

A Boedon oferece os elementos de filtração certos e soluções de filtração perfeitas para atender às suas diversas necessidades de filtração.



Catálogo Boedon

Elementos de Filtração

BOEDON

www.boedon.com | sales@boedon.com



BOEDON

– Tornando o impossível possível

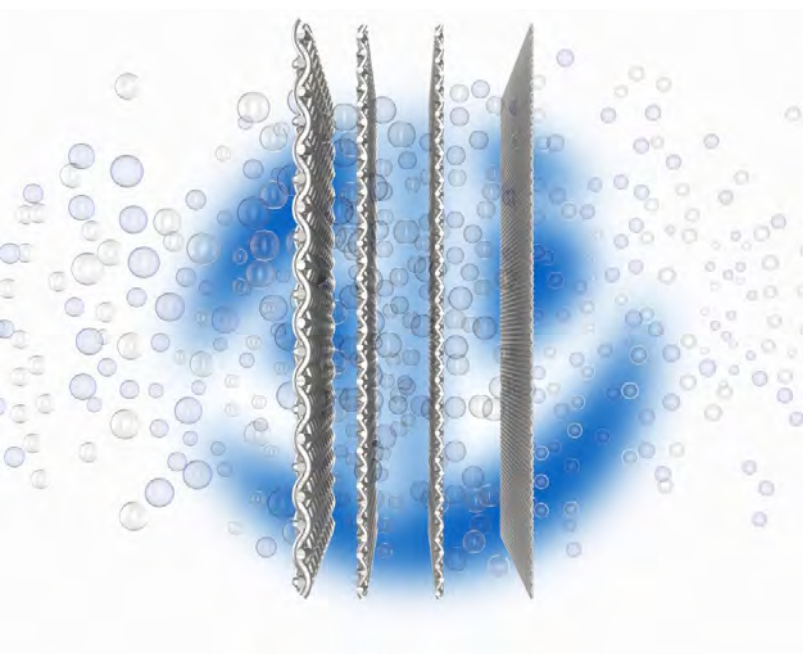
A Boedon tem como objetivo melhorar a tecnologia de tecelagem, tornar o impossível possível e tornar sua produção mais eficiente, nosso ambiente mais limpo e tudo melhor.

Nossos materiais de filtro, elementos de filtro e soluções industriais ajudam a maximizar a vida útil do equipamento, aumentar a eficiência de filtração e minimizar o tempo de inatividade do equipamento, atendendo às necessidades exatas dos clientes. Estamos prontos para resolver qualquer desafio de filtração.



Quem Somos

Fundada em 1999, a Boedon foca na tecelagem de malha de arame. Percebemos a importância da filtração na produção industrial, por isso continuamos a melhorar a tecnologia e os equipamentos de tecelagem e a inovar novos produtos para resolver todos os desafios de filtração. Hoje em dia, podemos fornecer soluções de filtração completas, desde o design, fabricação até o suporte técnico, aos nossos clientes. Nosso objetivo é tornar o impossível possível na tecelagem e tornar sua produção industrial mais eficiente, nosso ambiente mais limpo e melhorar a vida de todos.



Materiais de Filtração

Ampla variedade de malhas de arame ou outras malhas fornecem material de alta qualidade para a produção de elementos de filtração e garantem uma excelente eficiência de filtração.



Elementos de Filtração

Uma ampla gama de elementos/filtros cobre quase todas as produções industriais para filtração de líquidos, produtos químicos, polímeros e óleo comestível para fornecer uma filtração confiável e reduzir o tempo de inatividade.



Soluções para a Indústria

Diversas soluções para indústrias químicas, de petróleo e gás, metalurgia, ferro e aço, plásticos e outras oferecem um aprimoramento efetivo para a produção industrial e o processo de filtração.

HISTÓRIA



1999



Boedon estabelecida e foco na tecelagem de malhas de arame

Estabelecimento corporativo e o principal foco do negócio era a tecelagem de malhas e fornecimento de matéria-prima para a produção de elementos de filtração.

2003



Equipamento alemão importado e qualidade aprimorada dos produtos

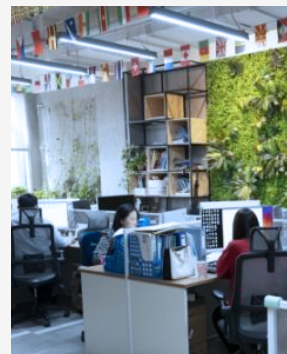
Equipamento de tecelagem alemão importado para produção mais precisa, redução de custos de produção e satisfação de requisitos rigorosos de filtração.

2015



Estabelecimento de novo escritório em Hengshui, Cidade.

Estabelecimento de novo escritório em Hengshui, Cidade de Hebei e organização de uma equipe de vendas entusiasmada e profissional para atender às crescentes necessidades comerciais e servir melhor nossos clientes.



2005

Começou a produzir vários elementos de filtração para filtração industrial.

O principal negócio da empresa começou a produzir vários elementos de filtração em filtração química e filtração de líquidos. Benefícios da fabricação interna de malha de arame como matéria-prima, nossos elementos de filtro ganham a satisfação dos clientes e os pedidos no exterior alcançaram um crescimento rápido.

2009

Departamento de P&D estabelecido para resolver problemas específicos.

Departamento de P&D estabelecido, com 13 engenheiros e 5 pesquisadores de mercado para projetar novos produtos e fornecer soluções completas de filtração e resolver os problemas de filtração dos clientes.

2012

Equipamentos novos importados para atender às diferentes necessidades de pedidos de elementos de filtro.

Equipamentos sinterizados importados, equipamentos de soldagem e melhoria da máquina de perfuração para alcançar produção precisa e satisfazer requisitos de filtração mais altos.

2018

Obteve a patente nacional de "Wire Mesh Demister Pads"

Pesquisou os novos produtos de "wire mesh demister pads" para resolver os problemas de baixa eficiência durante o uso pelo cliente e obteve a patente nacional.

2019

Certificado ISO 9001-2015 atualizado

Atualizou a certificação ISO 9001, que certifica nosso sistema de produção e controle de qualidade em conformidade com os requisitos internacionais e industriais.

2021

Expansão da escala da oficina

A empresa expandiu a escala da oficina para atender aos requisitos crescentes de pedidos e aumentou a capacidade de produção para atender a pedidos urgentes e grandes. Além disso, garantiu a entrega pontual para ajudar os clientes a aproveitar as oportunidades de mercado e obter mais benefícios.

CAPACIDADE FORTE & TECNOLOGIAS DE FABRICAÇÃO

Para garantir a qualidade superior dos materiais de filtro e elementos de filtro, todos os processos importantes e críticos são fabricados internamente e supervisionados com rigoroso Sistema de Controle de Qualidade.

Nossa fabricação precisa pode nos ajudar a ganhar a confiança dos clientes e ajudar o cliente a resolver todos os desafios de filtração na filtração industrial.

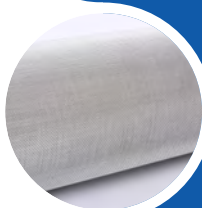
- Material básico na produção de elementos de filtro.
- Materiais múltiplos adequados para quaisquer condições de trabalho extremas.
- Numerosas combinações de malha capturam todas as partículas ou impurezas pequenas.

Métodos de tecelagem simples, holandês, sarja e outros satisfazem diferentes requisitos de filtração.



Tecelagem

A máquina de tecelagem avançada oferece o melhor desempenho de malha de arame tecida. A malha de arame tecida é o material básico para filtros de malha sinterizada. A combinação de tecelagem em sarja, tecelagem simples, tecelagem holandesa e outros métodos de tecelagem permite que nossas malhas tecidas satisfaçam todos os requisitos de finura de filtração e sejam compatíveis com todas as temperaturas, solventes e ambientes.



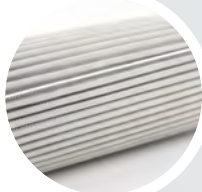
Adequado para produtos

- Malha tecida
- Filtros plissados de polímero
- Filtros de disco de folha de polímero
- Tela de extrusora de polímero
- Filtros contínuos de polímero



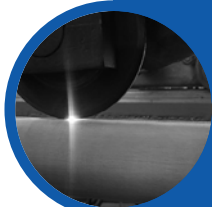
Soldagem TIG/GTAW

TIG (também conhecida como soldagem a arco de tungstênio com gás) é a melhor escolha para produtos sinterizados. O TIG é um processo de soldagem eficiente porque pode fundir e selar a estrutura completa do material sinterizado e fornecer uma costura suave, robusta e resistente entre o material sinterizado e outros componentes. A soldagem TIG semi-automática é o processo importante dos filtros de malha plissada e filtros de fibra metálica sinterizada para formar a costura de soldagem. O controle do programa faz com que a tocha de soldagem se mova continuamente e forneça uma costura de soldagem consistente e reta.



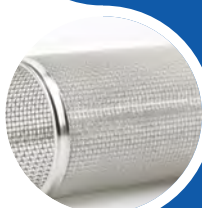
Adequado para produtos

- Filtros plissados de polímero
- Filtros sinterizados de polímero
- Filtros de vela de malha sinterizada
- Filtros de vela porosa sinterizada



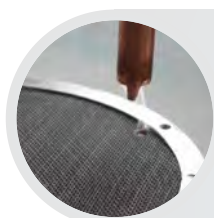
Soldagem em rolo

A soldagem em rolo é um tipo de método de soldagem por resistência econômico que é adequado para cartuchos de filtro de malha de arame de camada única ou fina. A costura de soldagem contínua fornece boa estabilidade e resistência para a filtração.



Adequado para produtos

- Filtros temporários
- Filtros de peneira Y



Soldagem por ponto

A soldagem por pontos (ou soldagem por resistência) é um tipo de soldagem por resistência elétrica usada para soldar vários discos de filtro ou elementos de filtro de camada única, através de um processo no qual os pontos de superfície de metal em contato são unidos pelo calor obtido a partir da resistência à corrente elétrica.



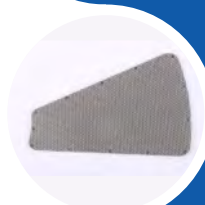
Adequado para produtos

- Telas extrusoras de polímero
- Filtros temporários



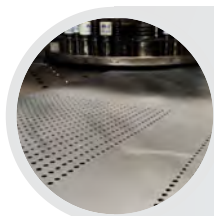
Corte a laser

O corte a laser é uma das técnicas de fabricação mais populares na produção de elementos de filtração. A tecnologia de corte a laser pode minimizar fios soltos, oferecer alta precisão e precisão, além de cortes limpos e bordas mais suaves. Não requer custos de ferramentas e atende a formas e dimensões infinitas com tolerâncias precisas.



Adequado para produtos

- Telas extrusoras de polímero
- Elementos de filtro de folha
- Filtros de cesto em forma de T
- Filtros de peneira Y
- Filtros de cesto



Punção CNC

A perfuração CNC é a principal tecnologia na produção de metal perfurado. A perfuração é a tecnologia comumente usada para fornecer o material de filtro grosso em líquidos de tubulação e estrutura de suporte para cartuchos de filtração de polímeros e produtos químicos. Nossas técnicas de perfuração fornecem tamanhos de furos precisos e vários padrões (redondos, quadrados, fendas ou outros) disponíveis para escolha.



Adequado para produtos

- Metal perfurado
- Filtros de cesto em forma de T
- Filtros de peneira Y
- Filtros temporários
- Filtros de cesto

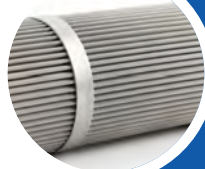


Plissagem

A tecnologia de pregas pode ajudar a aumentar a área de superfície do filtro e a quantidade de carga durante o processo de filtração, através das pregas da malha de arame ou feltro sinterizado para alcançar uma maior eficiência de filtração quando o espaço é limitado e os requisitos de filtração são altos.

As alturas das pregas podem variar de 0,08" a 0,473".

Camadas simples, duplas e triplas de tela de malha podem ser pregadas juntas, dependendo da espessura do material.



Adequado para produtos

- Filtros plissados de polímero
- Filtros sinterizados de polímero
- Filtros de vela de malha sinterizada
- Filtros de vela de feltro sinterizado
- Bolsas de filtro de feltro sinterizado

CONTEÚDO DO PRODUTO

01



Materiais de Filtração	10
Malha tecida	12
Malha sinterizada	24
Feltro sinterizado	28
Filtro poroso sinterizado	32
Malha tricotada	36
Metal perfurado	40

02



Painéis de desembacador e embalagem de torre	46
Painéis de desembacador Em-	48
balagem aleatória Embala-	52
gem estruturada	65

03



Filtragem industrial	72
FILTRAÇÃO DE POLÍMEROS	74
Filtro plissado de polímero	76
Filtro sinterizado de polímero	80
Filtro de disco de folha de polímero	86
Tela de filtro de extrusora de polímero	92
Filtro contínuo de correia de polímero	98
FILTRAÇÃO DE FLUIDOS	102
Filtro de tubulação	104
Filtro de cesto em forma de T	106
Filtro de cesto em forma de Y	112
Filtro temporário	116
Filtro de cesto	122

Filtro automático de autolimpeza	126
Filtro de autolimpeza de arame em cunha	127
Filtro de autolimpeza de malha sinterizada	132
 Filtro de Retrolavagem	 136
Filtro de Retrolavagem de Arame Cunha Fil-	138
tro de Retrolavagem Tubular	142
 FILTRAÇÃO QUÍMICA	 146
Filtro de Vela	148
Filtro de Vela de Malha Sinterizada Fil-	150
tro de Vela de Feltro Sinterizado Fil-	156
tro de Vela Poroso Sinterizado	161
Filtro de Separação Coalescente	165
Elemento de Filtro Coalescente	166
Elemento de Filtro Separador	173
 FILTRAÇÃO DE ÓLEO COMESTÍVEL	 178
Elemento de Filtro de Folha	179
 OUTROS ELEMENTOS DE FILTRAÇÃO	 184
Placa de Fluidização Filtro de Pis-	186
tola de Pulverização Disco de Fil-	191
tro de Espessante de Catalisador	199
 FILTROS PERSONALIZADOS	 203

04



FILTRAÇÃO DE GÁS QUENTE	204
Saco de Filtro de Feltro Sinterizado	206
Filtro de Limpeza de Gás Quente Reforçado	210
Filtro de Limpeza de Gás Quente Padrão	213

MATERIAIS DE FILTRAÇÃO

01.



A filtração é um elo essencial nas indústrias siderúrgica, petrolífera e química. Ela garante a qualidade dos produtos industriais e fornece segurança suficiente para nossa vida. A seleção do material de filtro é crucial para a filtração industrial, pois diz respeito a como remover impurezas sem afetar o ambiente de produção. Portanto, em termos de seleção de material de filtro, as propriedades dos diferentes materiais de filtro devem ser plenamente consideradas. Somente escolhendo o material de filtro adequado, resultados de filtração perfeitos podem ser alcançados.

Como a Boedon resolve?

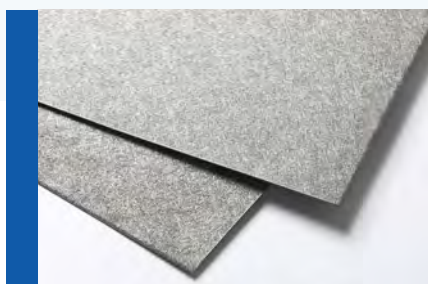
Os elementos de filtração industrial oferecidos pela Boedon são feitos de materiais de filtro de alta qualidade e podem atender às diferentes exigências de filtração dos clientes. A Boedon fornece materiais de filtro de malha tecida, malha sinterizada, feltro sinterizado, filtro de pó sinterizado, malha tricotada e filtro de metal perfurado e fornece matérias-primas superiores para vários filtros industriais. Além disso, podemos recomendar o material de filtro adequado com base em suas exigências de filtração e condições de trabalho.

O que a Boedon fornece?



Malha Tecida

- Um dos materiais de filtro mais amplamente utilizados.
- Vários tamanhos de abertura para atender a diferentes demandas de filtração.
- Acabamento de alta qualidade, fácil de manter.
- Adequado para filtração de polímeros, filtração química e filtração de gases quentes.



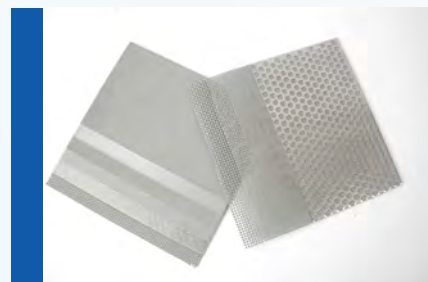
Feltro Sinterizado

- Estrutura 3D, filtração em profundidade.
- Porosidade de 85% ou mais.
- Alta capacidade de retenção de sujeira, longo período de substituição.
- Adequado para filtração de polímeros, filtração química e filtração de gases quentes.



Malha Tricotada

- Adequado para filtração e separação de gás-líquido.
- Para produção de almofada demister.
- Alta resistência e boa estabilidade geral.
- Adequado para metalurgia, petróleo, químicos, etc.



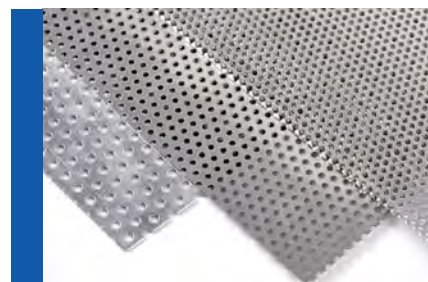
Malha sinterizada

- Estrutura sinterizada de múltiplas camadas garante filtração eficiente e estável.
- Alta resistência após sinterização, durável
- Adaptar-se à filtração de alta pressão.
- Adequado para filtração química, ar/poeira filtração e filtração de polímeros.



Filtro Poroso Sinterizado

- Oferecer filtração de classificação de micron.
- Tamanhos de poro uniformes, estrutura interna estável.
- Boa permeabilidade ao ar, fácil de lavar.
- Adequado para filtração química, indústria de tratamento de água, farmacêutica, etc.



Metal Perfurado

- Adequado para filtração primária de partículas grosseiras.
- Estrutura sólida, capacidade de suporte forte.
- Tamanho de abertura estável e boa resistência à deformação.
- Adequado para filtros de tubulação, filtros de auto-limpeza automáticos e filtração química.

MALHA TECIDA

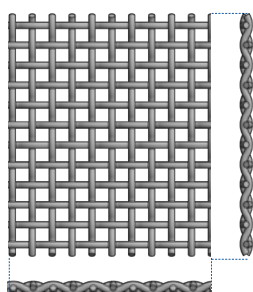
Oferecemos malha tecida com diferentes tipos de tecelagem para dar aos nossos clientes mais opções durante o processo de fabricação do filtro.

A malha tecida é construída a partir de fios de aço inoxidável de alta qualidade, fios de níquel, fios de cobre, fios de latão, fios de Monel, fios de Hastelloy e outros fios metálicos usando tecnologia de tecelagem avançada. Possui alta resistência à temperatura, boa resistência à corrosão, alta resistência à tração e grande resistência à abrasão. Além disso, seu tamanho de abertura preciso também garante uma classificação de filtro estável.

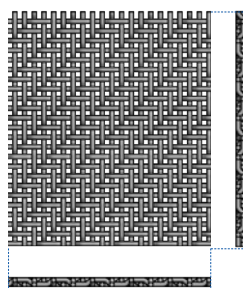
Como um dos principais materiais de filtro, a malha tecida pode ser fabricada em elementos de filtro redondos, de correia, cilíndricos, pregueados e de outras formas, e é amplamente utilizada na separação e filtração de petróleo, produtos químicos, produtos farmacêuticos, alimentos e outras indústrias.



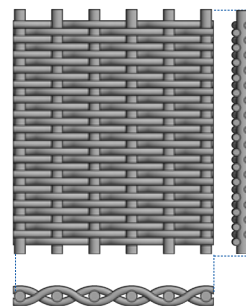
Tipo de Tecido



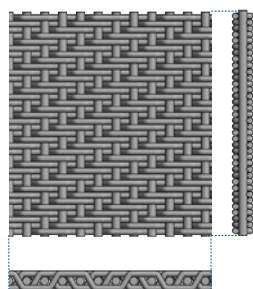
Tecido Liso



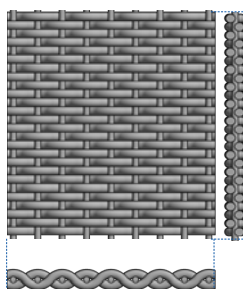
Tecido de Sarja



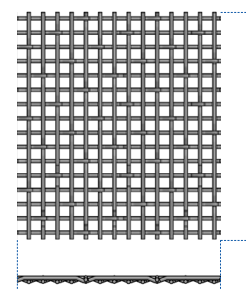
Tecido Liso Holandês



Tecido Holandês de Sarja



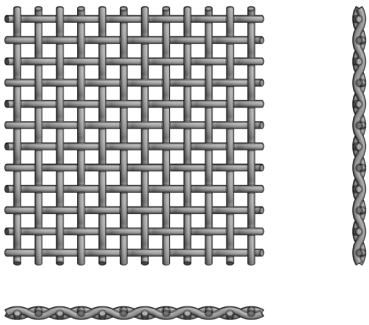
Tecido Holandês Reverso



Tecido de 5 Fios

Tecido Liso

O tipo mais simples e comumente usado, com aberturas quadradas. É tecido alternando o fio de trama sobre e sob o fio de urdume. O fio de trama e o fio de urdume têm o mesmo diâmetro, proporcionando tamanhos de abertura uniformes. É frequentemente usado para tecer malhas grossas e geralmente serve como camada de proteção da filtração grossa e do meio filtrante.

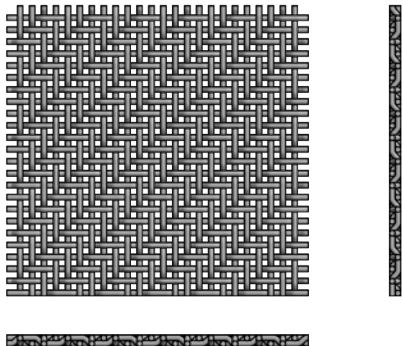
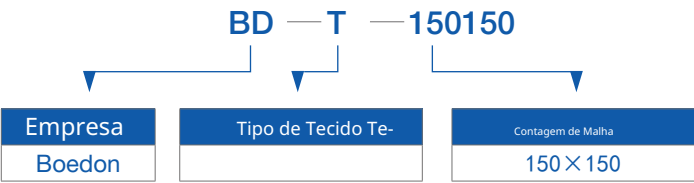


Item	Contagem de Malha Trama/Polegada × Urdume/Polegada	Diâmetro do fio		Abertura da malha		Área aberta %
		Polegada	mm	Polegada	mm	
BD-P-11	1 × 1	0.08	2.03	0.92	23.37	84.6
BD-P-22	2 × 2	0.063	1.6	0.437	11.1	76.4
BD-P-33	3 × 3	0.054	1.37	0.279	7.09	70.1
BD-P-44	4 × 4	0.063	1.6	0.187	4.75	56
BD-P-44	4 × 4	0.047	1.19	0.203	5.16	65.9
BD-P-55	5 × 5	0.041	1.04	0.159	4.04	63.2
BD-P-66	6 × 6	0.035	0.89	0.132	3.35	62.7
BD-P-88	8 × 8	0.028	0.71	0.097	2.46	60.2
BD-P-1010	10 × 10	0.025	0.64	0.075	1.91	56.3
BD-P-1010	10 × 10	0.02	0.51	0.08	2.03	64
BD-P-1212	12 × 12	0.023	0.584	0.06	1.52	51.8
BD-P-1212	12 × 12	0.02	0.508	0.063	1.6	57.2
BD-P-1414	14 × 14	0.023	0.584	0.048	1.22	45.2
BD-P-1414	14 × 14	0.02	0.508	0.051	1.3	51
BD-P-1616	16 × 16	0.018	0.457	0.0445	1.13	50.7
BD-P-1818	18 × 18	0.017	0.432	0.0386	0.98	48.3
BD-P-2020	20 × 20	0.02	0.508	0.03	0.76	36
BD-P-2020	20 × 20	0.016	0.406	0.034	0.86	46.2
BD-P-2424	24 × 24	0.014	0.356	0.0277	0.7	44.2
BD-P-3030	30 × 30	0.013	0.33	0.0203	0.52	37.1
BD-P-3030	30 × 30	0.012	0.305	0.0213	0.54	40.8
BD-P-3030	30 × 30	0.009	0.229	0.0243	0.62	53.1
BD-P-3535	35 × 35	0.011	0.279	0.0176	0.45	37.9
BD-P-4040	40 × 40	0.01	0.254	0.015	0.38	36
BD-P-5050	50 × 50	0.009	0.229	0.011	0.28	30.3
BD-P-5050	50 × 50	0.008	0.203	0.012	0.31	36
BD-P-6060	60 × 60	0.0075	0.191	0.0092	0.23	30.5
BD-P-6060	60 × 60	0.007	0.178	0.0097	0.25	33.9
BD-P-7070	70 × 70	0.0065	0.165	0.0078	0.2	29.8
BD-P-8080	80 × 80	0.0065	0.165	0.006	0.15	23
BD-P-8080	80 × 80	0.0055	0.14	0.007	0.18	31.4
BD-P-9090	90 × 90	0.005	0.127	0.0061	0.16	30.1
BD-P-100100	100 × 100	0.0045	0.114	0.0055	0.14	30.3
BD-P-100100	100 × 100	0.004	0.102	0.006	0.15	36
BD-P-100100	100 × 100	0.0035	0.089	0.0065	0.17	42.3
BD-P-110110	110 × 110	0.004	0.1016	0.0051	0.1295	30.7
BD-P-120120	120 × 120	0.0037	0.094	0.0064	0.1168	30.7
BD-P-150150	150 × 150	0.0026	0.066	0.0041	0.1041	37.4
BD-P-160160	160 × 160	0.0025	0.0635	0.0038	0.0965	36.4
BD-P-180180	180 × 180	0.0023	0.0584	0.0033	0.0838	34.7
BD-P-200200	200 × 200	0.0021	0.0533	0.0029	0.0737	33.6
BD-P-250250	250 × 250	0.0016	0.0406	0.0024	0.061	36
BD-P-270270	270 × 270	0.0016	0.0406	0.0021	0.0533	32.2
BD-P-300300	300 × 300	0.0015	0.0381	0.0018	0.0457	29.7
BD-P-325325	325 × 325	0.0014	0.0356	0.0017	0.0432	30
BD-P-400400	400 × 400	0.001	0.0254	0.0015	0.37	36

MALHA TECIDA

Tecido de Sarja

Cada fio de trama passa alternadamente por cima e por baixo de 2 fios de urdume, escalonados em urdimas sucessivas. Geralmente é usado para tecer malhas finas e é adequado para filtração fina do que o tecido liso.

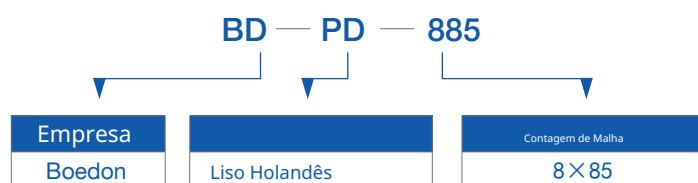
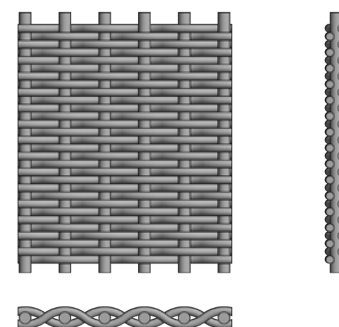


Item	Contagem de Malha	Diâmetro do fio	Abertura da malha	Área aberta
-	Trama/Polegada × Urdume/Polegada	mm	Polegada	%
BD-T-150150	150 × 150	0.07	0.0993	34.4
BD-T-165165	165 × 165	0.058	0.0959	38.83
BD-T-180180	180 × 180	0.058	0.0831	34.69
BD-T-200200	200 × 200	0.058	0.069	29.52
BD-T-225225	225 × 225	0.05	0.069	33.62
BD-T-235235	235 × 235	0.045	0.0631	34.07
BD-T-250250	250 × 250	0.04	0.0616	36.76
BD-T-270270	270 × 270	0.04	0.0541	33.05
BD-T-280280	280 × 280	0.04	0.0507	31.25
BD-T-300300	300 × 300	0.035	0.0497	34.43
BD-T-300300	300 × 300	0.038	0.0467	30.4
BD-T-300300	300 × 300	0.04	0.0447	27.85
BD-T-315315	315 × 315	0.035	0.0456	32.01
BD-T-325325	325 × 325	0.035	0.0432	30.52
BD-T-350350	350 × 350	0.035	0.0376	26.82
BD-T-350350	350 × 350	0.03	0.0426	34.43
BD-T-363363	363 × 363	0.03	0.04	32.65
BD-T-385385	385 × 385	0.03	0.0377	31.01
BD-T-400400	400 × 400	0.025	0.0385	36.76
BD-T-400400	400 × 400	0.028	0.0355	31.25
BD-T-400400	400 × 400	0.03	0.0335	27.83
BD-T-420420	420 × 420	0.03	0.0302	25.17
BD-T-450450	450 × 450	0.025	0.0314	31
BD-T-500500	500 × 500	0.025	0.0258	25.79
BD-T-510510	510 × 510	0.025	0.0248	24.8
BD-T-530530	530 × 530	0.024	0.0239	24.9
BD-T-635635	635 × 635	0.018	0.022	30.25
BD-T-635635	635 × 635	0.02	0.02	25
BD-T-800800	800 × 800	0.016	0.0164	25.62

MALHA TECIDA

Tecido Liso Holandês

Similar ao tecido liso, mas o diâmetro do fio de urdidura é maior do que o fio de trama. Durante o processo de tecelagem, os fios de trama mais finos são aproximados para formar um meio filtrante apertado que possui maior classificação de filtragem e resistência do que o tecido liso. Além disso, também forma aberturas cônicas ou em forma de cunha. Normalmente, a malha grossa funciona como uma camada de reforço da malha sintetizada de metal e a malha fina como a camada de filtragem da malha sinterizada de metal.

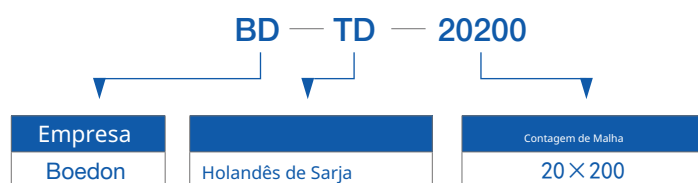
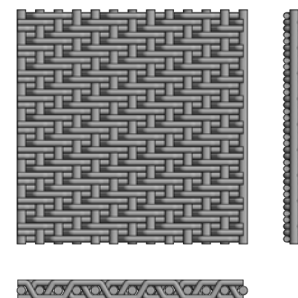


Item	Contagem de Malha	Diâmetro do Fio	Diâmetro do Fio	Classificação de Filtragem	Peso	Peso
-	Urdidura/Pol. Trama/Pol.	polegada	mm	µm	lb/jarda ²	kg/m ²
BD-PD-885	8 x 85	0.0140 x 0.01260	0.355 x 0.320	318-340	0.497	2.43
BD-PD-1070	10 x 70	0.0240 x 0.01400	0.600 x 0.350	300-325	0.622	3.04
BD-PD-1264	12 x 64	0.0230 x 0.01650	0.580 x 0.400	295-305	0.744	3.64
BD-PD-1488	14 x 88	0.0190 x 0.01200	0.500 x 0.330	195-205	0.644	3.15
BD-PD-20150	20 x 150	0.0098 x 0.00700	0.248 x 0.177	155-165	0.303	1.48
BD-PD-24110	24 x 110	0.0150 x 0.01000	0.355 x 0.250	145-155	0.552	2.7
BD-PD-24120	24 x 120	0.0130 x 0.00900	0.330 x 0.230	115-125	0.458	2.24
BD-PD-30150	30 x 150	0.0090 x 0.00700	0.230 x 0.180	95-105	0.327	1.6
BD-PD-40200	40 x 200	0.0070 x 0.00550	0.180 x 0.140	75-85	0.266	1.3
BD-PD-50250	50 x 250	0.0055 x 0.00450	0.140 x 0.114	55-65	0.204	1
BD-PD-60300	60 x 300	0.0055 x 0.00350	0.140 x 0.090	36-40	0.157	0.77
BD-PD-70400	70 x 400	0.0047 x 0.00256	0.120 x 0.065	36-40	0.138	0.67
BD-PD-80300	80 x 300	0.0049 x 0.00350	0.125 x 0.090	38-42	0.2	0.98
BD-PD-80400	80 x 400	0.0049 x 0.00280	0.125 x 0.071	38-42	0.166	0.81

MALHA TECIDA

Tecido Holandês de Sarja

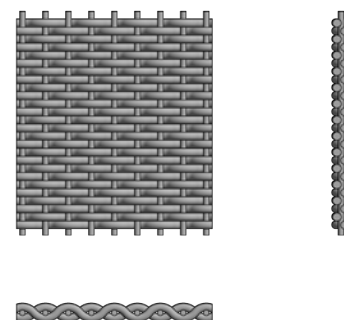
Combina o processo de tecelagem holandesa e de sarja. Cada fio de urdidura passa por cima e por baixo de dois fios de trama finos. Os fios de trama são aproximados uns dos outros, formando uma malha tecida apertada com aberturas cônicas ou em forma de cunha. Além disso, também forma tamanhos de abertura menores. Normalmente, a malha grossa funciona como uma camada de reforço da malha metálica sinterizada e a malha fina como a camada de filtração da malha metálica sinterizada.



Item	Contagem de Malha	Diâmetro do Fio	Diâmetro do Fio	Classificação de Filtragem	Peso	Peso
-	Urdidura/Pol. Trama/Pol.	polegada	mm	µm	lb/jarda ²	kg/m ²
BD-TD-20200	20 × 200	0.0135 × 0.0105	0.30 × 0.27	138	0.804	3.93
BD-TD-24220	24 × 220	0.0135 × 0.0100	0.30 × 0.25	105–112	0.814	3.98
BD-TD-2050	20 × 50	0.0098 × 0.0079	0.25 × 0.20	98–105	0.575	2.81
BD-TD-30360	30 × 360	0.0100 × 0.0060	0.02 × 0.15	80–84	0.509	2.49
BD-TD-40560	40 × 560	0.0070 × 0.0040	0.18 × 0.10	47–52	0.352	1.72
BD-TD-50500	50 × 500	0.0055 × 0.0043	0.14 × 0.11	37–45	0.36	1.76
BD-TD-80700	80 × 700	0.0040 × 0.0030	0.10 × 0.08	24–26	0.27	1.32
BD-TD-120160	120 × 160	0.0040 × 0.0025	0.10 × 0.063	28–32	0.094	0.46
BD-TD-120400	120 × 400	0.0040 × 0.0025	0.10 × 0.063	3–43	0.143	0.7
BD-TD-165800	165 × 800	0.0028 × 0.0020	0.071 × 0.05	14–16	0.148	0.72
BD-TD-1651400	165 × 1400	0.0028 × 0.0016	0.071 × 0.04	9–11	0.157	0.77
BD-TD-200600	200 × 600	0.0024 × 0.0018	0.061 × 0.046	19–21	0.103	0.5
BD-TD-2001400	200 × 1400	0.0028 × 0.0016	0.071 × 0.04	5–6	0.17	0.83
BD-TD-3252300	325 × 2300	0.0014 × 0.0010	0.035 × 0.025	2–3	0.094	0.46
BD-TD-4002800	400 × 2800	0.0012 × 0.0007	0.030 × 0.018	1–2	0.065	0.32

Tecido de Dutch Reverso

É uma inversão do arranjo de fios de tecido Dutch com fios de urdume maiores e fios de trama menores . Adota fios de urdume menores para oferecer uma estrutura de malha apertada para a filtração e fios de trama maiores para proporcionar maior resistência ao tecido tecido e prolongar sua vida útil. As correias contínuas de polímero são geralmente produzidas com tecido Dutch reverso.

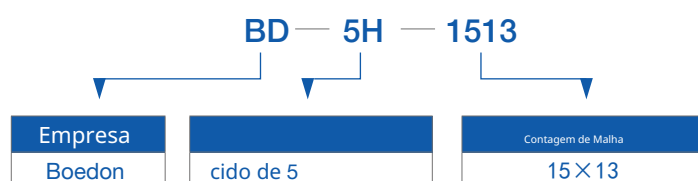
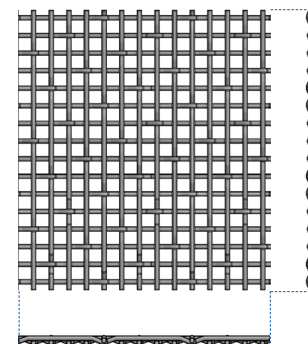


Item	Contagem de Malha	Diâ- metro do Fio	Diâ- metro do Fio	Classificação de Filtração	Peso	Peso
-	Urdidura/Pol. Trama/Pol.	polegada	mm	µm	lb/jarda ²	kg/m ²
BD-RD-4810	48 × 10	0.50 × 0.50	0.020 × 0.020	400	0.742	3.63
BD-RD-6318	63 × 18	0.40 × 0.60	0.016 × 0.024	220	0.847	4.14
BD-RD-7215	72 × 15	0.45 × 0.55	0.018 × 0.022	250	0.978	4.78
BD-RD-10016	100 × 16	0.35 × 0.45	0.014 × 0.018	190	0.791	3.87
BD-RD-10720	107 × 20	0.24 × 0.60	0.009 × 0.024	210	0.683	3.34
BD-RD-12016	120 × 16	0.35 × 0.45	0.014 × 0.018	180	0.918	4.49
BD-RD-13217	132 × 17	0.32 × 0.45	0.013 × 0.018	170	0.867	4.24
BD-RD-15224	152 × 24	0.27 × 0.40	0.011 × 0.016	160	0.763	3.73
BD-RD-16017	160 × 17	0.27 × 0.45	0.011 × 0.018	160	0.413	2.02
BD-RD-17018	170 × 18	0.27 × 0.45	0.011 × 0.018	160	0.826	4.01
BD-RD-17146	171 × 46	0.15 × 0.30	0.006 × 0.012	130	0.409	2
BD-RD-18020	180 × 20	0.27 × 0.45	0.011 × 0.018	170	0.877	4.29
BD-RD-20040	200 × 40	0.17 × 0.27	0.007 × 0.011	120	0.444	2.17
BD-RD-24040	240 × 40	0.15 × 0.25	0.006 × 0.010	70	0.405	1.98
BD-RD-26040	260 × 40	0.15 × 0.27	0.006 × 0.011	55	0.448	2.19
BD-RD-29076	290 × 76	0.09 × 0.19	0.004 × 0.007	40	0.26	1.27
BD-RD-30040	300 × 40	0.15 × 0.25	0.006 × 0.010	50	0.472	2.31
BD-RD-30080	300 × 80	0.15 × 0.20	0.006 × 0.010	35	0.509	2.49

MALHA TECIDA

Tecido de 5 Fios

Cada fio de urdidura alterna para cima e para baixo com cada fio de trama único e quatro fios de trama, e vice-versa. Ele fornece uma abertura retangular e oferece altas taxas de fluxo e boa estabilidade mecânica. É amplamente utilizado em filtração de drenagem, filtração de corrente subterrânea e desidratação de embalagens de papel e produtos químicos.



Item	Contagem de Malha	Diâmetro do Fio	Diâmetro do Fio	Classificação de Filtragem	Peso	Peso
-	Urdidura/Pol. Trama/Pol.	polegada	mm	µm	lb/jarda ²	kg/m ²
BD-5H-1513	15 x 13	0.9 x 0.9	1.15–1.20	0.85	2.6	5.67
BD-5H-2420	24 x 20	0.6 x 0.6	0.65–0.75	0.49	1.7	3.96
BD-5H-2817	28 x 17	0.47 x 0.47	0.75–0.80	0.46	1.41	2.53
BD-5H-3018	30 x 18	0.5 x 0.5	0.60–0.65	0.37	1.48	3
BD-5H-4825	48 x 25	0.3 x 0.3	0.46–0.50	0.25	0.82	1.64
BD-5H-4845	48 x 45	0.29 x 0.29	0.24–0.26	0.23	0.83	2
BD-5H-5536	55 x 36	0.3 x 0.3	0.25–0.28	0.175	0.84	2.05
BD-5H-6536	65 x 36	0.3 x 0.3	0.26–0.29	0.1	0.84	2.27
BD-5H-7740	77 x 40	0.24 x 0.24	0.38–0.40	0.095	0.68	1.65
BD-5H-8060	80 x 60	0.2 x 0.2	0.20–0.22	0.127	0.55	1.4
BD-5H-10759	107 x 59	0.16 x 0.16	0.16–0.18	0.077	0.45	1.09
BD-5H-107125	107 x 125	0.16 x 0.14	0.065–0.08	0.07	0.45	1.27
BD-5H-107132	107 x 132	0.16 x 0.14	0.055–0.065	0.055	0.44	1.3
BD-5H-13285	132 x 85	0.14 x 0.2	0.09–0.11	0.052	0.44	1.47

Material



Aço Inoxidável

Inclui materiais de aço inoxidável como 304, 304L, 316, 316L e outros, com resistência à ferrugem, resistência à corrosão, resistência a ácidos e álcalis, alta resistência, durabilidade, etc. É amplamente utilizado em aplicações de filtração de líquidos, gases e sólidos.

Pode ser fabricado em discos de filtro, tubos de filtro e outros elementos de filtro ou ser usado como camada de proteção para proteger a camada principal de filtração.



Cobre

Possui pureza de 99,8%, com resistência a ácidos e álcalis, resistência ao desgaste, não magnético, isolamento acústico e boa ductilidade.

Pode ser usado como tela de blindagem em circuitos, laboratórios e salas de computador. Além disso, pode ser instalado em edifícios para isolamento acústico ou ser fabricado em tela de extrusora de polímero para filtração de polímeros.



Latão

Ele contém 65% de cobre e 35% de zinco, apresentando excelente desempenho de filtração, cor brilhante e superfície lisa.

Pode ser utilizado como material de filtração, como disco de filtro ou tubo de filtro na indústria química, farmacêutica e outros campos, ou utilizado na desidratação de papel, ou como tela de insetos ou tela de janela em casa, hotel e outros lugares.



Níquel

É um metal branco-prateado com alta condutividade elétrica, condutividade térmica, ductilidade e resistência à corrosão. A malha tecida de níquel é construída a partir de fios de níquel com pureza não inferior a 99%.

É amplamente utilizado como material de filtro na mineração, petróleo, indústria química, alimentícia, farmacêutica, maquinaria e outros campos.

Tipo	C (%)	Cu (%)	Fe (%)	Mn (%)	Ni (%)	S (%)	Si (%)	Co (%)	Cr (%)	Mg (%)	Ti (%)
Níquel 200	0.015	0.25	0.40	0.35	99.0	0.01	0.35	-	-	-	-
Níquel 205	0.02	0.001	0.005	0.001	99.97	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Níquel 270	0.15	0.15	0.20	0.35	99.0	0.008	0.15	-	0.01–0.05	0.01–0.08	-



Monel

É dividido em liga de Monel 400 e liga de Monel K500. A liga 400 possui excelente resistência à corrosão, enquanto a liga K500 possui maior resistência à tração e dureza do que a liga Monel 400 devido à adição de alumínio.

A malha tecida de Monel possui excelente resistência à corrosão e é amplamente utilizada nas indústrias marítimas, como o sistema de tubulação e cestos de filtro. Também pode ser utilizada nas indústrias petroquímicas.

Tipo	C (%)	Mn (%)	Si (%)	S (%)	Cu (%)	Fe (%)	Ni (%)	Al (%)	Ti (%)
Monel 400	≤0.30	≤2.0	≤0.50	≤0.024	28.0–34.0	≤2.50	≥63.0	-	-
Monel K-500	≤0.25	≤1.5	≤0.50	≤0.01	27.0–33.0	≤2.0	≥63.0	2.3–3.15	0.35–0.85



Hastelloy

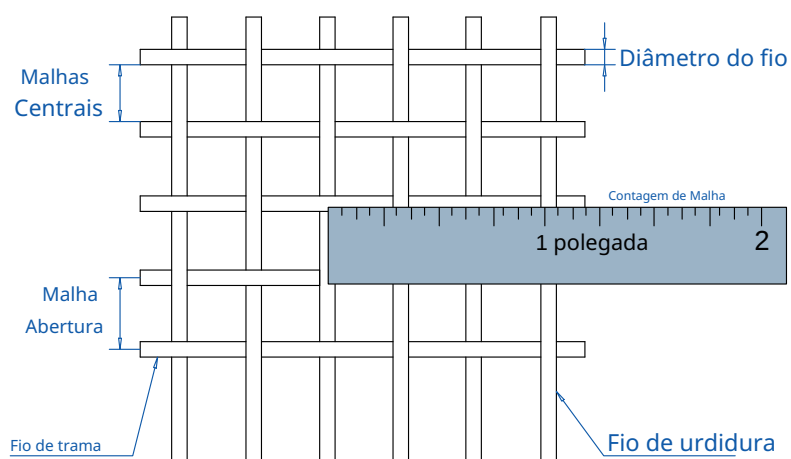
É uma liga de níquel, molibdênio e cromo. É o melhor material resistente à corrosão entre todos os materiais metálicos e possui grande estabilidade química.

É amplamente utilizado na fabricação de medicamentos, dispositivos de cloração, processamento de pesticidas, aparelhos de lavagem de incineração, etc.

Tipo	C (%)	Co (%)	Cr (%)	Cu (%)	Fe (%)	Mn (%)	Mo (%)	Ni (%)	P (%)	S (%)	Si (%)	Sn (%)	V (%)	W (%)
H-B	0.12	2.5	1.00	-	6.0	1.0	26.0–30.0	Rem.	0.01	-	0.03	-	0.6	-
H-C22	0.015	2.5	14.5–20.0	-	2.0–6.0	0.5	12.8–14.5	Rem.	-	0.02	0.08	-	0.35	-
H-C276	0.02	2.5	14.5–16.5	-	4.0–7.0	1.0	15.0–17.0	Rem.	0.03	0.02	0.08	-	0.35	3.0–4.5
H-X	0.08	-	17.0–20.0	1.0	Rem.	2.0	-	34.0–37.0	0.03	0.02	0.75–1.50	0.025	-	-

MALHA TECIDA

Glossário



Centros da malha

A distância entre o ponto médio de dois fios adjacentes.

Diâmetro do fio

A espessura do fio antes de tecer.

Abertura da malha

A distância entre dois fios adjacentes.

Fio de trama

Todos os fios que atravessam o tecido como tecidos.

Fio de urdidura

Todos os fios que correm longitudinalmente no tecido como tecidos.

Contagem de Malha

O número de aberturas por polegada linear, refletindo a estreiteza da abertura da malha.

MALHA TECIDA

Recursos e Aplicações

Recursos

- Estrutura sólida
- Múltiplos materiais disponíveis
- Amplas aplicações
- Acabamento de alta qualidade, simples e fácil de manter
- Fácil de processar
- Excelente resistência a ácido, álcali, corrosão e alta temperatura

Aplicação



Filtragem de Polímeros

- Camada de filtro
- Camada de suporte
- Camada de proteção



Filtragem Química

- Camada de filtro
- Camada de suporte
- Camada de proteção



FILTRAÇÃO DE GÁS QUENTE

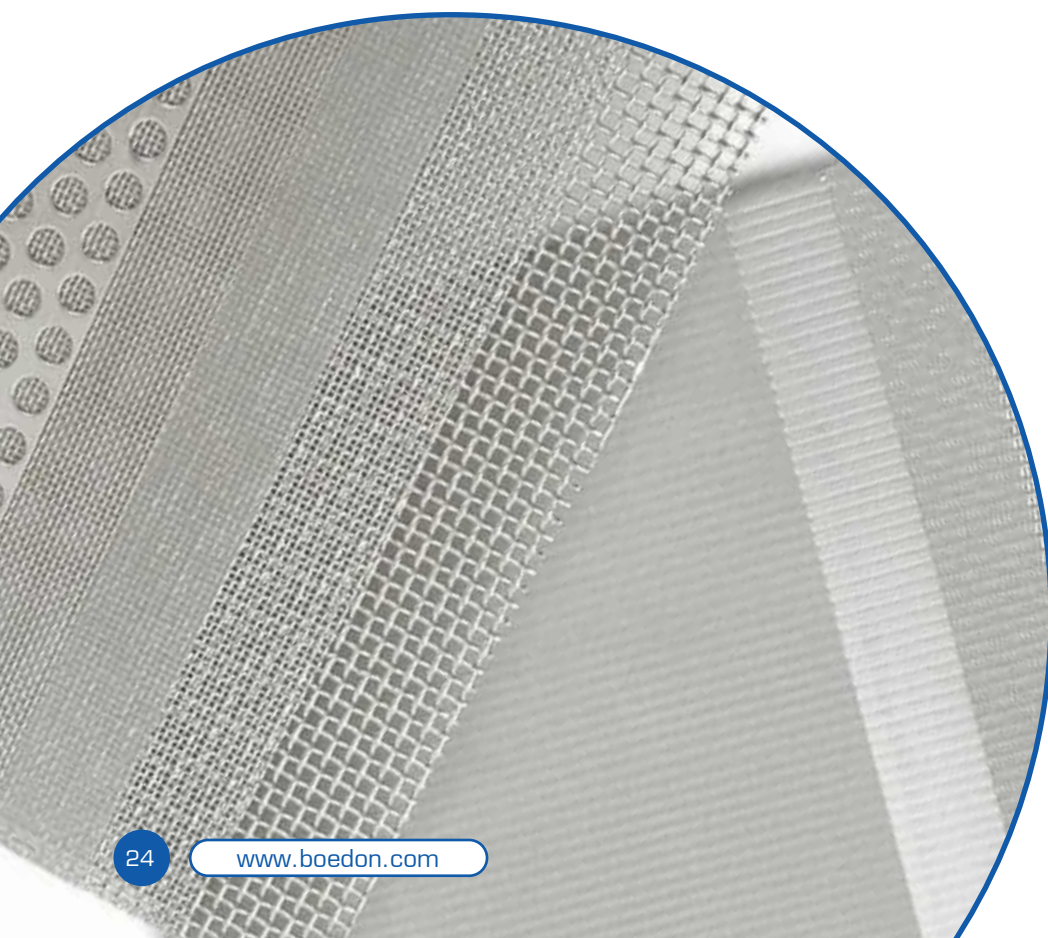
- Camada de filtro
- Camada de suporte
- Camada de proteção

Malha Sinterizada

A malha sinterizada tem bom desempenho em aplicações de filtração fina e possui boa resistência a ácido, álcali e corrosão.

A malha sinterizada é geralmente construída a partir de múltiplas camadas de malha de aço inoxidável tecida após prensagem especial de laminação e sinterização a vácuo. É um novo tipo de material de filtro com maior resistência mecânica e rigidez geral, e pode ser fabricado em elementos de filtro em várias formas, como formas redondas, cilíndricas, cônicas e plissadas. A malha sinterizada possui poros uniformes e não é fácil de deformar, proporcionando assim uma classificação de filtro estável e propriedade fácil de limpar. Como resultado, é amplamente utilizado na filtração de indústrias químicas, petrolíferas, farmacêuticas, etc.

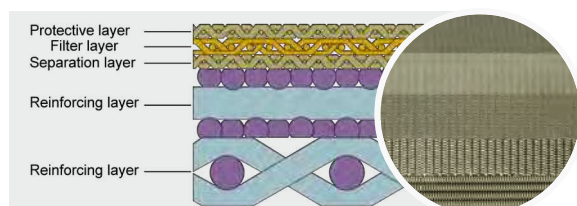
Além disso, podemos oferecer malha sinterizada feita de Hastelloy, Monel e outras ligas para atender às necessidades de diferentes clientes.



MALHA SINTERIZADA

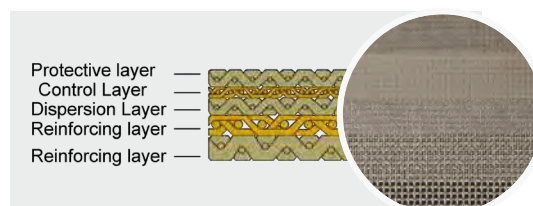
Categoria

Malha Sinterizada de 5 Camadas Padrão



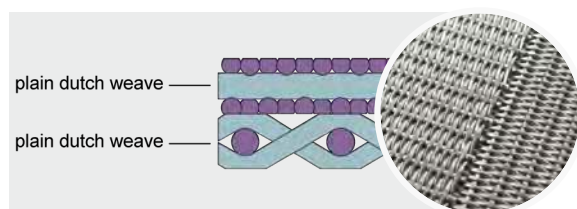
Uma malha sinterizada padrão e a mais amplamente utilizada. É uma combinação de 5 camadas de malha de arame com aberturas e contagens de malha diferentes após laminação e sinterização a vácuo. Também podemos oferecer malha sinterizada de 6 camadas que adiciona uma malha de tecido quadrado de 8 malhas ou 12 malhas na malha sinterizada de 5 camadas para oferecer maior resistência mecânica e resistência à compressão.

Malha Sinterizada de Tecido Quadrado



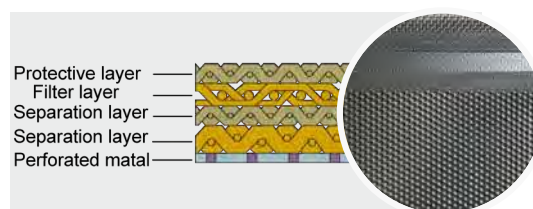
É feito de múltiplas camadas de malha de arame de tecido plano quadrado após sinterização. A malha de arame de tecido quadrado possui abertura de furo quadrado e alta taxa de área aberta, portanto, esta malha sinterizada possui excelente permeabilidade, baixa resistência, alta taxa de fluxo, etc. É amplamente utilizado no manuseio de pós, secagem e resfriamento e em outros campos com requisitos funcionais, por exemplo, atuando como filtro de vela de malha sinterizada em aplicações de filtração química.

Malha Sinterizada de Tecido Holandês



É construída com duas ou três camadas de malha de tecido holandês simples após laminação e sinterização. Possui distribuição uniforme de aberturas e permeabilidade estável e é amplamente utilizado em leito fluidizado, manuseio de pó, secagem de ar, resfriamento, etc.

Malha Sinterizada de Metal Perfurado



É fabricado por sinterização de múltiplas camadas de malha de tecido quadrado (ou malha de tecido holandês) e metal perfurado de aço inoxidável (padronizado redondo ou quadrado) juntos. Como resultado, ele combina a boa permeabilidade da malha tecida e a excelente resistência mecânica da malha perfurada. Além disso, possui ótimo efeito de lavagem reversa e baixa perda de pressão e é amplamente utilizado em mineração, farmacêutica, triagem de grãos, etc.

MALHA SINTERIZADA

Especificação



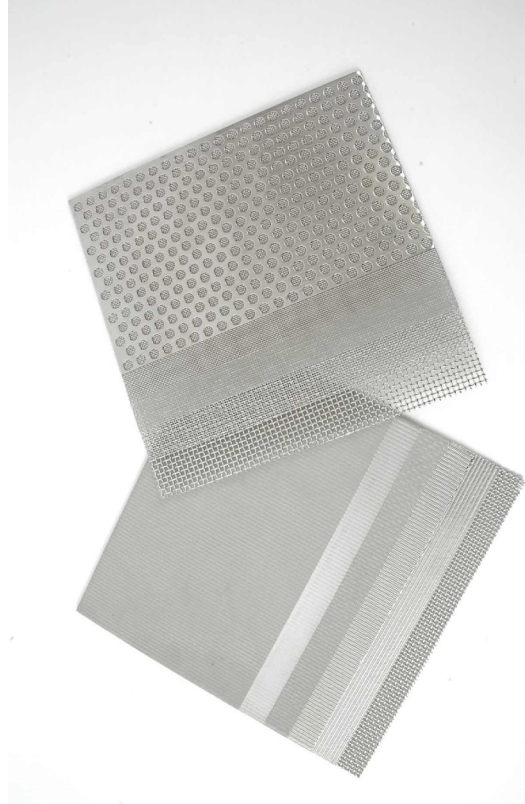
Material: aço inoxidável (304, 316L, etc.), Hastelloy, Monel, etc.



Temperatura máxima de operação: 480 °C.



Classificação de filtração: 1–100 µm



Desempenho de Filtração da Malha Sinterizada Padrão de 5 Camadas

Classificação Nominal de Filtração (µm)	Camada de Proteção	Camada de Filtração	Camada de Separação	Camada de Reforço	Camada de Reforço	Permeabilidade ao Ar (L/min/cm ²)	Pressão de Ponto de Bolha	Porosidade (%)
1	100	400 × 3000	100	12 × 64	64 × 12	1.81	360–600	Aproximadamente 40%
2	100	325 × 2300	100	12 × 64	64 × 12	2.35	300–590	
5	100	200 × 1400	100	12 × 64	64 × 12	2.42	260–550	
10	100	165 × 1400	100	12 × 64	64 × 12	3	220–500	
15	100	165 × 1200	100	12 × 64	64 × 12	3.41	200–480	
20	100	165 × 800	100	12 × 64	64 × 12	4.5	170–450	
25	100	165 × 600	100	12 × 64	64 × 12	6.12	150–410	
30	100	400	100	12 × 64	64 × 12	6.86	120–390	
40	100	325	100	12 × 64	64 × 12	7.1	100–350	
50	100	250	100	12 × 64	64 × 12	8.41	90–300	
75	100	200	100	12 × 64	64 × 12	8.7	80–250	
100	100	150	100	12 × 64	64 × 12	9.1	70–190	

Notas

- A malha sinterizada padrão de 5 camadas pesa 8,4 kg/m² e tem 1,7 mm de espessura.
- A malha sinterizada de 6 camadas pesa 14,4 kg/m² e tem 3,5 mm de espessura. É adicionada uma malha de arame de 12 malhas na malha sinterizada de 5 camadas para oferecer melhor resistência à compressão.

MALHA SINTERIZADA

Recursos e Aplicações

Recursos

- Sinterização em alta temperatura, alta resistência e durável
- Resistência à corrosão e resistência a altas temperaturas de até 480 °C.
- Classificação de filtro estável
- Equipado com 2 camadas de proteção, não é fácil de deformar
- Tamanho de abertura estável
- Pode ser cortado, dobrado e soldado

Aplicação



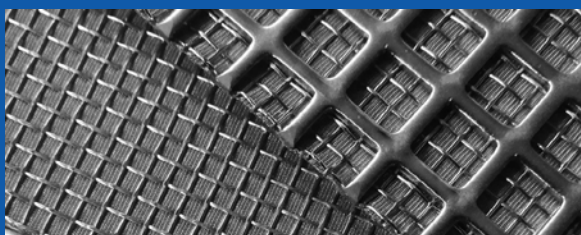
Filtragem de Polímeros

Produção de filtro de disco de
folha de polímero



Filtragem Química

Produção de filtro de vela de
malha sinterizada



Outros Elementos de Filtração

Placa de fluidização e filtro de
espessante de catalisador

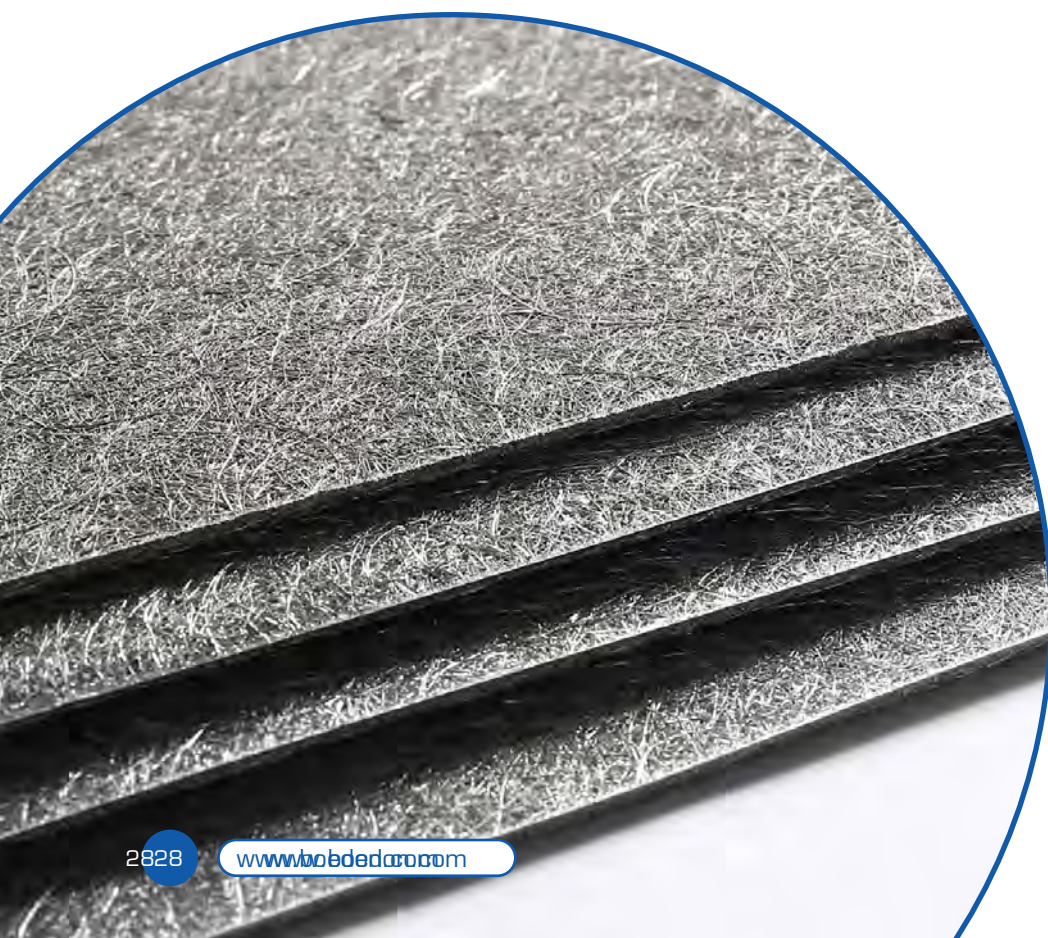
Feltro sinterizado

O feltro sinterizado tem alta porosidade e oferece alta permeabilidade e baixa queda de pressão ao filtrar impurezas.

O feltro sinterizado é feito de aço inoxidável, FeCrAl e outras fibras metálicas com um diâmetro de classificação micro por sinterização em alta temperatura e soldagem após um processo especial de colocação e laminação não tecida.

O feltro sinterizado multicamadas é composto por camadas de diferentes tamanhos de poros para formar um gradiente e oferecer maior porosidade, permeabilidade, classificação de filtro e capacidade de retenção de sujeira do que o feltro sinterizado de camada única. A malha sinterizada frequentemente atua como a camada principal de filtração em aplicações de filtração e trabalha com malha tecida como camada de proteção. Pode ser pregueado para aumentar a área de filtro e melhorar a eficiência de filtração.

O feltro sinterizado pode ser fabricado em elementos de filtração de várias formas, como forma cilíndrica, plissada ou redonda. Ele desempenha um papel importante nas aplicações de filtração de várias indústrias devido à sua precisão na classificação de filtros.

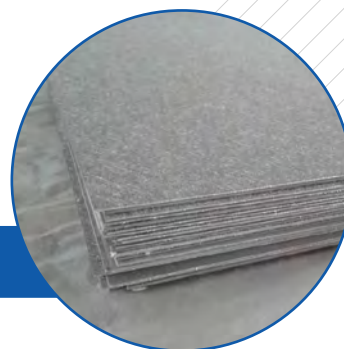


FELTRO SINTERIZADO

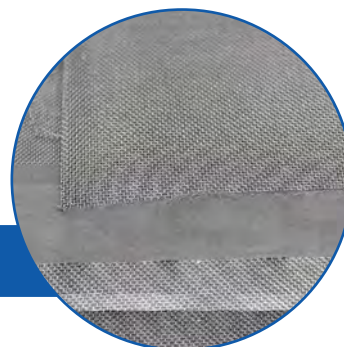
Categoria

O feltro sinterizado é dividido em feltro sinterizado com ou sem malha tecida. O feltro sinterizado sem malha tecida é feito de várias camadas de fibras metálicas após o lapping e a laminação. O feltro sinterizado com malha tecida é produzido colocando uma ou duas camadas de malha tecida de aço inoxidável sobre o feltro sinterizado comum e, em seguida, sinterizando. A adição da malha tecida protege o desempenho de filtração do feltro sinterizado. Ele pode ser ainda dividido em feltro sinterizado com malha tecida de camada única ou com malha tecida de camada dupla.

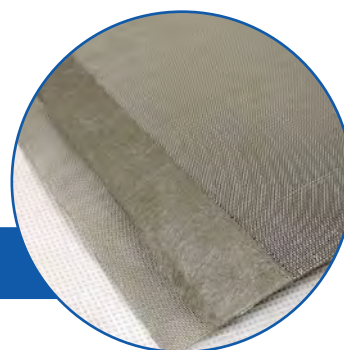
Feltro sinterizado sem malha tecida



Feltro sinterizado com malha tecida de camada única



Feltro sinterizado com malha tecida de camada dupla



FILTRO SINTERIZADO

Especificação

Material: aço inoxidável (304, 316L, 314, etc.), FeCrAl, etc.

Temperatura máxima de operação: 600 °C; FeCrAl: 1000 °C.

Classificação do filtro: 1–60 µm

Porosidade: aproximadamente 85%

Tamanho padrão: 500 mm × 1000 mm, 600 mm × 1000 mm, 600 mm × 1200 mm, 1000 mm × 1000 mm, 1000 mm × 1200 mm, 1000 mm × 1480 mm, 1180 mm × 1450 mm, 1180 mm × 1500 mm

Especificação do Filtro Sinterizado Padrão

Classificação do Filtro Absoluto (µm)	Pressão do Ponto de Bolha (Pa) ±8%	Permeabilidade ao Ar (L/min/dm ²) ±10%	Porosidade (±5%)	Capacidade de Retenção de Sujeira (mg/cm ²) (±10%)	Espessura (mm) (±10%)	Força de Ruptura (MPa) (±10%)
5	6800	47	75	5.0	0.30	32
7	5200	63	76	6.5	0.30	36
10	3700	105	77	7.6	0.37	32
15	2600	205	80	8.0	0.40	23
20	1950	280	81	15.5	0.48	23
25	1560	355	80	18.4	0.62	20
30	1300	520	80	25.0	0.63	23
40	975	670	78	25.9	0.68	26
60	650	1300	87	35.7	0.62	28

• Teste de ponto de bolha de acordo com a ISO 4003.
• Teste de permeabilidade ao ar de acordo com a ISO 4022.

Especificação do Filtro Sinterizado de Alta Pressão

Classificação do Filtro Absoluto (µm)	Pressão do Ponto de Bolha (Pa) ±8%	Permeabilidade ao Ar (L/min/dm ²) ±10%	Porosidade (±5%)	Capacidade de Retenção de Sujeira (mg/cm ²) (±10%)	Espessura (mm) (±10%)	Força de Ruptura (MPa) (±10%)
20	2050	280	82	18	0.68	33×+20%
25	1500	350	80	20	0.66	30×+20%
30	1240	500	78	27	0.61	32×+20%
40	960	650	78	35	0.61	36×+20%

• Teste de ponto de bolha de acordo com a ISO 4003. • Teste de permeabilidade ao ar de acordo com a ISO 4022.
• Filtro sinterizado de alta pressão: comparado com o filtro sinterizado padrão, é um filtro sinterizado espessado aplicado com uma certa pressão to obter uma maior capacidade de retenção de sujeira e porosidade.

FELTRO SINTERIZADO

Recursos e Aplicações

Recursos

- Porosidade extremamente alta, queda de pressão baixa
- Estrutura 3D de várias camadas
- Propriedade de filtração em profundidade
- Grande resistência a altas temperaturas
- Alta capacidade de retenção de sujeira, longo período de substituição
- Fácil de moldar, fabricar e soldar

Aplicação



Filtragem de Polímeros

- Produção de filtro sinterizado de polímero
- Produção de filtro de disco de folha de polímero



Filtragem Química

Produção de filtro de vela de feltro sinterizado



FILTRAÇÃO DE GÁS QUENTE

Produção de saco de filtro de feltro sinterizado

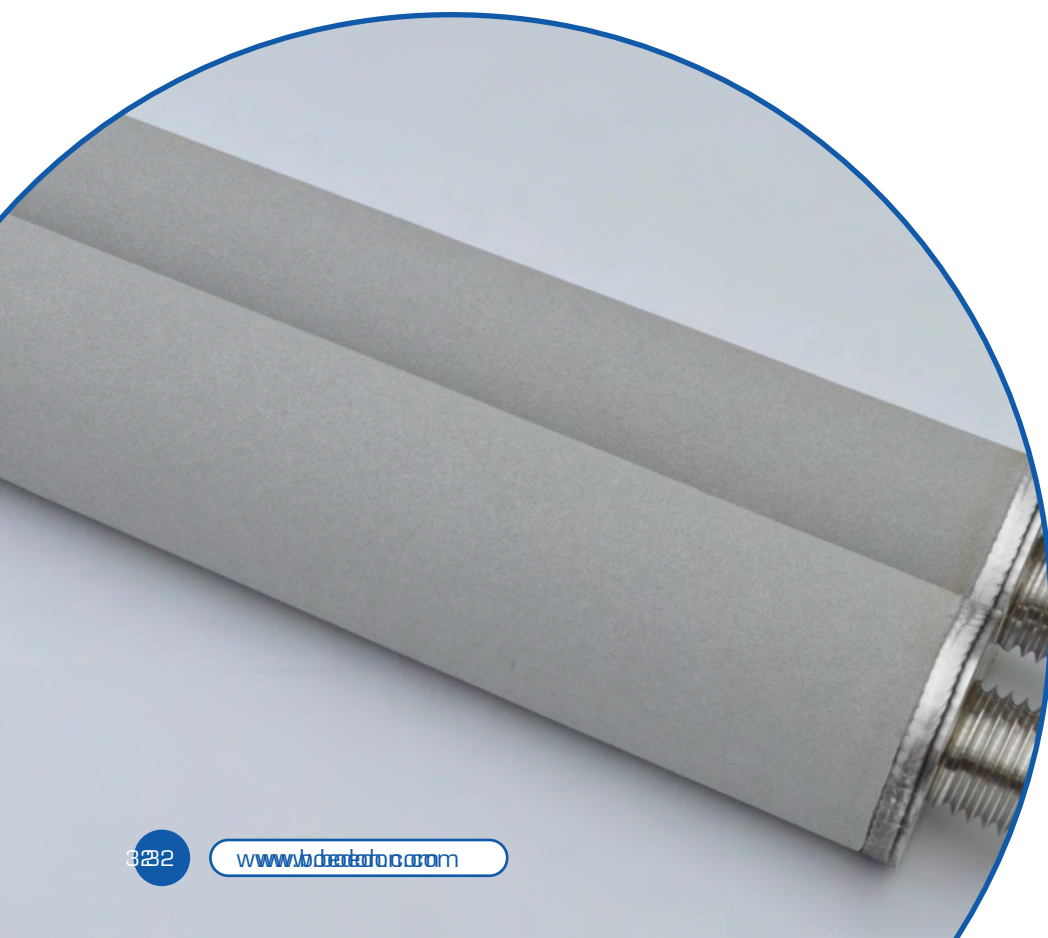
Filtro Poroso Sinterizado

Oferecemos uma variedade de filtros porosos sinterizados para atender aos requisitos de filtração fina de várias indústrias.

O filtro poroso sinterizado utiliza pó de metal como matéria-prima sem adição de adesivo. Primeiramente, o pó de metal é compactado e formado tomando o líquido como meio de pressão em temperatura ambiente e, em seguida, é sinterizado a vácuo em alta temperatura. Quando a temperatura de aquecimento é inferior ao ponto de fusão da composição principal, ocorrem ações físicas e químicas de ligação e outras entre as partículas, obtendo-se materiais sinterizados com resistência e propriedades necessárias. Equipado com diferentes conectores, obtém-se o filtro poroso sinterizado, apresentando forma estável, boa permeabilidade ao ar e ótimo efeito de separação.

O tamanho dos poros, distribuição, resistência e permeabilidade ao ar do filtro poroso sinterizado dependem da finura do pó, compactação e processos de sinterização. O filtro poroso sinterizado alcança uma filtração fina de microclassificação para remover impurezas de partículas sólidas de líquidos e gases.

Os materiais metálicos sinterizados mais comumente utilizados são aço inoxidável e latão. Além disso, titânio, níquel, Monel e outros materiais estão disponíveis mediante solicitação.



FILTRO POROSO SINTERIZADO

Material



Aço inoxidável

Principalmente feito de pó de aço inoxidável 304 e 316L, possui excelente resistência à corrosão, oxidação, desgaste e boa resistência mecânica, e possui uma classificação de filtro de 0,1-65 µm.



Titânio

Construído com 99,7% de pó de titânio, possui baixa densidade, alta resistência, boa resistência à corrosão e compatibilidade biológica, e possui uma classificação de filtro de 0,2-50 µm.



Níquel

Feito de Inconel 600 e Monel, possui alta resistência, boa resistência à oxidação e até 1000 °C, e possui uma classificação de filtro de 0,5-50 µm.

FILTRO POROSO SINTERIZADO

Tipo de conector

O filtro poroso sinterizado pode funcionar com uma variedade de conectores e pode ser personalizado mediante solicitação.

- ▶ Conector padrão (215, 222, 226)
- ▶ Conexão de rosca (M20, M30, M32, M42, etc.)
- ▶ Plano/DOE
- ▶ Conector especial personalizado



FILTRO POROSO SINTERIZADO

Especificação

Material: aço inoxidável, latão, titânio, liga de níquel, etc.

Temperatura máxima de operação: 600 °C; liga de níquel: 1000 °C.

Classificação do filtro: 0,2-80 µm

Porosidade: 30%-45%

Max. força compressiva: 3.0 MPa

Especificação de Filtros Porosos de Aço Inoxidável Sinterizado

Classificação do Filtro (µm)	Abertura Máxima (µm)	Coefficiente de Permeabilidade (10-1 2m ²)	Permeabilidade (m ³ /h.m ² .kpa)	Espessura (mm)	Força Compressiva (MPa/cm ²)	Ponto de Bolha Pressão (kPa)	Temperatura Máxima de Operação (°C)
0.2	2.5	—	1	3	3.0	-	600
0.5	4	—	3	3	3.0	-	600
1	6	—	5	3	3.0	-	600
2.5	10	0.09	10	3	3.0	9.16	600
5	15	0.23	40	3	3.0	6.1	600
8	20	0.91	80	3	3.0	4.6	600
10	30	1.81	160	3	3.0	2.6	600
28	60	3.82	350	3	3.0	1.8	600
35	80	7.29	500	3	3.0	1.4	600
40	100	9.43	700	3	3.0	1.1	600
65	160	15.1	1000	3	3.0	0.66	600

Especificação de Filtros Porosos de Titânio Sinterizado

Classificação do Filtro (µm)	Abertura Máxima (µm)	Coefficiente de Permeabilidade (10-12m ²)	Permeabilidade (m ³ /h.m ² .kpa)	Espessura (mm)	Força Compressiva (MPa/cm ²)	Temperatura Máxima de Operação (°C)
0.2	2.5	—	1.5	3	3.0	300
0.5	4	—	3	3	3.0	300
1	6	—	5	3	3.0	300
2	10	—	15	3	3.0	300
5	15	0.04	40	3	3.0	300
10	30	0.15	120	3	3.0	300
20	60	1.01	250	3	3.0	300
30	100	2.01	500	3	3.0	300
50	160	3.02	800	3	3.0	300

Especificação de Filtros Porosos de Níquel Sinterizado

Coefficiente de Permeabilidade (10-12m ²)	Permeabilidade (m ³ /h.m ² .kpa)	Espessura (mm)	Força Compressiva (MPa/cm ²)	Temperatura Máxima de Operação (°C)
0.18	18	3	2.5	1000
0.4	40	3	2.5	1000
0.8	80	3	2.5	1000
1.61	160	3	2.5	1000
3.22	320	3	3	1000
6.03	600	3	3	1000
9.05	900	3	3	1000

FILTRO POROSO SINTERIZADO

Recursos e Aplicações

Recursos

- Poros uniformes, estrutura interna estável
- Alta precisão de filtragem, bom efeito de purificação
- Nenhuma partícula se solta, sem poluição secundária para o líquido bruto.
- Boa permeabilidade ao ar, fácil fluxo reverso
- Alta resistência mecânica, boa plasticidade, fácil de processar
- Excelente resistência a alta temperatura, alta pressão e corrosão

Aplicação



Filtragem Química

- Camada de filtro
- Camada de suporte
- Camada de proteção

Malha de Tricô

Nossa malha tricotada pode atender aos requisitos de separação de gás-líquido, filtros e purificação de várias indústrias.

A malha tricotada é um tecido contínuo de malha produzido tricotando fios metálicos em uma máquina de tricô circular. Esse processo de produção resulta em um tecido de malha extremamente resistente e flexível, composto por uma série de anéis entrelaçados. Pode ser feito com fios redondos ou planos. A malha tricotada de fio redondo é o tipo mais amplamente utilizado e a malha tricotada de fio plano é usada em aplicações especiais de acordo com as necessidades dos clientes. É amplamente utilizado para filtração gás-líquido nos campos de petróleo, indústria química, metalurgia, farmacêutica e para blindagem EMI no campo eletrônico.

A malha tricotada pode ser feita com fios de aço inoxidável, fios de cobre, fios de latão, fios galvanizados, fios de níquel e outros fios de liga. Também pode ser feita com PP, PTEF e outros fios não metálicos e pode ser personalizada mediante solicitação.



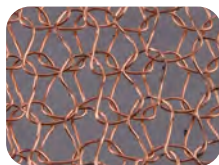
MALHA DE TRICÔ

Material



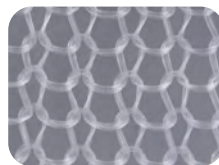
Aço inoxidável

Resistência a ácidos e álcalis, resistência a altas temperaturas



Cobre

Resistência à corrosão, reutilizável



PP

Melhor resistência à corrosão, alta resistência



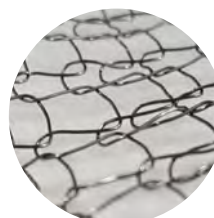
PP e aço inoxidável

Suporta condições químicas extremas e possui boa estabilidade térmica

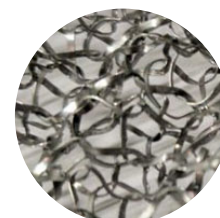
MALHA DE TRICÔ

Tipo de Fio

A malha de tricô de fio redondo é o tipo mais amplamente utilizado e a malha de tricô de fio plano oferece uma área de contato maior e uma eficiência de separação aprimorada.



Fio redondo

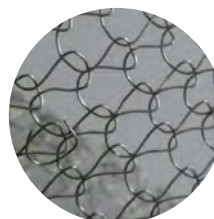


Fio plano

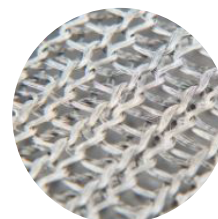
MALHA DE TRICÔ

Tipo de Fio Trançado

A malha de tricô pode ser feita de fios de uma única camada ou de fios de várias camadas. A malha de tricô de fio de uma única camada é simples e econômica e é amplamente utilizada em aplicações de uso geral. A malha de tricô de várias camadas é feita tricotando materiais metálicos ou não metálicos de 3 a 12 fios com um diâmetro de fio variando de 0,1 mm a 0,3 mm com tricoteiras. Além das características da malha de tricô comum, ela possui uma área de superfície maior e maior resistência, sendo principalmente usada em aplicações de serviço pesado, como a filtração e separação nas indústrias química e petroquímica.



Fio único



Fio múltiplo

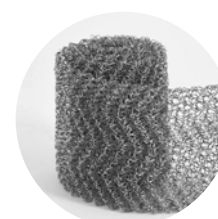
MALHA DE TRICÔ

Tipo de Superfície

A superfície achatada é um tipo de superfície padrão para aplicações de propósito geral. Quando a malha tricotada é produzida completamente, ela é cardada por uma tecnologia especial para formar cardagem em várias formas, larguras e profundidades. Pode ser aplicado em uma variedade de aplicações industriais.



Tipo de malha tricotada achatada



Tipo de malha tricotada cardada

MALHA DE TRICÔ

Especificação

Material: fio de aço inoxidável, fio de cobre, fio de latão, fio galvanizado, fio de níquel e outros fios de liga; PP, PTEF e outros fios não metálicos.

Tipo de fio: fio redondo, fio plano.

Tipo de fio: tipo de fio único, tipo de fio múltiplo

Tipo de superfície: tipo achatado, tipo cardado

Embalagem: embalado com papel Kraft e depois em caixa.

Especificação de Malha de Tricô Redonda

Tipo	Diâmetro do Fio (mm)	Largura (mm)	Número de Pontos por cm no Comprimento	Número de Pontos por cm na Largura
Malha Fina	0.08–0.18	6–300	3.5	4.4
Malha Médio-Fina	0.16	40–600	2.4	3.5
Malha Padrão	0.08–0.35	30–1000	1.6	1.9
Malha Grossa	0.25–0.40	30–1000	1.6	0.74
Malha Super Grossa	0.4–0.5	100–350	0.5	0.5

Especificação de Malha de Tricô Plana

Diâmetro do Fio (mm)	Tamanho da Abertura da Malha (mm)	Número de Agulhas	Largura Máxima (mm)	Largura Mínima (mm)
0.1 × 0.3	2 × 4	36	60	55
0.1 × 0.3	4.5 × 4,2,5 × 4	34	150	100
0.1 × 0.4	4.5 × 5.5,2,5 × 5.5	40	150	120
0.1 × 0.4	4 × 3.5,2,5 × 3.5	56	205	180
0.1 × 0.4	4 × 4,3 × 4	65	260	240
0.2 × 0.4	5.2 × 3.5,3 × 3.5	94	420	380
0.2 × 0.4	7.5 × 5,5 × 5	102	565	490
0.2 × 0.5	5 × 4,2,5 × 4	128	560	470

MALHA DE TRICÔ

Recursos e Aplicações

Recursos

- Alta resistência e grande estabilidade geral
- Alta eficiência de filtração
- Excelente resistência à corrosão, ácidos, bases e altas temperaturas
- Excelente capacidade de limpeza
- Durável e longa vida útil
- Macio e não danifica as peças mecânicas

Aplicação



Painéis de desembaçador e embalagem de torre

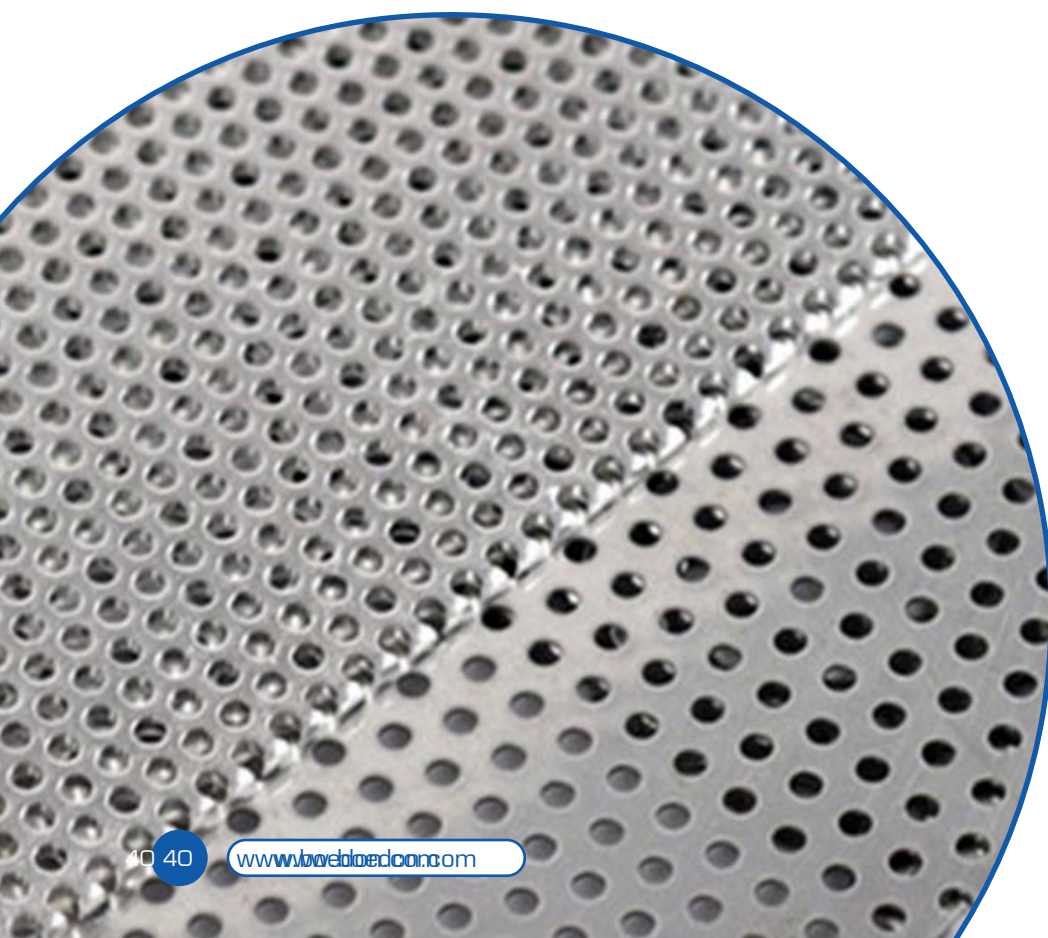
Produção de almofada desembaçadora

Metal Perfurado

Nosso metal perfurado possui poros de filtro precisos e estáveis para garantir uma filtração estável.

O metal perfurado é uma chapa de metal perfurada obtida através da perfuração de uma variedade de padrões de furos nas chapas de metal. Dentre eles, os padrões de furos redondos e quadrados são amplamente utilizados em elementos de filtração. Ele pode atuar não apenas como elementos de filtração em filtros, mas também como camada de suporte de filtros industriais para maior resistência à pressão e maior vida útil.

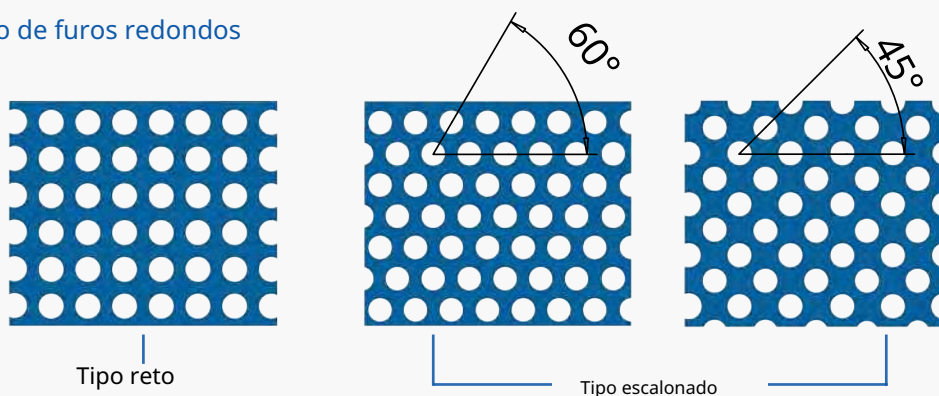
O metal perfurado pode ser feito de aço inoxidável, aço carbono, alumínio, níquel ou outras ligas. Podemos fornecer soluções personalizadas de acordo com seus requisitos de filtração e condições de trabalho.



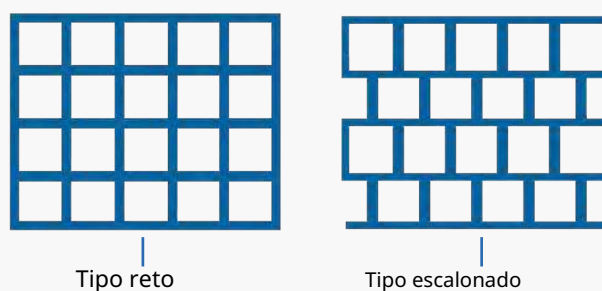
METAL PERFURADO

Arranjo de Furos

● Arranjo de furos redondos



■ Arranjo de furos quadrados



METAL PERFURADO

Produtos de Metal Perfurado



Malha sinterizada de metal perfurado



Filtro temporário



Filtro de cesto inclinado



Filtro de cesto



Filtro de vela com suporte de metal perfurado

METAL PERFURADO

Especificação

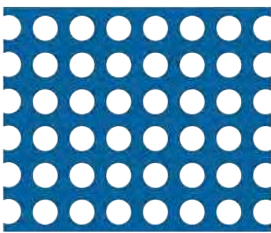
Material: aço inoxidável, aço carbono, alumínio, níquel ou outras ligas, etc. Formato do furo:

principalmente furos redondos e quadrados, ou personalizados mediante solicitação.

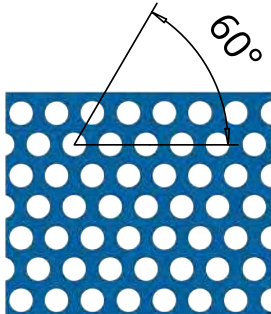
Espessura: 0,3 mm, 0,5 mm, 0,8 mm, 1,0 mm, 1,5 mm, 2 mm, etc. Padrão

de furo (para furos redondos): linha reta, escalonado 60° e escalonado 45°.

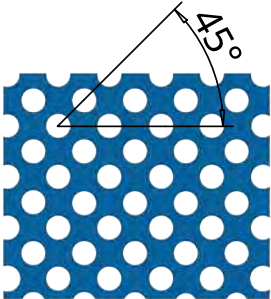
Especificação de Metal Perfurado com Furo Redondo (Linha Reta)

	Tamanho do Furo		Centro do Furo		Área aberta
	polegada	mm	polegada	mm	%
	0.023"	0.58	0.042"	1.07	22
	0.027"	0.69	0.05"	1.27	23
	0.033"	0.84	0.055"	1.4	28
	0.045"	1.14	0.066"	1.68	36
	0.05"	1.27	0.083"	2.11	29
	3/16"	4.76	1/2"	12.7	10
	1/4"	6.35	3/8"	9.53	34
	1/4"	6.35	1/2"	12.7	20

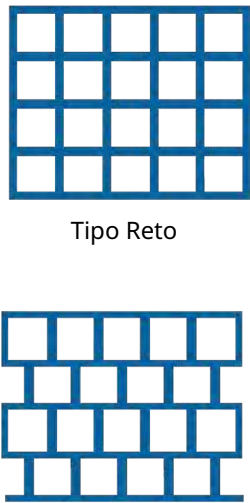
Especificação de Metal Perfurado com Furo Redondo (60° Deslocado)

	Tamanho do Furo		Centro do Furo		Área aberta
	polegada	mm	polegada	mm	%
	3/64"	1.19	3/32"	2.38	23
	1/16"	1.59	3/32"	2.38	41
	1/16"	1.59	7/64"	2.78	27
	1/16"	1.59	1/8"	3.17	23
	5/64"	1.98	1/8"	3.17	36
	3/32"	2.38	5/32"	3.97	33
	3/32"	2.38	3/16"	4.76	23
	1/8"	3.17	3/16"	4.76	40
	1/8"	3.17	7/32"	5.56	30
	1/8"	3.17	1/4"	6.28	23
	9/64"	3.57	3/16"	4.76	51
	5/32"	3.97	3/16"	4.76	63
	5/32"	3.97	1/4"	6.28	34
	3/16"	4.76	7/32"	5.56	67
	3/16"	4.76	1/4"	6.28	50
	3/16"	4.76	5/16"	7.94	32
	3/16"	4.76	3/8"	9.83	23

Especificação de Metal Perfurado com Furo Redondo (45° Deslocado)

	Tamanho do Furo		Centro do Furo		Área aberta
	polegada	mm	polegada	mm	%
	0.02"	0.51	0.043"	1.09	20
	1/32"	0.79	1/6"	4.23	23
	0.045"	1.14	5/64"	1.98	32

Especificação de Metal Perfurado com Furo Quadrado (Linha Reta e Deslocado)

 Tipo Reto Tipo escalonado	Tamanho do Furo		Centro do Furo		Área aberta
	polegada	mm	polegada	mm	%
	3/64"	1.19	3/32"	2.38	23
	1/16"	1.59	3/32"	2.38	41
	1/16"	1.59	7/64"	2.78	27
	1/16"	1.59	1/8"	3.17	23
	5/64"	1.98	1/8"	3.17	36
	3/32"	2.38	5/32"	3.97	33
	3/32"	2.38	3/16"	4.76	23
	1/8"	3.17	3/16"	4.76	40
	1/8"	3.17	7/32"	5.56	30
	1/8"	3.17	1/4"	6.28	23
	9/64"	3.57	3/16"	4.76	51
	5/64"	1.98	1/8"	3.17	36
	3/32"	2.38	5/32"	3.97	33
	3/32"	2.38	3/16"	4.76	23
	1/8"	3.17	3/16"	4.76	40
	1/8"	3.17	7/32"	5.56	30
	1/8"	3.17	1/4"	6.28	23
	9/64"	3.57	3/16"	4.76	51
	5/32"	3.97	3/16"	4.76	63
	5/32"	3.97	1/4"	6.28	34
	3/16"	4.76	7/32"	5.56	67
	3/16"	4.76	1/4"	6.28	50
	3/16"	4.76	5/16"	7.94	32
	3/16"	4.76	3/8"	9.83	23

METAL PERFURADO

Recursos e Aplicações

Recursos

- Furos de filtração uniformes, filtração estável
- Estrutura rígida, suporte resistente
- Resistência à corrosão, resistência a ácidos e álcalis
- Furos de filtração estáveis e grande resistência à deformação
- Excelente resistência ao desgaste
- Fácil de cortar e fabricar



Aplicação



Filtro de tubulação

- Produção de cesto de filtro em forma de T
- Produção de filtro de cesto em forma de Y
- Produção de filtro temporário



Filtro automático de autolimpeza

- Camada de suporte de filtro autolimpante de malha sinterizada



Filtragem Química

- Produção de filtro de vela de malha sinterizada

DEMISTER & EM- BALAGEM DE TORRE

02.



As torres embaladas estão sendo cada vez mais utilizadas em uma variedade de aplicações nas indústrias de processos químicos, como lavagem, destilação e precipitação.

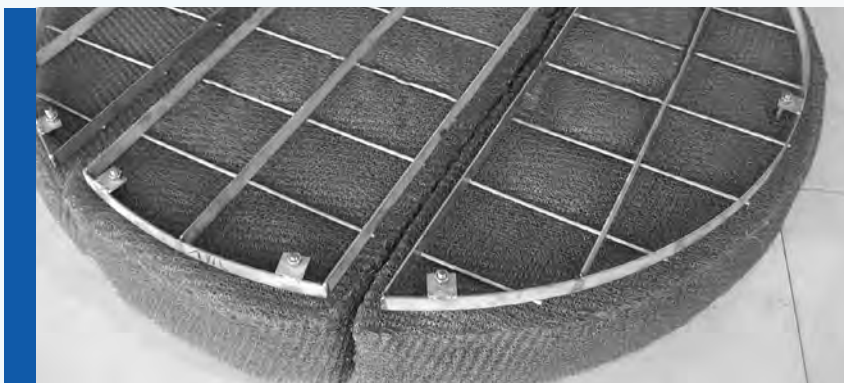
Durante a torre embalada, se o enchimento da torre apresentar mau funcionamento, a eficiência de transferência de massa é grandemente reduzida e causa problemas ilimitados e todo o processo sofrerá consequências que podem ser custosas, além de levar a multas e paralisação.

Além disso, se a filtração e separação forem fracas, haverá muitos poluentes descarregando elementos valiosos.

Como a Boedon resolve?

A Boedon oferece desembaçadores e enchimentos de torre para destilação, lavadores e outras torres embaladas para aumentar áreas de superfície, minimizar quedas de pressão e melhorar a eficiência de transferência de massa. Não importa se você deseja construir uma nova unidade ou substituir suas torres embaladas existentes, nossos especialistas selecionarão os produtos de enchimento de torre apropriados para cada aplicação para garantir eficiência, desempenho e vida útil.

Produtos Que Fornecemos



Painéis Desembaçadores

Instalados no topo de torres embaladas para capturar névoas de tamanho micrométrico e secar o vapor. Isso ajuda a reduzir a poluição do ar, economizar materiais valiosos e aumentar a qualidade dos líquidos processados.



Enchimentos Aleatórios

Preenche a coluna com estruturas aleatórias, cuja distribuição desigual e orientação das embalagens aleatórias aumentam a área de superfície e melhoram a transferência de massa entre dois fluidos



Embalagens Estruturadas

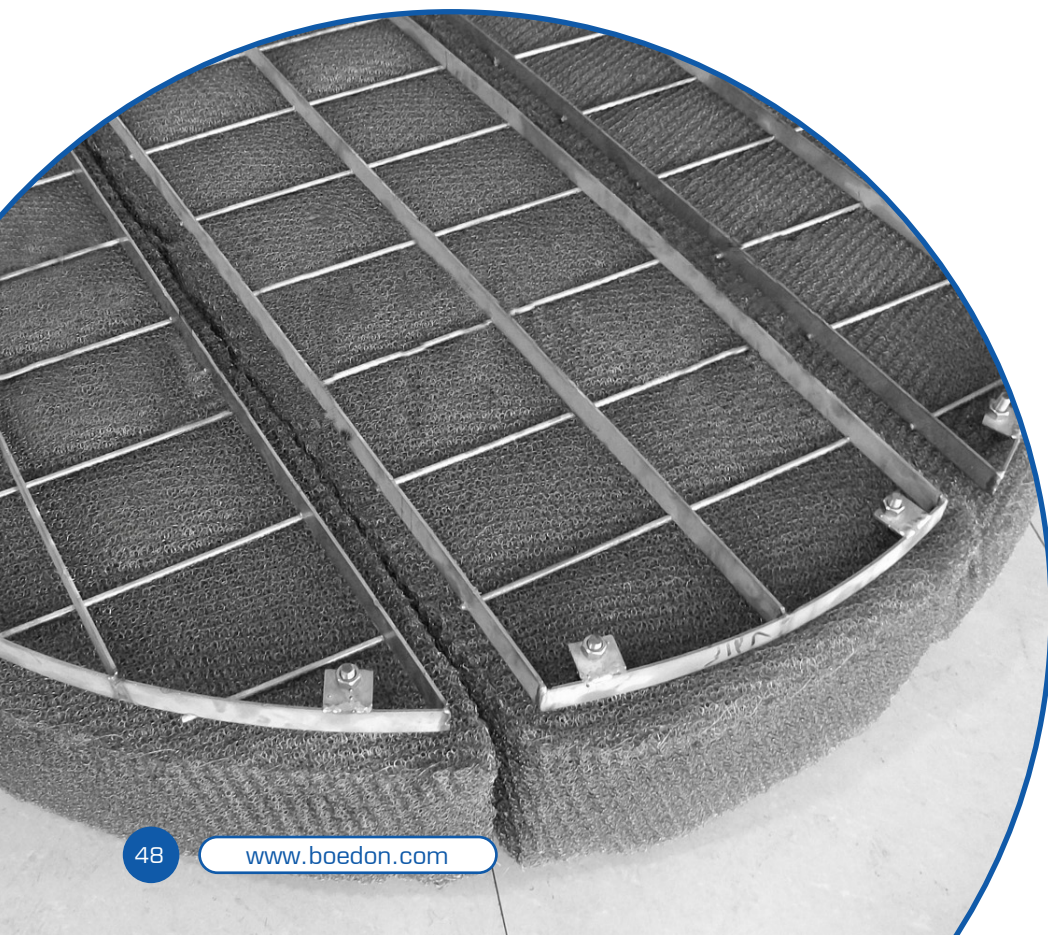
As estruturas em forma de favo de mel forçam os fluidos a percorrer caminhos complicados ao longo do comprimento da coluna para criar uma grande área de superfície para o contato entre o líquido e o material de embalagem sem obstruir o fluxo de gás.

Almofadas de Desembaçador

Podemos fornecer uma ampla variedade de almofadas de desembaçador para separação de líquidos e gases. Podemos fornecer desenhos e guias de instalação para seus projetos.

As almofadas de desembaçador, também chamadas de desembaçador, eliminador de névoa, almofada de vapor, são instaladas no topo da torre de enchimento para remover partículas líquidas de tamanho micron de um fluxo de vapor. É feito de malha de arame tricotada, que é tecida entrelaçada para aumentar a superfície de contato e melhorar a eficiência de separação. Aço inoxidável, cobre, Monel e outros materiais de liga, bem como polipropileno e outros materiais não metálicos, permitem que a almofada de desembaçador seja usada em aplicações mais corrosivas e de alta temperatura. Geralmente, a almofada de desembaçador é comumente usada com embalagens estruturadas e embalagens aleatórias.

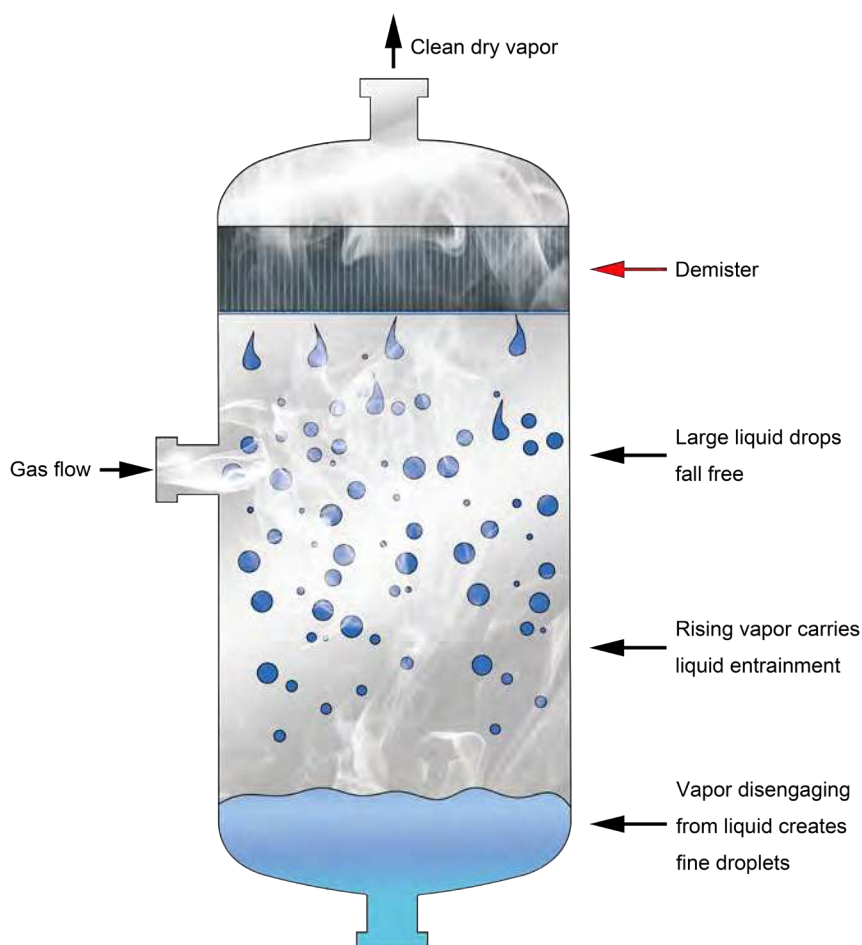
As almofadas de desembaçador podem ajudar a melhorar as condições de operação, otimizar os indicadores de processo, aumentar a quantidade de processamento e recuperação de materiais valiosos, proteger o meio ambiente e reduzir a poluição do ar.



ALMOFADAS DE DESMISTIFICADOR

Princípios de Funcionamento

O desembaçador (almofadas de desembaçador) é instalado no topo da torre de enchimento. Quando os vapores carregando arraste líquido sobem a uma velocidade constante e passam pela superfície do desembaçador (malha de arame tricotada entrelaçada), o vapor pode passar facilmente pelo desembaçador enquanto o arraste líquido ascendente colidirá com o filamento da malha devido ao efeito de inércia e será capturado pela estrutura entrelaçada tecida. Então, o líquido crescerá e cairá livremente quando a gravidade das gotículas exceder a força de ascensão do vapor e a força de tensão superficial do líquido. Como resultado, o vapor limpo passa pelo desembaçador e é descarregado para fora da torre de enchimento.

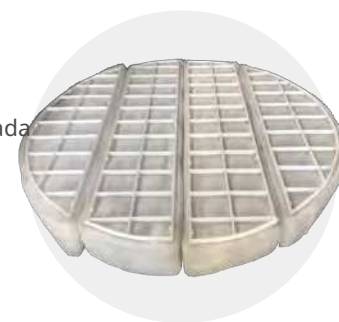


Materiais

Material	Produtos Separados
SS304	Para ácido nítrico, vapor de água
SS304L	Para Frações de Petróleo
SS316	Para ácidos graxos, petróleo reduzido
SS316L	Petróleo reduzido contendo ácido e outros corrosivos
Cobre	Álcool, Aldeído, Aminas
Monel	Para soda cáustica e outros álcalis, ácido diluído
Níquel	Para soda cáustica, produto alimentício
Liga 20	Ácido nítrico, pH alcalino
Teflon FEP	Para condições altamente corrosivas
Hostaflon PTFE	Para condições altamente corrosivas
Inconel 825	Para média de ácido diluído e solução alcalina
Inconel 625	Para ácido fosfórico e ácido graxo
Polipropileno	Para ácido hidráulico, serviço corrosivo em temperatura moderada
P.V.D.F.	Serviço corrosivo para temperatura de 140 °C
P.T.F.E. / FEP / PFA / ETFE / ECTFE	Para condições altamente corrosivas e alta temperatura
Hostaflon	Planta de ácido sulfúrico, temperatura de até 150 °C
Lã de Vidro	Para névoas muito finas



Tapete desembaçador em aço inoxidável



Tapete desembaçador em PP

Dados Técnicos das Almofadas de Desmistificador

Item	Densidade (kg/m ³)	Volume livre (%)	Área de superfície (m ² /m ²)	Aplicação
BDP-80	80	99.0	158	Incrustação moderada, queda mínima de pressão, serviço sujo
BDP-144	144	98.2	280	Serviço pesado, por exemplo, separadores de óleo e gás
BDP-128	128	98.4	460	Incrustação leve, alta velocidade, serviço sujo
BDP-193	193	97.5	375	Propósito geral, eficiência e queda de pressão ótimas, serviço pesado
BDP-220	220	97.2	905	Propósito geral, eficiência e queda de pressão ótimas, condição altamente corrosiva

ALMOFADAS DE DESMISTIFICADOR

Recursos e Aplicações

Recursos

- Grande área de superfície e alta eficiência de separação e remoção.
- Menos manutenção e serviço necessários.
- Adapta-se a quaisquer condições corrosivas e de temperatura.
- Controla a emissão de poluentes e reduz a poluição do ar.
- Elimina ou reduz danos causados pela corrosão em equipamentos.
- Aumenta a quantidade de processamento e recuperação de materiais valiosos.

Aplicação



Indústria de Processos Químicos

- Absorvedores
- Colunas de Destilação e Retificação
- Plantas de Destilação para Água do Mar
- Compressão de Gás
- Separadores
- Tambores de Vapor



Produção de Petróleo e Gás

- Absorvedores de Amina
- Separadores
- Compressores
- Desidratação de Glicol
- Lavadores



Geração de Energia

- Plantas de Dessalinização para Água do Mar
- Dessulfurização de Gases de Combustão (FGD)
- Tambores de Vapor
- Compressores



Operações de Refinaria

- Destilação
- Craqueamento Catalítico
- Alquilação
- Separadores
- Compressores
- Condensadores

Embalagem Aleatória

Oferecemos embalagem aleatória em diferentes materiais e estruturas para atender às suas diversas demandas de transferência de massa gás-líquido.

A embalagem aleatória pode ser feita de materiais metálicos, plásticos ou cerâmicos. É uma embalagem de torre eficiente amplamente utilizada em links de destilação, absorção e fracionamento em plantas químicas e refinarias. A embalagem aleatória é dividida em anéis Raschig, anéis Pall, anéis de sela, mini anéis e anéis personalizados por estrutura, apresentando baixa queda de pressão, alta taxa de fluxo e alto desempenho de transferência de massa. Podemos oferecer embalagem aleatória para satisfazer suas demandas de separação e ambientes de trabalho.

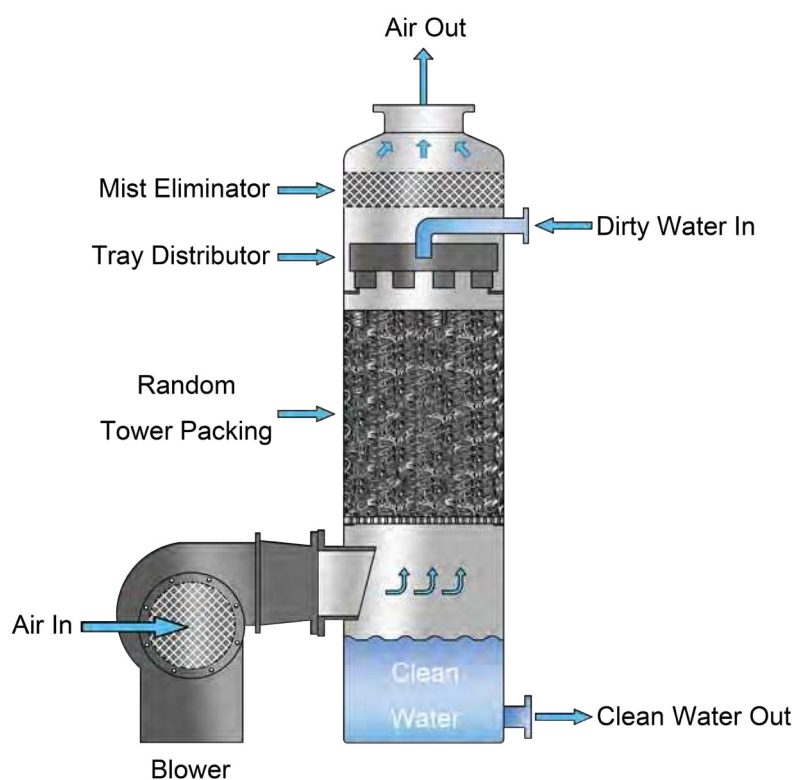


EMBALAGEM ALEATÓRIA

Princípios de Funcionamento

O enchimento aleatório é amplamente utilizado em torres de absorção, torres de destilação, torres de degaseificação e torres de desnitrificação, com o objetivo de alcançar a transferência de massa gás-líquido. A seguir, é apresentado um exemplo do princípio de funcionamento do enchimento aleatório em torres de desnitrificação.

A desnitrificação é um processo de recuperação do soluto absorvido do fluido e separação do líquido do soluto. Primeiro, diferentemente da distribuição ordenada do enchimento estruturado, o enchimento aleatório é distribuído aleatoriamente na cama de enchimento, o gás entra pela parte inferior e se move para cima. A água suja é pulverizada para baixo pelos distribuidores de bandeja. Durante o processo, as moléculas do soluto são transferidas para os gases por meio de um processo endotérmico. Gases e líquidos entram em contato um com o outro em um fluxo contracorrente na torre. A distribuição irregular do enchimento aleatório aumenta a área de superfície e melhora a transferência de massa entre os dois fluidos. O soluto se transforma em gás e se mistura com o gás de desnitrificação. As gotículas são removidas através do eliminador de névoa no topo da torre e saem pelo topo da torre. O líquido limpo se move para baixo devido à gravidade e sai na parte inferior da torre.



Especificação Tipos

Material

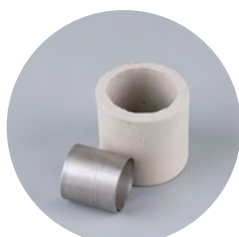
Metal (aço inoxidável, aço carbono ou outra liga), plástico (PP, PE, PVDF, etc.), cerâmica

Estrutura

Anel Raschig, Anel Pall, Anel Sela, Anel Mini, etc.

ALEATÓRIA

Populares



Anel Raschig
Metal/plástico/cerâmica



Anel Pall
Metal/plástico/cerâmica



Anel Sela
Metal/plástico/cerâmica



Anel mini cascata
Metal/plástico/cerâmica



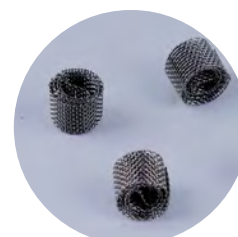
Super anel mini
Metal/plástico/cerâmica



Super anel Raschig
Apenas metal



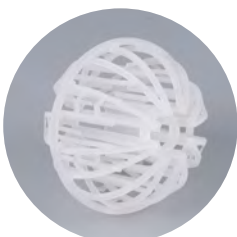
Anel VSP
Apenas metal



Anel Dixon
Apenas metal



Bola oca poliédrica
Apenas plástico



Tri-Pack
Apenas plástico



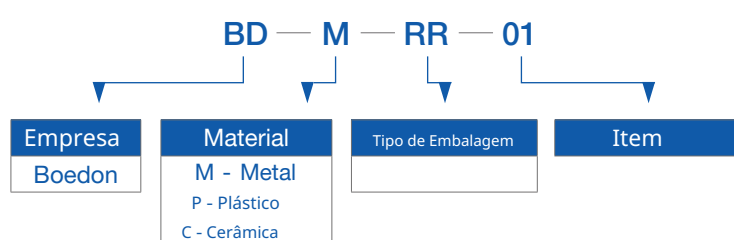
Anel Pentagon
Apenas plástico



Super anel sela
Plástico/cerâmica

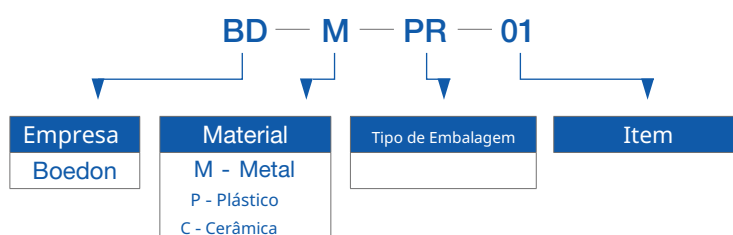
EMBALAGEM ALEATÓRIA

Anel Raschig



Model	Tamanho (D × T × A) mm	Densidade a Granel kg/m ³	Quantidade em Massa (peças/m ³)	Área de Superfície (m ² /m ³)	Vazios(%)
-					%
BD-M-RR-01	16 × 0.5 × 16	660	2480000	350	90
BD-M-RR-02	25 × 0.8 × 25	610	55000	220	93
BD-M-RR-03	50 × 1.0 × 50	430	7000	110	95
BD-M-RR-04	80 × 1.0 × 80	400	1820	60	96
BD-P-RR-05	25 × 1.0 × 25	88	48500	210	90
BD-P-RR-06	50 × 1.5 × 50	65	6500	105	92
BD-C-RR-07	6 × 2 × 6	750	3110000	789	73
BD-C-RR-08	10 × 2 × 10	700	720000	460	70
BD-C-RR-09	15 × 2 × 15	700	250000	350	70
BD-C-RR-10	25 × 2.5 × 25	600	49000	235	78
BD-C-RR-11	38 × 4 × 38	550	1200	178	75
BD-C-RR-12	50 × 5 × 50	530	6800	136	81
BD-C-RR-13	80 × 8 × 80	650	1930	108	680
BD-C-RR-14	100 × 10 × 10	680	100	90	70
BD-C-RR-15	150 × 15 × 150	700	295	75	68

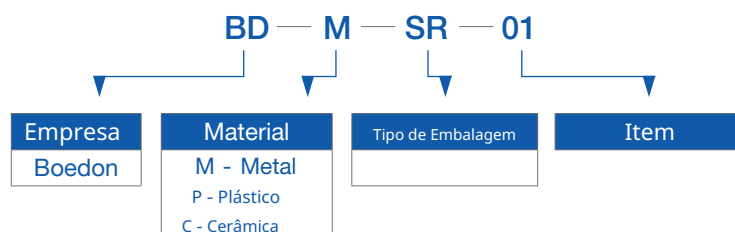
Anel de Sela



Model	Tamanho (D × T × A) mm	Densidade a Granel kg/m³	Quantidade em Massa (peças/m³)	Área de Superfície (m²/m³)	Vazios(%) %
-					
BD-M-PR-01	16 × 0.3 × 16	360	201000	346	95.5
BD-M-PR-02	25 × 0.4 × 25	302	5100	212	96.2
BD-M-PR-03	25 × 0.5 × 25	400	54000	216	95
BD-M-PR-04	25 × 0.6 × 25	461	5400	219	94.2
BD-M-PR-05	38 × 0.4 × 38	262	15180	145	96.7
BD-M-PR-06	38 × 0.6 × 38	328	15000	146	95.9
BD-M-PR-07	50 × 0.5 × 50	194	6500	106	97.5
BD-M-PR-08	50 × 0.7 × 50	285	6500	108	96.4
BD-M-PR-09	50 × 0.9 × 50	365	6500	109	95.4
BD-M-PR-10	76 × 0.8 × 76	205	183	69	97.4
BD-M-PR-11	90 × 1.0 × 90	229	1160	62	97.1
BD-P-PR-12	16 × 1 × 16	141	230000	260	91
BD-P-PR-13	25 × 1.2 × 25	85	48300	213	91
BD-P-PR-14	38 × 1.4 × 38	82	15800	151	91
BD-P-PR-15	50 × 1.5 × 50	60	6300	100	92
BD-P-PR-16	76 × 2.6 × 76	62	1930	72	92
BD-C-PR-17	38 × 4 × 38	570	13400	150	75
BD-C-PR-18	50 × 5 × 50	550	6800	120	78
BD-C-PR-19	80 × 8 × 80	520	1950	75	80

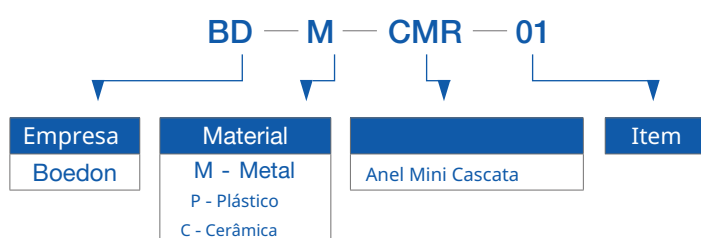
EMBALAGEM ALEATÓRIA

Anel de Sela



Model	Tamanho (D x T x A) mm	Densidade a Granel kg/m ³	Quantidade a Granel (peças/m ³)	Área Superficial (m ² /m ³)	Vazios %	Fator de Embalagem m ⁻¹
-						
BD-M-SR-01	16.5 x 0.25 x 10.6	223	324110	275	97.2	300.2
BD-M-SR-02	16.5 x 0.3 x 10.6	263	324110	275	96.7	304.9
BD-M-SR-03	25.9 x 0.25 x 12.6	163	127180	415	94.8	489.2
BD-M-SR-04	25.9 x 0.3 x 12.6	192	127180	344	95.5	393.2
BD-M-SR-05	25.9 x 0.4 x 12.6	266	127180	199	96.6	221
BD-M-SR-06	35.4 x 0.25 x 18.8	124	51180	151	98.4	158.3
BD-M-SR-07	35.4 x 0.3 x 18.8	146	51180	151	98.1	159.7
BD-M-SR-08	35.4 x 0.4 x 18.8	203	51180	151	97.4	163.2
BD-M-SR-09	48.5 x 0.3 x 28.6	95	15550	97	98.8	101
BD-M-SR-10	48.5 x 0.4 x 28.6	132	15550	97	98.3	102.5
BD-M-SR-11	48.5 x 0.5 x 28.6	169	15550	97	97.9	103.9
BD-M-SR-12	67 x 0.4 x 37	113	9000	84	98.6	87.3
BD-M-SR-13	67 x 0.5 x 37	145	9000	84	98.2	88.4
BD-M-SR-14	76.5 x 0.4 x 42.5	83	4690	61	99	62.9
BD-M-SR-15	76.5 x 0.5 x 42.5	106	4690	61	98.7	63.5
BD-P-SR-16	25 x 1.2 x 13	102	97680	288	85	467
BD-P-SR-17	38 x 1.2 x 19	91	25200	264	95	309
BD-P-SR-18	50 x 1.5 x 25	75	9400	250	96	282
BD-P-SR-19	76 x 3 x 38	59	3700	200	97	220
BD-C-SR-20	16 x 2 x 12	710	382000	450	70	1311
BD-C-SR-21	25 x 3 x 19	610	84000	250	74	617
BD-C-SR-22	38 x 4 x 30	590	25000	164	75	389
BD-C-SR-23	50 x 5 x 40	560	9300	142	76	323
BD-C-SR-24	76 x 9 x 57	520	1800	91	78	194

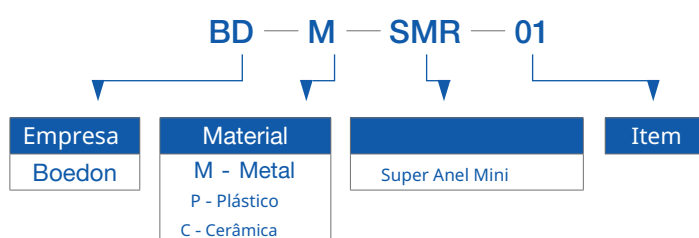
Anel Mini Cascata



Model	Tamanho (D × T × A)	Densidade a Granel	Quantidade a Granel	Área Superficial	Vazios	Fator de Embalagem
-	mm	kg/m ³	(peças/m ³)	(m ² /m ³)	%	m ⁻¹
BD-M-CMR-01	25 × 0.5 × 12.5	383	98120	221	95	257
BD-M-CMR-02	38 × 0.6 × 19	325	30040	153	96	173
BD-M-CMR-03	50 × 0.8 × 25	308	12340	109	96	123
BD-M-CMR-04	76 × 1.2 × 38	306	3540	72	96	81
BD-P-CMR-05	25 × 1.2 × 13	98	81500	228	90	313
BD-P-CMR-06	38 × 1.4 × 19	58	27200	133	93	176
BD-P-CMR-07	50 × 1.5 × 25	55	10740	114	94	143
BD-P-CMR-08	76 × 3 × 38	698	3420	90	93	112
BD-C-CMR-09	25 × 3 × 15	650	72000	210	73	540
BD-C-CMR-10	38 × 4 × 23	630	21600	153	74	378
BD-C-CMR-11	50 × 5 × 30	580	9100	102	76	232
BD-C-CMR-12	76 × 9 × 46	530	2500	75	78	158

EMBALAGEM ALEATÓRIA

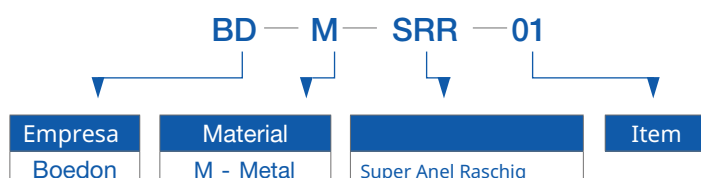
Super Anel Mini



Model	Tamanho (D × T × A)	Densidade a Granel	Quantidade a Granel	Área Superficial	Vazios	Fator de Embalagem
-	mm	kg/m ³	(peças/m ³)	(m ² /m ³)	%	m ⁻¹
BD-M-SMR-01	16 × 0.5 × 5.5	604	630000	348	92	312
BD-M-SMR-02	25 × 0.6 × 9	506	160000	228	94	280
BD-M-SMR-03	38 × 0.7 × 12.7	390	48000	150	95	175
BD-M-SMR-04	50 × 0.8 × 17	275	21500	115	97	156
BD-P-SMR-05	38 × 1.2 × 12	70	46000	145	92	186
BD-P-SMR-06	50 × 1.5 × 17	67	21500	128	93	159
BD-P-SMR-07	76 × 2.5 × 26	58	6500	116	93	144
BD-C-SMR-08	16 × 1.5 × 10	750	300500	250	87	1150
BD-C-SMR-09	25 × 2.0 × 16	700	87040	180	85	800
BD-C-SMR-10	30 × 2.5 × 18	690	55000	170	85	850
BD-C-SMR-11	38 × 3.5 × 23	720	27600	140	85	905
BD-C-SMR-12	50 × 4.5 × 30	650	10100	110	84	880

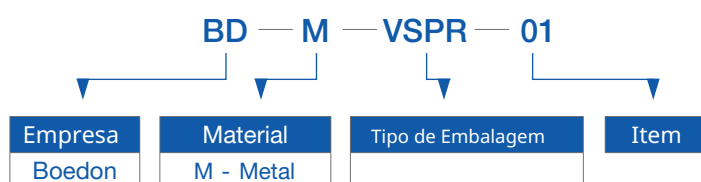
EMBALAGEM ALEATÓRIA

Super Anel Raschig



Model	Tamanho	Densidade a Granel 304 kg/m ³	A Granel Quantidade (peças/m ³)	Área Superficial (m ² /m ³)	Vazios %	Fator de Embalagem m ⁻¹
-	mm					
BD-M-SRR-01	0.3	230	180000	315	97.1	343.9
BD-M-SRR-02	0.5	275	145000	250	96.5	278
BD-M-SRR-03	0.6	310	145000	215	96.1	393.2
BD-M-SRR-04	0.7	240	45500	180	97	242.2
BD-M-SRR-05	1	220	32000	150	97.2	163.3
BD-M-SRR-06	1.5	170	13100	120	97.8	128
BD-M-SRR-07	2	165	9500	100	97.9	106.5
BD-M-SRR-08	3	150	4300	80	98.1	84.7
BD-M-SRR-09	3.5	150	3600	67	98.1	71

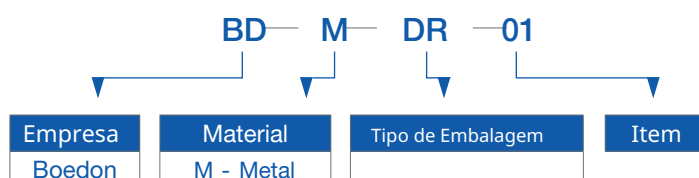
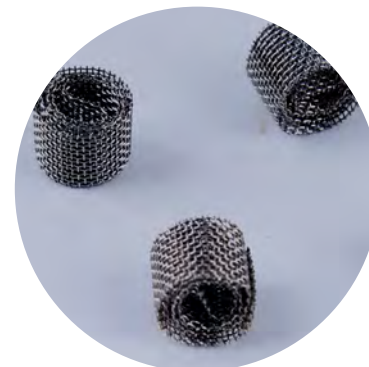
Anel VSPMetal



Model	Tamanho (D × T × A) mm	Densidade a Granel 304 kg/m ³	Quantidade a Granel (peças/m ³)	Área Superficial (m ² /m ³)	Vazios %	Fator de Embalagem m ⁻¹
-						
BD-M-VSPR-01	25 × 0.6 × 25	420	59200	250	93	310
BD-M-VSPR-02	38 × 0.6 × 38	396	14000	138	94.7	163
BD-M-VSPR-03	50 × 0.8 × 50	350	7000	121	95	144
BD-M-VSPR-04	76 × 1.0 × 76	280	1950	75	95	86

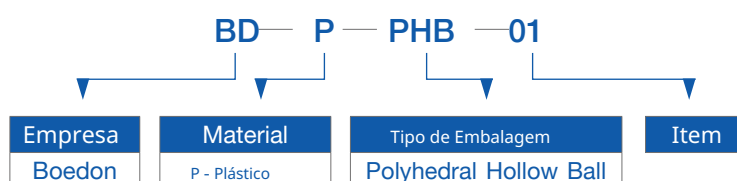
EMBALAGEM ALEATÓRIA

Anel Dixon



Model	Especificações	Malha Tamanho malha	Torre Diâmetro mm	Placa Teórica pcs/m	Densidade Volumétrica (kg/m ³)	Área Superficial (m ² /m ³)	Vazios %	Queda de Pressão mbar/m
-	mm							
BD-M-DR-01	2 × 2	100	10–35	60–65	670	3700	91	30
BD-M-DR-02	3 × 3	100	20–50	50–55	520	2800	93	15
BD-M-DR-03	4 × 4	100	20–70	30–32	380	1700	95	10
BD-M-DR-04	5 × 5	100	20–100	15–20	295	1100	95	10
BD-M-DR-05	6 × 6	80	20–150	12–15	280	950	95	10
BD-M-DR-06	7 × 7	80	20–200	14–17	265	800	95	8
BD-M-DR-07	8 × 8	80	20–250	12–20	235	750	95	8
BD-M-DR-08	10 × 10	80	20–300	7–8	200	550	95	8

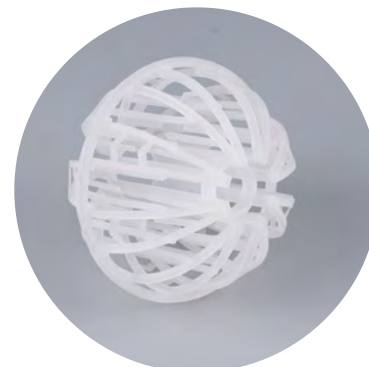
Anel Oco Poliédrico de Plástico



Model	Tamanho	Densidade a Granel	Quantidade em Massa	Área de Superfície	Vazios	Fator de Embalagem
-	mm	kg/m ³	(peças/m ³)	(m ² /m ³)	%	m ⁻¹
BD-P-PHB-01	25	64	64000	460	90	776
BD-P-PHB-02	38	72.5	25000	325	91	494
BD-P-PHB-03	50	52	11500	237	91	324
BD-P-PHB-04	76	75	3000	214	92	193
BD-P-PHB-05	100	56	1500	330	92	155

EMBALAGEM ALEATÓRIA

Anel Tri-Pack de Plástico



	BD	P	TPR	01
	↓	↓	↓	↓
Empresa	Material			Item
Boedon	P - Plástico		Tri-Pack Ring	

Model	Tamanho mm	Densidade a Granel kg/m ³	Quantidade em Massa (peças/m ³)	Área de Superfície (m ² /m ³)	Vazios %	Fator de Embalagem m ⁻¹
-						
BD-P-TPR-01	25	81	81200	85	90	28
BD-P-TPR-02	32	70	25000	70	92	25
BD-P-TPR-03	50	62	11500	48	93	16
BD-P-TPR-04	95	45	1800	38	95	12

EMBALAGEM ALEATÓRIA

Anel Pentágono de Plástico

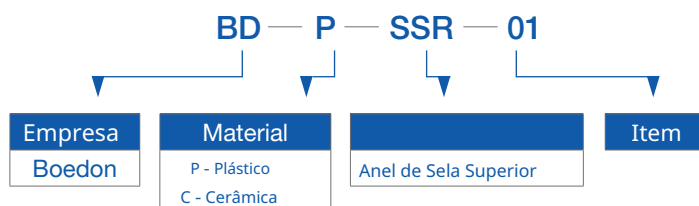


	BD	P	PR	01
	↓	↓	↓	↓
Empresa	Material			Item
Boedon	P - Plástico		Anel Pentágono	

Model	Tamanho (D×T×H) mm	Densidade a Granel kg/m ³	Quantidade em Massa (peças/m ³)	Área de Superfície (m ² /m ³)	Vazios %	Fator de Embalagem m ⁻¹
-						
BD-P-PR-01	38 × 12 × 1.2	112	46000	246	95	260.3
BD-P-PR-02	50 × 17 × 1.5	107	21500	218	97	225.2
BD-P-PR-03	76 × 26 × 2.5	92	6500	198	96	207.1

EMBALAGEM ALEATÓRIA

Anel de Sela Superior



Model	Tamanho (D×T×H) mm	Densidade a Granel kg/m ³	Quantidade em Massa (peças/m ³)	Área de Superfície (m ² /m ³)	Vazios %	Fator de Embalagem m ⁻¹
BD-P-SSR-01	25 × 1.2 × 20	56000	238	85	340	260.3
BD-P-SSR-02	38 × 1.2 × 19	25200	178	75	201	225.2
BD-P-SSR-03	50 × 1.5 × 25	9400	168	68	184	260.3
BD-P-SSR-04	76 × 3 × 38	3700	130	52	138	225.2
BD-C-SSR-05	25 × 3 × 20	76600	190	78	340	260.3
BD-C-SSR-06	38 × 4 × 30	24600	131	84	190	225.2
BD-C-SSR-07	50 × 6 × 42	7344	88.4	81	166	260.3
BD-C-SSR-08	76 × 9 × 53	1976	58.5	77	127	225.2

Recursos e Aplicações

Recursos

- Múltiplos materiais estão disponíveis para se adequar a diferentes ambientes.
- Múltiplos tipos para diferentes torres de empacotamento.
- Alto fluxo e baixa queda de pressão.
- Resistência a altas temperaturas e boa estabilidade química.
- Alto desempenho de transferência de massa.
- Alta eficiência e baixa resistência.

Aplicação



Químico

- Degaseificação
- Destilação de pressão reduzida
- Extração
- Compressão de gás, etc.



Refinaria

- Destilação a vácuo
- Compressão
- Stripping
- Catalítico, etc.



Petróleo e Gás

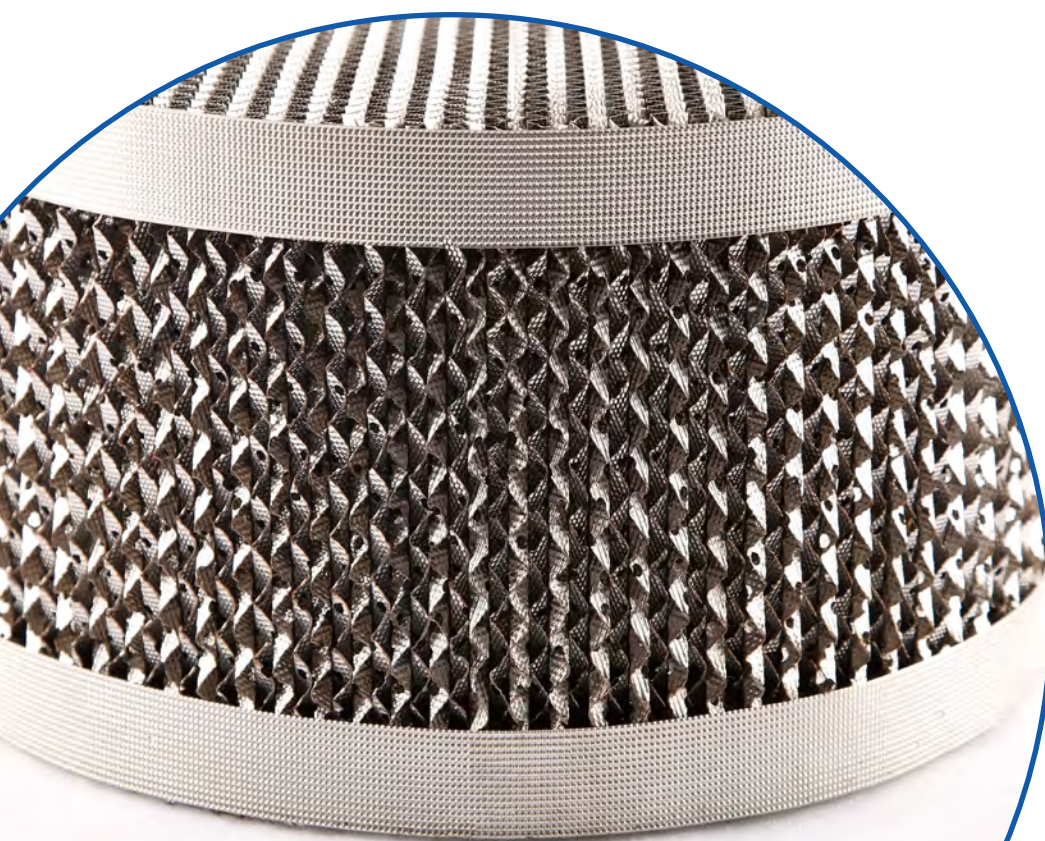
- Separação
- Desidratação
- Absorção
- Dessulfurização, etc.

Embalagem Estruturada

Fornecemos uma ampla gama de embalagens estruturadas de metal, cerâmica e plástico para atender às suas diversas demandas de separação e destilação industrial.

A embalagem estruturada é uma espécie de embalagem geometricamente moldada e corrugada. Diferente da embalagem aleatória, a embalagem estruturada é empilhada de forma organizada na torre. Cada elemento de embalagem é composto por uma série de camadas corrugadas, de modo que o gás/líquido é espalhado e distribuído radialmente de camada para camada dentro do elemento e cria uma grande área de contato entre o gás/líquido e a embalagem. A embalagem estruturada possui uma grande área de superfície, baixa perda de pressão, fluidos uniformes, transferência térmica e de massa altamente eficiente, etc. É amplamente utilizada para retificação, absorção e extração em várias áreas.

De acordo com o ângulo corrugado, é dividido em tipo X e tipo Y. O tipo X representa o ângulo de 30° e o tipo Y representa o ângulo de 45°. O tipo X de enchimento estruturado tem baixa perda de pressão e o tipo Y de enchimento estruturado tem melhor propriedade de transferência de massa.



ENCHIMENTO ESTRUTURADO

Enchimento Estruturado Metálico

Pode ser feito de vários materiais metálicos, como aço carbono baixo, aço inoxidável, aço inoxidável duplex, Monel, liga de titânio e outros. O enchimento estruturado de aço inoxidável é o mais amplamente utilizado devido à sua excelente resistência à corrosão e ferrugem e suas propriedades duráveis. O enchimento estruturado metálico possui diferentes tipos de enchimento, que podem ser divididos em enchimento estruturado em grade, enchimento estruturado tecido, enchimento estruturado perfurado e enchimento estruturado saliente.

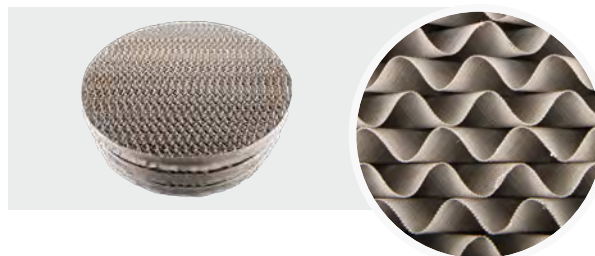
Enchimento Estruturado de Grade Metálica

Apresenta superfície lisa e grande área de contato.

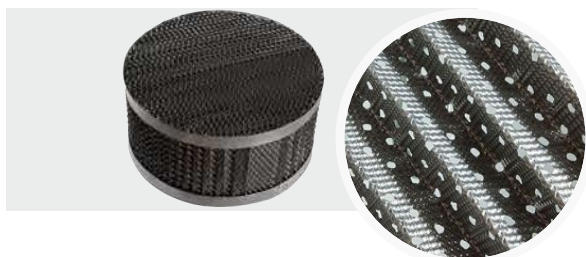


O enchimento estruturado tecido de metal é

usado para destilação de produtos termossensíveis.

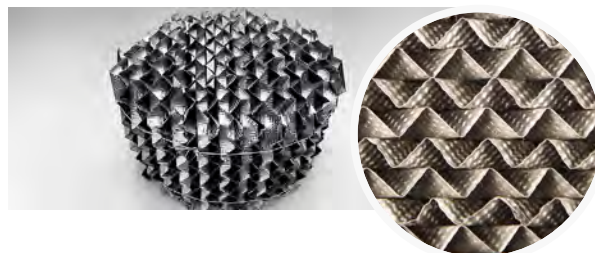


O enchimento estruturado perfurado de metal é usado para aplicações de retificação e absorção.



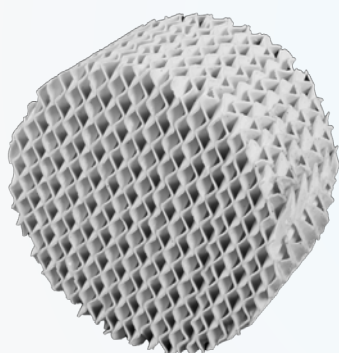
Embalagem estruturada com saliências metálicas

Melhora sua propriedade lubrificante e garante uma filtração eficiente.



ENCHIMENTO ESTRUTURADO

Embalagem Estruturada de Cerâmica



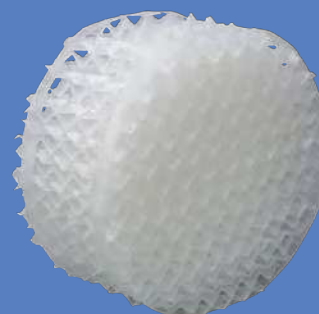
Consiste em muitas unidades de embalagem de design geométrico semelhante. O design geométrico é uma série de chapas corrugadas, que são colocadas em paralelo.

A embalagem estruturada cerâmica possui alta eficiência de filtragem e separação para atender às aplicações complexas. Também possui baixa perda de pressão, elasticidade operacional aumentada e tratamento máximo de líquidos. A embalagem estruturada cerâmica pode ser feita em formatos redondos ou retangulares para atender a diferentes aplicações. Pode ser feita em várias unidades independentes para facilitar o transporte e montagem de embalagens estruturadas com grandes diâmetros.

ENCHIMENTO ESTRUTURADO

Embalagem Estruturada de Plástico

Geralmente é uma embalagem estruturada perfurada de plástico. A embalagem estruturada perfurada é feita de materiais PP e PE e a embalagem de placas é feita de materiais PP ou PVDF. Aberturas podem ser adicionadas à placa para melhorar a eficiência de transferência de massa. Também estão disponíveis embalagens de malha de arame plástico feitas de materiais PP ou PE. Assim como a embalagem estruturada cerâmica e a embalagem estruturada de metal, a embalagem estruturada de plástico também pode ser feita em formatos redondos ou retangulares. Formas especiais podem ser personalizadas.



ENCHIMENTO ESTRUTURADO

Especificação

Material

metal (aço inoxidável, aço de baixo carbono, aço inoxidável duplex, Monel, liga de titânio, etc.), plástico, cerâmica

Arranjo

Tipo X (30°) e tipo Y (45°) com forma geométrica de ângulo corrugado.

ENCHIMENTO ESTRUTURADO

Grade de Metal



Model	Molde	Área de Superfície m ² /m ³	Altura (mm) Estrutura de Superfície	Material	Espessura mm
-	-	m ² /m ³	mm	-	mm
BD-M-GSP-90X	90X	90	140	Liso	0.5–2
BD-M-GSP-64X	64X	64	220	Liso	0.5–2
BD-M-GSP-64Y	64Y	64	130	Liso	0.5–2
BD-M-GSP-40Y	40Y	40	200	Liso	0.5–2

ENCHIMENTO ESTRUTURADO

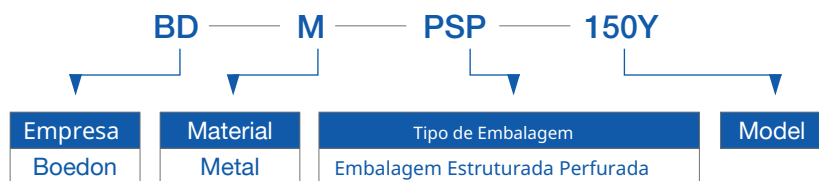
Tecido de Metal



Model	Molde Área de Superfície Densidade a Granel			Perda de Pressão de Vazão Número de Placas Teóricas		
-	-	m²/m³	kg/m³	%	Pa/m³	m ⁻¹
BD-M-MSP-250X	250X	250	125	95	100–400	2.5–3
BD-M-MSP-500X	500X	500	250	90	400	4–5
BD-M-MSP-700Y	700Y	700	280	85	600–700	8–10

ENCHIMENTO ESTRUTURADO

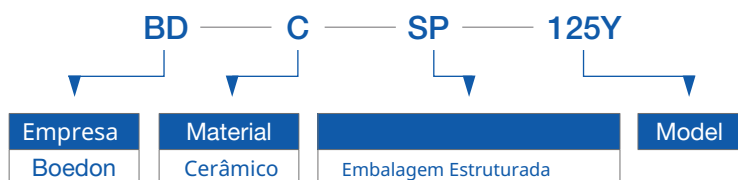
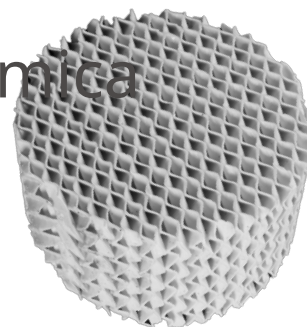
Perfurado de Metal



Model	Molde Área de Superfície Densidade a Granel			Perda de Pressão de Vazão	Número de Placas Teóricas	
-	-	m ² /m ³	kg/m ³	%	Pa/m ³	m ⁻¹
BD-M-PSP-125Y	125Y	125	100	98	200	1–1.2
BD-M-PSP-250Y	250Y	250	200	97	300	2–2.5
BD-M-PSP-350Y	350Y	350	280	94	350	3.5–4
BD-M-PSP-500Y	500Y	500	360	92	400	4–4.5
BD-M-PSP-125X	125X	125	100	98	140	0.8–0.9
BD-M-PSP-250X	250X	250	200	97	180	1.6–2
BD-M-PSP-350X	350X	350	280	94	230	2.3–2.8
BD-M-PSP-500X	500X	500	360	92	280	2.8–3.2

ENCHIMENTO ESTRUTURADO

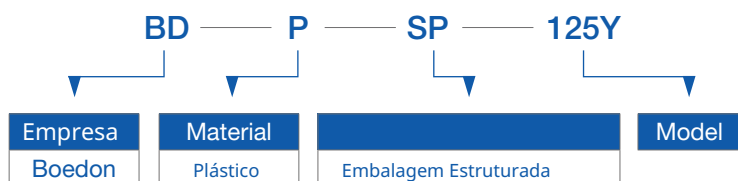
Embalagem Estruturada de Cerâmica



Model	Molde	Vazios	Espe- ssura da Placa	Densidade kg/m ³	Corrugação mm	Distância Fator	Número Teórico de Placas
-	-	%	mm	kg/m ³	mm	%	m ⁻¹
BD-C-SP-125Y	125Y	85	2.5±0.5	490	23	42	1-1.5
BD-C-SP-150Y	150Y	84	2.2±0.2	520	17	30	1.5-2
BD-C-SP-250Y	250Y	82	1.4±0.2	580	13	22	2-3
BD-C-SP-350Y	350Y	80	1.2±0.2	590	9	15	3.5-4
BD-C-SP-450Y	450Y	76	1±0.2	630	6.5	11	4-5
BD-C-SP-500Y	500Y	72	0.8±0.2	650	6	10-10.5	5-6
BD-C-SP-550Y(X)	550Y(X)	74	0.8±0.2	680	5	10	5-6
BD-C-SP-700Y(X)	700Y(X)	72	0.8±0.2	700	4.5	8	6-7

ENCHIMENTO ESTRUTURADO

Embalagem Estruturada de Plástico



Model	Vazão do Molde	Espe- ssura da Placa	Densidade a Granel	Altura do Pico	Distância de Cor- rugação	Fator F m/s	Número Teórico de Placas
-	-	mm	kg/m ³	mm	%	(kg/m ³) ^{0.5}	m ⁻¹
BD-P-SP-125Y	125Y	125	98.5	200	0.2-100	3	1.0-2.0
BD-P-SP-125X	125X	125	98.5	140	0.2-100	3.5	0.8-0.9
BD-P-SP-250Y	250Y	250	97	300	0.2-100	2.6	2.0-2.5
BD-P-SP-250X	250X	250	97	180	0.2-100	2.8	1.5-2.0
BD-P-SP-350Y	350Y	350	95	200	0.2-100	2	3.5-4.0
BD-P-SP-350X	350X	350	95	130	0.2-100	2.2	2.3-2.8
BD-P-SP-550Y	550Y	550	93	300	0.2-100	1.8	4.0-4.5
BD-P-SP-500X	500X	500	93	180	0.2-100	2	2.8-3.2

ENCHIMENTO ESTRUTURADO

Recursos e Aplicações

Recursos

- Baixa queda de pressão
- Grande área de contato
- Alta eficiência de separação e filtragem
- Alta capacidade
- Desempenho de retenção de líquido reduzido
- Resistência à corrosão e alta temperatura

Aplicação



Químico

- Degaseificação
- Extração
- Degaseificação, etc.



Petróleo e Gás

- Desidratação
- Separação
- Absorção, etc.



Farmacêutico

- Desidratação
- Extração, etc.

FILTRAÇÃO INDUSTRIAL

03.



A filtração industrial é uma parte essencial do processo de produção industrial, que vai desde o processamento de matérias-primas até a fabricação do produto final. Uma filtração incompleta em qualquer etapa afetará a produção do próximo procedimento e o funcionamento adequado dos equipamentos-chave, e, por fim, danificará a qualidade dos produtos finais.

Escolher os elementos de filtração corretos é de grande importância. Isso não apenas atende perfeitamente a todos os requisitos de filtração e ambientes de trabalho, mas também filtra efetivamente as impurezas que afetarão a qualidade do produto e impede que as impurezas entrem no sistema de produção. Como resultado, garante o funcionamento adequado de todo o sistema de produção e a obtenção de produtos qualificados.

Como a Boedon resolve?

A Boedon oferece uma ampla gama de elementos de filtração para várias aplicações de filtração industrial, incluindo filtração de polímeros, filtração de fluidos, filtração química, filtração de óleo comestível e outras aplicações de filtração para atender a diversos requisitos de filtração e se adequar a diferentes ambientes de filtração. Também podemos personalizar os elementos de filtração de acordo com as amostras dos clientes.

**O que
a Boedon
fornece?**



Filtragem de Polímeros



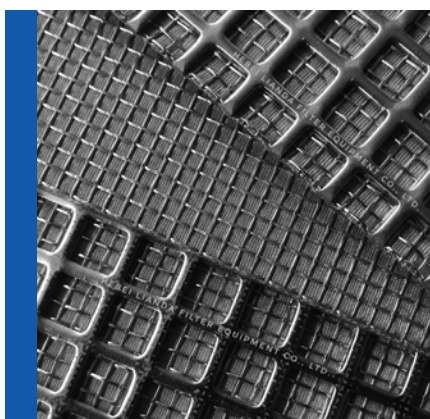
Filtragem de Fluidos



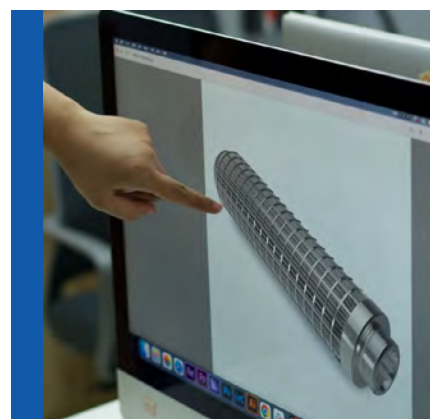
Filtragem Química



Filtragem de Óleo Comestível



Outros Elementos de Filtração



Filtros Personalizados

03.1

FILTRAÇÃO DE POLÍMEROS



Produtos plásticos, reciclagem de plástico, produtos de borracha e even nossas roupas que vemos em todos os lugares em nossa vida diária, não podem ser separados da filtração de polímeros durante a produção.

Isso é essencial em todos os processos de processamento de polímeros . Isso ocorre porque o polímero fundido contém uma grande quantidade de impurezas que podem afetar a qualidade dos produtos de polímero e até danificar processos de extrusão, moldagem de plástico ou fiação de fibras/filamentos processos, etc.

Durante a filtração do polímero fundido, os elementos do filtro trabalham em ambientes de alta temperatura e alta pressão, portanto, os filtros metálicos podem atender a vários requisitos de aplicações de filtração de polímeros.

Como a Boedon resolve?

A Boedon fornece uma variedade de filtros plissados de polímero, filtros sinterizados de polímero, filtros de disco de folha de polímero, filtros de extrusora de polímero e correias de filtro contínuo de polímero. Esses produtos podem suportar condições de alta temperatura e alta pressão e têm suas próprias características. Você pode escolher os elementos de filtro certos com base em sua aplicação.

O que a Boedon fornece?



Filtro Plissado de Polímero

- Adequado para habitação de filtro de vela, com uma temperatura máxima de operação de 480 °C
- Classificação de filtro estável
- A pregueação oferece uma área de filtro aumentada.
- Tamanho e forma de abertura precisa
- Para produção de fibras, reciclagem de plásticos, farmacêuticos, etc.



Filtro Sinterizado de Polímero

- Adequado para habitação de filtro de vela, com uma temperatura máxima de operação de 1000 °C
- Alta porosidade, baixa queda de pressão
- Ótima capacidade de retenção de sujeira
- Boa propriedade de regeneração e pode ser lavado repetidamente
- Para indústrias de processamento de borracha, plástico, produtos químicos, etc.



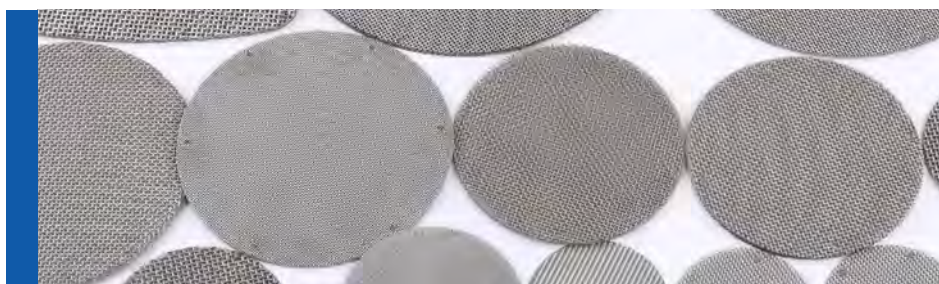
Filtro de Disco de Folha de Polímero

- Adequado para habitação de filtro de disco de folha
- Bom desempenho de limpeza
- Boa resistência mecânica
- Boa capacidade de retenção de sujeira
- Para produção de resina, produtos plásticos, produção de fibras, etc.



Fita de Filtro Contínuo de Polímero

- Adequado para trocador de tela de fita contínua
- Realizando a troca de tela de fita sem interromper a produção
- Tamanhos de abertura precisos garantem uma boa eficiência de filtração
- Durável, feito de fios de aço inoxidável de alta resistência
- Para produtos plásticos, produção de resina, indústrias de fibras químicas, etc.



Tela de Extrusão de Polímero

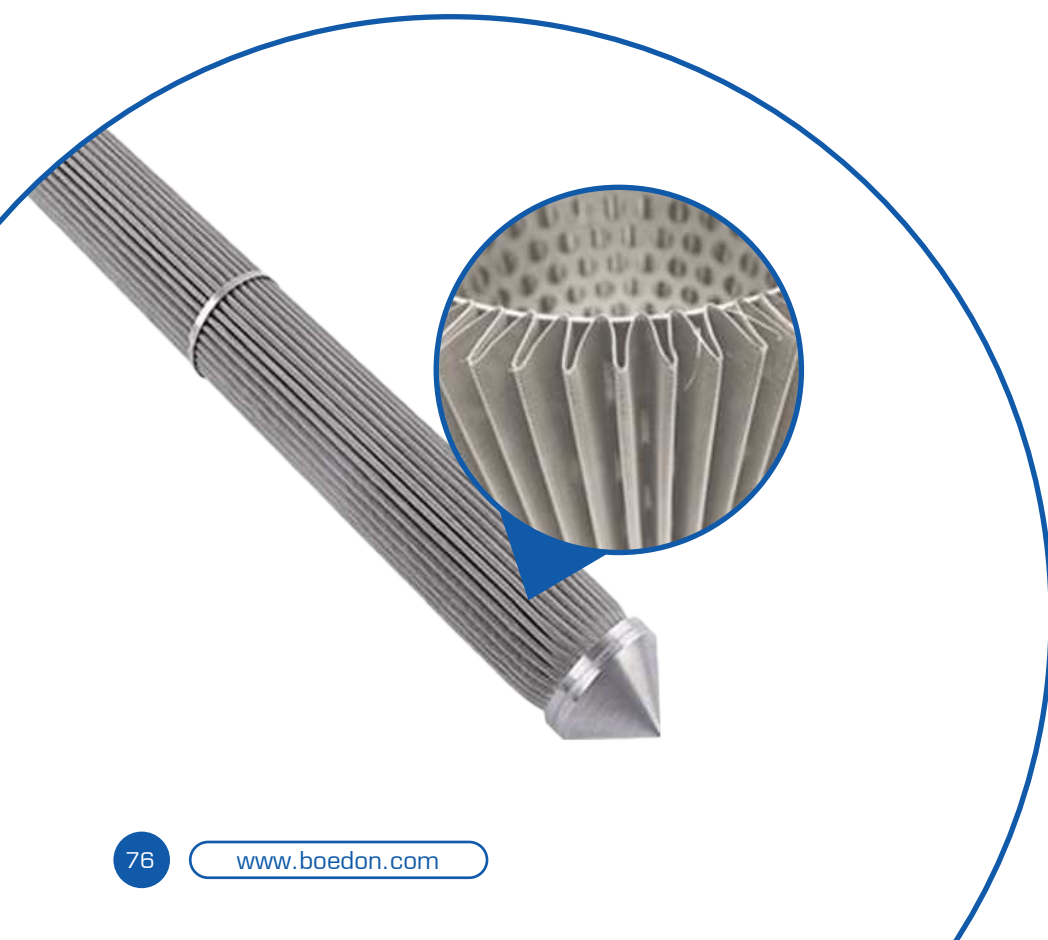
- Adequado para trocador de tela contínuo antes do processo de extrusão de plástico
- Uma ampla gama de materiais está disponível para sua opção
- Desempenho estável e alta resistência
- Tamanho de abertura uniforme e processo de filtração estável
- Para indústrias de plástico, fibra química, borracha, etc.

Filtro Plissado de Polímero

Oferecemos filtros plissados de polímero de alta qualidade para atender às suas necessidades específicas de filtração de fusão de polímero.

O filtro plissado de polímero é um tipo de filtro de vela plissado de malha de arame feito de aço inoxidável (304, 316L) ou outro tecido metálico após soldagem por pontos, plissagem e prensagem. As duas extremidades das pregas são soldadas para formar um cilindro. O meio filtrante consiste em uma camada de proteção, uma camada de filtração e uma camada de suporte. A camada de proteção protege a camada de filtração do contato direto com o polímero fundido e a camada de suporte fornece um suporte sólido para a camada de filtração.

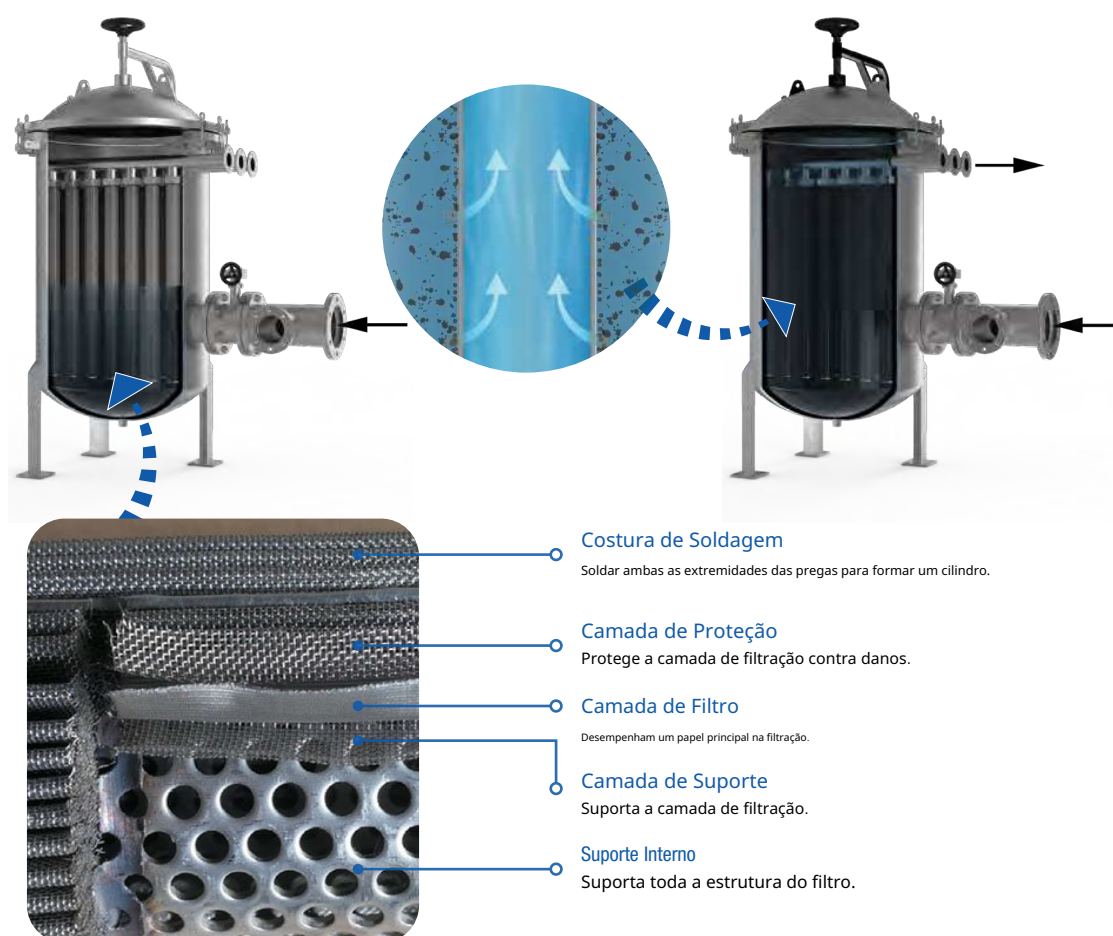
O filtro plissado de polímero pode remover efetivamente impurezas como géis e outros sólidos permeáveis de fusões de polímero em indústrias de fibras químicas, têxteis e plásticas. Além disso, também podemos oferecer filtros plissados de polímero feitos de outros materiais de liga, como Hastelloy, Monel, para você escolher e atender a diferentes necessidades.



FILTRO PLISSADO DE POLÍMERO

Princípio de Funcionamento

O sistema de filtração adota um filtro para filtrar e um modo de operação de filtro reserva para alcançar um processo de filtração contínuo e ininterrupto. Primeiro, o polímero derretido entra no filtro a partir da parte inferior e flui de fora para dentro. As impurezas são retidas na superfície do filtro e o polímero limpo flui de dentro do filtro para o tubo de polímero limpo no topo do filtro e, em seguida, flui para fora do filtro. Quando a pressão diferencial atinge o valor pré-definido, a eficiência de filtração do filtro diminui e o sistema de controle conduzirá o polímero para outro filtro. Ao mesmo tempo, o filtro de filtração é substituído e lavado.



O filtro plissado de polímero precisa trabalhar em condições de alta temperatura e é comumente conectado por rosca (M 20, M30, BSPP, NPT, etc.), flange, acoplamento rápido, conexão de haste, personalização especial, etc.



Rosca BSPP



Conexão de Flange



Rosca BSPP

FILTRO PLISSADO DE POLÍMERO

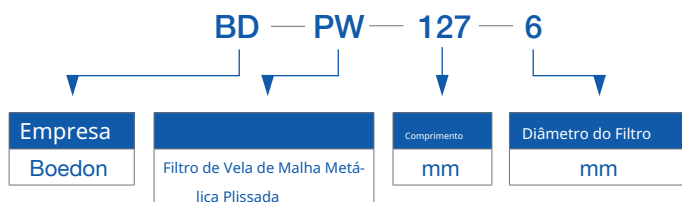
Especificação

Material: Aço inoxidável (304, 316L, etc.),
Hastelloy, Monel, etc.

Temperatura de trabalho: Máx. 480 °C

Classificação do filtro: 1–200 µm

Pressão diferencial máxima: 25 bar



Especificação Popular de Filtros Plissados de Polímero

Model	Tamanho				Área de Filtração	
	Comprimento L		Diâmetro D		-	-
	polegada	mm	polegada	mm	ft ²	m ²
BD-PW-127-6	5	127	2.36	60	0.75	0.07
BD-PW-254-6	10	254	2.36	60	1.82	0.07
BP-PW-508-6	20	508	2.36	60	2.04	0.07
BD-PW-762-6	30	762	2.36	60	5.15	0.07
BD-PW-1016-6	40	1016	2.36	60	6.97	0.65

Notas

- Diâmetro em outros tamanhos, como 65 mm, 70 mm e 110 mm, também está disponível;
- Comprimento em outros tamanhos também está disponível mediante solicitação.

Desempenho de Filtração de Filtro Plissado de Polímero

Classificação Nominal do Filtro (µm)	Camada de Suporte	Camada de Filtração	Camada de Proteção	Permeabilidade ao Ar (L /min/cm ²)	Pressão do Ponto de Bolha (Pa)	Porosidade %
1	64 × 12	400 × 3000	200	1.81	360–600	Aproximadamente 40%
2	64 × 12	325 × 2300	100	2.35	300–590	
5	64 × 12	200 × 1400	100	2.42	260–550	
10	64 × 12	165 × 1400	100	3	220–500	
15	64 × 12	165 × 1200	100	3.41	200–480	
20	64 × 12	165 × 800	100	4.5	170–450	
25	64 × 12	165 × 600	100	6.12	150–410	
30	64 × 12	400	100	6.86	120–390	
40	64 × 12	325	100	7.1	100–350	
50	64 × 12	250	100	8.41	90–300	
75	64 × 12	200	100	8.7	80–250	
100	64 × 12	150	100	9.1	70–190	

Notas: O número de camadas de mídia filtrante pode ser personalizado mediante solicitação.

FILTRO PLISSADO DE POLÍMERO

Recursos e Aplicações

Recursos

- Tamanho e forma precisa dos poros
- Superfície lisa, bom efeito de retro-lavagem
- Classificação de filtro estável
- Melhores propriedades mecânicas
- Plissagem oferece maior área de filtração
- Boa resistência a ácidos, álcalis e altas temperaturas

Aplicação



Fibra Química

- Poliéster
- Spandex
- Nylon e outras fibras de polímero de alto desempenho produção



Plástico e Reciclagem de Plástico

- Reciclagem de garrafas plásticas
- Reciclagem de sacolas plásticas



Farmacêutico

- Recuperação de catalisador
- Recuperação de pó, etc.

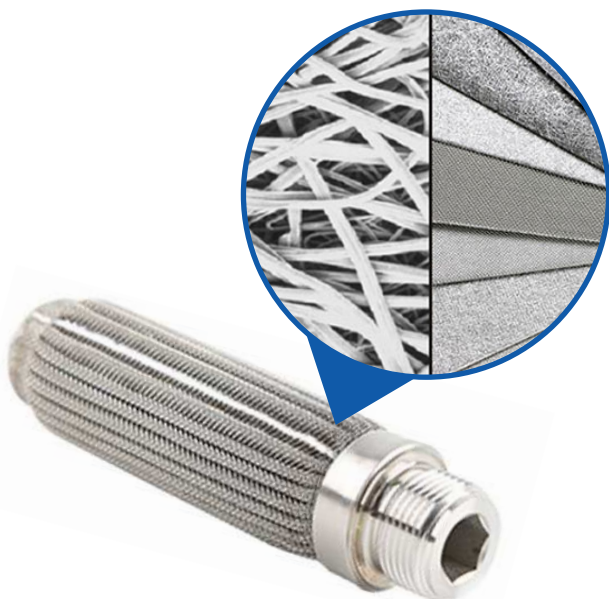
Filtro Sinterizado de Polímero

Fornecemos filtros sinterizados de polímero de alta qualidade para atender às suas necessidades de filtração de fusão de polímero aplicações.

O filtro sinterizado de polímero é feito de aço inoxidável 316L, ferro, cromo, alumínio e outras fibras metálicas com um diâmetro de classificação micro por sinterização em alta temperatura e soldagem após um especial não tecido de colocação e empilhamento. Assim, ele pode suportar as condições de alta temperatura necessárias no processo de filtração de fusão de polímero. O meio filtrante sinterizado tem alta porosidade e proporciona baixa queda de pressão, alta permeabilidade e grande capacidade de retenção de sujeira.

O filtro sinterizado de polímero é composto por uma camada de proteção, uma camada de filtração e uma camada de suporte. A camada de proteção e a camada de suporte são feitas de malha de arame de aço inoxidável para proteger e suportar a camada de filtração. A camada de filtração é feita de feltro sinterizado e desempenha um papel importante na filtragem. O feltro sinterizado pode ser plissado para aumentar sua área de filtragem e melhorar sua capacidade de retenção de sujeira, melhorando assim sua eficiência de filtragem.

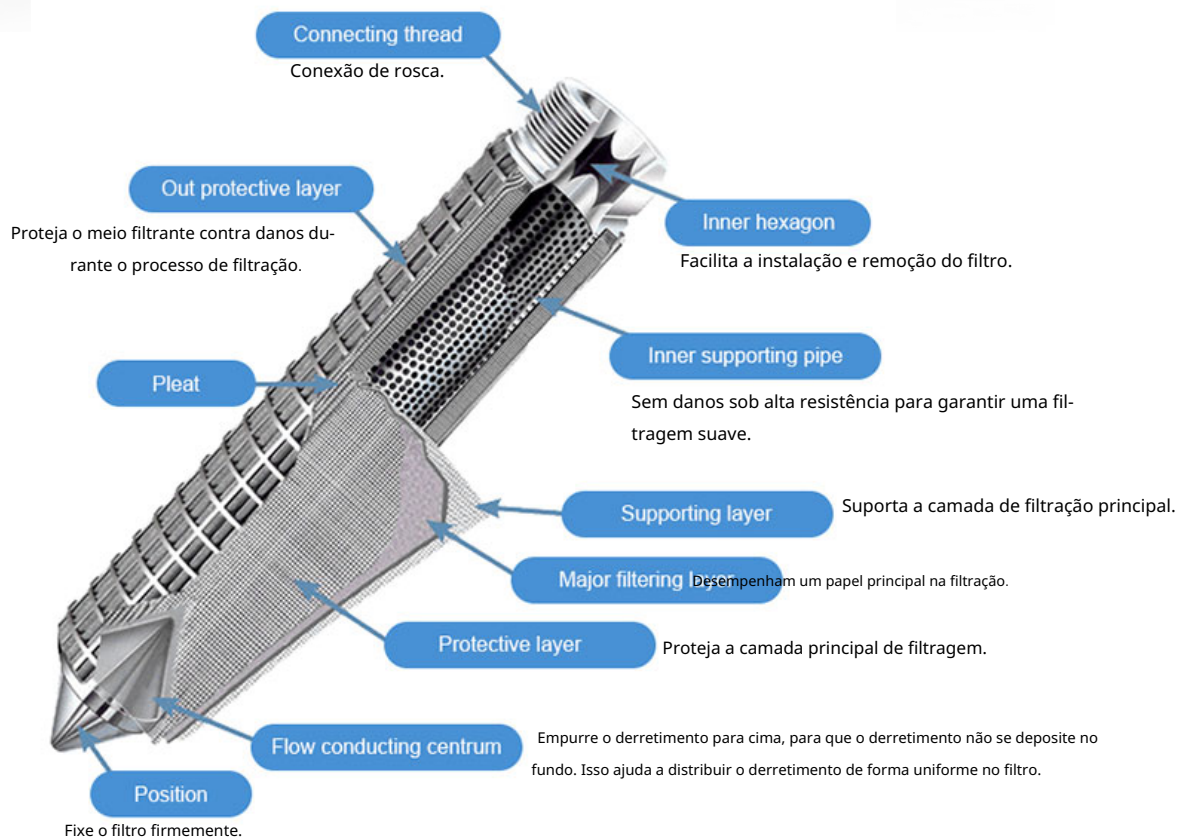
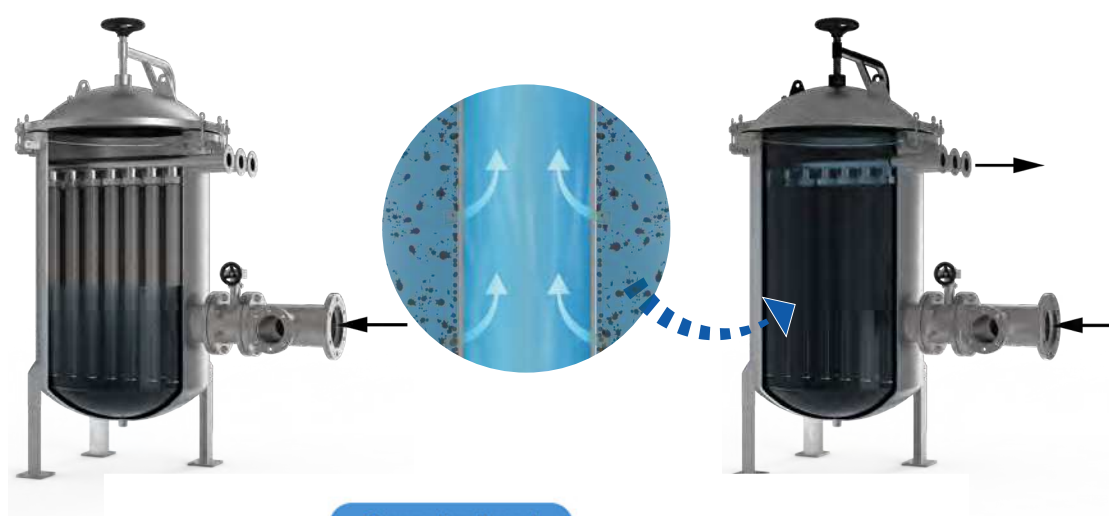
Também podemos oferecer filtros sinterizados de polímero feitos de Hastelloy, Monel e outras ligas para você escolher.



FILTRO SINTERIZADO DE POLÍMERO

Princípio de Funcionamento

O sistema de filtração adota um filtro para filtrar e um modo de operação de filtro reserva para alcançar um processo de filtração contínuo e ininterrupto. Primeiro, o polímero derretido entra no filtro a partir da parte inferior e flui de fora para dentro. As impurezas são retidas na superfície do filtro e o polímero limpo flui de dentro do filtro para o tubo de polímero limpo no topo do filtro e, em seguida, flui para fora do filtro. Quando a pressão diferencial atinge o valor pré-definido, a eficiência de filtração do filtro diminui e o sistema de controle conduzirá o polímero para outro filtro. Ao mesmo tempo, o filtro de filtração é substituído e lavado.



FILTRO SINTERIZADO DE POLÍMERO

Categoria



Tipo de Cilindro de Filtro de Vela de Polímero (série PCC)

- Fácil de limpar
- Processamento simples e economia de custos em comparação com o elemento de filtro plissado
- Ampla disponibilidade



Tipo Plissado de Filtro de Vela de Polímero (série PCP)

- Oferece uma área de filtro de 3-5 vezes maior do que o tipo cilíndrico para maior tempo de execução.
- Capacidade de retenção de sujeira aprimorada
- Aumento da área de superfície ajuda a reduzir a queda de pressão.
- Pode ser limpo e reutilizado até 20 vezes.

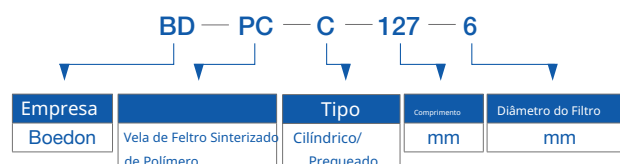
FILTRO SINTERIZADO DE POLÍMERO

Tipo de Conexão

Os elementos de filtração de derretimento de polímero trabalham em condições de alta temperatura e alta pressão, portanto, são principalmente conectados por rosca (M20, M30, BSPP, NPT, etc.), flange, acoplamento rápido, conexão de haste, etc.

FILTRO SINTERIZADO DE POLÍMERO

Especificação

Material: Aço inoxidável (304, 316L, etc.), Hastelloy, Monel, etc.**Temperatura máxima de trabalho:** 600 °C; FeCrAl: 1000 °C**Porosidade:** aproximadamente 85%**Classificação de filtro:** 1-60 µm**Pressão diferencial máxima:** 25 bar

Especificação Popular de Filtros Sinterizados de Polímero

Model	Tamanho				Área de Filtração	
	Comprimento L		Diâmetro D		-	-
	polegada	mm	polegada	mm	ft²	m²
BD-PC-C-127-6	5	127	2.36	60	0.21	0.02
BD-PC-P-127-6	5	127	2.36	60	0.75	0.07
BD-PC-C-254-6	10	254	2.36	60	0.53	0.05
BD-PC-P-254-6	10	254	2.36	60	1.82	0.17
BD-PC-C-508-6	20	508	2.36	60	0.64	0.06
BD-PC-P-508-6	20	508	2.36	60	2.04	0.19
BD-PC-C-762-6	30	762	2.36	60	1.5	0.14
BD-PC-P-762-6	30	762	2.36	60	5.15	0.48
BD-PC-C-1016-6	40	1016	2.36	60	2.03	0.19
BD-PC-P-1016-6	40	1016	2.36	60	6.97	0.65

Notas

- Diâmetro em outros tamanhos, como 65 mm, 70 mm e 110 mm, também está disponível;
- Comprimento em outros tamanhos também está disponível mediante solicitação.

Desempenho de Filtração do Filtro Sinterizado de Polímero

Classificação do Filtro	Permeabilidade ao Ar (2L/dm² * min)	Ponto de Pressão de Bolha (Pa)	Porosidade (%)	Capacidade de Retenção de Sujieira (mg/cm²)	Espessura (mm)
5	47	6600	75	5	0.54
7	63	5000	76	6	0.54
10	105	3700	77	6	0.54
15	140	2450	79	7	0.54
20	280	2000	80	13	0.54
25	360	1500	78	19	0.54
30	520	1230	79	34	0.54
40	670	960	79	34	0.54
60	1300	650	85	36	0.54
50	64 × 12	250	100	8.41	90-300
75	64 × 12	200	100	8.7	80-250
100	64 × 12	150	100	9.1	70-190

FILTRO SINTERIZADO DE POLÍMERO

Recursos e Aplicações

Recursos

- Excelente capacidade de retenção de sujeira
- Alta porosidade, baixa queda de pressão e alta permeabilidade ao ar
- O pregueamento aumenta a área de filtração
- Operar sob condições de 600 °C por um longo tempo
- Boa capacidade de regeneração e pode ser lavado repetidamente
- Resistência a altas temperaturas e resistência à corrosão



Aplicação



Borracha

- Produção de pneus
- Produção de produtos de borracha



Plástico e Reciclagem de Plástico

- BOPP
- Produção de filmes plásticos orientados biaxialmente BOPA e outros



Químico

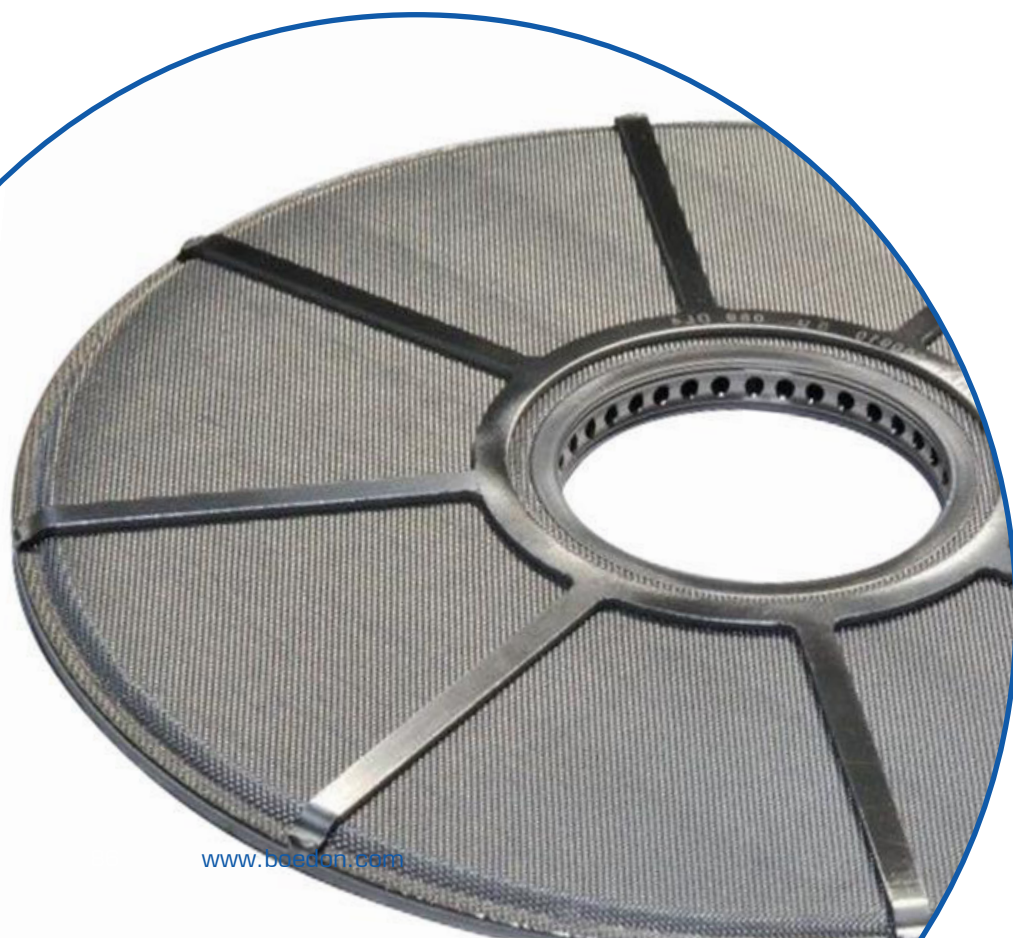
- Remoção de impurezas e filtração de solução de alimentação
- Recuperação de catalisador, etc.

Filtro de Disco de Folha de Polímero

Podemos oferecer uma ampla gama de filtros de disco de folha de polímero para atender às suas diversas necessidades de aplicações de filtração de fusão de polímero.

O filtro de disco de folha de polímero é feito de malhas de arame de aço inoxidável sinterizado (316L) ou meio de feltro não tecido de metal sinterizado. É uma escolha ideal para a produção de filmes de polímero. O design e a configuração exclusivos do disco ajudam a maximizar a área de filtro efetiva aumentada e reduzir o tempo de residência do polímero, reduzindo assim o risco de degradação do polímero e oferecendo uma filtração rápida e eficiente de aplicações de filtração de fusão de polímero.

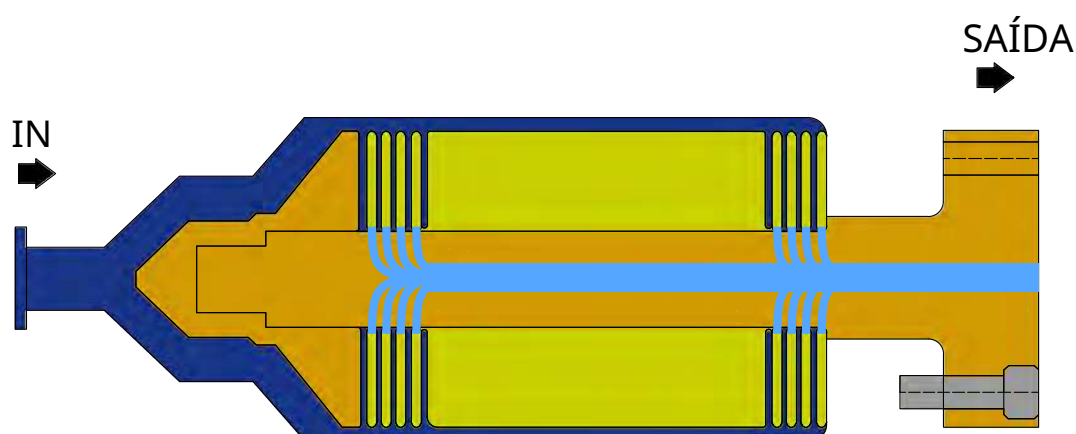
Além disso, também podemos oferecer aço inoxidável (304, 316, etc.), Monel ou outro tipo de liga como meio de filtro.



Filtro de Disco de Folha de Polímero

Princípio de Funcionamento

Coloque os filtros de disco de folha múltiplos instalados no invólucro de filtro horizontal. O derretimento com impurezas entra pela entrada e flui em direção aos elementos de filtro de cima e de baixo. As impurezas em gel ficam presas na superfície do filtro e o derretimento limpo flui para o tubo central pelos orifícios do cubo e depois sai do recipiente.



Filtro de Disco de Folha de Polímero

Instalação



Durante a instalação

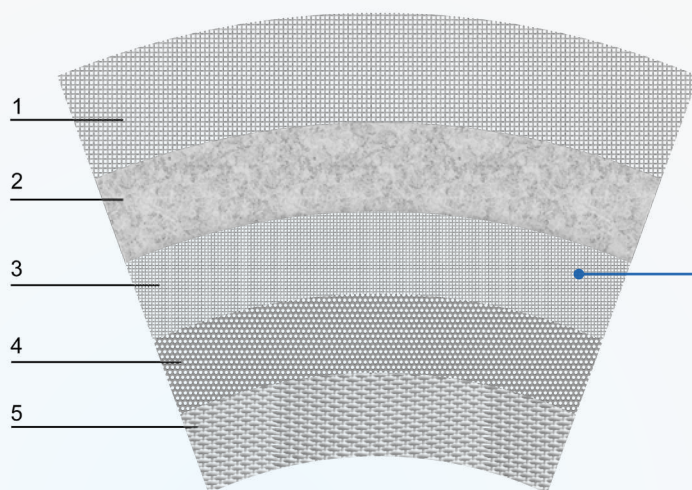


Após a instalação

Estrutura

O filtro de disco de folha de polímero é composto pelo corpo principal, cubo e estrutura de suporte em estrela.

Corpo principal



1

Camada protetora

Normalmente, é feita de aço inoxidável para proteger o meio filtrante.

2

Camada de filtração

Desempenham o papel principal na filtração.

3

Camada de suporte

Suporta a camada de filtração.

4

Camada de drenagem

Guiam o derretimento limpo para fluir em direção ao tubo central.

5

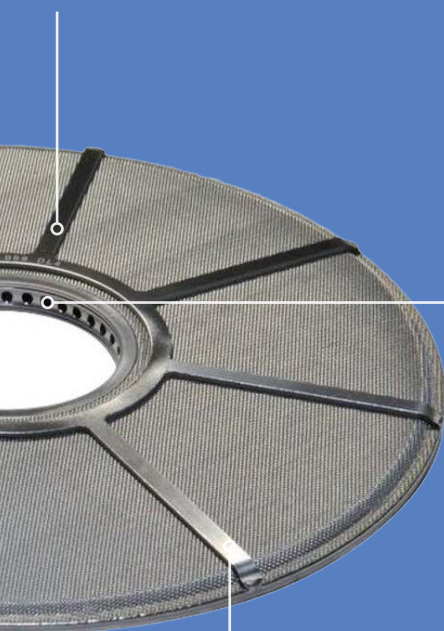
Camada de suporte de malha

Suportam toda a estrutura de malha.

Suporte

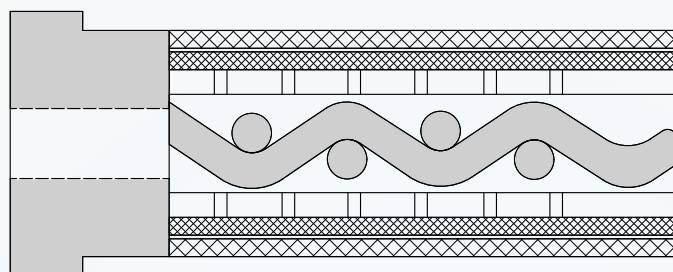


Estrutura em T

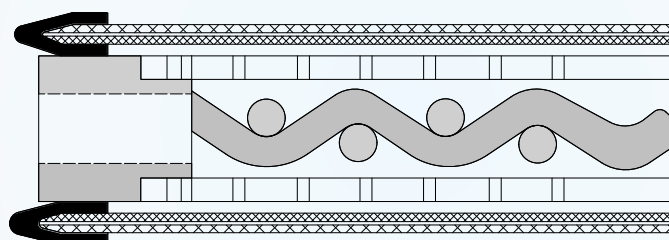


Mantêm o espaço entre os filtros de disco adjacentes e guiam o fluido para fluir de maneira uniforme em direção ao tubo central.

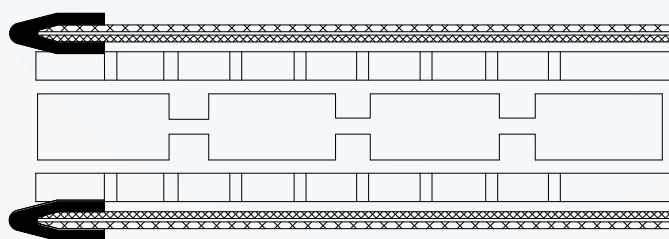
Cubo



Cubo rígido



Cubo semi-rígido



Cubo macio

(Não é recomendado para classificação em microns de 10 µm e abaixo)

Filtro de Disco de Folha de Polímero

Especificação

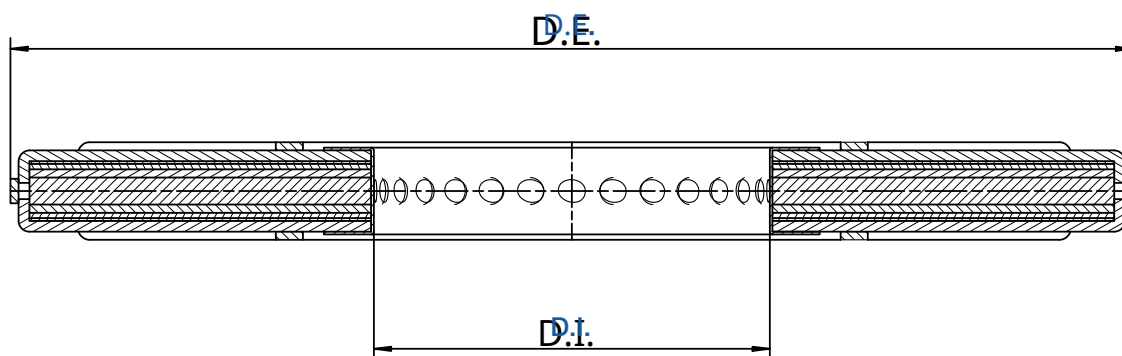
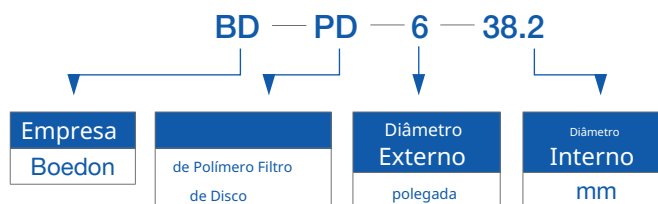
Material: malha de arame sinterizada, feltro de fibra metálica sinterizada.

Máximo contínuo: até 400 °C

Classificação de filtração: 0,5–200 µm

Pressão diferencial mínima: 300 bar a 350 °C

Porosidade: 70%–85%



Especificação popular de Filtros de Disco de Polímero

Model	Diâmetro externo (polegadas)	Diâmetro externo (mm)	Diâmetro interno (mm)	Espessura (mm)	Área de filtração (m2)
BD-PD-6-38.2	6	152.4	38.2	6.5	0.032
BD-PD-7-38.2	7	177.8	38.2	6.5	0.048
BD-PD-7-47.6	7	177.8	47.6	6.5	0.046
BD-PD-7-63.5	7	177.8	63.5	6.5	0.044
BD-PD-7-85	7	177.8	85	6.5	0.038
BD-PD-10-47.6	10	254	47.6	7.2	0.082
BD-PD-10-85	10	254	85	6.5	0.08
BD-PD-12-63.5	12	304.8	63.5	6.5	0.13
BD-PD-12-85	12	304.8	85	6.5	0.12
BD-PD-12-85	12	304.8	85	7	0.12
BD-PD-12-85	12	304.8	85	7.5	0.12

Notas: Outras especificações estão disponíveis mediante solicitação.

Filtro de Disco de Folha de Polímero

Recursos e Aplicações

Recursos

- Alta viscosidade, alto fluxo
- Bom desempenho de limpeza
- Longa vida útil
- Boa resistência mecânica
- Alta precisão de filtração
- Alta capacidade de retenção de sujeira

Aplicação



Borracha

- Resina termofixa
- Resina termoplástica



Plástico e Reciclagem de Plástico

- Recuperação de garrafa plástica e caixa
- Recuperação de saco plástico e papel
- BOPA
- BOPI e outros filmes plásticos orientados biaxialmente produção



Fibra Química

- Poliéster
- Spandex
- Polipropileno
- Nylon e outras fibras de polímero de alto desempenho produção

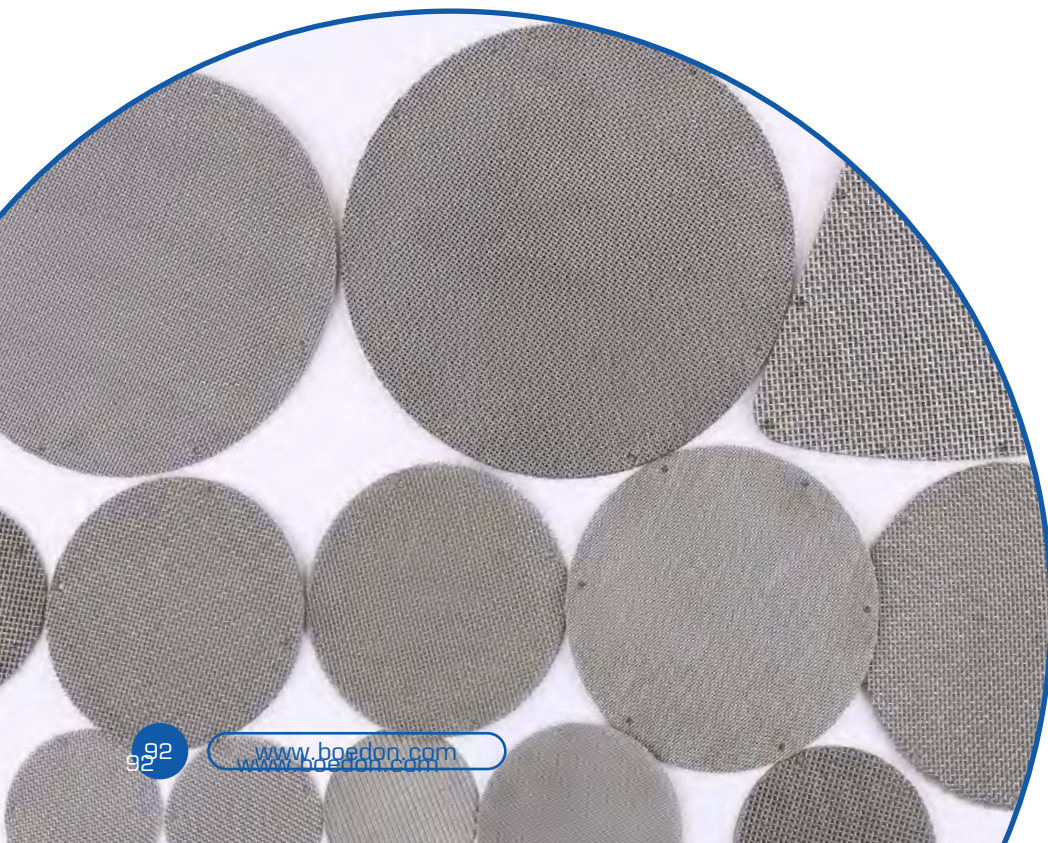
Extrusora de Polímero Tela

Podemos oferecer uma variedade de telas extrusoras de polímero para atender às suas necessidades específicas de extrusão processo e aplicações de filtração de fusão de polímero.

A tela extrusora de polímero é feita de materiais de alta qualidade resistência à corrosão (cobre galvanizado, aço inoxidável e liga de níquel). Uma ampla gama de classificações de micron está disponível para atender a diferentes demandas de filtração.

As telas extrusoras de polímero são amplamente utilizadas para processos de filtração e mistura na produção de vários materiais e produtos de fluxo viscoso como plásticos, fibras químicas, borracha, adesivos de fusão a quente, adesivos, materiais de acabamento, misturas, etc. Ele pode efetivamente bloquear impurezas de serem misturadas no processo final de extrusão de plástico e borracha e fornecer uma extrusão limpa e viável.

Como utilizamos matérias-primas de alta qualidade e não tóxicas, nossas telas extrusoras de polímero também podem ser usadas na indústria de alimentos e bebidas.



TELA EXTRUSORA DE POLÍMERO

Princípio de Funcionamento

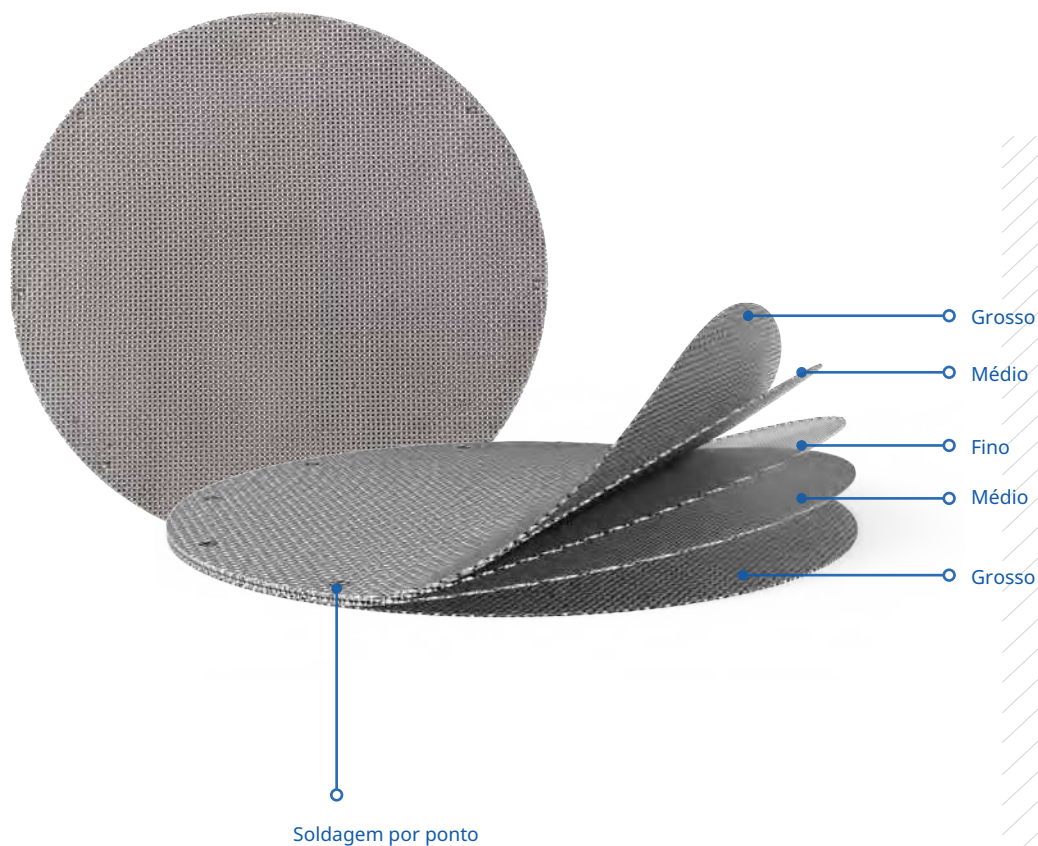
O disco de filtro é equipado com um grande número de telas extrusoras de polímero. O tempo de filtração ou valor de pressão é pré-definido. O material fundido entra pela entrada, a tela na entrada começa a filtrar impurezas e as impurezas em gel são retidas na superfície da tela. Quando o tempo de filtração ou pressão atinge o valor pré-definido, o disco de filtro começa a girar. A parte limpa da tela gira para a entrada e começa a filtrar impurezas, enquanto a tela saturada de impurezas se move para a porta de troca de tela. O disco para de girar, a porta de troca de tela se abre, a tela com impurezas é removida e substituída por uma tela limpa. Nesse processo, a parte descansada da tela continua operando suavemente, assim realizando uma operação contínua.



TELA EXTRUSORA DE POLÍMERO

Estrutura

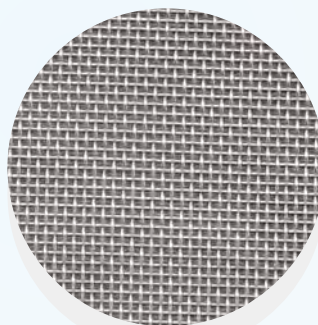
A tela extrusora de polímero geralmente é feita de malha de arame de tecido liso e tecido holandês. A malha de arame de tecido liso possui uma estrutura simples, é econômica para processar e possui um alto custo-benefício, podendo atender à maioria dos requisitos de filtração de produtos plásticos e indústrias de borracha. Em um filtro, a malha de arame de tecido holandês desempenha o papel de filtração fina sem a necessidade de uma tela de backup, apresentando alta resistência, alta capacidade de carga, estrutura simples e longa vida útil.



TELA EXTRUSORA DE POLÍMERO

Processo de Fabricação

A tela do extrusor de polímero é geralmente feita de malha de tecido liso e malha de tecido holandês. A malha de tecido liso apresenta uma estrutura simples econômica para processar e alto custo-efetividade e pode atender à maioria das filtrações exigências de produtos plásticos e borracha indústrias. Em um filtro, a malha de tecido holandês desempenha o papel de filtração fina sem necessidade de uma tela de filtro de backup, apresentando alta resistência, alta capacidade de carga, estrutura simples e longa vida útil.



Tecido Liso

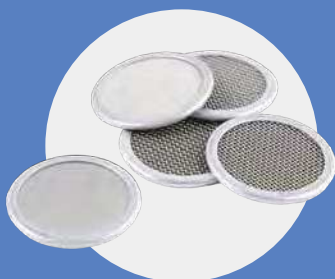


Tecido Holandês

TELA EXTRUSORA DE POLÍMERO

Material

Em termos de seleção de mídia de filtro, as condições de trabalho da tela do extrusor de polímero devem ser totalmente consideradas. Por exemplo, escolheremos malha de arame de aço inoxidável em algumas linhas de produção de PVC ou outras aplicações que precisam evitar ferrugem, e malha de arame de liga de níquel é usada para evitar corrosão causada por fluoropolímeros ou PVDC.



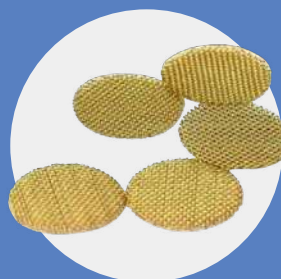
Aço inoxidável.

Boa resistência à corrosão e resistência à ferrugem.



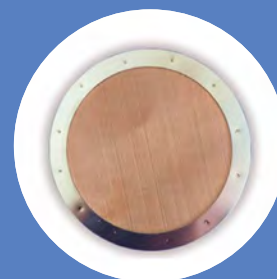
Fio preto.

Durabilidade excepcional.



Latão.

Boa ductilidade e usinabilidade.



Cobre.

Ótima condutividade e textura macia.

TELA EXTRUSORA DE POLÍMERO

Forma

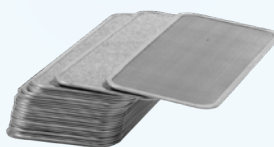
Nossa tela de extrusão de polímero pode ser projetada em diferentes formas para atender às necessidades de diferentes extrusoras.



Redonda



Anel



Retangular



Oval



Rim

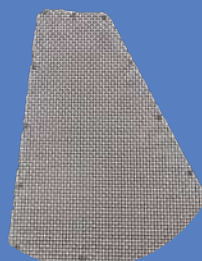
TELA EXTRUSORA DE POLÍMERO

Processamento de Borda

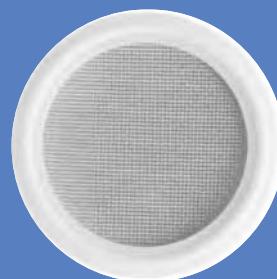
Oferecemos bordas de metal (aço inoxidável ou liga de alumínio), soldadas a ponto ou bordas de borracha para reduzir o desgaste da tela de extrusão de polímero, melhorar a durabilidade e resistência da tela, garantir a estabilidade da estrutura geral e prolongar a vida útil da tela. Outras bordas estão disponíveis mediante solicitação.



Borda de liga de alumínio
Estrutura sólida e resistência ao desgaste aprimorada.



Borda soldada a ponto
Não é fácil de ser danificada e deformada, e oferece uma vida útil prolongada.



Borda de borracha
Bordas elásticas para oferecer boa ductilidade e grande resistência ao estresse.

TELA EXTRUSORA DE POLÍMERO

Especificação

Para garantir que a tela de extrusão de polímero ofereça a filtração e extrusão mais eficazes, ao escolher o produto, os seguintes aspectos devem ser levados em consideração: tipo de tecido (tecido liso ou tecido holandês), contagem de malha (o número de malhas por polegada quadrada), diâmetro do fio e área aberta.

Especificações Populares da Tela de Extrusão de Polímero de Tecido Liso

Malha	Diâmetro do Fio (mm)	Tamanho da Abertura (mm)	Área Aberta (%)
10 × 10	0.711	1.829	51.8
14 × 14	0.457	1.357	55.9
16 × 16	0.457	1.131	50.7
20 × 20	0.559	0.711	31.4
20 × 20	0.457	0.813	41.0
24 × 24	0.376	0.682	41.4
30 × 30	0.376	0.531	34.2
30 × 30	0.310	0.536	40.0
40 × 40	0.274	0.361	32.3
50 × 50	0.193	0.335	43.6
60 × 60	0.193	0.230	29.8
80 × 80	0.122	0.196	37.9
100 × 100	0.102	0.152	36.0
120 × 120	0.091	0.120	31.8
150 × 150	0.071	0.088	29.6
200 × 200	0.050	0.077	36.76
250 × 250	0.040	0.062	36.76
300 × 300	0.040	0.045	27.83
325 × 325	0.035	0.043	30.49
400 × 400	0.028	0.036	31.25
500 × 500	0.025	0.026	25.79

Notas: Outras especificações estão disponíveis mediante solicitação.

Especificações Populares da Tela de Extrusão de Polímero de Tecido Holandês

Malha	Diâmetro do Fio (mm)	Tamanho da Abertura (mm)	Área Aberta (%)
12/64	26 × 26	0.457 × 0.457	180
24/110	28 × 32	0.376 × 0.274	115
30/250	38 × 42	0.132 × 0.102	70
50/250	38.5 × 41	0.140 × 0.112	60
50/600	40 × 44	0.122 × 0.081	30
80/400	40 × 45.5	0.102 × 0.063	40
80/700	42 × 44	0.102 × 0.063	35
100/600	42 × 45.5	0.102 × 0.081	25
120/600	42 × 45.5	0.102 × 0.063	28
170/1400	43.5 × 48	0.063 × 0.040	10
200/600	47 × 48	0.50 × 0.040	20
325/2300	48 × 40	0.40 × 0.122	5

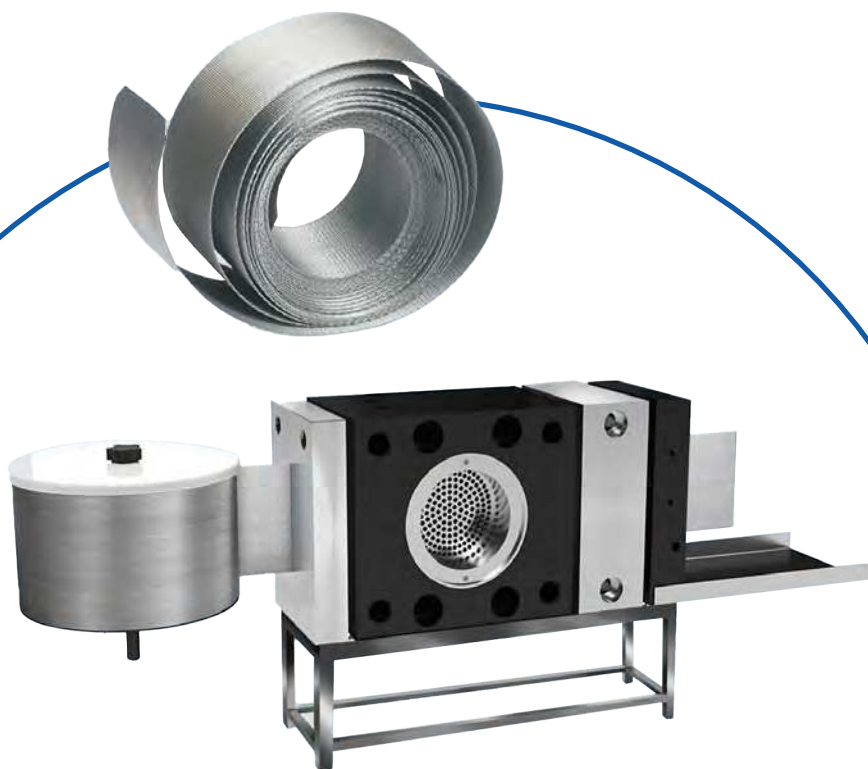
Notas: Outras especificações estão disponíveis mediante solicitação.

Contínuo de Polímero

Correia de Filtro

Podemos oferecer correias de filtro contínuo de polímero para mudanças de tela contínuas para atender às suas especificações de aplicações de filtração de fusão de polímero

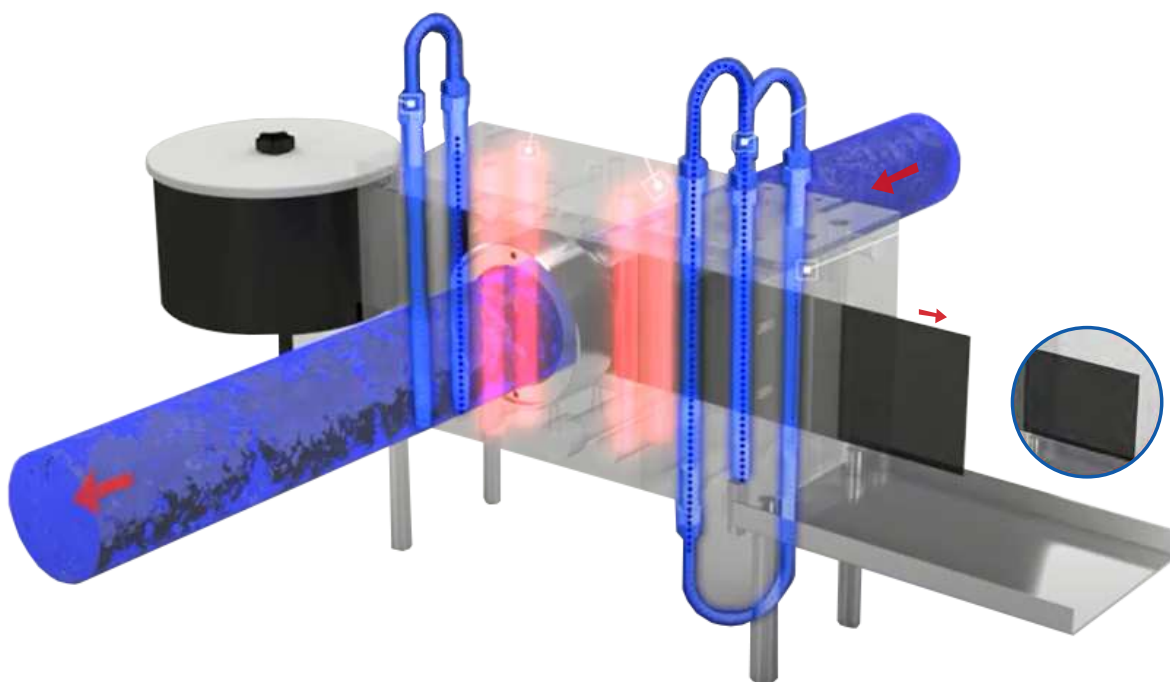
As correias de filtro contínuo de polímero são correias de filtro tecidas em tecido holandês reverso feitas de fio de aço inoxidável. Elas são principalmente usadas para filtrar impurezas de plásticos fundidos e frequentemente trabalham com trocadores de tela contínuos para atingir produção ininterrupta e alto desempenho de filtração no processo de moldagem por sopro e produção de filmes fundidos e outras filtrações de fusão de polímero.



CORREIA DE FILTRO CONTÍNUO DE POLÍMERO

Princípio de Funcionamento

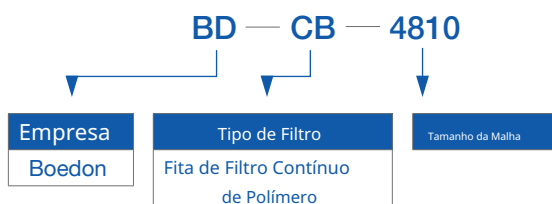
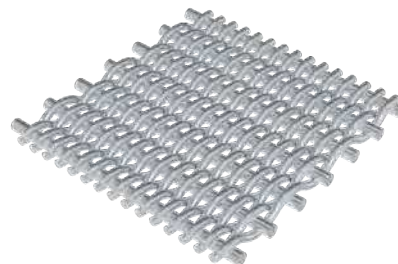
A correia de filtro contínuo de polímero é instalada no trocador de tela contínuo. A fusão entra pela entrada e as impurezas são retidas na superfície da correia. O filtro tecido em tecido holandês reverso pode reter partículas finas. A fusão limpa flui para fora da saída. Quando o valor pré-definido ou o tempo é alcançado, o sistema de controle acionará automaticamente as hastes de aquecimento na saída da correia para cintagem. Quando a saída atinge a temperatura pré-definida, a correia de filtro se move automaticamente e as impurezas na fusão são removidas do trocador de tela contínuo. Consequentemente, a correia de filtro limpa também se move para a entrada e as barras de aquecimento na saída param de aquecer, a correia de filtro limpa começa a filtrar impurezas, alcançando assim uma operação contínua.



Especificação

Tecido holandês reverso

Este tipo de tecido é uma inversão do arranjo de fios do tecido holandês simples, usando fios de trama maiores e fios de urdume menores. A correia de filtro contínuo de polímero adota fios de urdume menores para oferecer uma estrutura de malha mais apertada para a filtração e garantir a eficiência da filtração. Os fios de trama maiores proporcionam maior resistência à correia de filtro para prolongar sua vida útil. Este método de tecido torna a correia de filtro contínuo de polímero uma escolha ideal para extrusão de plástico.



Material: Aço inoxidável 302, 304, 316, 316L, etc.

Tipo de tecido: Tecido holandês reverso

Comprimento: 10–30 m

Largura: 10 cm, 12 cm, 15 cm, 19 cm, 21 cm ou personalizado.

Especificações Populares de Fitas de Filtro Contínuo de Polímero

Model	Tamanho da Malha (Fio de Trama/Polgada x Fio de Urdidura/Polgada)	Diâmetro do Fio (mm) (Urdidura x Trama)	Classificação do Filtro (µm)	Peso (kg/m ³)	Largura (mm)	Comprimento (mm)
BD-CB-4810	48 x 10	0.50 x 0.50	400	3.63	40–210	10000
BD-CB-6318	63 x 18	0.40 x 0.60	220	4.14	40–210	10000
BD-CB-7215	72 x 15	0.45 x 0.55	250	4.78	40–210	10000
BD-CB-10016	100 x 16	0.35 x 0.45	190	3.87	40–210	10000
BD-CB-10720	107 x 20	0.24 x 0.60	210	3.34	40–210	10000
BD-CB-12016	120 x 16	0.35 x 0.45	180	4.49	40–210	10000
BD-CB-13217	132 x 17	0.32 x 0.45	170	4.24	40–210	10000
BD-CB-15224	152 x 24	0.27 x 0.40	160	3.73	40–210	10000
BD-CB-16017	160 x 17	0.27 x 0.45	160	2.02	40–210	10000
BD-CB-17018	170 x 18	0.27 x 0.45	160	4.01	40–210	10000
BD-CB-17146	171 x 46	0.15 x 0.30	130	2.00	40–210	10000
BD-CB-18020	180 x 20	0.27 x 0.45	170	4.29	40–210	10000
BD-CB-20040	200 x 40	0.17 x 0.27	120	2.17	40–210	10000
BD-CB-24040	240 x 40	0.15 x 0.25	70	1.98	40–210	10000
BD-CB-26040	260 x 40	0.15 x 0.27	55	2.19	40–210	10000
BD-CB-29076	290 x 76	0.09 x 0.19	40	1.27	40–210	10000
BD-CB-30040	300 x 40	0.15 x 0.25	50	2.31	40–210	10000
BD-CB-30080	300 x 80	0.15 x 0.20	35	2.49	40–210	10000

Notas: Outras especificações estão disponíveis mediante solicitação.

CORREIA DE FILTRO CONTÍNUO DE POLÍMERO

Recursos e Aplicações

Recursos

- Durável, tecido a partir de fio de aço inoxidável de alta resistência
- Excelente resistência a ácidos, álcalis, corrosão e altas temperaturas
- Tamanho preciso da malha do filtro garante bom efeito de filtração durante a extrusão
- A troca de correia é possível sem interrupções na produção, resultando em uma produção eficiente

Aplicação



Plástico e Reciclagem de Plástico

- Filme fundido, filme soprado
- BOPP, etc.
- PP, PVC e outras extrusões de plástico



Resin

- Resinas termofixas
- Resinas termoplásticas



Fibra Química

- Produção de não tecidos
- Filtração de materiais especiais

03.2

FILTRAÇÃO DE FLUIDOS



No processo de produção industrial, fluidos com alto fluxo podem conter partículas sólidas, sólidos suspensos e outras impurezas. Essas impurezas não apenas danificam equipamentos-chave a jusante e reduzem a vida útil de componentes-chave, mas também afetam a qualidade dos produtos finais.

Portanto, a filtração de fluidos é um elo essencial na produção industrial.

Temos uma ampla gama de elementos de filtração para aplicações de filtração de fluidos em indústrias químicas, petrolíferas, tratamento de água, indústrias alimentícias, etc. Nossos técnicos estão prontos para ajudá-lo a escolher o elemento de filtro adequado para se adaptar às suas condições de operação.

Como a Boedon resolve?

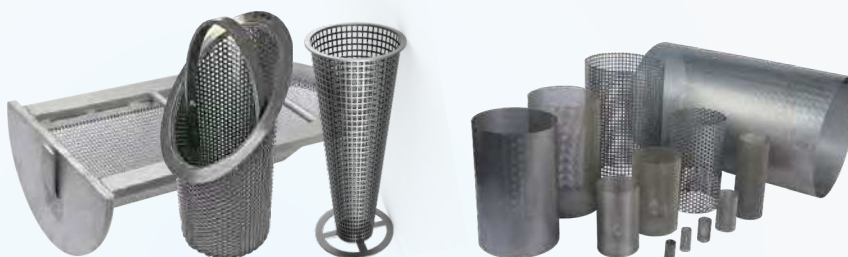
A Boedon oferece uma variedade de filtros de tubulação, filtros de autolimpeza automática e filtros de retrolavagem para se adequar a diferentes cargas de filtro. Esses filtros podem remover efetivamente partículas sólidas em fluidos, proteger equipamentos e componentes-chave a jusante e garantir a qualidade dos produtos industriais.

Podemos selecionar o elemento de filtro certo para você de acordo com o tipo de filtro de fluido e requisitos de filtração.

**O que
a Boedon
fornece?**



Filtro de tubulação



Filtro de Cesto em Forma de T

Filtro de Cesto em Forma de Y



Filtro Temporário



Filtro de Cesto

Filtro automático de autolimpeza



Filtro de Autolimpeza
de Arame Cunha



Filtro de Autolimpeza de Ma-
ilha Sinterizada

Filtro de Retrolavagem



Filtro de Retrolavagem de Arame Cunha



Filtro de Retrolavagem Tubular

03.2

FILTRAÇÃO DE FLUIDOS

Filtro de tubulação



Na produção química, petrolífera, alimentícia e outras indústrias, os filtros de tubulação são dispositivos de filtração indispensáveis nos sistemas de tubulação para transporte de mídia. Se os filtros de tubulação não forem instalados, partículas sólidas na tubulação a montante fluirão para a jusante com o líquido e causarão danos às bombas, compressores e outros equipamentos-chave a jusante, afetando assim a produção. Quando os filtros de tubulação são instalados, eles podem remover partículas sólidas em fluidos e garantir o funcionamento suave dos sistemas de tubulação, tornando o fluido mais limpo e obtendo produtos industriais ideais.

Como a Boedon resolve?

A Boedon fornece 4 tipos de filtros de tubulação, eles são filtros de cesto de peneira T, filtros de peneira Y, peneiras temporárias e filtros de cesto. Podemos escolher os filtros de tubulação certos para seus sistemas de tubulação de acordo com a taxa de fluxo de líquido e o meio filtrante para remover impurezas em líquidos e proteger os componentes-chave a jusante.

O que a Boedon fornece?



Filtro de Cesto em Forma de T

- Para peneiras tipo T
- Filtrando líquidos, gases e meios viscosos
- Para indústrias químicas, de petróleo e gás, alimentícias, etc.



Filtro de Cesto em Forma de Y

- Para peneiras Y
- Para tratamento de água, indústrias químicas, farmacêuticas, alimentícias, etc.



Filtro Temporário

- Para filtros temporários
- Projetado para aplicações de inicialização de tubulação
- Para indústrias químicas, farmacêuticas, alimentícias, etc.



Filtro de Cesto

- Para filtros de cesto
- Para indústrias de petróleo, químicas, alimentícias, etc.

Filtro de Cesto Tipo T

O filtro de cesto de peneira T é usado para filtrar partículas líquidas, gasosas e viscosas.

O filtro de cesto de peneira T é fabricado soldando metal perfurado de aço inoxidável ou malha tecida na estrutura de aço inoxidável. Geralmente é usado em peneiras tipo T para remover impurezas de líquidos, gases e fluidos de baixa viscosidade. Possui ótimo desempenho de filtração, baixa perda de pressão, boa resistência à corrosão, estrutura simples e longa vida útil. Os filtros de cesto tipo T são amplamente utilizados na indústria química, petrolífera, alimentícia, farmacêutica, etc.



FILTRO DE CESTO TIPO T

Princípio de Funcionamento

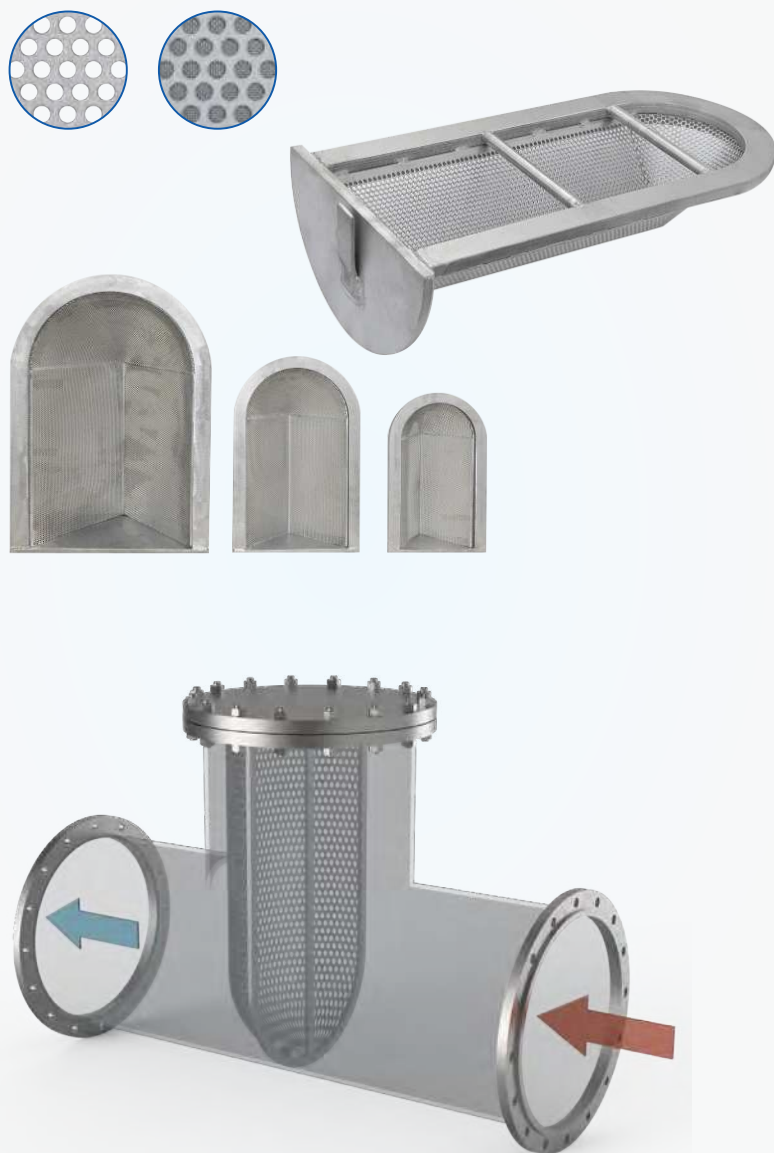
Quando o fluido entra no filtro de cesto tipo T através da tubulação principal, as impurezas particuladas serão retidas no filtro de cesto tipo T. O filtrado limpo será descarregado pela saída. O filtro de cesto garante o funcionamento normal dos equipamentos (incluindo compressores, bombas, etc.) e instrumentos para realizar uma filtração estável e garantir a segurança da produção. Quando o filtro de cesto precisa ser limpo, basta remover o filtro de cesto removível, limpá-lo e recolocá-lo na tubulação principal para reutilização.



Categoria

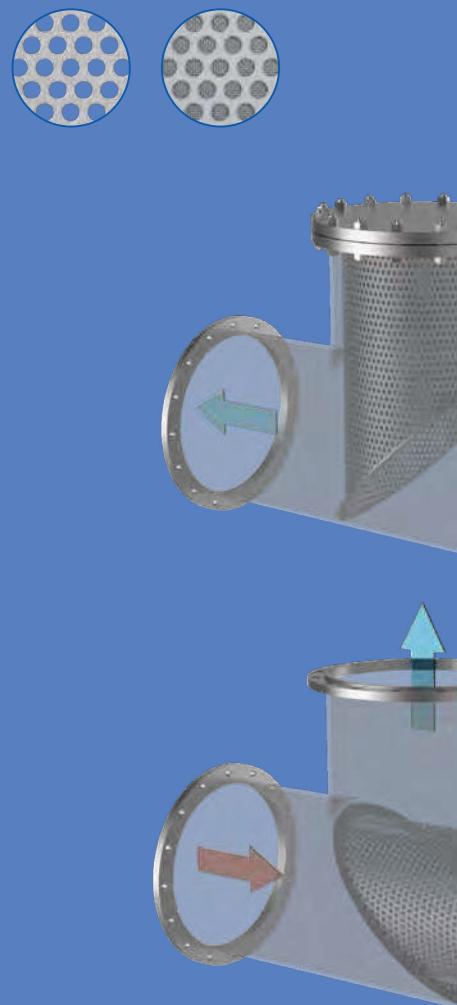
Filtro de Cesto Tipo T

O filtro de cesto tipo T é instalado dentro do filtro tipo T de fluxo reto para filtrar grandes impurezas particuladas.



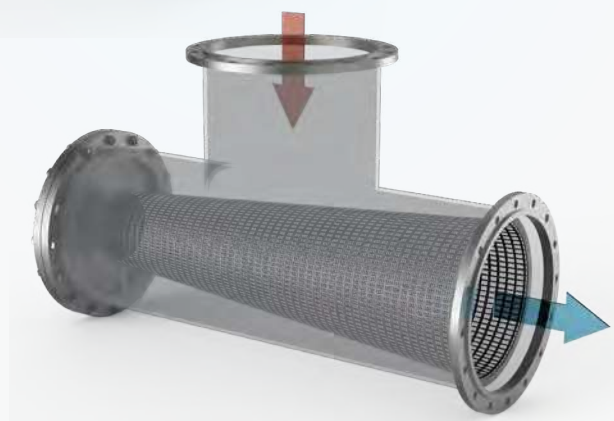
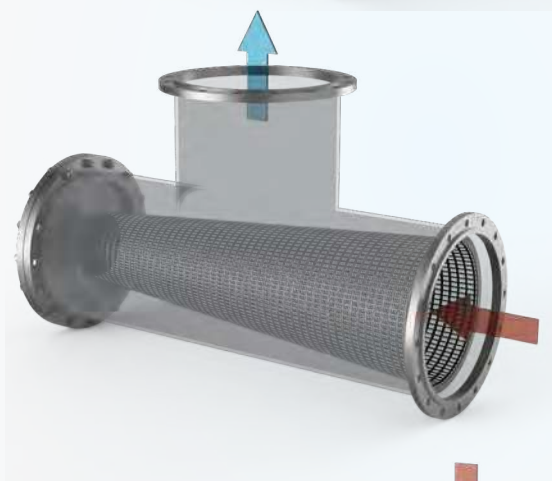
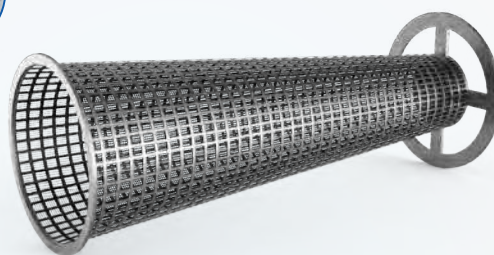
Filtro de Cesto Inclinado

O filtro de cesto inclinado pode ser instalado tanto dentro de filtros tipo T de fluxo reto quanto de fluxo em ângulo reto para remover grandes impurezas particuladas do meio.



Filtro de Cartucho

O filtro de cartucho é instalado em filtros em forma de T com fluxo em ângulo reto para filtrar grandes impurezas particuladas.



FILTRO DE CESTO TIPO T

Especificação

Material: ss304, ss316, ss304L, ss316L

Temperatura de operação: -10 °C a +400 °C

Classificação do filtro: 50 µm – 8000 µm

Eficiência de filtração: 95%

Pressão: 1.0 MPa, 1.6 MPa

Viscosidade aplicável: 1–30000 cp

Camada de filtração: metal perfurado ou malha tecida/malha perfurada

Especificações Populares de Metal Perfurado

Model	Tamanho do Furo	Comprimento (mm)
BD-TS-P-027	0.027"	10000
BD-TS-P-033	0.033"	10000
BD-TS-P-047	0.047"	10000
BD-TS-P-062	0.062"	10000
BD-TS-P-093	0.093"	10000
BD-TS-P-125	0.125"	10000
BD-TS-P-156	0.156"	10000
BD-TS-P-250	0.250"	10000

Notas:

- Outros tamanhos estão disponíveis mediante solicitação.
- Adequado para filtros de cesto em forma de T, filtros de cesto inclinado e filtros de cartucho.
- BD significa Boedon; T representa filtro de cesto T; P significa metal perfurado, e 027 representa o diâmetro do furo do metal perfurado.

Especificações Populares de Malha Tecida

Model	Contagem de Malha	Abertura da malha	Área aberta
BD-TS-W-20	20 × 20	0.030"	49%
BD-TS-W-30	30 × 30	0.022"	45%
BD-TS-W-40	40 × 40	0.016"	41%
BD-TS-W-60	60 × 60	0.010"	38%
BD-TS-W-80	80 × 80	0.008"	36%
BD-TS-W-100	100 × 100	0.006"	30%

Notas:

- Outros tamanhos estão disponíveis mediante solicitação.
- Adequado para filtros de cesto em forma de T, filtros de cesto inclinado e filtros de cartucho.
- BD significa Boedon; T representa filtro de cesto T; W significa malha tecida, e 20 representa a contagem da malha tecida.

FILTRO DE CESTO TIPO T

Recursos e Aplicações

Recursos

- Filtrar líquidos, meios viscosos e gasosos, ótimo efeito de filtração
- Estrutura simples, fácil de instalar, remover e manter
- Reutilizável após limpeza, reduzindo os custos de investimento
- Longa vida útil
- Resistência a alta temperatura e alta pressão
- Grande resistência à corrosão, resistência a ácidos e álcalis

Aplicação



Químico

- Filtrar materiais corrosivos, como ácido sulfúrico concentrado, ácido carbônico, ácido acético e ácido graxo em vários produtos químicos
- Filtração de água de refrigeração e águas residuais



Petróleo e Gás

- Filtração de água de injeção
- Filtragem de substâncias fracamente corrosivas em produtos de óleo
- Filtragem de impurezas do gás natural



Alimentos

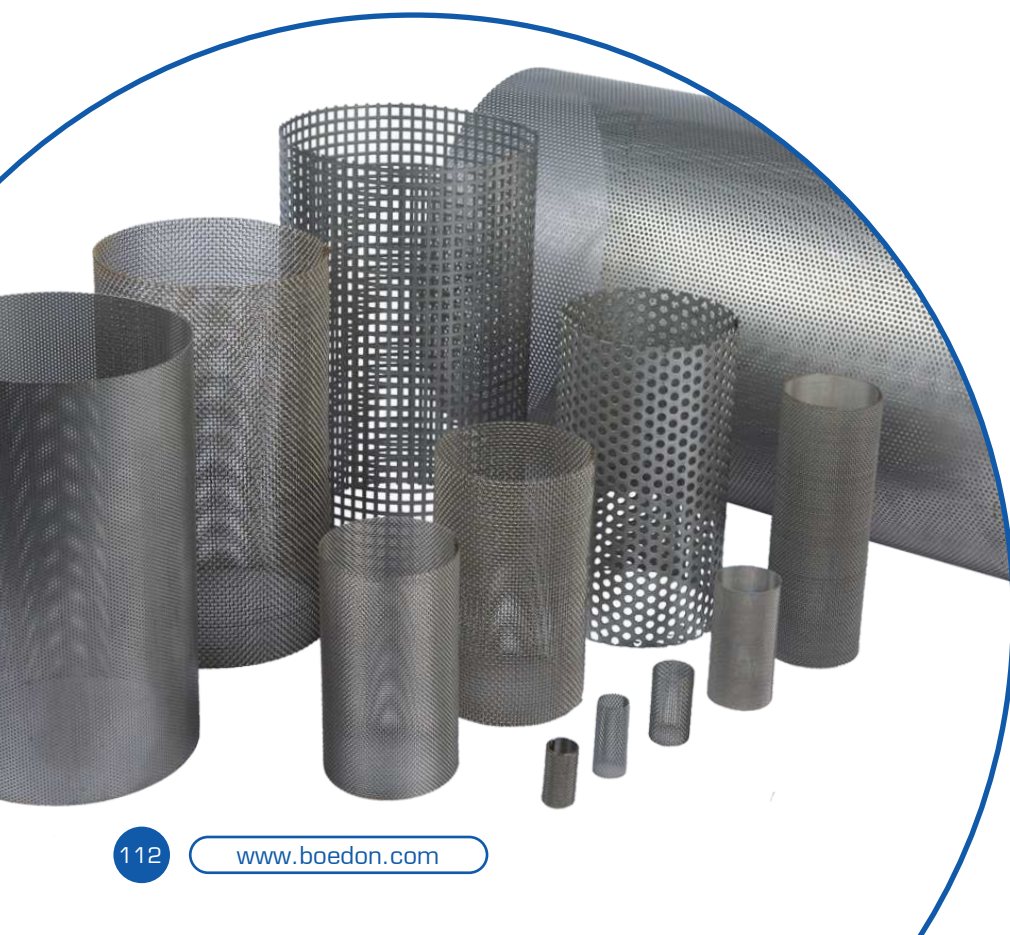
Filtragem de impurezas de suco, cerveja e produtos lácteos durante a produção

Filtro de Cesto de Peneira Y

O filtro de peneira Y é usado para remover micro partículas em aplicações de vapor, gás e líquido.

O filtro de peneira Y é principalmente construído em aço inoxidável, aço carbono, titânio e outros metais porosos de liga metálica ou malha tecida por processo de soldagem. É uma unidade de filtro importante para peneiras do tipo Y e ajuda a remover impurezas no meio (gás, vapor ou líquido) e garantir a operação normal de válvulas e equipamentos.

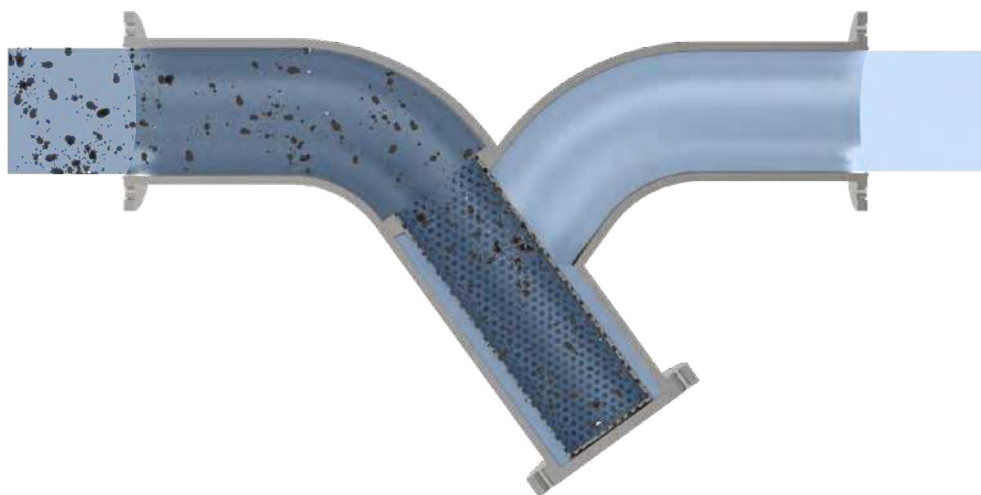
Possui grande área de filtração, alta classificação de filtração, estrutura simples e longa vida útil, e é amplamente utilizado em petroquímica, petróleo, gás natural, alimentos e bebidas, tratamento de esgoto, etc. Os filtros de peneira Y geralmente são projetados em formato cilíndrico, ou personalizados mediante solicitação.



FILTRO DE PENEIRA Y

Princípio de Funcionamento

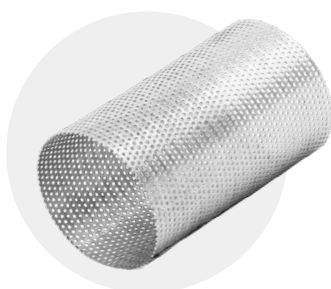
O filtro de peneira Y é um pequeno dispositivo instalado em peneiras Y que é usado para remover partículas sólidas no líquido e obter um líquido limpo. Ao mesmo tempo, ele protege a operação normal do equipamento. Quando o filtro de peneira Y precisa ser limpo, basta remover a peneira filtrante destacável, limpá-la e recolocá-la. Portanto, é fácil de usar e manter.



FILTRO DE PENEIRA Y

Categoria

O filtro de peneira Y é principalmente construído em aço inoxidável, aço carbono, titânio e outras ligas metálicas perfuradas ou malha tecida. Ele pode ser projetado com ou sem bordas ou personalizado mediante solicitação.



Metal perfurado de camada única

Adequado para sistemas de tubulação com certa pressão para remover impurezas particuladas grandes.



Malha tecida de camada única

Adequado para sistemas de tubulação com baixa pressão, mas com requisitos de classificação de filtro elevados.



Malha tecida + metal perfurado de dupla camada

Adequado para sistemas de tubulação com alta pressão e demandas de filtração fina.

FILTRO DE PENEIRA Y

Especificação

Material: aço inoxidável, aço carbono, titânio e outras ligas metálicas

Camada de filtração: metal perfurado/malha tecida/metal perfurado + malha tecida

Temperatura de operação: -10 °C a 400 °C

Pressão de operação: 1.6–10 MPa

Eficiência de filtração: 99.99%

Contagem de malha para diferentes meios: 18-30 malhas para rede de abastecimento de água; 10-100 malhas para rede de ventilação e 100-480 malhas para rede de abastecimento de óleo.

Estrutura da camada de filtração: metal perfurado ou malha tecida de camada única; metal perfurado de camada dupla + malha tecida

Especificações Populares de Metal Perfurado

Tamanho do Furo	Área aberta
0.027"	23%
0.033"	28%
0.047"	36%
0.062"	37%
0.093"	39%
0.125"	40%
0.156"	58%
0.250"	40%

Notas:

- Outras especificações estão disponíveis mediante solicitação.
- Adequado para filtros de peneira Y.

Especificações Populares de Malha Tecida

Contagem de Malha	Abertura da malha	Área aberta
20 × 20	0.030"	49%
30 × 30	0.022"	45%
40 × 40	0.016"	41%
60 × 60	0.010"	38%
80 × 80	0.008"	36%
100 × 100	0.006"	30%
200 × 200	0.003"	33%
300 × 300	0.002"	29%
400 × 400	0.001"	36%
500 × 500	0.001"	25%

Notas:

- Outras especificações estão disponíveis mediante solicitação.
- Adequado para filtros de peneira Y.

FILTRO DE PENEIRA Y

Recursos e Aplicações

Recursos

- Grande área de filtragem, alta eficiência de filtração
- Resistência à corrosão, resistência a ácidos e álcalis
- Resistência a alta pressão e alta temperatura
- Operação simples, fácil limpeza e manutenção
- Reutilizável, menor custo de investimento
- Feito de uma variedade de materiais metálicos, longa vida útil

Aplicação



Tratamento de água
Purificação e filtração de águas residuais de produção



Químico
Filtrando impurezas de partículas de líquidos corrosivos



Farmacêutico
Filtragem e separação de todos os catalisadores



Alimentos

- Filtrando impurezas desnecessárias durante a extração de óleo comestível.
- Filtrando todas as impurezas em polpa de alimentos

Filtro Temporário

Oferecemos peneiras temporárias para capturar efetivamente partículas sólidas e proteger os componentes-chave de seus equipamentos.

O filtro temporário é um elemento de filtração construído em metal perfurado ou malha tecida e instalado em tubos ou sistemas de tubulação. Ele é especialmente projetado para aplicações de inicialização, com o objetivo de capturar detritos em tubulações durante a inicialização e proteger bombas, instrumentos, válvulas de controle e outros equipamentos a jusante. Como resultado, desempenha um papel de estabilizar o processo de filtração e salvaguardar a produção segura. É amplamente utilizado em petróleo, química, farmacêutica, tratamento de água, etc.

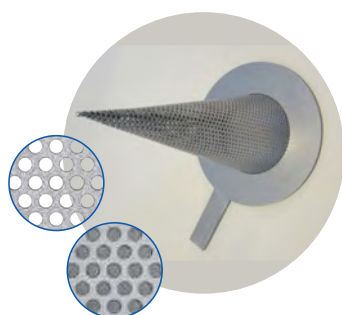
Os filtros temporários são divididos em filtros temporários cônicos, filtros temporários de cesto e filtros temporários de placa. Podemos fornecer o filtro temporário certo para você de acordo com o seu sistema de tubulação e requisitos de filtração.



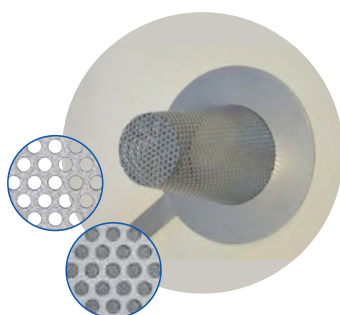
FILTRO TEMPORÁRIO

Categoria

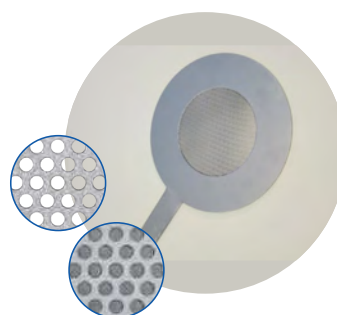
Os filtros temporários são divididos em filtros temporários cônicos, filtros temporários de cesto e filtros temporários de placa por formato.



Filtro temporário cônico



Filtro temporário de cesto



Filtro temporário de placa

FILTRO TEMPORÁRIO

Especificação

Material: SS304, SS316, aço carbono e outras ligas

Perfuração padrão: usando perfurações de 1/8" em centros de 3/16"

Forro padrão de malha de arame: 10 malhas, 20 malhas, 30 malhas, 40 malhas, 60 malhas, 80 malhas, 100 malhas

Tamanho do cabo: 4" de comprimento × 1" de largura

Espessura da flange: 11 calibres

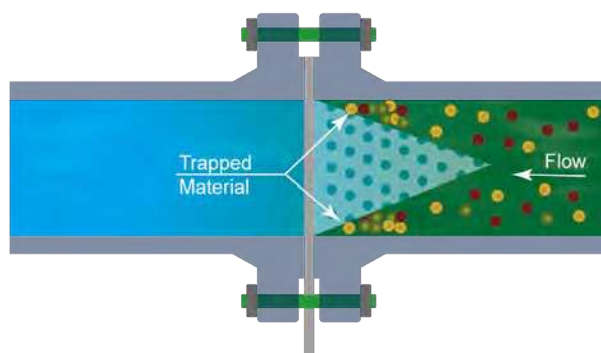
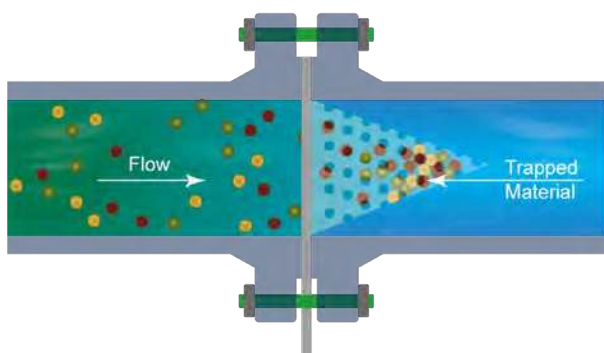
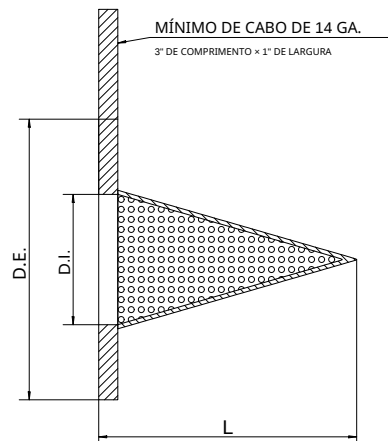
Conexão final: flanges planas de água, flanges elevadas, flanges de junta anelar

Área aberta: a faixa disponível na área aberta do filtro em relação à seção transversal do tubo é de 100% a 300%

FILTRO TEMPORÁRIO

Filtro Cônico Temporário

É o tipo mais comum de filtro temporário. Normalmente, é instalado com o cone apontando para montante, e os detritos tendem a se acumular no anel de pás do filtro. Essa direção de fluxo é mais adequada para taxas de fluxo mais altas. Se o cone apontar para jusante, os detritos começarão a se acumular no centro. O filtro cônico temporário com um forro de malha de arame pode capturar partículas finas e a malha de arame é sempre colocada em direção a montante, portanto, ao encomendar filtros cônicos, a direção esperada do fluxo deve ser informada.



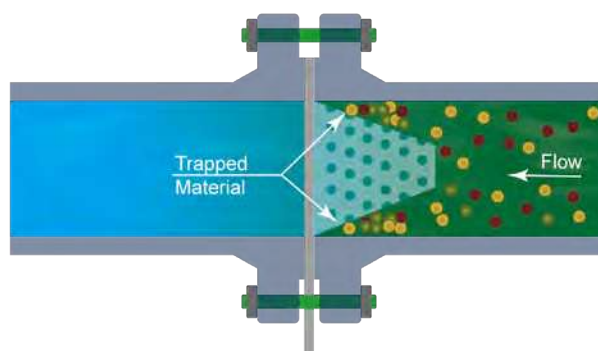
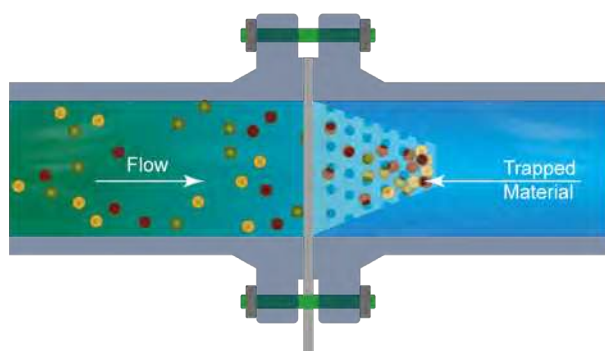
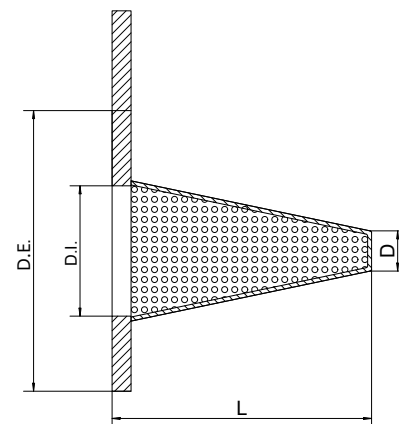
Model	Tamanho Nominal do Tubo	I.D. (polegadas)	150/300# ANSI (O.D.)	600# ANSI (O.D.)	900# ANSI (O.D.)	1500# ANSI (O.D.)	Comprimento Padrão (L)	L-150%	L-200%
BD-TCS-01	0.75	0.625	2.125	2.5	2.625	2.625	2.25	2.25	3
BD-TCS-02	1	0.75	2.5	2.75	3	3	2.625	2.75	3
BD-TCS-03	1.5	1.25	3.25	3.625	3.75	3.75	3.1875	4	5
BD-TCS-04	2	1.75	4	4.25	5.5	5.5	3.5	6	8
BD-TCS-05	2.5	2.25	4.75	5	6.375	6.375	4.0625	6.25	8
BD-TCS-06	3	2.75	5.25	5.75	6.5	6.75	4.25	6.75	9
BD-TCS-07	4	3.75	6.75	7.5	8	8.125	5	10	12
BD-TCS-08	5	4.625	7.625	9.375	9.625	9.875	6	12	14
BD-TCS-09	6	5.375	8.625	10.375	11.25	11	7	13	18
BD-TCS-10	8	7.375	10.875	12.5	14	13.75	8.1875	17	23
BD-TCS-11	10	9.375	13.25	15.625	17	17	12	22	28
BD-TCS-12	12	11	16	17.875	19.5	20.375	13	26	34
BD-TCS-13	14	12.25	17.625	19	20.375	22.625	15	27	36
BD-TCS-14	16	14	20.125	21.875	22.5	—	17	30	40
BD-TCS-15	18	15.75	21.25	23.75	25	—	19	35	46
BD-TCS-16	20	17.5	23.5	26.625	—	—	21	39	51
BD-TCS-17	24	21.25	27.875	30.875	—	—	25	45	61

Notas: as dimensões acima são baseadas no uso de perfurações de 1/8" em centros de 3/16".

FILTRO TEMPORÁRIO

Cesto Temporário Filtro

Geralmente é instalado a jusante e os detritos serão coletados na parte plana. O cesto temporário possui um volume maior e uma área de superfície maior do que o cesto temporário cônico, portanto, apresenta uma queda de pressão ligeiramente maior. Se o revestimento de malha metálica for colocado fora do filtro, o filtro deve ser instalado a montante.



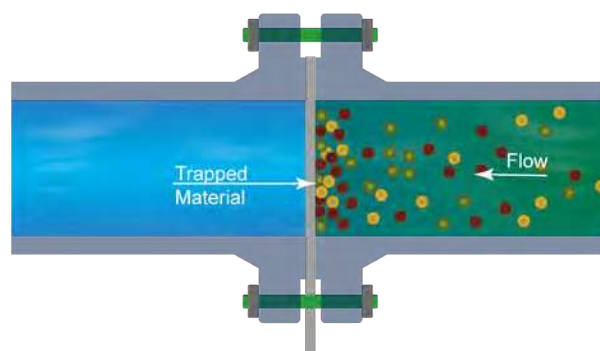
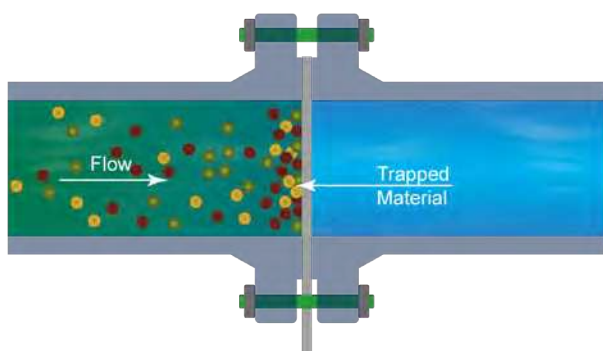
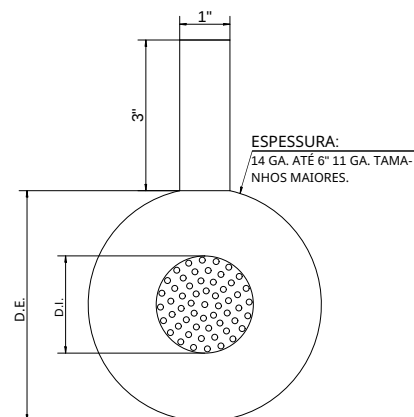
Model	Tamanho Nominal do Tubo	I.D. (polegada)	150/300# ANSI (O.D.)	600# ANSI (O.D.)	900# ANSI (O.D.)	1500# ANSI (O.D.)	D	Comprimento Padrão (L)	L-150%	L-200%
BD-TBS-01	0.75	0.625	2.125	2.5	2.625	2.625	0.375	2	—	—
BD-TBS-02	1	0.75	2.5	2.75	3	3	0.5	2	—	—
BD-TBS-03	1.5	1.25	3.25	3.625	3.75	3.75	0.75	2.75	—	3
BD-TBS-04	2	1.75	4	4.25	5.5	5.5	1	3	—	4
BD-TBS-05	2.5	2.25	4.75	5	6.375	6.375	1.25	3.1875	—	4.5
BD-TBS-06	3	2.75	5.25	5.75	6.5	6.75	1.5	3.5	3.875	5.5
BD-TBS-07	4	3.75	6.75	7.5	8	8.125	2	4	5	7
BD-TBS-08	5	4.625	7.625	9.375	9.625	9.875	2.5	5	6.375	9
BD-TBS-09	6	5.375	8.625	10.375	11.25	11	3	6	7.75	11
BD-TBS-10	8	7.375	10.875	12.5	14	13.75	4	6.125	9.75	14
BD-TBS-11	10	9.375	13.25	15.625	17	17	5	7.5	12.375	18
BD-TBS-12	12	11	16	17.875	19.5	20.375	6	9	14.75	20
BD-TBS-13	14	12.25	17.375	19	20.375	22.625	7	10	15.875	21
BD-TBS-14	16	14	20.125	21.875	22.5	—	8	10	18.375	23
BD-TBS-15	18	15.75	21.25	23.75	25	—	9	12	20.875	27
BD-TBS-16	20	17.5	23.5	26.625	—	—	10	14	23.5	31
BD-TBS-17	24	21.25	27.875	30.875	—	—	12	16	28.375	37

Notas: as dimensões acima são baseadas no uso de perfurações de 1/8" em centros de 3/16".

FILTRO TEMPORÁRIO

Filtro de Placa Temporário

Comparado com os filtros temporários cônicos e de cesto, o filtro de placa temporário possui uma área de superfície menor e produz uma queda de pressão maior. A instalação do filtro de placa temporário deve seguir o princípio de colocar o revestimento de malha metálica a montante para facilitar a captura de partículas mais finas.



Model	Tamanho Nominal do Tubo	I.D. (polegada)	150/300# ANSI (O.D.)	600# ANSI (O.D.)	900# ANSI (O.D.)	1500# ANSI (O.D.)
BD-TPS-01	0.75	0.75	2.125	2.5	2.625	2.625
BD-TPS-02	1	1	2.5	2.75	3	3
BD-TPS-03	1.5	1.5	3.25	3.625	3.75	3.75
BD-TPS-04	2	2	4	4.25	5.5	5.5
BD-TPS-05	2.5	2.5	4.75	5	6.375	6.375
BD-TPS-06	3	3	5.25	5.75	6.5	6.75
BD-TPS-07	4	4	6.75	7.5	8	8.125
BD-TPS-08	5	5	7.625	9.375	9.625	9.875
BD-TPS-09	6	6	8.625	10.375	11.25	11
BD-TPS-10	8	8	10.875	12.5	14	13.75
BD-TPS-11	10	10	13.25	15.625	17	17
BD-TPS-12	12	12	16	17.875	19.5	20.375
BD-TPS-13	14	13.25	17.375	19	20.375	22.625
BD-TPS-14	16	15.25	20.125	21.875	22.5	—
BD-TPS-15	18	17.25	21.25	23.75	25	—
BD-TPS-16	20	19.25	23.5	26.625	—	—
BD-TPS-17	24	23.25	27.875	30.875	—	—

Notas: as dimensões acima são baseadas no uso de perfurações de 1/8" em centros de 3/16".

FILTRO TEMPORÁRIO

Benefícios e Aplicações

Recursos

- Garante alta taxa de filtração
- Resistência à corrosão e ferrugem
- Resistência a altas temperaturas
- Adequado para aplicações de inicialização de tubulações
- Estrutura simples, fácil de instalar e remover
- Reutilizável, baixos custos

Aplicação



Químico

- Substâncias corrosivas
- Soda cáustica, ácido sulfúrico concentrado , etc.



Farmacêutico

Suprimentos médicos, etc.



Alimentos

- Cerveja, bebida
- Produtos lácteos, polpa de grãos, etc.

Filtro de cesto

Oferecemos tanto filtro de cesto padrão quanto filtro de cesto inclinado para se adaptar a sistemas de tubulação e alcançar a remoção efetiva de impurezas sólidas.

O filtro de cesto é um elemento de filtro feito de metal perfurado e malha tecida para filtrar partículas estranhas em uma tubulação horizontal. Geralmente é instalado a montante de equipamentos-chave, como bombas, válvulas de controle e armadilhas, impedindo que detritos corrosivos ou danificadores sigam pelo caminho. É amplamente utilizado em aplicações de processamento de alimentos, bebidas, farmacêuticos e outras de alta qualidade.

Os filtros de cesto podem ser feitos de aço inoxidável, aço carbono ou outras ligas. O filtro de cesto de aço inoxidável possui excelente resistência à corrosão, enquanto a rigidez e resistência do filtro de cesto de aço carbono dependem de seu teor de carbono. Podemos oferecer soluções personalizadas de acordo com suas aplicações e requisitos de filtração.

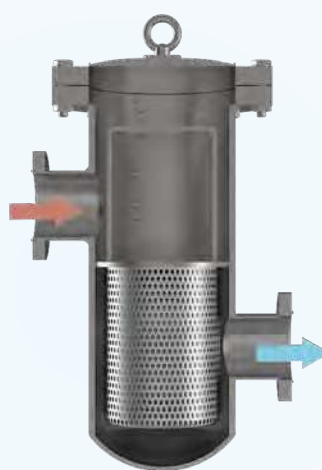


FILTRO DE CESTO

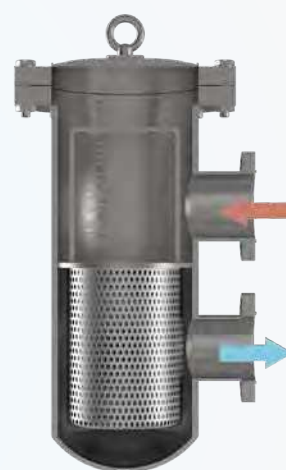
Categoria

Os filtros de cesto são divididos em filtros de cesto padrão e filtros de cesto inclinados. Todos os filtros de cesto estão disponíveis em várias aberturas de malha e classificações de micron. Além disso, os furos são perfurados em um padrão escalonado para maximizar a área de superfície utilizável do filtro de cesto. Todos os tipos de filtro de cesto são equipados com uma alça removível e um fundo sólido e plano, apresentando alta capacidade de líquido e alta taxa de fluxo.

Filtro de Cesto Padrão

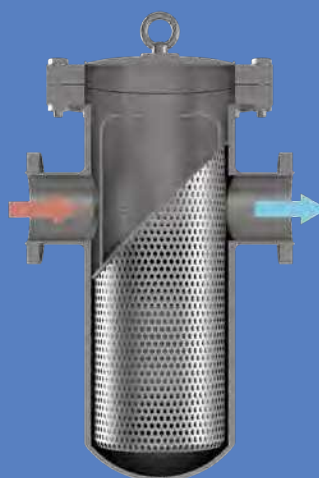
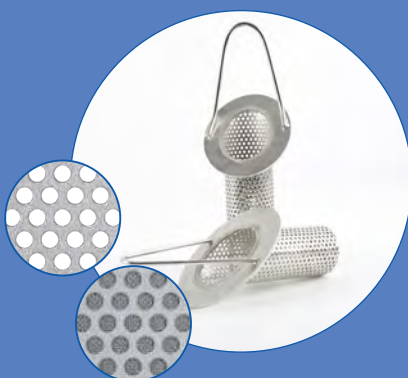


O princípio de funcionamento do filtro de cesto de entrada à esquerda, saída à direita



O princípio de funcionamento do filtro de cesto de entrada à direita, saída à esquerda

Filtro de Cesto Inclinado



O princípio de funcionamento do filtro de cesto inclinado

FILTRO DE CESTO

Especificação

Material: aço inoxidável (304, 304L, 316, 316L, etc.), aço carbono, outras ligas, etc.

Tipo: filtro de cesto padrão, filtro de cesto inclinado

Meio filtrante: metal perfurado ou malha tecida

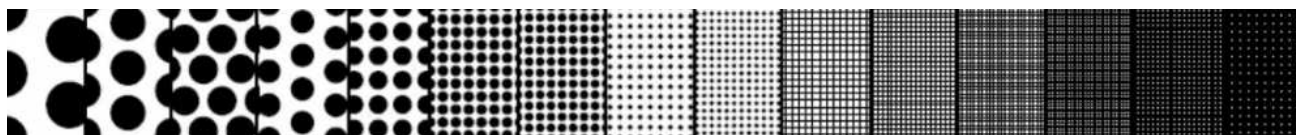
Malha: 20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 100, 150, 200

Malha de linha de micrômetro: 40, 90, 160, 250 para uso industrial; 5, 10, 15, 25 para uso leve especial.

Tamanho do furo de perfuração: 1/2", 3/8", 1/4", 3/16", 9/64", 3/32", 1/16", 3/64"

Diâmetro e comprimento: personalizados mediante solicitação.

Tipos de metal perfurado e malha tecida:



Especificação popular de metal perfurado

Model	Diâmetro		Área aberta
	polegada	mm	%
-			
BD-PBF-01	1/4"	6.35	40
BD-PBF-02	3/16"	4.76	50
BD-PBF-03	5/32"	3.97	58
BD-PBF-04	1/8"	3.18	40
BD-PBF-05	3/32"	2.38	39
BD-PBF-06	1/16"	1.59	37
BD-PBF-07	3/64"	1.19	36
BD-PBF-08	1/32"	0.79	40
BD-PBF-09	0.027"	0.69	23

Especificação popular de malha tecida

Model	Malha	Abertura da malha (polegadas)	Área Aberta (%)
BD-WBF-01	20 × 20	0.035"	49
BD-WBF-02	30 × 30	0.022"	45
BD-WBF-03	40 × 40	0.016"	41
BD-WBF-04	60 × 60	0.010"	38
BD-WBF-05	80 × 80	0.008"	36
BD-WBF-06	100 × 100	0.006"	30

FILTRO DE CESTO

Recursos e Aplicações

Recursos

- Baixos custos, alta eficiência de trabalho
- Protege bombas, instrumentos, etc.
- Bom efeito de filtração
- Boa resistência à corrosão e resistência térmica
- Reutilizável
- Fácil de limpar

Aplicação



Químico

- A filtração de água de resfriamento e esgoto
- A filtração de ácido sulfúrico diluído concentrado, ácido carbônico e outros materiais corrosivos impurezas



Petróleo e Gás

A filtração de impurezas corrosivas fracas em produtos de petróleo



Alimentos

- Cerveja, bebida
- A filtração de produtos lácteos

03.2

FILTRAÇÃO DE FLUIDOS

Filtro automático de autolimpeza



Nas indústrias de petróleo, química e tratamento de água, impurezas, sólidos suspensos e partículas nos fluidos irão diminuir a qualidade do fluido, afetar a produção normal e danificar os equipamentos a jusante. Os filtros automáticos de autolimpeza são especialmente projetados para filtração contínua de fluidos em operação. Isso permite remover efetivamente impurezas e partículas, garantindo a vida útil de equipamentos precisos e alcançando filtração automática e autolimpeza.

Como a Boedon resolve?

A Boedon oferece filtros de autolimpeza de arame em forma de cunha com ranhuras em forma de V e filtros de autolimpeza de malha sinterizada com alta resistência mecânica. Esses dois filtros podem remover efetivamente impurezas e partículas dos fluidos, apresentar excelente desempenho de autolimpeza e alcançar produção contínua. Podemos selecionar o filtro adequado de acordo com seus requisitos de filtração e condições de operação para satisfazer suas demandas de filtração de fluidos.

O que a Boedon fornecer?



Filtro de Autolimpeza de Arame em Forma de Cunha

- Abertura em forma de V facilita a limpeza e não entope facilmente
- Estrutura de ranhura contínua, área de filtro grande
- Para indústrias de tratamento de petróleo, alimentos e água



Filtro de Auto Limpeza de Malha Sinterizada

- Com metal perfurado como suporte, alta resistência mecânica
- Tamanho de poro estável
- Para indústrias químicas, de alimentos e tratamento de água



Fio Cunha

Filtro de Autolimpeza

Nosso filtro autolimpante de arame em cunha pode atender aos requisitos de remoção de impurezas dos filtros autolimpantes automáticos.

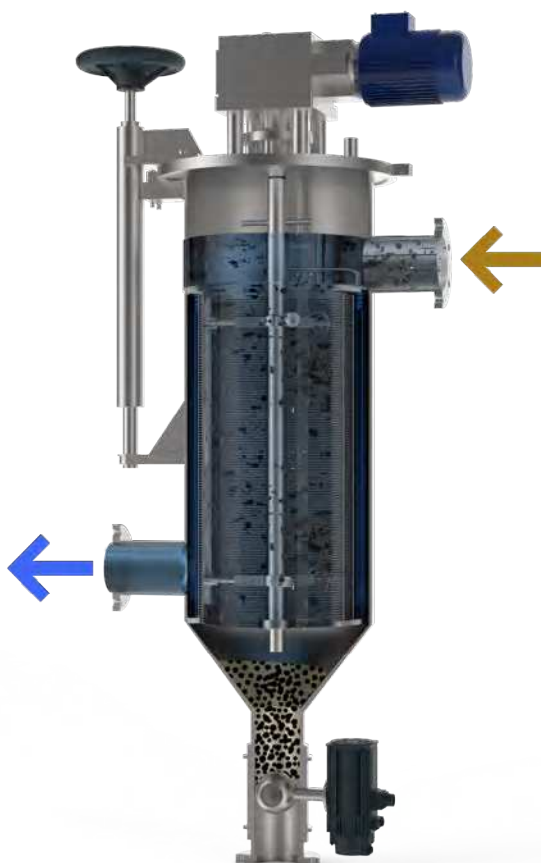
O filtro autolimpante de arame em cunha é um elemento de filtro construído com arames em cunha de alta qualidade e arames de suporte. Ele é instalado em carcaças de filtros autolimpantes automáticos para interceptar sólidos suspensos e partículas no fluido, reduzir a turbidez e remover impurezas do sistema, assim purificando a qualidade da água e alcançando a autolimpeza. Possui alta resistência à pressão, resistência à corrosão, tamanho de fenda uniforme, grande área de filtração e não é fácil de entupir, sendo amplamente utilizado nos filtros autolimpantes automáticos nas indústrias de petróleo, papel e celulose, química, gás natural, alimentos e tratamento de água.

Os filtros autolimpantes de arame em cunha são feitos de aço inoxidável, Hastelloy ou outras ligas. Podemos escolher o material de filtro adequado para combinar perfeitamente com seus ambientes de filtração.

FILTRO DE AUTOLIMPEZA DE FIO CUNHA

Princípio de Funcionamento

O líquido entra no filtro de autolimpeza e passa pela tela de fio cunha interna para iniciar o processo de filtração. Várias sujeiras e partículas no líquido se acumularão gradualmente na superfície interna da tela, e a pressão diferencial aumentará gradualmente também. Quando a pressão diferencial atinge o valor pré-definido, o sistema de controle receberá o sinal e o processo de autolimpeza começará. Uma parte do líquido filtrado (menos de 1%) retorna ao corpo do filtro, o motor aciona a escova (raspador) para girar e limpar a tela, removendo efetivamente os contaminantes depositados na superfície da tela. Ao mesmo tempo, a válvula de drenagem se abre para descarregar, o processo de autolimpeza dura cerca de 12 a 18 segundos. Durante todo o período de autolimpeza, a parte de filtração normal será contínua, com uma flutuação muito baixa na taxa de fluxo.



FILTRO DE AUTOLIMPEZA DE FIO CUNHA

Tipo Superior



Topo com Flange



Anel metálico superior



Barra transversal superior



Topo com alça

FILTRO DE AUTOLIMPEZA DE FIO CUNHA

Com ou Sem Anéis Reforçadores



Sem anel reforçador



Com um anel de reforço

Com anéis de
reforço duplosCom anéis de re-
forço múltiplos

FILTRO DE AUTOLIMPEZA DE FIO CUNHA

Especificação

Material: aço inoxidável (304, 316L, etc.), Hastelloy, etc.

Classificação do filtro: 50–3000 µm

Construção do filtro: Tela de arame em forma de cunha

Conexão: flange, anel metálico

Arame em forma de cunha (mm): 0,5 × 1,5, 0,75 × 1,5, 1 × 2, 1,5 × 2, 2 × 3, 2 × 4, 3 × 5

Haste de suporte (mm): 1,5 × 2,5, 1,8 × 2,5, 2 × 3, 2 × 4, 3 × 5, 3 × 6, 3 × 10, 4 × 7

Pressão de trabalho: 0,25–2,5 MPa

Temperatura de operação: 0–65 °C

Período de autolimpeza: 12–18 segundos



Filtro de Autolimpeza de Arame em Forma de Cunha

Model	Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	Área de Filtração (m²)
BD-WSC-20-40	200	400	0.50
BD-WSC-30-60	300	600	1.13
BD-WSC-40-80	400	800	2.01
BD-WSC-50-100	500	1000	3.14
BD-WSC-60-120	600	1200	4.52
BD-WSC-70-140	700	1400	6.15
BD-WSC-80-160	800	1600	8.04
BD-WSC-90-180	900	1800	10.17
BD-WSC-100-200	1000	2000	12.56

Notas: Outras especificações estão disponíveis mediante solicitação.

FILTRO DE AUTOLIMPEZA DE FIO CUNHA

Recursos e Aplicações

Recursos

- Alta resistência mecânica, pode suportar grande pressão diferencial
- Estrutura de ranhura contínua, grande área de filtração
- Abertura em forma de V facilita a limpeza e não entope facilmente
- Estrutura simples, fácil remoção
- Filtração contínua sem interromper a produção
- Baixo consumo de água durante o período de limpeza

Aplicação



Tratamento de água

- Filtração de esgoto superficial
- Filtração de água de resfriamento, etc.



Petróleo e Gás

- Filtração de fluido de conclusão, etc.



Alimentos

- Filtração de caldo de fermentação
- Filtração de licor de chocolate, filtração de mel , etc.

Malha sinterizada

Filtro de Autolimpeza

Nosso filtro auto limpante de malha sinterizada é fornecido com uma camada de metal perfurado para atender aos requisitos de remoção de impurezas dos filtros auto limpantes automáticos.

O filtro auto limpante de malha sinterizada é um elemento de filtro construído com várias camadas de malha tecida e uma chapa de metal perfurada externa por sinterização. Ele é instalado em filtros auto limpantes automáticos para interceptar sólidos suspensos e partículas no fluido, reduzir a turbidez e remover impurezas do sistema, purificando assim a qualidade da água. Possui boa permeabilidade ao ar, alta resistência mecânica e ótimo efeito de auto limpeza, sendo amplamente utilizado nos filtros auto limpantes automáticos nas indústrias de petróleo, papel e celulose, química, gás natural, alimentos e tratamento de água.

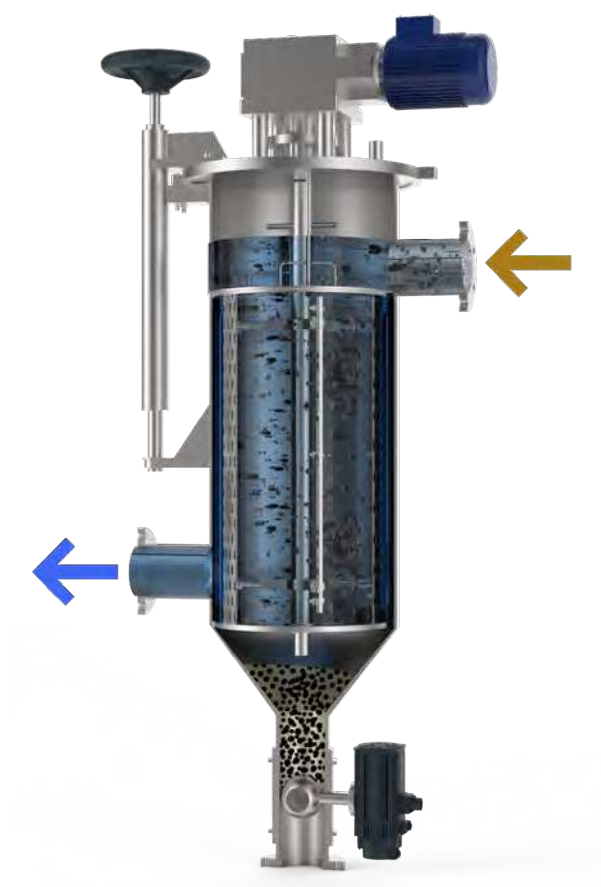
Os filtros auto limpantes de malha sinterizada são feitos de aço inoxidável, Hastelloy ou outras ligas. Podemos escolher o material certo para combinar perfeitamente com seus ambientes de filtração.



FILTRO AUTO LIMPANTE DE MALHA SINTERIZADA

Princípio de Funcionamento

O líquido entra no filtro de autolimpeza e passa pela tela de fio cunha interna para iniciar o processo de filtração. Várias sujeiras e partículas no líquido se acumularão gradualmente na superfície interna da tela, e a pressão diferencial aumentará gradualmente também. Quando a pressão diferencial atinge o valor pré-definido, o sistema de controle receberá o sinal e o processo de autolimpeza começará. Uma parte do líquido filtrado (menos de 1%) retorna ao corpo do filtro, o motor aciona a escova (raspador) para girar e limpar a tela, removendo efetivamente os contaminantes depositados na superfície da tela. Ao mesmo tempo, a válvula de drenagem se abre para descarregar, o processo de autolimpeza dura cerca de 12 a 18 segundos. Durante todo o período de autolimpeza, a parte de filtração normal será contínua, com uma flutuação muito baixa na taxa de fluxo.



FILTRO AUTO LIMPANTE DE MALHA SINTERIZADA

Especificação

Material: aço inoxidável (304, 316L, etc.), Monel, Hastelloy, etc.

Conexão: malha sinterizada de metal perfurado

Temperatura máxima de operação: 480 °C

Classificação do filtro: 2–500 µm



Filtro de Auto Limpeza de Malha Sinterizada

Model	Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	Área de Filtração (m²)
BD-SSC-8-20	80	200	0.10
BD-SSC-16-40	160	400	0.40
BD-SSC-24-60	240	600	0.90
BD-SSC-32-80	320	800	1.61
BD-SSC-40-100	400	1000	2.51

Notas: Outras especificações estão disponíveis mediante solicitação.

FILTRO AUTO LIMPANTE DE MALHA SINTERIZADA

Recursos e Aplicações

Recursos

- Alta resistência mecânica, durável
- Tamanho de poro estável
- Classificação de filtro estável
- Estrutura simples, fácil remoção
- Resistência à corrosão, resistência a ácidos e álcalis
- Bom efeito de limpeza

Aplicação



Tratamento de água

- Filtração de esgoto superficial
- Filtração de água de resfriamento, etc.



Químico

- Filtração de águas residuais de glicol amaciado
- Filtração de adesivos, etc.



Alimentos

- Filtração de caldo de fermentação
- Filtração de licor de chocolate, filtração de mel , etc.

03.2

FILTRAÇÃO DE FLUIDOS

Filtro de Retrolavagem



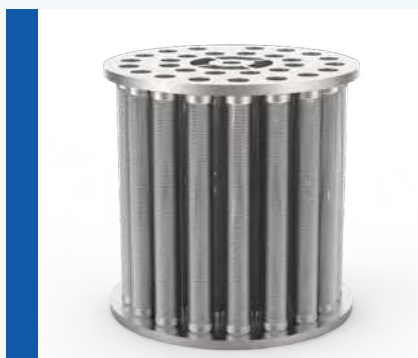
Durante a produção industrial, sólidos suspensos, partículas e outros contaminantes no fluido acelerarão o desgaste de componentes do sistema, tubulações e válvulas, resultando em falha prematura dessas instalações. Além disso, os contaminantes no fluido inevitavelmente prejudicarão a qualidade dos produtos finais, portanto, a filtração do fluido é necessária.

O filtro de retrolavagem pode remover efetivamente partículas sólidas e proteger equipamentos-chave a jusante. Além disso, o filtro de retrolavagem de arame em cunha atinge a retrolavagem automática através do filtrado dentro do invólucro do filtro, enquanto o filtro de retrolavagem tubular atinge a retrolavagem automática através do filtrado dentro do filtro ou através da introdução de água limpa ou gás. Sua estrutura de múltiplos núcleos ou múltiplos conectados garante filtração ininterrupta durante a retrolavagem, reduz o tempo de inatividade e melhora a eficiência de filtração.

Como a Boedon resolve?

A Boedon oferece filtros de lavagem com fio cunha e filtros de lavagem tubulares. Esses filtros são feitos de fios cunha de alta qualidade e fios de suporte para remover efetivamente partículas sólidas no fluido e proteger os equipamentos-chave a jusante para garantir a operação eficiente dos equipamentos. Além disso, podemos recomendar o tamanho e os materiais de filtro corretos para combinar perfeitamente com sua aplicação de acordo com o modelo do filtro de lavagem e os ambientes de trabalho.

**O que
a Boedon
fornece?**



Filtro de Retrolavagem de Arame Cunha

- Filtragem ininterrupta durante a lavagem
- Alta classificação de filtro, qualidade estável da água
- Material de filtro de alta resistência e boa resistência à corrosão
- Para indústrias de petróleo e gás, metalurgia, tratamento de água, etc.



Filtro de Retrolavagem Tubular

- Tela de fio cunha de alta resistência
- Tamanho de fenda em forma de V altamente preciso, queda de pressão baixa
- Conexão múltipla para filtração contínua durante a lavagem
- 2 opções de modo de lavagem
- Para indústrias de tratamento de água, petróleo, metalurgia, etc.

Fio Cunha

Filtro de Retrolavagem

O filtro de lavagem com fio cunha pode filtrar efetivamente partículas sólidas e sólidos suspensos da água ou líquidos de baixa viscosidade.

O filtro de lavagem com fio cunha é um elemento de filtro construído com fios cunha em forma de V de alta qualidade e fios de suporte. Geralmente é instalado em carcaças de filtros de lavagem na forma de múltiplos núcleos, com o objetivo de remover partículas sólidas contaminantes de vários tipos de água e líquidos de baixa viscosidade, garantindo a limpeza dos líquidos atende aos requisitos de operação do sistema e do processo subsequente. Dessa forma, também protege os equipamentos-chave a jusante, garante a operação eficiente dos equipamentos-chave e prolonga sua vida útil. Portanto, é amplamente utilizado em filtros de lavagem na indústria de petróleo e gás, tratamento de água, etc.

Os filtros de lavagem com fio cunha são feitos de aço inoxidável, aço inoxidável duplex, Monel, etc. Podemos escolher o material de filtro adequado para se adequar perfeitamente à sua aplicação de acordo com o seu meio filtrante.

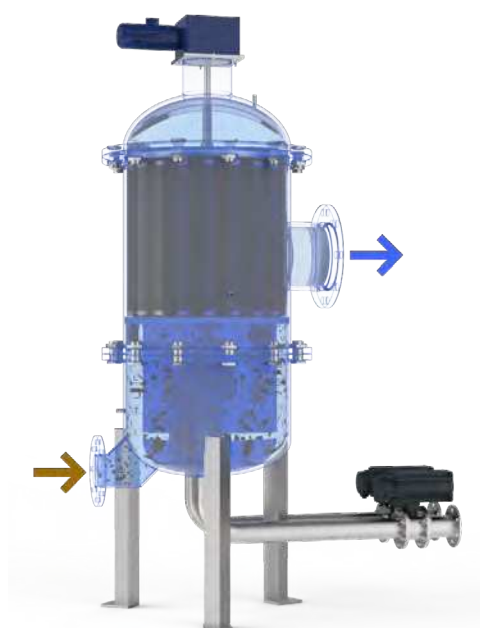


FILTRO DE RETROLAVAGEM DE ARAME DE CUNHA

Princípio de Funcionamento

Status de Filtragem.

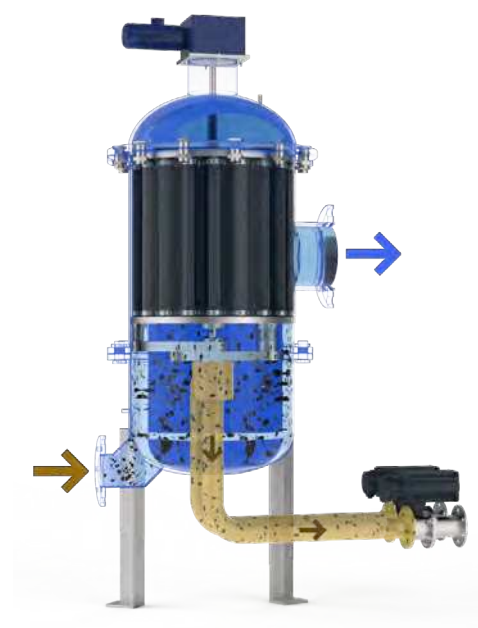
O líquido contendo impurezas flui para dentro a partir da entrada do filtro. Parte do líquido flui diretamente para dentro a partir da extremidade inferior do filtro e a outra parte flui através do tubo de distribuição central para a extremidade superior do filtro e, em seguida, flui para dentro do elemento de filtro a partir da extremidade superior. O elemento de filtro começa a filtrar a partir das extremidades superior e inferior ao mesmo tempo. O líquido limpo filtrado flui para fora pela saída do filtro através da superfície interna do elemento de filtro. As impurezas são interceptadas pelos elementos de filtro e o bolo de filtro acumula-se lentamente, o que leva ao aumento gradual da queda de pressão e à diminuição do fluxo.



Status de Filtração

Status de Retrolavagem

Quando a queda de pressão ou o tempo atingir o valor pré-definido, a sequência automática de autolimpeza será acionada. O motor de engrenagem aciona o braço de rotação de retrolavagem para mirar o elemento de filtração. A extremidade superior do elemento de filtração é coberta pelo bloco deslizante e a extremidade inferior é acoplada à bocal de retrolavagem. A válvula de retrolavagem se abre. A diferença de pressão entre o exterior do elemento de filtração e a saída de retrolavagem faz com que o líquido limpo externo enxágue reversamente a superfície interna do elemento de filtração em alta velocidade. O bolo de filtração é desalojado e purgado através do tubo de esgoto. Após todos os elementos de filtração terem sido limpos, a sequência de retrolavagem é concluída.



Status de Retrolavagem

FILTRO DE RETROLAVAGEM DE ARAME DE CUNHA

Especificação

Material: aço inoxidável (304, 316L, etc.), aço inoxidável duplex (2205, 2507), Monel, etc.

Líquidos aplicáveis: todos os tipos de água bruta, água de resfriamento, água de processo e líquidos de baixa viscosidade (< 40 cps), TSS < 300 ppm.

Classificação do filtro: 50–2000 µm

Temperatura de operação: 0–95 °C

Pressão diferencial de retrolavagem: 0.05 MPa– 0.07 MPa



Filtro de Retrolavagem de Arame Cunha

Model	Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	Área de Filtração (m²)
BD-WBW-6-20	60	200	0.08
BD-WBW-12-40	120	400	0.30
BD-WBW-18-60	180	600	0.68
BD-WBW-24-80	240	800	1.21
BD-WBW-30-10	300	1000	1.88
BD-WBW-36-120	360	1200	2.71
BD-WBW-42-140	420	1400	3.69
BD-WBW-48-160	480	1600	4.82
BD-WBW-54-180	540	1800	6.10
BD-WBW-60-200	600	2000	7.54

Notas: Outras especificações estão disponíveis mediante solicitação.

FILTRO DE RETROLAVAGEM DE ARAME DE CUNHA

Recursos e Aplicações

Recursos

- Filtração contínua durante a retrolavagem
- Material do filtro resistente à corrosão e de alta resistência
- Estrutura de abertura em forma de V, não é fácil de entupir
- Estrutura de múltiplos núcleos, grande área de filtração
- Alta classificação do filtro, qualidade da água estável
- Período curto de retrolavagem, menor consumo de água

Aplicação



Tratamento de água

- Filtração de água de alimentação de caldeira, etc.



Petróleo e Gás

- Filtração de água de injeção, etc.



Metalurgia

- Filtração de refrigerante de moinho, etc.

Filtro de Lavagem Traseira Tubular

O filtro de lavagem traseira tubular adota telas de arame em forma de cunha em V para remover efetivamente partículas sólidas em fluidos e é fácil de lavar

O filtro de lavagem traseira tubular é principalmente construído com telas de arame em forma de cunha em V. Ele é instalado em carcaças de filtros de lavagem traseira tubulares, com o objetivo de remover contaminantes sólidos suspensos de vários líquidos de baixa viscosidade, como água bruta, água de esgoto, gasolina e diesel. Ele purifica o fluido e protege os equipamentos-chave a jusante, sendo amplamente utilizado nos filtros de lavagem traseira em aplicações de petroquímica, tratamento de água e outras aplicações de filtração de fluidos.

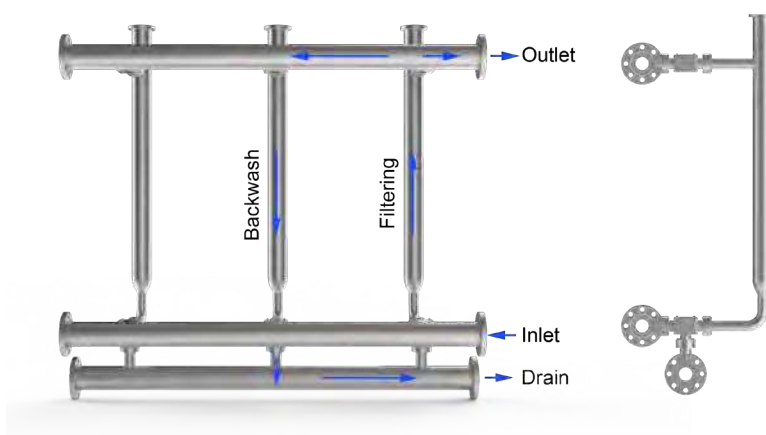
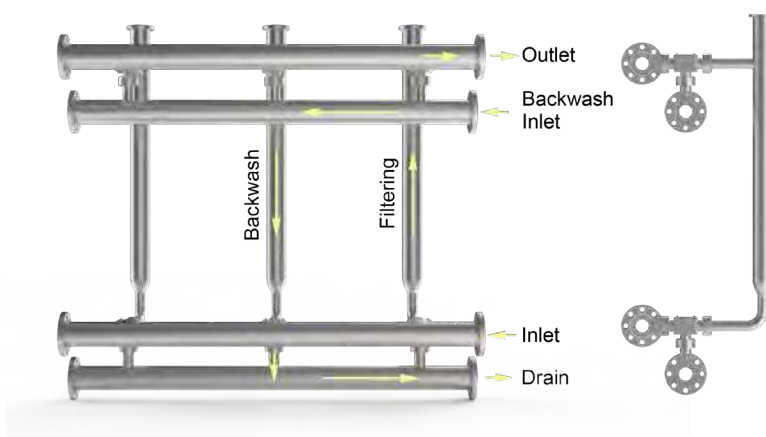
Os filtros de lavagem traseira tubulares são feitos de aço inoxidável, Monel e outras ligas. Podemos escolher o material de filtro adequado para combinar perfeitamente com suas aplicações de acordo com seus ambientes de filtração.



FILTRO DE RETROLAVAGEM TUBULAR

Princípio de Funcionamento

Geralmente, dois ou mais filtros de lavagem traseira tubulares são conectados para operação contínua. O fluido entra pela entrada do filtro e as impurezas no fluido são retidas na superfície do elemento de filtro, e o líquido limpo flui para fora da saída do filtro. Quando o sistema atinge o valor de pressão pré-definido, a sequência de lavagem é acionada. Nesse momento, existem 2 modos de lavagem para você escolher. Um é o modo de lavagem interna, usando o filtrado do sistema para limpar a superfície interna do elemento de filtro a partir da direção superior, e as impurezas caem da superfície interna e são descarregadas pelo dreno; O outro é o modo de lavagem externa, introduzindo água limpa ou gás externo para lavar o elemento de filtro. Todos os elementos de filtro são lavados um por um e não interrompem a filtração normal do fluido.

Retrolava-
gem InternaRetrolavagem
Externa

FILTRO DE RETROLAVAGEM TUBULAR

Especificação

Material: aço inoxidável: aço inoxidável (304/316L, etc.), Monel, etc.

Viscosidade aplicável: < 50 cps

Classificação do filtro: 50–2000 µm

Temperatura de operação: 0–250 °C

Pressão diferencial de retrolavagem: 70 kPa–130 kPa



Filtro de Retrolavagem Tubular			
Model	Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	Área de Filtração (m²)
BD-TBW-6-20	60	200	0.08
BD-TBW-12-40	120	400	0.30
BD-TBW-18-60	180	600	0.68
BD-TBW-24-80	240	800	1.21
BD-TBW-30-10	300	1000	1.88
BD-TBW-36-120	360	1200	2.71
BD-TBW-42-140	420	1400	3.69
BD-TBW-48-160	480	1600	4.82
BD-TBW-54-180	540	1800	6.10
BD-TBW-60-200	600	2000	7.54
Notas: Outras especificações estão disponíveis mediante solicitação.			

FILTRO DE RETROLAVAGEM TUBULAR

Recursos e Aplicações

Recursos

- Tela de arame de cunha de alta resistência
- Tamanho de fenda em forma de V altamente preciso, baixa queda de pressão
- Conexão múltipla para filtração contínua durante a retrolavagem
- 2 opções de modo de retrolavagem
- Alta classificação do filtro, qualidade da água estável
- Período curto de lavagem, baixo consumo de água

Aplicação



Tratamento de água

- Filtração de água bruta e água de processo
- Filtração de água de refrigeração circulante, etc.



Petróleo e Gás

- Filtração de diesel e gasolina
- Filtração de nafta, etc.



Metalurgia

- Filtração de refrigerante de laminação a quente, etc.
- Filtração de refrigerante de laminação a frio, etc.

03.3

FILTRAÇÃO QUÍMICA



Vários processos de produção da indústria química estão inseparáveis da filtração, desde a remoção de impurezas de matéria-prima até a filtração de precisão de materiais e, em seguida, a filtração de coalescência-separação líquido-líquido. Durante o processo, escolher o elemento de filtração correto é necessário para ajudar a alcançar a filtração e purificação do produto.

Na indústria química, as matérias-primas sempre contêm substâncias ácidas ou alcalinas, ou substâncias corrosivas. Portanto, as propriedades do material devem ser totalmente consideradas ao selecionar o elemento de filtração.

Como a Boedon resolve?

A Boedon oferece uma variedade de elementos de filtração para filtração química, incluindo filtros de vela e filtros de separação de coalescência. Os filtros de vela sinterizados têm excelente resistência à corrosão e se adaptam aos ambientes de filtração rigorosos da indústria química. Os filtros de separação de coalescência são utilizados em aplicações de separação gás-líquido ou líquido-líquido na indústria química, tornando assim os produtos acabados limpos e livres de impurezas.

**O que
a Boedon
fornece?**



Filtro de Vela



Filtro de Vela de Malha Sinterizada



Filtro de Vela de Feltro Sinterizado



Filtro de Vela Porosa Sinterizada

Filtro de Separação Coalescente



Elemento de Filtro Coalescente



Elemento de Filtro Separador

03.3

FILTRAÇÃO QUÍMICA

Filtro de Vela



A filtração é uma parte indispensável de todos os processos químicos. Desde a remoção e filtração de impurezas de matérias-primas químicas até a filtração fina de materiais, são necessários elementos de filtro adequados para a filtração e purificação do produto final.

As matérias-primas químicas geralmente contêm ácido ou alcalino ou outras substâncias corrosivas. Ao escolher o elemento de filtro, as propriedades dos materiais a serem filtrados e o desempenho de filtração dos elementos de filtro devem ser plenamente considerados.

Como a Boedon resolve?

O filtro de vela desempenha um papel importante na indústria química de filtração devido à sua excelente resistência à corrosão. A Boedon oferece 3 tipos de filtros de vela, filtros de vela de malha sinterizada, filtros de vela de feltro sinterizado e filtros de vela porosa sinterizada. Esses filtros de vela têm excelente resistência à corrosão e suas características variam devido aos seus materiais e construção. Os clientes podem escolher os filtros de vela adequados de acordo com seus requisitos de filtração.

O que a Boedon fornece?



Filtro de Vela de Malha Sinterizada

- Temperatura máxima de operação de até 480 °C
- Boa resistência mecânica
- Boa estabilidade do tamanho dos poros
- Classificação de filtro estável
- Para indústria química, farmacêutica, plástica, etc.



Filtro de Vela de Feltro Sinterizado

- Temperatura máxima de operação de até 1000 °C
- Alta capacidade de retenção de sujeira
- Alta porosidade
- Processamento e formação fáceis
- Para indústria química, farmacêutica, petrolífera, etc.



Filtro de Vela Porosa Sinterizada

- Temperatura máxima de operação de até 500 °C
- Boa permeabilidade ao ar
- Alta classificação de filtragem
- Sem liberação de partículas
- Para indústria química, farmacêutica, metalúrgica, etc.

Malha sinterizada

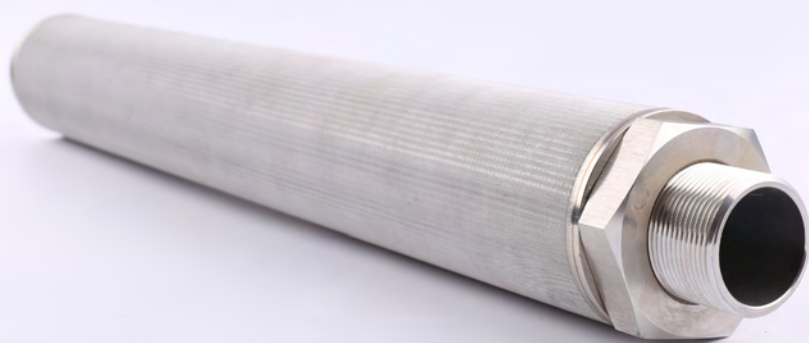
Filtro de Vela

Nossos filtros de velas de malha sinterizada anti-corrosão podem atender aos seus requisitos de filtração de vários processos químicos.

O filtro de vela de malha sinterizada é geralmente feito de malha de aço inoxidável 304 ou 316L de 5 camadas, após laminação especial ou sinterização a vácuo. Este filtro não apenas possui excelente resistência à corrosão e alta temperatura, mas também oferece alta resistência mecânica e rigidez geral após laminação e sinterização. A abertura da malha não é facilmente deformada e oferece classificação de filtro estável e propriedade de fácil limpeza durante a filtração.

A excelente resistência à corrosão do filtro de vela de malha sinterizada não só ajuda a filtrar sólidos corrosivos ou impurezas líquidas, mas também protege o equipamento de processo e a superfície interna do tubo, melhorando assim o processo químico industrial e reduzindo a frequência de operações regulares de manutenção.

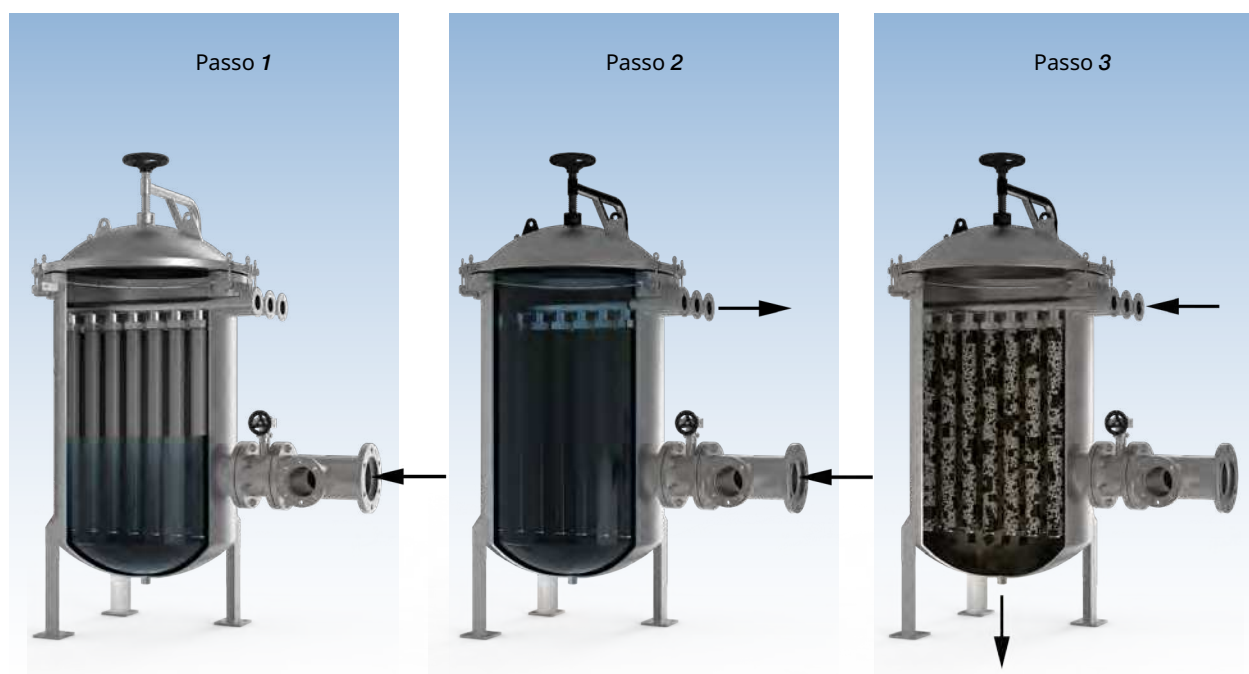
Podemos oferecer filtros de vela de malha sinterizada feitos de Hastelloy, Monel e outras ligas para atender às diversas necessidades dos clientes.



FILTRO DE VELA DE MALHA SINTERIZADA

Princípio de Funcionamento

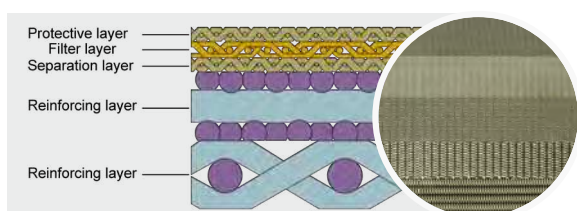
O filtrado entra na parte inferior do filtro e se move para cima, o que ajuda a manter os sólidos em suspensão para que sejam depositados uniformemente na superfície dos elementos de filtração. As impurezas são retidas na superfície dos elementos de filtração e o filtrado limpo é descarregado do filtro através do registro. Quando o filtro atinge o valor de pressão definido, o sistema de controle interrompe a alimentação e o líquido residual no filtro é drenado. O sopro reverso começa. Quando o sopro reverso é concluído, o bolo seco é descarregado pelo bocal de descarga de resíduos. Feche o bocal de descarga de resíduos quando a descarga do bolo seco estiver concluída. A superfície dos elementos de filtração está limpa e pronta para a próxima rodada de filtração.



FILTRO DE VELA DE MALHA SINTERIZADA

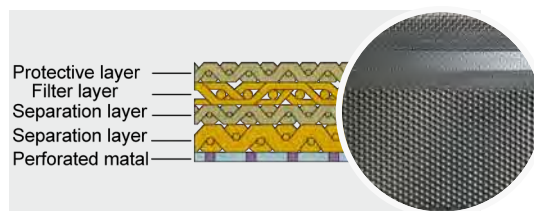
Tipo de Malha Sinterizada

Malha Sinterizada de 5 Camadas Padrão



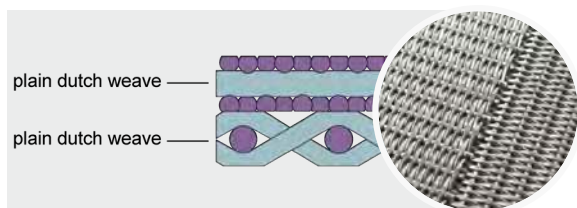
Um padrão e o mais amplamente utilizado de malha sinterizada. É uma combinação de 5 camadas de malha de arame com diferentes aberturas e contagens de malha após laminação e sinterização a vácuo. A malha sinterizada de 5 camadas padrão tem maior resistência do que feltro de fibra de aço inoxidável e melhor permeabilidade ao ar do que produtos porosos sinterizados. Também podemos oferecer malha sinterizada de 6 camadas que adiciona mais uma camada de malha de tecido quadrado na malha sinterizada de 5 camadas para oferecer maior resistência mecânica e resistência à compressão.

Malha Sinterizada de Metal Perfurado



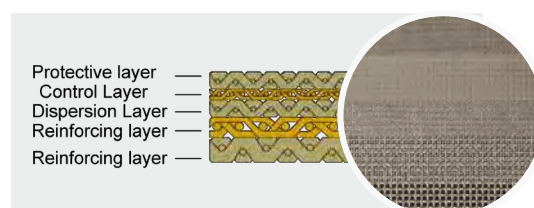
É fabricado por sinterização de múltiplas camadas de malha de tecido quadrado (ou malha de tecido holandês) e metal perfurado de aço inoxidável (padrão redondo ou quadrado) juntos. Como resultado, combina a boa permeabilidade da malha tecida e a excelente resistência mecânica da malha perfurada. Além disso, apresenta um ótimo efeito de lavagem reversa e baixa perda de pressão.

Malha Sinterizada de Tecido Holandês



É construído com duas ou três camadas de malha de tecido holandês após laminação e sinterização. Possui distribuição uniforme de abertura e permeabilidade estável.

Malha Sinterizada de Tecido Quadrado



É feito de várias camadas de malha de tecido plano quadrado após sinterização. A malha de tecido quadrado tem abertura de buraco quadrado e alta taxa de área aberta, portanto, essa malha sinterizada tem excelente permeabilidade, baixa resistência, alta taxa de fluxo, etc.

FILTRO DE VELA DE MALHA SINTERIZADA

Tipo de Conexão

Comparado com a filtração de fusão de polímero, a filtração química requer baixa temperatura e baixa pressão. Portanto, o filtro de vela de malha sinterizada possui uma variedade de tipos de conexão. Os tipos de conexão são personalizados mediante solicitação.

- ▶ Conexão padrão (como 222, 226, etc.)
- ▶ Conexão de abertura rápida
- ▶ DOE
- ▶ Conexão de rosca (M20, M30, rosca interna)
- ▶ Conexão personalizada



Conector 226

Conector de abertura
rápida

Conector M20



Rosca interna



Conector DOE

Conector perso-
nalizado

FILTRO DE VELA DE MALHA SINTERIZADA

Tipo de Forma



Filtro de Vela Cilíndrico de Malha Sinterizada (Série C)

- Os produtos acabados não precisam de camada de proteção externa adicional ou camada de suporte interna
- Fácil de limpar
- Comparado com o filtro de vela plissado, possui processamento simples e baixos custos.
- Ampla disponibilidade

Filtro de Vela Plissado de Malha Sinterizada (Série P)

- Normalmente oferece 3 vezes a área de filtração de um filtro de vela cilíndrico para maior tempo de operação.
- Capacidade de retenção de sujeira aprimorada.
- Aumento da área de superfície ajuda a reduzir a queda de pressão.
- Pode ser limpo e reutilizado até 20 vezes



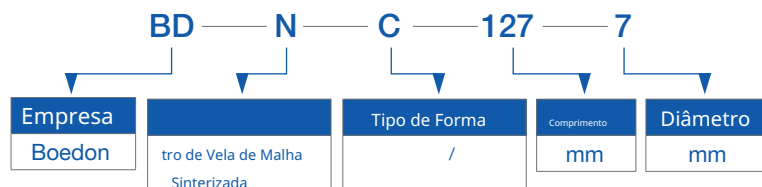
Especificação

Material:

aço inoxidável (304, 316L, etc.), Hastelloy, Monel, etc.

Classificação do filtro: 480 °C

Classificação do filtro: 1–200 µm



Especificações Populares do Filtro de Vela de Malha Sinterizada

Model	Tamanho				Área de Filtração	
	Comprimento		Diâmetro		ft²	m²
	polegada	mm	polegada	mm		
BD-N-C-127-7	5	127	2.76	70	0.32	0.03
BD-N-P-127-7	5	127	2.76	70	1.10	0.10
BD-N-C-254-7	10	254	2.76	70	0.64	0.06
BD-N-P-254-7	10	254	2.76	70	2.14	0.20
BD-N-C-508-7	20	508	2.76	70	1.17	0.11
BD-N-P-508-7	20	508	2.76	70	3.84	0.36
BD-N-C-762-7	30	762	2.76	70	1.82	0.17
BD-N-P-762-7	30	762	2.76	70	5.98	0.56
BD-N-C-1016-7	40	1016	2.76	70	2.35	0.22
BD-N-P-1016-7	40	1016	2.76	70	7.80	0.73

Notas:

- 65 mm, 80 mm, 110 mm e outros tamanhos de diâmetro estão disponíveis mediante solicitação;
- O comprimento também pode ser personalizado mediante solicitação.

Desempenho de Filtração do Filtro de Vela de Malha Sinterizada

Classificação Nominal do Filtro (µm)	de Suporte Camada	de Reforço Camada de Sepa-	ração Camada de Filtro Ca-	mada de Proteção	Espessura (mm)		Permeabilidade ao Ar (L/min /cm²)	Ponto de Bolha Pressão (Pa)	Peso (kg/m²)	Porosidade (%)
1	64 × 12	12 × 64	100	400 × 3000	100	1.7	1.81	360–600	Malha sinterizada de 5 camadas (8.4); Malha sinterizada de 6 camadas (14.4)	
2	64 × 12	12 × 64	100	325 × 2300	100	1.7	2.35	300–590		
5	64 × 12	12 × 64	100	200 × 1400	100	1.7	2.42	260–550		
10	64 × 12	12 × 64	100	165 × 1400	100	1.7	3.00	220–500		
15	64 × 12	12 × 64	100	165 × 1200	100	1.7	3.41	200–480		
20	64 × 12	12 × 64	100	165 × 800	100	1.7	4.50	170–450		
25	64 × 12	12 × 64	100	165 × 600	100	1.7	6.12	150–410		
30	64 × 12	12 × 64	100	400	100	1.7	6.86	120–390		
40	64 × 12	12 × 64	100	325	100	1.7	7.10	100–350		
50	64 × 12	12 × 64	100	250	100	1.7	8.41	90–300		
75	64 × 12	12 × 64	100	200	100	1.7	8.70	80–250		
100	64 × 12	12 × 64	100	150	100	1.7	9.10	70–190		

Notas: Uma malha tecida de 12 mesh é adicionada à malha sinterizada de 5 camadas para formar uma malha sinterizada de 6 camadas com uma espessura de 3.5 mm e melhor resistência à compressão.

FILTRO DE VELA DE MALHA SINTERIZADA

Recursos e Aplicações

Recursos

- Melhor resistência mecânica
- Qualidade confiável, filtração de partículas grandes
- Boa propriedade de limpeza
- Tamanho de abertura estável
- Classificação de filtro estável
- Excelente resistência a ácidos, álcalis e altas temperaturas

Aplicação



Químico

- Filtração em alta temperatura
- Filtração de líquidos corrosivos
- Filtração de gás catalítico



Farmacêutico

- Remoção e filtração de impurezas de materiais
- Lavagem e secagem de materiais
- Despoeiramento seco de gases ácidos



Plástico e Reciclagem de Plástico

- Reciclagem de resíduos plásticos
- Remoção de impurezas durante a produção de filmes plásticos
- Filtração de fusão de polímeros em altas temperaturas

Feltro Sinterizado

Filtro de Vela

Oferecemos uma variedade de filtros de vela de feltro sinterizado para atender aos seus requisitos de filtração de diversos processos químicos.

O filtro de vela de feltro sinterizado é feito de aço inoxidável (304, 316L, etc.), FeCrAl e outras fibras metálicas com um diâmetro de classificação micro por sinterização em alta temperatura e soldagem após um especial não-tecido e laminado.

O feltro sinterizado multicamadas é composto por camadas de diferentes tamanhos de poros para formar um gradiente e oferecer maior porosidade, permeabilidade, classificação de filtro e capacidade de retenção de sujeira do que o feltro sinterizado de camada única. Ele pode ser plissado para aumentar a área de filtro e melhorar a eficiência de filtração.

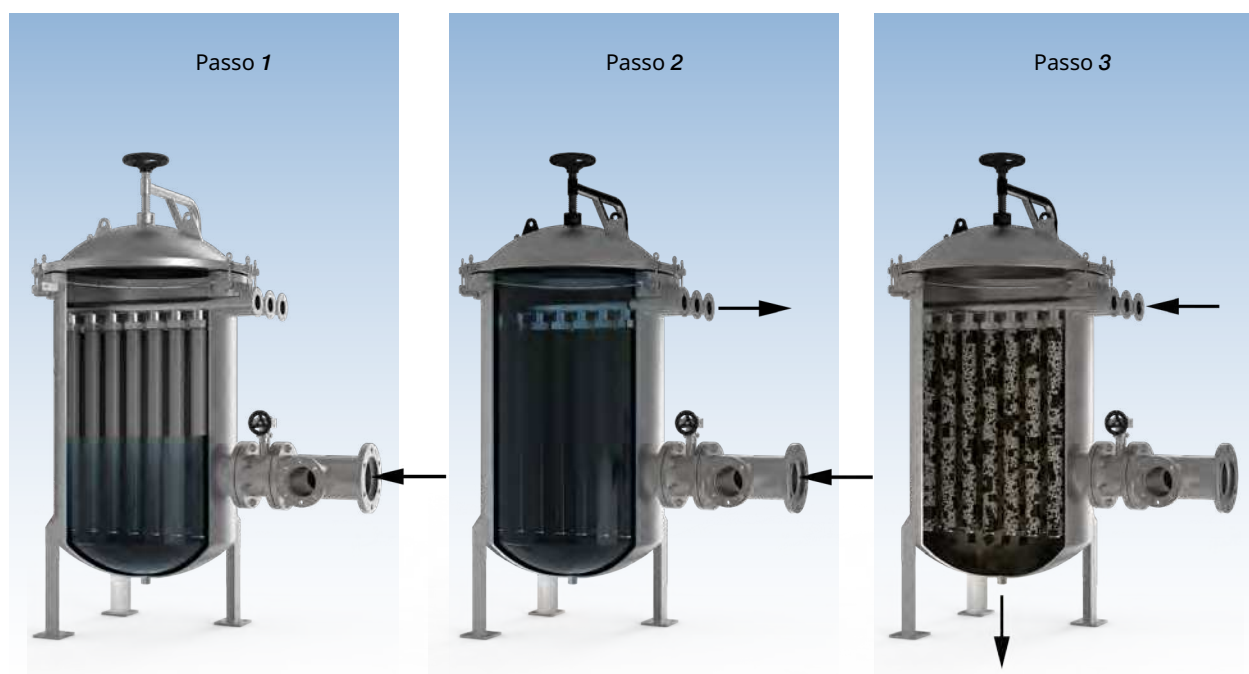
O filtro de vela de feltro sinterizado desempenha um papel importante nas aplicações de filtração de várias indústrias devido à sua precisão na classificação do filtro.



FILTRO DE VELA DE FELTRO SINTERIZADO

Princípio de Funcionamento

O filtrado entra na parte inferior do filtro e se move para cima, o que ajuda a manter os sólidos em suspensão para que sejam depositados uniformemente na superfície dos elementos de filtração. As impurezas são retidas na superfície dos elementos de filtração e o filtrado limpo é descarregado do filtro através do registro. Quando o filtro atinge o valor de pressão definido, o sistema de controle interrompe a alimentação e o líquido residual no filtro é drenado. O sopro reverso começa. Quando o sopro reverso é concluído, o bolo seco é descarregado pelo bocal de descarga de resíduos. Feche o bocal de descarga de resíduos quando a descarga do bolo seco estiver concluída. A superfície dos elementos de filtração está limpa e pronta para a próxima rodada de filtração.



FILTRO DE VELA DE FELTRO SINTERIZADO

Tipo de Forma



Filtro de Vela de Feltro Sinterizado Cilíndrico

- Os produtos acabados não precisam de camada de proteção externa adicional ou camada de suporte interna
- Fácil de limpar
- Comparado com o filtro de vela plissado, possui processamento simples e baixos custos.
- Ampla disponibilidade

Filtro de Vela de Feltro Sinterizado Plissado

- Normalmente oferece 3-5 vezes a área de filtragem de um filtro de vela cilíndrico para maior tempo de execução.
- Capacidade de retenção de sujeira aprimorada.
- Aumento da área de superfície ajuda a reduzir a queda de pressão.
- Pode ser limpo e reutilizado até 20 vezes



FILTRO DE VELA DE FELTRO SINTERIZADO

Tipo de Conexão

- ▶ Conexão padrão (como 222, 226, etc.)
- ▶ Conexão de abertura rápida
- ▶ DOE
- ▶ Conexão de rosca (M20, M30, rosca interna)
- ▶ Conexão personalizada



Conector 226



DOE



Rosca interna



Conector personalizado

FILTRO DE VELA DE FELTRO SINTERIZADO

Especificação

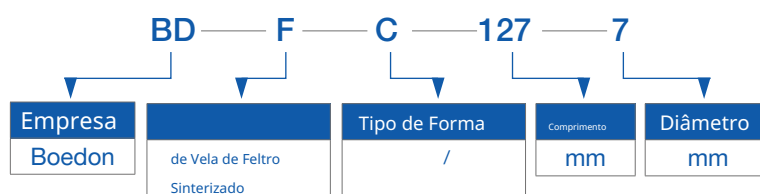
Material: aço inoxidável (304, 316L, 314, etc.), FeCrAl, etc. Tem-

peratura máxima de operação: 600 °C; FeCrAl: 1000 °C.

Classificação do filtro: 1-60 µm

Porosidade: aproximadamente 85%

Pressão diferencial máxima: 6.9 MPa



Especificações Populares do Filtro de Vela de Feltro Sinterizado

Model	Tamanho				Área de Filtração	
	Comprimento		Diâmetro		ft²	m²
	polegada	mm	polegada	mm		
BD-F-C-127-7	5	127	2.76	70	0.32	0.03
BD-F-P-127-7	5	127	2.76	70	1.10	0.10
BD-F-C-254-7	10	254	2.76	70	0.64	0.06
BD-F-P-254-7	10	254	2.76	70	2.14	0.20
BD-F-C-508-7	20	508	2.76	70	1.17	0.11
BD-F-P-508-7	20	508	2.76	70	3.84	0.36
BD-F-C-762-7	30	762	2.76	70	1.82	0.17
BD-F-P-762-7	30	762	2.76	70	5.98	0.56
BD-F-C-1016-7	40	1016	2.76	70	2.35	0.22
BD-F-P-1016-7	40	1016	2.76	70	7.80	0.73

Notas:

- 65 mm, 80 mm, 110 mm e outros tamanhos de diâmetro estão disponíveis mediante solicitação;
- O comprimento também pode ser personalizado mediante solicitação.

Desempenho de Filtração do Filtro de Vela de Feltro Sinterizado

Classificação de Filtro Absoluto (µm)	Ponto de Bolha Pressão (Pa)	Permeabilidade Média do Ar (L/dm² / min)	Espessura (mm)	Peso (g/m²)	Porosidade (%)	Capacidade de Retenção de Sujidade (mg/cm²)
3	12300	9	0.35	975	65	6.40
5	7600	34	0.34	600	78	5.47
7	5045	57	0.27	600	72	6.47
10	3700	100	0.32	600	77	7.56
15	2470	175	0.37	600	80	7.92
20	1850	255	0.49	750	81	12.44
25	1480	320	0.61	1050	79	19.38
30	1235	455	0.63	1050	79	23.07
40	925	580	0.66	1200	77	25.96
60	630	1000	0.70	750	87	33.97

FILTRO DE VELA DE FELTRO SINTERIZADO

Recursos e Aplicações

Recursos

- Maior capacidade de retenção de sujeira, ciclo de substituição mais longo
- Trabalhando a 600 °C para operação de longo prazo
- Alta porosidade, boa permeabilidade ao ar, baixa pressão diferencial
- Alta resistência, boa resistência a altas temperaturas e corrosão
- Boa capacidade de regeneração e pode ser lavado e usado repetidamente
- Processamento, formação e soldagem fáceis

Aplicação



Químico

- Remoção de impurezas da solução de alimentação e filtração
- Recuperação de catalisador



Farmacêutico

- Descarbonização, descoloração e filtração de precisão de materiais
- Preparação de ar estéril e filtração de vapor



Petróleo e Gás

- Filtração de terminais de produtos petrolíferos, etc.
- Filtração de polímeros, etc.

Poroso Sinterizado

Filtro de Vela

Podemos oferecer um filtro de vela porosa sinterizada com boa permeabilidade ao ar e efeito de separação estável para atender às suas demandas de filtração química.

O filtro de vela porosa sinterizada, também conhecido como filtro de vela de pó sinterizado, é feito de pó de metal sinterizado após prensagem, formação e sinterização em alta temperatura, apresentando forma estável, boa permeabilidade ao ar e ótimo efeito de separação.

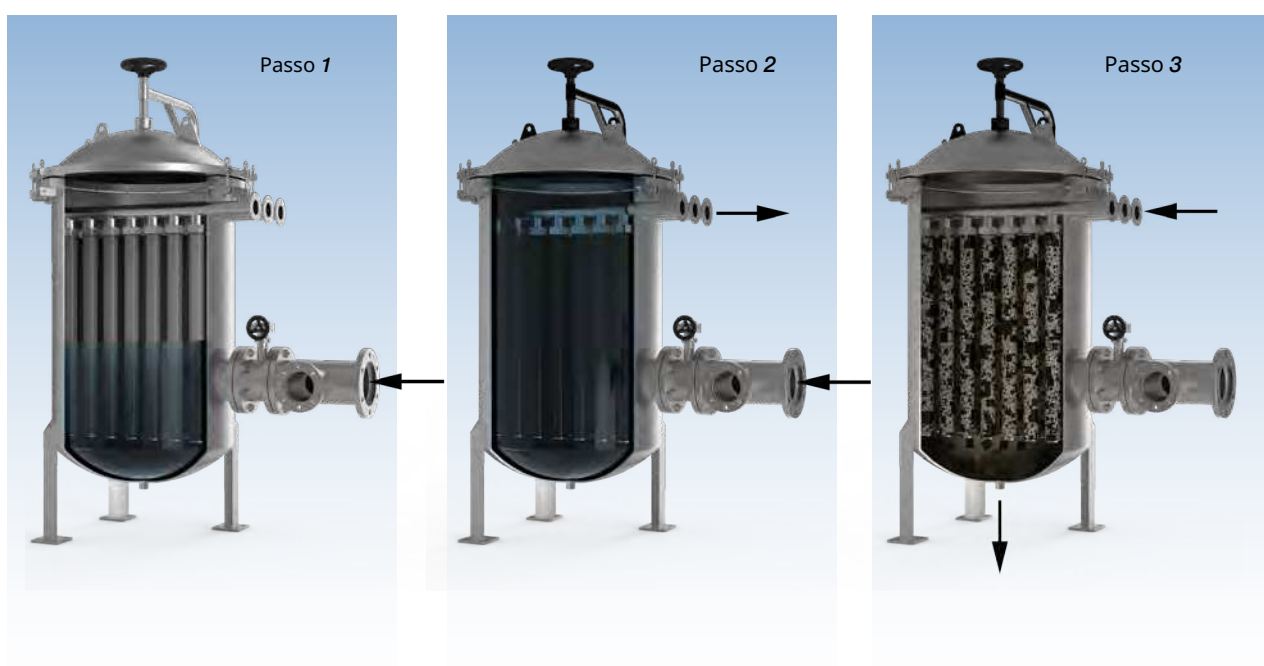
O tamanho dos poros, a distribuição, a resistência e a permeabilidade ao ar do filtro de vela porosa sinterizada dependem da finura do pó, dos processos de compactação e sinterização. Nosso filtro de vela porosa sinterizada alcança uma classificação de filtro de 0,1 a 100 μm .

Os materiais de metal sinterizado mais comumente usados são aço inoxidável e bronze. Além disso, titânio, níquel, Monel e outros materiais estão disponíveis mediante solicitação.



Princípio de Funcionamento

O filtrado entra na parte inferior do filtro e se move para cima, o que ajuda a manter os sólidos em suspensão para que sejam depositados uniformemente na superfície dos elementos de filtração. As impurezas são retidas na superfície dos elementos de filtração e o filtrado limpo é descarregado do filtro através do registro. Quando o filtro atinge o valor de pressão definido, o sistema de controle interrompe a alimentação e o líquido residual no filtro é drenado. O sopro reverso começa. Quando o sopro reverso é concluído, o bolo seco é descarregado pelo bocal de descarga de resíduos. Feche o bocal de descarga de resíduos quando a descarga do bolo seco estiver concluída. A superfície dos elementos de filtração está limpa e pronta para a próxima rodada de filtração.



FILTRO DE VELA POROSA SINTERIZADA

Tipo de conector

Comparado com a filtração de fusão de polímeros, a filtração química requer baixa temperatura e baixa pressão. Portanto, o filtro de vela porosa sinterizada possui uma variedade de tipos de conexão. Os tipos de conexão são personalizados mediante solicitação.

- Conexão padrão (como, 215, 222, 226)
- Conexão de rosca (M20, M30, M32, M42, etc.)
- DOE
- Conexão personalizada



FILTRO DE VELA POROSA SINTERIZADA

Especificação

Material: aço inoxidável (304, 316L, etc.), bronze, níquel, Monel, etc.**Temperatura máxima de operação:** 500 °C**Classificação de filtro:** 0,1–100 µm**Porosidade:** 30%–40%**Resistência à compressão:** 3 MPa**Pressão diferencial máxima:** 0,6 MPa

	BD	SP	127	7	
	↓	↓	↓	↓	
Empresa	Tipo de Filtro		Comprimento	Diâmetro	
Boedon	Filtro de Vela Porosa Sinterizada		mm	mm	

Especificações Populares do Filtro de Vela Porosa Sinterizada

Model	Tamanho				Área de Filtração	
	Comprimento		Diâmetro		ft²	m²
	polegada	mm	polegada	mm		
BD-SP-127-7	5	127	2.76	70	0.32	0.03
BD-SP-254-7	10	254	2.76	70	0.64	0.06
BD-SP-508-7	20	508	2.76	70	1.17	0.11
BD-SP-762-7	30	762	2.76	70	1.82	0.17
BD-SP-1016-7	40	1016	2.76	70	2.35	0.22
Notas: • 65 mm, 80 mm, 110 mm e outros tamanhos de diâmetro estão disponíveis mediante solicitação • O comprimento também pode ser personalizado mediante solicitação.						

FILTRO DE VELA POROSA SINTERIZADA

Recursos e Aplicações

Recursos

- Tamanhos de poros uniformes, adequados para distribuição de fluidos e outras aplicações que requerem alta uniformidade
- Boa permeabilidade ao ar, baixa perda de pressão, ótimo efeito de separação
- Alta classificação de filtro, remoção efetiva de sólidos suspensos e partículas, ótimo efeito de purificação
- Sem desprendimento de partículas, evitando a poluição secundária da solução de reed
- Boa resistência mecânica, grande rigidez e plasticidade
- Excelente resistência a altas temperaturas, altas pressões e corrosão

Aplicação



Químico

- Produtos líquidos e matéria-prima líquida
filtração na indústria química
- Filtração de substâncias de alta temperatura e altamente corrosivas na indústria química



Farmacêutico

- Filtração e recuperação de cristais ultrafinos e catalisadores
- Filtração de descarbonização de materiais e filtração fina



Metalurgia

- Purificação de gás combustível de alta temperatura
- Petróleo, geração de energia térmica e outras aplicações de remoção de poeira de gás combustível de alta temperatura

03.3

FILTRAÇÃO QUÍMICA

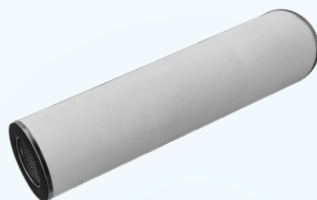
Filtro de Separação Coalescente



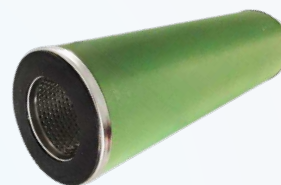
Na indústria química, é necessário separação óleo-água ou separação gás-líquido para garantir que os produtos estejam livres de impurezas e gotículas traços. Portanto, a compatibilidade química e as propriedades hidrofílicas ou hidrofóbicas do material de filtro devem ser totalmente consideradas. O filtro de separação coalescente é principalmente usado em aplicações de separação líquido-líquido e separação gás-líquido, com o objetivo de filtrar pequenas gotas (água ou óleo) e partículas sólidas dos gases, ou remover outra dispersão do líquido. Assim, ele pode classificar e purificar vários meios e proteger efetivamente equipamentos cruciais a jusante.

Como a Boedon resolve?

A Boedon oferece elementos de filtro coalescente feitos de camada de poliéster ou camada de fibra de vidro após um processamento especial. Ele tem boa compatibilidade com vários líquidos e sua estrutura composta de múltiplas camadas pode filtrar efetivamente impurezas sólidas e coalescer pequenas gotas em gotas maiores. Os elementos de filtro separador são feitos de Teflon com propriedades oleofílicas e hidrofóbicas naturais para reter e capturar efetivamente gotas maiores e garantir a passagem suave do líquido oleoso.

O que a Boedon fornecer?**Elemento de Filtro Coalescente**

- O papel de filtro de estrutura composta de múltiplas camadas é usado para alta precisão de filtração.
- É adotado um material de filtro após um processamento especial para fornecer um bom efeito de coalescência.
- Alta capacidade de retenção de sujeira, longa vida útil.
- Para indústrias petroquímicas, metalúrgicas, químicas, etc.

**Elemento de Filtro Separador**

- O teflon com boa resistência à água é adotado para criar um bom efeito de separação.
- Suporte interno em aço carbono fornecido para longa vida útil.
- Boa propriedade lipofílica permite que o óleo limpo passe suavemente.
- Para indústrias petroquímicas, metalúrgicas, químicas, etc.

Coalescedor

Elemento de Filtro

A propriedade hidrofílica do elemento de filtro coalescente permite que ele coalesça pequenas gotas em gotas maiores em aplicações de separação líquido-líquido na indústria química.

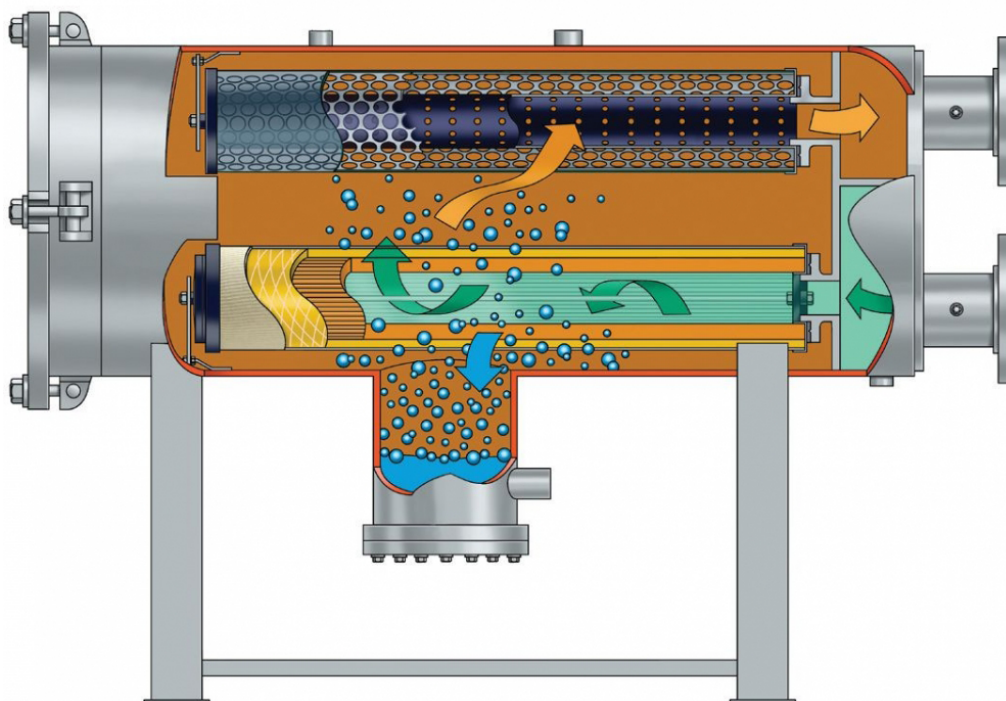
O elemento de filtro coalescente é construído com múltiplos materiais compostos após um processamento especial. Ele possui boa propriedade hidrofílica e é principalmente usado em aplicações de separação gás-líquido e líquido-líquido na indústria química. Ele não apenas remove partículas sólidas dos gases, mas também separa pequenas gotas líquidas (gotas de água ou gotas de óleo) do gás através de desemulsificação e coalescência dessas pequenas gotas em gotas maiores para uma purificação média adicional.



ELEMENTO DE FILTRO COALESCEDOR

Princípio de Funcionamento

O meio entra na carcaça do filtro coalescedor e é distribuído para cada elemento de filtro coalescedor pela bandeja de filtro coalescedor. O líquido flui de dentro para fora do elemento de filtro coalescedor. Primeiramente, o líquido passa pela camada de filtro e filtra as impurezas sólidas, e então flui através da camada de desemulsificação e separa a água emulsionada do óleo. Por fim, pequenas gotas se coalescem na camada de coalescência e formam gotas maiores. As gotas maiores se depositam no fundo da carcaça devido à gravidade. Todo o processo de filtração do elemento de filtro coalescedor é concluído.



ELEMENTO DE FILTRO COALESCEDOR

Material



Elemento de Filtro Co-alescedor de Fibra de Poliéster

Geralmente é feito de fibra de poliéster sintético que possui boa compatibilidade com vários fluidos. O cartucho de filtro é enrolado em espiral em uma estrutura de várias camadas, sendo que cada camada utiliza fibras com diferentes propriedades. A classificação de filtro desejada é alcançada controlando parâmetros como forma, tamanho, espessura e densidade de cada camada de fibra.

Elemento de Filtro Co-alescedor de Fibra de Vidro

É feito de fibra de vidro de gradiente de alta densidade que pode coalescer eficientemente névoas líquidas e gotículas líquidas no fluxo de ar com alta precisão de filtração. Além disso, possui uma estrutura estável, sem desprendimento de fibras do meio filtrante, sem poluição ao meio ambiente e aos produtos a jusante. Possui boa compatibilidade com vários fluidos e boa propriedade de proteção ambiental.

ELEMENTO DE FILTRO COALESCEDOR

Estrutura

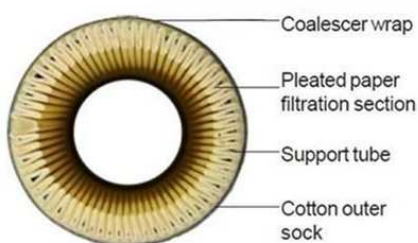


ELEMENTO DE FILTRO COALESCEDOR

Tipo de pregas

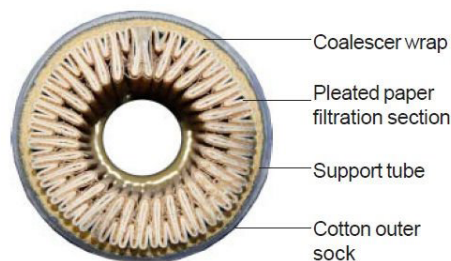
Pregas padrão

Oferece eficiência efetiva na remoção de impurezas.



Pregas M

Oferecem uma área de filtração efetiva aumentada.



ELEMENTO DE FILTRO COALESCEDOR

Tipo de tampa final

Como o elemento de filtração coalescente filtra as impurezas de dentro para fora e depois coalesce pequenas gotas, ele é de extremidade aberta única. Geralmente, são adotadas tampas finais com parafuso ou tampas finais com alça para a vedação final, enquanto tampas finais planas ou tampas finais roscadas são usadas para a extremidade de abertura.

As tampas finais são feitas de poliéster, polipropileno ou metal termicamente ligados integralmente. Quanto aos elementos de filtração com uma tampa final plana de metal, seus anéis de vedação podem ser construídos de NBR, Viton, EPDM ou borracha de silicone. Os clientes podem personalizar o tipo de tampa final e o material de vedação de acordo com suas necessidades.



Tampa final com anel de vedação

Oferece um bom efeito de vedação.



Conexão de rosca

Torna a instalação do elemento de filtração mais estável.



Conexão de parafuso de vedação final

Torna a instalação do elemento de filtração mais firme.



Elemento de filtração coalescente com uma tampa final com alça

Torna a instalação e remoção mais fácil e rápida.

ELEMENTO DE FILTRO COALESCEDOR

Especificação

Classificação do filtro: < 0,3 µm, 0,3 µm, 0,5 µm, 1 µm, 5 µm, 10 µm.

Pressão diferencial inicial: < 0,05 MPa

Capacidade de separação de água: conteúdo de água ≤ 0,05%

Capacidade de retenção de sujeira: 1,3 g (L/min)

Limpeza do combustível após a filtração:

- Conteúdo de água livre e emulsionada: diesel < 50 ppm, combustível de aviação/avgas < 15 ppm
- Conteúdo de impurezas sólidas: < 0,26 mg/L
- Conteúdo de fibras: < 10 PCS/L

Pressão diferencial de operação: 0,1 MPa

Força de construção: 0,7 MPa

Temperatura de operação recomendada: 115 °C

	BD	C	29	
↓	↓	↓	↓	↓
Empresa	Tipo de Filtro		Comprimento	
Boedon	Elemento de Filtro Coalescente		mm	

Especificações do Elemento de Filtro Coalescente

Model	Comprimento (mm)	Diâmetro interno (mm)	Diâmetro externo (mm)
BD-C-29	290	89	152
BD-C-58	580	89	152
BD-C-73	730	89	152
BD-C-86	860	89	152
BD-C-114	1140	89	152
BD-C-145	1450	89	152

Notas: Outras especificações estão disponíveis mediante solicitação.

Recursos e Aplicações

Recursos

- Papel de filtro de estrutura composta de várias camadas é usado para alta precisão de filtração
- Material de filtro após processamento especial é adotado para fornecer bom efeito de coalescência.
- Alta capacidade de retenção de sujeira, longa vida útil

Substituição Condições

- Aumento da pressão. Isso pode levar a uma redução na taxa de fluxo e afetar o fluxo do fluido.
- Tampa final danificada. Isso pode resultar em lascas de plástico circulando no filtro e, posteriormente, causar falha na filtração.
- Dobras achatadas. Os contaminantes no elemento de filtro coalescente estão saturados, dificultando o fluxo do fluido
- Meio filtrante danificado. Isso pode fazer com que os contaminantes fluam através do fluido.

Aplicação



Petróleo e Gás

- Combustível de jato
- Gasolina, diesel, querosene
- Óleo de turbina
- Filtração de óleo lubrificante
- Filtração de gás natural, etc.



Metalurgia

- Filtração de sistema hidráulico de laminação e fundição contínua
- Filtração de vários equipamentos de lubrificação



Químico

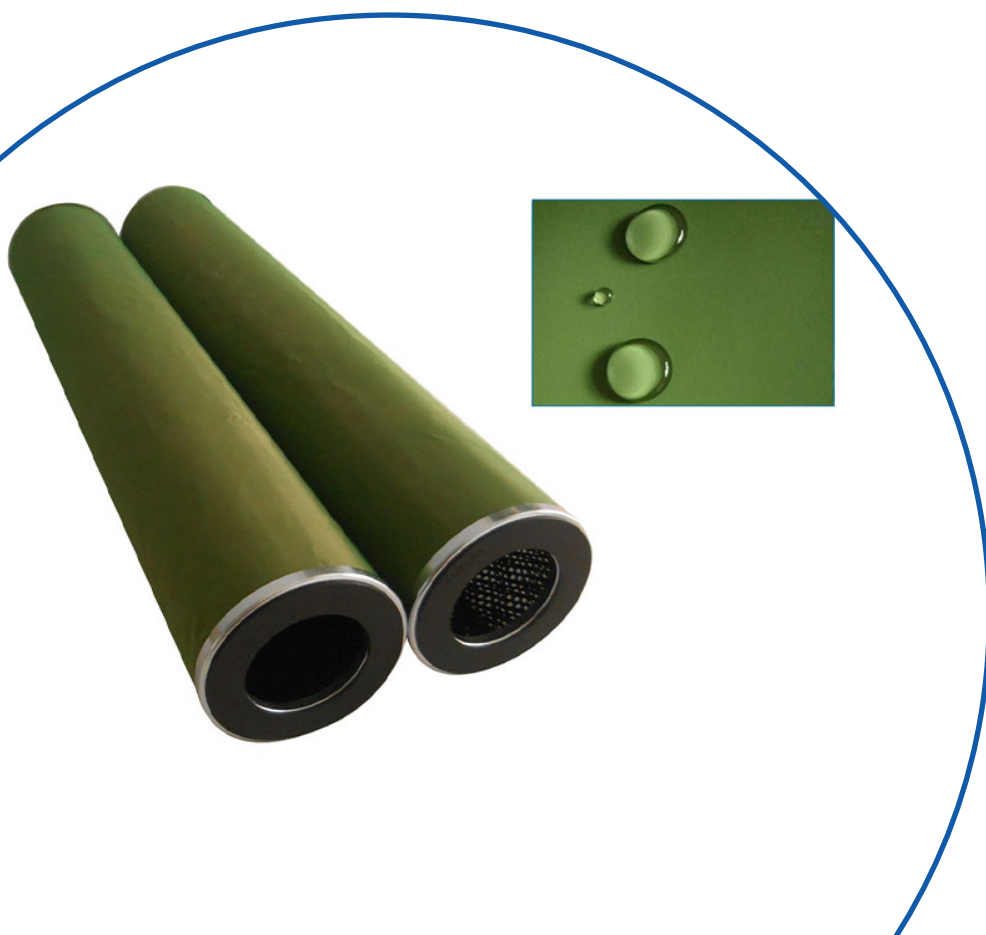
- Ciclo-hexano
- Isopropanol
- Cicloetanol
- Cicloacetofenona
- Filtração de outros compostos hidrocarbonetos

Separador

Elemento de Filtro

A propriedade hidrofóbica do elemento filtrante separador faz com que ele evite efetivamente que as gotas não coalescidas no elemento filtrante coalescedor passem através dele.

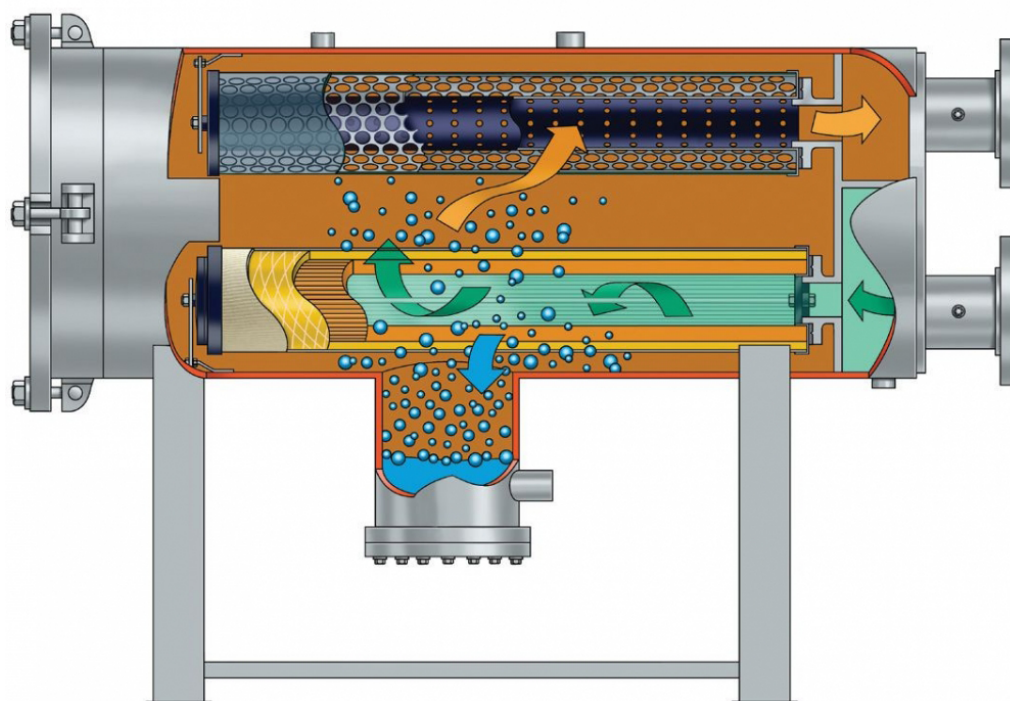
O elemento filtrante separador é feito de material de Teflon com propriedade hidrofóbica natural após um processamento especial. O óleo flui de fora para dentro do elemento filtrante separador. O material externo de Teflon pode efetivamente evitar que as gotas passem através dele, deixando as gotas na superfície do elemento filtrante. Essas gotas coalescem para formar gotas maiores sob a ação da gravidade e se depositam no fundo da carcaça do filtro, enquanto o óleo passa suavemente pelo elemento filtrante, assim realizando a separação óleo-água.



ELEMENTO DE FILTRAÇÃO SEPARADOR

Princípio de Funcionamento

O elemento filtrante coalescedor faz com que as gotas maiores coalescidas se depositem no fundo da carcaça do filtro, enquanto as pequenas gotas que não foram coalescidas requerem uma separação adicional fazendo uso da propriedade hidrofóbica do elemento filtrante separador. O elemento filtrante separador faz com que essas gotas se depositem no fundo da carcaça do filtro e saiam pela válvula de drenagem. O combustível limpo é coletado pela bandeja de separação do filtro e sai pela saída do separador.

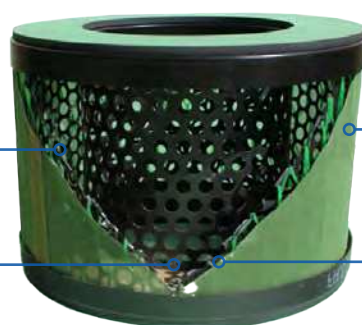


ELEMENTO DE FILTRAÇÃO SEPARADOR

Estrutura

Malha de Suporte
É usada para suportar a malha de proteção de plástico.

Estrutura Interna
É feita de aço carbono e suporta todo o meio filtrante.



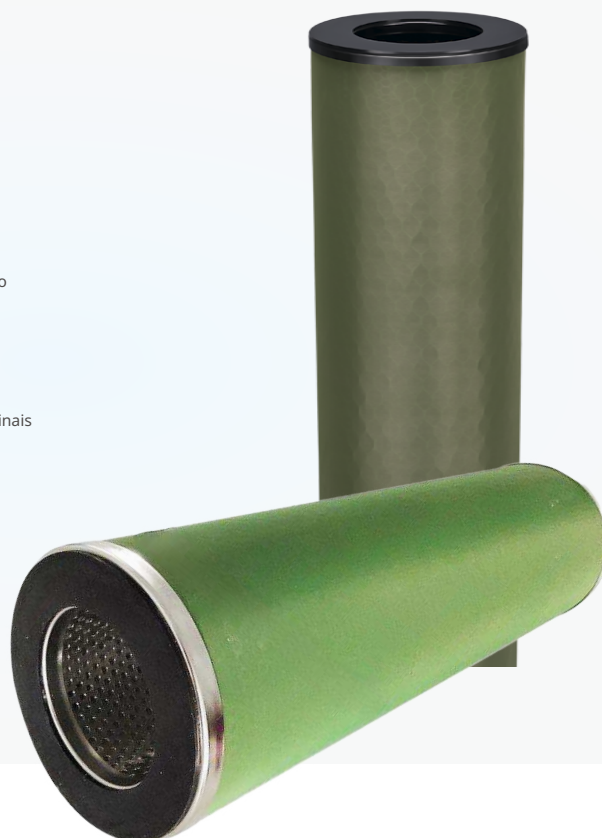
Malha de Teflon
Possui propriedade hidrofóbica natural para evitar efetivamente a passagem de gotas.

Malha de Proteção de Plástico
É usada para proteger a malha de Teflon externa.

ELEMENTO DE FILTRAÇÃO SEPARADOR

Tipo de tampa final

Assim como o elemento de filtração coalescente, uma extremidade do elemento de filtração separador também é selada para fixar o elemento de filtração no filtro de separação coalescente. A outra extremidade é aberta e geralmente possui tampas planas. A tampa plana de metal também é fornecida com um anel de vedação para oferecer um bom efeito de vedação. As tampas finais são personalizadas de acordo com as demandas dos clientes.



ELEMENTO DE FILTRAÇÃO SEPARADOR

Especificação

Estrutura: metal perfurado de aço carbono

Meio filtrante: Teflon

Descartável: pode ser lavado para reutilização

Capacidade de retenção de sujeira: 1,3 g (L/min)

Características: boa propriedade hidrofóbica, grande capacidade de passagem de óleo; grande área de filtração, estrutura simples, fácil de instalar.

Temperatura de operação recomendada: 115 °C

Faixa de pH: 5–9



Especificações do Elemento de Filtro Separador

Model	Comprimento (mm)	Diâmetro interno (mm)	Diâmetro externo (mm)
BD-S-29	290	89	152
BD-S-58	580	89	152
BD-S-73	730	89	152
BD-S-86	860	89	152
BD-S-114	1140	89	152
BD-S-145	1450	89	152

Notas: Outras especificações estão disponíveis mediante solicitação.

ELEMENTO DE FILTRAÇÃO SEPARADOR

Recursos e Aplicações

Recursos

- O Teflon com boa resistência à água é adotado para criar um bom efeito de separação.
- É fornecido suporte de estrutura interna em aço carbono para uma longa vida útil.
- Boa propriedade lipofílica, evita que as gotas de água passem enquanto permite que o óleo passe suavemente.

Substituição

Condições

- Mídia de filtro danificada.
Isso pode levar a uma separação incompleta de óleo e água.
- Teste de despejo de água não qualificado.
A resistência à água diminui e leva a uma separação incompleta de óleo e água.

Aplicação



Petróleo e Gás

- Combustível de jato
- Gasolina, diesel, querosene
- Óleo de turbina
- Filtração de óleo lubrificante
- Filtração de gás natural, etc.



Metalurgia

- Filtração de sistema hidráulico de laminação e fundição contínua
- Filtração de vários equipamentos de lubrificação



Químico

- Ciclo-hexano
- Isopropanol
- Cicloetanol
- Cicloacetofenona
- Filtração de outros compostos hidrocarbonetos

03.4

FILTRAÇÃO DE ÓLEO COMESTÍVEL



O óleo comestível está presente em todos os lugares em nossa dieta diária e sua limpeza está intimamente relacionada à nossa saúde. Os óleos comestíveis mais comuns são gorduras e óleos vegetais. O óleo bruto extraído de plantas contém uma grande quantidade de impurezas sólidas e precisa passar por uma série de processamentos, como filtração, descoloração e desparafinação, antes de se obter o óleo comestível acabado. Os filtros de folhas podem remover efetivamente as impurezas no óleo bruto, pigmentos no óleo e parafinas em gorduras e óleos para garantir que possamos obter um óleo comestível de alta qualidade e seguro.

Como a Boedon resolve?

A Boedon oferece uma variedade de elementos de filtro de folha, que desempenham um papel importante na filtração de óleo comestível. Os elementos de filtro de folha frequentemente trabalham com auxiliares de filtragem antes da filtração para remover efetivamente pigmentos e outras impurezas no óleo comestível. Além disso, também pode ser usado para remover a cera no óleo e melhorar a qualidade de aparência do óleo comestível, garantindo que o óleo comestível não fique turvo no inverno devido à cristalização. Também é usado para filtração nas indústrias de petróleo e produtos químicos.

Você pode escolher o elemento de filtro de folha adequado de acordo com seus ambientes de trabalho.

**O que
a Boedon
fornece?**



Elemento de Filtro de Folha

Oferecemos elementos de filtro de folha de alta qualidade para filtração de descoloração de óleo e gordura, filtração de óleo farmacêutico, etc.

O elemento de filtro de folha é geralmente construído com 5 camadas de malha de metal tecida com contagens de malha diferentes por meio de rebites. Como os elementos de filtro do filtro de folha de pressão, geralmente são colocados uniformemente de 10 a 60 elementos de filtro de folha. Na parte inferior, eles são inseridos no coletor que recolhe o filtrado. Na parte superior, eles são presos por uma barra de fixação de folha com anéis espaçadores para facilitar a instalação e remoção. Os elementos de filtro de folha podem trabalhar com uma variedade de auxiliares de filtragem e são adequados para filtração de descoloração, filtração de óleo farmacêutico, processo de separação por cristalização, etc., na produção de óleo, gordura e produtos químicos.

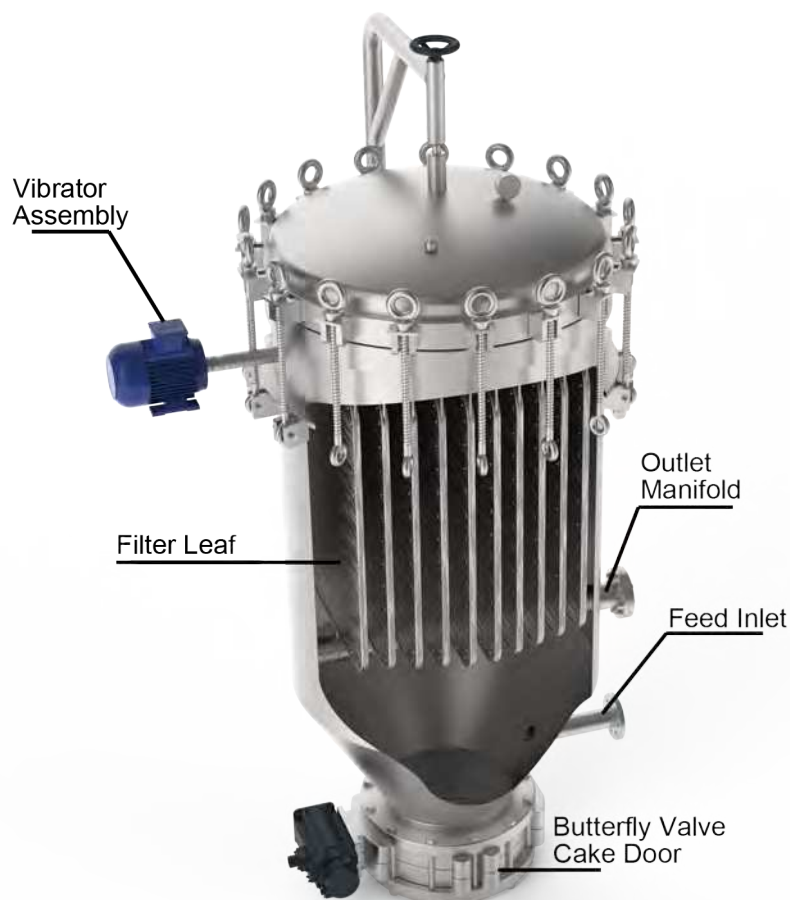
Os elementos de filtro de folha são feitos de aço inoxidável (304, 316, 316L). Podemos escolher o elemento de filtro de folha certo para combinar com sua aplicação de acordo com seus ambientes de filtração.

ELEMENTO DE FILTRO DE FOLHA

Princípio de Funcionamento

Os filtros de folha de pressão são divididos em filtros de folha de pressão vertical e filtros de folha de pressão horizontal. Vamos usar o filtro de folha de pressão vertical como exemplo para explicar como ele funciona.

Primeiro, o líquido a ser filtrado flui pela entrada na parte inferior do filtro e se move para cima sob a ação da pressão para distribuir uniformemente o líquido em cada elemento de filtro de folha. Ambos os lados do elemento de filtro desempenham o papel de filtração. As impurezas são retidas na superfície e o líquido limpo flui para o coletor conectado com as folhas do filtro através da camada central de drenagem e sai pela saída. Quando as impurezas na superfície do elemento de filtro atingem uma certa espessura e a eficiência de filtração diminui, gás comprimido é soprado no invólucro do filtro. Seque o bolo de filtro e agite-o até a válvula borboleta na parte inferior do filtro através da válvula de vibração pneumática na parte superior do filtro e descarregue o bolo de filtro.



ELEMENTO DE FILTRO DE FOLHA

Estrutura

Cada folha de filtro consiste em uma malha de drenagem, 2 camadas de malha de suporte e 2 camadas de malha de filtro fino. A malha de filtro adota tecido liso, tecido liso holandês, tecido liso ou tecido sarja holandês reverso. A malha de drenagem e a malha de suporte adotam tecido liso, a malha de filtro fino adota tecido liso, tecido liso holandês, tecido liso holandês reverso ou tecido sarja holandês reverso.



Construção	Malha	Espessura do fio (mm)	Abertura (µm)
1 camada de malha de drenagem	Tecido liso, 4 × 4	1.6	4750
2 camadas de malha de suporte	Tecido liso, 8 × 8	0.7	2470
2 camadas de malha de filtro fino	Tecido liso, 60 × 60	0.18	240
	Tecido liso holandês, 24 × 110	0.54	152
	Tecido liso holandês, 24 × 128	0.58	75
	Tecido liso holandês, 30 × 150	0.53	85
	Tecido liso holandês reverso, 132 × 32	0.77	91
	Tecido sarja holandês reverso, 325 × 40	0.73	100

ELEMENTO DE FILTRO DE FOLHA

Especificação



Material: aço inoxidável (304, 316, 316L)

Classificação do filtro: 3–80 µm

Eficiência do filtro: 98%

Formato: Retangular, quadrado, redondo

Filtro aplicável: filtros de folha de pressão vertical e filtros de folha de pressão horizontal

Tipo de tecido: tecido liso, tecido holandês liso, tecido holandês invertido, tecido holandês em sarja invertida



Especificações do Elemento de Filtro de Folha Retangular

Model	Altura (mm)	Largura (mm)	Área de Filtração (m²)
BD-RLF-92-54	920	540	1.00
BD-RLF-92-60	920	600	1.10
BD-RLF-92-61	920	610	1.12
BD-RLF-92-62	920	620	1.14
BD-RLF-125-45	1250	450	1.13
BD-RLF-125-66	1250	660	1.65
BD-RLF-125-72	1250	720	1.80
BD-RLF-125-77	1250	770	1.93
BD-RLF-135-90	1350	900	2.43
BD-RLF-135-100	1350	1000	2.70
BD-RLF-150-100	1500	1000	3.00
BD-RLF-150-120	1500	1200	3.60
BD-RLF-165-120	1650	1200	3.96
BD-RLF-165-140	1650	1400	4.62

Notas: Elementos de filtro quadrados e redondos também estão disponíveis mediante solicitação.

ELEMENTO DE FILTRO DE FOLHA

Recursos e Aplicações

Recursos

- Material resistente à corrosão, ácido e alcalino
- Trabalha com vários auxiliares de filtração para melhorar o efeito de filtração.
- Alta eficiência
- Múltiplos elementos de filtro de folha para filtração, proporcionando uma grande área de filtro e alta eficiência de filtração
- Fácil de instalar, baixos custos de manutenção
- Reutilizável, economia de custos

Aplicação

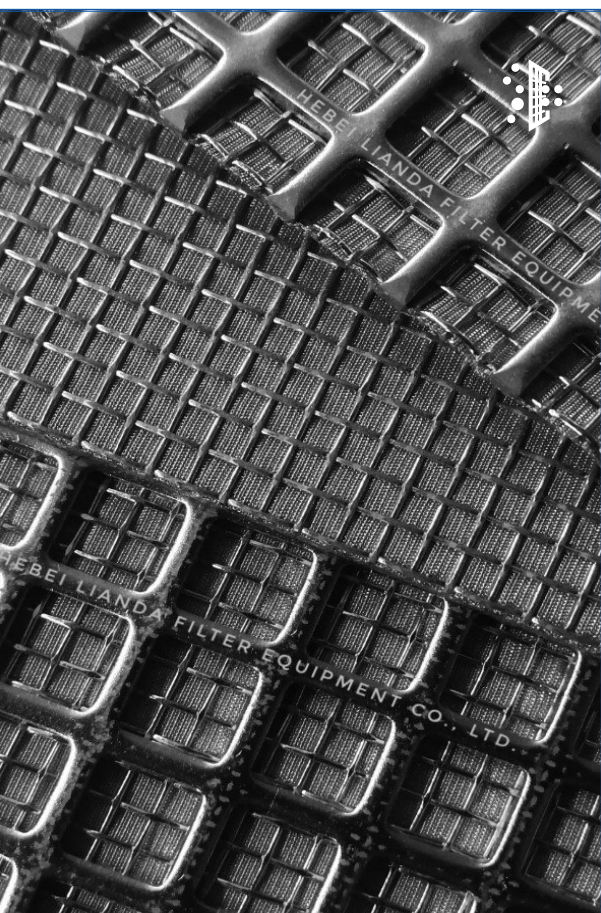


Alimentos

- Filtração de óleo comestível, óleo branqueado
- Filtração de gelatina, amido
- Filtração de cerveja, suco

03.5

OUTROS ELEMENTOS DE FILTRAÇÃO



Além da filtração de polímeros, filtração de fluidos, filtração química e filtração de óleo comestível, também oferecemos uma variedade de outros elementos de filtro para atender às suas diversas demandas de filtração industrial.

Por exemplo, na fabricação de ferro em alto-forno, é adotada uma placa de fluidização para manter o carvão pulverizado fluidizado; no processo de pulverização de revestimento, é utilizado um filtro de pistola de pulverização para filtrar impurezas particuladas na tinta e um disco de filtro espessante de catalisador é utilizado para recuperar o catalisador. Além disso, também oferecemos elementos de filtro personalizados e soluções de acordo com suas necessidades de filtração.

Como a Boedon resolve?

A Boedon oferece uma ampla gama de outros elementos de filtração, incluindo placas de fluidização, filtros de pistola de pulverização e discos de filtro espessante de catalisador. A placa de fluidização mantém o carvão pulverizado fluidizado para facilitar o transporte do carvão pulverizado. O filtro de pistola de pulverização pode remover efetivamente impurezas particuladas nas tintas para evitar problemas de qualidade de pulverização decorrentes de impurezas particuladas. Os discos de filtro espessante de catalisador podem filtrar efetivamente sólidos suspensos em catalisadores químicos para recuperar catalisadores limpos para participar de outras reações químicas.

O que a Boedon fornece?



Placa de Fluidização

- Boa transferência de massa e calor, ótimo efeito de fluidização
- Alta porosidade, distribuição uniforme de gás, alta precisão de filtração
- Para a indústria siderúrgica



Filtro de Pistola de Pulverização

- Material de nylon ou aço inoxidável, adequado para a maioria dos solventes
- Tamanho pequeno, estrutura simples, fácil de instalar e limpar
- Reduz efetivamente as impurezas particuladas nas tintas e melhora a qualidade da superfície de pulverização
- Para automóveis, móveis, etc.



Disco de Filtro Espessante de Catalisador

- Filtragem de dupla face, aumento da área de filtragem, alta eficiência de filtração
- Distribuição uniforme de poros, classificação precisa de filtragem.
- Alcançando limpeza online sem desmontar o equipamento
- Para a indústria química

Placa de fluidização

Oferecemos uma placa de fluidização personalizada para atender às suas demandas de transmissão de carvão pulverizado.

A placa de fluidização, também conhecida como placa de fluidização do tanque de carvão pulverizado, é composta por filtro de malha sinterizada de aço inoxidável, estrutura fixa e flange.

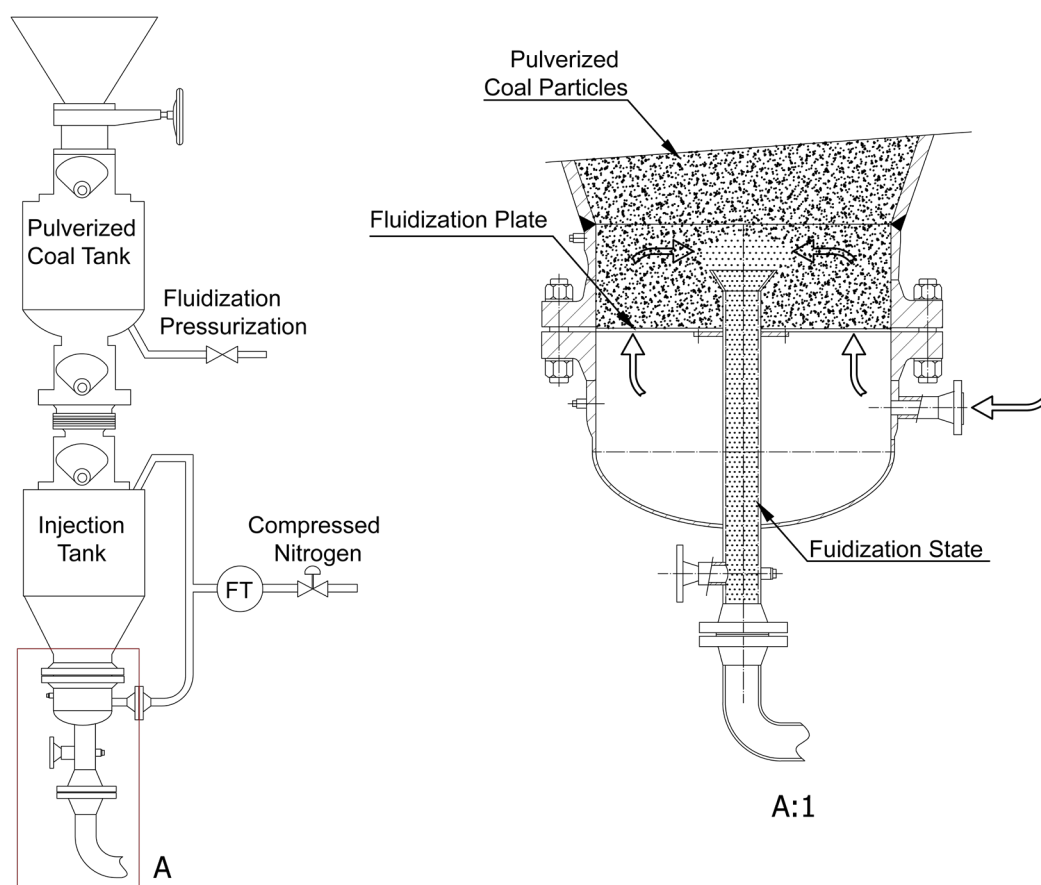
A malha de filtro sinterizada de aço inoxidável é construída com várias camadas de malha de metal tecida após laminação, prensagem e sinterização a vácuo. A malha de arame de tecido quadrado é geralmente adotada como camada de filtragem para melhorar a área aberta, permeabilidade ao ar e precisão de filtragem da placa de fluidização. A malha de filtro sinterizada de aço inoxidável também é fornecida com uma estrutura fixa de aço inoxidável para melhorar sua resistência mecânica e rigidez, e estender a vida útil da placa de fluidização.



PLACA DE FLUIDIZAÇÃO

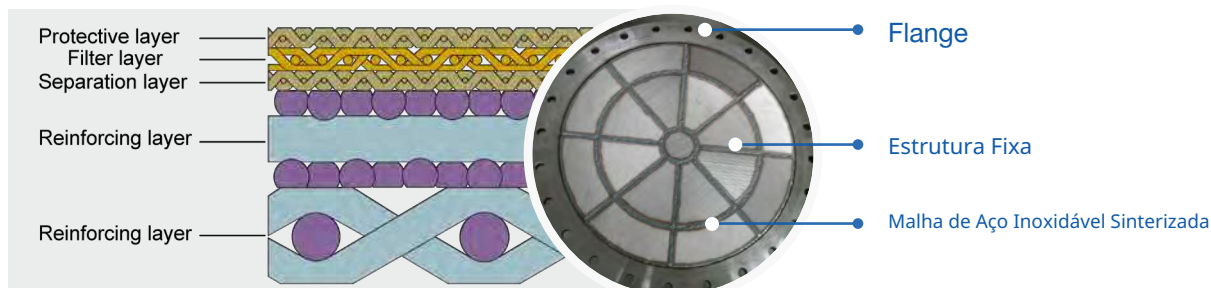
Princípio de Funcionamento

O carvão pulverizado no tanque de carvão pulverizado flui em direção ao tanque de injeção por gravidade. Nesse momento, o gás nitrogênio comprimido sopra o carvão pulverizado em fluxo descendente através dos poros da placa de fluidização, mantendo-o fluidizado e as partículas de carvão pulverizado são separadas umas das outras. A fluidez do carvão pulverizado aumenta conseqüentemente para evitar que o carvão pulverizado forme aglomerados e obstrua no tanque de injeção. E então é transportado para o distribuidor através da saída inferior para o sistema de injeção de carvão da alto-forno.



PLACA DE FLUIDIZAÇÃO

Estrutura



PLACA DE FLUIDIZAÇÃO

Categoria

As placas de fluidização são divididas em placas de fluidização inferior e placas de fluidização superior pela posição de instalação.

- A placa de fluidização inferior possui um furo no centro com o mesmo tamanho da saída, facilitando o fluxo de carvão pulverizado e garantindo a estanqueidade do leito fluidizado. Geralmente é instalada abaixo da saída.
- A placa de fluidização superior não possui um furo para evitar vazamento de carvão pulverizado. Geralmente é instalada acima da saída.



Placa de fluidização inferior



Placa de fluidização superior

PLACA DE FLUIDIZAÇÃO

Método de Instalação/Fixação

Oferecemos placas de fluidização em uma variedade de diâmetros, variando de 300 mm a 3000 mm, para se adequar a diferentes leitos fluidizados. Normalmente, as placas de fluidização de grande diâmetro são soldadas diretamente ao leito fluidizado, enquanto as placas de fluidização de pequeno diâmetro são fixadas ao leito fluidizado apertando a flange.



Placa de fluidização de grande diâmetro



Placa de fluidização de pequeno diâmetro

PLACA DE FLUIDIZAÇÃO

Especificação

Material do quadro fixo e da flange: aço inoxidável

Material da malha do filtro: malha sinterizada de aço inoxidável; material padrão

: ss304, ss316L Diâmetro: 300–3000 mm

Espessura: 1,7 mm, 2 mm, 3,5 mm, 4 mm, 6 mm, 8 mm

Temperatura máxima de operação: 480 °C

Classificação do filtro: 1–300 µm

Porosidade: 70%–85%



Especificação da Placa de Fluidização

Model	Classificação Nominal do Filtro (µm)	Diâmetro da Malha Sinterizada de Aço Inoxidável (mm)	Área de Filtração (m²)
BD-FP-1-300	1	300	70650
BD-FP-1-900	1	900	635850
BD-FP-1-1100	1	1100	949850
BD-FP-1-1500	1	1500	1766250
BD-FP-1-2900	1	2900	6601850
BD-FP-20-300	20	300	70650
BD-FP-20-900	20	900	635850
BD-FP-20-1100	20	1100	949850
BD-FP-20-1500	20	1500	1766250
BD-FP-20-2800	20	2800	6154400
BD-FP-300-300	300	300	70650
BD-FP-300-900	300	900	635850
BD-FP-300-1100	300	1100	949850
BD-FP-300-1500	300	1500	1766250
BD-FP-300-2700	300	2700	5722650

Notas: Os materiais, tamanhos e classificações de filtro da placa de fluidização são personalizados mediante solicitação.

PLACA DE FLUIDIZAÇÃO

Recursos e Aplicações

Recursos

- Pouco resíduo de carvão pulverizado, fácil de limpar
- Boa transferência de massa e calor, ótimo efeito de fluidização, alta eficiência, baixo consumo de oxigênio
- Alta porosidade, distribuição uniforme de gás, alta precisão de filtração
- Sem zona morta, permitindo que o carvão pulverizado flua livremente
- Resistência a altas temperaturas, resistência à corrosão, ampla faixa de aplicação
- Evitar falhas de equipamento, curto-circuito e bloqueio
- Resistência a altas temperaturas, resistência à corrosão, ampla faixa de aplicação
- Operação simples, fácil instalação

Aplicação



Ferro e Aço

- Injeção de carvão pulverizado em alto-forno com fluidização
- Sistemas de transporte denso de carvão pulverizado em alto-forno

Filtro de pistola de pulverização

Oferecemos uma ampla gama de filtros para pistolas de pulverização para atender às suas demandas de filtros para pistolas de pintura.

O filtro para pistola de pulverização é comumente usado em pistolas de pulverização de ar, pistolas de pulverização sem ar, pistolas de pulverização assistidas por ar sem ar e outras pistolas de pulverização para remover impurezas particuladas das tintas. Isso reduz o entupimento do bico e evita revestimentos de tinta irregulares decorrentes de impurezas na tinta. Ao mesmo tempo, a instalação de um filtro para pistola de pulverização pode reduzir efetivamente o desgaste de peças e componentes e prolongar sua vida útil.

Podemos oferecer filtros para pistolas de pulverização feitos de diferentes materiais e em diferentes estruturas para se adaptarem a várias pistolas de pulverização. Nossos principais produtos incluem filtros de entrada para pistolas de pulverização, filtros de coletor para pistolas de pulverização e filtros de caneta para pistolas de pulverização para pintura sem ar, e filtros de alimentação por gravidade para pistolas de pulverização, filtros de alimentação por sifão para pistolas de pulverização e filtros de bico para pistolas de pulverização para pintura com ar, etc.



Filtro de entrada para pistola de pulverização



Filtro de coletor para pistola de pulverização



Filtro de caneta para pistola de pulverização



Filtro de alimentação por gravidade para pistola de pulverização



Filtro de alimentação por sifão para pistola de pulverização



Filtro de pistola de pulverização de ponta

FILTRO DE PISTOLA DE PULVERIZAÇÃO

Filtro de entrada da pistola de pulverização



Descrição

O filtro de entrada da pistola de pulverização, também conhecido como filtro de sucção da pistola de pulverização, geralmente é composto por uma tela de malha metálica tecida e um encaixe de aço inoxidável (ou plástico). É comumente usado na filtração de pulverização de primeira etapa da pistola de pulverização sem ar e é uma parte indispensável da pistola de pulverização sem ar. O filtro de entrada da pistola de pulverização pode evitar que grandes partículas de tinta e detritos entrem na bomba, melhorando assim a qualidade da pulverização, reduzindo o entupimento do bico e prolongando a vida útil da pistola de pulverização sem ar.



Princípio de Funcionamento

O filtro de entrada da pistola de pulverização é instalado na entrada de tinta da bomba da pistola de pulverização sem ar e serve como um filtro de sucção de tubos rígidos ou mangueiras flexíveis com conexão de rosca. Na primeira etapa da filtração, a tinta é bombeada para a bomba da pistola de pulverização sob pressão. Partículas grandes são interceptadas após passarem pelo filtro da pistola de pulverização e a tinta limpa flui para o tubo.

Especificação

Material da malha do filtro: aço inoxidável

Material de encaixe: plástico/aço inoxidável

Diâmetro: 50 mm, ou personalizado

Altura: 40 mm, ou personalizado

Tipo de rosca de entrada: rosca de tubo (NPT)

Camada de malha: camada única/camada dupla/personalizada

Rosca: 1", 1/2", 3/4", etc.

Malha: 10, 15, 30, 60, 100, 200, etc.

FILTRO DE PISTOLA DE PULVERIZAÇÃO

Filtro de Pistola de Pulverização de Coletor

Descrição

O filtro de pistola de pulverização de coletor geralmente consiste em malha de aço inoxidável tecida e uma estrutura de plástico. Normalmente é usado na filtração de pulverização de segunda etapa da pistola de pulverização sem ar para reduzir efetivamente o entupimento do bico. Ao mesmo tempo, seu design vertical torna fácil a substituição e limpeza.



Princípio de Funcionamento

O filtro de pistola de pulverização de coletor é usado na segunda etapa de filtração de pulverização da pistola de pulverização sem ar. A tinta após passar pela primeira etapa de filtração do filtro de entrada da pistola de pulverização é bombeada para o filtro de pistola de pulverização do coletor para filtração fina. A tinta é filtrada novamente e flui para o tubo.

Especificação

Material da malha do filtro: aço inoxidável 304, 306

Material de encaixe: plástico

Tamanho total: 0,785" × 3,585"

Diâmetro interno: 0,676"

Malha: 30, 60, 100, 150, etc.

Cor: personalizada

FILTRO DE PISTOLA DE PULVERIZAÇÃO

Filtro de Pistola de Spray de Caneta

Descrição

O filtro de pistola de pulverização de caneta geralmente é composto por uma malha tecida de aço inoxidável e uma estrutura de plástico. Normalmente é usado na terceira etapa de filtragem de pulverização de pistola sem ar. Possui tamanho pequeno e boa portabilidade. A malha tecida de aço inoxidável está disponível em uma ampla variedade de tamanhos para atender aos requisitos de pintura de várias aplicações. Além disso, os filtros de pistola de pulverização de caneta também podem ser usados em pistolas de pulverização sem ar assistidas por ar.



Princípio de Funcionamento

O filtro de pistola de pulverização de caneta é geralmente usado na terceira etapa de filtragem de pulverização de pistola sem ar e é instalado dentro da pistola de pulverização sem ar. A tinta, após passar pela primeira e segunda etapa de filtragem, é bombeada para a pistola de pulverização para a terceira filtragem. Como o filtro de pistola de pulverização de caneta adota a malha mais fina, garante a melhor qualidade de tinta e efeito de pulverização.

Especificação

Material da malha de filtragem: aço inoxidável

Material de encaixe: plástico

Tamanho: 0,7" x 8,5" x 2,7", ou personalizado.

Malha: 30, 50, 60, 65, 100, 150, etc. **Cor:** personalizado

FILTRO DE PISTOLA DE PULVERIZAÇÃO

Filtro de Pistola de Pulverização por Alimentação por Gravidade

Descrição

O filtro de pistola de spray de alimentação por gravidade é composto por uma malha de nylon tecida e uma estrutura de plástico e geralmente é instalado entre a pistola de spray e o recipiente de tinta. Ele pode remover efetivamente contaminantes das tintas na pistola de spray de alimentação por gravidade para garantir um ótimo efeito de pulverização. Possui tamanhos pequenos e é fácil de instalar. O nylon possui uma ótima resistência à corrosão e pode ser usado em uma variedade de aplicações de filtragem de tinta. Os filtros de pistola de spray de alimentação por gravidade são em sua maioria descartáveis.



Princípio de Funcionamento

O filtro de pistola de spray de alimentação por gravidade é instalado entre a pistola de spray e o recipiente de tinta. Sob a ação da gravidade, a tinta passa pelo recipiente de tinta e flui para o filtro.

Partículas de impurezas grandes são interceptadas e a tinta limpa flui para a pistola de spray.

Especificação

Material da malha de filtragem:nylon, plástico

Material de encaixe:plástico

Tamanho: 35 × 11 mm, ou personalizado.

Malha: 30, 60, 100, 150, etc. **Cor:** branco, personalizado

FILTRO DE PISTOLA DE PULVERIZAÇÃO

Filtro para Pistola de Pulverização de Alimentação por Sifão

Descrição

O filtro de pistola de pulverização por alimentação por sifão geralmente consiste em uma malha de aço inoxidável tecida (ou malha de monofilamento de nylon) e uma estrutura de plástico. Geralmente é instalado na extremidade do tubo de sucção da pistola de pulverização para remover efetivamente impurezas, poeira e detritos da tinta. Possui um tamanho pequeno, fácil de instalar e limpar.



Princípio de Funcionamento

O filtro de pistola de pulverização por alimentação por sifão é geralmente instalado na extremidade do tubo de sucção da pistola de pulverização. A tinta flui através do filtro de pistola de pulverização por alimentação por sifão sob pressão. Partículas particulares grandes são interceptadas, e a tinta limpa flui para a pistola de pulverização e é atomizada pelo ar comprimido para pulverização de tinta.

Especificação

Material da malha de filtragem:nylon, aço inoxidável

Material da estrutura:plástico

Largura superior: 25 mm, ou personalizado

Largura inferior:35 mm ou personalizado

Altura:42 mm, ou personalizado

Malha:30, 60, 100, 150, etc.

Diâmetro do fio: 0,5 mm

Abertura:8 mm, 10 mm, 12 mm, etc.

Cor:branco

FILTRO DE PISTOLA DE PULVERIZAÇÃO

Filtro para Pistola de Pulverização de Ponta

Descrição

O filtro da ponta da pistola de pulverização geralmente consiste em uma malha de aço inoxidável tecida e uma tampa de plástico. Ele é instalado na ponta da pistola de pulverização sem ar ou é embutido dentro do tubo de tinta da pistola de pulverização para filtrar impurezas das tintas e evitar o entupimento da ponta, alcançando assim um acabamento de pulverização melhor.

Ele tem um tamanho pequeno, fácil de instalar e limpar. É amplamente utilizado em pistolas de pulverização de alimentação por pressão convencional, pistolas de pulverização HVLP, pistolas de pulverização assistidas por ar, pistolas de pulverização sem ar de alta pressão, etc. É especialmente adequado para indústrias de móveis, automóveis e outras que requerem bons efeitos de tratamento de superfície.



Princípio de Funcionamento

Normalmente, ele se conecta à carcaça de aço inoxidável e é instalado na mangueira flexível do filtro da ponta da pistola de pulverização.

A tinta é sugada para dentro da mangueira sob pressão e flui através do filtro da ponta da pistola de pulverização. Partículas de grande porte são interceptadas e a tinta limpa flui para a pistola de pulverização.

Especificação

Material da malha do filtro:nylon, aço inoxidável

Material de encaixe:plástico

Comprimento (altura):15/16", personalizado

Diâmetro externo da tampa (largura):9/16" (L), personalizado

Malha:60, 80, 20, 200, etc.

Cor:personalizado.

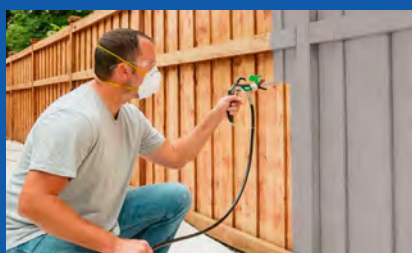
FILTRO DE PISTOLA DE PULVERIZAÇÃO

Recursos e Aplicações

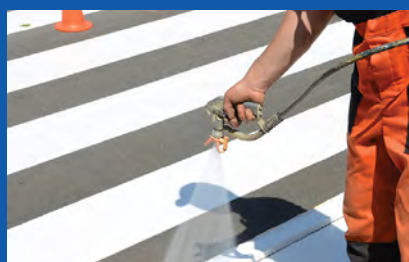
Recursos

- Material de nylon ou aço inoxidável, adequado para a maioria dos solventes , excelente resistência à corrosão.
- Tamanho pequeno, estrutura simples, leve, fácil de instalar e limpar.
- Reduz efetivamente as impurezas particuladas nas tintas e melhora a qualidade da superfície de pulverização.

Aplicação



Pulverização de paredes externas de edifícios



Pulverização de calçadas



Pulverização de automóveis



Pulverização de móveis

Espessador de Catalisador

Disco de Filtro

Oferecemos discos de filtro espessante de catalisador em uma variedade de classificações e tamanhos de filtro para maximizar a recuperação do catalisador e atender às suas diversas demandas de filtração.

O disco de filtro espessante de catalisador é feito de malha sinterizada construída a partir de várias camadas de malha de aço inoxidável (304, 316, 316L) tecida após prensagem especial de laminação e sinterização a vácuo como camada principal de filtro.

Ele é instalado no espessador de catalisador e é usado para purificar produtos químicos e recuperar catalisador durante o processo de produção de anilina, TDI, MDI, BDO e outros produtos químicos.

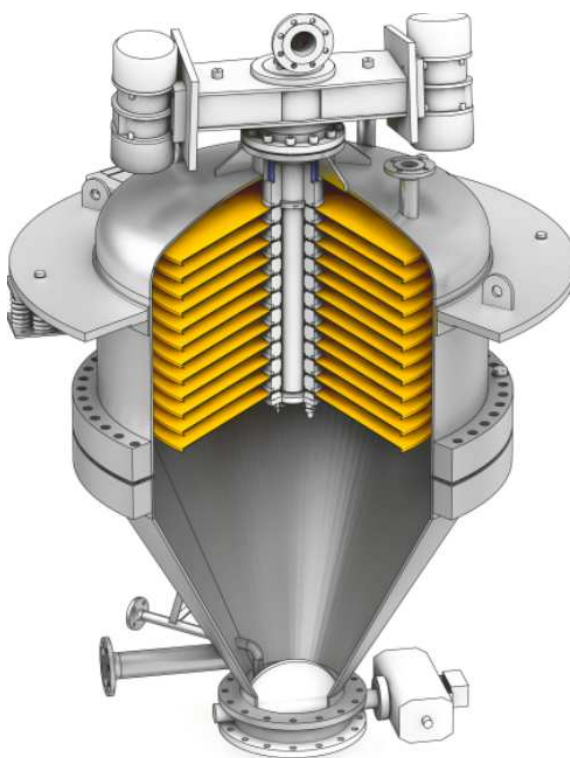


DISCO DE FILTRO PARA ESPESSANTE DE CATALISADOR

Princípio de Funcionamento

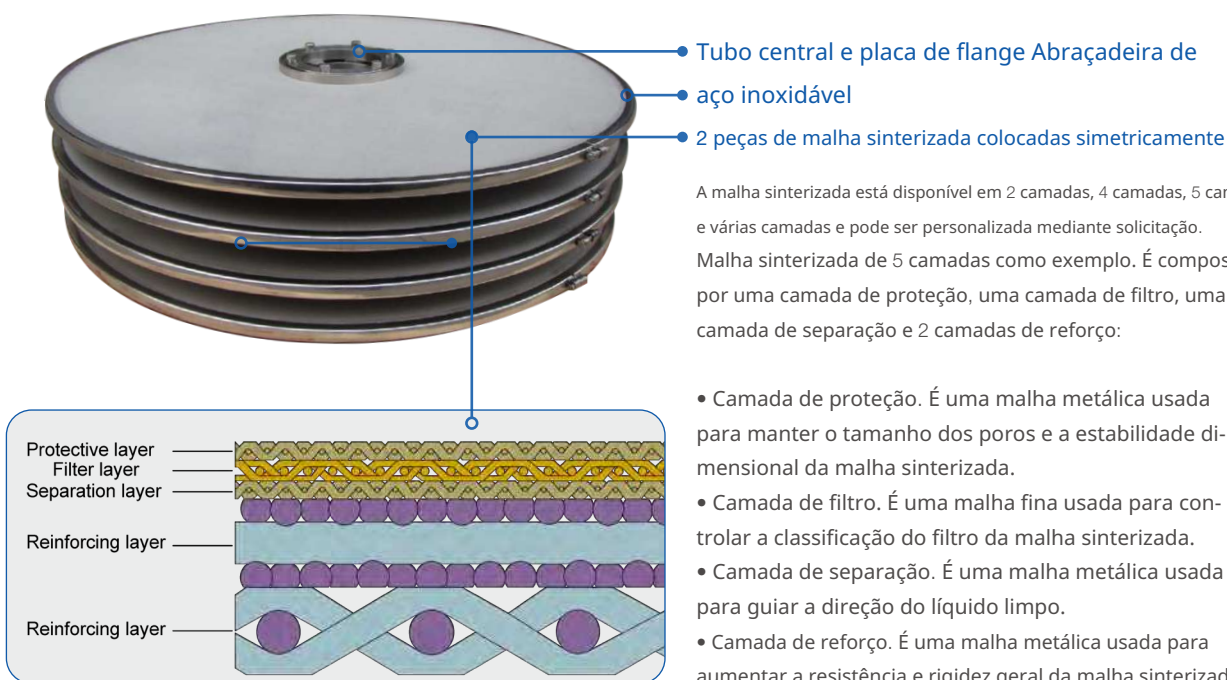
Primeiro, a suspensão de anilina e outros produtos químicos e partículas de catalisador sólido são injetadas no espessador de catalisador. A solução flui através do disco de filtro de alta precisão e para o tubo central, e depois flui para fora do filtro. O catalisador separado retorna ao reator agitado e continua a participar da reação. Seu mecanismo de filtração é uma nova forma de filtração semelhante à filtração de fluxo cruzado e filtração de bolo de filtro.

Quando a pressão diferencial do disco de filtro está muito alta e afeta a eficiência de filtração, o líquido de lavagem pode ser pressurizado para o bico de lavagem no meio do disco de filtro através do sistema de lavagem com água para lavar o disco de filtro. Dessa forma, o objetivo de limpar o disco de filtro é alcançado sem desmontar o equipamento, prolongando assim o ciclo de serviço do disco de filtro.



DISCO DE FILTRO PARA ESPESSANTE DE CATALISADOR

Estrutura



DISCO DE FILTRO PARA ESPESSANTE DE CATALISADOR

Especificação

Material:

- Material padrão: aço inoxidável 304, 316, 316L;
- Material especial: Hastelloy, Monel, Inconel, etc.

Classificação nominal do filtro: 1–200 μm

Temperatura máxima de operação: 480 °C

Conteúdo de catalisador na saída: 0, 001%

Tamanho de instalação de 990 mm e pode substituir perfeitamente os discos de filtro para espessante da PALL.

DISCO DE FILTRO PARA ESPESSANTE DE CATALISADOR

Recursos e Aplicações

Recursos

- Alta precisão de filtração.
Distribuição uniforme de poros, classificação de filtro precisa.
- Alta resistência à temperatura.
Adapta-se a ambientes de alta temperatura de 480 °C.
- Alta eficiência de filtração.
Filtração em ambos os lados, área de filtro aumentada.
- Alta resistência.
A estrutura de malha sinterizada múltipla oferece grande resistência à compressão e resistência mecânica.
- Fácil limpeza.
É fornecido com um tubo de lavagem e pode ser limpo sem desmontar o equipamento.
- Taxa de fluxo alta.
O processo especial de sinterização faz com que tenha uma taxa de fluxo alta e uma eficiência de produção alta.

Aplicação



Químico

- Produção de material de anilina
- Produção de material BDO
- Produção de material TDI

FILTRAÇÃO INDUSTRIAL

03.6 FILTROS PERSONALIZADOS

Não importa se você precisa remover contaminantes nocivos de líquidos ou gases ou separar um material de outro, você sempre obterá um resultado desejado da Boedon. Temos capacidade total para fornecer as melhores soluções personalizadas desde o desenvolvimento, design e aspectos de fabricação. Vamos comunicar com nossos clientes sobre os detalhes do produto e seus ambientes de trabalho e transformar as ideias de design em realidade. No final, oferecemos filtros personalizados com funções confiáveis e adequados para ambientes de trabalho reais.

Personalização com Requisitos Especiais

Podemos oferecer uma ampla gama de materiais metálicos e dominar uma variedade de tecnologias de processamento para atender aos requisitos especiais de filtros personalizados em ambientes de trabalho reais.

Materiais Metálicos

Oferecemos uma ampla gama de materiais metálicos de alta qualidade, incluindo os mais populares aço inoxidável 304, 316L, aço carbono, latão, cobre, Monel e outras ligas. Esses materiais podem ser transformados em malha tecida, malha sinterizada, feltro sinterizado, filtro poroso sinterizado, malha tricotada e metal perfurado para atender aos requisitos de várias aplicações de filtração.

Tecnologia de Processamento

Possuímos uma ampla gama de equipamentos e tecnologias de soldagem para fornecer aos nossos clientes a conexão mais confiável para cada junta soldada. Temos várias linhas de corte e tecnologias avançadas de corte para cortar os materiais de filtro no tamanho e formato desejados. Também dominamos tecnologias avançadas de perfuração CNC para produzir metal perfurado em vários padrões e tamanhos. Além disso, também temos tecnologias de pregueamento para aumentar a área de filtração do meio filtrante e melhorar a eficiência de filtração.

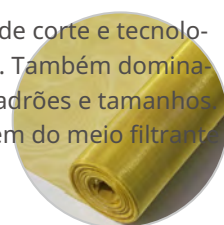
- Soldagem TIG/GTAW
- Soldagem por rolo
- Soldagem por ponto
- Corte a laser
- Perfuração CNC
- Pregueamento



Aço inoxidável



Cobre



Latão



Personalização de acordo com amostras

Se você tiver amostras, pode enviá-las para nós. Temos anos de experiência e expertise em fabricação no campo de filtração. Além disso, estamos familiarizados com a estrutura de materiais de filtro e produtos de filtro e temos a capacidade de produzir filtros da mesma qualidade ou até melhor, de acordo com amostras.

Nosso objetivo é fornecer aos nossos clientes os melhores filtros personalizados e soluções de filtração e entregar essas soluções superiores dentro de um período limitado.

Entre em contato conosco e crie seus próprios filtros personalizados e soluções de filtração.

FILTRAÇÃO DE GÁS QUENTE

04.



Recentemente, as indústrias de ferro e aço, energia e metalurgia não ferrosa estão crescendo rapidamente, gerando uma grande quantidade de gases quentes contendo partículas de poeira durante a produção. Se esses gases forem descarregados diretamente no ar, certamente irão poluir o ambiente. Portanto, a filtração de gases quentes é essencial para a proteção do meio ambiente.

Atualmente, os sacos coletores de poeira de fibra orgânica prevalecem no mercado. Esse tipo de saco de filtro de poeira é leve e de baixo custo. No entanto, ele tem baixa resistência a altas temperaturas e é facilmente danificado. Quando o bolo se forma no saco, ele causa obstrução e não é fácil de limpar.

Também existem sacos de filtro de fibra cerâmica, fibra de vidro e outras fibras inorgânicas no mercado. A fibra cerâmica tem boa resistência a altas temperaturas e corrosão, mas baixa ductilidade e é fácil de romper quando a temperatura sobe repentinamente. A fibra de vidro tem alta resistência, mas baixa resistência à dobra e ao desgaste.

Como a Boedon resolve?

A Boedon oferece 3 tipos de filtros metálicos para gases quentes. Esses filtros não apenas superam efetivamente as desvantagens de baixa resistência a altas temperaturas e facilmente danificados que existem nos sacos de filtro de fibra orgânica, mas também superam as desvantagens da fibra cerâmica e da fibra de vidro. Os filtros metálicos podem suportar o ambiente de filtração severo, como altas temperaturas ou gases corrosivos ácidos e alcalinos, e têm vantagens óbvias em relação a outros materiais não metálicos.

O que a Boedon fornece?



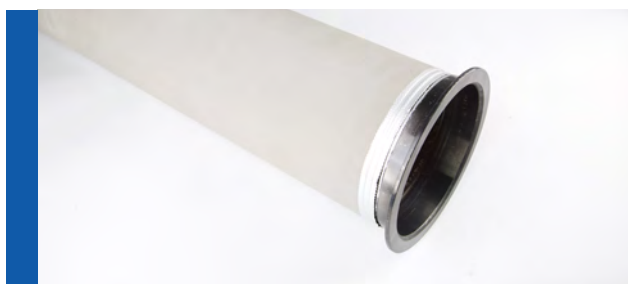
Saco de Filtro de Feltro Sinterizado

- Temperatura máxima de operação 1000 °C
- Boa porosidade
- Alta capacidade de retenção de sujeira
- As pregas oferecem área de filtro aprimorada
- Química, cerâmica, incineração de resíduos, geração de energia térmica, etc.



Filtro de Limpeza de Gás Quente Reforçado

- Temperatura máxima de operação 650 °C
- Alta resistência, estrutura estável
- Alta precisão de filtração
- Boa resistência a choque térmico
- Energia e química, metalurgia não ferrosa, nova química do carvão, etc.



Filtro Padrão de Limpeza de Gás Quente

- Temperatura máxima de operação 450 °C
- Ótima capacidade de remoção de poeira
- Boa condutividade elétrica
- Ótima resistência ao desgaste
- Cimento, ferro e aço, caldeira, vidro, metalurgia, etc.

Saco de filtro de feltro sinterizado

Fornecemos tanto o tipo convencional quanto o tipo plissado bolsas de filtro de feltro sinterizado para atender às suas demandas de remoção de poeira de gás quente em alta temperatura.

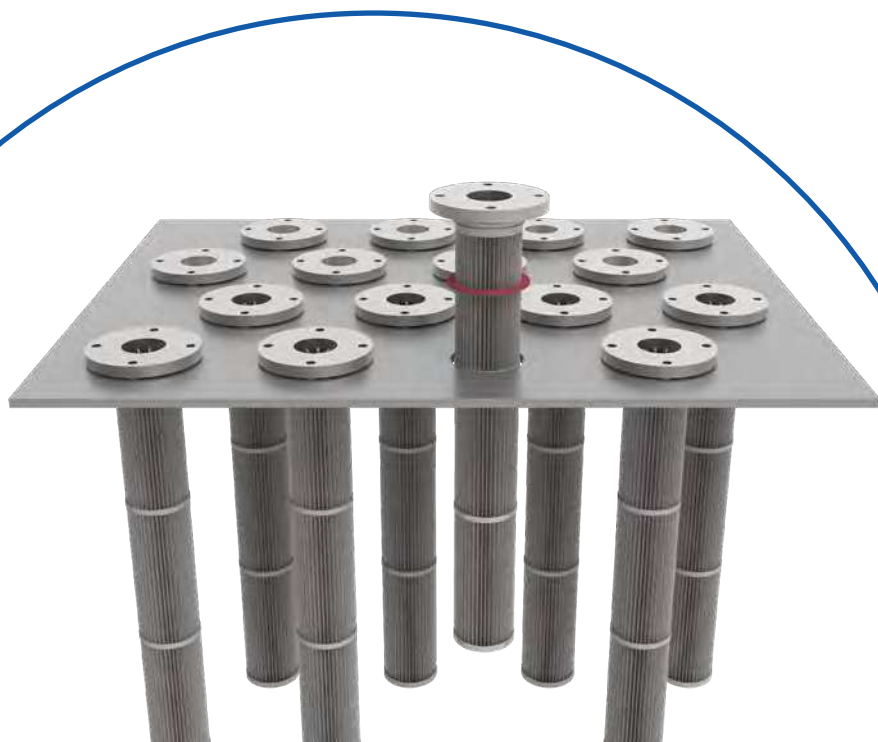
A bolsa de filtro de feltro sinterizado é uma bolsa de filtro porosa para filtração em profundidade. É feito de fibras metálicas agrupadas por sinterização em alta temperatura e soldagem após um processo especial de colocação e empilhamento não tecido com o gradiente de poros formado por camadas de diferentes tamanhos de poros. Nossos meios de filtro são compostos por uma estrutura de gaiola metálica, camada de fibra metálica grossa e camada de fibra metálica fina. É amplamente utilizado em várias indústrias que envolvem remoção de poeira de gases de alta temperatura devido à sua excelente resistência a alta temperatura e corrosão.



Tipo convencional



Tipo pregueado



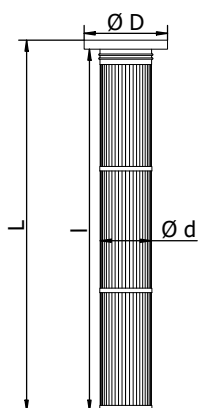
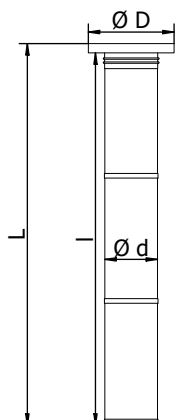
SACO DE FILTRO DE FELTRO SINTERIZADO

Especificação

Material: aço inoxidável (304, 316L, 310S, 314, etc.), FeCr Al**Temperatura de trabalho:** Máx. 1000 °C.**Porosidade:** 75% - 88%**Conexão:** flange**Resistência inicial:** 30-100 Pa**Concentração de emissão:** < 5 mg/Nm³**Método de limpeza:**

limpeza regular ou limpeza por pulso online

BD	162	150	S	304
Empresa	Instalação	Comprimento	Série	Material
Boedon	Diâmetro	Total		
	mm	mm		



Especificações populares de sacos de filtro de feltro sinterizado

Model	Diâmetro de instalação (mm)	Comprimento total L (mm)	Comprimento l (mm)	Diâmetro D (mm)	Diâmetro d (mm)	Área de Filtração (m ²)
BD-162-150-S	162	1500	1466	177	143	0.76
BD-162-150-F	162	1500	1466	177	143	2.03
BD-162-75-S	162	750	716	177	143	0.38
BD-162-75-F	162	750	716	177	143	1
BD-162-50-S	162	500	466	177	143	0.25
BD-162-50-F	162	500	466	177	143	0.66
BD-133-150-S	133	1500	1466	153	118	0.62
BD-133-150-F	133	1500	1466	153	118	1.62
BD-133-75-S	133	750	716	153	118	0.31
BD-133-75-F	133	750	716	153	118	0.8
BD-133-50-S	133	500	466	153	118	0.21
BD-133-50-F	133	500	466	153	118	0.53
BD-125-150-S	125	1500	1466	142	108	0.59
BD-125-150-F	125	1500	1466	142	108	1.49
BD-125-75-S	125	750	716	142	108	0.29
BD-125-75-F	125	750	716	142	108	0.73
BD-125-50-S	125	500	466	142	108	0.2
BD-125-50-F	125	500	466	142	108	0.48

Notas:

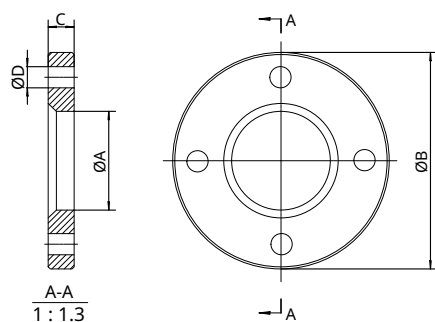
- O diâmetro de instalação refere-se ao diâmetro do filtro instalado na placa de instalação.
- Outras especificações estão disponíveis mediante solicitação.

SACO DE FILTRO DE FELTRO SINTERIZADO

Conexão



Placa de flange



Plano de estrutura de flange

Os filtros geralmente são fornecidos com uma flange para conexão, a fim de aumentar sua resistência a altas temperaturas e altas pressões.

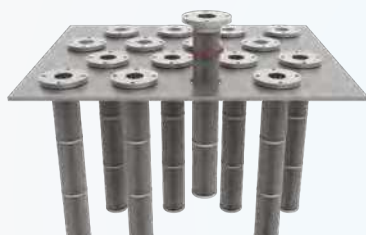
- ϕA (ID da flange): 108 mm, 118 mm, 143 mm.
- ϕB (OD da flange): 142 mm, 153 mm, 177 mm.
- C (espessura da flange): 34 mm
- ϕD (diâmetro do furo da flange): 15 mm, 19 mm
- Número de furos: 4
- Tamanhos especiais estão disponíveis mediante solicitação.

SACO DE FILTRO DE FELTRO SINTERIZADO

Conexões de vedação

Junta de vedação

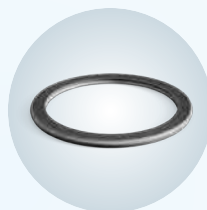
O filtro é selado comprimindo firmemente a junta de vedação na parte de trás da flange até a superfície superior da placa de instalação. A rugosidade da superfície superior da placa de instalação e da superfície de encaixe da flange deve ser bem projetada para combinar perfeitamente com a junta de vedação escolhida, pois isso determina diretamente se a vedação é confiável e livre de vazamentos.



Instalação de flange e junta de vedação



Junta de vedação de metal



Junta de vedação semi-metálica



Junta de vedação de borracha de amianto

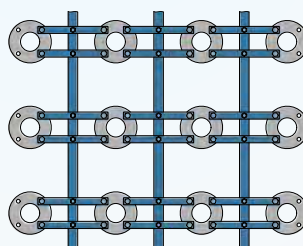


Junta de vedação de PTFE

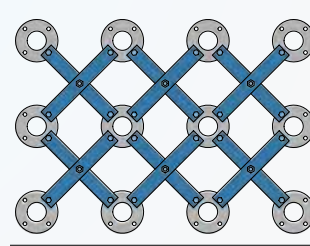
Barra de fixação

As barras de fixação são os acessórios de vedação entre os furos da flange e a placa de instalação para fixação.

Tanto as barras de fixação paralelas quanto as cruzadas estão disponíveis para sua escolha.



Barras de fixação paralelas



Barras de fixação cruzadas

SACO DE FILTRO DE FELTRO SINTERIZADO

Aplicação



Metalurgia

- Remoção de poeira de gás de forno de arco submerso em indústrias de liga de ferro, ferro-níquel, silicomanganes



Usina de Energia

- Remoção de poeira de caldeira a carvão de usina termelétrica



Cimento

- Remoção de poeira de gás de combustível de forno rotativo, etc.



Cerâmica

- Remoção de poeira de óxido de alumínio, escória de titânio alto



Químico

- Purificação e filtração de gás
- Remoção de poeira de gás de forno de carvão de cálcio

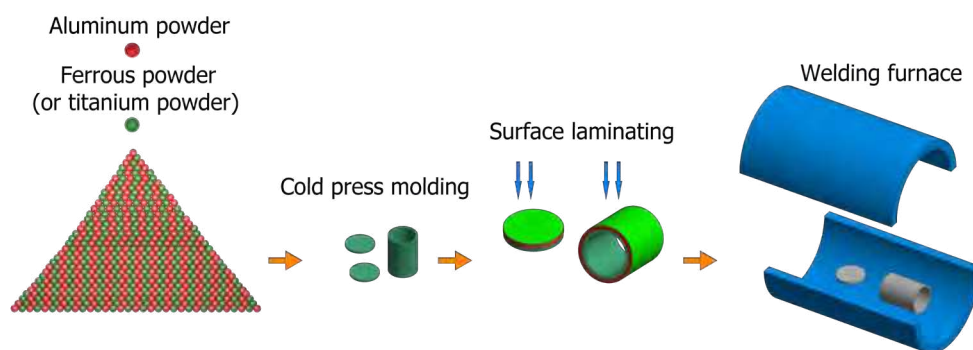
Gás Quente Reforçado Filtro de Limpeza

Oferecemos filtro de limpeza de gás quente fortalecido com boa resistência ao choque térmico para atender às suas demandas de remoção de poeira de gás quente.

O filtro de limpeza de gás quente fortalecido possui grande fluxo, baixa resistência e velocidade de filtração rápida. Ele pode reduzir a reação química de moléculas orgânicas, reduzir o entupimento e facilitar muito a limpeza de re-trofluxo ou remoção de poeira por pulso. Ele usa uma estrutura de suporte de esqueleto de gaiola para aumentar sua resistência. O design de conexão de flange garante o efeito de vedação e evita vazamentos.

Fluxo de Produção de Meios de Filtração

Geralmente, FeAl ou TiAl é transformado em pós metálicos por moldagem ou formação isostática a frio. E então a superfície é revestida e sinterizada a vácuo.



FILTRO DE LIMPEZA DE GÁS QUENTE REFORÇADO

Especificação

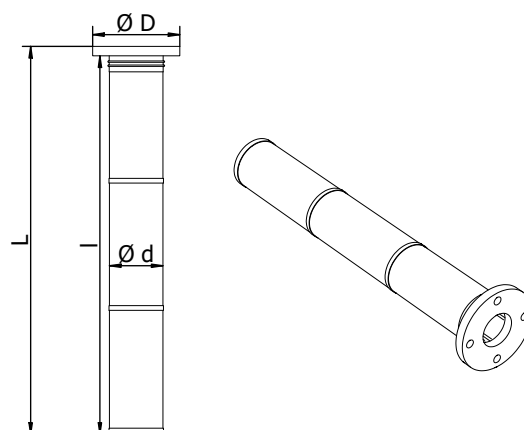
Temperatura de trabalho: 450 °C – 650 °C

Espessura da parede: 1 mm – 2 mm

Conteúdo de poeira após filtração: $\leq 5 \text{ mg/Nm}^3$

Tamanho de partícula de poeira retida: $\leq 0.1 \text{ } \mu\text{m}$

Permeabilidade ao ar: $100 \text{ m}^3/(\text{m}^2 \cdot \text{h})$



	BD	T	60	150	
Empresa	Tipo de Filtro		Diâmetro de Instalação		Comprimento Total
Boedon	Filtro de Limpeza de Gás Quente Reforçado		mm		

Especificações Populares de Filtros de Limpeza de Gás Quente Reforçados

Model	Diâmetro de Instalação (mm)	Diâmetro D (mm)	Diâmetro d (mm)	Comprimento total L (mm)	Comprimento l (mm)	Área de Filtração (m ²)
BD-T-60-150	60	90	56	1500	1466	0.28
BD-T-60-175	60	90	56	1750	1716	0.33
BD-T-60-200	60	90	56	2000	1966	0.38
BD-T-60-225	60	90	56	2250	2216	0.42
BD-T-60-250	60	90	56	2500	2466	0.47
BD-T-60-300	60	90	56	3000	2966	0.57
Notas: • O diâmetro de instalação refere-se ao diâmetro do filtro instalado na placa de instalação. • Outras especificações estão disponíveis mediante solicitação.						

FILTROS DE LIMPEZA DE GÁS QUENTE REFORÇADOS

Recursos e Aplicações

Recursos

- Suporta alta temperatura variando de 450 °C a 650 °C.
- Alta eficiência de filtração
- Alta resistência, estrutura estável
- Facilita a limpeza de poeira online
- Excelente resistência a gases corrosivos
- Boa resistência a choque térmico

Aplicação



Metalurgia

- Remoção de arsênio em fundição não-ferrosa, remoção de poeira e purificação, etc.
- Separação gás-sólido de alta precisão de gases de alta temperatura



Químico

- Remoção de poeira de forno de combustão de ácido sulfúrico
- Remoção de poeira de fundição de combustão e purificação, etc.



Petróleo e Gás

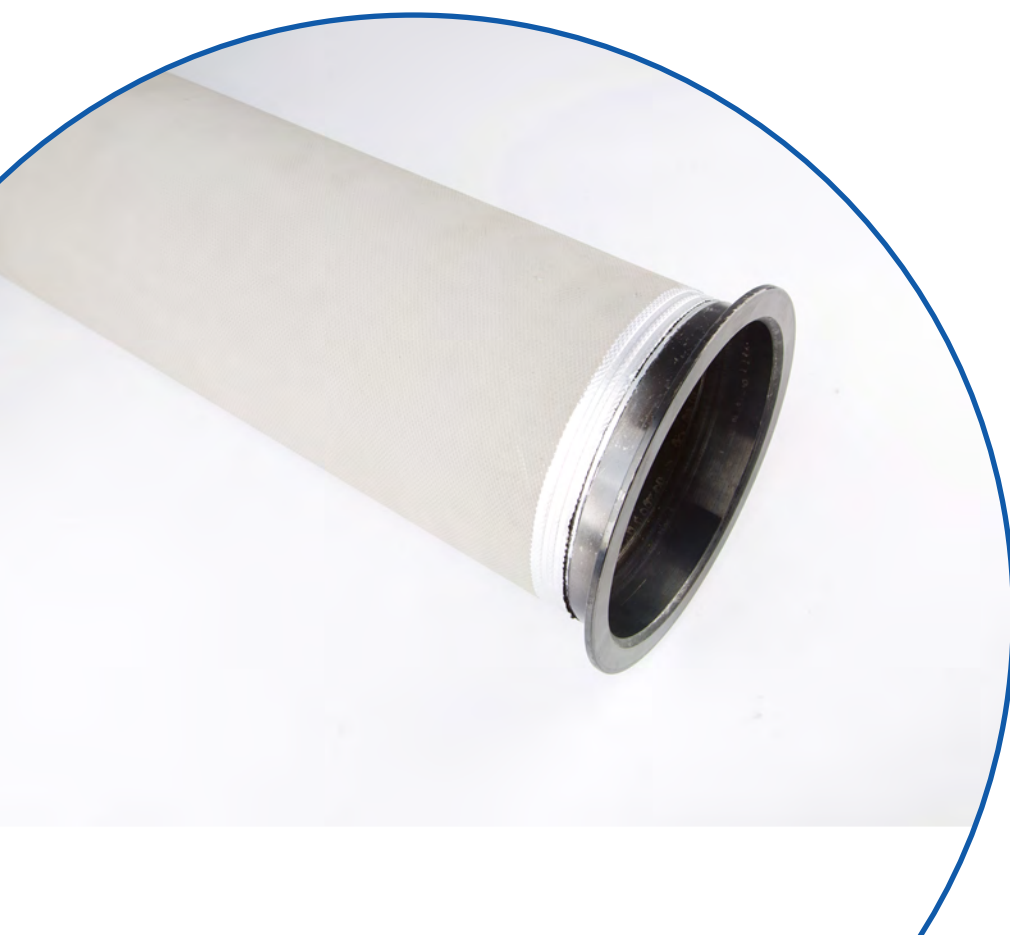
- Gás de combustão gerado durante a extração de petróleo
- Remoção de poeira de gás de combustão em outras indústrias de energia

Gás Quente Padrão

Filtro de Limpeza

Podemos oferecer um filtro de vela porosa sinterizada com boa permeabilidade ao ar e efeito de separação estável para atender às suas demandas de filtração química.

O filtro de limpeza de gás quente padrão é um tipo de saco de filtro feito de pó de metal por sinterização em uma folha de filtro de pó de metal flexível sinterizado, em seguida, cortado em tamanho adequado para se ajustar à estrutura da gaiola e soldado à estrutura da gaiola. Sua eficiência de filtração é 2 vezes maior do que a do filtro de saco nas mesmas condições de trabalho e resistência. Um anel de metal é soldado na abertura da membrana de metal flexível para instalação e posicionamento. Uma junta metálica hexagonal é usada para a vedação do anel metálico e da placa de instalação para evitar vazamento de gás de remoção de poeira.



FILTRO DE LIMPEZA DE GÁS QUENTE PADRÃO

Especificação

Temperatura de trabalho: $\leq 450\text{ }^{\circ}\text{C}$

Espessura da parede: 0,5–1 mm

Porosidade: 30% – 70%

Conteúdo de poeira após filtração: $\leq 5\text{ mg/Nm}^3$

Tamanho de partícula de poeira retida: $\leq 0,1\text{ }\mu\text{m}$

Permeabilidade ao ar: $100\text{ m}^3/(\text{m}^2 \cdot \text{h})$

	BD	R	130	200	
	↓	↓	↓	↓	↓
Empresa	Tipo de Filtro		Diâmetro de Instalação		Comprimento
Boedon	Filtro de Limpeza de Gás Quente Padrão		mm		mm

Especificação Popular de Filtros de Limpeza de Gás Quente Padrão

Model	Diâmetro de instalação (mm)	Diâmetro d (mm)	Comprimento l (mm)	Área de Filtração (m^2)
BD-R-130-200	130	128	2000	0.82
BD-R-130-250	130	128	2500	1.02
BD-R-130-450	130	128	4500	1.84
BD-R-160-200	160	158	2000	1
BD-R-160-250	160	158	2500	1.26
BD-R-160-450	160	158	4500	2.26

Notas:

- O diâmetro de instalação refere-se ao diâmetro do filtro instalado na placa de instalação.
- Outras especificações estão disponíveis mediante solicitação.

FILTRO DE LIMPEZA DE GÁS QUENTE PADRÃO

Recursos e Aplicações

Recursos

- Máximo de operação 450 °C
- Capacidade de remoção de poeira 2 vezes maior em comparação com filtros de saco.
- Resistência à corrosão, pode suportar gases corrosivos.
- A estrutura metálica oferece grande resistência à abrasão.
- Boa condutividade elétrica
- Bom desempenho e fácil usinagem

Aplicação



Usina de Energia

- Purificação de gases de combustão e remoção de poeira de caldeiras a carvão



Cimento

- Purificação de gases de combustão e remoção de poeira na indústria de cimento



Ferro e Aço

- Remoção de poeira de gases de combustão produzidos por máquinas de sinterização
- Separação gás-sólido de alta precisão de gases de alta temperatura

CONTROLE DE QUALIDADE

A Boedon está comprometida em atender e superar os requisitos dos clientes e melhorar a satisfação do cliente por meio de um rigoroso controle de qualidade. Qualidade, para nós, vai além da qualidade dos produtos, abrangendo todas as áreas de nosso negócio (nossos produtos, processos, serviços e sistema de gestão da qualidade) para nos permitir fornecer o melhor nível possível de satisfação do cliente.



A qualidade é garantida

Certificado ISO 9001:2015

A Boedon se esforça para fornecer aos nossos clientes produtos de alta qualidade, prazos de entrega rápidos e excelente atendimento ao cliente. Aumentamos ainda mais esse compromisso quando atualizamos a certificação para ISO 9001:2015 certificada em 2018. Com nosso sistema de gestão da qualidade certificado pela ISO, a Boedon continua fazendo o melhor possível todos os dias para garantir que você tenha confiança em nossos serviços e que obtenha exatamente o que precisa, precisamente quando precisa, em todas as condições.





Profissional, Atencioso

Pré-Vendas

Todos os nossos vendedores possuem produtos ricos e conhecimento industrial para entender completamente as necessidades dos clientes e fornecer recomendações profissionais e cotações precisas aos clientes. Quanto aos requisitos específicos propostos pelos nossos clientes, eles podem organizar discussões com o departamento de técnicos para fornecer a melhor solução.



Rigoroso, Completo

Design e Soluções

Faremos o nosso melhor para fornecer produtos e soluções com custo efetivo para necessidades específicas. Antes de entregarmos nossas soluções, os desenhos e projetos são discutidos e verificados repetidamente para confirmar que as soluções são as melhores para os clientes, tanto em termos de custos quanto de funções.



Padronizado, Estrito

Fabricação

Toda a produção é realizada de acordo com as normas ISO 9001 e padrões industriais. Desde a matéria-prima até o carregamento, cada etapa possui seu próprio sistema de controle de qualidade e informaremos nossos clientes sobre o processo do pedido de forma oportuna.



Matéria-prima

A inspeção de material recebido será iniciada, incluindo propriedades químicas e físicas de fios de aço e chapas de aço.



Teste antes do armazenamento

Todos os produtos serão testados quanto ao desempenho antes do armazenamento. Apenas produtos qualificados podem ser armazenados em posições específicas e todos os testes serão registrados no relatório.



Teste antes do armazenamento

Todos os produtos serão testados quanto ao desempenho antes do armazenamento. Apenas produtos qualificados podem ser armazenados em posições específicas e todos os testes serão registrados no relatório.



Teste antes do armazenamento

Todos os produtos serão testados quanto ao desempenho antes do armazenamento. Apenas produtos qualificados podem ser armazenados em posições específicas e todos os testes serão registrados no relatório.



Em produção

Todos os moldes e equipamentos estão sendo ajustados para garantir a menor tolerância e cumprir com os requisitos do pedido e com o padrão industrial. Além disso, inspeção amostral é realizada durante a produção.



Embalagem perfeita

1 Test

Inspecção final garante qualidade



2 Filme plástico

Filme plástico

Evitar umidade e garantir melhor desempenho



3

Pano plástico

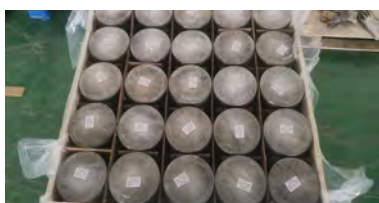
À prova d'água e à prova de umidade adicional



4

Caixa de madeira

Anti-fricção e anti-colisão



5

Divisão de papelão

Limitar movimento e prevenir desmoronamento



6

Tira reforçada de metal

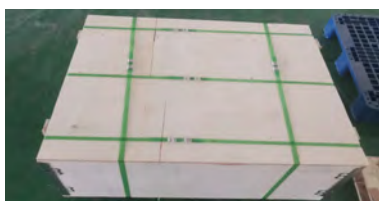
Proteger a caixa de madeira de rachaduras e danos



7

Fita de embalagem

Vedação e prevenção de rachaduras e danos



8

Carregamento habilidoso

Prevenir rachaduras e danos durante o carregamento.

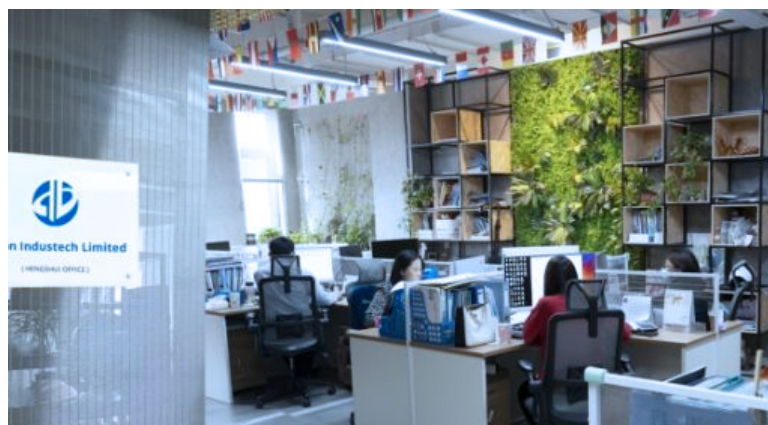




Oportuno, Efetivo Pós-venda

Todos os pedidos terão visitas regulares para avaliar o desempenho dos produtos e problemas durante a instalação e uso.

Todos os problemas técnicos e reclamações serão resolvidos em até 24 horas para reduzir o tempo de inatividade e os custos de produção. Fornecer a melhor solução.





BOEDON Industech Limitada

Tecendo o Impossível tor-
nando-o Possível



E-Mail: vendas@boedon.com

www.boedon.com