



ポリマー

エクストルーダー
スクリーン

不可能を可能に織り上げる



BOEDON Industech Limited

www.boedon.com | sales@boedon.com

BOEDON
パンフレット

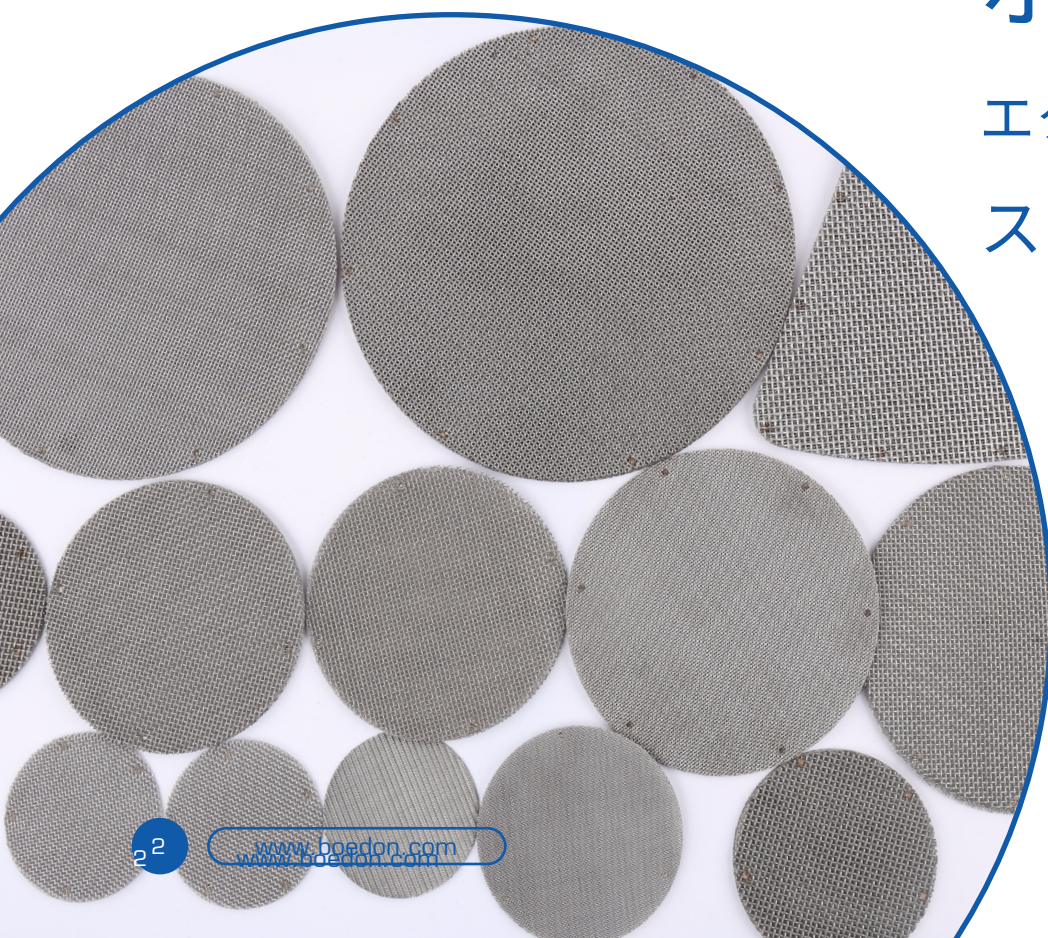
私たちは、特定の押出プロセスとポリマーメルトフィルタリングの要件に合わせたさまざまなポリマーエクストルーダースクリーンを提供することができます

ポリマーエクストルーダースクリーンは、高品質の耐食性材料（亜鉛メッキ銅、ステンレス鋼、ニッケル合金）で作られています。さまざまなマイクロンレーティングがあり、さまざまなフィルトレーション要求に対応しています。

ポリマーエクストルーダースクリーンは、プラスチック、化学繊維、ゴム、ホットメルト接着剤、接着剤、仕上げ材料、ブレンドなど、さまざまな粘性流体材料や製品の製造においてフィルトレーションや混合プロセスに広く使用されています。最終的なプラスチックやゴムの押出プロセスに混入する異物を効果的にブロックし、クリーンで有効な押出を提供します。

高品質の非毒性原料を使用しているため、当社のポリマーエクストルーダースクリーンは食品および飲料業界でも使用することができます。

ポリマー エクストルーダー スクリーン



ポリマーエクストルーダースクリーン

作業原理

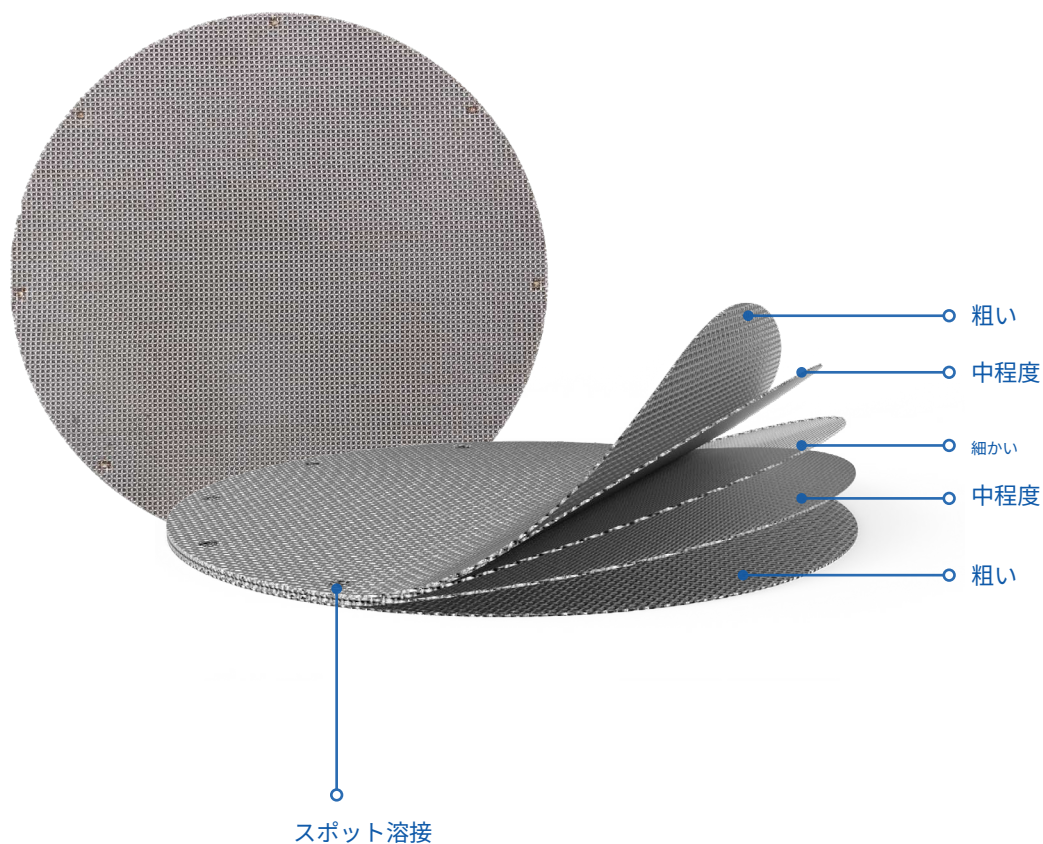
フィルターディスクには多数のポリマーエクストルーダースクリーンが装備されています。ろ過時間または圧力値は事前に設定されています。溶融物は入口から入り、入口のスクリーンで不純物をろ過し、ゲル状の不純物はスクリーン表面に捕集されます。ろ過時間または圧力が事前に設定された値に達すると、フィルターディスクが回転を開始します。スクリーンの清浄部分は入口に回転し、不純物で飽和したスクリーンはスクリーン交換ポートに移動します。ターンテーブルが回転を停止し、スクリーン交換ポートが開き、不純物のあるスクリーンが取り外され、清浄なスクリーンと交換されます。このプロセスでは、スクリーンの休止部分はスムーズに動作し続けるため、連続運転が実現されます。



ポリマーエクストルーダースクリーン

構造

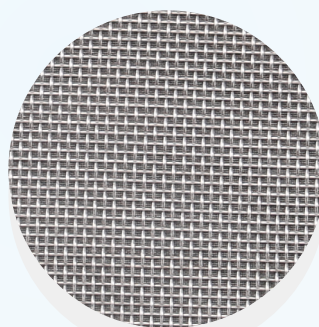
ポリマーエクストルーダースクリーンは、一般的に平織りとオランダ織りのワイヤーメッシュで作られています。平織りのワイヤーメッシュは、シンプルな構造で、加工が経済的であり、コスト効果が高く、プラスチック製品やゴム産業のほとんどのろ過要件を満たすことができます。フィルター内では、オランダ織りのワイヤーメッシュは、バックアップフィルタースクリーンを必要とせずに微細なろ過の役割を果たし、高い強度、高い負荷容量、シンプルな構造、長い寿命を特徴としています



ポリマーエクストルーダースクリーン

製造プロセス

ポリマーエクストルーダースクリーンは、一般的に作られています。平織りとオランダ織りのワイヤーメッシュで。平織りのワイヤーメッシュは、シンプルな構造で、加工が経済的であり、高いコスト効果を持ち、最も過要件を満たすことができます。プラスチック製品やゴムの産業。フィルター内では、オランダ織りのワイヤーメッシュは、バックアップフィルタースクリーンを必要とせずに微細な役割を果たし、高い強度、高い負荷容量、シンプルな構造と長い寿命を持っています。



プレーンウィーブ

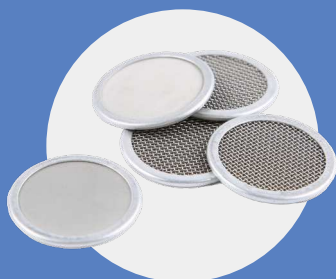


ダッチウィーブ

ポリマーエクストルーダースクリーン

材料

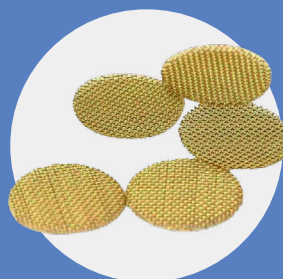
フィルタメディアの選択に関しては、ポリマーエクストルーダースクリーンの作業条件を十分に考慮する必要があります。例えば、PVC生産ラインや他の錆を避ける必要があるアプリケーションでは、ステンレス鋼ワイヤーメッシュを選択します。フルオロポリマーやPVDCによる腐食を防ぐためには、ニッケル合金ワイヤーメッシュが使用されます。



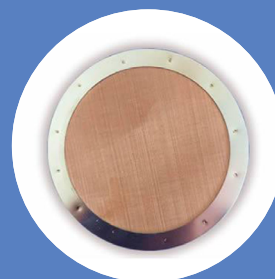
ステンレス鋼
優れた耐腐食性と耐錆性



黒ワイヤー
耐久性に優れています



真鍮
良好な延性と加工性



銅
優れた導電性と柔らかい質感

ポリマーエクストルーダースクリーン

形状

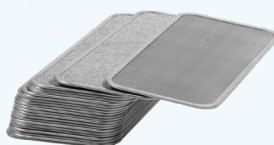
当社のポリマーエクストルーダースクリーンは、異なるエクストルーダーのニーズに応じて異なる形状に設計することができます。



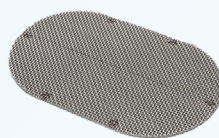
ラウンド



リング



長方形



楕円形

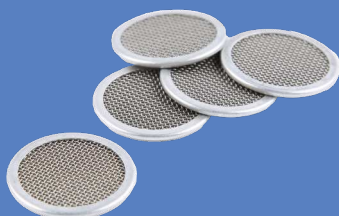


腎臓

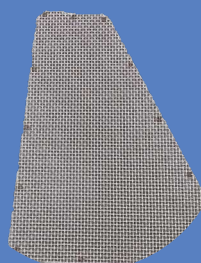
ポリマーエクストルーダースクリーン

エッジ加工

当社では、金属（ステンレス鋼またはアルミニウム合金）のエッジ、スポット溶接またはゴムエッジを提供しており、ポリマーエクストルーダースクリーンの摩耗を軽減し、耐久性と強度を向上させ、全体の構造の安定性を確保し、スクリーンの寿命を延ばすことができます。その他のエッジは要望に応じて利用可能です。



アルミニウム合金のエッジ
堅牢な構造と改良された耐
摩耗性。



スポット溶接されたエッジ
破損や変形が起きにくく、
長寿命を提供します。



ゴムエッジ
良好な延性と優れた耐応力を提供
する弾性エッジ。

ポリマーエクストルーダースクリーン

仕様

ポリマーエクストルーダースクリーンが最も効果的なフィルタリングと押出しを提供するために、製品を選ぶ際には、以下の要素を考慮する必要があります：織りタイプ（平織りまたはダッチ織り）、メッシュ数（1平方インチあたりのメッシュ数）、ワイヤー径、開口率。

平織りポリマーエクストルーダースクリーンの人気仕様

メッシュ	ワイヤー径 (mm)	開口サイズ (mm)	開口率 (%)
10 × 10	0.711	1.829	51.8
14 × 14	0.457	1.357	55.9
16 × 16	0.457	1.131	50.7
20 × 20	0.559	0.711	31.4
20 × 20	0.457	0.813	41.0
24 × 24	0.376	0.682	41.4
30 × 30	0.376	0.531	34.2
30 × 30	0.310	0.536	40.0
40 × 40	0.274	0.361	32.3
50 × 50	0.193	0.335	43.6
60 × 60	0.193	0.230	29.8
80 × 80	0.122	0.196	37.9
100 × 100	0.102	0.152	36.0
120 × 120	0.091	0.120	31.8
150 × 150	0.071	0.088	29.6
200 × 200	0.050	0.077	36.76
250 × 250	0.040	0.062	36.76
300 × 300	0.040	0.045	27.83
325 × 325	0.035	0.043	30.49
400 × 400	0.028	0.036	31.25
500 × 500	0.025	0.026	25.79

注意：その他の仕様は要求に応じて利用可能です。

ダッチ織りポリマーエクストルーダースクリーンの人気仕様

メッシュ	ワイヤー径 (mm)	開口サイズ (mm)	開口率 (%)
12/64	26 × 26	0.457 × 0.457	180
24/110	28 × 32	0.376 × 0.274	115
30/250	38 × 42	0.132 × 0.102	70
50/250	38.5 × 41	0.140 × 0.112	60
50/600	40 × 44	0.122 × 0.081	30
80/400	40 × 45.5	0.102 × 0.063	40
80/700	42 × 44	0.102 × 0.063	35
100/600	42 × 45.5	0.102 × 0.081	25
120/600	42 × 45.5	0.102 × 0.063	28
170/1400	43.5 × 48	0.063 × 0.040	10
200/600	47 × 48	0.50 × 0.040	20
325/2300	48 × 40	0.40 × 0.122	5

注意：その他の仕様は要求に応じて利用可能です。

ポリマーエクストルーダースクリーン

アプリケーション



プラスチックとプラスチックリサイクル

- プラスチック廃棄物のリサイクル
- プラスチックフィルム製造時のプラスチック不純物の除去



化学繊維

- ポリエステル繊維の製造
- 不織布の製造など



ゴム

- タイヤの製造
- ゴム製品の製造



BOEDON Industech Limited

不可能を可能に織り
込む



Eメール： sales@boedon.com

www.boedon.com