



# Polímero Extrusora Tela

Transformando o impossível em possível



**BOEDON** Industech Limited

[www.boedon.com](http://www.boedon.com) | [sales@boedon.com](mailto:sales@boedon.com)

# BOEDON Brochura



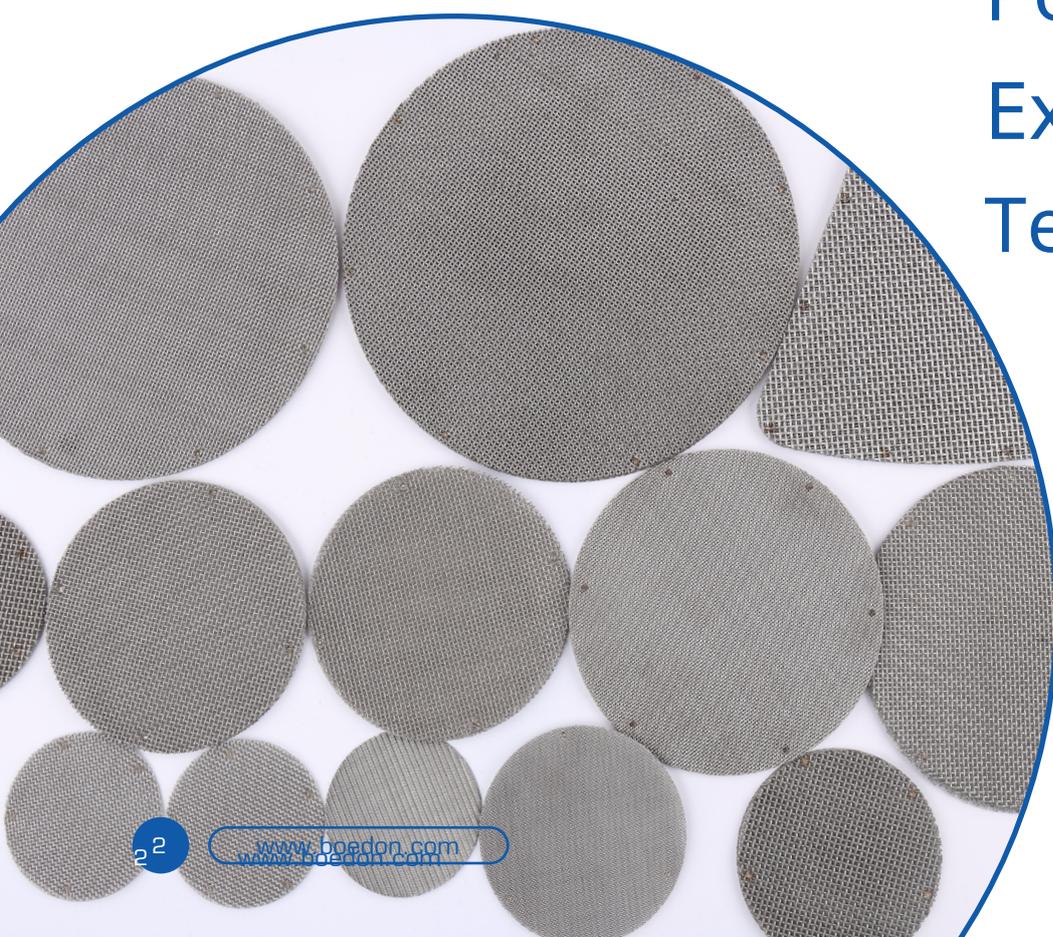
## **Podemos oferecer uma variedade de telas de extrusora de polímero de acordo com suas necessidades específicas de processo de extrusão e aplicações de filtração de polímero derretido.**

A tela de extrusora de polímero é feita de materiais de alta qualidade e resistência à corrosão (cobre galvanizado, aço inoxidável e liga de níquel). Uma ampla gama de classificações de micra estão disponíveis para atender diferentes demandas de filtração.

As telas de extrusora de polímero são amplamente utilizadas nos processos de filtração e mistura na produção de diversos materiais e produtos de fluxo viscoso, como plásticos, fibras químicas, borracha, adesivos termofusíveis, adesivos, acabamentos, misturas, etc. Elas podem efetivamente bloquear a entrada de corpos estranhos no processo final de extrusão de plástico e borracha, fornecendo uma extrusão limpa e viável.

Como utilizamos matérias-primas não tóxicas de alta qualidade, nossas telas de extrusora de polímero também podem ser usadas na indústria de alimentos e bebidas.

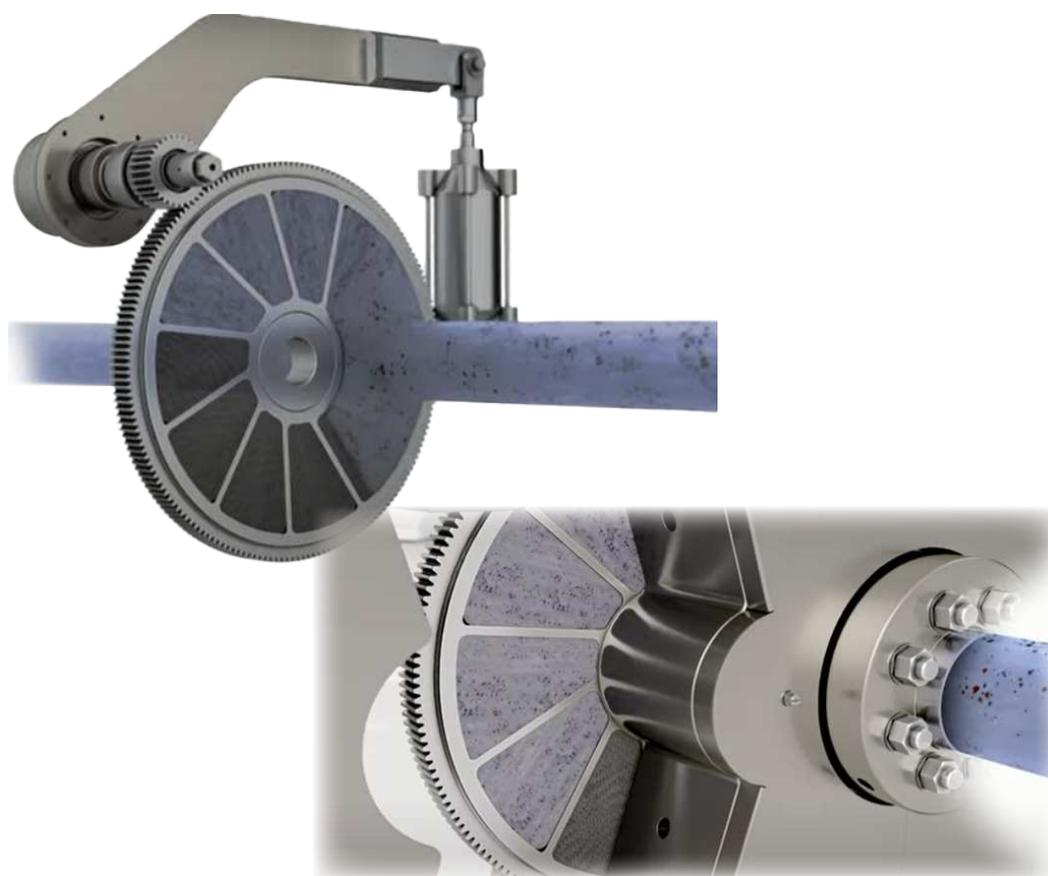
# Polímero Extrusora Tela



TELA DE EXTRUSORA DE POLÍMERO

## Princípio de Funcionamento

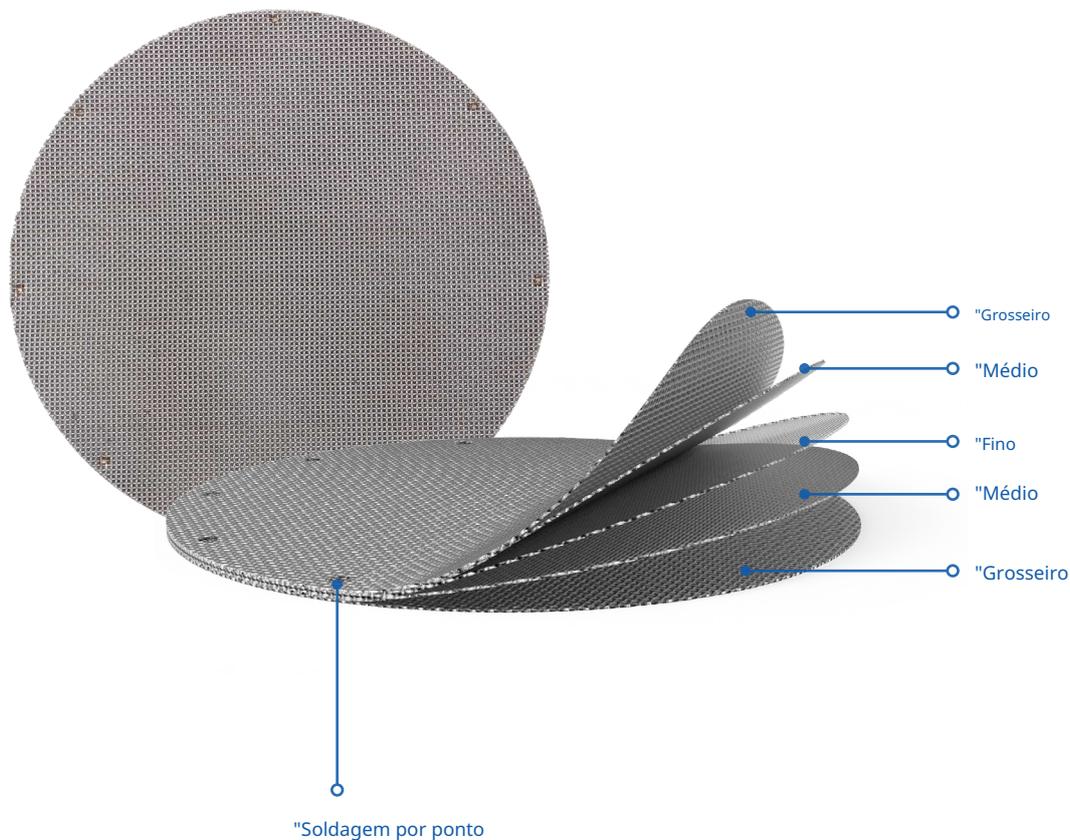
O disco de filtro é equipado com um grande número de telas de extrusora de polímero. O tempo de filtração ou valor de pressão é pré-definido. O material fundido entra pela entrada, a tela na entrada começa a filtrar impurezas e as impurezas em gel são retidas na superfície da tela. Quando o tempo de filtração ou pressão atinge o valor pré-definido, o disco de filtro começa a girar. A parte limpa da tela gira para a entrada e começa a filtrar impurezas, enquanto a tela saturada de impurezas se move para a porta de troca de tela. O disco para de girar, a porta de troca de tela se abre, a tela com impurezas é removida e substituída por uma tela limpa. Nesse processo, a parte em repouso da tela continua operando suavemente, assim realizando uma operação contínua.



TELA DE EXTRUSORA DE POLÍMERO

## "Estrutura

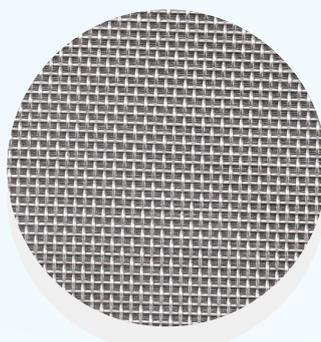
"A tela de extrusora de polímero é geralmente feita de malha de arame de tecido liso e tecido holandês. "A malha de arame de tecido liso possui uma estrutura simples, é econômica para processar e possui alta relação custo-benefício, podendo atender à maioria dos requisitos de filtração de produtos plásticos e indústrias de borracha. "Em um filtro, a malha de arame de tecido holandês desempenha o papel de filtração fina sem a necessidade de uma tela de filtro de backup, apresentando alta resistência, alta capacidade de carga, estrutura simples e longa vida útil.



TELA DE EXTRUSORA DE POLÍMERO

## "Processo de fabricação

"A tela de extrusora de polímero é geralmente feita  
 "de malha de arame de tecido liso e tecido holandês.  
 "A malha de arame de tecido liso possui uma estrutura simples  
 "econômica para processar e alta relação custo-  
 "benefício e pode atender à maioria dos requisitos de filtração  
 "de produtos plásticos e indústrias de borracha  
 "Em um filtro, a malha de arame de tecido holandês  
 "desempenha o papel de filtração fina sem  
 "a necessidade de uma tela de filtro de backup, apresentando alta  
 "resistência, alta capacidade de carga, estrutura simples  
 "e longa vida útil.



Tecido liso



Tecido holandês

TELA DE EXTRUSORA DE POLÍMERO

## Material

Em termos de seleção do meio filtrante, as condições de trabalho da tela de extrusora de polímero devem ser totalmente consideradas. Por exemplo, escolheremos malha de arame de aço inoxidável em algumas linhas de produção de PVC ou outras aplicações que precisam evitar ferrugem, e malha de liga de níquel é usada para evitar corrosão causada por fluoropolímeros ou PVDC.



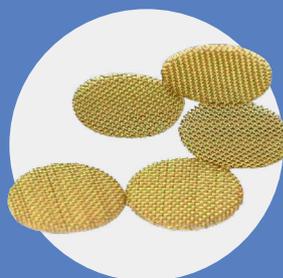
Aço inoxidável.

Boa resistência à corrosão e resistência à ferrugem.



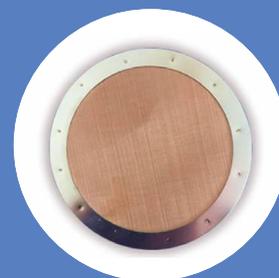
Arame preto.

Durabilidade excepcional.



Latão.

Boa ductilidade e usabilidade.



Cobre.

Ótima condutividade e textura macia.

TELA DE EXTRUSORA DE POLÍMERO

## Forma

Nossa tela de extrusora de polímero pode ser projetada em diferentes formas para atender às necessidades de diferentes extrusoras.



Redondo



Anel



Retangular



Oval



Rim

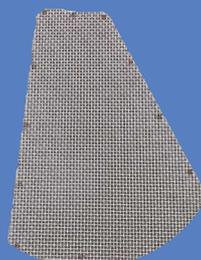
TELA DE EXTRUSORA DE POLÍMERO

## Processamento de borda

Oferecemos bordas metálicas (aço inoxidável ou liga de alumínio), soldadas ou com bordas de borracha para reduzir o desgaste da tela de extrusora de polímero, melhorar a durabilidade e resistência da tela, garantir a estabilidade da estrutura geral e prolongar a vida útil da tela. Outras bordas estão disponíveis mediante solicitação.



Borda de liga de alumínio  
Estrutura sólida e resistência ao desgaste aprimorada.



Borda soldada  
Não é fácil de ser danificado e deformado, e oferece uma vida útil prolongada.



Borda de borracha  
Bordas elásticas para oferecer boa ductilidade e grande resistência ao estresse.

TELA DE EXTRUSORA DE POLÍMERO

# Especificação

Para garantir que a tela de extrusora de polímero ofereça a filtração e extrusão mais eficazes, ao escolher o produto, os seguintes aspectos devem ser levados em consideração: tipo de tecido (tecelagem simples ou tecelagem holandesa), contagem de malha (o número de malhas por polegada quadrada), diâmetro do fio e área aberta.

Especificações populares da tela de extrusora de polímero de tecelagem simples

Malha	Diâmetro do fio (mm)	Tamanho da abertura (mm)	Área aberta (%)
10 × 10	0.711	1.829	51.8
14 × 14	0.457	1.357	55.9
16 × 16	0.457	1.131	50.7
20 × 20	0.559	0.711	31.4
20 × 20	0.457	0.813	41.0
24 × 24	0.376	0.682	41.4
30 × 30	0.376	0.531	34.2
30 × 30	0.310	0.536	40.0
40 × 40	0.274	0.361	32.3
50 × 50	0.193	0.335	43.6
60 × 60	0.193	0.230	29.8
80 × 80	0.122	0.196	37.9
100 × 100	0.102	0.152	36.0
120 × 120	0.091	0.120	31.8
150 × 150	0.071	0.088	29.6
200 × 200	0.050	0.077	36.76
250 × 250	0.040	0.062	36.76
300 × 300	0.040	0.045	27.83
325 × 325	0.035	0.043	30.49
400 × 400	0.028	0.036	31.25
500 × 500	0.025	0.026	25.79

Observações: Outras especificações estão disponíveis mediante solicitação.

Especificações populares da tela de extrusora de polímero de tecelagem holandesa

Malha	Diâmetro do fio (mm)	Tamanho da abertura (mm)	Área aberta (%)
12/64	26 × 26	0.457 × 0.457	180
24/110	28 × 32	0.376 × 0.274	115
30/250	38 × 42	0.132 × 0.102	70
50/250	38.5 × 41	0.140 × 0.112	60
50/600	40 × 44	0.122 × 0.081	30
80/400	40 × 45.5	0.102 × 0.063	40
80/700	42 × 44	0.102 × 0.063	35
100/600	42 × 45.5	0.102 × 0.081	25
120/600	42 × 45.5	0.102 × 0.063	28
170/1400	43.5 × 48	0.063 × 0.040	10
200/600	47 × 48	0.50 × 0.040	20
325/2300	48 × 40	0.40 × 0.122	5

Observações: Outras especificações estão disponíveis mediante solicitação.

TELA DE EXTRUSORA DE POLÍMERO

# Aplicação



Plástico e reciclagem de plástico

- Reciclagem de resíduos plásticos
- Remoção de impurezas plásticas durante a produção de filmes plásticos



Fibra química

- Produção de fibras de poliéster
- Produção de tecido não tecido, etc.



Borracha

- Produção de pneus
- Produção de produtos de borracha



**BOEDON** Industech Limited

# Tecendo o Impossível to Possível



**E-Mail:** [vendas@boedon.com](mailto:vendas@boedon.com)

---

[www.boedon.com](http://www.boedon.com)