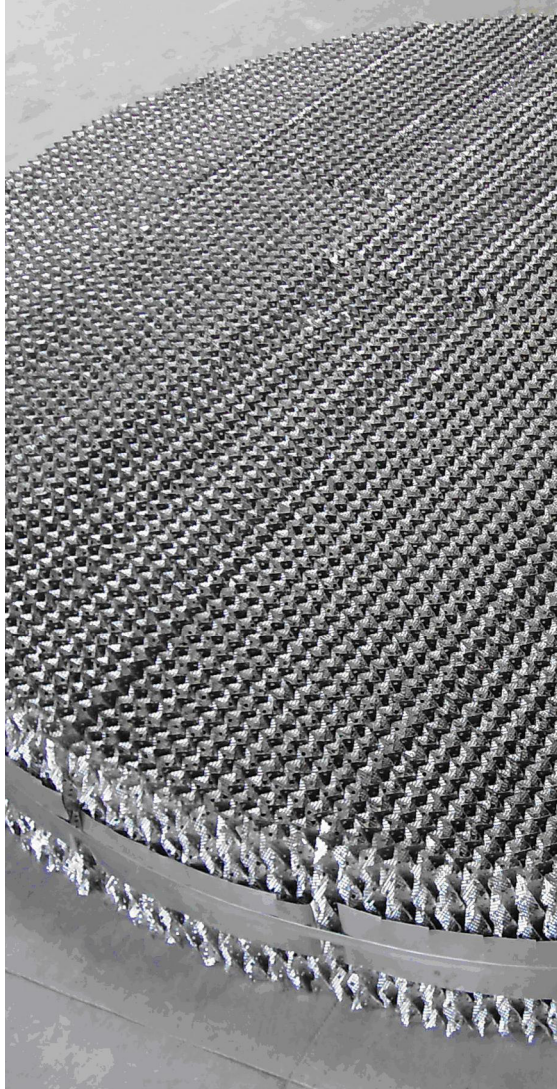




構造 充填材

不可能を可能に織り上げる



BOEDON Industech Limited

www.boedon.com | sales@boedon.com

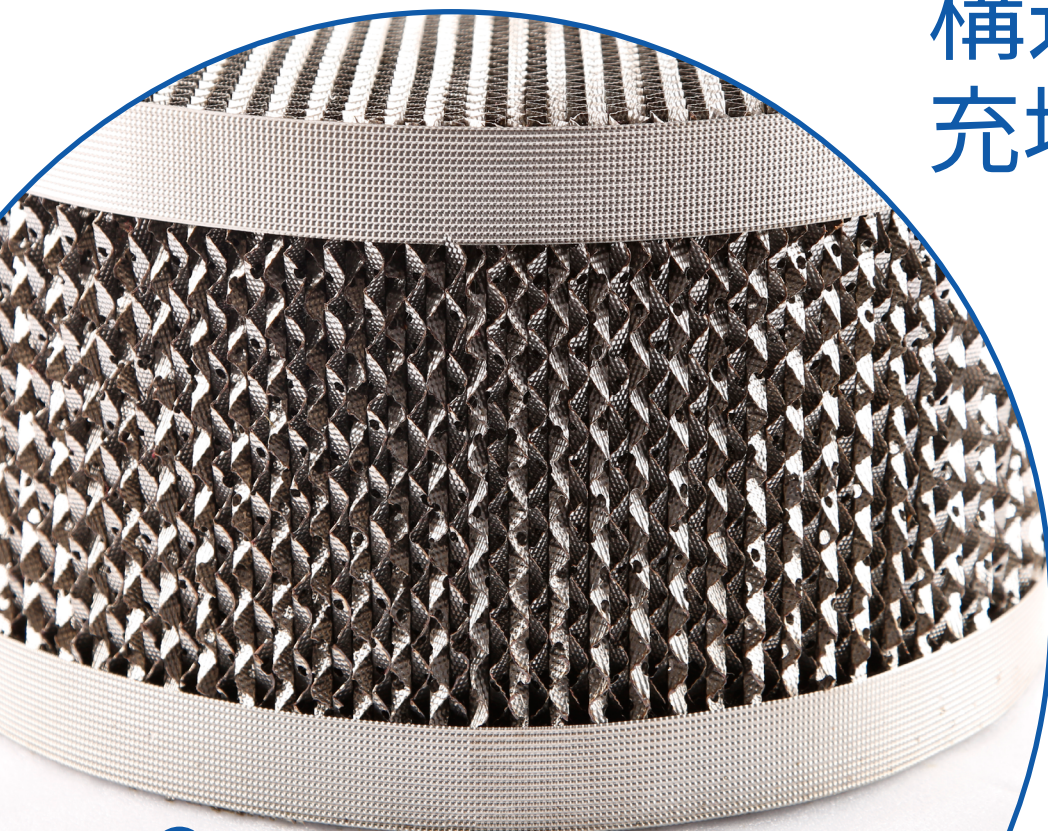
BOEDON パンフレット

さまざまな産業の分離と蒸留の要求に応えるために、 金属、セラミック、プラスチックの構造充填材を幅 広く提供しています。

構造充填材は、幾何学的に形成された波形のある充填材です。ランダム充填材とは異なり、構造充填材はタワー内で整然と積み重ねられます。各充填材要素は、一連の波形層から構成されており、ガス/液体は要素内の層から層へと放射状に広がり、ガス/液体と充填材の間に大きな接触面積を作り出します。構造充填材は、大きな表面積、低圧降下、均一な流体、高効率な熱および物質転送などの特徴を持っており、さまざまな分野で精留、吸収、抽出に広く使用されています。

波形の角度によって、X型とY型に分けられます。X型は30°の角度を表し、Y型は45°の角度を表します。X型構造充填材は圧力降下が低く、Y型構造充填材はより優れた物質転送特性を持っています。

構造 充填材



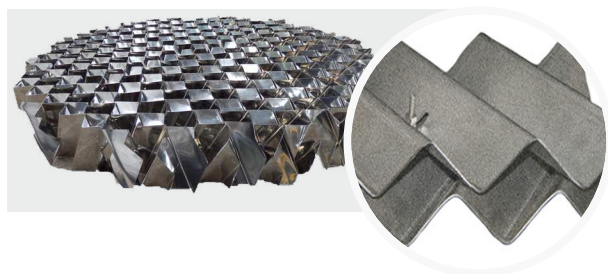
構造充填材

金属構造充填材

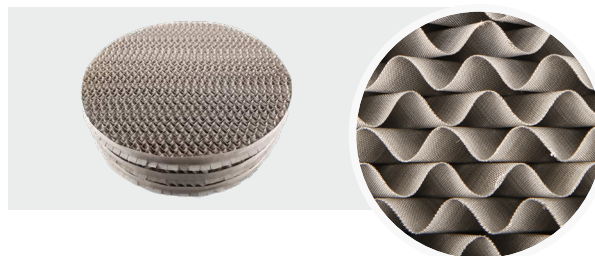
それは低炭素鋼、ステンレス鋼、デュプレックスステンレス鋼、モネル、チタン合金など、さまざまな金属材料で作ることができます。耐食性と耐錆性に優れた耐久性のあるステンレス鋼構造充填材が最も広く使用されています。金属構造充填材には、グリッド構造充填材、織り構造充填材、穴あけ構造充填材、突起構造充填材など、さまざまな充填材の種類があります。

金属格子構造充填材

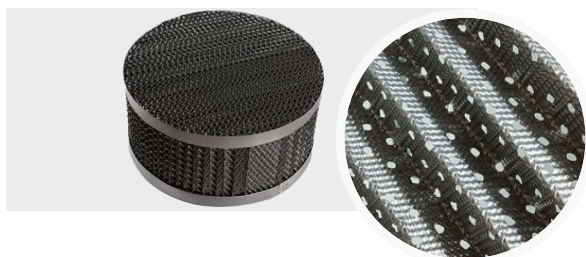
表面が滑らかで接触面積が大きい特徴があります。



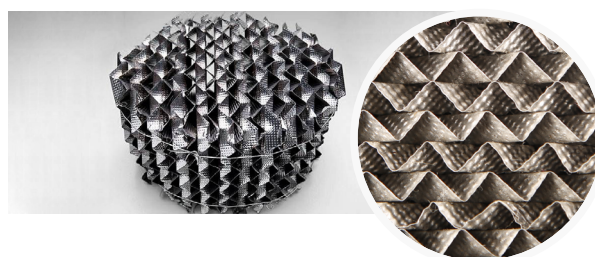
金属織り構造充填材は、熱感受性製品の蒸留に使用されます。



金属穴あけ構造充填材は、精留や吸収に使用されます。

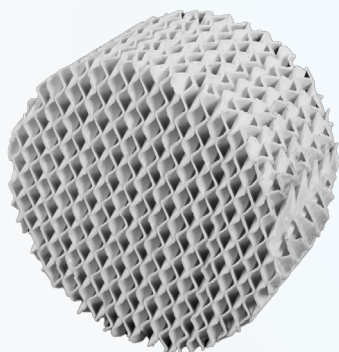


金属突起構造充填材は、潤滑性を向上させ効率的な蒸留を保証します。



構造充填材

セラミック構造充填材

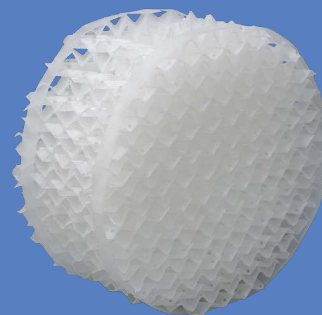


それは多くの類似した幾何学的設計の充填ユニットで構成されています。幾何学的設計は、平行に配置された一連の波形シートからなります。セラミック構造充填材は、複雑な用途に適した高い過および分離効率を持っています。また、低圧降下、増加した操作的な弾力性、および最大の液体処理能力もあります。セラミック構造充填材は、丸形または長方形の形状に作られ、さまざまな用途に適しています。大口径の構造充填材の輸送と組み立てを容易にするために、さまざまな独立したユニットにすることもできます。

構造充填材

プラスチック構造充填材

一般的には、プラスチックの穴あき構造充填材です。穴あき構造充填材は、PPおよびPE材料で作られ、プレート充填材はPPまたはPVDF材料で作られています。プレートに開口部を追加することで、物質転送効率を向上させることができます。PPまたはPE材料で作られたプラスチックの金網充填材も利用可能です。セラミック構造充填材や金属構造充填材と同様に、プラスチックの構造充填材も丸形または長方形の形状にすることができます。特殊な形状もカスタマイズできます。



構造充填材

仕様

材料

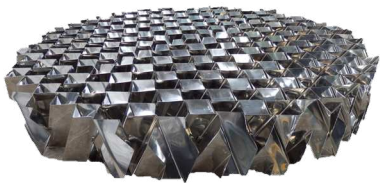
金属（ステンレス鋼、低炭素鋼、デュプレックスステンレス鋼、モネル、チタン合金など）、プラスチック、セラミック

配置

X型（30°）およびY型（45°）の波形角度形状。

構造充填材

金属グリッド



BD — M — GSP — 90X

会社	材料	充填タイプ	モデル
ボードン	金属	金属グリッド構造充填材	

モデル	型	表面積 m ² /m ³	高さ（mm） mm	表面構造材料厚さ -	mm
BD-M-GSP-90X	90X	90	140	滑らか	0.5-2
BD-M-GSP-64X	64X	64	220	滑らか	0.5-2
BD-M-GSP-64Y	64Y	64	130	滑らか	0.5-2
BD-M-GSP-40Y	40Y	40	200	滑らか	0.5-2

構造充填材

金属織り



モデル	型面積	容積密度		空隙率	圧力降下	理論段数
-	-	m ² /m ³	kg/m ³	%	Pa/m ³	m ⁻¹
BD-M-MSP-250X	250X	250	125	95	100-400	2.5-3
BD-M-MSP-500X	500X	500	250	90	400	4-5
BD-M-MSP-700Y	700Y	700	280	85	600-700	8-10

構造充填材

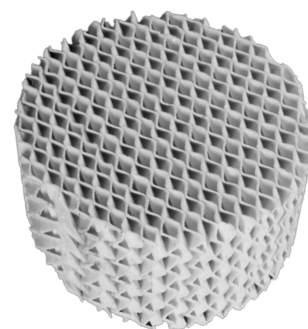
金属パンチング



モデル	型面積	容積密度		空隙率	圧力降下	理論段数
-	-	m ² /m ³	kg/m ³	%	Pa/m ³	m ⁻¹
BD-M-PSP-125Y	125Y	125	100	98	200	1-1.2
BD-M-PSP-250Y	250Y	250	200	97	300	2-2.5
BD-M-PSP-350Y	350Y	350	280	94	350	3.5-4
BD-M-PSP-500Y	500Y	500	360	92	400	4-4.5
BD-M-PSP-125X	125X	125	100	98	140	0.8-0.9
BD-M-PSP-250X	250X	250	200	97	180	1.6-2
BD-M-PSP-350X	350X	350	280	94	230	2.3-2.8
BD-M-PSP-500X	500X	500	360	92	280	2.8-3.2

構造充填材

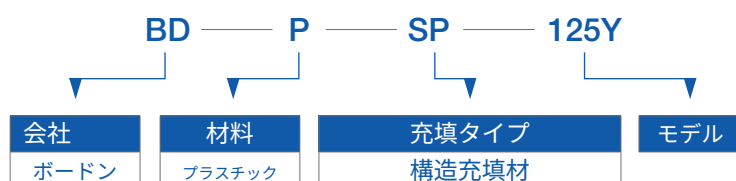
セラミック構造充填材



モデル	型	空隙率 %	プレート 厚さ mm	体積 密度 kg/m ³	ピーク 高さ mm	波形 距離 %	F因子 m/s (kg/m ³) ^{0.5}	理論プレー ト数 m ⁻¹
-	-	%	mm	kg/m ³	mm	%		
BD-C-SP-125Y	125Y	85	2.5±0.5	490	23	42	3	1-1.5
BD-C-SP-150Y	150Y	84	2.2±0.2	520	17	30	2.8	1.5-2
BD-C-SP-250Y	250Y	82	1.4±0.2	580	13	22	2.5	2-3
BD-C-SP-350Y	350Y	80	1.2±0.2	590	9	15	2	3.5-4
BD-C-SP-450Y	450Y	76	1±0.2	630	6.5	11	1.5-2	4-5
BD-C-SP-500Y	500Y	72	0.8±0.2	650	6	10-10.5	9-12	5-6
BD-C-SP-550Y(X)	550Y(X)	74	0.8±0.2	680	5	10	1-1.3	5-6
BD-C-SP-700Y(X)	700Y(X)	72	0.8±0.2	700	4.5	8	1.2-1.4	6-7

構造充填材

プラスチック構造充填材



モデル	型の空隙率	空隙率 %	プレ ートの厚さ mm	堆積 密度 kg/m ³	ピー クの高さ mm	波形の間隔 %	F因子 m /s (kg/m ³) ^{0.5}	理論プレー ト数 m ⁻¹
-	-	%	mm	kg/m ³	mm	%		
BD-P-SP-125Y	125Y	125	98.5	37.5	200	0.2-100	3	1.0-2.0
BD-P-SP-125X	125X	125	98.5	37.5	140	0.2-100	3.5	0.8-0.9
BD-P-SP-250Y	250Y	250	97	75	300	0.2-100	2.6	2.0-2.5
BD-P-SP-250X	250X	250	97	75	180	0.2-100	2.8	1.5-2.0
BD-P-SP-350Y	350Y	350	95	105	200	0.2-100	2	3.5-4.0
BD-P-SP-350X	350X	350	95	105	130	0.2-100	2.2	2.3-2.8
BD-P-SP-550Y	550Y	550	93	150	300	0.2-100	1.8	4.0-4.5
BD-P-SP-500X	500X	500	93	150	180	0.2-100	2	2.8-3.2

構造充填材

特徴と用途

特徴

- 低圧降下
- 大きな接触面積
- 高い分離およびろ過効率
- 高い容量
- 減少した液体保持性能
- 腐食および高温耐性

用途



化学

- 脱ガス化
- 抽出
- 脱ガス化など



石油＆ガス

- 脱水
- 分離
- 吸収など



製薬

- 脱水
- 抽出など



BOEDON Industech Limited

不可能を可能に織り
上げる



Eメール: sales@boedon.com

www.boedon.com