

Filtro Material

Transformando o impossível em possível



www.boedon.com | sales@boedon.com

BOGDONBrochura



CATÁLOGO DE ELEMENTOS DE FILTRAÇÃO

MATERIAIS DE FILTRAÇÃO

01.



A filtração é um elo essencial nas indústrias siderúrgica, petrolífera e química. Ela garante a qualidade dos produtos industriais e fornece segurança suficiente para nossa vida. A seleção do material de filtração é crucial para a filtração industrial, pois diz respeito a como remover impurezas sem afetar o ambiente de produção. Portanto, em termos de seleção de material de filtração, as propriedades de diferentes materiais de filtração devem ser levadas em consideração. Somente escolhendo o material de filtração correto, resultados de filtração perfeitos podem ser alcançados.

Como a Boedon resolve?

Os elementos filtrantes industriais oferecidos pela Boedon são feitos de materiais de filtração de alta qualidade e podem atender aos diversos requisitos de filtração dos clientes. A Boedon fornece materiais de filtração de malha tecida, malha sinterizada, feltro sinterizado, filtro de pó sinterizado, malha tricotada e metal perfurado, e fornece matérias-primas superiores para diversos filtros industriais. Ao mesmo tempo, podemos recomendar o material de filtração correto com base em seus requisitos de filtração e condições de trabalho.

O que Boedon fornecer?





Malha Tecida

- Um dos materiais de filtro mais amplamente utilizados.
- Vários tamanhos de abertura para atender a diferentes demandas de filtração.
- Acabamento de alta qualidade, fácil de manter.
- Adequado para filtração de polímeros, filtração química e filtração de gases quentes.



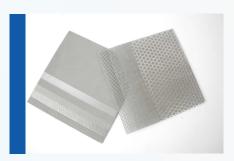
Feltro Sinterizado

- Estrutura 3D, filtração em profundidade.
- Porosidade de 85% ou mais.
- Alta capacidade de retenção de sujeira, longo período de substituição.
- Adequado para filtração de polímeros, filtração química e filtração de gases quentes.



Malha Tricotada

- Adequado para filtração e separação gás-líquido.
- Para produção de almofada demister.
- Alta resistência e boa estabilidade geral.
- Adequado para metalurgia, petróleo, produtos químicos, etc.



Malha Sinterizada

- Estrutura sinterizada de múltiplas camadas garante filtração eficiente e estável.
- Alta resistência após sinterização, durável.
- Adaptável à filtração de alta pressão.
- Adequado para filtração química, filtração de ar/poeira e filtração de polímeros.



Filtro Poroso Sinterizado

- Oferece filtração com classificação de micrômetros.
- Tamanhos de poros uniformes, estrutura interna estável.
- Boa permeabilidade ao ar, fácil de lavar.
- Adequado para filtração química, indústria de tratamento de água, farmacêutica, etc.



Metal Perfurado

- Adequado para filtração primária de partículas grosseiras.
- Estrutura sólida, capacidade de suporte forte.
- Tamanho de abertura estável e boa resistência à deformação.
- Adequado para filtros de tubulação, filtros de autolimpeza automáticos e filtração química.



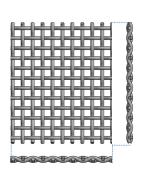
Oferecemos malha tecida com diferentes tipos de tecelagem para dar aos nossos clientes mais opções durante o processo de fabricação do filtro.

A malha tecida é construída a partir de fios de aço inoxidável de alta qualidade, fios de níquel, fios de cobre, fios de latão, fios de Monel, fios de Hastelloy e outros fios metálicos usando tecnologia avançada de tecelagem. Possui alta resistência à temperatura, boa resistência à corrosão, alta resistência à tração e grande resistência à abrasão. Além disso, seu tamanho de abertura preciso também garante uma classificação de filtro estável.

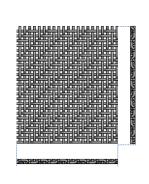
Como um dos principais materiais de filtro, a malha tecida pode ser fabricada em elementos de filtro redondos, de correia, cilíndricos, pregueados e de outras formas e é amplamente utilizada na separação e filtração de petróleo, produtos químicos, farmacêuticos, alimentos e outras indústrias.



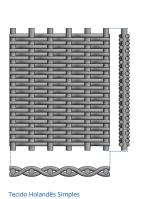
Tipo de Tecido

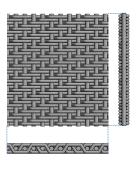


Tecido Simples

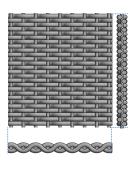


Tecido de Sarja

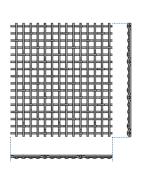




Tecido Holandês de Sarja



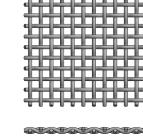
Tecido Holandês Reverso



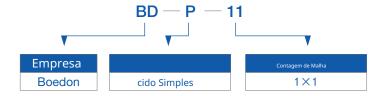
Tecido de 5 Fios

TecidoSimples

O tipo mais simples e comumente usado com aberturas quadradas. É tecido alternando o fio de trama sobre e sob o fio de urdume. O fio de trama e o fio de urdume têm o mesmo diâmetro, proporcionando tamanhos de abertura uniformes. É frequentemente usado para tecer malhas grossas e geralmente serve como camada de proteção de filtração grossa e meio filtrante.





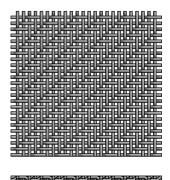


Item	Contagem de Malha	Diâmetr	o do Fio	Abertura	ı da Malha	Área Aberta	
-	Urdume/Pol × Trama/Pol	Polegada	mm	Polegada	mm	%	
BD-P-11	1 × 1	0.08	2.03	0.92	23.37	84.6	
BD-P-22	2 × 2	0.063	1.6	0.437	11.1	76.4	
3D-P-33	3 × 3	0.054	1.37	0.279	7.09	70.1	
BD-P-44	4 × 4	0.063	1.6	0.187	4.75	56	
BD-P-44	4 × 4	0.047	1.19	0.203	5.16	65.9	
BD-P-55	5 × 5	0.041	1.04	0.159	4.04	63.2	
BD-P-66	6 × 6	0.035	0.89	0.132	3.35	62.7	
3D-P-88	8 × 8	0.028	0.71	0.097	2.46	60.2	
3D-P-1010	10 × 10	0.025	0.64	0.075	1.91	56.3	
BD-P-1010	10 × 10	0.02	0.51	0.08	2.03	64	
BD-P-1212	12 × 12	0.023	0.584	0.06	1.52	51.8	
BD-P-1212	12 × 12	0.02	0.508	0.063	1.6	57.2	
BD-P-1414	14 × 14	0.023	0.584	0.048	1.22	45.2	
3D-P-1414	14 × 14	0.02	0.508	0.051	1.3	51	
3D-P-1616	16 × 16	0.018	0.457	0.0445	1.13	50.7	
3D-P-1818	18 × 18	0.017	0.432	0.0386	0.98	48.3	
3D-P-2020	20 × 20	0.02	0.508	0.03	0.76	36	
3D-P-2020	20 × 20	0.016	0.406	0.034	0.86	46.2	
3D-P-2424	24 × 24	0.014	0.356	0.0277	0.7	44.2	
3D-P-3030	30 × 30	0.013	0.33	0.0203	0.52	37.1	
3D-P-3030	30 × 30	0.012	0.305	0.0213	0.54	40.8	
3D-P-3030	30 × 30	0.009	0.229	0.0243	0.62	53.1	
3D-P-3535	35 × 35	0.011	0.279	0.0176	0.45	37.9	
3D-P-4040	40 × 40	0.01	0.254	0.015	0.38	36	
3D-P-5050	50 × 50	0.009	0.229	0.011	0.28	30.3	
3D-P-5050	50 × 50	0.008	0.203	0.012	0.31	36	
3D-P-6060	60 × 60	0.0075	0.191	0.0092	0.23	30.5	
BD-P-6060	60 × 60	0.007	0.178	0.0097	0.25	33.9	
3D-P-7070	70 × 70	0.0065	0.165	0.0078	0.2	29.8	
3D-P-8080	80 × 80	0.0065	0.165	0.006	0.15	23	
BD-P-8080	80 × 80	0.0055	0.14	0.007	0.18	31.4	
3D-P-9090	90 × 90	0.005	0.127	0.0061	0.16	30.1	
3D-P-100100	100 × 100	0.0045	0.114	0.0055	0.14	30.3	
3D-P-100100	100 × 100	0.004	0.102	0.006	0.15	36	
BD-P-100100	100 × 100	0.0035	0.089	0.0065	0.17	42.3	
BD-P-110110	110 × 110	0.004	0.1016	0.0051	0.1295	30.7	
BD-P-120120	120 × 120	0.0037	0.094	0.0064	0.1168	30.7	
BD-P-150150	150 × 150	0.0026	0.066	0.0041	0.1041	37.4	
BD-P-160160	160 × 160	0.0025	0.0635	0.0038	0.0965	36.4	
3D-P-180180	180 × 180	0.0023	0.0584	0.0033	0.0838	34.7	
3D-P-200200	200 × 200	0.0021	0.0533	0.0029	0.0737	33.6	
BD-P-250250	250 × 250	0.0016	0.0406	0.0024	0.061	36	
BD-P-270270	270 × 270	0.0016	0.0406	0.0021	0.0533	32.2	
3D-P-300300	300 × 300	0.0051	0.0381	0.0018	0.0457	29.7	
BD-P-325325	325 × 325	0.0014	0.0356	0.0017	0.0432	30	
BD-P-400400	400 × 400	0.001	0.0254	0.0015	0.37	36	

Tecido de Sarja

Cada fio de trama passa alternadamente por cima e por baixo de 2 fios de urdume, escalonados em urdimas sucessivas. Geralmente é usado para tecer malha fina e é adequado para filtração fina do que tecido plano.





Item	Contagem de Malha	Diâmetro do Fio	Abertura da Malha	Área Aberta
-	Urdume/Pol × Trama/Pol	mm	Polegada	%
BD-T-150150	150 × 150	0.07	0.0993	34.4
BD-T-165165	165 × 165	0.058	0.0959	38.83
BD-T-180180	180 × 180	0.058	0.0831	34.69
BD-T-200200	200 × 200	0.058	0.069	29.52
BD-T-225225	225 × 225	0.05	0.069	33.62
BD-T-235235	235 × 235	0.045	0.0631	34.07
BD-T-250250	250 × 250	0.04	0.0616	36.76
BD-T-270270	270 × 270	0.04	0.0541	33.05
BD-T-280280	280 × 280	0.04	0.0507	31.25
BD-T-300300	300 × 300	0.035	0.0497	34.43
BD-T-300300	300 × 300	0.038	0.0467	30.4
BD-T-300300	300 × 300	0.04	0.0447	27.85
BD-T-315315	315 × 315	0.035	0.0456	32.01
BD-T-325325	325 × 325	0.035	0.0432	30.52
BD-T-350350	350 × 350	0.035	0.0376	26.82
BD-T-350350	350 × 350	0.03	0.0426	34.43
BD-T-363363	363 × 363	0.03	0.04	32.65
BD-T-385385	385 × 385	0.03	0.0377	31.01
BD-T-400400	400 × 400	0.025	0.0385	36.76
BD-T-400400	400 × 400	0.028	0.0355	31.25
BD-T-400400	400 × 400	0.03	0.0335	27.83
BD-T-420420	420 × 420	0.03	0.0302	25.17
BD-T-450450	450 × 450	0.025	0.0314	31
BD-T-500500	500 × 500	0.025	0.0258	25.79
BD-T-510510	510 × 510	0.025	0.0248	24.8
BD-T-530530	530 × 530	0.024	0.0239	24.9
BD-T-635635	635 × 635	0.018	0.022	30.25
BD-T-635635	635 × 635	0.02	0.02	25
BD-T-800800	800 × 800	0.016	0.0164	25.62



Tecido Holandês Simples

Similar ao tecido simples, mas o diâmetro do fio de trama é maior que o fio de urdidura. Durante o processo de tecelagem, os fios de trama mais finos são aproximados para formar um meio de filtragem apertado que possui uma classificação de filtragem e resistência mais altas do que o tecido simples. Além disso, também forma aberturas cônicas ou em forma de cunha. Normalmente, a malha grossa funciona como uma camada de reforço da malha metálica sinterizada e a malha fina como a camada de filtragem da malha metálica sinterizada.







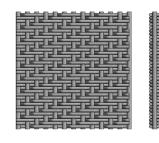
Item	Contagem de Malha	Diâ- metro do Fio	Diâ- metro do Fio	Classificação do Filtro	Peso	Peso
-	Trama/Polegada × Urdidura/Polegada	polegada	mm	μm	lb/jarda ²	kg/m²
BD-PD-885	8 × 85	0.0140 × 0.01260	0.355 × 0.320	318–340	0.497	2.43
BD-PD-1070	10 × 70	0.0240 × 0.01400	0.600 × 0.350	300–325	0.622	3.04
BD-PD-1264	12 × 64	0.0230 × 0.01650	0.580 × 0.400	295–305	0.744	3.64
BD-PD-1488	14 × 88	0.0190 × 0.01200	0.500 × 0.330	195–205	0.644	3.15
BD-PD-20150	20 × 150	0.0098 × 0.00700	0.248 × 0.177	155–165	0.303	1.48
BD-PD-24110	24 × 110	0.0150 × 0.01000	0.355 × 0.250	145–155	0.552	2.7
BD-PD-24120	24 × 120	0.0130 × 0.00900	0.330 × 0.230	115–125	0.458	2.24
BD-PD-30150	30 × 150	0.0090 × 0.00700	0.230 × 0.180	95–105	0.327	1.6
BD-PD-40200	40 × 200	0.0070 × 0.00550	0.180 × 0.140	75–85	0.266	1.3
BD-PD-50250	50 × 250	0.0055 × 0.00450	0.140 × 0.114	55-65	0.204	1
BD-PD-60300	60 × 300	0.0055 × 0.00350	0.140 × 0.090	36–40	0.157	0.77
BD-PD-70400	70 × 400	0.0047 × 0.00256	0.120 × 0.065	36–40	0.138	0.67
BD-PD-80300	80 × 300	0.0049 × 0.00350	0.125 × 0.090	38–42	0.2	0.98
BD-PD-80400	80 × 400	0.0049 × 0.00280	0.125 × 0.071	38–42	0.166	0.81

Boedon

Tecido Holandês em Sarja

Holandês Twill

Combina o processo de tecelagem holandesa e em sarja. Cada fio de urdidura passa por cima e por baixo de dois fios de trama finos. Os fios de trama são aproximados uns dos outros, formando uma malha tecida apertada com aberturas cônicas ou em forma de cunha. Além disso, também forma tamanhos de abertura menores. Tipicamente, a malha grossa funciona como uma camada de reforço da malha sinterizada de metal e a malha fina como a camada de filtração da malha sinterizada de metal.





 20×200



Item	Contagem de Malha	Diâ- metro do Fio	Diâ- metro do Fio	Classificação do Filtro	Peso	Peso
-	Trama/Polegada × Urdidura/Polegada	polegada	mm	μm	lb/jarda²	kg/m²
BD-TD-20200	20 × 200	0.0135 × 0.0105	0.30 × 0.27	138	0.804	3.93
BD-TD-24220	24 × 220	0.0135 × 0.0100	0.30 × 0.25	105–112	0.814	3.98
BD-TD-2050	20 × 50	0.0098 × 0.0079	0.25 × 0.20	98–105	0.575	2.81
BD-TD-30360	30 × 360	0.0100 × 0.0060	0.02 × 0.15	80–84	0.509	2.49
BD-TD-40560	40 × 560	0.0070 × 0.0040	0.18 × 0.10	47–52	0.352	1.72
BD-TD-50500	50 × 500	0.0055 × 0.0043	0.14 × 0.11	37–45	0.36	1.76
BD-TD-80700	80 × 700	0.0040 × 0.0030	0.10 × 0.08	24–26	0.27	1.32
BD-TD-120160	120 × 160	0.0040 × 0.0025	0.10 × 0.063	28-32	0.094	0.46
BD-TD-120400	120 × 400	0.0040 × 0.0025	0.10 × 0.063	3–43	0.143	0.7
BD-TD-165800	165 × 800	0.0028 × 0.0020	0.071 × 0.05	14–16	0.148	0.72
BD-TD-1651400	165 × 1400	0.0028 × 0.0016	0.071 × 0.04	9–11	0.157	0.77
BD-TD-200600	200 × 600	0.0024 × 0.0018	0.061 × 0.046	19–21	0.103	0.5
BD-TD-2001400	200 × 1400	0.0028 × 0.0016	0.071 × 0.04	5–6	0.17	0.83
BD-TD-3252300	325 × 2300	0.0014 × 0.0010	0.035 × 0.025	2–3	0.094	0.46
BD-TD-4002800	400 × 2800	0.0012 × 0.0007	0.030 × 0.018	1–2	0.065	0.32



Tecido Holandês Reverso

É uma inversão do arranjo de fios da malha holandesa simples usando fios de trama maiores e fios de urdume menores. Adota fios de urdume menores para oferecer uma estrutura de malha apertada para a filtração e fios de trama maiores que proporcionam maior resistência para o tecido tecido, prolongando sua vida útil.

As correias de filtro contínuo de polímero são geralmente produzidas com tecido holandês reverso.





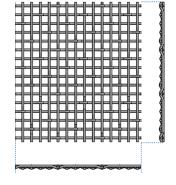




Item	Contagem de Malha	Diâ- metro do Fio	Diâ- metro do Fio	Classificação do Filtro	Peso	Peso
-	Trama/Polegada × Urdidura/Polegada	polegada	mm	μm	lb/jarda ²	kg/m²
BD-TH-4810	48 × 10	0.50 × 0.50	0.020 × 0.020	400	0.742	3.63
BD-TH-6318	63 × 18	0.40×0.60	0.016 × 0.024	220	0.847	4.14
BD-TH-7215	72 × 15	0.45 × 0.55	0.018 × 0.022	250	0.978	4.78
BD-TH-10016	100 × 16	0.35 × 0.45	0.014 × 0.018	190	0.791	3.87
BD-TH-10720	107 × 20	0.24 × 0.60	0.009 × 0.024	210	0.683	3.34
BD-TH-12016	120 × 16	0.35 × 0.45	0.014 × 0.018	180	0.918	4.49
BD-TH-13217	132 × 17	0.32 × 0.45	0.013 × 0.018	170	0.867	4.24
BD-TH-15224	152 × 24	0.27 × 0.40	0.011 × 0.016	160	0.763	3.73
BD-TH-16017	160 × 17	0.27 × 0.45	0.011 × 0.018	160	0.413	2.02
BD-TH-17018	170 × 18	0.27 × 0.45	0.011 × 0.018	160	0.826	4.01
BD-TH-17146	171 × 46	0.15 × 0.30	0.006 × 0.012	130	0.409	2
BD-TH-18020	180 × 20	0.27 × 0.45	0.011 × 0.018	170	0.877	4.29
BD-TH-20040	200 × 40	0.17 × 0.27	0.007 × 0.011	120	0.444	2.17
BD-TH-24040	240 × 40	0.15 × 0.25	0.006 × 0.010	70	0.405	1.98
BD-TH-26040	260 × 40	0.15 × 0.27	0.006 × 0.011	55	0.448	2.19
BD-TH-29076	290 × 76	0.09 × 0.19	0.004 × 0.007	40	0.26	1.27
BD-TH-30040	300 × 40	0.15 × 0.25	0.006 × 0.010	50	0.472	2.31
BD-TH-30080	300 × 80	0.15 × 0.20	0.006 × 0.010	35	0.509	2.49

Tecido de 5 Lâminas

Cada fio de urdidura alterna entre cima e baixo em cada fio de trama único e quatro fios de trama, e vice-versa. Ele fornece uma abertura retangular e oferece altas taxas de fluxo e boa estabilidade mecânica. É amplamente utilizado em filtração de drenagem, filtração de contracorrente e desidratação de papel e embalagens químicas.





Item	Contagem de Malha	Diâ- metro do Fio	Diâ- metro do Fio	Classificação do Filtro	Peso	Peso
-	Trama/Polegada × Urdidura/Polegada	polegada	mm	μm	lb/jarda²	kg/m ²
BD-5H-1513	15 × 13	0.9 × 0.9	1.15–1.20	0.85	2.6	5.67
BD-5H-2420	24 × 20	0.6 × 0.6	0.65-0.75	0.49	1.7	3.96
BD-5H-2817	28 × 17	0.47 × 0.47	0.75-0.80	0.46	1.41	2.53
BD-5H-3018	30 × 18	0.5 × 0.5	0.60-0.65	0.37	1.48	3
BD-5H-4825	48 × 25	0.3 × 0.3	0.46-0.50	0.25	0.82	1.64
BD-5H-4845	48 × 45	0.29 × 0.29	0.24-0.26	0.23	0.83	2
BD-5H-5536	55 × 36	0.3 × 0.3	0.25-0.28	0.175	0.84	2.05
BD-5H-6536	65 × 36	0.3×0.3	0.26-0.29	0.1	0.84	2.27
BD-5H-7740	77 × 40	0.24 × 0.24	0.38-0.40	0.095	0.68	1.65
BD-5H-8060	80 × 60	0.2 × 0.2	0.20-0.22	0.127	0.55	1.4
BD-5H-10759	107 × 59	0.16 × 0.16	0.16–0.18	0.077	0.45	1.09
BD-5H-107125	107 × 125	0.16 × 0.14	0.065-0.08	0.07	0.45	1.27
BD-5H-107132	107 × 132	0.16 × 0.14	0.055-0.065	0.055	0.44	1.3
BD-5H-13285	132 × 85	0.14 × 0.2	0.09–0.11	0.052	0.44	1.47



Material





Aço Inoxidável

Inclui materiais de aço inoxidável como 304, 304L, 316, 316L e outros, apresentando resistência à ferrugem, resistência à corrosão, resistência a ácidos e álcalis, alta resistência, durabilidade, etc. É amplamente utilizado em aplicações de filtração de líquidos, gases e sólidos. Pode ser fabricado em discos de filtro, tubos de filtro e outros elementos de filtro ou ser utilizado como camada de proteção para proteger a camada principal de filtração.





Cobre

Possui pureza de 99,8%, apresentando resistência a ácidos e álcalis, resistência ao desgaste, não magnético, isolamento acústico e boa ductilidade.

Pode ser usado como tela de blindagem em circuitos, laboratórios e salas de computador. Além disso, pode ser instalado em edifícios para isolamento acústico ou ser fabricado em tela extrusora de polímero para filtração de polímeros.





Latão

Contém 65% de cobre e 35% de zinco, apresentando excelente desempenho de filtração, cor brilhante e superfície lisa.

Pode ser utilizado como material de filtração, como disco de filtro ou tubo de filtro nos campos químico, farmacêutico e outros, ou utilizado na desidratação de papel, ou como tela de inseto ou tela de janela em casa, hotel e outros lugares.



Níquel

É um metal prateado com alta condutividade elétrica, condutividade térmica, ductilidade e resistência à corrosão. A malha tecida de níquel é construída a partir de fios de níquel com pureza não inferior a 99%.

É amplamente utilizado como material de filtração nos setores de mineração, petróleo, química, alimentícia, farmacêutica, mecânica e outros.

Tipo	C (%)	Cu (%)	Fe (%)	Mn (%)	Ni (%)	S (%)	Si (%)	Co (%)	Cr (%)	Mg (%)	Ti (%)
Níquel 200 0	015	0.25	0.40	0.35	99.0	0.01	0.35	-		-	-
Níquel 205	0.02	0.001	0.005	0.001	99.97	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Níquel 270	0.15	0.15	0.20	0.35	99.0	0.008	0.15	-	0.01–0.05	0.01-0.08	-



Monel

É dividido em liga Monel 400 e liga Monel K500. A liga 400 possui excelente resistência à corrosão, enquanto a liga K500 possui maior resistência à tração e dureza do que a liga Monel 400 devido à adição de alumínio. A malha de Monel possui excelente resistência à corrosão e é amplamente utilizada nas indústrias marítimas, como o sistema de tubulação e cestos de filtro. Também pode ser utilizado nas indústrias petroquímicas.

Tipo	C (%)	Mn (%)	Si (%)	S (%)	Cu (%)	Fe (%)	Ni (%)	Al (%)	Ti (%)
Monel 400	≤0.30	≤2.0	≤0.50	≤0.024	28.0-34.0	≤2.50	≥63.0	-	-
Monel K-500	≤0.25	≤1.5	≤0.50	≤0.01	27.0-33.0	≤2.0	≥63.0	2.3–3.15	0.35-0.85



Hastelloy

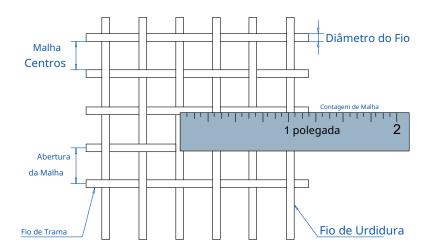
É uma liga de níquel, molibdênio e cromo. É o material mais resistente à corrosão entre todos os materiais metálicos e possui grande estabilidade química.

É amplamente utilizado na fabricação de medicamentos, dispositivos de cloração, processamento de pesticidas, aparelhos de lavagem de gases de combustão, etc.

Tipo	C (%)	Co (%)	Cr (%)	Cu (%)	Fe (%)	Mn (%)	Mo (%)	Ni (%)	P (%)	S (%)	Si (%)	Sn(%)	V (%)	W (%)
H–B	0.12	2.5	1.00	-	6.0	1.0	26.0-30.0	Rem.	0.01		0.03		0.6	-
H-C22	0.015	2.5	14.5–20.0	-	2.0-6.0	0.5	12.8–14.5	Rem.		0.02	0.08	-	0.35	-
H-C276	0.02	2.5	14.5–16.5	-	4.0-7.0	1.0	15.0–17.0	Rem.	0.03	0.02	0.08	-	0.35	3.0–4.5
H–X	0.08	-	17.0–20.0	1.0	Rem.	2.0	-	34.0–37.0	0.03	0.02	0.75–1.50	0.025	-	-



Glossário



Centros da Malha

A distância entre o ponto médio de dois fios adjacentes.

Diâmetro do Fio

A espessura do fio antes de tecer.

Abertura da Malha

A distância entre dois fios adjacentes.

Fio de Trama

Todos os fios que correm através do tecido como tecido.

Fio de Urdidura

Todos os fios que correm longitudinalmente do tecido como tecido.

Contagem de Malha

O número de aberturas por polegada linear, refletindo a estreiteza da abertura da malha.

Características e Aplicações

Características

- Estrutura sólida
- Vários materiais disponíveis
- Amplas aplicações
- Acabamento de alta qualidade, simples e fácil de manter
- Fácil de processar
- Excelente resistência a ácidos, álcalis, corrosão e alta temperatura

Aplicação





- Camada de filtro
- Camada de suporte
- Camada de proteção



Filtragem química

- Camada de filtro
- Camada de suporte
- Camada de proteção



Filtragem de gases quentes

- Camada de filtro
- Camada de suporte
- Camada de proteção

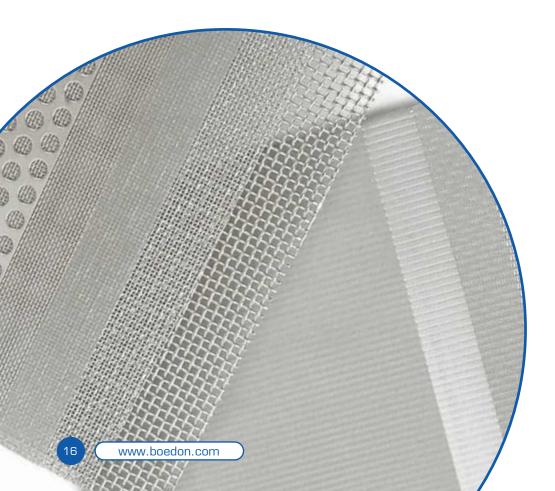


Malha Sinterizada

A malha sinterizada tem um bom desempenho em aplicações de filtração fina e possui boa resistência a ácidos, álcalis e corrosão.

A malha sinterizada é geralmente construída a partir de múltiplas camadas de malha de aço inoxidável tecida após prensagem especial e sinterização a vácuo. É um novo tipo de material de filtro com maior resistência mecânica e rigidez geral, e pode ser fabricado em elementos de filtro de várias formas, como redondos, cilíndricos, cônicos e plissados. A malha sinterizada possui poros uniformes e não é fácil de deformar, proporcionando assim uma classificação de filtro estável e facilidade de limpeza . Como resultado, é amplamente utilizado na filtração de indústrias químicas, petrolíferas, farmacêuticas, etc.

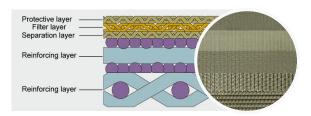
Além disso, podemos oferecer malha sinterizada feita de Hastelloy, Monel e outras ligas para atender às necessidades de diferentes clientes.



MALHA SINTERIZADA

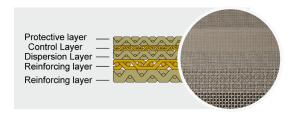
Categoria

Malha Sinterizada de 5 Camadas Padrão



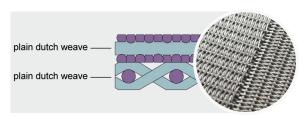
Um tecido sinterizado padrão e o mais amplamente utilizado. É uma combinação de 5 camadas de tecido de malha com diferentes aberturas e contagens de malha após a laminação e sinterização a vácuo. Também podemos oferecer um tecido sinterizado de 6 camadas que adiciona uma malha de tecido de tecido quadrado de 8 malhas ou 1 2 malhas no tecido sinterizado de 5 camadas para oferecer maior resistência mecânica e resistência à compressão.

Tecido de Malha Sinterizada de Tecido Quadrado



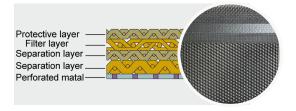
É feito de várias camadas de tecido de malha quadrada de tecido simples após a sinterização. O tecido de malha de tecido quadrado possui abertura de furo quadrado e alta taxa de área aberta, portanto, este tecido sinterizado possui excelente permeabilidade, baixa resistência, alta taxa de fluxo, etc. É amplamente utilizado em manuseio de pó, secagem e resfriamento e outros campos com requisitos funcionais, por exemplo, atuando como filtro de vela de tecido sinterizado em aplicações de filtração química.

Toda a Malha Sinterizada de Tecido Holandês



É construído com duas ou três camadas de tecido de malha holandesa simples após a laminação e sinterização. Possui distribuição uniforme de abertura e permeabilidade estável e é amplamente utilizado em leito fluidizado, manuseio de pó, secagem de ar, resfriamento, etc.

Tecido de Malha Perfurada Sinterizada



É fabricado por sinterização de múltiplas camadas de malha de tecido quadrado (ou malha de tecido holandês) e metal perfurado de aço inoxidável (padrão redondo ou quadrado) juntos. Como resultado, combina a boa permeabilidade da malha tecida e a excelente resistência mecânica da malha perfurada. Além disso, possui um ótimo efeito de lavagem reversa e baixa perda de pressão, sendo amplamente utilizado em mineração, farmacêutica, triagem de grãos, etc.



MALHA SINTERIZADA

Especificação



Material: aço inoxidável (304, 316L, etc.), Hastelloy, Monel, etc.



Temperatura máxima de operação:480 °C.



Classificação do filtro:1-100 µm



Notas

- •A malha sinterizada padrão de 5 camadas pesa 8,4 kg/m2 e tem 1,7 mm de espessura.
- A malha sinterizada de 6 camadas pesa 14,4 kg/m2 e tem 3,5 mm de espessura. É adicionada uma malha de arame de 12 malhas na malha sinterizada de 5 camadas para oferecer melhor resistência à compressão.

MALHA SINTERIZADA

Características e Aplicações

Características

- Sinterização em alta temperatura, alta resistência e durável
- Resistência à corrosão e resistência a altas temperaturas de até 480 °C.
- Classificação de filtro estável
- Equipado com 2 camadas de proteção, não é fácil de deformar
- Tamanho de abertura estável
- Pode ser cortado, dobrado e soldado

Aplicação



Filtragem de Polímeros
Produção de filtro de disco de folha de polímero



Filtragem química Produção de filtro de vela de malha sinterizada



Outros Elementos de Filtro Placa de fluidização e filtro de espessante de catalisador



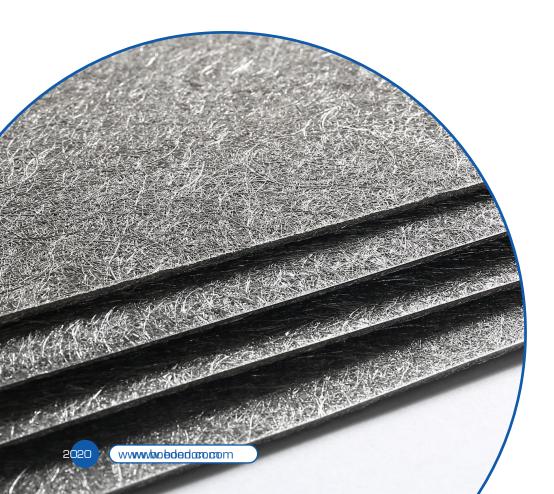
Feltro Sinterizado

O feltro sinterizado tem alta porosidade e oferece alta permeabilidade e baixa queda de pressão ao filtrar impurezas.

O feltro sinterizado é feito de aço inoxidável, FeCrAl e outras fibras metálicas com diâmetro de classificação micro por sinterização em alta temperatura e soldagem após disposição e laminação não tecidas especiais.

O feltro sinterizado multicamadas é composto por camadas de diferentes tamanhos de poros para formar um gradiente e oferecer maior porosidade, permeabilidade, classificação de filtro e capacidade de retenção de sujeira do que o feltro sinterizado de camada única. A malha sinterizada frequentemente atua como a camada principal de filtragem em aplicações de filtragem e funciona com malha tecida como camada de proteção. Pode ser pregueado cpara aumentar a área de filtragem e melhorar a eficiência de filtragem.

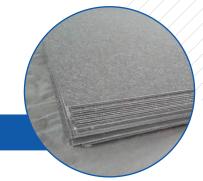
O feltro sinterizado pode ser fabricado em elementos de filtro de várias formas, como cilíndrica, pregueada ou em forma de disco. Ele desempenha um papel importante nas aplicações de filtragem de várias indústrias devido à sua classificação de filtro precisa.



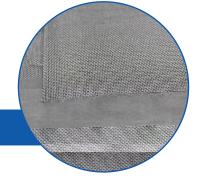
FELTRO SINTERIZADO

Categoria

O feltro sinterizado é dividido em feltro sinterizado com ou sem malha tecida. O feltro sinterizado sem malha tecida é feito de múltiplas camadas de fibras metálicas após o lapidamento e laminação. O feltro sinterizado com malha tecida é produzido colocando uma ou duas camadas de malha tecida de aço inoxidável sobre o feltro sinterizado comum e depois sinterizando. A adição da malha tecida protege o desempenho de filtração do feltro sinterizado. Ele pode ser ainda dividido em feltro sinterizado com malha tecida de camada única ou com malha tecida de camada dupla.



Feltro sinterizado sem malha tecida



terizado com malha tecida de camada única



erizado com malha tecida de camada dupla



FELTRO SINTERIZADO

Especificação

Material: aço inoxidável (304, 316L, 314, etc.), FeCrAl, etc.

Temperatura máxima de operação:600 °C; FeCrAl: 1000 °C.

Classificação de filtração:1-60 µm Porosidade:aproximadamente 85%

Tamanho padrão:500 mm × 1000 mm, 600 mm × 1000 mm, 600 mm × 1200 mm, 1000 mm × 1000 mm,

1000 mm × 1200 mm, 1000 mm × 1480 mm, 1180 mm × 1450 mm, 1180 mm × 1500 mm

Especificação do Feltro Sinterizado Padrão

Classificação de Filtro Absoluto (μm)	Pressão de Ponto de Bolha (Pa)±8%	Permeabilidade ao Ar (L/min/dm²) ±10%	Porosidade (±5%)	Capacidade de Retenção de Sujeir (mg/cm²) (±10%)	aEspessura (mm) (±10%)	Resistência à Ruptura (MPa) (±10%)
5	6800	47	75	5.0	0.30	32
7	5200	63	76	6.5	0.30	36
10	3700	105	77	7.6	0.37	32
15	2600	205	80	8.0	0.40	23
20	1950	280	81	15.5	0.48	23
25	1560	355	80	18.4	0.62	20
30	1300	520	80	25.0	0.63	23
40	975	670	78	25.9	0.68	26
60	650	1300	87	35.7	0.62	28

[•]Teste de ponto de bolha de acordo com a ISO 4003.

Especificação do Feltro Sinterizado de Alta Pressão

Classificação de Filtro Absoluto (µm)	Pressão de Ponto de Bolha (Pa)±8%	Permeabilidade ao Ar (L/min/dm²) ±10%	Porosidade (±5%)	Capacidade de Retenção de Sujeir (mg/cm²) (±10%)	aEspessura (mm) (±10%)	Resistência à Ruptura (MPa) (±10%)
20	2050	280	82	18	0.68	33×+20%
25	1500	350	80	20	0.66	30×+20%
30	1240	500	78	27	0.61	32×+20%
40	960	650	78	35	0.61	36×+20%

[•]Teste de ponto de bolha de acordo com a ISO 4003. •Teste de permeabilidade ao ar de acordo com a ISO 4022.

[•]Teste de permeabilidade ao ar de acordo com a ISO 4022.

[•] Feltro sinterizado de alta pressão: comparado com o feltro sinterizado padrão, é um feltro sinterizado espessado aplicado com uma certa pressão para obter uma maior capacidade de retenção de sujeira e porosidade.

FELTRO SINTERIZADO

Características e Aplicações

Características

- Porosidade extremamente alta, queda de pressão baixa
- Estrutura 3D de múltiplas camadas
- Propriedade de filtração profunda
- Grande resistência a altas temperaturas
- Alta capacidade de retenção de sujeira, longo período de substituição
- Fácil de moldar, fabricar e soldar

Aplicação



Filtragem de Polímeros

- Produção de filtro polimérico sinterizado
- Produção de filtro de disco de folha polimérica



Filtragem química

Produção de filtro de vela de feltro sinterizado



Filtragem de gases quentes

Produção de saco de filtro de feltro sinterizado



Filtro Poroso Sinterizado

Oferecemos uma variedade de filtros porosos sinterizados para atender aos requisitos de filtração fina de várias indústrias.

O filtro poroso sinterizado utiliza pó de metal como matéria-prima sem adição de adesivo. Primeiramente, o pó de metal é compactado e formado utilizando líquido como meio de pressão em temperatura ambiente e, em seguida , é sinterizado a vácuo em alta temperatura. Quando a temperatura de aquecimento é inferior ao ponto de fusão da composição principal, ocorrem ações físicas e químicas de ligação entre as partículas, obtendo-se materiais sinterizados com a resistência e propriedades necessárias. Equipado com diferentes conectores, é obtido o filtro poroso sinterizado, apresentando forma estável, boa permeabilidade ao ar e ótimo efeito de separação.

O tamanho, distribuição, resistência e permeabilidade ao ar do filtro poroso sinterizado depende da finura do pó, dos processos de compactação e sinterização. O filtro poroso sinterizado alcança uma filtração fina de microclassificação para remover impurezas de partículas sólidas de líquidos e gases.

Os materiais de metal sinterizado mais comumente usados são aço inoxidável e latão. Além disso, titânio, níquel, Monel e outros materiais estão disponíveis mediante solicitação.



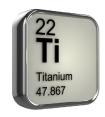
FILTRO POROSO SINTERIZADO

Material



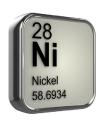
Aço inoxidável

Principalmente feito de pó de aço inoxidável 304 e 316L, possui excelente resistência à corrosão, oxidação, desgaste e boa resistência mecânica, e possui uma classificação de filtro de 0 ,1-65 µm.



Titânio

Construído com 99,7% de pó de titânio, possui baixa densidade, alta resistência, boa resistência à corrosão e compatibilidade biológica, e possui uma classificação de filtro de 0,2–50 µm.



Níquel

Feito de Inconel 600 e Monel, possui alta resistência, boa resistência à oxidação e até 1000 °C, e possui uma classificação de filtro de 0,5–50 μm.

FILTRO POROSO SINTERIZADO

Tipo de Conector

O filtro poroso sinterizado pode funcionar com uma variedade de conectores e pode ser personalizado mediante solicitação.

- ► Conector padrão (215, 222, 226)
- ► Conexão de rosca (M20, M30, M32, M42, etc.)
- ▶ Plano/DOE
- ► Conector especial personalizado



















FILTRO POROSO SINTERIZADO

Especificação

Material: aço inoxidável, latão, titânio, liga de níquel, etc.

Temperatura máxima de operação: 600 °C; liga de níquel: 1000 °C.

Classificação do filtro: 0,2-80 µm

Porosidade: 30%-45%

Max. força compressiva: 3.0 MPa

Especificação de Filtros Porosos de Aço Sinterizado	-Esp	ecificad	cão de	Filtros	Porosos	de Aco	Sinterizado
---	------	----------	--------	----------------	----------------	--------	-------------

Classificação do Filtro (μm)	Abertura Máxima (μm)	Coeficiente de Per- meabilidade (10-1 2m²)	Permeabilidade (m ³ /h.m ² .kpa)	Espessura (mm)	Força compressiva (MPa/cm²)	Pressão do Ponto de Bolha (kPa)	Temperatura Máxima de Operação (°C)	
0.2	2.5	_	1	3	3.0	-	600	
0.5	4	_	3	3	3.0	-	600	
1	6	_	5	3	3.0	-	600	
2.5	10	0.09	10	3	3.0	9.16	600	
5	15	0.23	40	3	3.0	6.1	600	
8	20	0.91	80	3	3.0	4.6	600	
10	30	1.81	160	3	3.0	2.6	600	
28	60	3.82	350	3	3.0	1.8	600	
35	80	7.29	500	3	3.0	1.4	600	
40	100	9.43	700	3	3.0	1.1	600	
65	160	15.1	1000	3	3.0	0.66	600	

Especificação de Filtros Porosos de Titânio Sinterizado-

Classificação do Filtro (μm	Abertura Máxima (μm)	Coeficiente de Permeabilidade (10-12m²)	Permeabilidade (m	Espessura (mm)	Força Compressiva (MPa/cm²)	Temperatura Máxima de Operação (°C)
0.2	2.5	_	1.5	3	3.0	300
0.5	4	_	3	3	3.0	300
1	6	_	5	3	3.0	300
2	10	_	15	3	3.0	300
5	15	0.04	40	3	3.0	300
10	30	0.15	120	3	3.0	300
20	60	1.01	250	3	3.0	300
30	100	2.01	500	3	3.0	300
50	160	3.02	800	3	3.0	300

Especificação de Filtros Porosos de Níquel Sinterizado-

			•	
Coeficiente de Permeabilidade (10-12m²)	Permeabilidade (m	Espessura (mm)	Força Compressiva (MPa/cm²)	Temperatura Máxima de Operação (°C)
0.18	18	3	2.5	1000
0.4	40	3	2.5	1000
0.8	80	3	2.5	1000
1.61	160	3	2.5	1000
3.22	320	3	3	1000
6.03	600	3	3	1000
9.05	900	3	3	1000

FILTRO POROSO SINTERIZADO

Características e Aplicações

Características

- Poros uniformes, estrutura interna estável
- Alta precisão de filtragem, bom efeito de purificação
- Nenhuma partícula se solta, sem poluição secundária para o líquido bruto.
- Boa permeabilidade ao ar, fácil fluxo reverso
- Alta resistência mecânica, boa plasticidade, fácil de processar
- Excelente resistência a alta temperatura, alta pressão e corrosão

Aplicação



Filtragem química

- Camada de filtro
- Camada de suporte
- Camada de proteção

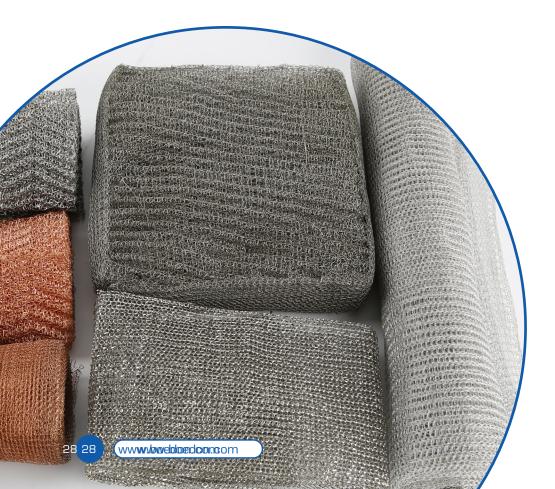


Malha Tricotada

Nossa malha tricotada pode atender aos requisitos de separação de gás-líquido, filtragem e purificação de várias indústrias.

A malha tricotada é um tecido contínuo de malha tricotada produzido ao tricotar fios metálicos em uma máquina de tricô circular. Esse processo de produção produz um tecido de malha extremamente resistente e flexível, composto por uma série de anéis entrelaçados. Pode ser feito de fios redondos ou planos. A malha tricotada de fio redondo é o tipo mais amplamente utilizado e a malha tricotada de fio plano é usada em aplicações especiais de acordo com as necessidades dos clientes. É amplamente utilizado para filtração gás-líquido nos campos de petróleo, indústria química, metalurgia, farmacêutica e para blindagem EMI no campo eletrônico.

A malha tricotada pode ser feita de fios de aço inoxidável, fios de cobre, fios de latão, fios galvanizados, fios de níquel e outros fios de liga. Também pode ser feita de PP, PTEF e outros fios não metálicos e pode ser personalizada mediante solicitação.



MALHA TRICOTADA

Material



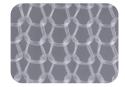
Aço inoxidável

Resistência a ácidos e álcalis, resistência a altas temperaturas



Cobre

Resistência à corrosão, reutilizável



PP

Melhor resistência à corrosão, alta resistência



PP e aço inoxidável

Suporta condições químicas extremas e possui boa estabilidade térmica

MALHA TRICOTADA

Tipo de Fio

A malha tricotada de fio redondo é o tipo mais amplamente utilizado e a malha tricotada de fio plano oferece uma área de contato maior e uma eficiência de separação aprimorada.



Fio redondo



Fio plano

MALHA TRICOTADA

Tipo de Fio Trançado

A malha tricotada pode ser feita de fios de uma única camada ou de fios de várias camadas. A malha tricotada de fio de uma única camada é simples e econômica e é amplamente utilizada em aplicações de uso geral. A malha tricotada de várias camadas é feita tricotando-se 3 a 12 fios metálicos ou não metálicos com um diâmetro de fio variando de 0,1 mm a 0 ,3 mm com tricoteiras. Além das características da malha tricotada comum , ela possui uma área de superfície maior e maior resistência, sendo principalmente usada em aplicações de serviço pesado, como a filtração e separação nas indústrias química e petroquímica.



Fio único



Fio múltiplo

MALHA TRICOTADA

Tipo de Superfície

A superfície achatada é um tipo de superfície padrão para aplicações de propósito geral. Quando a malha tricotada é produzida completamente, ela é cardada por uma tecnologia especial para formar cardagem em várias formas, larguras e profundidades. Pode ser aplicado em uma variedade de aplicações industriais.



Tipo de malha tricotada achatada



Tipo de malha tricotada cardada



MALHA TRICOTADA

Especificação

Material: fio de aço inoxidável, fio de cobre, fio de latão, fio galvanizado, fio de níquel e outros

fios de liga; PP, PTEF e outros fios não metálicos.

Tipo de fio: fio redondo, fio plano.

Tipo de fio: tipo de fio único, tipo de fio múltiplo Tipo de superfície: tipo achatado, tipo cardado

Embalagem: embalado com papel Kraft e depois em caixa.

Especificação da Malha Tricotada de Arame Redondo-

Tipo	Diâmetro do Arame (mm)	Largura (mm)	Número de Pontos por cm no Comprimento	Número de Pontos por cm na Largura
Malha Fina	0.08-0.18	6–300	3.5	4.4
Malha Médio-Fina	0.16	40–600	2.4	3.5
Malha Padrão	0.08-0.35	30–1000	1.6	1.9
Malha Grossa	0.25-0.40	30–1000	1.6	0.74
Malha Super Grossa	0.4–0.5	100–350	0.5	0.5

Especificação da Malha Tricotada de Arame Plano

Diâmetro do Arame (mm)	Tamanho da Abertura da Malha (mm)	Número de Agulhas	Largura Máxima (mm)	Largura Mínima (mm)
0.1 × 0.3	2 × 4	36	60	55
0.1 × 0.3	4.5 × 4,2.5 × 4	34	150	100
0.1 × 0.4	4.5 × 5.5,2.5 × 5.5	40	150	120
0.1 × 0.4	4 × 3.5,2.5 × 3.5	56	205	180
0.1 × 0.4	4 × 4,3 × 4	65	260	240
0.2 × 0.4	5.2 × 3.5,3 × 3.5	94	420	380
0.2 × 0.4	7.5 × 5,5 × 5	102	565	490
0.2 × 0.5	5 × 4,2.5 × 4	128	560	470

MALHA TRICOTADA

Características e Aplicações

Características

- Alta resistência e grande estabilidade geral
- Alta eficiência de filtração
- Excelente resistência à corrosão, ácidos, bases e altas temperaturas
- Excelente capacidade de limpeza
- Durável e longa vida útil
- Macio e não danifica as peças mecânicas

Aplicação



Demister e Material de Enchimento de Torres

Produção de almofada demister



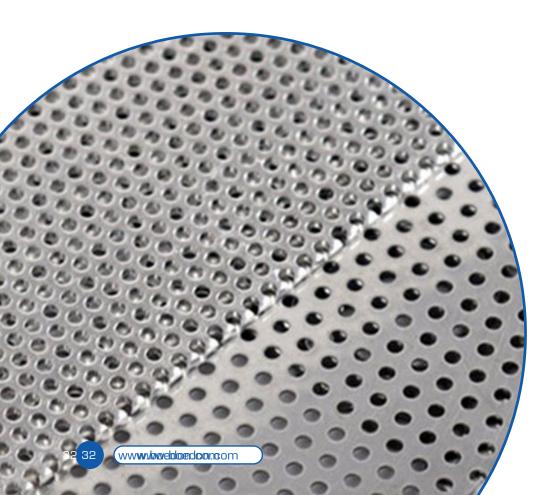
Metal Perfurado

Nosso metal perfurado possui poros de filtro precisos e estáveis para garantir uma filtração estável.

O metal perfurado é uma chapa de metal perfurada obtida através da perfuração de uma variedade de padrões de furos nas chapas de metal.

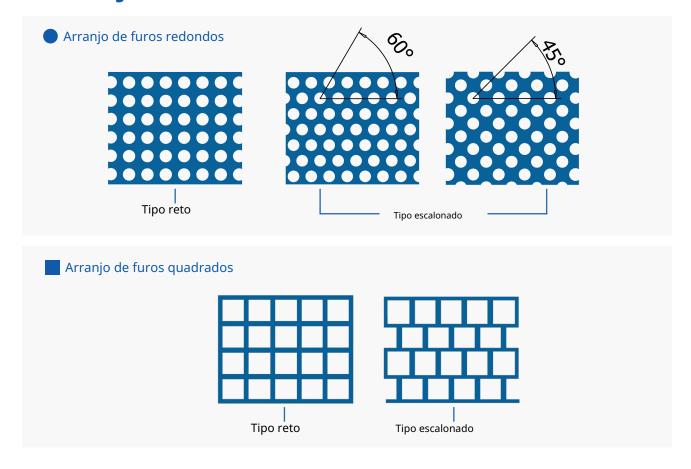
Dentre eles, os padrões de furos redondos e quadrados são amplamente utilizados em elementos de filtro. Ele pode atuar não apenas como elementos de filtro em filtros, mas também como camada de suporte de filtros industriais para maior resistência à pressão e maior vida útil.

O metal perfurado pode ser feito de aço inoxidável, aço carbono, alumínio, níquel ou outras ligas. Podemos fornecer soluções personalizadas de acordo com seus requisitos de filtração e condições de trabalho.



METAL PERFURADO

Arranjo de Furos



METAL PERFURADO

Produtos de Metal Perfurado



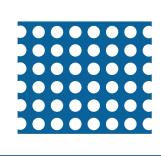


METAL PERFURADO

Especificação

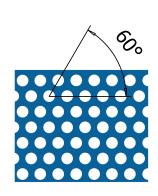
Material: aço inoxidável, aço carbono, alumínio, níquel ou outras ligas, etc. Formato do furo: principalmente furos redondos e quadrados, ou personalizados mediante solicitação. Espessura: 0,3 mm, 0,5 mm, 0,8 mm, 1,0 mm, 1,5 mm, 2 mm, etc. Padrão de furo (para furos redondos): linha reta, escalonado 60° e escalonado 45°.

Especificação do Metal Perfurado de Furo Redondo (Linha Reta)



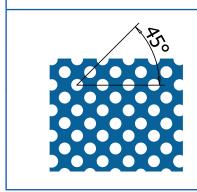
Tamanho do F	uro	Centro do	Área Aberta	
polegada	mm	polegada	mm	%
0.023"	0.58	0.042"	1.07	22
0.027"	0.69	0.05"	1.27	23
0.033"	0.84	0.055"	1.4	28
0.045"	1.14	0.066"	1.68	36
0.05"	1.27	0.083"	2.11	29
3/16"	4.76	1/2"	12.7	10
1/4"	6.35	3/8"	9.53	34
1/4"	6.35	1/2"	12.7	20

Especificação do Metal Perfurado de Furo Redondo (60° Deslocado)



Tamanho do Furo		Centro d	Área Aberta	
polegada	mm	polegada	mm	%
3/64"	1.19	3/32"	2.38	23
1/16"	1.59	3/32"	2.38	41
1/16"	1.59	7/64"	2.78	27
1/16"	1.59	1/8"	3.17	23
5/64"	1.98	1/8"	3.17	36
3/32"	2.38	5/32"	3.97	33
3/32"	2.38	3/16"	4.76	23
1/8"	3.17	3/16"	4.76	40
1/8"	3.17	7/32"	5.56	30
1/8"	3.17	1/4"	6.28	23
9/64"	3.57	3/16"	4.76	51
5/32"	3.97	3/16"	4.76	63
5/32"	3.97	1/4"	6.28	34
3/16"	4.76	7/32"	5.56	67
3/16"	4.76	1/4"	6.28	50
3/16"	4.76	5/16"	7.94	32
3/16"	4.76	3/8"	9.83	23
	·			

Especificação do Metal Perfurado de Furo Redondo (45° Deslocado) ——

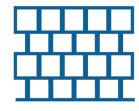


Tamanho do Furo		Centro do Fu	Área Aberta	
polegada	mm	polegada	mm	%
0.02"	0.51	0.043"	1.09	20
1/32"	0.79	1/6"	4.23	23
0.045"	1.14	5/64"	1.98	32

Especificação do Metal Perfurado de Furo Quadrado (Linha Reta e Deslocado) -



Tipo Reto



Tipo escalonado

Tamanho do Furo		Centro do F	Área Aberta	
polegada	mm	polegada	mm	%
3/64"	1.19	3/32"	2.38	23
1/16"	1.59	3/32"	2.38	41
1/16"	1.59	7/64"	2.78	27
1/16"	1.59	1/8"	3.17	23
5/64"	1.98	1/8"	3.17	36
3/32"	2.38	5/32"	3.97	33
3/32"	2.38	3/16"	4.76	23
1/8"	3.17	3/16"	4.76	40
1/8"	3.17	7/32"	5.56	30
1/8"	3.17	1/4"	6.28	23
9/64"	3.57	3/16"	4.76	51
5/64"	1.98	1/8"	3.17	36
3/32"	2.38	5/32"	3.97	33
3/32"	2.38	3/16"	4.76	23
1/8"	3.17	3/16"	4.76	40
1/8"	3.17	7/32"	5.56	30
1/8"	3.17	1/4"	6.28	23
9/64"	3.57	3/16"	4.76	51
5/32"	3.97	3/16"	4.76	63
5/32"	3.97	1/4"	6.28	34
3/16"	4.76	7/32"	5.56	67
3/16"	4.76	1/4"	6.28	50
3/16"	4.76	5/16"	7.94	32
3/16"	4.76	3/8"	9.83	23



METAL PERFURADO

Características e Aplicações

Características

- Furos de filtração uniformes, filtração estável
- Estrutura rígida, suporte resistente
- Resistência à corrosão, resistência a ácidos e álcalis
- Furos de filtração estáveis e grande resistência à deformação
- Excelente resistência ao desgaste
- Fácil de cortar e fabricar



Aplicação



Filtro de Tubulação

- Produção de filtro de cesto em forma de T
- Produção de filtro de cesto em forma de Y
- Produção de filtro temporário



Filtro Automático de Autolimpeza

 Camada de suporte de filtro de malha sinterizada autolimpante



Filtragem química

 Produção de filtro de vela de malha sinterizada



Tecendo o Impossível em Possível



E-Mail:vendas@boedon.com