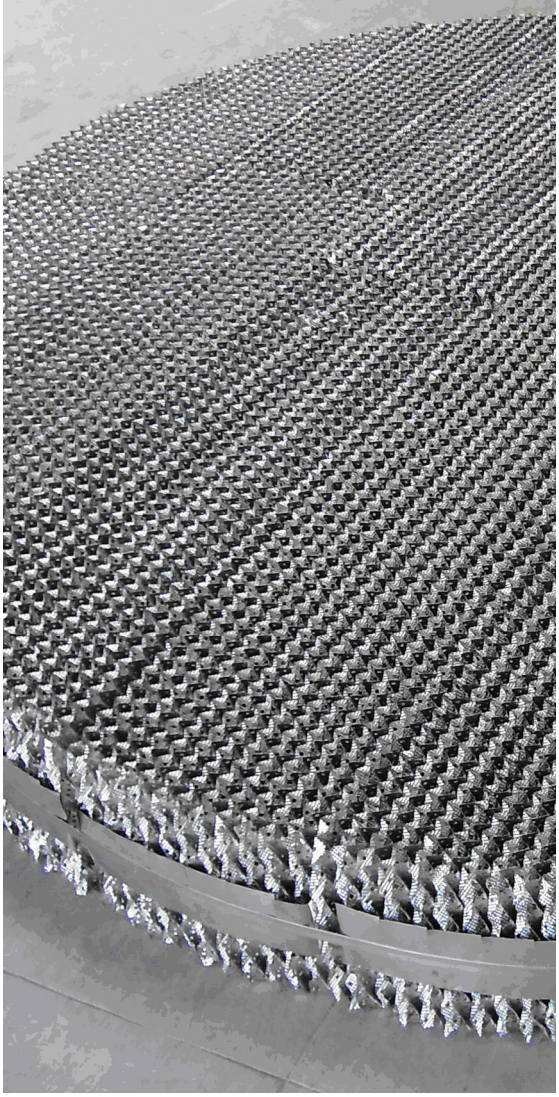


Estruturado

Embalagem

Transformando o impossível em possível

BOEDON Industech Limited

www.boedon.com | sales@boedon.com

BOEDON Brochura

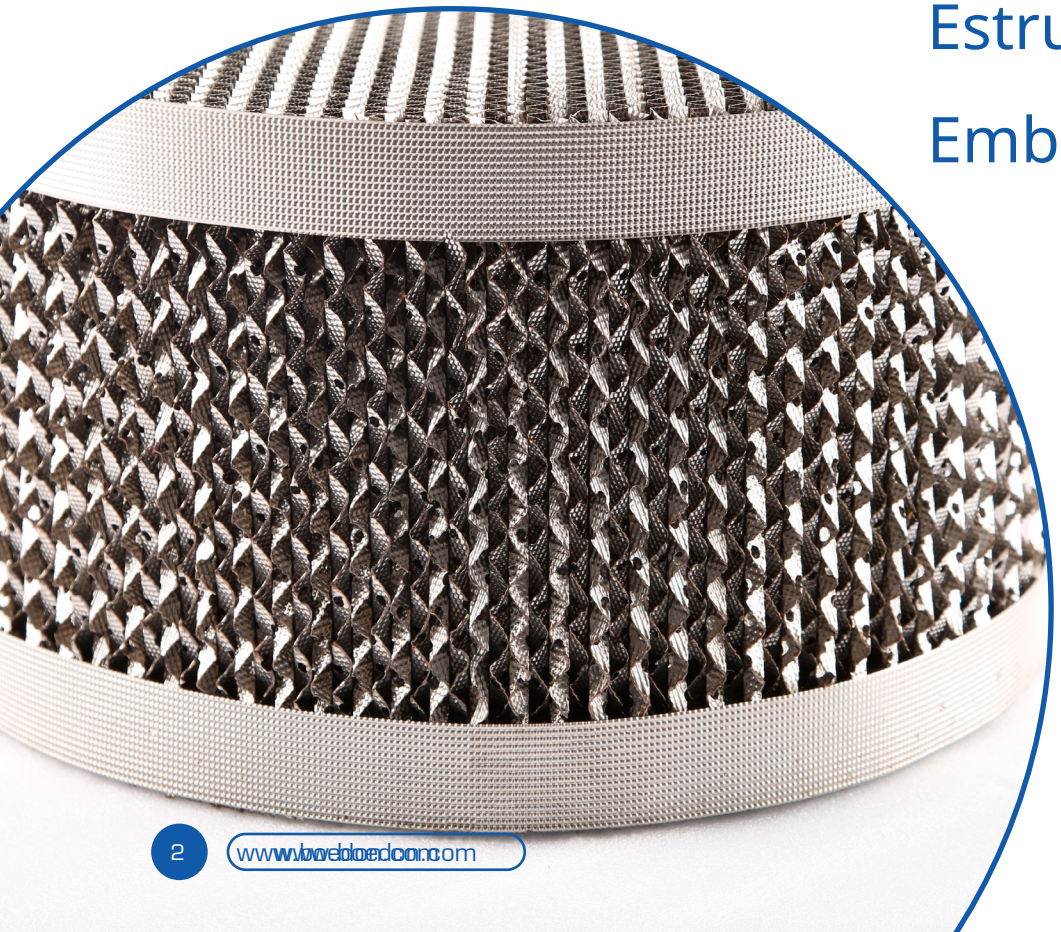
BOEDON

Fornecemos uma ampla gama de embalagens estruturadas de metal, cerâmica e plástico para atender às suas diversas demandas de separação e destilação industrial.

A embalagem estruturada é um tipo de embalagem geometricamente moldada e corrugada. Diferente da embalagem aleatória, a embalagem estruturada é empilhada de forma organizada na torre. Cada elemento de embalagem é composto por uma série de camadas corrugadas, de modo que o gás/líquido é espalhado e distribuído radialmente de camada para camada dentro do elemento, criando uma grande área de contato entre o gás/líquido e a embalagem. A embalagem estruturada possui uma grande área de superfície, baixa perda de pressão, fluidos uniformes, transferência térmica e de massa altamente eficiente, etc. É amplamente utilizada para retificação, absorção e extração em diversos campos.

De acordo com o ângulo corrugado, ela é dividida em tipo X e tipo Y. O tipo X representa o ângulo de 30° e o tipo Y representa o ângulo de 45°. A embalagem estruturada do tipo X possui baixa perda de pressão e a embalagem estruturada do tipo Y possui melhor propriedade de transferência de massa.

Estruturado Embalagem



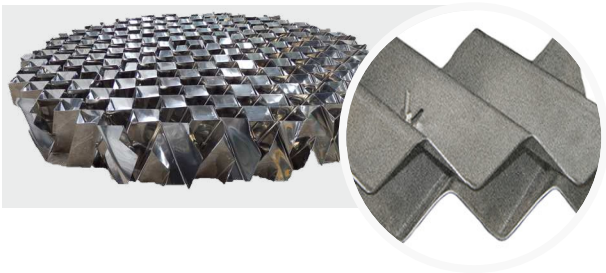
EMBALAGEM ESTRUTURADA

Embalagem Estruturada de Metal

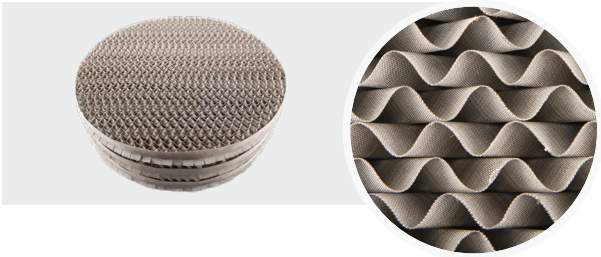
Pode ser feito de vários materiais metálicos, como aço carbono baixo, aço inoxidável, aço inoxidável duplex, Monel, liga de titânio e outros. A embalagem estruturada de aço inoxidável é a mais amplamente utilizada devido à sua excelente resistência à corrosão e ferrugem e suas propriedades duráveis. A embalagem estruturada de metal possui diferentes tipos de embalagem, que podem ser divididos em embalagem estruturada em grade, embalagem estruturada tecida, embalagem estruturada perfurada e embalagem estruturada saliente.

Embalagem estruturada de grade de metal

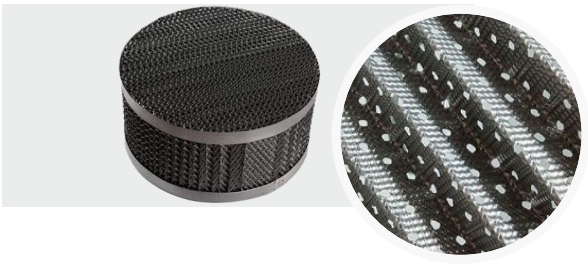
Possui superfície lisa e grande área de contato.



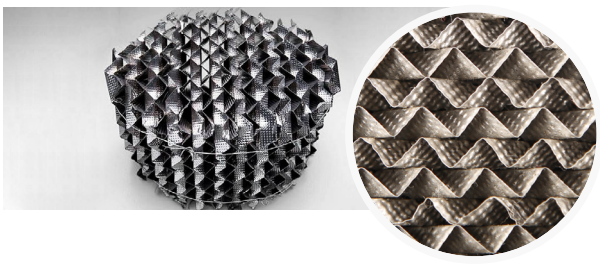
Embalagem estruturada tecida de metal É usada para destilação de produtos termossensíveis.



Embalagem estruturada perfurada de metal É usada para aplicações de retificação e absorção.

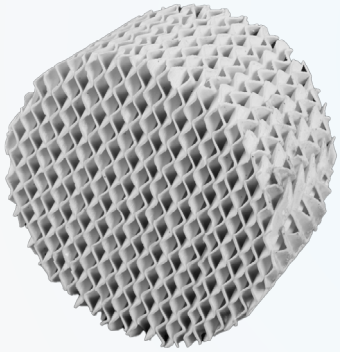


Embalagem estruturada saliente de metal Melhora sua propriedade lubrificante e garante uma filtragem eficiente.



EMBALAGEM ESTRUTURADA

Embalagem Estruturada Cerâmica

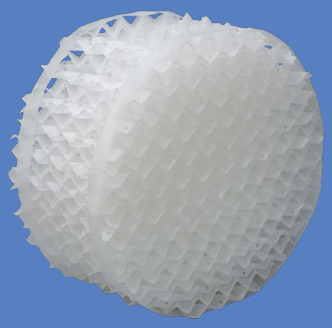


Consiste em muitas unidades de embalagem de design geométrico semelhante. O design geométrico é uma série de chapas corrugadas, que são colocadas em paralelo.
A embalagem estruturada cerâmica possui alta eficiência de filtragem e separação para atender às aplicações complexas. Também possui baixa perda de pressão, aumento da elasticidade operacional e tratamento máximo de líquidos. A embalagem estruturada cerâmica pode ser feita em formatos redondos ou retangulares para atender a diferentes aplicações. Pode ser feita em várias unidades independentes para facilitar o transporte e a montagem da embalagem estruturada com grandes diâmetros.

EMBALAGEM ESTRUTURADA

Embalagem Estruturada de Plástico

Geralmente é uma embalagem estruturada perfurada de plástico. A embalagem estruturada perfurada é feita de materiais PP e PE e a embalagem de placas é feita de materiais PP ou PVDF. Aberturas podem ser adicionadas à placa para melhorar a eficiência de transferência de massa. Também estão disponíveis embalagens de tela de arame plástico feitas de materiais PP ou PE. Assim como a embalagem estruturada cerâmica e a embalagem estruturada de metal, a embalagem estruturada de plástico também pode ser feita em formatos redondos ou retangulares. Formas especiais podem ser personalizadas.



EMBALAGEM ESTRUTURADA

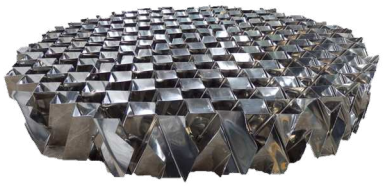
Especificação

Material — metal (aço inoxidável, aço de baixo carbono, aço inoxidável duplex, Monel, liga de titânio, etc.), plástico, cerâmica

Arranjo — Tipo X (30°) e tipo Y (45°) com formato geométrico de ângulo corrugado.

EMBALAGEM ESTRUTURADA

Grade de Metal



Model	Molde	Área de Superfície	Altura (mm)	Estrutura de Superfície	Espessura do Material
-	-	m^2/m^3	mm	-	mm
BD-M-GSP-90X	90X	90	140	Liso	0.5–2
BD-M-GSP-64X	64X	64	220	Liso	0.5–2
BD-M-GSP-64Y	64Y	64	130	Liso	0.5–2
BD-M-GSP-40Y	40Y	40	200	Liso	0.5–2

BOEDON

EMBALAGEM ESTRUTURADA

Tecido Metálico

BD	M	MSP	250X
Empresa	Material	Tipo de Embalagem	Model
Boedon	Metal	Embalagem Estruturada em Malha	

Model	Área de Superfície do Molde	Densidade a Granel		Vazios	Queda de Pressão	Número de Pratos Teóricos
-	-	m^2/m^3	kg/m^3	%	Pa/m^3	m^{-1}
BD-M-MSP-250X	250X	250	125	95	100–400	2.5–3
BD-M-MSP-500X	500X	500	250	90	400	4–5
BD-M-MSP-700Y	700Y	700	280	85	600–700	8–10

EMBALAGEM ESTRUTURADA

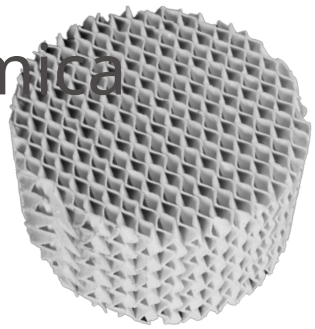
Perfurado Metálico

BD	M	PSP	150Y
Empresa	Material	Tipo de Embalagem	Model
Boedon	Metal	Embalagem Estruturada Perfurada	

Model	Área de Superfície do Molde	Densidade a Granel		Vazios	Queda de Pressão	Número de Pratos Teóricos
-	-	m^2/m^3	kg/m^3	%	Pa/m^3	m^{-1}
BD-M-PSP-125Y	125Y	125	100	98	200	1–1.2
BD-M-PSP-250Y	250Y	250	200	97	300	2–2.5
BD-M-PSP-350Y	350Y	350	280	94	350	3.5–4
BD-M-PSP-500Y	500Y	500	360	92	400	4–4.5
BD-M-PSP-125X	125X	125	100	98	140	0.8–0.9
BD-M-PSP-250X	250X	250	200	97	180	1.6–2
BD-M-PSP-350X	350X	350	280	94	230	2.3–2.8
BD-M-PSP-500X	500X	500	360	92	280	2.8–3.2

EMBALAGEM ESTRUTURADA

Embalagem Estruturada Cerâmica



BD — C — SP — 125Y

Empresa	Material		Model
Boedon	Cerâmico	Embalagem Estruturada	

Model	Molde	Vazios	Espessura da Placa	Densidade Volumétrica	Altura Máxima	Distância de Corrugação	**Fator F m/s**	Número Teórico de Pratos
-	-	%	mm	kg/m^3	mm	%	$(kg/m^3)^{0.5}$	m^{-1}
BD-C-SP-125Y	125Y	85	2.5±0.5	490	23	42	3	1–1.5
BD-C-SP-150Y	150Y	84	2.2±0.2	520	17	30	2.8	1.5–2
BD-C-SP-250Y	250Y	82	1.4±0.2	580	13	22	2.5	2–3
BD-C-SP-350Y	350Y	80	1.2±0.2	590	9	15	2	3.5–4
BD-C-SP-450Y	450Y	76	1±0.2	630	6.5	11	1.5–2	4–5
BD-C-SP-500Y	500Y	72	0.8±0.2	650	6	10-10.5	9–12	5–6
BD-C-SP-550Y(X)	550Y(X)	74	0.8±0.2	680	5	10	1–1.3	5–6
BD-C-SP-700Y(X)	700Y(X)	72	0.8±0.2	700	4.5	8	1.2–1.4	6–7

EMBALAGEM ESTRUTURADA

Embalagem Estruturada de Plástico

BD — P — SP — 125Y

Empresa	Material		Model
Boedon	Plástico	Embalagem Estruturada	

Model	Vazão do Molde		Espes-sura da Placa	Densi-dade a Granel	Altura do Pico	Distância da Cor-rugação	**Fator F m/s**	Número Teórico de Pratos
-	-	%	mm	kg/m^3	mm	%	$(kg/m^3)^{0.5}$	m^{-1}
BD-P-SP-125Y	125Y	125	98.5	37.5	200	0.2–100	3	1.0–2.0
BD-P-SP-125X	125X	125	98.5	37.5	140	0.2–100	3.5	0.8–0.9
BD-P-SP-250Y	250Y	250	97	75	300	0.2–100	2.6	2.0–2.5
BD-P-SP-250X	250X	250	97	75	180	0.2–100	2.8	1.5–2.0
BD-P-SP-350Y	350Y	350	95	105	200	0.2–100	2	3.5–4.0
BD-P-SP-350X	350X	350	95	105	130	0.2–100	2.2	2.3–2.8
BD-P-SP-550Y	550Y	550	93	150	300	0.2–100	1.8	4.0–4.5
BD-P-SP-500X	500X	500	93	150	180	0.2–100	2	2.8–3.2

EMBALAGEM ESTRUTURADA

Características e Aplicações

Características

- Baixa perda de pressão
- Grande área de contato
- Alta eficiência de separação e filtragem
- Alta capacidade
- Desempenho de retenção de líquido reduzido
- Resistência à corrosão e alta temperatura

Aplicação

Químico

- Degaseificação
- Extração
- Degaseificação, etc.

Petróleo e Gás

- Desidratação
- Separação
- Absorção, etc.

Farmacêutico

- Desidratação
- Extração, etc.

BOEDON Industech Limited

Tecendo o impossível tor-nando possível

E-Mail: vendas@boedon.com

www.boedon.com