

## フィルター 材料

不可能を可能にする織り



**BOEDON** Industech Limited

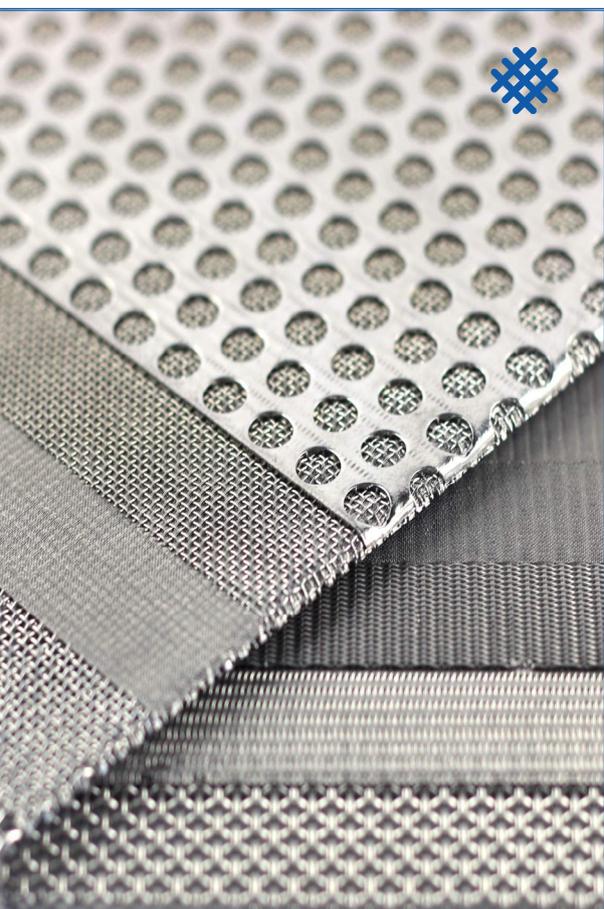
[www.boedon.com](http://www.boedon.com) | [sales@boedon.com](mailto:sales@boedon.com)

# BOEDON

# パンフレット

# フィルター材料

## 01.



フィルトレーションは、鉄鋼、石油、化学産業における重要なリンクです。それは産業製品の品質を保証し、私たちの生活に十分な安全を提供します。フィルター材料の選択は、産業フィルトレーションにとって重要であり、生産環境に影響を与えずに不純物を除去する方法に関わります。したがって、フィルター材料の選択においては、異なるフィルター材料の特性を十分に考慮する必要があります。適切なフィルター材料を選ぶことで、完璧なフィルトレーション結果を得ることができ

### Boedonの解決策はどのようになっていますか？

Boedonが提供する産業用フィルターエレメントは、高品質のフィルター材料で作られており、お客様のさまざまなフィルトレーション要件に対応できます。Boedonは、織りメッシュ、焼結メッシュ、焼結フェルト、焼結粉末フィルター、編み込みメッシュ、パンチングメタルフィルター材料を供給し、さまざまな産業用フィルターに優れた原材料を提供します。同時に、フィルトレーション要件と作業条件に基づいて適切なフィルター材料をおすすめすることができ

## ボードン は何を供給 していますか？



### 織り目

- 最も広く使用されているフィルター材料の1つです。
- さまざまな開口サイズで、さまざまなろ過要求に対応します。
- 高い仕上げで、メンテナンスが簡単です。
- ポリマーのろ過、化学物質のろ過、高温ガスのろ過に適しています。



### 焼結メッシュ

- 多層焼結構造により、効率的で安定したろ過が保証されます。
- 焼結後の高い強度で、耐久性があります。
- 高圧ろ過に適応します。
- 化学物質のろ過、空気/粉塵のろ過、ポリマーのろ過に適しています。



### 焼結フェルト

- 3D構造で、深層ろ過が可能です。
- 85%以上の多孔性があります。
- 高い汚れ保持能力で、交換周期が長いです。
- ポリマーのろ過、化学物質のろ過、高温ガスのろ過に適しています。



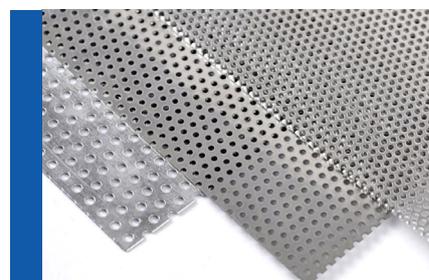
### 焼結多孔性フィルター

- マイクロンレーティングのろ過を提供します。
- 均一な細孔サイズ、安定した内部構造。
- 良好な透気性、バックウォッシュが容易。
- 化学ろ過、水処理産業、製薬などに適しています。



### 編み目

- 気液のろ過と分離に適しています。
- デミスターパッドの製造に使用されます。
- 高い強度と良好な全体的な安定性があります。
- 冶金、石油、化学などに適しています。



### パンチングメタル

- 主要な粗粒子ろ過に適しています。
- 堅固な構造、強力な支持能力。
- 安定した開口サイズと良好な変形耐性。
- パイプラインフィルター、自動自己清掃フィルター、化学ろ過に適しています。

## WOVENメッシュ

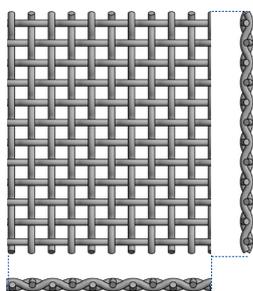
**フィルター製造プロセス中に、お客様により多くの選択肢を提供するために、さまざまな織りタイプの織りメッシュを提供しています。**

織りメッシュは、高品質のステンレス鋼線、ニッケル線、銅線、真鍮線、モネル線、ハステロイ線などの金属線を、高度な織り技術を使用して構築されています。高温耐性、耐食性、高張力、優れた耐摩耗性を備えています。また、正確な開口サイズにより、安定したフィルターレーティングが保証されます。

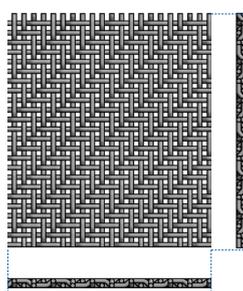
主要なフィルター材料の1つとして、織りメッシュは円形、ベルト、シリンダー、プリーテッドなどの形状のフィルターエレメントに加工され、石油、化学、製薬、食品などの産業で広く使用されています。



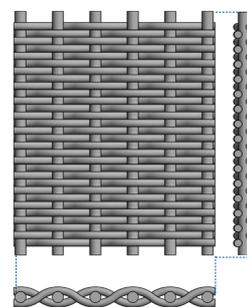
# 織りタイプ



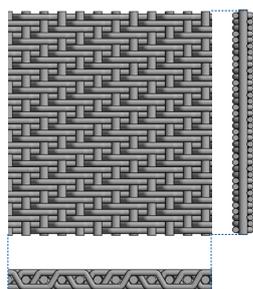
プレーン織り



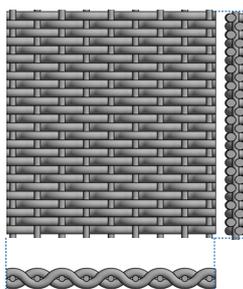
ツイル織り



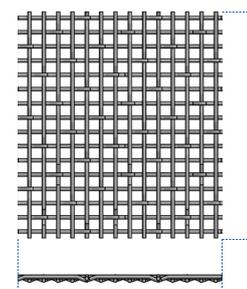
プレーンダッチ織り



ツイルダッチ織り



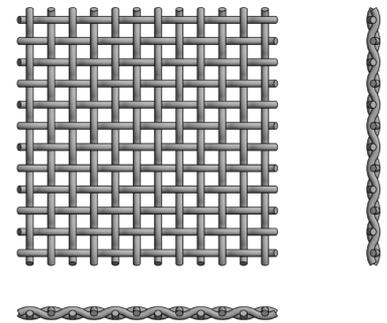
リバースダッチ織り



5ヘッド織り

# プレーン織り

最もシンプルで最も一般的に使用される四角い開口部を持つタイプです。緯糸線を経糸線の上と下に交互に織り込むことで織られます。緯糸線と経糸線は同じ直径であり、均一な開口サイズを提供します。粗いメッシュを織るためによく使用され、通常は粗い過とフィルターメディアの保護層として機能します。



BD — P — 11

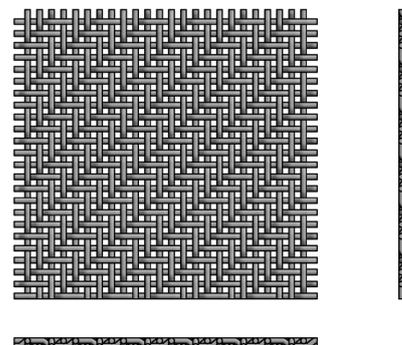
会社	織りタイプ	メッシュカウント
ボードン	プレーン織り	1×1

アイテム	メッシュカウント 経糸/インチ×緯糸/インチ	ワイヤー直径		メッシュ開口部		開放エリア %
		インチ	mm	インチ	mm	
BD-P-11	1×1	0.08	2.03	0.92	23.37	84.6
BD-P-22	2×2	0.063	1.6	0.437	11.1	76.4
BD-P-33	3×3	0.054	1.37	0.279	7.09	70.1
BD-P-44	4×4	0.063	1.6	0.187	4.75	56
BD-P-44	4×4	0.047	1.19	0.203	5.16	65.9
BD-P-55	5×5	0.041	1.04	0.159	4.04	63.2
BD-P-66	6×6	0.035	0.89	0.132	3.35	62.7
BD-P-88	8×8	0.028	0.71	0.097	2.46	60.2
BD-P-1010	10×10	0.025	0.64	0.075	1.91	56.3
BD-P-1010	10×10	0.02	0.51	0.08	2.03	64
BD-P-1212	12×12	0.023	0.584	0.06	1.52	51.8
BD-P-1212	12×12	0.02	0.508	0.063	1.6	57.2
BD-P-1414	14×14	0.023	0.584	0.048	1.22	45.2
BD-P-1414	14×14	0.02	0.508	0.051	1.3	51
BD-P-1616	16×16	0.018	0.457	0.0445	1.13	50.7
BD-P-1818	18×18	0.017	0.432	0.0386	0.98	48.3
BD-P-2020	20×20	0.02	0.508	0.03	0.76	36
BD-P-2020	20×20	0.016	0.406	0.034	0.86	46.2
BD-P-2424	24×24	0.014	0.356	0.0277	0.7	44.2
BD-P-3030	30×30	0.013	0.33	0.0203	0.52	37.1
BD-P-3030	30×30	0.012	0.305	0.0213	0.54	40.8
BD-P-3030	30×30	0.009	0.229	0.0243	0.62	53.1
BD-P-3535	35×35	0.011	0.279	0.0176	0.45	37.9
BD-P-4040	40×40	0.01	0.254	0.015	0.38	36
BD-P-5050	50×50	0.009	0.229	0.011	0.28	30.3
BD-P-5050	50×50	0.008	0.203	0.012	0.31	36
BD-P-6060	60×60	0.0075	0.191	0.0092	0.23	30.5
BD-P-6060	60×60	0.007	0.178	0.0097	0.25	33.9
BD-P-7070	70×70	0.0065	0.165	0.0078	0.2	29.8
BD-P-8080	80×80	0.0065	0.165	0.006	0.15	23
BD-P-8080	80×80	0.0055	0.14	0.007	0.18	31.4
BD-P-9090	90×90	0.005	0.127	0.0061	0.16	30.1
BD-P-100100	100×100	0.0045	0.114	0.0055	0.14	30.3
BD-P-100100	100×100	0.004	0.102	0.006	0.15	36
BD-P-100100	100×100	0.0035	0.089	0.0065	0.17	42.3
BD-P-110110	110×110	0.004	0.1016	0.0051	0.1295	30.7
BD-P-120120	120×120	0.0037	0.094	0.0064	0.1168	30.7
BD-P-150150	150×150	0.0026	0.066	0.0041	0.1041	37.4
BD-P-160160	160×160	0.0025	0.0635	0.0038	0.0965	36.4
BD-P-180180	180×180	0.0023	0.0584	0.0033	0.0838	34.7
BD-P-200200	200×200	0.0021	0.0533	0.0029	0.0737	33.6
BD-P-250250	250×250	0.0016	0.0406	0.0024	0.061	36
BD-P-270270	270×270	0.0016	0.0406	0.0021	0.0533	32.2
BD-P-300300	300×300	0.0015	0.0381	0.0018	0.0457	29.7
BD-P-325325	325×325	0.0014	0.0356	0.0017	0.0432	30
BD-P-400400	400×400	0.001	0.0254	0.0015	0.37	36

WOVENメッシュ

# ツイル織り

各緯糸は、連続する緯糸上に交互に2本の経糸を交差させます。それは一般的に細かいメッシュを織るために使用され、平織りよりも細かいろ過に適しています。

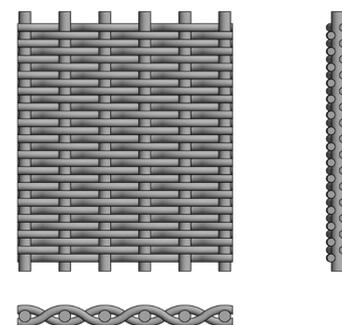


アイテム	メッシュカウント 経糸/インチ×緯糸/インチ	ワイヤー直径 mm	メッシュ開口部 インチ	開放エリア %
BD-T-150150	150 × 150	0.07	0.0993	34.4
BD-T-165165	165 × 165	0.058	0.0959	38.83
BD-T-180180	180 × 180	0.058	0.0831	34.69
BD-T-200200	200 × 200	0.058	0.069	29.52
BD-T-225225	225 × 225	0.05	0.069	33.62
BD-T-235235	235 × 235	0.045	0.0631	34.07
BD-T-250250	250 × 250	0.04	0.0616	36.76
BD-T-270270	270 × 270	0.04	0.0541	33.05
BD-T-280280	280 × 280	0.04	0.0507	31.25
BD-T-300300	300 × 300	0.035	0.0497	34.43
BD-T-300300	300 × 300	0.038	0.0467	30.4
BD-T-300300	300 × 300	0.04	0.0447	27.85
BD-T-315315	315 × 315	0.035	0.0456	32.01
BD-T-325325	325 × 325	0.035	0.0432	30.52
BD-T-350350	350 × 350	0.035	0.0376	26.82
BD-T-350350	350 × 350	0.03	0.0426	34.43
BD-T-363363	363 × 363	0.03	0.04	32.65
BD-T-385385	385 × 385	0.03	0.0377	31.01
BD-T-400400	400 × 400	0.025	0.0385	36.76
BD-T-400400	400 × 400	0.028	0.0355	31.25
BD-T-400400	400 × 400	0.03	0.0335	27.83
BD-T-420420	420 × 420	0.03	0.0302	25.17
BD-T-450450	450 × 450	0.025	0.0314	31
BD-T-500500	500 × 500	0.025	0.0258	25.79
BD-T-510510	510 × 510	0.025	0.0248	24.8
BD-T-530530	530 × 530	0.024	0.0239	24.9
BD-T-635635	635 × 635	0.018	0.022	30.25
BD-T-635635	635 × 635	0.02	0.02	25
BD-T-800800	800 × 800	0.016	0.0164	25.62

WOVENメッシュ

# プレーンダッチ織り

プレーン織りと似ていますが、緯糸の直径が緯糸よりも大きいです。織りの過程で、細かい緯糸は密に配置され、プレーン織りよりも高いフィルタリング能力と強度を持つフィルターメディアが形成されます。また、テーパ状またはくさび形状の開口部も形成されます。通常、粗いメッシュは金属焼結メッシュの補強層として機能し、細かいメッシュは金属焼結メッシュのフィルタリング層として機能します。

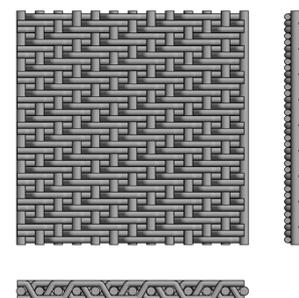


アイテム	メッシュカウント 縦糸/インチ × 緯糸/インチ	ワイヤー直径 インチ	ワイヤー直径 mm	フィルタ レーティング μm	重さ ポンド/ヤード <sup>2</sup>	重さ キログラム/メートル <sup>2</sup>
BD-PD-885	8 × 85	0.0140 × 0.01260	0.355 × 0.320	318-340	0.497	2.43
BD-PD-1070	10 × 70	0.0240 × 0.01400	0.600 × 0.350	300-325	0.622	3.04
BD-PD-1264	12 × 64	0.0230 × 0.01650	0.580 × 0.400	295-305	0.744	3.64
BD-PD-1488	14 × 88	0.0190 × 0.01200	0.500 × 0.330	195-205	0.644	3.15
BD-PD-20150	20 × 150	0.0098 × 0.00700	0.248 × 0.177	155-165	0.303	1.48
BD-PD-24110	24 × 110	0.0150 × 0.01000	0.355 × 0.250	145-155	0.552	2.7
BD-PD-24120	24 × 120	0.0130 × 0.00900	0.330 × 0.230	115-125	0.458	2.24
BD-PD-30150	30 × 150	0.0090 × 0.00700	0.230 × 0.180	95-105	0.327	1.6
BD-PD-40200	40 × 200	0.0070 × 0.00550	0.180 × 0.140	75-85	0.266	1.3
BD-PD-50250	50 × 250	0.0055 × 0.00450	0.140 × 0.114	55-65	0.204	1
BD-PD-60300	60 × 300	0.0055 × 0.00350	0.140 × 0.090	36-40	0.157	0.77
BD-PD-70400	70 × 400	0.0047 × 0.00256	0.120 × 0.065	36-40	0.138	0.67
BD-PD-80300	80 × 300	0.0049 × 0.00350	0.125 × 0.090	38-42	0.2	0.98
BD-PD-80400	80 × 400	0.0049 × 0.00280	0.125 × 0.071	38-42	0.166	0.81

WOVENメッシュ

# ツイルダッチ織り

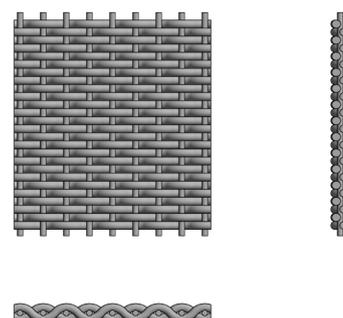
ダッチ織りとツイル織りのプロセスを組み合わせています。各縦糸は2本の細い緯糸の上下を通過します。緯糸は互いに近づけられ、テーパーまたはくさび形の開口部を持つ密な織り目を形成します。さらに、より小さな開口サイズも形成されます。通常、粗いメッシュは金属焼結メッシュの補強層として機能し、細かいメッシュは金属焼結メッシュのろ過層として機能します。



アイテム	メッシュカウント	ワイヤー直径	ワイヤー直径	フィルタレーティング	重さ	重さ
-	縦糸/インチ × 緯糸/インチ	インチ	mm	µm	ポンドヤード <sup>2</sup>	キログラムメートル <sup>2</sup>
BD-TD-20200	20 × 200	0.0135 × 0.0105	0.30 × 0.27	138	0.804	3.93
BD-TD-24220	24 × 220	0.0135 × 0.0100	0.30 × 0.25	105-112	0.814	3.98
BD-TD-2050	20 × 50	0.0098 × 0.0079	0.25 × 0.20	98-105	0.575	2.81
BD-TD-30360	30 × 360	0.0100 × 0.0060	0.02 × 0.15	80-84	0.509	2.49
BD-TD-40560	40 × 560	0.0070 × 0.0040	0.18 × 0.10	47-52	0.352	1.72
BD-TD-50500	50 × 500	0.0055 × 0.0043	0.14 × 0.11	37-45	0.36	1.76
BD-TD-80700	80 × 700	0.0040 × 0.0030	0.10 × 0.08	24-26	0.27	1.32
BD-TD-120160	120 × 160	0.0040 × 0.0025	0.10 × 0.063	28-32	0.094	0.46
BD-TD-120400	120 × 400	0.0040 × 0.0025	0.10 × 0.063	3-43	0.143	0.7
BD-TD-165800	165 × 800	0.0028 × 0.0020	0.071 × 0.05	14-16	0.148	0.72
BD-TD-1651400	165 × 1400	0.0028 × 0.0016	0.071 × 0.04	9-11	0.157	0.77
BD-TD-200600	200 × 600	0.0024 × 0.0018	0.061 × 0.046	19-21	0.103	0.5
BD-TD-2001400	200 × 1400	0.0028 × 0.0016	0.071 × 0.04	5-6	0.17	0.83
BD-TD-3252300	325 × 2300	0.0014 × 0.0010	0.035 × 0.025	2-3	0.094	0.46
BD-TD-4002800	400 × 2800	0.0012 × 0.0007	0.030 × 0.018	1-2	0.065	0.32

# 逆ツイルダッチ織り

通常のダッチ織りワイヤー配置の逆で、より大きな緯糸とより小さな緯糸を使用しています。織り糸には緊密なメッシュ構造を提供するためにより細かい緯糸が採用され、緯糸にはより高い強度を持つより大きな緯糸が採用され、織り糸の寿命を延ばします。ポリマー連続フィルターベルトは一般的に逆オランダ織りで製造されます。

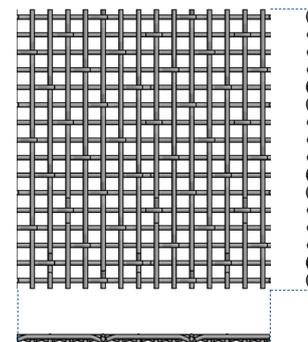


アイテム	メッシュカウント	ワイヤー直径	ワイヤー直径	フィルターレーティング	重さ	重さ
-	縦糸/インチ × 緯糸/インチ	インチ	mm	µm	ポンド/ヤード <sup>2</sup>	キログラム/メートル <sup>2</sup>
BD-RD-4810	48 × 10	0.50 × 0.50	0.020 × 0.020	400	0.742	3.63
BD-RD-6318	63 × 18	0.40 × 0.60	0.016 × 0.024	220	0.847	4.14
BD-RD-7215	72 × 15	0.45 × 0.55	0.018 × 0.022	250	0.978	4.78
BD-RD-10016	100 × 16	0.35 × 0.45	0.014 × 0.018	190	0.791	3.87
BD-RD-10720	107 × 20	0.24 × 0.60	0.009 × 0.024	210	0.683	3.34
BD-RD-12016	120 × 16	0.35 × 0.45	0.014 × 0.018	180	0.918	4.49
BD-RD-13217	132 × 17	0.32 × 0.45	0.013 × 0.018	170	0.867	4.24
BD-RD-15224	152 × 24	0.27 × 0.40	0.011 × 0.016	160	0.763	3.73
BD-RD-16017	160 × 17	0.27 × 0.45	0.011 × 0.018	160	0.413	2.02
BD-RD-17018	170 × 18	0.27 × 0.45	0.011 × 0.018	160	0.826	4.01
BD-RD-17146	171 × 46	0.15 × 0.30	0.006 × 0.012	130	0.409	2
BD-RD-18020	180 × 20	0.27 × 0.45	0.011 × 0.018	170	0.877	4.29
BD-RD-20040	200 × 40	0.17 × 0.27	0.007 × 0.011	120	0.444	2.17
BD-RD-24040	240 × 40	0.15 × 0.25	0.006 × 0.010	70	0.405	1.98
BD-RD-26040	260 × 40	0.15 × 0.27	0.006 × 0.011	55	0.448	2.19
BD-RD-29076	290 × 76	0.09 × 0.19	0.004 × 0.007	40	0.26	1.27
BD-RD-30040	300 × 40	0.15 × 0.25	0.006 × 0.010	50	0.472	2.31
BD-RD-30080	300 × 80	0.15 × 0.20	0.006 × 0.010	35	0.509	2.49

WOVENメッシュ

# 5ヘドル織り

各経糸は交互に上下に動き、各単糸と4本の緯糸も同様に動きます。これにより、長方形の開口部が提供され、高い流量と良好な機械的安定性が得られます。これは、排水ろ過、下流ろ過、紙製造および化学物質の包装脱水に広く使用されています。



アイテム	メッシュカウント	ワイヤー直径	ワイヤー直径	フィルタレーティング	重さ	重さ
-	縦糸/インチ × 緯糸/インチ	インチ	mm	μm	ポンド/ヤード <sup>2</sup>	キログラム/メートル <sup>2</sup>
BD-5H-1513	15 × 13	0.9 × 0.9	1.15-1.20	0.85	2.6	5.67
BD-5H-2420	24 × 20	0.6 × 0.6	0.65-0.75	0.49	1.7	3.96
BD-5H-2817	28 × 17	0.47 × 0.47	0.75-0.80	0.46	1.41	2.53
BD-5H-3018	30 × 18	0.5 × 0.5	0.60-0.65	0.37	1.48	3
BD-5H-4825	48 × 25	0.3 × 0.3	0.46-0.50	0.25	0.82	1.64
BD-5H-4845	48 × 45	0.29 × 0.29	0.24-0.26	0.23	0.83	2
BD-5H-5536	55 × 36	0.3 × 0.3	0.25-0.28	0.175	0.84	2.05
BD-5H-6536	65 × 36	0.3 × 0.3	0.26-0.29	0.1	0.84	2.27
BD-5H-7740	77 × 40	0.24 × 0.24	0.38-0.40	0.095	0.68	1.65
BD-5H-8060	80 × 60	0.2 × 0.2	0.20-0.22	0.127	0.55	1.4
BD-5H-10759	107 × 59	0.16 × 0.16	0.16-0.18	0.077	0.45	1.09
BD-5H-107125	107 × 125	0.16 × 0.14	0.065-0.08	0.07	0.45	1.27
BD-5H-107132	107 × 132	0.16 × 0.14	0.055-0.065	0.055	0.44	1.3
BD-5H-13285	132 × 85	0.14 × 0.2	0.09-0.11	0.052	0.44	1.47



## ステンレス鋼

304、304L、316、316Lなどのステンレス鋼材料を含み、錆びにくさ、耐腐食性、酸とアルカリに対する耐性、高強度、耐久性などの特徴があります。液体、ガス、固体のろ過に広く使用されています。フィルターディスク、フィルターチューブなどのフィルターエレメントに加工することができ、また、主なる過層を保護するための保護層としても機能します。



## 銅

それは99.8%の純度であり、耐酸性、耐アルカリ性、耐摩耗性、非磁性、防音性、良好な延性を備えています。

それは回路、研究室、コンピュータールームでの遮蔽スクリーンとして使用することができます。さらに、建物に取り付けて防音材として使用することもできます。また、ポリマー押し出しスクリーンとして加工することもできます。



## 真鍮

それは65%の銅と35%の亜鉛を含んでおり、優れたろ過性能、鮮やかな色、滑らかな表面を特徴としています。

化学、製薬などの分野でのフィルタリング材料として使用することができます。また、紙の製造の脱水に使用することもできます。また、家庭やホテルなどの場所での虫除けスクリーンや窓スクリーンとして使用することもできます。



## ニッケル

それは高い電気伝導性、熱伝導性、延性、耐食性を持つ銀白色の金属です。ニッケル織りメッシュは、99%以上の高純度のニッケルワイヤーで構成されています。

それは鉱業、石油、化学、食品、製薬、機械などの分野でフィルタリング材料として広く使用されています。

タイプ	C (%)	Cu (%)	Fe (%)	Mn (%)	Ni (%)	S (%)	Si (%)	Co (%)	Cr (%)	Mg (%)	Ti (%)
ニッケル200	0.015	0.25	0.40	0.35	99.0	0.01	0.35	-	-	-	-
ニッケル205	0.02	0.001	0.005	0.001	99.97	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ニッケル270	0.15	0.15	0.20	0.35	99.0	0.008	0.15	-	0.01-0.05	0.01-0.08	-



## モネル

モネル合金400とモネル合金K500に分けられます。合金400は優れた耐食性能を持ち、合金K500はアルミニウムの添加により合金400よりも高い引張強度と硬度を持っています。

モネル織りメッシュは優れた耐食性能を持ち、配管システムやストレーナーバスケットなどの船舶産業で広く使用されています。また、石油化学産業でも使用されることがあります。

タイプ	C (%)	Mn (%)	Si (%)	S (%)	Cu (%)	Fe (%)	Ni (%)	Al (%)	Ti (%)
モネル400	≤0.30	≤2.0	≤0.50	≤0.024	28.0-34.0	≤2.50	≥63.0	-	-
モネルK-500	≤0.25	≤1.5	≤0.50	≤0.01	27.0-33.0	≤2.0	≥63.0	2.3-3.15	0.35-0.85



## ハステロイ

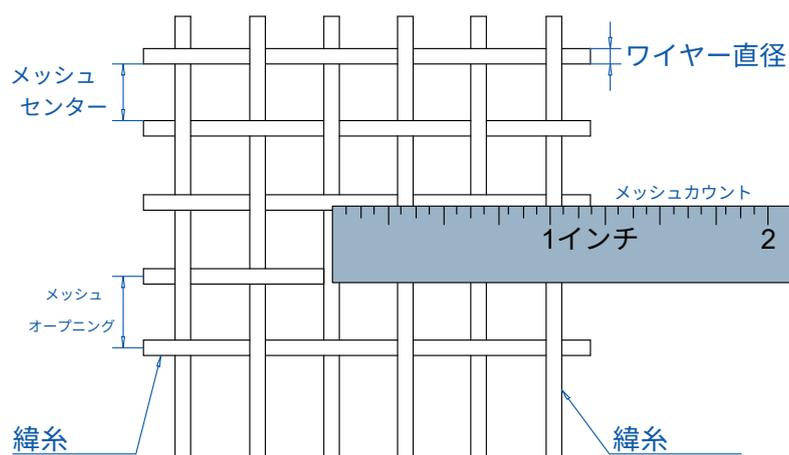
ニッケル、モリブデン、クロムの合金です。全ての金属材料の中で最も耐食性に優れ、化学的な安定性を持っています。

薬品製造、塩素化装置、農薬処理、焼却スクラバー装置などで広く使用されています。

タイプ	C (%)	Co (%)	Cr (%)	Cu (%)	Fe (%)	Mn (%)	Mo (%)	Ni (%)	P (%)	S (%)	Si (%)	Sn (%)	V (%)	W (%)
H-B	0.12	2.5	1.00	-	6.0	1.0	26.0-30.0	残り	0.01	-	0.03	-	0.6	-
H-C22	0.015	2.5	14.5-20.0	-	2.0-6.0	0.5	12.8-14.5	残り	-	0.02	0.08	-	0.35	-
H-C276	0.02	2.5	14.5-16.5	-	4.0-7.0	1.0	15.0-17.0	残り	0.03	0.02	0.08	-	0.35	3.0-4.5
H-X	0.08	-	17.0-20.0	1.0	残り	2.0	-	34.0-37.0	0.03	0.02	0.75-1.50	0.025	-	-

WOVENメッシュ

# 用語集



## メッシュセンター

隣接する2本のワイヤーの midpoint 間の距離。

## ワイヤー直径

織り込む前のワイヤーの厚さ。

## メッシュ開口部

隣接する2本のワイヤー間の距離。

## 緯糸

織り込まれた布地の横方向に走るすべてのワイヤー。

## 緯糸

織り込まれた布地の縦方向に走るすべてのワイヤー。

## メッシュカウント

1インチあたりの開口数で、メッシュの締め具合を反映しています。

WOVENメッシュ

# 特徴と用途

## 特徴

- 堅固な構造
- 複数の材料が利用可能
- 幅広い用途
- 高い仕上げ、簡単なメンテナンス
- 加工しやすい
- 酸、アルカリ、腐食、高温に優れた耐性

## 応用



ポリマーフィルタリング

- フィルター層
- サポート層
- 保護層



化学フィルトレーション

- フィルター層
- サポート層
- 保護層



高温ガスフィルトレーション

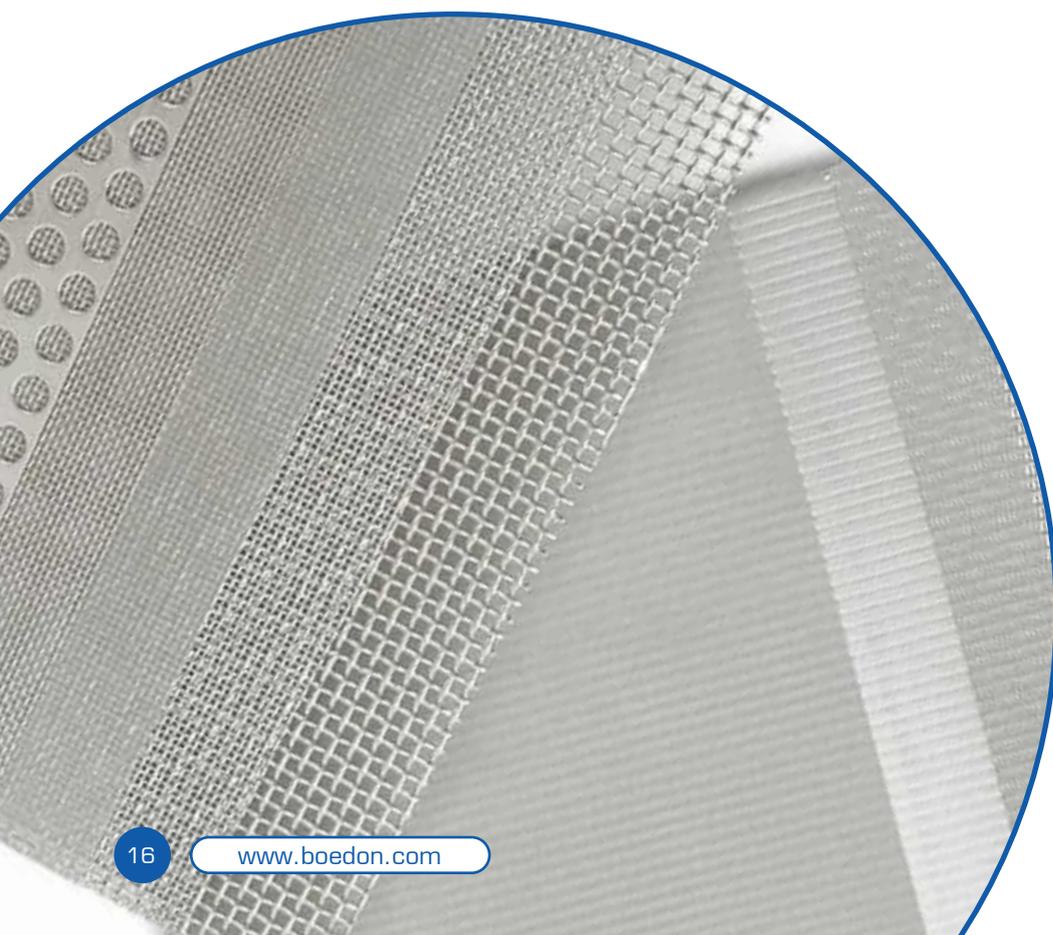
- フィルター層
- サポート層
- 保護層

# 焼結メッシュ

**焼結メッシュは微細なる過アプリケーションで優れた性能を発揮し、酸、アルカリ、腐食に対して耐性があります。**

焼結メッシュは通常、特殊な積層プレスと真空焼結によって、複数層のステンレス鋼織りメッシュから構成されています。これは、より高い機械的強度と全体的な剛性を持つ新しいタイプのフィルター材料であり、円形、円筒形、円錐形、ブリーツ形など、さまざまな形状のフィルター要素に加工することができます。焼結メッシュは均一な細孔を持ち、変形しにくいいため、安定したろ過能力と簡単なクリーニング性能を提供します。その結果、化学、石油、製薬業界などのろ過に広く使用されています。

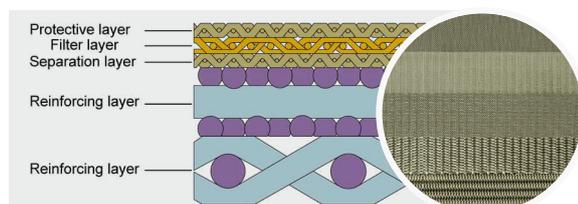
さらに、ハステロイ、モネルなどの合金で作られた焼結メッシュも提供でき、さまざまな顧客のニーズに対応します。



焼結メッシュ

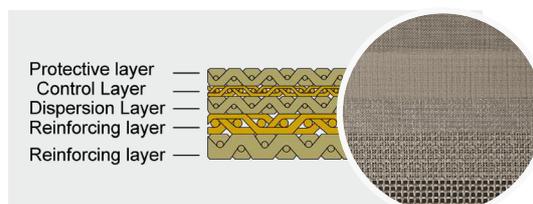
# カテゴリー

## 標準の5層焼結メッシュ



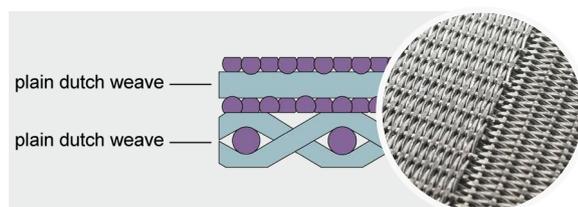
標準的で最も広く使用されている焼結メッシュです。これは、積層および真空焼結後の異なる開口部とメッシュ数を持つ5層のワイヤーメッシュの組み合わせです。また、5層の焼結メッシュに8メッシュまたは12メッシュのスクエアウィーブメッシュを追加して、より高い機械強度と圧縮強度を提供する6層の焼結メッシュも提供できます。

## すべてのスクエアウィーブ焼結メッシュ



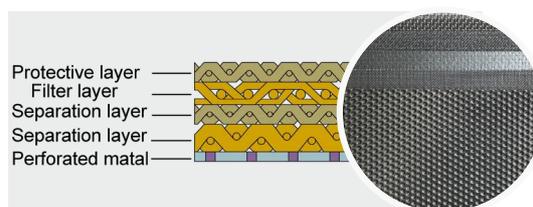
焼結後の複数層のスクエア平織りワイヤーメッシュで作られています。スクエアウィーブワイヤーメッシュは四角い穴開口部と高い開放面積率を持っているため、この焼結メッシュは透過性、抵抗低減、高流量などに優れています。化学ろ過アプリケーションで焼結メッシュキャンドルフィルターとして機能要件を持つ粉体処理、乾燥、冷却などの他の分野で広く使用されています。

## オールダッチウィーブ焼結メッシュ



これは、積層および焼結後の2層または3層の平織りワイヤーメッシュで構成されています。均一な開口部の分布と安定した透過性を持ち、流動化床、粉体処理、空気乾燥、冷却などで広く使用されています。

## パンチングメタル焼結メッシュ



それは、スクエアウィーブメッシュ（またはダッチウィーブメッシュ）とステンレス鋼パンチングメタル（円形または四角形のパターン）を複数層焼結して製造されます。その結果、織り目メッシュの良い透過性とパンチングメッシュの優れた機械的強度を組み合わせています。さらに、バックウォッシング効果が大きく、圧力損失が少なく、鉱業、製薬、穀物のスクリーニングなどで広く使用されています。

焼結メッシュ

# 仕様



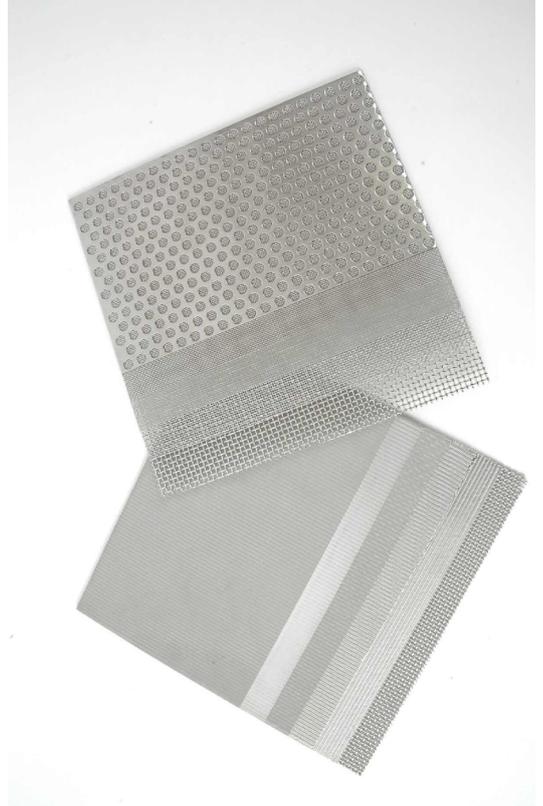
材料：ステンレス鋼（304、316Lなど）、 Hastelloy、モネルなど



最大使用温度：480°C



フィルターレーティング：1-100µm



標準の5層焼結メッシュのろ過性能

名目フィルター レーティング (µm)	保護層	ろ過層	分離層	補強層	補強層	空気透過性 (L/min/cm <sup>2</sup> )	バブル ポイント圧力 (Pa)	多孔性 (%)
1	100	400 × 3000	100	12 × 64	64 × 12	1.81	360-600	約40%
2	100	325 × 2300	100	12 × 64	64 × 12	2.35	300-590	
5	100	200 × 1400	100	12 × 64	64 × 12	2.42	260-550	
10	100	165 × 1400	100	12 × 64	64 × 12	3	220-500	
15	100	165 × 1200	100	12 × 64	64 × 12	3.41	200-480	
20	100	165 × 800	100	12 × 64	64 × 12	4.5	170-450	
25	100	165 × 600	100	12 × 64	64 × 12	6.12	150-410	
30	100	400	100	12 × 64	64 × 12	6.86	120-390	
40	100	325	100	12 × 64	64 × 12	7.1	100-350	
50	100	250	100	12 × 64	64 × 12	8.41	90-300	
75	100	200	100	12 × 64	64 × 12	8.7	80-250	
100	100	150	100	12 × 64	64 × 12	9.1	70-190	

## ノート

- 標準の5層焼結メッシュは、重さが8.4 kg/m<sup>2</sup>で厚さが1.7 mmです。
- 6層焼結メッシュは、重さが14.4 kg/m<sup>2</sup>で厚さが3.5 mmです。5層焼結メッシュに12メッシュのワイヤーメッシュが追加され、より優れた圧縮耐性を提供します。

焼結メッシュ

# 特徴と用途

## 特徴

- 高温焼結、高強度で耐久性があります。
- 耐腐食性と最大480°Cの耐熱性があります。
- 安定したフィルターレーティング
- 2つの保護層が装備されており、変形しにくいです。
- 安定した開口サイズ
- 切断、曲げ、溶接が可能です。

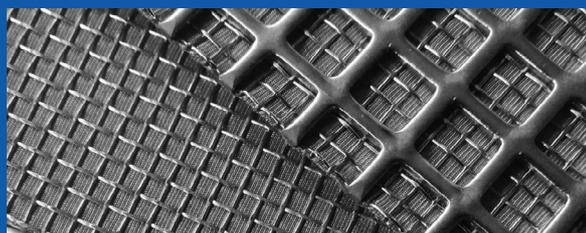
## 応用



ポリマーフィルタリング  
ポリマーリーフディスク  
フィルターの製造



化学フィルトレーション  
焼結メッシュキャンドル  
フィルターの製造



その他のフィルターエレメント  
流動化プレートおよび  
触媒濃縮フィルター

# 焼結フェルト

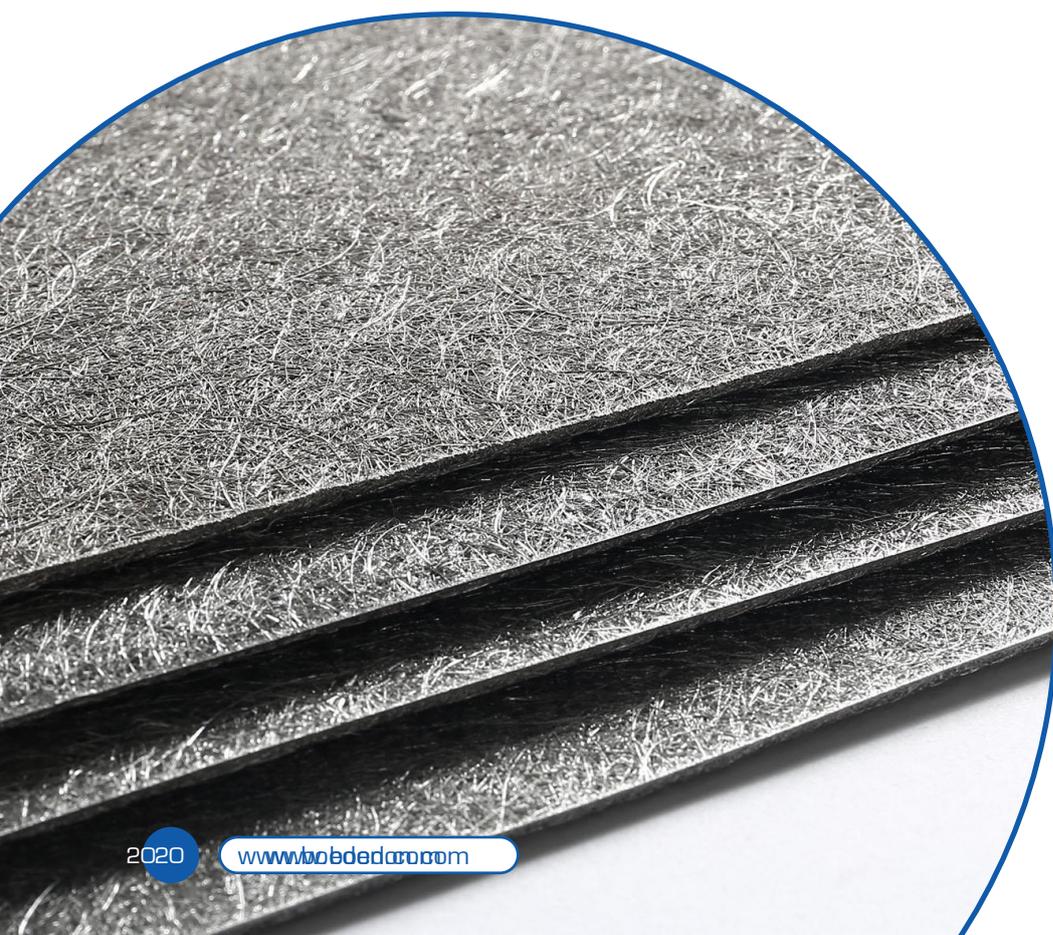
**焼結フェルトは高い多孔性を持ち、不純物をろ過する際に高い透過性と低い圧力降下を提供します**

。

焼結フェルトは、ステンレス鋼、FeCrAlおよびその他の金属繊維からなり、特殊な不織布の敷設と積層後に高温で焼結および溶接されたマイクロ評価の直径を持ちます。

多層焼結フェルトは、異なる孔径層からなり、勾配を形成し、単層焼結フェルトよりも高い多孔性、透過性、フィルターレーティングおよび汚れ保持能力を提供します。焼結メッシュは、ろ過アプリケーションにおける主なる過層として機能し、織りメッシュとともに保護層として機能します。フィルター面積を増やし、ろ過効率を向上させるためにプリーツ状にすることができます。

焼結フェルトは、円筒形、プリーツ状、または円形など、さまざまな形状のフィルター要素に加工することができます。正確なフィルターレーティングのため、さまざまな産業のろ過アプリケーションで重要な役割を果たしています。

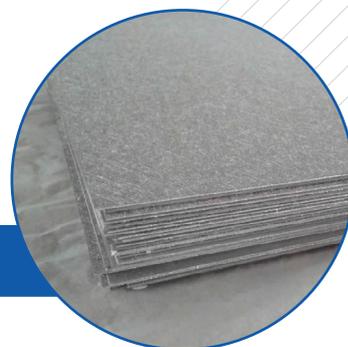


焼結フェルト

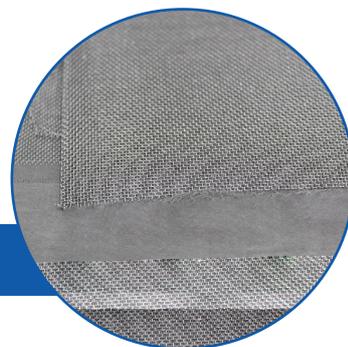
## カテゴリー

焼結フェルトは、織りメッシュの有無によって分けられます。織り目のない焼結フェルトは、研磨と積層後の複数層の金属繊維で作られています。織り目のある焼結フェルトは、通常の焼結フェルトにステンレス鋼の織り目を1層または2層置き、その後焼結することで製造されます。織り目の追加は、焼結フェルトのろ過性能を保護します。これは、単層織り目または二重層織り目を持つ焼結フェルトにさらに分けることができます。

織り目のない焼結フェルト



単層織り目を持つ焼結フェルト



二重層織り目を持つ焼結フェルト



焼結フェルト

# 仕様

材料：ステンレス鋼（304、316L、314など）、FeCrAl

など。最大使用温度：600℃；FeCrAl：1000℃。

フィルターレーティング：1-60μm。多孔

性：約85%。

標準サイズ：500mm × 1000mm、600mm × 1000mm、600mm × 1200mm、1000mm × 1000mm、1000mm × 1200mm、1000mm × 1480mm、1180mm × 1450mm、1180mm × 1500mm

標準焼結フェルトの仕様

絶対フィルターレーティング (μm)	バブルポイント圧力 (Pa) ±8%	透気性 (L/min /dm <sup>2</sup> ) ±10%	多孔性 (±5%)	汚れ保持能力 (mg/cm <sup>2</sup> ) (±10%)	厚さ (mm) (±10%)	破断強度 (MPa) (±10%)
5	6800	47	75	5.0	0.30	32
7	5200	63	76	6.5	0.30	36
10	3700	105	77	7.6	0.37	32
15	2600	205	80	8.0	0.40	23
20	1950	280	81	15.5	0.48	23
25	1560	355	80	18.4	0.62	20
30	1300	520	80	25.0	0.63	23
40	975	670	78	25.9	0.68	26
60	650	1300	87	35.7	0.62	28

• ISO 4003に準拠したバブルポイントテスト。  
 • ISO 4022に準拠した透気性テスト。

高圧タイプ焼結フェルトの仕様

絶対フィルターレーティング (μm)	バブルポイント圧力 (Pa) ±8%	透気性 (L/min /dm <sup>2</sup> ) ±10%	多孔性 (±5%)	汚れ保持能力 (mg/cm <sup>2</sup> ) (±10%)	厚さ (mm) (±10%)	破断強度 (MPa) (±10%)
20	2050	280	82	18	0.68	33×+20%
25	1500	350	80	20	0.66	30×+20%
30	1240	500	78	27	0.61	32×+20%
40	960	650	78	35	0.61	36×+20%

• ISO 4003に準拠したバブルポイントテスト。 • ISO 4022に準拠した透気性テスト。  
 • 高圧タイプ焼結フェルト：標準焼結フェルトと比較して、一定の圧力をかけて厚くなった焼結フェルトで、より高い汚れ保持能力と多孔性を得るために使用されます。

焼結フェルト

# 特徴と用途

## 特徴

- 極めて高い多孔性、低圧降下
- マルチレイヤー3D構造
- 深層ろ過特性
- 優れた耐高温性
- 高い汚れ保持能力、長い交換期間
- 成形、加工、溶接が容易

## 応用



ポリマーフィルタリング

- ポリマーシンターフィルターの製造
- ポリマリーフディスクフィルターの製造



化学フィルトレーション

シンタードフェルトキャンドルフィルターの製造



高温ガスフィルトレーション

シンタードフェルトフィルターバッグの製造

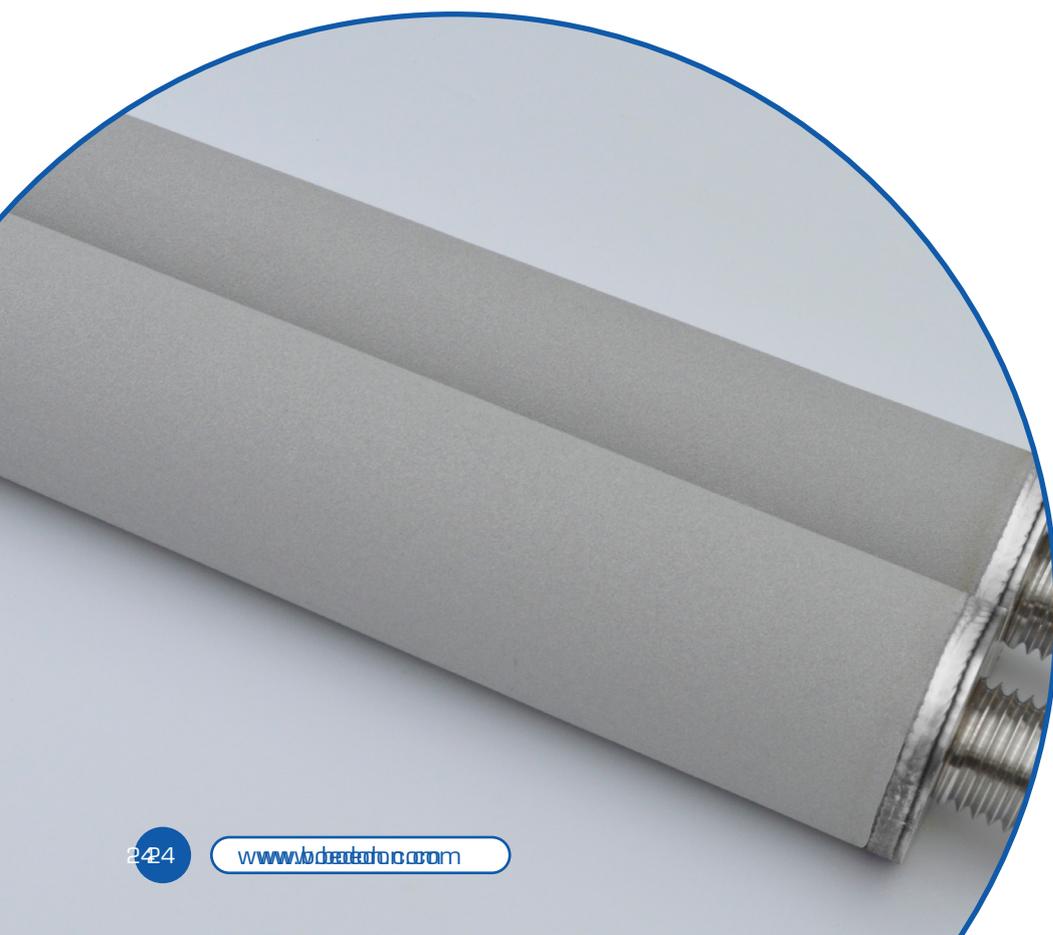
## シンタード 多孔質フィルター

**さまざまな産業の微細ろ過要件を満たすために、様々なシンタード多孔質フィルターを提供しています。**

シンタード多孔質フィルターは、接着剤を添加せずに金属粉末を原料として使用します。まず、金属粉末は室温で液体を圧力媒体として取り、圧縮されて形成され、その後高温真空焼結されます。加熱温度が主成分の融点よりも低い場合、粒子間で結合やその他の物理的・化学的な作用が起こり、必要な強度と特性を持つ焼結材料が得られます。異なるコネクタを備えたシンタード多孔質フィルターが得られ、安定した形状、良好な透気性、優れた分離効果の特徴としています。

焼結多孔質フィルターの細孔径、分布、強度、透気性は、粉末の細かさ、圧縮および焼結プロセスに依存します。焼結多孔質フィルターは、液体や気体から固体粒子の不純物を取り除くための微細なる過を実現します。

最も一般的に使用される焼結金属材料はステンレス鋼と真鍮です。また、チタン、ニッケル、モネルなどの材料も要求に応じて利用可能です。



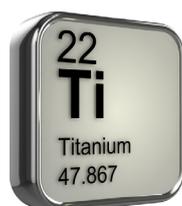
焼結多孔質フィルター

## 材料



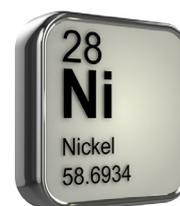
### ステンレス鋼

主に304および316Lのステンレス鋼粉末で作られており、耐腐食性、酸化、摩耗性が優れており、良好な機械的強度を持ち、フィルターレーティングは0.1-65μmです。



### チタン

99.7%のチタン粉末で構成され、低密度、高強度、優れた耐食性と生体適合性を備え、フィルターレーティングは0.2-50μmです。



### ニッケル

インコネル600とモネルで作られ、高強度、優れた酸化耐性、最大1000°Cまでの耐熱性を備え、フィルターレーティングは0.5-50μmです。

焼結多孔質フィルター

## コネクタータイプ

焼結多孔質フィルターはさまざまなコネクターと組み合わせて使用でき、リクエストに応じてカスタマイズすることができます。

- ▶ 標準コネクター (215、222、226)
- ▶ スレッド接続 (M20、M30、M32、M42など)
- ▶ フラット/DOE
- ▶ 特別なカスタマイズされたコネクター



焼結多孔質フィルター

# 仕様

材料：ステンレス鋼、真鍮、チタン、ニッケル合金など

最大使用温度：600°C；ニッケル合金：1000°C

フィルターレーティング：0.2-80µm

多孔率：30%-45%

最大圧縮強度：3.0 MPa

焼結ステンレス鋼多孔質フィルターの仕様

フィルターレーティング (µm)	最大孔径 (µm)	透過係数 (10-12m <sup>2</sup> )	透過性 (m <sup>3</sup> /h.m <sup>2</sup> .kpa)	厚さ (m)	圧縮強度 (MPa/cm <sup>2</sup> )	バブルポイント圧力 (kPa)	最大運転温度 (°C)
0.2	2.5	-	1	3	3.0	-	600
0.5	4	-	3	3	3.0	-	600
1	6	-	5	3	3.0	-	600
2.5	10	0.09	10	3	3.0	9.16	600
5	15	0.23	40	3	3.0	6.1	600
8	20	0.91	80	3	3.0	4.6	600
10	30	1.81	160	3	3.0	2.6	600
28	60	3.82	350	3	3.0	1.8	600
35	80	7.29	500	3	3.0	1.4	600
40	100	9.43	700	3	3.0	1.1	600
65	160	15.1	1000	3	3.0	0.66	600

焼結チタン多孔質フィルターの仕様

フィルターレーティング (µm)	最大孔径 (µm)	透過係数 (10-12m <sup>2</sup> )	透過性 (m <sup>3</sup> /h.m <sup>2</sup> .kpa)	厚さ (m)	圧縮強度 (MPa/cm <sup>2</sup> )	最大運転温度 (°C)
0.2	2.5	-	1.5	3	3.0	300
0.5	4	-	3	3	3.0	300
1	6	-	5	3	3.0	300
2	10	-	15	3	3.0	300
5	15	0.04	40	3	3.0	300
10	30	0.15	120	3	3.0	300
20	60	1.01	250	3	3.0	300
30	100	2.01	500	3	3.0	300
50	160	3.02	800	3	3.0	300

焼結ニッケル多孔質フィルターの仕様

透過係数 (10-12m <sup>2</sup> )	透過性 (m <sup>3</sup> /h.m <sup>2</sup> .kpa)	厚さ (m)	圧縮強度 (MPa/cm <sup>2</sup> )	最大運転温度 (°C)
0.18	18	3	2.5	1000
0.4	40	3	2.5	1000
0.8	80	3	2.5	1000
1.61	160	3	2.5	1000
3.22	320	3	3	1000
6.03	600	3	3	1000
9.05	900	3	3	1000

焼結多孔質フィルター

# 特徴と用途

## 特徴

- 均一な孔、安定した内部構造
- 高いろ過精度、良好な浄化効果
- 粒子が落ちない、原液への二次汚染がない
- 良好な透気性、バックフローが容易
- 高い機械強度、良好な可塑性、加工が容易
- 高温、高圧、腐食に対して優れた耐性があります

## 応用



化学フィルトレーション

- フィルター層
- サポート層
- 保護層

# ニットメッシュ

**当社の編み込みメッシュは、さまざまな産業のガス液分離、ろ過、浄化要件を満たすことができます**

編み込みメッシュは、金属線を円編み機で編み込んで作られる連続的な編み込みメッシュ生地です。この生産プロセスにより、一連の連結リングで構成される非常に強力な柔軟なメッシュ生地が作られます。丸線または平線で作ることができます。丸線編み込みメッシュは最も広く使用されるタイプであり、平線編み込みメッシュは顧客の要件に応じて特殊な用途に使用されます。それは石油、化学工業、冶金、製薬および電子分野でのEMIシールドのためのガス液ろ過に広く使用されています。

編み込みメッシュはステンレス鋼線、銅線、真鍮線、亜鉛めっき線、ニッケル線および他の合金線で作ることができます。また、PP、PTFEなどの非金属線で作ることもでき、リクエストに応じてカスタマイズすることができます。



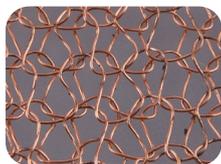
ニットメッシュ

## 材料



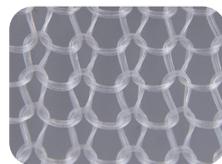
ステンレス鋼

耐酸・耐アルカリ性、高温耐性



銅

耐食性、再利用可能



PP

より優れた耐食性、高い強度



PP &amp; ステンレス鋼

極端な化学条件に耐え、優れた熱安定性を持ちます

ニットメッシュ

## ワイヤータイプ

丸線ニットメッシュは最も広く使用されており、フラットワイヤーニットメッシュはより大きな接触面積と高い分離効率を提供します。



丸線

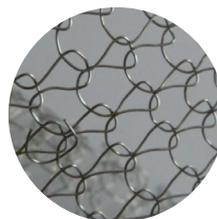


フラットワイヤー

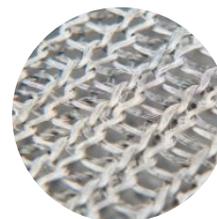
ニットメッシュ

## ストランドタイプ

ニットメッシュは単線または多線で作られることがあります。単線ニットメッシュはシンプルで経済的であり、一般的な用途に広く使用されています。多線ニットメッシュは、0.1 mm から 0.3 mm のワイヤー径を持つ 3~12 本の金属または非金属の素材をニット編みすることで作られます。一般的なニットメッシュの特性に加えて、より大きな表面積と高い強度を持ち、化学および石油化学産業におけるフィルトレーションや分離などの重い用途で主に使用されます。



単線

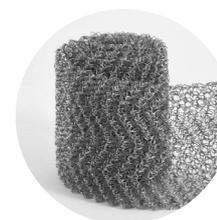


マルチストランド

ニットメッシュ

## 表面タイプ

フラットな表面は一般的な用途のための標準的な表面タイプです。ニットメッシュが完全に製造されると、特殊な技術によってさらに処理され、さまざまな形状、幅、深さで仕上げられます。さまざまな産業用途に適用できます。

フラットタイプの  
ニットメッシュ仕上げタイプの  
ニットメッシュ

ニットメッシュ

# 仕様

材料：ステンレス鋼線、銅線、真鍮線、亜鉛メッキ線、ニッケル線、その他の合金線；PP、PTFEなどの非金属線。

ワイヤータイプ：丸線、フラットワイヤー。

ストランドタイプ：単線タイプ、マルチストランドタイプ

表面タイプ：フラットタイプ、仕上げタイプ

パッケージ：クラフト紙で包装し、その後カートンに入れます。

ラウンドワイヤーニットメッシュの仕様

タイプ	ワイヤー直径 (mm)	幅 (mm)	長さ方向の1cmあたりのステッチ数	横方向の1cmあたりのステッチ数
細かいメッシュ	0.08-0.18	6-300	3.5	4.4
中細メッシュ	0.16	40-600	2.4	3.5
標準メッシュ	0.08-0.35	30-1000	1.6	1.9
粗いメッシュ	0.25-0.40	30-1000	1.6	0.74
超粗いメッシュ	0.4-0.5	100-350	0.5	0.5

フラットワイヤーニットメッシュの仕様

ワイヤー直径 (mm)	メッシュの開口/ループサイズ (mm)	針の数	最大幅 (mm)	最小幅 (mm)
0.1 × 0.3	2 × 4	36	60	55
0.1 × 0.3	4.5 × 4,2.5 × 4	34	150	100
0.1 × 0.4	4.5 × 5.5,2.5 × 5.5	40	150	120
0.1 × 0.4	4 × 3.5,2.5 × 3.5	56	205	180
0.1 × 0.4	4 × 4,3 × 4	65	260	240
0.2 × 0.4	5.2 × 3.5,3 × 3.5	94	420	380
0.2 × 0.4	7.5 × 5.5 × 5	102	565	490
0.2 × 0.5	5 × 4,2.5 × 4	128	560	470

ニットメッシュ

# 特徴と用途

## 特徴

- 高い強度と優れた全体的な安定性
- 高いろ過効率
- 腐食、酸、塩基、高温に対する優れた耐性
- 優れた清掃能力
- 耐久性があり、長い寿命
- 柔らかく、機械部品を傷つけません

## 応用



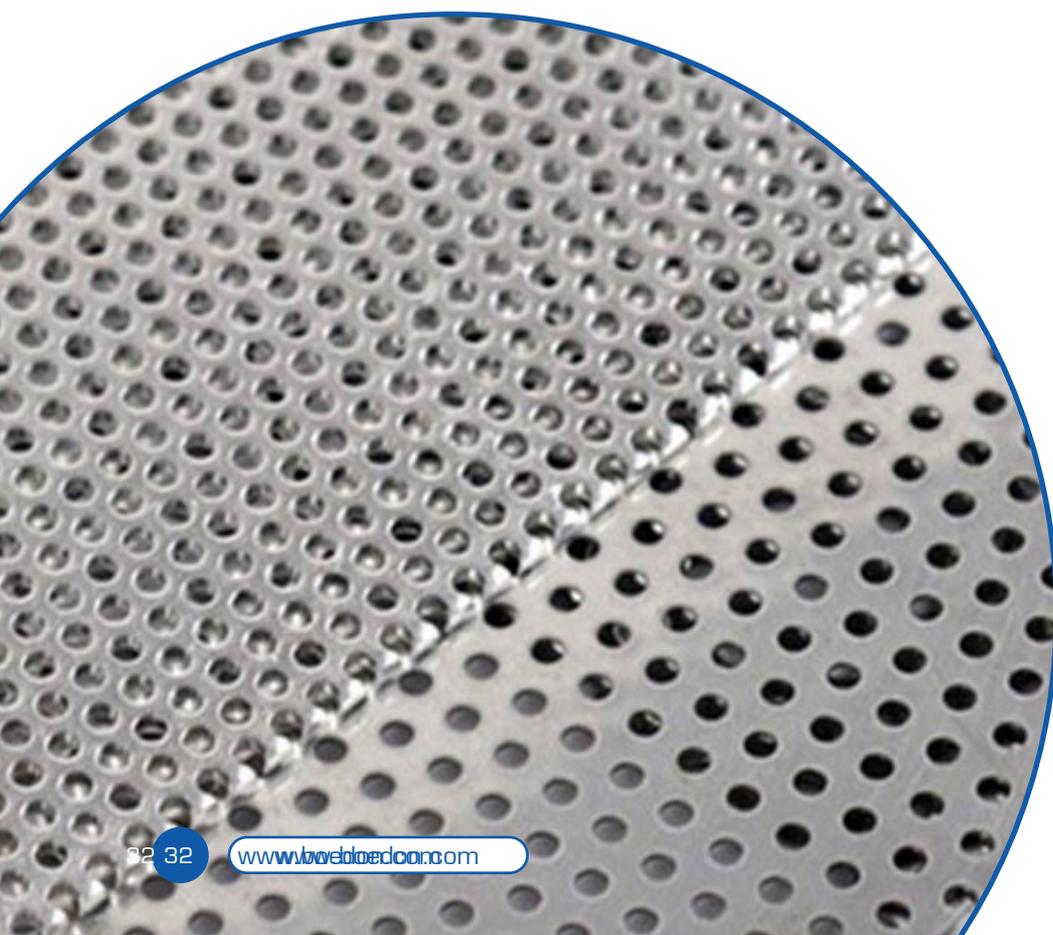
デミスター&タワーパッキング  
デミスターパッドの製造

# パンチングされた金属

**当社のパンチングされた金属は、安定したフィルターポアを持ち、安定したろ過を保証します。**

パンチングされた金属は、金属シートにさまざまな穴のパターンをパンチングして得られるパンチングされた金属シートです。その中で、ラウンドホールとスクエアホールのパターンは、フィルター要素で広く使用されています。フィルター内でフィルター要素として機能するだけでなく、より高い耐圧性と長い寿命のための産業フィルターのサポート層としても使用できます。

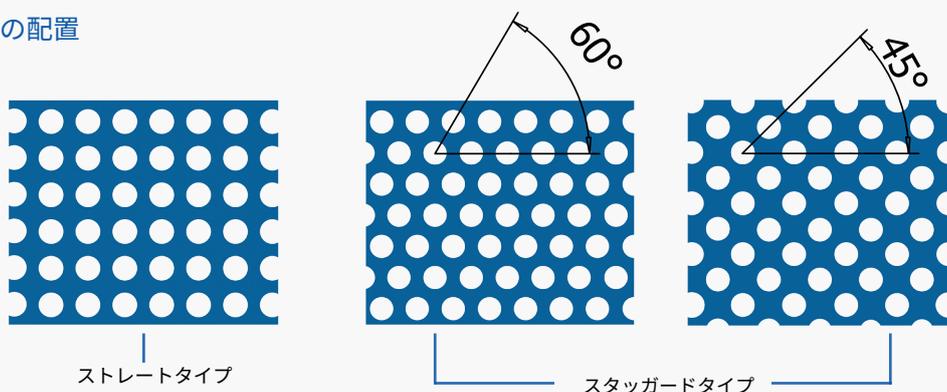
パンチングメタルはステンレス鋼、軟鋼、アルミニウム、ニッケル、または他の合金で作ることができます。フィルタリング要件と作業条件に応じたカスタマイズされたソリューションを提供できます。



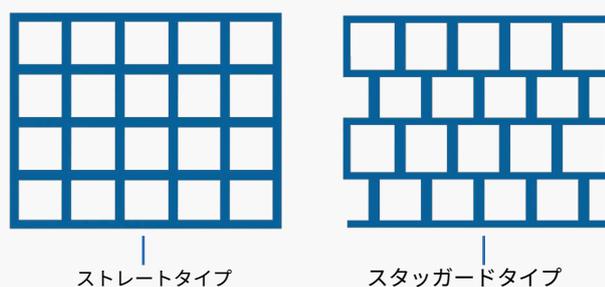
パンチングメタル

# 穴の配置

## ● 丸い穴の配置



## ■ 四角い穴の配置



パンチングメタル

# パンチングメタル製品



パンチングメタル  
焼結メッシュ



一時スト  
レーナー



傾斜バスケットフィ  
ルター



バスケットフィルター



パンチングメタルサ  
ポート付きキャンドルフィルター

パンチングメタル

# 仕様

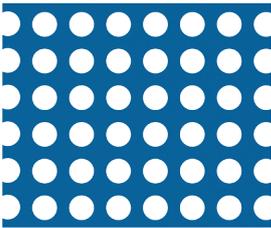
材料：ステンレス鋼、低炭素鋼、アルミニウム、ニッケル、または他の合金など

穴の形状：主に丸い穴と四角い穴、または要求に応じてカスタマイズ可能

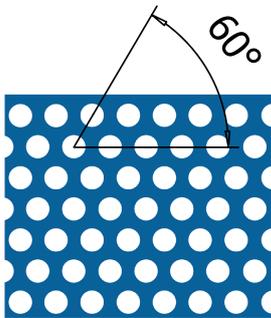
厚さ：0.3 mm、0.5 mm、0.8 mm、1.0 mm、1.5 mm、2 mmなど

穴のパターン（丸い穴用）：直線、60°スタッガード、45°スタッガード

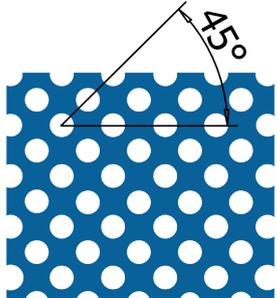
丸穴パンチングメタルの仕様（直線）

	穴のサイズ		穴の中心		開放エリア
	インチ	mm	インチ	mm	%
	0.023"	0.58	0.042"	1.07	22
0.027"	0.69	0.05"	1.27	23	
0.033"	0.84	0.055"	1.4	28	
0.045"	1.14	0.066"	1.68	36	
0.05"	1.27	0.083"	2.11	29	
3/16"	4.76	1/2"	12.7	10	
1/4"	6.35	3/8"	9.53	34	
1/4"	6.35	1/2"	12.7	20	

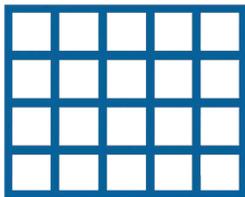
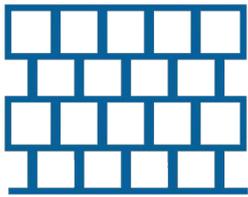
丸穴パンチングメタルの仕様（60°スタッガード）

	穴のサイズ		穴の中心		開放エリア
	インチ	mm	インチ	mm	%
	3/64"	1.19	3/32"	2.38	23
1/16"	1.59	3/32"	2.38	41	
1/16"	1.59	7/64"	2.78	27	
1/16"	1.59	1/8"	3.17	23	
5/64"	1.98	1/8"	3.17	36	
3/32"	2.38	5/32"	3.97	33	
3/32"	2.38	3/16"	4.76	23	
1/8"	3.17	3/16"	4.76	40	
1/8"	3.17	7/32"	5.56	30	
1/8"	3.17	1/4"	6.28	23	
9/64"	3.57	3/16"	4.76	51	
5/32"	3.97	3/16"	4.76	63	
5/32"	3.97	1/4"	6.28	34	
3/16"	4.76	7/32"	5.56	67	
3/16"	4.76	1/4"	6.28	50	
3/16"	4.76	5/16"	7.94	32	
3/16"	4.76	3/8"	9.83	23	

丸穴パンチングメタルの仕様 (45°スタガード)

	穴のサイズ		穴の中心		開放エリア
	インチ	mm	インチ	mm	%
	0.02"	0.51	0.043"	1.09	20
	1/32"	0.79	1/6"	4.23	23
	0.045"	1.14	5/64"	1.98	32

四角穴パンチングメタルの仕様 (直線およびスタガード)

 <p>直線タイプ</p>  <p>スタガードタイプ</p>	穴のサイズ		穴の中心		開放エリア	
	インチ	mm	インチ	mm	%	
		3/64"	1.19	3/32"	2.38	23
		1/16"	1.59	3/32"	2.38	41
		1/16"	1.59	7/64"	2.78	27
		1/16"	1.59	1/8"	3.17	23
		5/64"	1.98	1/8"	3.17	36
		3/32"	2.38	5/32"	3.97	33
		3/32"	2.38	3/16"	4.76	23
		1/8"	3.17	3/16"	4.76	40
		1/8"	3.17	7/32"	5.56	30
		1/8"	3.17	1/4"	6.28	23
		9/64"	3.57	3/16"	4.76	51
		5/64"	1.98	1/8"	3.17	36
		3/32"	2.38	5/32"	3.97	33
		3/32"	2.38	3/16"	4.76	23
		1/8"	3.17	3/16"	4.76	40
		1/8"	3.17	7/32"	5.56	30
		1/8"	3.17	1/4"	6.28	23
		9/64"	3.57	3/16"	4.76	51
		5/32"	3.97	3/16"	4.76	63
		5/32"	3.97	1/4"	6.28	34
		3/16"	4.76	7/32"	5.56	67
		3/16"	4.76	1/4"	6.28	50
		3/16"	4.76	5/16"	7.94	32
		3/16"	4.76	3/8"	9.83	23

パンチングメタル

# 特徴と用途

## 特徴

- 均一なる過孔、安定したろ過
- 堅牢な構造、強力なサポート
- 耐腐食性、耐酸・耐アルカリ性
- 安定したろ過孔と変形に対する優れた耐性
- 優れた耐摩耗性
- 切断と加工が容易



## 応用



### パイプラインフィルター

- Tストレーナーバスケットフィルターの製造
- Yストレーナーフィルターの製造
- 一時的なストレーナーの製造



### 自動自己清掃フィルター

- シンタードメッシュ自己清掃フィルター  
のサポート層



### 化学フィルトレーション

- シンタードメッシュキャ  
ドルフィルターの製造



**BOEDON** Industech Limited

# 不可能を可能にする 織り



Eメール: [sales@boedon.com](mailto:sales@boedon.com)

---

[www.boedon.com](http://www.boedon.com)