

ボードンは、さまざまなフィルトレーション要件に対応するための適切なフィルター
エレメントと完璧なフィルトレーションソリューションを提供しています。

ボードンカタログ

フィルターエレメント

ボードン

www.boedon.com | sales@boedon.com



ボードン

– 不可能を可能に織り上げる

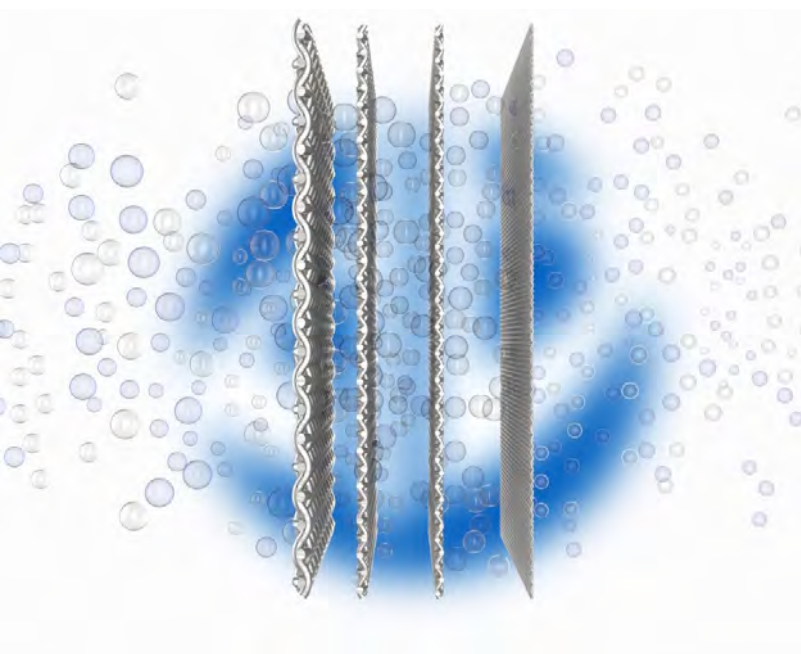
ボードンは、織り技術を改善し、不可能を可能に織り上げ、生産をより効果的にし、環境をより清潔にすることを目指しています。

当社のフィルター材料、フィルターエレメント、および産業ソリューションは、機器寿命を最大化し、フィルトレーション効率を向上させ、機器のダウンタイムを最小化し、お客様の厳密な要件を満たすのに役立ちます。私たちは、どんなフィルトレーションの課題にも対応できる準備ができています。



私たちについて

1999年に設立され、ボードンはワイヤーメッシュ織りに特化しています。私たちは産業生産におけるフィルトレーションの重要性を認識しており、織り技術と設備を継続的に改善し、新しい製品を革新して、すべてのフィルトレーションの課題を解決しています。現在、私たちはお客様にワンストップのフィルトレーションソリューションを提供できます。私たちは不可能を可能に織り上げ、産業生産をより効率的にし、環境をより清潔にし、すべての人生をより良くすることを目指してい



フィルター材料

広範な織りや他のワイヤーメッシュは、フィルターエレメントの製造に優れた品質の材料を供給し、優れたろ過効率を保証します。



フィルターエレメント

フィルターエレメント/カートリッジの完全なラインナップは、ほぼすべての産業生産に対応し、液体、化学物質、ポリマー、食用油のろ過に信頼性のあるろ過を提供し、ダウンタイムを削減します



産業ソリューション

化学、石油・ガス、冶金、鉄鋼、プラスチックなどのさまざまな産業に対するソリューションは、産業生産とろ過プロセスの効果的な向上を提供します。

歴史



1999



ボードンはワイヤーメッシュ織りに焦点を当てて設立されました

企業設立と主要な事業は、織りメッシュ織りに焦点を当て、フィルターエレメントの製造に必要な原材料を供給しました。

2003



輸入されたドイツの装置と改善された製品の品質

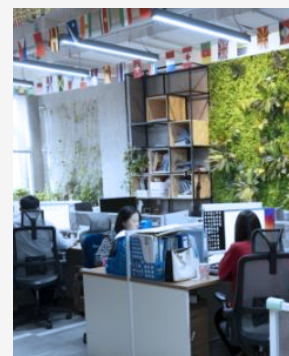
より正確な生産のための輸入されたドイツの織機、生産コストの削減、厳しい過要件の満足

2015



衡水市に新しいオフィスを設立しました。

河北省衡水市に新しいオフィスを設立し、熱心で専門的な営業チームを編成し、徐々に増加するビジネスニーズに対応し、お客様により良いサービスを提供しました。



2005

産業用ろ過のためのさまざまなフィルターエレメントの製造を開始しました
会社の主要な事業は、化学ろ過および液体ろ過におけるさまざまなフィルターエレメントの製造を開始しました
自社でワイヤーメッシュの製造を行うことにより、フィルターエレメントは顧客の満足度を高め、海外からの注文も急速に増加しました。

2009

特定の問題を解決するために、研究開発部門を設立しました。

13人のエンジニアと5人の市場調査員を含む研究開発部門を設立し、新製品の設計や完全なフィルトレーションソリューションの提供、顧客のフィルトレーション問題の解決を行っています

2012

異なるフィルターエレメントの注文ニーズに対応するために新しい設備を導入しました

焼結設備、溶接設備の導入、パンチング機の改良を行い、精密な生産を実現し、より高いフィルトレーション要件を満たすことができました

2018

「ワイヤーメッシュデミスターパッド」の国家特許を取得

顧客の使用中の低効率の問題を解決するために、「ワイヤーメッシュデミスターパッド」の新製品の研究を行い、国家特許を取得

2019

ISO 9001-2015証明書を更新

国際的および産業標準要件に準拠した製造および品質管理システムを認証するISO 9001認証を更新しました

2021

ワークショップの規模を拡大

増加する受注要件を満たすために、会社はワークショップの規模を拡大し、緊急および大口注文に対応するための生産能力を増加させました
さらに、市場の機会をつかみ、より多くの利益を得るために、納期を保証しました

強力な能力と製造技術

フィルター材料とフィルターエレメントの最高品質を保证するために、重要な工程はすべて社内で製造され、厳格な品質管理システムの下で監督されています。

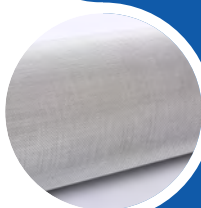
精密な製造により、顧客の信頼を得ることができ、産業フィルトレーションにおけるすべてのフィルトレーションの課題を解決するお手伝いをします。

- フィルターエレメントの製造における基本材料
 - あらゆる過酷な作業条件に適した複数の材料
 - 多くのメッシュの組み合わせが、すべての微小な粒子や不純物を捕捉します。
- ブレン、ダッチ、ツイルなどの織り方は、さまざまな過要件を満たします。



織り

高度な織機により、織り線メッシュの最高の性能が得られます。織り線メッシュは焼結メッシュフィルターの基本材料であり、ブレン織り、ツイル織り、ダッチ織りなどの織り方の組み合わせにより、すべての過精度要件に対応し、すべての温度、溶媒、環境とマッチします。



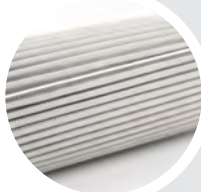
製品に適しています

- 織りメッシュ
- ポリマーブリーツフィルター
- ポリマーリーフディスクフィルター
- ポリマーエクストルーダースクリーン
- ポリマー連続フィルターベルト



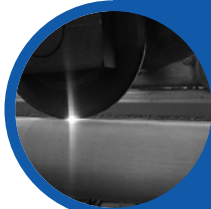
TIG/GTAW溶接

TIG（ガスタングステンアーク溶接）は焼結製品に最適な選択肢です。TIGは効率的な溶接プロセスであり、焼結材料と他のハードウェアの間に滑らかで堅牢なシームを形成し、焼結材料の全体構造を溶かして密封することができます。セミオートマチックTIG溶接は、ブリーツメッシュフィルターやシンタードメタルファイバーフィルターの重要なプロセスで、溶接シームを形成します。プログラム制御により、溶接トーチは連続的に移動し、一貫性のある直線的な溶接シームを供給します。



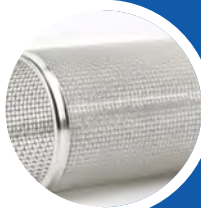
製品に適しています

- ポリマーブリーツフィルター
- ポリマーシンタードフィルター
- シンタードメッシュキャンドルフィルター
- シンタード多孔質キャンドルフィルター



ロール溶接

ロール溶接は、単層または薄いワイヤーメッシュフィルターカートリッジに適した、費用対効果の高い抵抗溶接方法です。連続溶接シームは、ろ過に良好な安定性と強度を提供します。



製品に適しています

- 一時的なフィルター
- ユーストレナーフィルター

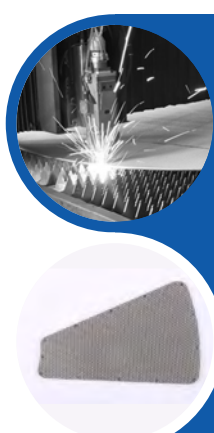


スポット溶接

スポット溶接（または抵抗スポット溶接）は、接触する金属表面点が電流の抵抗によって得られる熱によって接合されるプロセスを通じて、さまざまなフィルターディスクや単層フィルターエレメントを溶接するために使用される電気抵抗溶接の一種です。

製品に適しています

- ポリマーエクストルーダースクリーン
- 一時ストレーナー



レーザーカット

レーザーカットは、フィルターエレメントの製造において最も人気のある製造技術の一つです。レーザーカット技術は、緩いワイヤーを最小限に抑え、高い精度と正確さ、クリーンな切断と滑らかなエッジ仕上げを提供します。ツーリング料金は不要で、正確な許容範囲を持つ無限の形状と寸法を満たすことができます。

製品に適しています

- ポリマーエクストルーダースクリーン
- リーフフィルターエレメント
- Tストレーナー
- Yストレーナーフィルター
- バスケットフィルター



CNCパンチング

CNCパンチングは、パンチングメタルの製造における主要な技術です。パンチングは、パイプライン液体の粗いフィルター材料やポリマーや化学フィルターカートリッジのサポート構造を供給するために一般的に使用される技術です。私たちのパンチング技術は、正確な穴サイズとさまざまなパターン（丸、四角、スロットなど）を選択できます。

製品に適しています

- パンチングメタル
- Tストレーナー
- Yストレーナーフィルター
- 一時ストレーナー
- バスケットフィルター



ブリーディング

ブリーディング技術は、ワイヤーメッシュや焼結フェルトをブリーディングすることによって、スペースが限られていてフィルトレーション効率が高い場合に、フィルターの表面積と搬送量を増加させるのに役立ちます。

ブリーツの高さは0.08インチから0.473インチまでの範囲で変化することがあります。

素材の厚さに応じて、単層、二重層、三重層のメッシュスクリーンと一緒にブリーディングすることができます。

製品に適しています

- ポリマーブリーテッドフィルター
- ポリマーシンタードフィルター
- シンタードメッシュキャンドルフィルター
- シンタードフェルトキャンドルフィルター
- シンタードフェルトフィルターバッグ

製品内容

01



フィルター材料	10
織りメッシュ	12
シンタードメッシュ	24
シンタードフェルト	28
シンタード多孔質フィルター	32
ニットメッシュ	36
パンチングメタル	40

02



デミスター&タワーパッキング	46
デミスターパッド	48
ランダムパッキング	52
ストラクチャードパッキング	65

03



産業フィルトレーション	72
ポリマーフィルトレーション	74
ポリマープリーテッドフィルター	76
ポリマーシンタードフィルター	80
ポリマーリーフディスクフィルター	86
ポリマーエクストルーダーフィルタースクリーン	92
ポリマー連続フィルターベルト	98
流体フィルトレーション	102
パイプラインフィルター	104
Tストレーナーバスケットフィルター	106
Yストレーナーフィルター	112
一時ストレーナー	116
バスケットフィルター	122

自動自己清掃フィルター	126
ウェッジワイヤーセルフクリーニングフィルター	127
シンタードメッシュセルフクリーニングフィルター	132
バックウォッシュフィルター	136
ウェッジワイヤーバックウォッシュフィルター	138
チューブ状バックウォッシュフィルター	142
化学フィルタリング	146
キャンドルフィルター	148
焼結メッシュキャンドルフィルター	150
焼結フェルトキャンドルフィルター	156
焼結多孔質キャンドルフィルター	161
コアレッサーセパレーションフィルター	165
コアレッサーフィルターエレメント	166
セパレーターフィルターエレメント	173
食用油フィルタリング	178
リーフフィルターエレメント	179
その他のフィルターエレメント	184
流動化プレート	186
スプレーガンフィルター	191
触媒濃縮フィルターディスク	199
カスタムフィルター	203

04



ホットガスフィルトレーション	204
焼結フェルトフィルターバッグ	206
強化ホットガスクリーニングフィルター	210
標準ホットガスクリーニングフィルター	213

フィルターエレメントカタログ

フィルター材料

01.



フィルトレーションは鉄鋼、石油、化学産業において不可欠なリンクです。それは産業製品の品質を保証し、私たちの生活に十分な安全を提供します。フィルター材料の選択は、産業フィルトレーションにとって重要な要素であり、生産環境に影響を与えずに不純物を除去する方法に関わります。したがって、フィルター材料の選択においては、異なるフィルター材料の特性を十分に考慮する必要があります。適切なフィルター材料を選ぶことで、完璧なフィルトレーション結果を得ることができ

ボードンはどのように解決するのか？

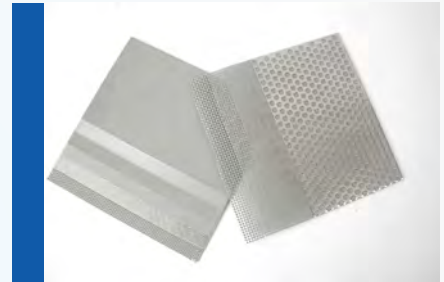
ボードンが提供する産業用フィルターエレメントは、高品質なフィルター材料で作られており、お客様のさまざまな過要件に対応できます。ボードンは織り網、焼結網、焼結フェルト、焼結粉末フィルター、編み網、パンチングメタルフィルター材料を供給し、さまざまな産業用フィルターに優れた原材料を提供しています。また、ろ過要件と作業条件に基づいて適切なフィルター材料をお勧めすることができます

ボードン は何を供給 していますか？



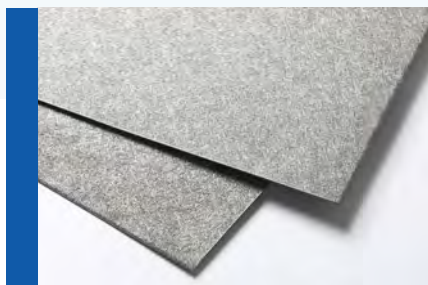
織り網

- 最も広く使用されているフィルター材料の一つです。
- さまざまな開口サイズで、さまざまな過要件に対応できます。
- 高い仕上がりで、メンテナンスが容易です。
- ポリマーのろ過、化学物質のろ過、高温ガスのろ過に適しています。



焼結メッシュ

- 多層焼結構造により、効率的で安定したろ過が保証されます。
- 焼結後の高強度で耐久性があります。
- 高圧ろ過に適応します。
- 化学ろ過、空気/粉塵ろ過、ポリマーろ過に適しています。



焼結フェルト

- 3D構造で、深層ろ過が可能です。
- 85%以上の多孔性を持ちます。
- 高い汚れ保持能力で、交換周期が長いです。
- ポリマーのろ過、化学物質のろ過、高温ガスのろ過に適しています。



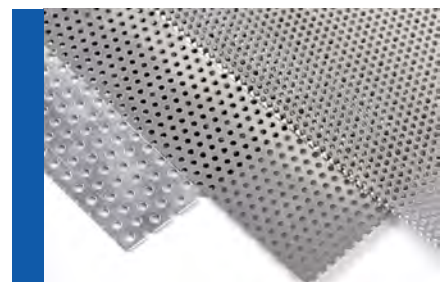
焼結多孔質フィルター

- マイクロンレーティングのろ過を提供します。
- 均一な孔径、安定した内部構造があります。
- 良好な透気性でバックウォッシュが容易です。
- 化学ろ過、水処理産業、製薬などに適しています。



編み網

- 気液のろ過と分離に適しています。
- デミスターパッドの製造に適しています。
- 高強度で全体的な安定性があります。
- 冶金、石油、化学などに適しています。



穿孔金属

- 主要な粗粒子ろ過に適しています。
- 堅固な構造で強力な支持能力があります。
- 安定した開口サイズと良好な変形耐性があります。
- パイプラインフィルター、自動自己清掃フィルター、化学ろ過に適しています。

織りメッシュ

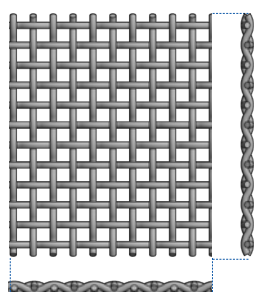
フィルター製造プロセス中にお客様により多くの選択肢を提供するため、さまざまな織りタイプの織りメッシュを提供しています。

織りメッシュは、高品質のステンレス鋼線、ニッケル線、銅線、真鍮線、モネル線、ハステロイ線などの金属線を、先進的な織り技術を使用して構築されています。高温耐性、耐食性、高引張強度、優れた耐摩耗性を備えています。さらに、正確な開口サイズにより安定したろ過レーティングが保証されます。

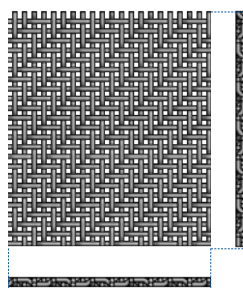
主なフィルター材料の一つとして、織りメッシュは円形、ベルト、シリンダー、プリーテッドなどの形状のフィルターエレメントに加工され、石油、化学、製薬、食品などの産業で広く使用されています。



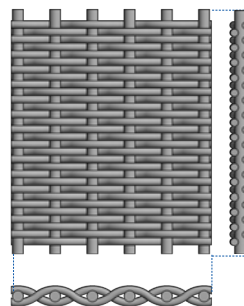
織りタイプ



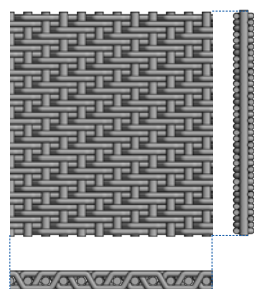
プレーン織り



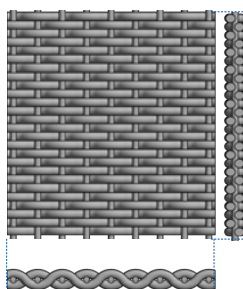
ツイル織り



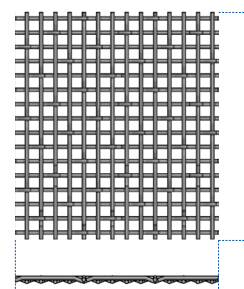
プレーンダッチ織り



ツイルダッチ織り



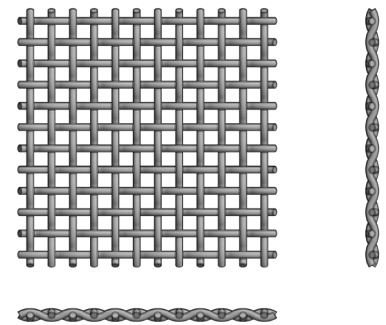
逆ダッチ織り



5ヘドル織り

プレーン織り

最もシンプルで一般的に使用されるタイプで、正方形の開口部があります。
緯糸を経糸の上と下に交互に織り込むことで織られます。緯糸と経糸は同じ直径であり、均一な開口サイズを提供します。粗いメッシュの織り込みによく使用され、通常は粗い過とフィルターメディアの保護層として機能します。

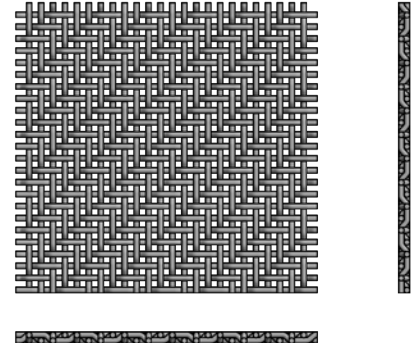


アイテム	メッシュカウント 縦糸/インチ × 横糸/インチ	ワイヤー直径		メッシュ開口		開放面積 %
		インチ	ミリメートル	インチ	ミリメートル	
BD-P-11	1 × 1	0.08	2.03	0.92	23.37	84.6
BD-P-22	2 × 2	0.063	1.6	0.437	11.1	76.4
BD-P-33	3 × 3	0.054	1.37	0.279	7.09	70.1
BD-P-44	4 × 4	0.063	1.6	0.187	4.75	56
BD-P-44	4 × 4	0.047	1.19	0.203	5.16	65.9
BD-P-55	5 × 5	0.041	1.04	0.159	4.04	63.2
BD-P-66	6 × 6	0.035	0.89	0.132	3.35	62.7
BD-P-88	8 × 8	0.028	0.71	0.097	2.46	60.2
BD-P-1010	10 × 10	0.025	0.64	0.075	1.91	56.3
BD-P-1010	10 × 10	0.02	0.51	0.08	2.03	64
BD-P-1212	12 × 12	0.023	0.584	0.06	1.52	51.8
BD-P-1212	12 × 12	0.02	0.508	0.063	1.6	57.2
BD-P-1414	14 × 14	0.023	0.584	0.048	1.22	45.2
BD-P-1414	14 × 14	0.02	0.508	0.051	1.3	51
BD-P-1616	16 × 16	0.018	0.457	0.0445	1.13	50.7
BD-P-1818	18 × 18	0.017	0.432	0.0386	0.98	48.3
BD-P-2020	20 × 20	0.02	0.508	0.03	0.76	36
BD-P-2020	20 × 20	0.016	0.406	0.034	0.86	46.2
BD-P-2424	24 × 24	0.014	0.356	0.0277	0.7	44.2
BD-P-3030	30 × 30	0.013	0.33	0.0203	0.52	37.1
BD-P-3030	30 × 30	0.012	0.305	0.0213	0.54	40.8
BD-P-3030	30 × 30	0.009	0.229	0.0243	0.62	53.1
BD-P-3535	35 × 35	0.011	0.279	0.0176	0.45	37.9
BD-P-4040	40 × 40	0.01	0.254	0.015	0.38	36
BD-P-5050	50 × 50	0.009	0.229	0.011	0.28	30.3
BD-P-5050	50 × 50	0.008	0.203	0.012	0.31	36
BD-P-6060	60 × 60	0.0075	0.191	0.0092	0.23	30.5
BD-P-6060	60 × 60	0.007	0.178	0.0097	0.25	33.9
BD-P-7070	70 × 70	0.0065	0.165	0.0078	0.2	29.8
BD-P-8080	80 × 80	0.0065	0.165	0.006	0.15	23
BD-P-8080	80 × 80	0.0055	0.14	0.007	0.18	31.4
BD-P-9090	90 × 90	0.005	0.127	0.0061	0.16	30.1
BD-P-100100	100 × 100	0.0045	0.114	0.0055	0.14	30.3
BD-P-100100	100 × 100	0.004	0.102	0.006	0.15	36
BD-P-100100	100 × 100	0.0035	0.089	0.0065	0.17	42.3
BD-P-110110	110 × 110	0.004	0.1016	0.0051	0.1295	30.7
BD-P-120120	120 × 120	0.0037	0.094	0.0064	0.1168	30.7
BD-P-150150	150 × 150	0.0026	0.066	0.0041	0.1041	37.4
BD-P-160160	160 × 160	0.0025	0.0635	0.0038	0.0965	36.4
BD-P-180180	180 × 180	0.0023	0.0584	0.0033	0.0838	34.7
BD-P-200200	200 × 200	0.0021	0.0533	0.0029	0.0737	33.6
BD-P-250250	250 × 250	0.0016	0.0406	0.0024	0.061	36
BD-P-270270	270 × 270	0.0016	0.0406	0.0021	0.0533	32.2
BD-P-300300	300 × 300	0.0015	0.0381	0.0018	0.0457	29.7
BD-P-325325	325 × 325	0.0014	0.0356	0.0017	0.0432	30
BD-P-400400	400 × 400	0.001	0.0254	0.0015	0.37	36

織りメッシュ

ツイル織り

各緯系は、連続する緯系に交互に2本の経系の上または下を通過します。
一般的には、細かいメッシュを織るために使用され、プレーン織りよりも細かい組織に適しています。

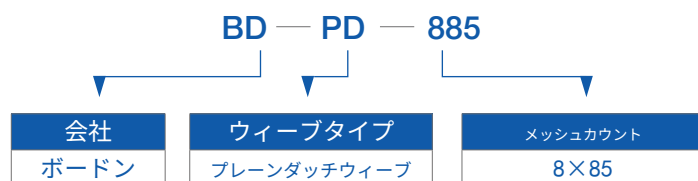
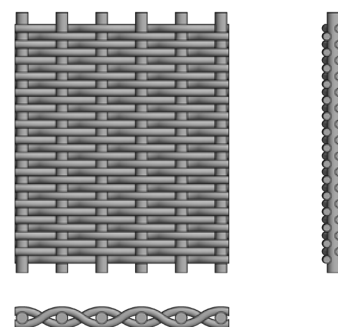


アイテム	メッシュカウント 縦糸/インチ × 横糸/インチ	ワイヤー直径 ミリメートル	メッシュ開口 インチ	開放面積 %
-				
BD-T-150150	150 × 150	0.07	0.0993	34.4
BD-T-165165	165 × 165	0.058	0.0959	38.83
BD-T-180180	180 × 180	0.058	0.0831	34.69
BD-T-200200	200 × 200	0.058	0.069	29.52
BD-T-225225	225 × 225	0.05	0.069	33.62
BD-T-235235	235 × 235	0.045	0.0631	34.07
BD-T-250250	250 × 250	0.04	0.0616	36.76
BD-T-270270	270 × 270	0.04	0.0541	33.05
BD-T-280280	280 × 280	0.04	0.0507	31.25
BD-T-300300	300 × 300	0.035	0.0497	34.43
BD-T-300300	300 × 300	0.038	0.0467	30.4
BD-T-300300	300 × 300	0.04	0.0447	27.85
BD-T-315315	315 × 315	0.035	0.0456	32.01
BD-T-325325	325 × 325	0.035	0.0432	30.52
BD-T-350350	350 × 350	0.035	0.0376	26.82
BD-T-350350	350 × 350	0.03	0.0426	34.43
BD-T-363363	363 × 363	0.03	0.04	32.65
BD-T-385385	385 × 385	0.03	0.0377	31.01
BD-T-400400	400 × 400	0.025	0.0385	36.76
BD-T-400400	400 × 400	0.028	0.0355	31.25
BD-T-400400	400 × 400	0.03	0.0335	27.83
BD-T-420420	420 × 420	0.03	0.0302	25.17
BD-T-450450	450 × 450	0.025	0.0314	31
BD-T-500500	500 × 500	0.025	0.0258	25.79
BD-T-510510	510 × 510	0.025	0.0248	24.8
BD-T-530530	530 × 530	0.024	0.0239	24.9
BD-T-635635	635 × 635	0.018	0.022	30.25
BD-T-635635	635 × 635	0.02	0.02	25
BD-T-800800	800 × 800	0.016	0.0164	25.62

織りメッシュ

プレーンダッチウィーブ

プレーンウィーブに似ていますが、緯糸の直径が緯糸よりも大きいです。織り込みプロセス中、より細い緯糸が密に配置され、プレーンウィーブよりも高いフィルターレーティングと強度を持つ密なフィルターメディアが形成されます。また、テーパー状またはくさび形の開口部も形成されます。通常、粗いメッシュは金属焼結メッシュの補強層として機能し、細かいメッシュは金属焼結メッシュのろ過層として機能します

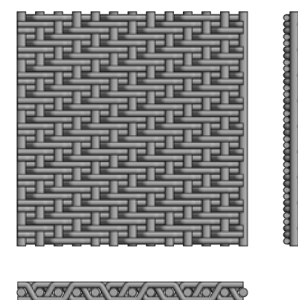


アイテム	メッシュカウント	ワイヤー直径	ワイヤー直径	フィルタレーティング	重さ	重さ
-	緯糸/インチ × 緯糸/インチ	インチ	ミリメートル	μm	ポンド/ヤード ²	キログラム/メートル ²
BD-PD-885	8 × 85	0.0140 × 0.01260	0.355 × 0.320	318–340	0.497	2.43
BD-PD-1070	10 × 70	0.0240 × 0.01400	0.600 × 0.350	300–325	0.622	3.04
BD-PD-1264	12 × 64	0.0230 × 0.01650	0.580 × 0.400	295–305	0.744	3.64
BD-PD-1488	14 × 88	0.0190 × 0.01200	0.500 × 0.330	195–205	0.644	3.15
BD-PD-20150	20 × 150	0.0098 × 0.00700	0.248 × 0.177	155–165	0.303	1.48
BD-PD-24110	24 × 110	0.0150 × 0.01000	0.355 × 0.250	145–155	0.552	2.7
BD-PD-24120	24 × 120	0.0130 × 0.00900	0.330 × 0.230	115–125	0.458	2.24
BD-PD-30150	30 × 150	0.0090 × 0.00700	0.230 × 0.180	95–105	0.327	1.6
BD-PD-40200	40 × 200	0.0070 × 0.00550	0.180 × 0.140	75–85	0.266	1.3
BD-PD-50250	50 × 250	0.0055 × 0.00450	0.140 × 0.114	55–65	0.204	1
BD-PD-60300	60 × 300	0.0055 × 0.00350	0.140 × 0.090	36–40	0.157	0.77
BD-PD-70400	70 × 400	0.0047 × 0.00256	0.120 × 0.065	36–40	0.138	0.67
BD-PD-80300	80 × 300	0.0049 × 0.00350	0.125 × 0.090	38–42	0.2	0.98
BD-PD-80400	80 × 400	0.0049 × 0.00280	0.125 × 0.071	38–42	0.166	0.81

織りメッシュ

ツイルダッチウィーブ

オランダ織りとツイル織りのプロセスを組み合わせます。各経糸は、2本の細い緯糸の上下を通過します。緯糸は互いに近づけられ、テーパーまたはくさび形の開口部を持つ密な織り目を形成します。さらに、より小さな開口サイズも形成されます。通常、粗いメッシュは金属焼結メッシュの補強層として機能し、細かいメッシュは金属焼結メッシュのろ過層として機能します。

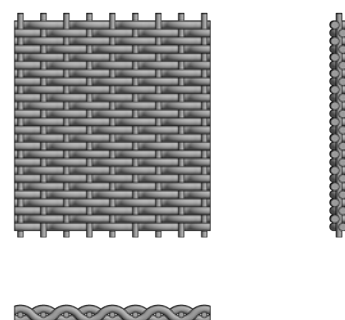


アイテム	メッシュカウント	ワイヤー 直径	ワイヤー 直径	フィルタ レーティング	重さ	重さ
-	緯糸/インチ × 緯糸/インチ	インチ	ミリメートル	μm	ポンド/ヤード ²	キログラム/メートル ²
BD-TD-20200	20 × 200	0.0135 × 0.0105	0.30 × 0.27	138	0.804	3.93
BD-TD-24220	24 × 220	0.0135 × 0.0100	0.30 × 0.25	105-112	0.814	3.98
BD-TD-2050	20 × 50	0.0098 × 0.0079	0.25 × 0.20	98-105	0.575	2.81
BD-TD-30360	30 × 360	0.0100 × 0.0060	0.02 × 0.15	80-84	0.509	2.49
BD-TD-40560	40 × 560	0.0070 × 0.0040	0.18 × 0.10	47-52	0.352	1.72
BD-TD-50500	50 × 500	0.0055 × 0.0043	0.14 × 0.11	37-45	0.36	1.76
BD-TD-80700	80 × 700	0.0040 × 0.0030	0.10 × 0.08	24-26	0.27	1.32
BD-TD-120160	120 × 160	0.0040 × 0.0025	0.10 × 0.063	28-32	0.094	0.46
BD-TD-120400	120 × 400	0.0040 × 0.0025	0.10 × 0.063	3-43	0.143	0.7
BD-TD-165800	165 × 800	0.0028 × 0.0020	0.071 × 0.05	14-16	0.148	0.72
BD-TD-1651400	165 × 1400	0.0028 × 0.0016	0.071 × 0.04	9-11	0.157	0.77
BD-TD-200600	200 × 600	0.0024 × 0.0018	0.061 × 0.046	19-21	0.103	0.5
BD-TD-2001400	200 × 1400	0.0028 × 0.0016	0.071 × 0.04	5-6	0.17	0.83
BD-TD-3252300	325 × 2300	0.0014 × 0.0010	0.035 × 0.025	2-3	0.094	0.46
BD-TD-4002800	400 × 2800	0.0012 × 0.0007	0.030 × 0.018	1-2	0.065	0.32

織りメッシュ

リバースダッチウィーブ

それは、より大きな緯系とより小さな緯系を使用した平織りダッチウィーブワイヤーの配置の逆であります。それは、より小さな緯系を採用してフィルタリングのための緻密なメッシュ構造を提供し、より大きな緯系は織り目の強度を高めてその寿命を延ばします。ポリマー連続フィルターベルトは一般的にリバースダッチウィーブで製造されます。



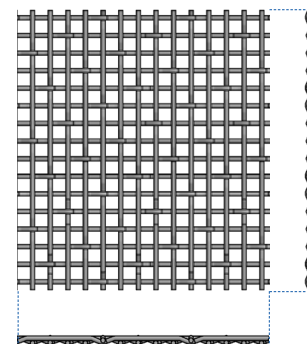
	BD	RD	4810
会社	織りタイプ		メッシュカウント
ボードン	リバースダッチウィーブ		48×10

アイテム	メッシュカウント	ワイヤー 直径	ワイヤー 直径	フィルタ レーティング	重さ	重さ
-	緯糸/インチ × 緯糸/インチ	インチ	ミリメートル	μm	ポンド/ヤード ²	キログラム/メートル ²
BD-RD-4810	48 × 10	0.50 × 0.50	0.020 × 0.020	400	0.742	3.63
BD-RD-6318	63 × 18	0.40 × 0.60	0.016 × 0.024	220	0.847	4.14
BD-RD-7215	72 × 15	0.45 × 0.55	0.018 × 0.022	250	0.978	4.78
BD-RD-10016	100 × 16	0.35 × 0.45	0.014 × 0.018	190	0.791	3.87
BD-RD-10720	107 × 20	0.24 × 0.60	0.009 × 0.024	210	0.683	3.34
BD-RD-12016	120 × 16	0.35 × 0.45	0.014 × 0.018	180	0.918	4.49
BD-RD-13217	132 × 17	0.32 × 0.45	0.013 × 0.018	170	0.867	4.24
BD-RD-15224	152 × 24	0.27 × 0.40	0.011 × 0.016	160	0.763	3.73
BD-RD-16017	160 × 17	0.27 × 0.45	0.011 × 0.018	160	0.413	2.02
BD-RD-17018	170 × 18	0.27 × 0.45	0.011 × 0.018	160	0.826	4.01
BD-RD-17146	171 × 46	0.15 × 0.30	0.006 × 0.012	130	0.409	2
BD-RD-18020	180 × 20	0.27 × 0.45	0.011 × 0.018	170	0.877	4.29
BD-RD-20040	200 × 40	0.17 × 0.27	0.007 × 0.011	120	0.444	2.17
BD-RD-24040	240 × 40	0.15 × 0.25	0.006 × 0.010	70	0.405	1.98
BD-RD-26040	260 × 40	0.15 × 0.27	0.006 × 0.011	55	0.448	2.19
BD-RD-29076	290 × 76	0.09 × 0.19	0.004 × 0.007	40	0.26	1.27
BD-RD-30040	300 × 40	0.15 × 0.25	0.006 × 0.010	50	0.472	2.31
BD-RD-30080	300 × 80	0.15 × 0.20	0.006 × 0.010	35	0.509	2.49

織りメッシュ

5ヘドル織り

各緯糸は交互に上下に動き、各単糸と4本の緯糸が交互に上下に動きます。これにより、長方形の開口部が提供され、高い流量と良好な機械的安定性が得られます。これは、排水ろ過、下流ろ過、紙製造および化学薬品の包装脱水など、幅広い用途で使用されています。



会社	織りタイプ	メッシュカウント
ボードン	5ヘドル織り	15×13

アイテム	メッシュカウント	ワイヤー 直径	ワイヤー 直径	フィルタ レーティング	重さ	重さ
-	緯糸/インチ × 緯糸/インチ	インチ	ミリメートル	μm	ポンド/ヤード ²	キログラム/メートル ²
BD-5H-1513	15 × 13	0.9 × 0.9	1.15–1.20	0.85	2.6	5.67
BD-5H-2420	24 × 20	0.6 × 0.6	0.65–0.75	0.49	1.7	3.96
BD-5H-2817	28 × 17	0.47 × 0.47	0.75–0.80	0.46	1.41	2.53
BD-5H-3018	30 × 18	0.5 × 0.5	0.60–0.65	0.37	1.48	3
BD-5H-4825	48 × 25	0.3 × 0.3	0.46–0.50	0.25	0.82	1.64
BD-5H-4845	48 × 45	0.29 × 0.29	0.24–0.26	0.23	0.83	2
BD-5H-5536	55 × 36	0.3 × 0.3	0.25–0.28	0.175	0.84	2.05
BD-5H-6536	65 × 36	0.3 × 0.3	0.26–0.29	0.1	0.84	2.27
BD-5H-7740	77 × 40	0.24 × 0.24	0.38–0.40	0.095	0.68	1.65
BD-5H-8060	80 × 60	0.2 × 0.2	0.20–0.22	0.127	0.55	1.4
BD-5H-10759	107 × 59	0.16 × 0.16	0.16–0.18	0.077	0.45	1.09
BD-5H-107125	107 × 125	0.16 × 0.14	0.065–0.08	0.07	0.45	1.27
BD-5H-107132	107 × 132	0.16 × 0.14	0.055–0.065	0.055	0.44	1.3
BD-5H-13285	132 × 85	0.14 × 0.2	0.09–0.11	0.052	0.44	1.47



ステンレス鋼

304、304L、316、316Lなどのステンレス鋼材料を含み、錆びにくさ、耐食性、酸とアルカリに対する耐性、高い強度、耐久性などの特徴があります。液体、ガス、固体のろ過に広く使用されています。

フィルターディスク、フィルターチューブなどのフィルターエレメントに加工することができ、また、主なる過層を保護するための保護層としても機能します。



銅

99.8%の純度であり、耐酸性、耐アルカリ性、耐摩耗性、非磁性、音響遮断性、良好な延性を特徴としています。

回路、研究室、コンピュータールームでの遮蔽スクリーンとして使用することができます。さらに、建物に取り付けて音響遮断に使用したり、ポリマーのろ過用のポリマーエクストルーダースクリーンに加工することもできます。



真鍮

それは銅65%、亜鉛35%を含み、優れたろ過性能、鮮やかな色、滑らかな表面を特徴としています。

化学、製薬などの分野でフィルターディスクやフィルターチューブなどのろ過材料として使用することができます。また、製紙の脱水に使用したり、家庭やホテルなどの昆虫スクリーンや窓スクリーンとして使用することもできます。



ニッケル

それは高い電気伝導性、熱伝導性、延性、耐食性を持つ銀白色の金属です。ニッケル織りメッシュは、純度が99%未満である高純度のニッケルワイヤーから構成されています。

それは鉱業、石油、化学、食品、製薬、機械などの分野でフィルター材料として広く使用されています。

タイプ	C (%)	Cu (%)	Fe (%)	Mn (%)	Ni (%)	S (%)	Si (%)	Co (%)	Cr (%)	Mg (%)	Ti (%)
ニッケル200	0.015	0.25	0.40	0.35	99.0	0.01	0.35	-	-	-	-
ニッケル205	0.02	0.001	0.005	0.001	99.97	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
ニッケル270	0.15	0.15	0.20	0.35	99.0	0.008	0.15	-	0.01–0.05	0.01–0.08	-



モネル

それはモネル合金400とモネル合金K500に分けられます。合金400は優れた耐腐食性能を持っていますが、合金K500はアルミニウムの添加によりモネル合金400よりも高い引張強度と硬度を持っています。

モネル織りメッシュは優れた耐腐食性能を持ち、配管システムやストレーナーバスケットなどの海洋産業で広く使用されています。また、石油化学産業でも使用することができます。

タイプ	C (%)	Mn (%)	Si (%)	S (%)	Cu (%)	Fe (%)	Ni (%)	Al (%)	Ti (%)
モネル400	≤0.30	≤2.0	≤0.50	≤0.024	28.0–34.0	≤2.50	≥63.0	-	-
モネルK-500	≤0.25	≤1.5	≤0.50	≤0.01	27.0–33.0	≤2.0	≥63.0	2.3–3.15	0.35–0.85



ハステロイ

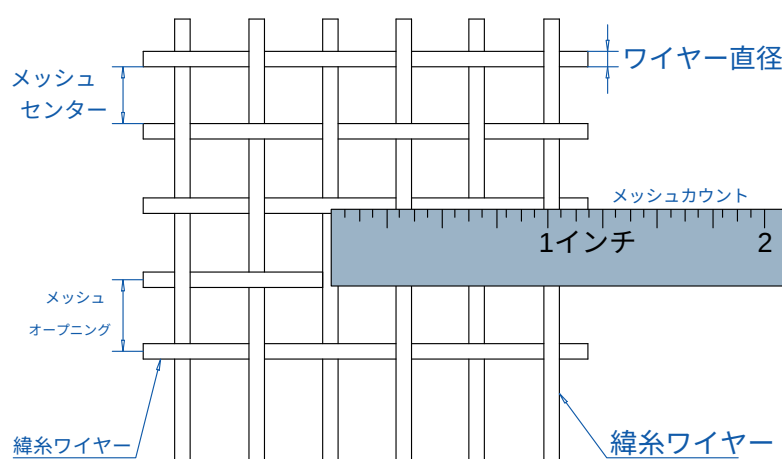
それはニッケル、モリブデン、クロムの合金です。それはすべての金属材料の中で最も耐腐食性のある材料であり、化学的な安定性を持っています。

それは薬品製造、塩素化装置、農薬処理、焼却スクラバー装置などで広く使用されています。

タイプ	C (%)	Co (%)	Cr (%)	Cu (%)	Fe (%)	Mn (%)	Mo (%)	Ni (%)	P (%)	S (%)	Si (%)	Sn (%)	V (%)	W (%)
H-B	0.12	2.5	1.00	-	6.0	1.0	26.0–30.0	残り	0.01	-	0.03	-	0.6	-
H-C22 0	0.015	2.5	14.5–20.0	-	2.0–6.0	0.5	12.8–14.5	残り	-	0.02	0.08	-	0.35	-
H-C276 0	0.02	2.5	14.5–16.5	-	4.0–7.0	1.0	15.0–17.0	残り	0.03	0.02	0.08	-	0.35	3.0–4.5
H-X	0.08	-	17.0–20.0	1.0	残り	2.0	-	34.0–37.0	0.03	0.02	0.75–1.50	0.025	-	-

織りメッシュ

用語集



メッシュセンター

隣接する2本のワイヤーの midpoint 間の距離

ワイヤー直径

織り込み前のワイヤーの厚さ

メッシュ開口

隣接する2本のワイヤー間の距離

緯系ワイヤー

織り込まれた布地の横方向に走るすべてのワイヤー

緯系ワイヤー

織り込まれた布地の縦方向に走るすべてのワイヤー

メッシュカウント

直線インチあたりの開口数で、メッシュの緊密さを反映しています

織りメッシュ

特徴と用途

特徴

- 堅牢な構造
- 複数の材料が利用可能
- 幅広い用途
- 高い仕上げ、シンプルでメンテナンスが容易
- 加工しやすい
- 酸、アルカリ、腐食、高温に優れた耐性

用途



ポリマーフィルタリング

- フィルター層
- サポート層
- 保護層



化学フィルタリング

- フィルター層
- サポート層
- 保護層



ホットガスフィルトレーション

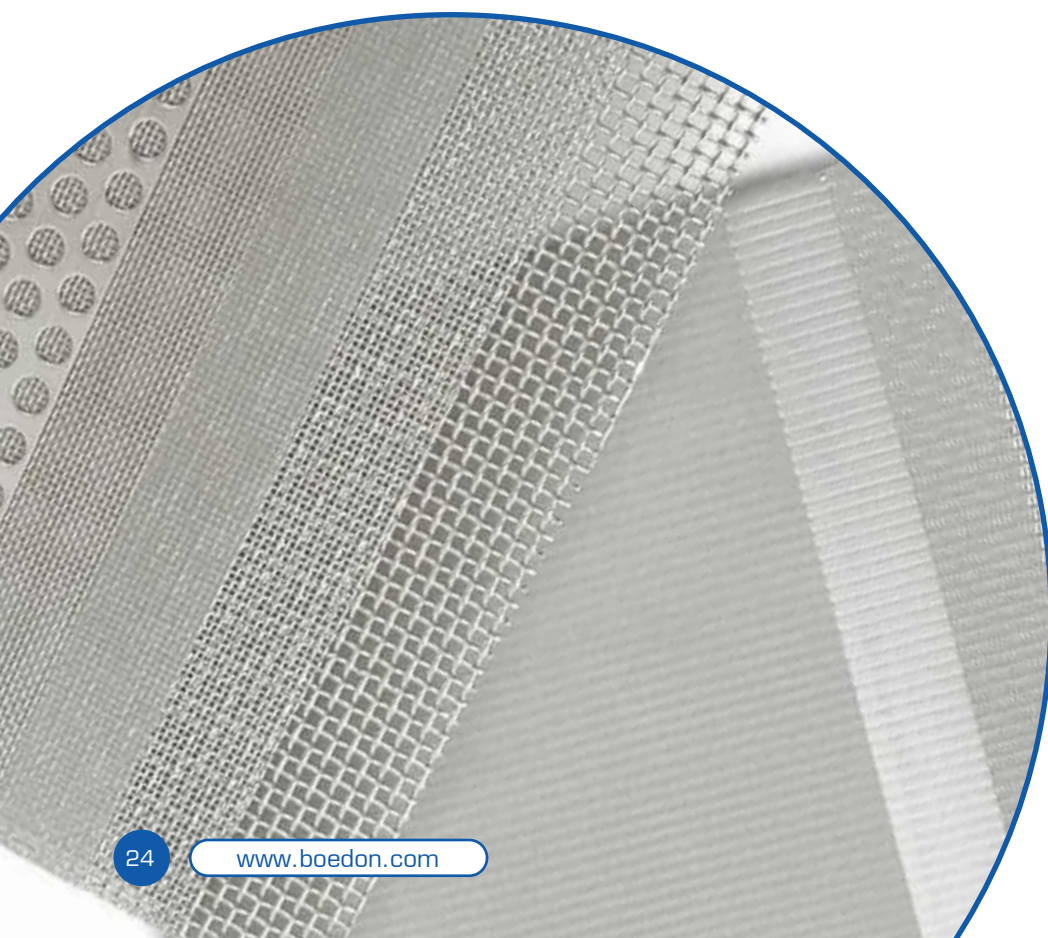
- フィルター層
- サポート層
- 保護層

焼結メッシュ

焼結メッシュは微細なろ過に優れ、酸、アルカリ、腐食に対して耐性があります。

焼結メッシュは通常、特殊な積層圧縮と真空焼結後の複数層のステンレス鋼織りメッシュから構成されています。これは、より高い機械的強度と全体的な剛性を持つ新しいタイプのフィルター材料であり、円形、円筒形、円錐形、ブリーツ形など、さまざまな形状のフィルターエレメントに加工することができます。焼結メッシュは均一な孔を持ち、変形しにくいいため、安定したフィルターレーティングと簡単なクリーニング性能を提供します。その結果、化学、石油、製薬業界などのろ過に広く使用されています。

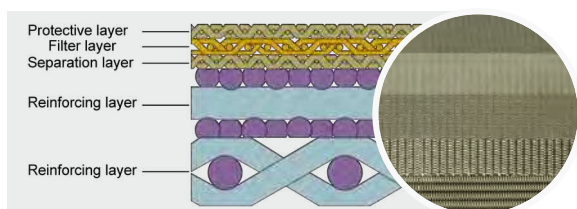
さらに、ハステロイ、モネルなどの合金製の焼結メッシュも提供できます。これにより、さまざまなお客様のニーズに応えることができます。



焼結メッシュ

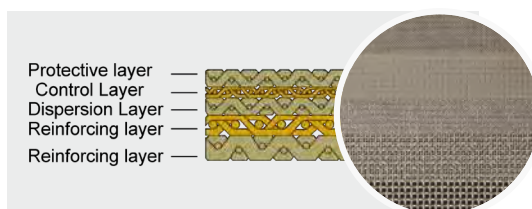
カテゴリー

標準の5層焼結メッシュ



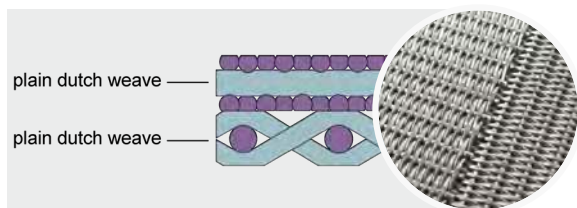
標準で最も広く使用されている焼結メッシュです。これは、異なる開口部とメッシュ数を持つ5層のワイヤーメッシュを積層し、真空焼結することで作られています。また、5層焼結メッシュに8メッシュまたは12メッシュのスクエア織りメッシュを追加した6層焼結メッシュも提供できます。これにより、より高い機械的強度と圧縮強度を提供します。

すべてのスクエア織り焼結メッシュ



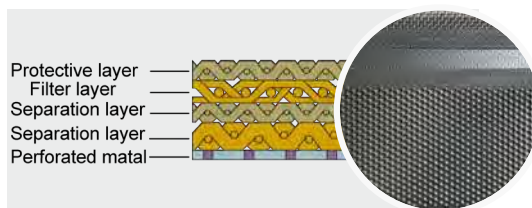
それは焼結後の複数層の四角い平織りワイヤーメッシュで作られています。四角い織りワイヤーメッシュは四角い穴と高い開口率を持っているため、この焼結メッシュは優れた透過性、低抵抗、高流量などを持っています。粉体の取り扱い、乾燥、冷却などの機能要件があるさまざまな分野で広く使用されており、化学ろ過アプリケーションにおける焼結メッシュキャンドルフィルターとしても使用されています。

すべてのオランダ織り焼結メッシュ



これは、プレーンオランダ織りワイヤーメッシュを2層または3層積層し、焼結したものです。均一な開口部の分布と安定した透過性を持ち、流動化床、粉体処理、空気乾燥、冷却などで広く使用されています。

パンチングメタル焼結メッシュ



それは四角い織りメッシュ（またはオランダ織りメッシュ）とステンレス鋼パンチングメタル（丸パターンまたは四角いパターン）の複数層を焼結して製造されています。その結果、織りメッシュの良い透過性とパンチングメッシュの優れた機械的強度を兼ね備えています。さらに、バックウォッシング効果が大きく、圧力損失が低く、鉱業、製薬、穀物のスクリーニングなどで広く使用されています。

焼結メッシュ

仕様



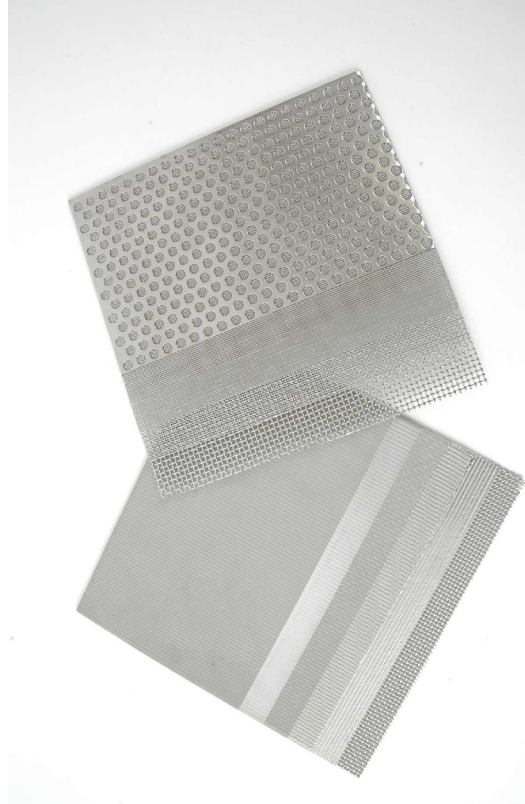
材料：ステンレス鋼（304、316Lなど）、ハステロイ、モネルなど



最大運転温度：480℃



フィルターレーティング：1-100μm



標準5層焼結メッシュのろ過性能

名目フィルター レーティング (μm)	保護層	ろ過層	分離層	補強層	補強層	空気透過性 (L/min/cm ²)	バブル ポイント圧力 (Pa)	多孔性 (%)
1	100	400 × 3000	100	12 × 64	64 × 12	1.81	360-600	約40%
2	100	325 × 2300	100	12 × 64	64 × 12	2.35	300-590	
5	100	200 × 1400	100	12 × 64	64 × 12	2.42	260-550	
10	100	165 × 1400	100	12 × 64	64 × 12	3	220-500	
15	100	165 × 1200	100	12 × 64	64 × 12	3.41	200-480	
20	100	165 × 800	100	12 × 64	64 × 12	4.5	170-450	
25	100	165 × 600	100	12 × 64	64 × 12	6.12	150-410	
30	100	400	100	12 × 64	64 × 12	6.86	120-390	
40	100	325	100	12 × 64	64 × 12	7.1	100-350	
50	100	250	100	12 × 64	64 × 12	8.41	90-300	
75	100	200	100	12 × 64	64 × 12	8.7	80-250	
100	100	150	100	12 × 64	64 × 12	9.1	70-190	

注意事項

- 標準の5層焼結メッシュは、重量8.4 kg/m²、厚さ1.7 mmです。
- 6層焼結メッシュは、重量14.4 kg/m²、厚さ3.5 mmです。5層焼結メッシュに12メッシュのワイヤーメッシュが追加されています。より優れた圧縮耐性を提供するためのメッシュ。

焼結メッシュ

特徴と用途

特徴

- 高温焼結、高強度で耐久性があります。
- 耐食性と最大480℃の高温耐性。
- 安定したフィルターレーティング
- 2つの保護層を備え、変形しにくい
- 安定した開口サイズ
- 切断、曲げ、溶接が可能

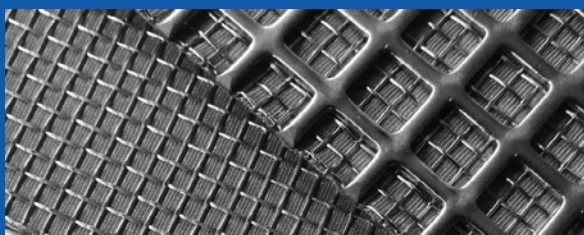
用途



ポリマーフィルタリング
ポリマーリーフディスク
フィルターの製造



化学フィルタリング
焼結メッシュキャンドル
フィルターの製造



その他のフィルターエレメント
流動化プレートと触媒
厚化フィルター

焼結フェルト

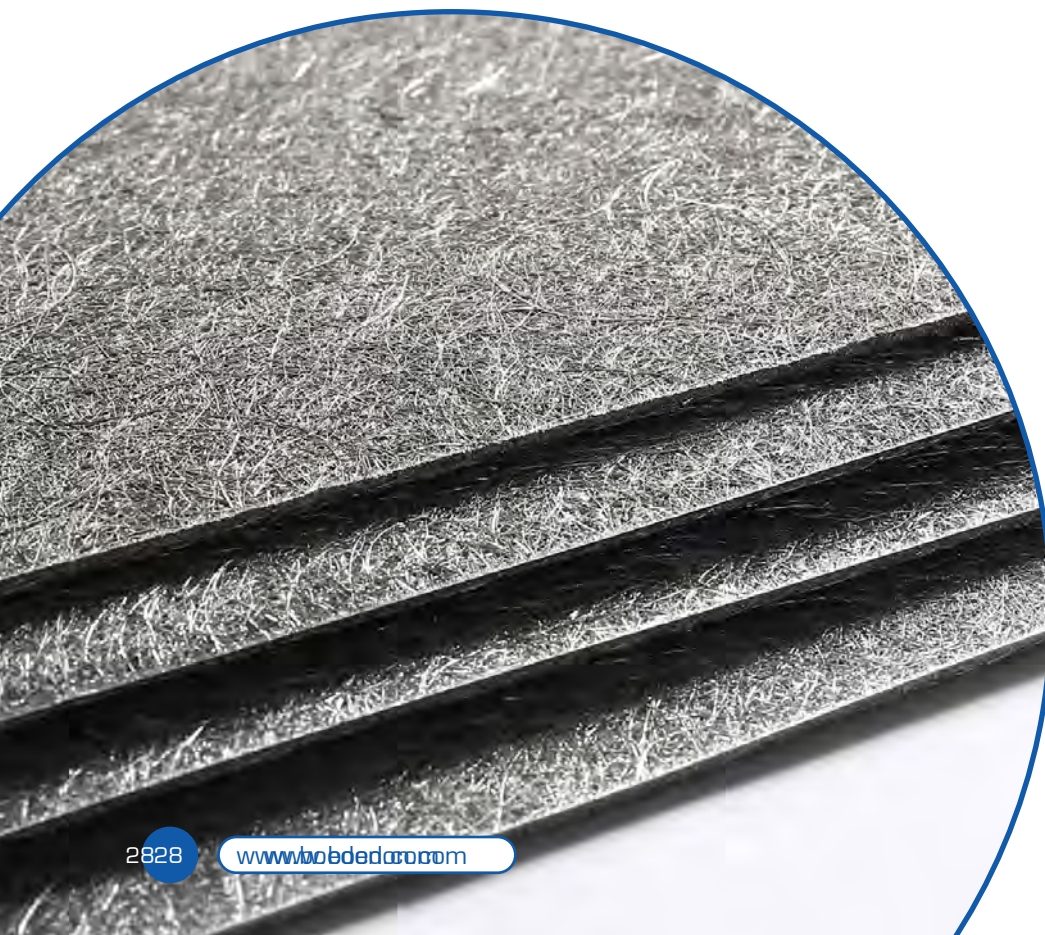
焼結フェルトは、高い多孔性を持ち、不純物をろ過する際に高い透過性と低い圧力降下を提供します

。

焼結フェルトは、特殊な不織布の敷設と積層後、高温で焼結し、溶接することで、ステンレス鋼、FeCrAlおよび他の金属繊維で作られています。

多層焼結フェルトは、異なる孔径層からなり、勾配を形成し、単層焼結フェルトよりも高い多孔性、透過性、フィルターレーティング、および汚れ保持能力を提供します。焼結メッシュは、フィルトレーションアプリケーションで主要なフィルトレーション層として機能し、保護層として織り目と共に使用されます。フィルターエリアを増やし、フィルトレーション効率を向上させるためにプリーツ状にすることができます。

焼結フェルトは、円筒形、プリーツ状、または円形など、さまざまな形状のフィルターエレメントに加工することができます。その精密なフィルターレーティングのため、さまざまな産業のろ過アプリケーションで重要な役割を果たしています。

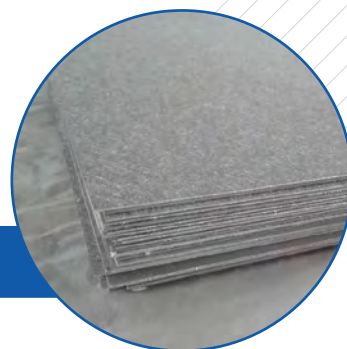


焼結フェルト

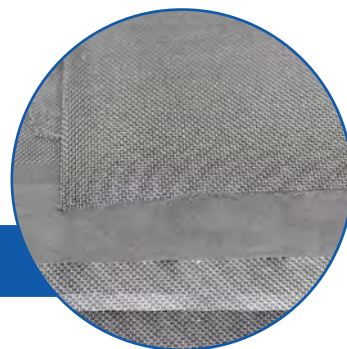
カテゴリー

焼結フェルトは、織り網付きまたは織り網なしの焼結フェルトに分けられます。織り網なしの焼結フェルトは、ラッピングと積層後の複数層の金属繊維で作られています。織り網付きの焼結フェルトは、通常の焼結フェルトにステンレス鋼織り網の1層または2層を配置し、その後焼結することで製造されます。織り網の追加は、焼結フェルトのろ過性能を保護します。さらに、単層織り網または二重層織り網付きの焼結フェルトに分けることができます。

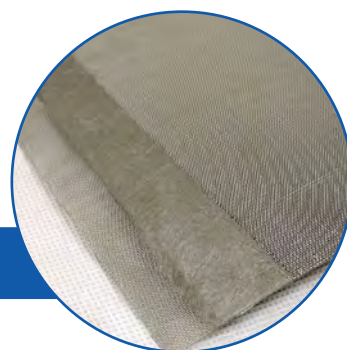
織り網なしの焼結フェルト



単層織り網付きの焼結フェルト



二重層織り網付きの焼結フェルト



焼結フェルト

仕様

材料：ステンレス鋼（304、316L、314など）、FeCrAlなど

最大使用温度：600℃；FeCrAl：1000℃

フィルターレーティング：1-60μm

多孔性：約85%

標準サイズ：500mm × 1000mm、600mm × 1000mm、600mm × 1200mm、1000mm × 1000mm、
1000mm × 1200mm、1000mm × 1480mm、1180mm × 1450mm、1180mm × 1500mm

標準焼結フェルトの仕様

絶対フィルターレーティング (μm)	バブルポイント圧力 (Pa) ±8%	透気性 (L/min /dm ²) ±10%	多孔性 (±5%)	汚れ保持能力 (mg/cm ²) (±10%)	厚さ (mm) (±10%)	破断強度 (MPa) (±10%)
5	6800	47	75	5.0	0.30	32
7	5200	63	76	6.5	0.30	36
10	3700	105	77	7.6	0.37	32
15	2600	205	80	8.0	0.40	23
20	1950	280	81	15.5	0.48	23
25	1560	355	80	18.4	0.62	20
30	1300	520	80	25.0	0.63	23
40	975	670	78	25.9	0.68	26
60	650	1300	87	35.7	0.62	28

• ISO 4003に準拠したバブルポイントテスト。
 • ISO 4022に基づく気体透過性試験。

高圧タイプ焼結フェルトの仕様

絶対フィルターレーティング (μm)	バブルポイント圧力 (Pa) ±8%	透気性 (L/min /dm ²) ±10%	多孔性 (±5%)	汚れ保持能力 (mg/cm ²) (±10%)	厚さ (mm) (±10%)	破断強度 (MPa) (±10%)
20	2050	280	82	18	0.68	33×+20%
25	1500	350	80	20	0.66	30×+20%
30	1240	500	78	27	0.61	32×+20%
40	960	650	78	35	0.61	36×+20%

• ISO 4003に基づくバブルポイント試験。• ISO 4022に基づく気体透過性試験。
 • 高圧タイプの焼結フェルト：標準焼結フェルトと比較して、一定の圧力をかけて厚くなった焼結フェルトであり、より高い汚れ保持能力と多孔性を得るために使用されます。

焼結フェルト

特徴と用途

特徴

- 極めて高い多孔性、低い圧力降下
- マルチレイヤーの3D構造
- 深層ろ過特性
- 高い耐高温性
- 高い汚れ保持能力、長い交換期間
- 成形、加工、溶接が容易

応用



ポリマーフィルタリング

- ポリマー焼結フィルターの製造
- ポリマーリーフディスクフィルターの製造



化学フィルタリング

焼結フェルトキャンドルフィルターの製造



ホットガスフィルトレーション

焼結フェルトフィルターバッグの製造

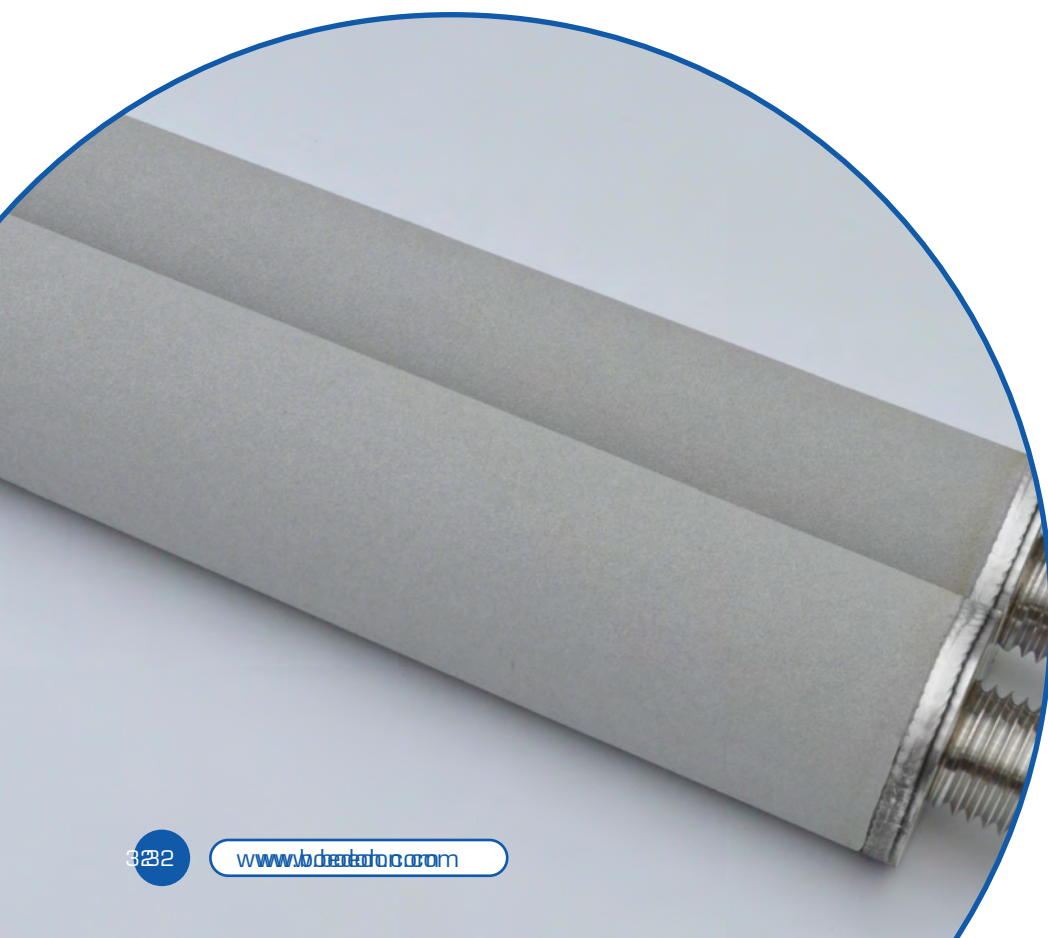
焼結多孔性フィルター

さまざまな産業の微細ろ過要件を満たすために、さまざまな焼結多孔性フィルターを提供しています。

焼結多孔性フィルターは、接着剤を添加せずに金属粉末を原料として使用します。まず、金属粉末を室温で圧力媒体として液体を取り、圧縮して形成し、次に高温真空焼結します。加熱温度が主成分の融点よりも低い場合、粒子間で結合やその他の物理的・化学的な作用が起こり、必要な強度と特性を持つ焼結材料が得られます。異なるコネクタを装備した焼結多孔性フィルターは、安定した形状、良好な気体透過性、優れた分離効果の特徴としています。

焼結多孔質フィルターの細孔径、分布、強度、透気性は、粉末の細かさ、圧縮および焼結プロセスに依存します。焼結多孔質フィルターは、液体や気体から固体粒子の不純物を取り除くための微細なる過を実現します。

最も一般的に使用される焼結金属材料はステンレス鋼と真鍮です。また、チタン、ニッケル、モネルなどの材料も要求に応じて利用可能です。



焼結多孔質フィルター

材料



ステンレス鋼

主に304および316Lのステンレス鋼粉末で作られており、耐腐食性、酸化、摩耗性が優れており、良好な機械的強度を持ち、フィルターレーティングは0.1-65μmです。



チタン

99.7%のチタン粉末で構成されており、低密度、高強度、優れた耐食性と生体適合性を備えており、フィルターレーティングは0.2-50μmです。



ニッケル

インコネル600とモネルで作られており、高強度、優れた酸化耐性、最大1000℃までの耐熱性を備えており、フィルターレーティングは0.5-50μmです。

焼結多孔質フィルター

コネクタータイプ

焼結多孔質フィルターはさまざまなコネクターと組み合わせて使用でき、リクエストに応じてカスタマイズすることができます。

- ▶ 標準コネクター (215、222、226)
- ▶ スレッド接続 (M20、M30、M32、M42など)
- ▶ フラット/DOE
- ▶ 特別なカスタマイズされたコネクター



焼結多孔質フィルター

仕様

材料：ステンレス鋼、真鍮、チタン、ニッケル合金など

最大使用温度：600℃；ニッケル合金：1000℃

フィルターレーティング：0.2-80μm

多孔質率：30%-45%

最大 圧縮強度：3.0 MPa

焼結ステンレス鋼多孔質フィルターの仕様

フィルターレーティング (μm)	最大開口 (μm)	透過係数 (10-12m2)	透過性 (m 3/h.m2.kpa)	厚さ (m m)	圧縮強度 (MPa/cm 2)	バブルポイント圧力 (kPa)	最大使用温度 (°C)
0.2	2.5	—	1	3	3.0	-	600
0.5	4	—	3	3	3.0	-	600
1	6	—	5	3	3.0	-	600
2.5	10	0.09	10	3	3.0	9.16	600
5	15	0.23	40	3	3.0	6.1	600
8	20	0.91	80	3	3.0	4.6	600
10	30	1.81	160	3	3.0	2.6	600
28	60	3.82	350	3	3.0	1.8	600
35	80	7.29	500	3	3.0	1.4	600
40	100	9.43	700	3	3.0	1.1	600
65	160	15.1	1000	3	3.0	0.66	600

焼結チタン多孔質フィルターの仕様

フィルターレーティング (μm)	最大開口 (μm)	透過係数 (10-12m2)	透過性 (m 3/h.m2.kpa)	厚さ (m m)	圧縮強度 (MPa/cm 2)	最大使用温度 (°C)
0.2	2.5	—	1.5	3	3.0	300
0.5	4	—	3	3	3.0	300
1	6	—	5	3	3.0	300
2	10	—	15	3	3.0	300
5	15	0.04	40	3	3.0	300
10	30	0.15	120	3	3.0	300
20	60	1.01	250	3	3.0	300
30	100	2.01	500	3	3.0	300
50	160	3.02	800	3	3.0	300

焼結ニッケル多孔質フィルターの仕様

透過係数 (10-12m2)	透過性 (m 3/h.m2.kpa)	厚さ (m m)	圧縮強度 (MPa/cm 2)	最大使用温度 (°C)
0.18	18	3	2.5	1000
0.4	40	3	2.5	1000
0.8	80	3	2.5	1000
1.61	160	3	2.5	1000
3.22	320	3	3	1000
6.03	600	3	3	1000
9.05	900	3	3	1000

焼結多孔質フィルター

特徴と用途

特徴

- 均一な孔径、安定した内部構造
- 高い過精度、良好な浄化効果
- 粒子の剥離なし、原液への二次汚染なし
- 良好な透気性、容易な逆流
- 高い機械強度、良好な可塑性、加工しやすい
- 高温、高圧、腐食に対する優れた耐性

応用



化学フィルタリング

- フィルター層
- サポート層
- 保護層

ニットメッシュ

当社の編み込みメッシュは、さまざまな産業のガス液分離、ろ過、浄化の要件を満たすことができます

。

編み込みメッシュは、円編み機で金属線を編み込んで作られる連続的な編み込みメッシュ生地です。この生産プロセスにより、一連の連結リングで構成される非常に強力な柔軟なメッシュ生地が作られます。丸線または平線で作ることができます。丸線編み込みメッシュは最も広く使用されるタイプであり、平線編み込みメッシュは顧客の要件に応じて特殊な用途に使用されます。これは、石油、化学工業、冶金、製薬および電子分野でのEMIシールディングにおけるガス液ろ過に広く使用されています。

編み込みメッシュはステンレス鋼線、銅線、真鍮線、亜鉛メッキ線、ニッケル線および他の合金線で作ることができます。また、PP、PTFEなどの非金属線で作ることもでき、リクエストに応じてカスタマイズすることができます。



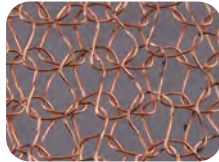
ニットメッシュ

材料



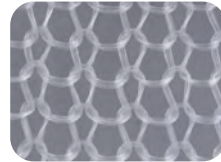
ステンレス鋼

耐酸・耐アルカリ性、高温耐性



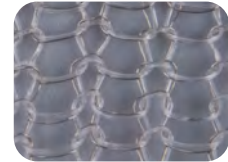
銅

耐食性、再利用可能



PP

より優れた耐食性、高い強度



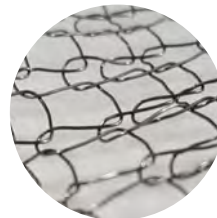
PP & ステンレススチール

極端な化学条件に耐え、良好な熱安定性を持ちます

ニットメッシュ

ワイヤータイプ

丸線編み込みメッシュは最も広く使用されており、フラットワイヤー編み込みメッシュはより大きな接触面積と分離効率を提供します。



丸線

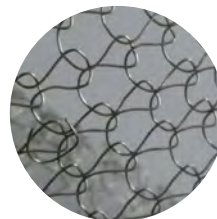


フラットワイヤー

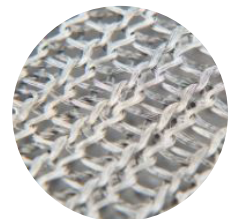
ニットメッシュ

ストランドタイプ

編み込みメッシュは単線または複数線で作られることがあります。単線編み込みメッシュはシンプルで経済的であり、一般的な用途に広く使用されています。複数線編み込みメッシュは、0.1 mmから0.3 mmのワイヤー径を持つ3-12本の金属または非金属の糸を編み込んで作られます。一般的な編み込みメッシュの特性に加えて、より大きな表面積と高い強度を持ち、化学および石油化学産業におけるフィルトレーションや分離などの重い用途で主に使用されます。



単線



マルチストランド

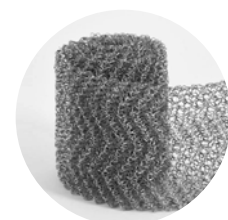
ニットメッシュ

表面タイプ

フラットな表面は一般的な用途のための標準的な表面タイプです。ニットメッシュが完全に製造されると、特殊な技術によって梳状になり、さまざまな形状、幅、深さで梳状になります。さまざまな産業用途に適用できます。



フラットタイプの
ニットメッシュ



梳状タイプの
ニットメッシュ

ニットメッシュ

仕様

材料：ステンレス鋼線、銅線、真鍮線、亜鉛メッキ線、ニッケル線、その他の合金線；PP、PTFEなどの非金属線。

ワイヤータイプ：丸線、フラットワイヤー。

ストランドタイプ：単線タイプ、マルチストランドタイプ

表面タイプ：フラットタイプ、梳状タイプ

パッケージ：クラフト紙で包装し、それからカートンに入れます。

ラウンドワイヤーニットメッシュの仕様

タイプ	ワイヤー直径 (mm)	幅 (mm)	長さ方向の1cmあたりの ステッチ数	平らな状態での横方向の1 cmあたりのステッチ数
細かいメッシュ	0.08-0.18	6-300	3.5	4.4
中細メッシュ	0.16	40-600	2.4	3.5
標準メッシュ	0.08-0.35	30-1000	1.6	1.9
粗いメッシュ	0.25-0.40	30-1000	1.6	0.74
超粗いメッシュ	0.4-0.5	100-350	0.5	0.5

フラットワイヤーニットメッシュの仕様

ワイヤー直径 (mm)	メッシュオープニング/ループ サイズ (mm)	針の数	最大幅 (mm))	最小幅 (mm))
0.1 × 0.3	2 × 4	36	60	55
0.1 × 0.3	4.5 × 4, 2.5 × 4	34	150	100
0.1 × 0.4	4.5 × 5.5, 2.5 × 5.5	40	150	120
0.1 × 0.4	4 × 3.5, 2.5 × 3.5	56	205	180
0.1 × 0.4	4 × 4, 3 × 4	65	260	240
0.2 × 0.4	5.2 × 3.5, 3 × 3.5	94	420	380
0.2 × 0.4	7.5 × 5.5 × 5	102	565	490
0.2 × 0.5	5 × 4, 2.5 × 4	128	560	470

ニットメッシュ

特徴と用途

特徴

- 高い強度と優れた全体的な安定性
- 高いろ過効率
- 腐食、酸、塩基、高温に対する優れた耐性
- 優れたクリーニング能力
- 耐久性があり、長い寿命
- 柔らかく、機械部品を傷つけません

応用



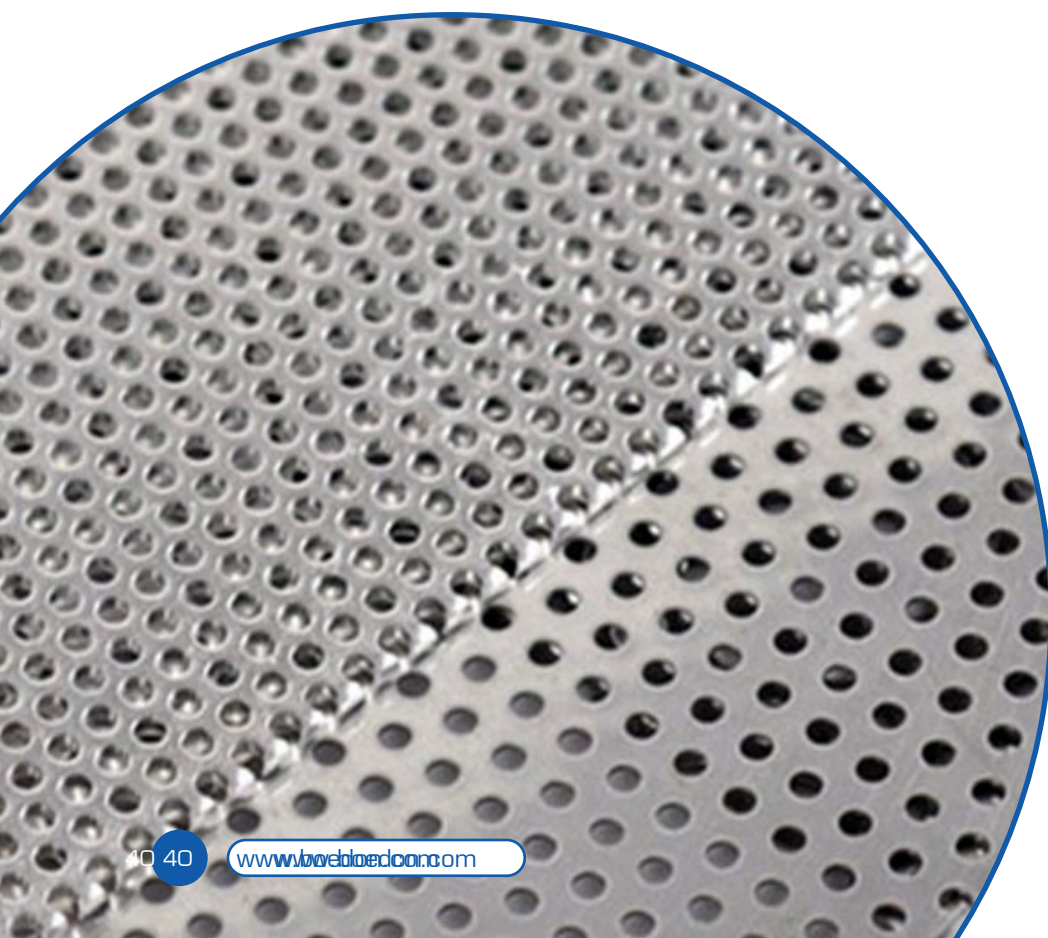
デミスター&タワーパッキング
デミスターパッドの製造

パンチングされた金属

当社のパンチングされた金属は、安定したフィルターポアを持ち、安定したろ過を保証しています。

パンチングされた金属は、金属シートにさまざまな穴のパターンをパンチングして得られるパンチングされた金属シートです。そのうち、ラウンドホールとスクエアホールのパターンは、フィルターエレメントで広く使用されています。フィルター内のフィルターエレメントとしてだけでなく、より高い耐圧性と長い寿命のための産業フィルターのサポート層としても機能します。

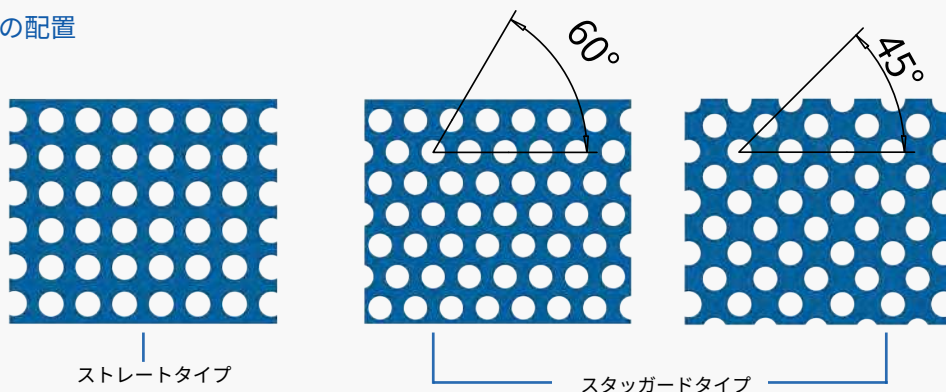
パンチングメタルはステンレス鋼、軟鋼、アルミニウム、ニッケル、その他の合金で作られることがあります。フィルトレーション要件と作業条件に応じたカスタマイズされたソリューションを提供できます。



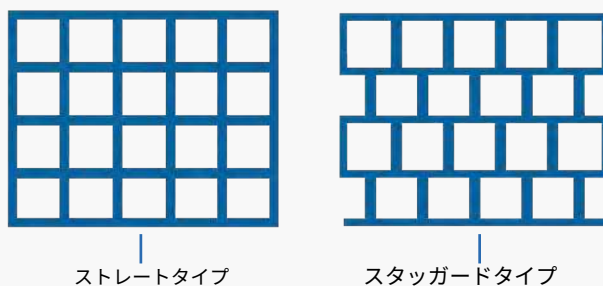
パンチングメタル

穴の配置

● 丸い穴の配置



■ 四角い穴の配置



パンチングメタル

パンチングメタル製品



パンチングメタル
焼結メッシュ



一時的なス
トレーナー



傾斜バスケットフィ
ルター



バスケットフィルター



パンチングメタルサ
ポート付きキャンドルフィルター

パンチングメタル

仕様

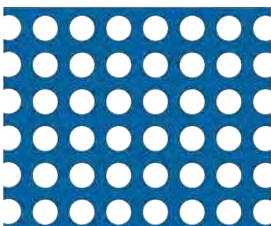
材料：ステンレス鋼、低炭素鋼、アルミニウム、ニッケル、その他の合金など

穴の形状：主に丸い穴と四角い穴、または要求に応じてカスタマイズ可能

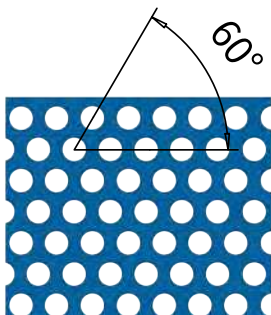
厚さ：0.3 mm、0.5 mm、0.8 mm、1.0 mm、1.5 mm、2 mmなど

穴のパターン（丸い穴用）：直線、60°スタグガード、45°スタグガード

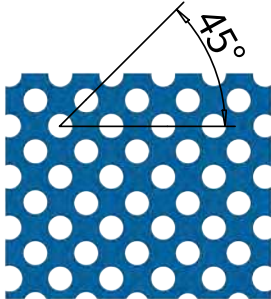
丸穴パンチングメタルの仕様（直線）

	穴のサイズ		穴の中心		開放面積
	インチ	ミリメートル	インチ	ミリメートル	%
	0.023"	0.58	0.042"	1.07	22
	0.027"	0.69	0.05"	1.27	23
	0.033"	0.84	0.055"	1.4	28
	0.045"	1.14	0.066"	1.68	36
	0.05"	1.27	0.083"	2.11	29
	3/16"	4.76	1/2"	12.7	10
	1/4"	6.35	3/8"	9.53	34
	1/4"	6.35	1/2"	12.7	20

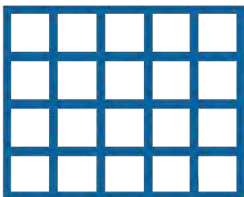
丸穴パンチングメタルの仕様（60°スタグガード）

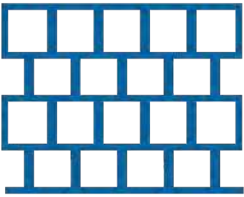
	穴のサイズ		穴の中心		開放面積
	インチ	ミリメートル	インチ	ミリメートル	%
	3/64"	1.19	3/32"	2.38	23
	1/16"	1.59	3/32"	2.38	41
	1/16"	1.59	7/64"	2.78	27
	1/16"	1.59	1/8"	3.17	23
	5/64"	1.98	1/8"	3.17	36
	3/32"	2.38	5/32"	3.97	33
	3/32"	2.38	3/16"	4.76	23
	1/8"	3.17	3/16"	4.76	40
	1/8"	3.17	7/32"	5.56	30
	1/8"	3.17	1/4"	6.28	23
	9/64"	3.57	3/16"	4.76	51
	5/32"	3.97	3/16"	4.76	63
	5/32"	3.97	1/4"	6.28	34
	3/16"	4.76	7/32"	5.56	67
	3/16"	4.76	1/4"	6.28	50
	3/16"	4.76	5/16"	7.94	32
	3/16"	4.76	3/8"	9.83	23

丸穴パンチングメタルの仕様（45°スタaggerド）

	穴のサイズ		穴の中心		開放面積
	インチ	ミリメートル	インチ	ミリメートル	%
	0.02"	0.51	0.043"	1.09	20
	1/32"	0.79	1/6"	4.23	23
	0.045"	1.14	5/64"	1.98	32

四角穴パンチングメタルの仕様（直線およびスタaggerド）

 直線タイプ	穴のサイズ		穴の中心		開放面積
	インチ	ミリメートル	インチ	ミリメートル	%
	3/64"	1.19	3/32"	2.38	23
	1/16"	1.59	3/32"	2.38	41
	1/16"	1.59	7/64"	2.78	27
	1/16"	1.59	1/8"	3.17	23
	5/64"	1.98	1/8"	3.17	36
	3/32"	2.38	5/32"	3.97	33
	3/32"	2.38	3/16"	4.76	23
	1/8"	3.17	3/16"	4.76	40
	1/8"	3.17	7/32"	5.56	30
	1/8"	3.17	1/4"	6.28	23
	9/64"	3.57	3/16"	4.76	51
	5/64"	1.98	1/8"	3.17	36
	3/32"	2.38	5/32"	3.97	33
	3/32"	2.38	3/16"	4.76	23
	1/8"	3.17	3/16"	4.76	40
	1/8"	3.17	7/32"	5.56	30
	1/8"	3.17	1/4"	6.28	23
	9/64"	3.57	3/16"	4.76	51
	5/32"	3.97	3/16"	4.76	63
	5/32"	3.97	1/4"	6.28	34
	3/16"	4.76	7/32"	5.56	67
	3/16"	4.76	1/4"	6.28	50
	3/16"	4.76	5/16"	7.94	32
	3/16"	4.76	3/8"	9.83	23

 スタaggerドタイプ	穴のサイズ		穴の中心		開放面積
	インチ	ミリメートル	インチ	ミリメートル	%
	3/64"	1.19	3/32"	2.38	23
	1/16"	1.59	3/32"	2.38	41
	1/16"	1.59	7/64"	2.78	27
	1/16"	1.59	1/8"	3.17	23
	5/64"	1.98	1/8"	3.17	36
	3/32"	2.38	5/32"	3.97	33
	3/32"	2.38	3/16"	4.76	23
	1/8"	3.17	3/16"	4.76	40
	1/8"	3.17	7/32"	5.56	30
	1/8"	3.17	1/4"	6.28	23
	9/64"	3.57	3/16"	4.76	51
	5/64"	1.98	1/8"	3.17	36
	3/32"	2.38	5/32"	3.97	33
	3/32"	2.38	3/16"	4.76	23
	1/8"	3.17	3/16"	4.76	40
	1/8"	3.17	7/32"	5.56	30
	1/8"	3.17	1/4"	6.28	23
	9/64"	3.57	3/16"	4.76	51
	5/32"	3.97	3/16"	4.76	63
	5/32"	3.97	1/4"	6.28	34
	3/16"	4.76	7/32"	5.56	67
	3/16"	4.76	1/4"	6.28	50
	3/16"	4.76	5/16"	7.94	32
	3/16"	4.76	3/8"	9.83	23

パンチングメタル

特徴と用途

特徴

- 均一なる過孔、安定したろ過
- 堅牢な構造、強力なサポート
- 耐腐食性、酸およびアルカリに対する耐性
- 安定したろ過孔と変形に対する優れた耐性
- 優れた耐摩耗性
- 切断と加工が容易



用途



パイプラインフィルター

- Tストレーナーバスケットフィルターの製造
- Yストレーナーフィルターの製造
- 一時的なストレーナーの製造



自動自己清掃フィルター

- シンタードメッシュ自己洗浄フィルター
サポート層



化学フィルタリング

- シンタードメッシュキャンドルフィルターの製造

フィルターエレメントカタログ

DEMISTER TOWER PACKING

02.



パackedタワーは、スクラビング、蒸留、沈殿など、化学プロセス産業において、さまざまなアプリケーションでますます使用されています。

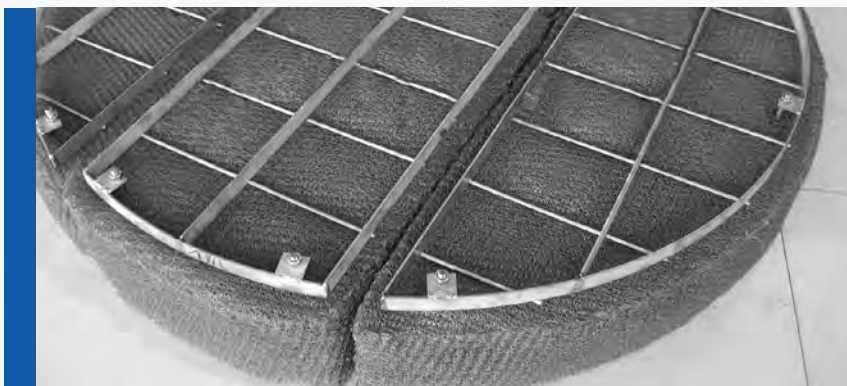
パackedタワー中に、もしタワーパッキングが故障した場合、質量転送効率は大幅に低下し、無限の問題を引き起こし、全体のプロセスに影響を与えます。これは高額な費用や罰金、停止をもたらす可能性があります。

さらに、むしろ過濾と分離が弱い場合、価値のある要素を含む多くの汚染物が排出されます。

ボードンはどのように解決するのか？

ボードンは蒸留、スクラバー、他のパackedタワー用のデミスターとタワーパッキングを提供し、表面積を増やし、圧力降下を最小限に抑え、質量転送効率を向上させます。新しいユニットを建設するか、既存のパッキングタワーを交換する場合でも、専門家が各アプリケーションに適したタワーパッキング製品を選択し、効率、性能、寿命を確保します。

製品 供給



デミスターパッド

パackedタワーの上部に取り付けられ、マイクロンサイズのコストを捕集し、蒸気を乾燥させます。これにより、大気汚染を減らし、貴重な材料を節約し、処理された液体の品質を向上させることができます。



ランダムパッキング

ランダムな構造で列を埋め、ランダムパッキングの不均一な分布と方向性により、表面積が増加し、2つの流体間の物質の転送が向上します



構造パッキング

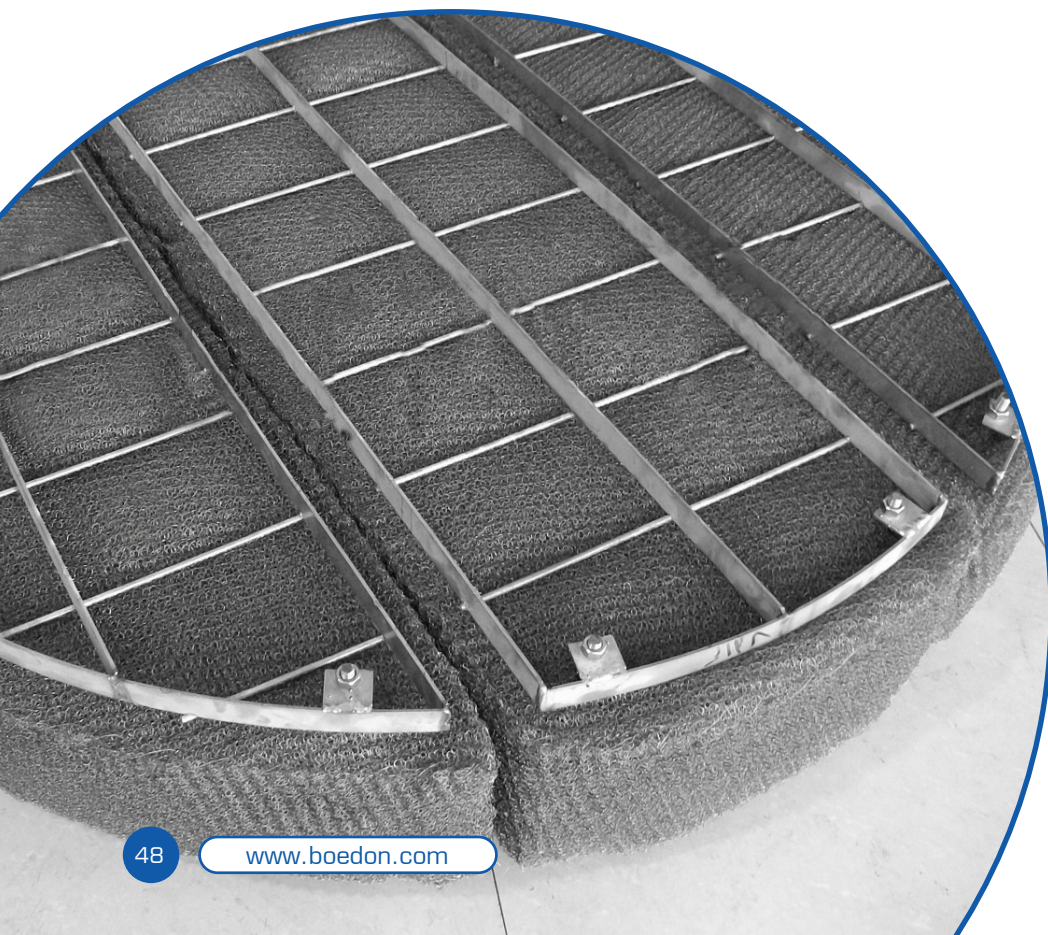
ハニカム構造は、流体に複雑な経路を取らせ、カラムの長さに沿って大きな接触面積を作り出し、ガスの流れを妨げることなく液体とパッキング材料との接触を促します

デミスターパッド

液体とガスの分離用にデミスターパッドの完全な範囲を供給できます プロジェクトのための図面と取り付けガイドを提供できます

デミスターパッド、またはデミスター、ミスターエリミネーター、蒸気パッドとも呼ばれ、蒸気ストリームからマイクロンサイズの液滴を除去するためにバックドタワーの上部に取り付けられます 接触面積を増やし、分離効率を向上させるために、編み込まれたワイヤーメッシュで作られています ステンレス鋼、銅、モネルなどの合金、およびポリプロピレンなどの非金属材料により、デミスターパッドはより腐食性の高い高温環境でも使用できます 一般的には、デミスターパッドは構造パッキングとランダムパッキングと共に使用されます

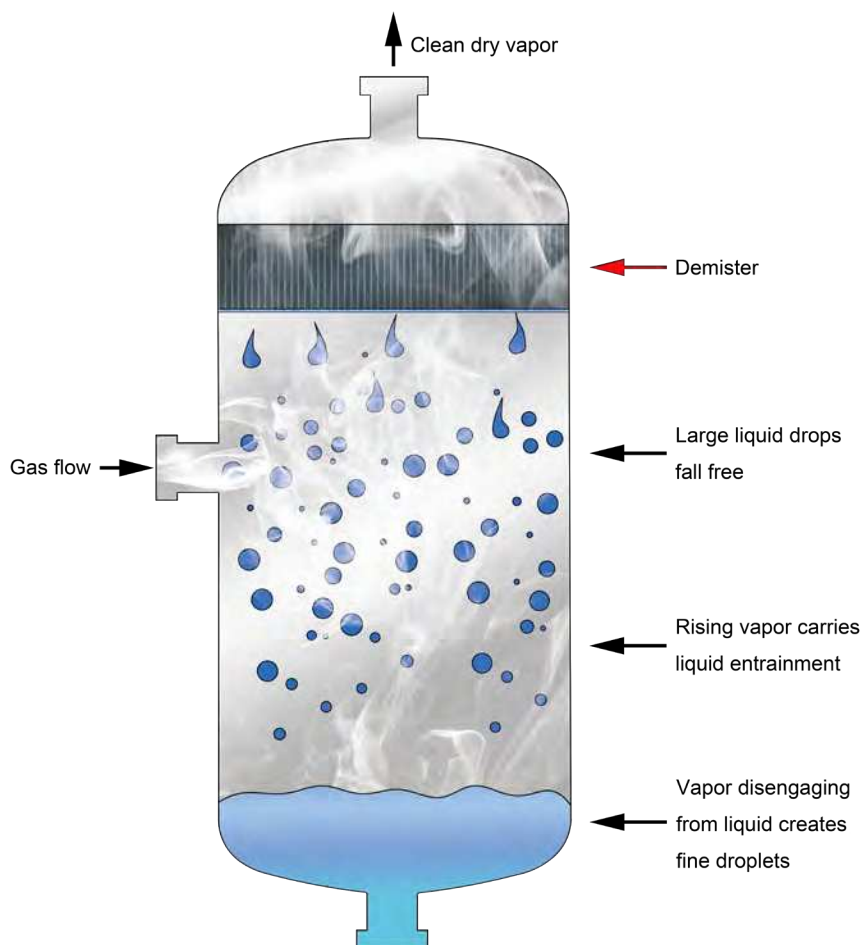
デミスターパッドは、運転条件の改善、プロセス指標の最適化、貴重な材料の処理量と回収量の増加、環境の保護、および大気汚染の低減に役立ちます。



デミスターパッド

作業原理

デミスター（デミスターパッド）は、パッキンタワーの上部に取り付けられます。液体を含む蒸気が一定の速度で上昇し、デミスター表面（連結編み込みワイヤーメッシュ）を通過すると、蒸気は容易にデミスターを通過しますが、上昇する液体の付着物は慣性効果によりメッシュフィラメントと衝突し、編み込まれた構造によって捕捉されます。その後、液体は成長し、液滴の重力が蒸気の上昇力と液体の表面張力を超えると自由に落下します。その結果、クリーンな蒸気はデミスターを通過し、パッキンタワーから排出されます。



デミスターパッド

材料

材料	分離された製品
SS304	硝酸、水蒸気用
SS304L	石油フラクション用
SS316	脂肪酸、還元クールド用
SS316L	酸および他の腐食性物質を含む還元クールド用
銅	アルコール、アルデヒド、アミン
モネル	苛性ソーダおよび他のアルカリ、希釈酸用
ニッケル	苛性ソーダ、食品用
合金20	硝酸、アルカリ性pH用
テフロンFEP	高腐食条件用
ホスタフロンPTFE	高腐食条件用
インコネル825	希釈酸媒体およびアルカリ溶液用
インコネル625	リン酸および脂肪酸用
ポリプロピレン	塩酸、中温での腐食性サービス用
P.V.D.F.	温度140°Cの腐食性サービス用
P.T.F.E. / FEP / PFA / ETFE / ECTFE	高腐食性および高温用
ホスタフロン	硫酸プラント、温度最大150°C用
ガラスウール	非常に微細なミスト用



ステンレススチールデミスターパッド



PPデミスターパッド

デミスターパッドの技術データ

アイテム	密度 (kg/m ³)	空隙率 (%)	表面積 (m ² /m ³)	用途
BDP-80	80	99.0	158	中程度の汚れ、最小の圧力低下、汚れた状態での使用
BDP-144	144	98.2	280	重い使用、例：油やガスの分離器
BDP-128	128	98.4	460	軽度の汚れ、高速度、汚れた状態での使用
BDP-193	193	97.5	375	汎用、最適な効率と圧力低下、重い使用
BDP-220	220	97.2	905	汎用、最適な効率と圧力低下、高い腐食環境

デミスターパッド

特徴と用途

特徴

- 大きな表面積と高い分離および除去効率。
- メンテナンスとサービスが少なくて済む。
- どんな腐食性および温度条件にも適応できます。
- 排出物の放出を制御し、大気汚染を減らします。
- 腐食による機器の損傷を防止または減少させます。
- 貴重な材料の処理と回収量を増やします。

応用



化学プロセス産業

- 吸収装置
- 蒸留および精留カラム
- 海水蒸留プラント
- ガス圧縮
- ストリッパー
- スチームドラム



石油・ガス生産

- アミン吸収器
- 分離器
- 圧縮機
- グリコール脱水
- スクラバー



発電

- 海水淡水化プラント
- 煙突ガス脱硫（FGD）
- スチームドラム
- 圧縮機



製油所の運営

- 蒸留
- 触媒クラッキング
- アルキル化
- ストリッパー
- 圧縮機
- コンデンサー

ランダム パッキング

さまざまなガス液マス転送要件に対応するために、異なる材料と構造でランダムパッキングを提供しています。

ランダムパッキングは金属、プラスチック、セラミック材料で作ることができます。化学プラントや製油所の蒸留、吸収、分留リンクで広く使用される効率的なタワーパッキングです。ランダムパッキングは、リングリング、パルリング、サドルリング、ミニリング、カスタマイズリングによって構造的に分けられ、低圧降下、高流量、高質量転送性能を特徴としています。分離要件と作業環境に合わせたランダムパッキングを提供することができます。

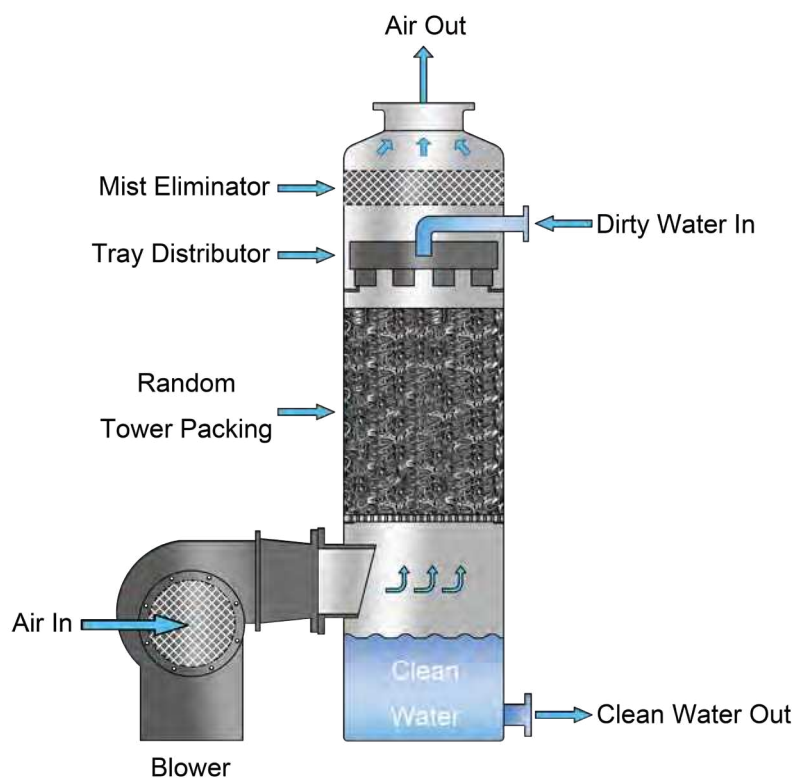


ランダムパッキング

作業原理

ランダムパッキングは、吸収塔、蒸留塔、脱ガス塔、ストリッピング塔などで広く使用され、気液間の物質転送を実現することを目指しています。以下は、ストリッピング塔でのランダムパッキングの作動原理の例です。

ストリッピングは、流体から吸収された溶質を回収し、液体と溶質を分離するプロセスです。まず、構造パッキングの整然な分布とは異なり、ランダムパッキングはパッキングベッド上にランダムに配置され、ストリップアント（ガス）は下部から入り上方に移動します。汚れた水はトレイディストリビューターから下方に噴霧されます。プロセス中、溶質分子はエンドサーミックプロセスを通じて気体に転送されます。ガスと液体はタワー内でカウンターフローの形で接触します。ランダムパッキングの不規則な分布は表面積を増加させ、二つの流体間の物質転送を向上させます。溶質は気体になり、ストリップアントと混ざります。ドロップレットはタワーの上部にあるミストエリミネーターで除去され、タワーの上部から流れ出ます。清浄な液体は重力によって下方に移動し、タワーの底部から流れ出ます。



ランダムパッキング

仕様

材料

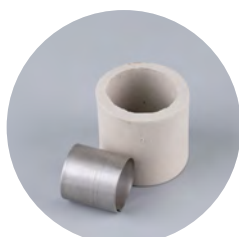
金属（ステンレス鋼、炭素鋼、その他の合金）、プラスチック（PP、PE、PVDFなど）、セラミック

構造

ラシグリング、バルリング、サドルリング、ミニリングなど

ランダムパッキング

人気のあるタイプ



ラシグリング
金属/プラスチック/セラミック



バルリング
金属/プラスチック/セラミック



サドルリング
金属/プラスチック/セラミック



カスケードミニリング
金属/プラスチック/セラミック



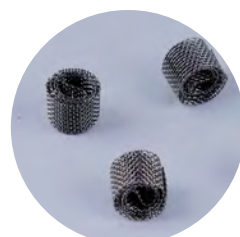
スーパーミニリング
金属/プラスチック/セラミック



スーパーラシグリング
金属のみ



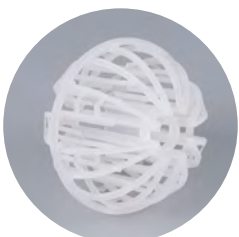
VSPリング
金属のみ



ディクソンリング
金属のみ



多面体中空ボール
プラスチックのみ



トライバック
プラスチックのみ



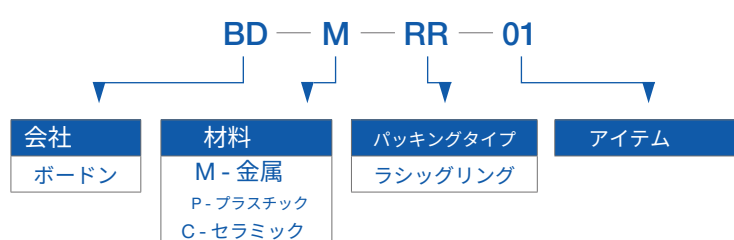
ペンタゴンリング
プラスチックのみ



スーパーサドルリング
プラスチック/セラミック

ランダムパッキング

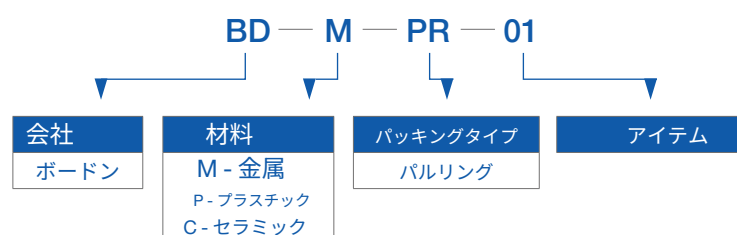
ラシグリング



モデル	サイズ (D × T × H) ミリメートル	容積密度 kg/m ³	大量 (個/m ³)	表面積 (m ² /m ³)	空隙率 (%)
-					%
BD-M-RR-01	16 × 0.5 × 16	660	2480000	350	90
BD-M-RR-02	25 × 0.8 × 25	610	55000	220	93
BD-M-RR-03	50 × 1.0 × 50	430	7000	110	95
BD-M-RR-04	80 × 1.0 × 80	400	1820	60	96
BD-P-RR-05	25 × 1.0 × 25	88	48500	210	90
BD-P-RR-06	50 × 1.5 × 50	65	6500	105	92
BD-C-RR-07	6 × 2 × 6	750	3110000	789	73
BD-C-RR-08	10 × 2 × 10	700	720000	460	70
BD-C-RR-09	15 × 2 × 15	700	250000	350	70
BD-C-RR-10	25 × 2.5 × 25	600	49000	235	78
BD-C-RR-11	38 × 4 × 38	550	1200	178	75
BD-C-RR-12	50 × 5 × 50	530	6800	136	81
BD-C-RR-13	80 × 8 × 80	650	1930	108	680
BD-C-RR-14	100 × 10 × 10	680	100	90	70
BD-C-RR-15	150 × 15 × 150	700	295	75	68

ランダムパッキング

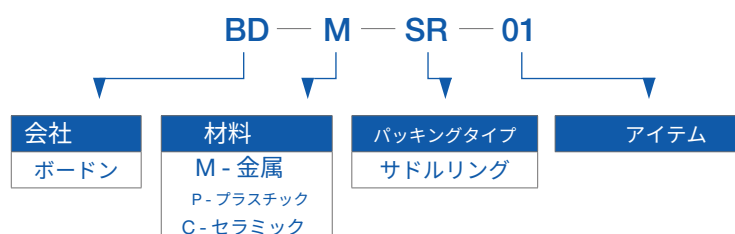
サドルリング



モデル	サイズ (D × T × H) ミリメートル	容積密度 kg/m ³	大量 (個/m ³)	表面積 (m ² /m ³)	空隙率 (%)
-	-	-	-	-	-
BD-M-PR-01	16 × 0.3 × 16	360	201000	346	95.5
BD-M-PR-02	25 × 0.4 × 25	302	5100	212	96.2
BD-M-PR-03	25 × 0.5 × 25	400	54000	216	95
BD-M-PR-04	25 × 0.6 × 25	461	5400	219	94.2
BD-M-PR-05	38 × 0.4 × 38	262	15180	145	96.7
BD-M-PR-06	38 × 0.6 × 38	328	15000	146	95.9
BD-M-PR-07	50 × 0.5 × 50	194	6500	106	97.5
BD-M-PR-08	50 × 0.7 × 50	285	6500	108	96.4
BD-M-PR-09	50 × 0.9 × 50	365	6500	109	95.4
BD-M-PR-10	76 × 0.8 × 76	205	183	69	97.4
BD-M-PR-11	90 × 1.0 × 90	229	1160	62	97.1
BD-P-PR-12	16 × 1 × 16	141	230000	260	91
BD-P-PR-13	25 × 1.2 × 25	85	48300	213	91
BD-P-PR-14	38 × 1.4 × 38	82	15800	151	91
BD-P-PR-15	50 × 1.5 × 50	60	6300	100	92
BD-P-PR-16	76 × 2.6 × 76	62	1930	72	92
BD-C-PR-17	38 × 4 × 38	570	13400	150	75
BD-C-PR-18	50 × 5 × 50	550	6800	120	78
BD-C-PR-19	80 × 8 × 80	520	1950	75	80

ランダムパッキング

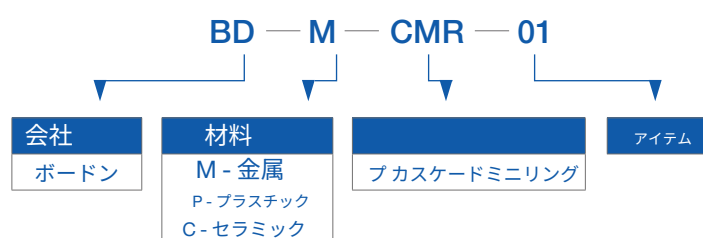
サドルリング



モデル	サイズ (D × T × H) ミリメートル	バルク 密度 kg/m ³	バルク 数量 (個/m ³)	表面積 (m ² /m ³)	ボイド率 %	パッキング 係数 m ⁻¹
-						
BD-M-SR-01	16.5 × 0.25 × 10.6	223	324110	275	97.2	300.2
BD-M-SR-02	16.5 × 0.3 × 10.6	263	324110	275	96.7	304.9
BD-M-SR-03	25.9 × 0.25 × 12.6	163	127180	415	94.8	489.2
BD-M-SR-04	25.9 × 0.3 × 12.6	192	127180	344	95.5	393.2
BD-M-SR-05	25.9 × 0.4 × 12.6	266	127180	199	96.6	221
BD-M-SR-06	35.4 × 0.25 × 18.8	124	51180	151	98.4	158.3
BD-M-SR-07	35.4 × 0.3 × 18.8	146	51180	151	98.1	159.7
BD-M-SR-08	35.4 × 0.4 × 18.8	203	51180	151	97.4	163.2
BD-M-SR-09	48.5 × 0.3 × 28.6	95	15550	97	98.8	101
BD-M-SR-10	48.5 × 0.4 × 28.6	132	15550	97	98.3	102.5
BD-M-SR-11	48.5 × 0.5 × 28.6	169	15550	97	97.9	103.9
BD-M-SR-12	67 × 0.4 × 37	113	9000	84	98.6	87.3
BD-M-SR-13	67 × 0.5 × 37	145	9000	84	98.2	88.4
BD-M-SR-14	76.5 × 0.4 × 42.5	83	4690	61	99	62.9
BD-M-SR-15	76.5 × 0.5 × 42.5	106	4690	61	98.7	63.5
BD-P-SR-16	25 × 1.2 × 13	102	97680	288	85	467
BD-P-SR-17	38 × 1.2 × 19	91	25200	264	95	309
BD-P-SR-18	50 × 1.5 × 25	75	9400	250	96	282
BD-P-SR-19	76 × 3 × 38	59	3700	200	97	220
BD-C-SR-20	16 × 2 × 12	710	382000	450	70	1311
BD-C-SR-21	25 × 3 × 19	610	84000	250	74	617
BD-C-SR-22	38 × 4 × 30	590	25000	164	75	389
BD-C-SR-23	50 × 5 × 40	560	9300	142	76	323
BD-C-SR-24	76 × 9 × 57	520	1800	91	78	194

ランダムパッキング

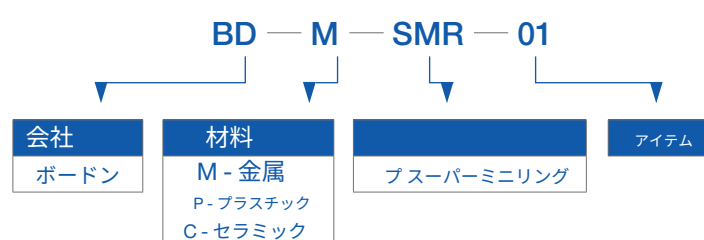
カスケードミニリング



モデル	サイズ (D × T × H) ミリメートル	バルク 密度 kg/m ³	バルク 数量 (個/m ³)	表面積 (m ² /m ³)	ボイド率 %	パッキング 係数 m ⁻¹
-						
BD-M-CMR-01	25 × 0.5 × 12.5	383	98120	221	95	257
BD-M-CMR-02	38 × 0.6 × 19	325	30040	153	96	173
BD-M-CMR-03	50 × 0.8 × 25	308	12340	109	96	123
BD-M-CMR-04	76 × 1.2 × 38	306	3540	72	96	81
BD-P-CMR-05	25 × 1.2 × 13	98	81500	228	90	313
BD-P-CMR-06	38 × 1.4 × 19	58	27200	133	93	176
BD-P-CMR-07	50 × 1.5 × 25	55	10740	114	94	143
BD-P-CMR-08	76 × 3 × 38	698	3420	90	93	112
BD-C-CMR-09	25 × 3 × 15	650	72000	210	73	540
BD-C-CMR-10	38 × 4 × 23	630	21600	153	74	378
BD-C-CMR-11	50 × 5 × 30	580	9100	102	76	232
BD-C-CMR-12	76 × 9 × 46	530	2500	75	78	158

ランダムパッキング

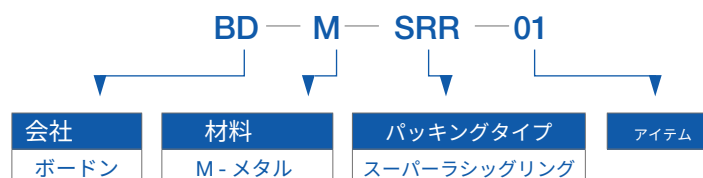
スーパーミニリング



モデル	サイズ (D × T × H) ミリメートル	バルク 密度 kg/m ³	バルク 数量 (個/m ³)	表面積 (m ² /m ³)	ボイド率 %	パッキング 係数 m ⁻¹
-						
BD-M-SMR-01	16 × 0.5 × 5.5	604	630000	348	92	312
BD-M-SMR-02	25 × 0.6 × 9	506	160000	228	94	280
BD-M-SMR-03	38 × 0.7 × 12.7	390	48000	150	95	175
BD-M-SMR-04	50 × 0.8 × 17	275	21500	115	97	156
BD-P-SMR-05	38 × 1.2 × 12	70	46000	145	92	186
BD-P-SMR-06	50 × 1.5 × 17	67	21500	128	93	159
BD-P-SMR-07	76 × 2.5 × 26	58	6500	116	93	144
BD-C-SMR-08	16 × 1.5 × 10	750	300500	250	87	1150
BD-C-SMR-09	25 × 2.0 × 16	700	87040	180	85	800
BD-C-SMR-10	30 × 2.5 × 18	690	55000	170	85	850
BD-C-SMR-11	38 × 3.5 × 23	720	27600	140	85	905
BD-C-SMR-12	50 × 4.5 × 30	650	10100	110	84	880

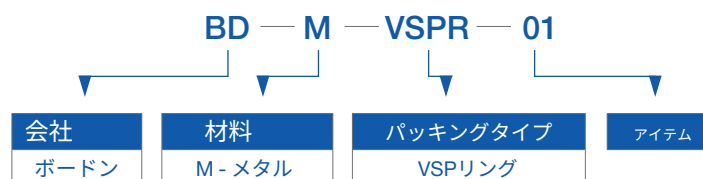
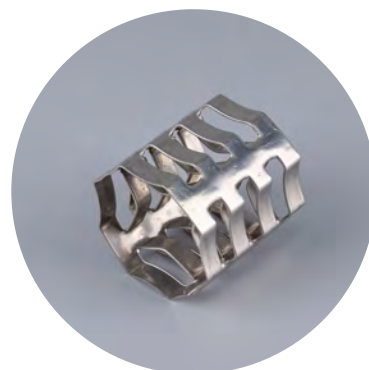
ランダムパッキング

スーパーラシグリング



モデル	サイズ	堆積密度 304 kg/m ³	堆積 数量表面 (個/m ³)	積空隙 率 (m ² /m ³)	%	パッキング 係数 m ⁻¹
-	ミリメートル					
BD-M-SRR-01	0.3	230	180000	315	97.1	343.9
BD-M-SRR-02	0.5	275	145000	250	96.5	278
BD-M-SRR-03	0.6	310	145000	215	96.1	393.2
BD-M-SRR-04	0.7	240	45500	180	97	242.2
BD-M-SRR-05	1	220	32000	150	97.2	163.3
BD-M-SRR-06	1.5	170	13100	120	97.8	128
BD-M-SRR-07	2	165	9500	100	97.9	106.5
BD-M-SRR-08	3	150	4300	80	98.1	84.7
BD-M-SRR-09	3.5	150	3600	67	98.1	71

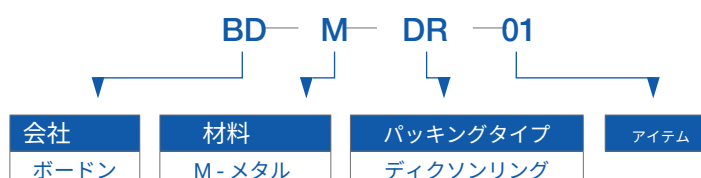
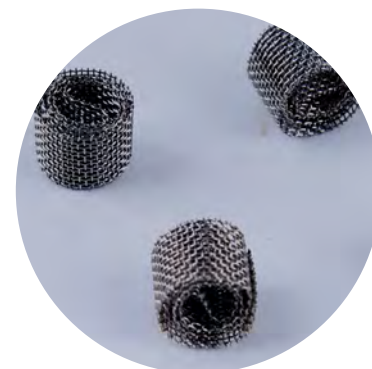
メタルVSPリング



モデル	サイズ (D × T × H) ミリメートル	堆積密度 304 kg/m ³	バルク 数量 (個/m ³)	表面積 (m ² /m ³)	ボイド率 %	パッキング 係数 m ⁻¹
-						
BD-M-VSPR-01	25 × 0.6 × 25	420	59200	250	93	310
BD-M-VSPR-02	38 × 0.6 × 38	396	14000	138	94.7	163
BD-M-VSPR-03	50 × 0.8 × 50	350	7000	121	95	144
BD-M-VSPR-04	76 × 1.0 × 76	280	1950	75	95	86

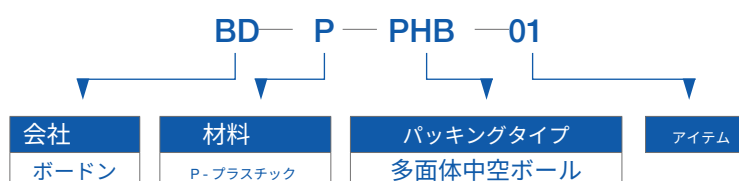
ランダムパッキング

ディクソンリング



モデル	仕様	メッシュ	サイズタワー	直径理論プレー	トバ ルク密	度表面 積空	隙率	圧力 ドロップ
-	ミリメートル	メッシュ	ミリメートル	個/m	(kg/m ³)	(m ² /m ³)	%	mbar/m
BD-M-DR-01	2 × 2	100	10-35	60-65	670	3700	91	30
BD-M-DR-02	3 × 3	100	20-50	50-55	520	2800	93	15
BD-M-DR-03	4 × 4	100	20-70	30-32	380	1700	95	10
BD-M-DR-04	5 × 5	100	20-100	15-20	295	1100	95	10
BD-M-DR-05	6 × 6	80	20-150	12-15	280	950	95	10
BD-M-DR-06	7 × 7	80	20-200	14-17	265	800	95	8
BD-M-DR-07	8 × 8	80	20-250	12-20	235	750	95	8
BD-M-DR-08	10 × 10	80	20-300	7-8	200	550	95	8

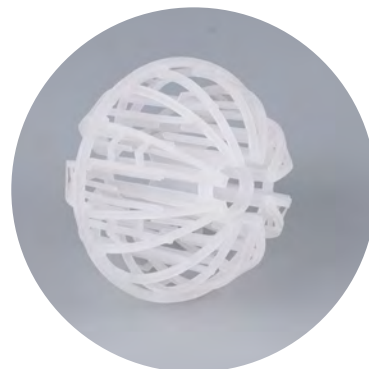
プラスチックポリヘドラルホローリング



モデル	サイズ	容積密度	大量	表面積	ボイド率	パッキング係数
-	ミリメートル	kg/m ³	(個/m ³)	(m ² /m ³)	%	m ⁻¹
BD-P-PHB-01	25	64	64000	460	90	776
BD-P-PHB-02	38	72.5	25000	325	91	494
BD-P-PHB-03	50	52	11500	237	91	324
BD-P-PHB-04	76	75	3000	214	92	193
BD-P-PHB-05	100	56	1500	330	92	155

ランダムパッキング

プラスチックトライパックリング



BD — P — TPR — 01			
会社	材料	パッキングタイプ	アイテム
ボードン	P-プラスチック	トライパックリング	

モデル -	サイズ ミリメートル	容積密度 kg/m ³	大量 (個/m ³)	表面積 (m ² /m ³)	ボイド率 %	パッキング係数 m ⁻¹
BD-P-TPR-01	25	81	81200	85	90	28
BD-P-TPR-02	32	70	25000	70	92	25
BD-P-TPR-03	50	62	11500	48	93	16
BD-P-TPR-04	95	45	1800	38	95	12

ランダムパッキング

プラスチックペンタゴンリング

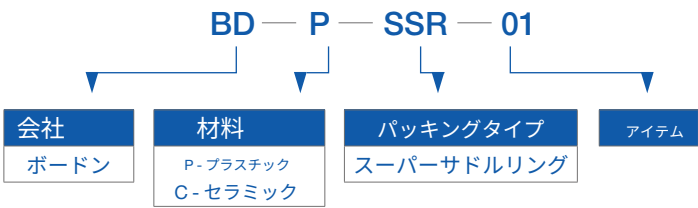


BD — P — PR — 01			
会社	材料	パッキングタイプ	アイテム
ボードン	P-プラスチック	ペンタゴンリング	

モデル -	サイズ (D×T×H) ミリメートル	容積密度 kg/m ³	大量 (個/m ³)	表面積 (m ² /m ³)	ボイド率 %	パッキング係数 m ⁻¹
BD-P-PR-01	38 × 12 × 1.2	112	46000	246	95	260.3
BD-P-PR-02	50 × 17 × 1.5	107	21500	218	97	225.2
BD-P-PR-03	76 × 26 × 2.5	92	6500	198	96	207.1

ランダムパッキング

スーパーサドルリング



モデル -	サイズ (D×T×H) ミリメートル	容積密度 kg/m³	大量 (個/m³)	表面積 (m²/m³)	ボイド率 %	パッキング係数 m⁻¹
BD-P-SSR-01	25 × 1.2 × 20	56000	238	85	340	260.3
BD-P-SSR-02	38 × 1.2 × 19	25200	178	75	201	225.2
BD-P-SSR-03	50 × 1.5 × 25	9400	168	68	184	260.3
BD-P-SSR-04	76 × 3 × 38	3700	130	52	138	225.2
BD-C-SSR-05	25 × 3 × 20	76600	190	78	340	260.3
BD-C-SSR-06	38 × 4 × 30	24600	131	84	190	225.2
BD-C-SSR-07	50 × 6 × 42	7344	88.4	81	166	260.3
BD-C-SSR-08	76 × 9 × 53	1976	58.5	77	127	225.2

ランダムパッキング

特徴と用途

特徴

- 異なる環境に対応するために複数の材料が利用可能です。
- 異なるバックドタワーに対応するために複数のタイプがあります。
- 高いフラックスと低い圧力降下。
- 高温耐性と良好な化学的安定性。
- 高い物質転送性能。
- 高い効率と低い抵抗。

応用



化学

- 脱ガス化
- 減圧蒸留
- 抽出
- ガス圧縮など



製油所

- 真空蒸留
- 圧縮
- ストリッピング
- 触媒など



石油&ガス

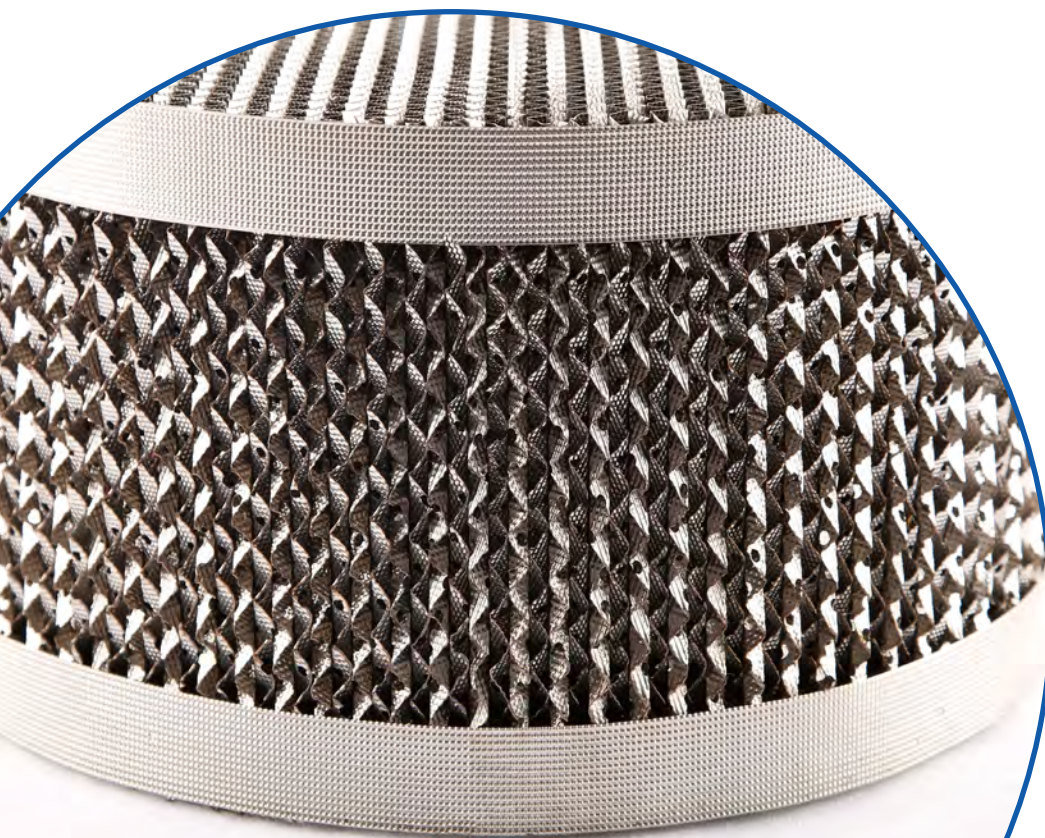
- 分離
- 脱水
- 吸収
- 脱硫など

構造化パッキング

当社は、さまざまな産業の分離および蒸留要件に対応するために、金属、セラミック、プラスチックの幅広い構造化パッキングを供給しています。

構造化パッキングは、幾何学的に形成された波形パッキングの一種です。ランダムパッキングとは異なり、構造化パッキングはタワー内で整然と積み重ねられます。各パッキング要素は、複数の波形層から構成されており、ガス/液体は要素内の層から層へと放射状に広がり、ガス/液体とパッキングとの間に大きな接触面積を作り出します。構造化パッキングは、大きな表面積、低圧降下、均一な流体、高効率な熱および物質転送などの特徴を持っています。さまざまな分野での精留、吸収、抽出などに広く使用されています。

波形の角度によって、XタイプとYタイプに分けられます。Xタイプは30°の角度を表し、Yタイプは45°の角度を表します。Xタイプの構造化パッキングは圧力損失が少なく、Yタイプの構造化パッキングはより優れた物質転送特性を持っています。



構造パッキング

金属構造パッキング

低炭素鋼、ステンレス鋼、デュプレックスステンレス鋼、モネル、チタン合金など、さまざまな金属材料で作られることがあります。優れた耐食性と耐錆性、耐久性を持つため、ステンレス鋼の構造パッキングが最も広く使用されています。金属構造パッキングには、グリッド構造パッキング、織り構造パッキング、穴あけ構造パッキング、突起構造パッキングなど、さまざまなパッキングタイプがあります。

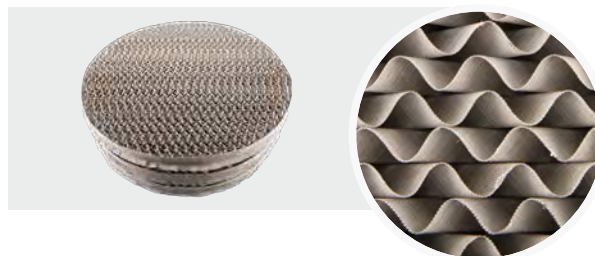
金属格子構造パッキング

表面が滑らかで接触面積が大きい特徴があります。

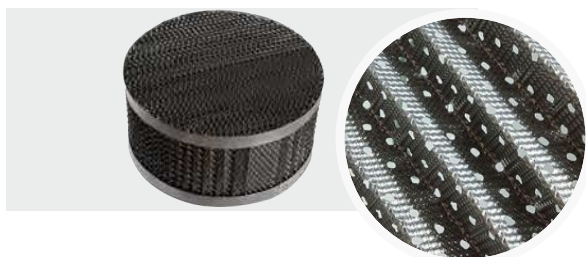


金属織り構造パッキングは、

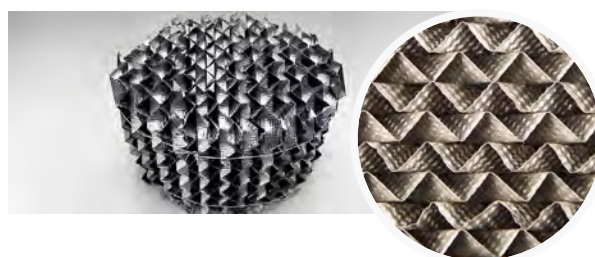
熱感受性製品の蒸留に使用されます。



金属穴あけ構造パッキングは、精留や吸収に使用されます。

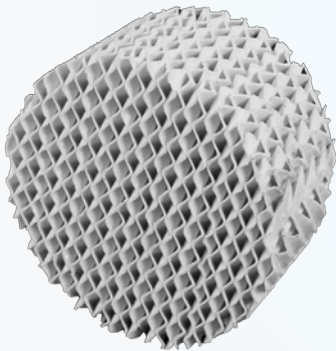


金属突出構造パッキングは、潤滑性を向上させ、効率的なろ過を確保します。



構造パッキング

セラミック構造パッキング



それは多くの類似した幾何学的設計のパッキングユニットで構成されています。幾何学的設計は、平行に配置された波形シートのシリーズです。セラミック構造パッキングは、複雑なアプリケーションに適した高い透過および分離効率を持っています。また、低圧降下、増加した運転弾性、および最大の液体処理能力も持っています。セラミック構造パッキングは、異なるアプリケーションに合わせて円形または長方形の形状にすることができます。大径の構造パッキングの輸送と組み立てを容易にするために、さまざまな独立したユニットにすることもできます。

構造パッキング

プラスチック構造パッキング

一般的にはプラスチックの穴あき構造パッキングです。穴あき構造パッキングは、PPおよびPE材料で作られ、プレートパッキングはPPまたはPVDF材料で作られています。開口部を追加することで、物質転送効率を向上させることができます。PPまたはPE材料で作られたプラスチックワイヤーガーゼパッキングも利用可能です。セラミック構造パッキングや金属構造パッキングと同様に、プラスチック構造パッキングも円形または長方形の形状にすることができます。特殊な形状もカスタマイズできま



構造パッキング

仕様

材料

金属（ステンレス鋼、低炭素鋼、デュプレックスステンレス鋼、モネル、チタン合金など）、プラスチック、セラミック

配置

X型（30°）およびY型（45°）の波形角形状。

構造パッキング

メタルグリッド



モデル	型	表面積 m ² /m ³	高さ（mm） ミリメートル	表面構造	材料 厚さ ミリメートル
-	-			-	
BD-M-GSP-90X	90X	90	140	スムーズ	0.5-2
BD-M-GSP-64X	64X	64	220	スムーズ	0.5-2
BD-M-GSP-64Y	64Y	64	130	スムーズ	0.5-2
BD-M-GSP-40Y	40Y	40	200	スムーズ	0.5-2

構造パッキング

メタル織り



モデル	型	表面積	粒度	空隙圧力降下理論プレート数		
-	-	m ² /m ³	kg/m ³	%	Pa/m ³	m ⁻¹
BD-M-MSP-250X	250X	250	125	95	100-400	2.5-3
BD-M-MSP-500X	500X	500	250	90	400	4-5
BD-M-MSP-700Y	700Y	700	280	85	600-700	8-10

構造パッキング

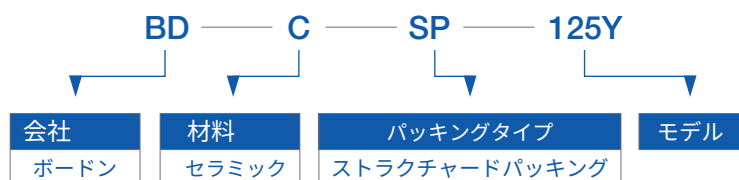
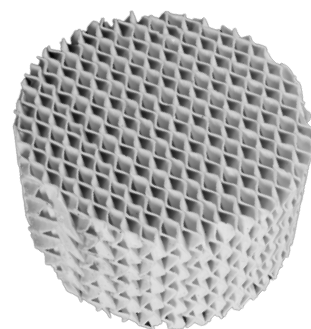
メタルパンチング



モデル	型	表面積	粒度	空隙圧力降下理論プレート数		
-	-	m ² /m ³	kg/m ³	%	Pa/m ³	m ⁻¹
BD-M-PSP-125Y	125Y	125	100	98	200	1-1.2
BD-M-PSP-250Y	250Y	250	200	97	300	2-2.5
BD-M-PSP-350Y	350Y	350	280	94	350	3.5-4
BD-M-PSP-500Y	500Y	500	360	92	400	4-4.5
BD-M-PSP-125X	125X	125	100	98	140	0.8-0.9
BD-M-PSP-250X	250X	250	200	97	180	1.6-2
BD-M-PSP-350X	350X	350	280	94	230	2.3-2.8
BD-M-PSP-500X	500X	500	360	92	280	2.8-3.2

構造パッキング

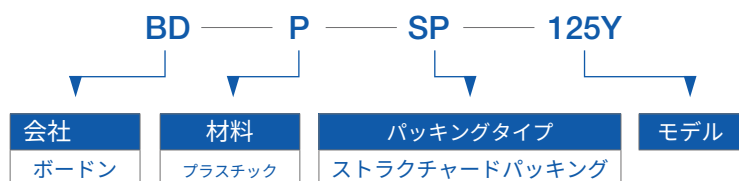
セラミック構造パッキング



モデル	型	ポイド率 %	プレート厚さ ミリメートル	バルク 密度 kg/m ³	ピーク 高さ ミリメートル	波形距離F アクター %	m/s (kg/m ³) ^{0.5}	理論プレート数 m ⁻¹
BD-C-SP-125Y	125Y	85	2.5±0.5	490	23	42	3	1-1.5
BD-C-SP-150Y	150Y	84	2.2±0.2	520	17	30	2.8	1.5-2
BD-C-SP-250Y	250Y	82	1.4±0.2	580	13	22	2.5	2-3
BD-C-SP-350Y	350Y	80	1.2±0.2	590	9	15	2	3.5-4
BD-C-SP-450Y	450Y	76	1±0.2	630	6.5	11	1.5-2	4-5
BD-C-SP-500Y	500Y	72	0.8±0.2	650	6	10-10.5	9-12	5-6
BD-C-SP-550Y(X)	550Y(X)	74	0.8±0.2	680	5	10	1-1.3	5-6
BD-C-SP-700Y(X)	700Y(X)	72	0.8±0.2	700	4.5	8	1.2-1.4	6-7

構造パッキング

プラスチック構造パッキング



モデル	金型空隙率		プレート厚さ	バルク密度	ピーク高さ	波形距離	Fファクタ	理論プレート数
-	-	%	ミリメートル	kg/m ³	ミリメートル	%	- m/ (kg/m ³) ^{0.5}	m ⁻¹
BD-P-SP-125Y	125Y	125	98.5	37.5	200	0.2-100	3	1.0-2.0
BD-P-SP-125X	125X	125	98.5	37.5	140	0.2-100	3.5	0.8-0.9
BD-P-SP-250Y	250Y	250	97	75	300	0.2-100	2.6	2.0-2.5
BD-P-SP-250X	250X	250	97	75	180	0.2-100	2.8	1.5-2.0
BD-P-SP-350Y	350Y	350	95	105	200	0.2-100	2	3.5-4.0
BD-P-SP-350X	350X	350	95	105	130	0.2-100	2.2	2.3-2.8
BD-P-SP-550Y	550Y	550	93	150	300	0.2-100	1.8	4.0-4.5
BD-P-SP-500X	500X	500	93	150	180	0.2-100	2	2.8-3.2

構造パッキング

特徴と用途

特徴

- 低圧降下
- 大きな接触面積
- 高い分離およびろ過効率
- 高い容量
- 液体保持量の低減性能
- 腐食および高温耐性

応用



化学

- 脱ガス化
- 抽出
- 脱ガス化など



石油&ガス

- 脱水
- 分離
- 吸収など



製薬

- 脱水
- 抽出など

フィルターエレメントカタログ

産業フィルタリング

03.



産業フィルタリングは、原料処理から製品製造までの産業生産プロセスの重要な部分です。どのリンクでも不完全なフィルタリングは、次の手順の生産と主要な機器のスムーズな動作に影響を与え、最終的には製品の品質を損ないます。

適切なフィルターエレメントを選ぶことは非常に重要です。それはすべてのフィルトレーション要件と作業環境を完璧に満たすだけでなく、製品の品質に影響を与える不純物を効果的にフィルタリングし、生産システムに不純物が入るのを防ぎます。その結果、全体の生産システムのスムーズな動作と品質の良い製品を確保します。

ボードンはどのように解決するのか？

ボードンは、ポリマーフィルトレーション、流体フィルトレーション、化学フィルトレーション、食用油フィルトレーションなど、さまざまな産業フィルトレーションアプリケーションに対応する幅広いフィルターエレメントを提供しています。また、お客様のサンプルに基づいてフィルターエレメントをカスタマイズすることもできま

ボードン
は何を供給
していますか？



ポリマーフィルタリング



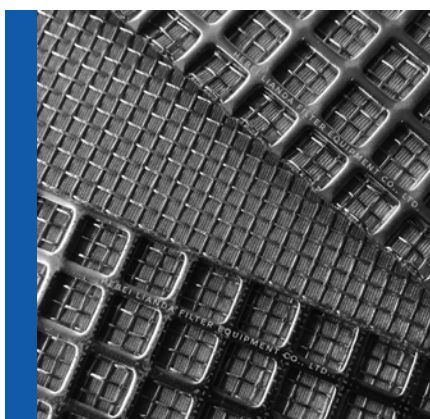
流体ろ過



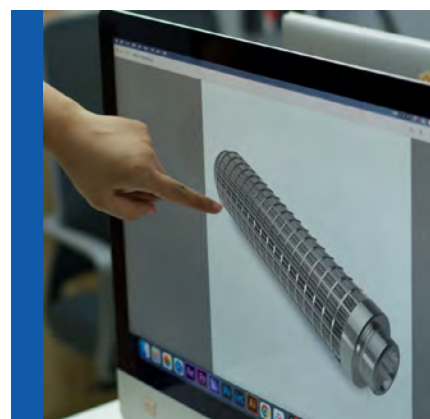
化学フィルタリング



食用油ろ過



その他のフィルターエレメント



カスタムフィルター

03.1

ポリマーフィルトレーション



プラスチック製品、プラスチックリサイクル、ゴム製品、そして私たちの日常生活で見る衣類などは、製造中にポリマーのろ過からは切り離せません。

これはすべてのポリマー加工プロセスで重要です。それは、ポリマーメルトには品質に影響を及ぼす可能性のある多くの不純物が含まれており、押出し、プラスチック成形、繊維/フィラメント紡糸プロセスなどを損傷させる可能性があるためです。

ポリマーメルトろ過中、フィルターエレメントは高温高圧環境で作動します。そのため、金属フィルターはポリマーろ過アプリケーションのさまざまな要件を満たすことができます。

ボードンはどのように解決するのか？

ボードンは、さまざまなポリマーブリーテッドフィルター、ポリマーシンタードフィルター、ポリマーリーフディスクフィルター、ポリマーエクストルーダースクリーン、ポリマー連続フィルターベルトを提供しています。これらの製品は高温高圧条件に耐えることができ、それぞれ独自の特徴を持っています。ご使用のアプリケーションに基づいて適切なフィルターエレメントを選択することができます。

ボードン は何を供給 していますか？



ポリマーブリーテッドフィルター

- キャンドルフィルターハウジングに適しており、最大使用温度は480℃です
- 安定したフィルターレーティング
- ブリーティングにより、フィルター面積が増加します
- 正確な開口サイズと形状
- 繊維製造、プラスチックリサイクル、製薬などに適しています



ポリマーシンタードフィルター

- キャンドルフィルターハウジングに適しており、最大使用温度は1000℃です
- 高い多孔性、低圧降下
- 優れた汚れ保持能力
- 良好な再生性能で、繰り返し洗浄できます
- ゴム、プラスチック、化学処理産業などに適しています。



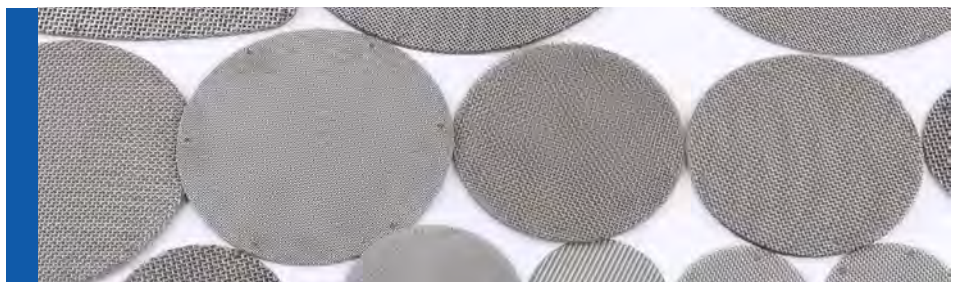
ポリマーリーフディスクフィルター

- リーフディスクフィルターハウジングに適しています
- 良好なクリーニング性能
- 良好な機械強度
- 良好な汚れ保持能力
- 樹脂製造、プラスチック製品、繊維製造などに適しています



ポリマー連続フィルターベルト

- 連続ベルトスクリーンチェンジャーに適しています。
- 生産を中断することなくベルトスクリーンの交換を実現します。
- 正確な開口サイズが良好な過効果を保証します。
- 耐久性があり、高強度のステンレス鋼ワイヤーで作られています。
- プラスチック製品、樹脂生産、化学繊維産業などに適しています。



ポリマーエクストルーダースクリーン

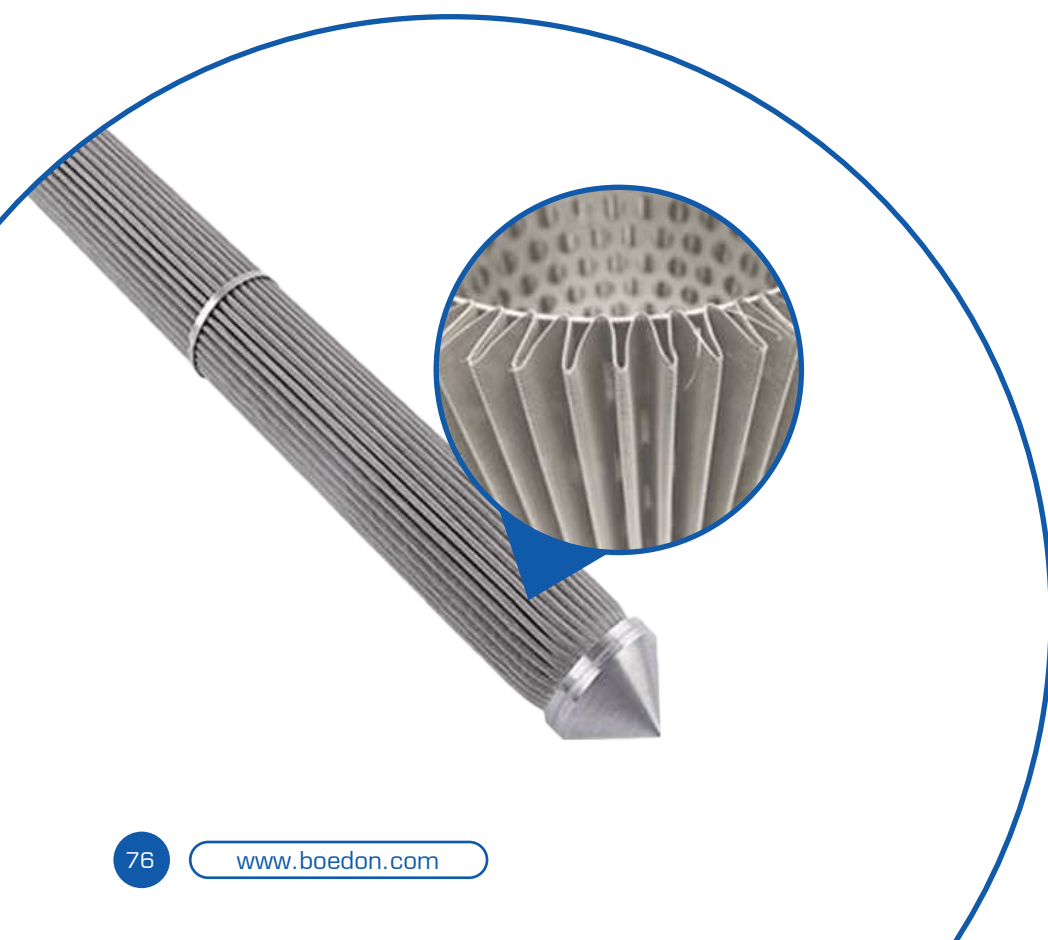
- プラスチック押出しプロセスの前に連続スクリーン交換機に適しています
- 幅広い材料が選択できます
- 安定した性能と高い強度
- 均一な開口サイズと安定したろ過プロセス
- プラスチック、化学繊維、ゴム産業などに適しています

ポリマープリーテッドフィルター

ポリマーメルトろ過アプリケーションの特定の要件を満たすために、高品質のポリマープリーテッドフィルターを提供しています。

ポリマープリーテッドフィルターは、ステンレス鋼（304、316L）または他の金属織布をスポット溶接、プリーティング、プレス加工したプリーテッドワイヤーメッシュキャンドルフィルター的一种です。プリーツの両端は溶接され、シリンダーを形成します。フィルターメディアは、保護層、ろ過層、サポート層で構成されています。保護層は、ろ過層が溶融ポリマーと直接接触するのを防ぎ、サポート層はろ過層に強力なサポートを提供します。

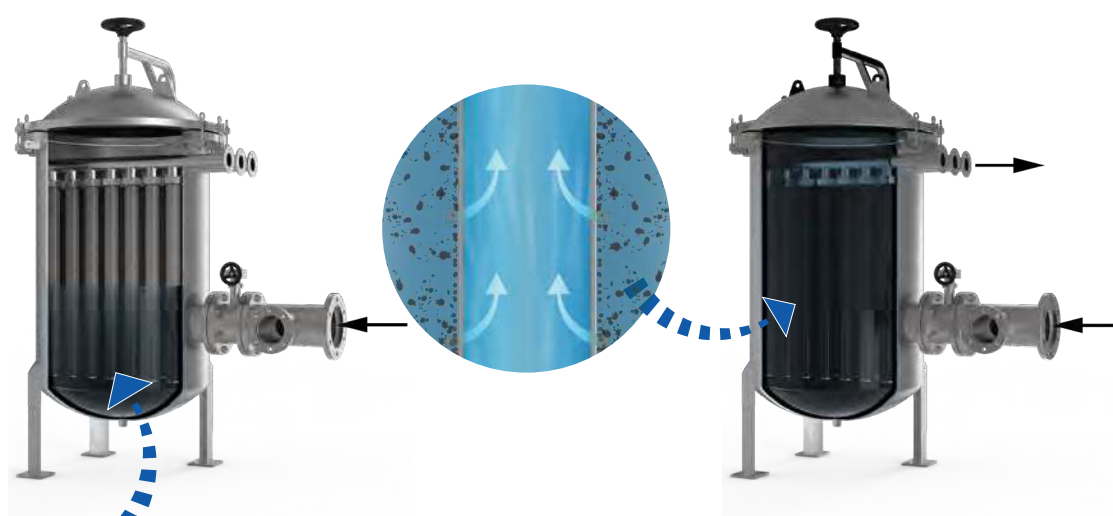
ポリマープリーテッドフィルターは、化学繊維、テキスタイル、プラスチック産業におけるゲルや他の固体浸透物などの不純物を効果的に除去することができます。さらに、ハステロイ、モネルなどの他の合金材料で作られたポリマープリーテッドフィルターも提供でき、さまざまなニーズに対応します。



ポリマープリーテッドフィルター

作動原理

フィルトレーションシステムは、フィルターを1つ使用してフィルタリングし、スタンバイフィルターの動作モードを1つ使用して連続的で中断されないフィルトレーションプロセスを実現します。まず、ポリマーメルトは下部からフィルターに入り、外側から内側に流れます。不純物はフィルター表面に捕集され、クリーンメルトはフィルターの内部からクリーンメルトパイプラインに流れ、そしてフィルターから流れ出します。差圧が予め設定された値に達すると、フィルターのフィルトレーション効率が低下し、制御システムは他のフィルターにメルトを送り、同時に、フィルタリング用のフィルターが交換され、洗浄されます。



溶接縫い

プリーツの両端を溶接してシリンダーを形成します。

保護層

ろ過層を損傷から保護する

フィルターレイヤー

ろ過において主要な役割を果たす

サポート層

ろ過層をサポートする

内部サポート

フィルター構造全体をサポートする

ポリマープリーテッドフィルターは高温条件下で作動する必要がある、スレッド（M20、M30、BSPP、NPTなど）、フランジ、スナップカップリング、ロッド接続、特別なカスタマイズなどで一般的に接続されます。



BSPPスレッド



フランジ接続



BSPPスレッド

ポリマーブリーテッドフィルター

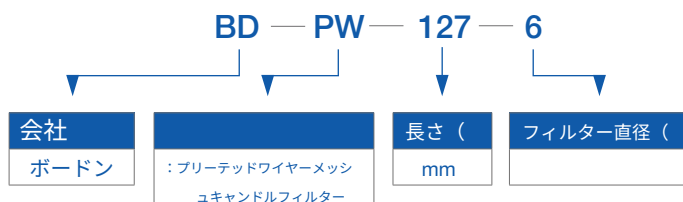
仕様

材料：ステンレス鋼（304、316Lなど）
、ハステロイ、モネ

ルなど作業温度：最大480℃ろ過

精度：1-200μm最大差

圧：25バール



ポリマーブリーテッドフィルターの人気仕様

モデル	サイズ				フィルターエリア	
	長さL		直径D		-	-
	インチ	ミリメートル	インチ	ミリメートル	ft ²	m ²
BD-PW-127-6	5	127	2.36	60	0.75	0.07
BD-PW-254-6	10	254	2.36	60	1.82	0.07
BP-PW-508-6	20	508	2.36	60	2.04	0.07
BD-PW-762-6	30	762	2.36	60	5.15	0.07
BD-PW-1016-6	40	1016	2.36	60	6.97	0.65
注意事項 65mm、70mm、110mmなど他のサイズの直径も利用可能です。 - 他のサイズの長さも要求に応じて利用可能です。						

ポリマーブリーテッドフィルターのろ過性能

ホリマーブリーテッドフィルターのもろ過性能						
名目ろ過精度（μm）	サポート層	ろ過層	保護層	透気性（L/min /cm ² ）	バブルポイント圧力（Pa）	多孔性（%）
1	64 × 12	400 × 3000	200	1.81	360-600	約40 %
2	64 × 12	325 × 2300	100	2.35	300-590	
5	64 × 12	200 × 1400	100	2.42	260-550	
10	64 × 12	165 × 1400	100	3	220-500	
15	64 × 12	165× 1200	100	3.41	200-480	
20	64 × 12	165 × 800	100	4.5	170-450	
25	64 × 12	165 × 600	100	6.12	150-410	
30	64 × 12	400	100	6.86	120-390	
40	64 × 12	325	100	7.1	100-350	
50	64 × 12	250	100	8.41	90-300	
75	64 × 12	200	100	8.7	80-250	
100	64 × 12	150	100	9.1	70-190	
注意：フィルターメディア層の数は要求に応じてカスタマイズできます。						

ポリマープリーテッドフィルター

特徴と用途

特徴

- 精密な孔径と形状
- 表面が滑らかで、バックウォッシュ効果が良い
- 安定したフィルターレーティング
- 機械的特性が優れています
- プリーティングにより、フィルター面積が増加します
- 酸、アルカリ、高温に対する耐性が良い

用途



化学繊維

- ポリエステル
- スパンデックス
- ナイロンおよびその他の高性能ポリマーファイバーの製造



プラスチックとプラスチックリサイクル

- プラスチックボトルのリサイクル
- プラスチックバッグのリサイクル



製薬

- 触媒回収
- パウダー回収など

ポリマーシンタードフィルター

私たちは、ポリマーメルトろ過アプリケーションの要件を満たすために、高品質のポリマーシンターフィルターを供給しています。

ポリマーシンターフィルターは、316Lステンレス鋼、鉄、クロム、アルミニウムなどの金属繊維を特殊な不織布の敷設と積層後、高温で焼結し、溶接して作られています。したがって、ポリマーメルトフィルタリングプロセスに必要な高温条件に耐えることができます。焼結フィルターメディアは高い多孔性を持ち、低圧降下、高透過性、大きな汚れ保持能力を提供します。

ポリマー焼結フィルターは、保護層、ろ過層、支持層から構成されています。保護層と支持層は、ろ過層を保護しサポートするためにステンレス鋼ワイヤーメッシュで作られています。ろ過層は焼結フェルトで作られており、ろ過において主要な役割を果たします。焼結フェルトはプリーツ状にすることでフィルター面積を増やし、汚れ保持能力を向上させ、ろ過効率を向上させることができます。

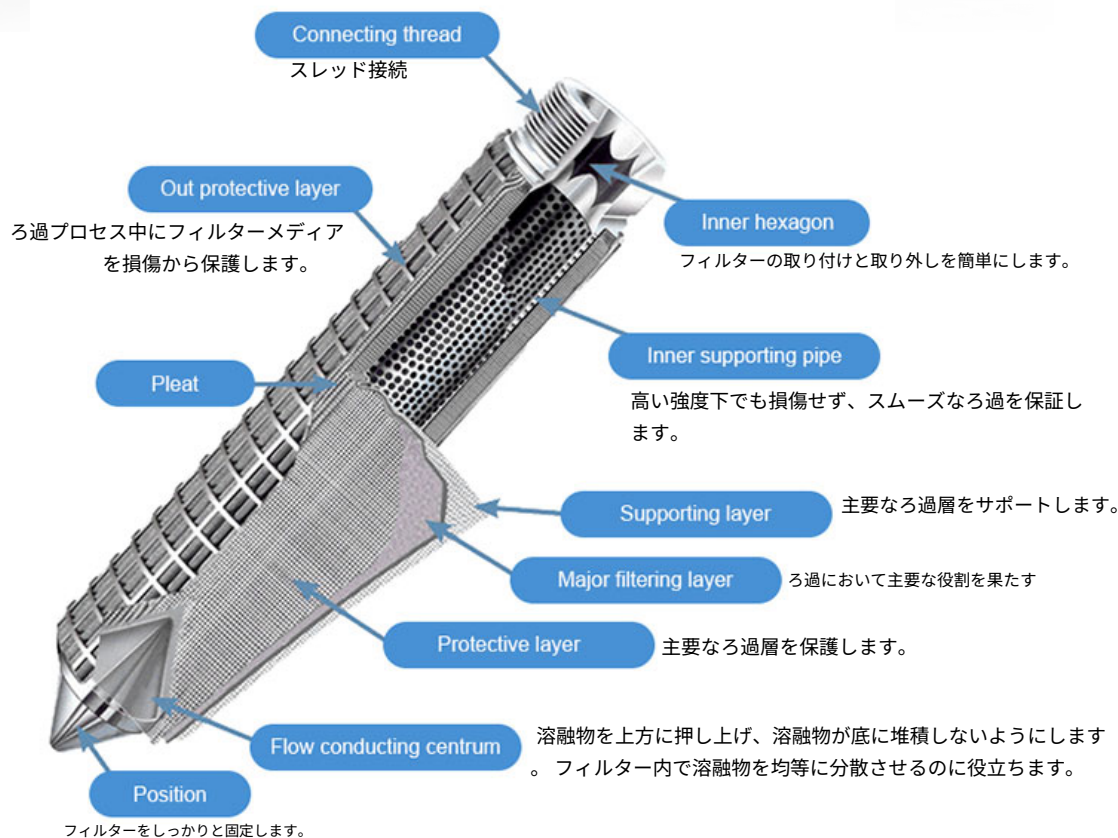
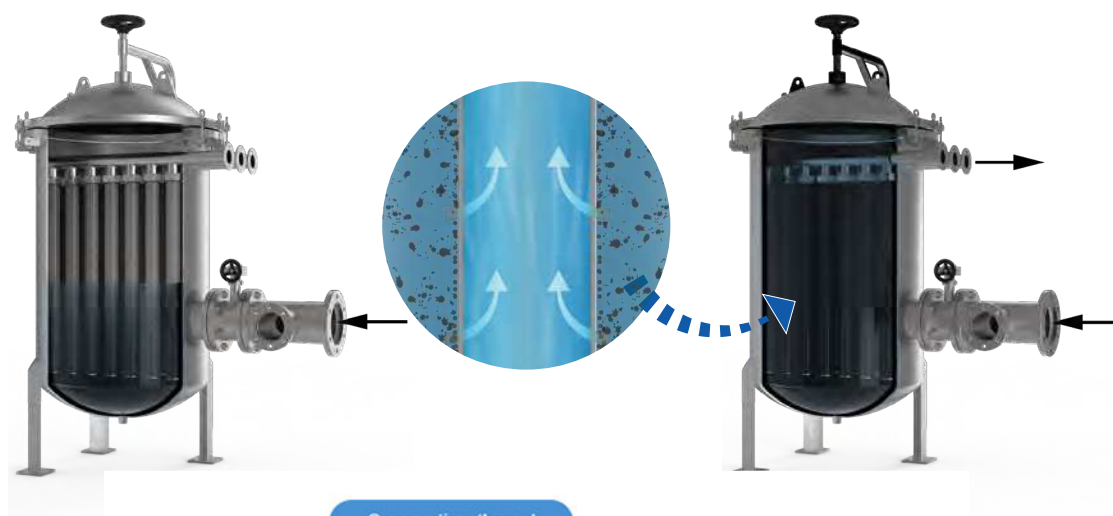
また、ハステロイ、モネルなどの合金で作られたポリマー焼結フィルターも提供できます。



ポリマー焼結フィルター

作動原理

フィルトレーションシステムは、フィルターを1つ使用してフィルタリングし、スタンバイフィルターの動作モードを1つ使用して連続的で中断されないフィルトレーションプロセスを実現します。まず、ポリマーメルトは下部からフィルターに入り、外側から内側に流れます。不純物はフィルター表面に捕集され、クリーンメルトはフィルターの内部からクリーンメルトパイプラインに流れ、そしてフィルターから流れ出します。差圧が予め設定された値に達すると、フィルターのフィルトレーション効率が低下し、制御システムは他のフィルターにメルトを送り、同時に、フィルタリング用のフィルターが交換され、洗浄されます。



ポリマー焼結フィルター

カテゴリー



○ ポリマーキャンドルフィルターシリンダータイプ (PCCシリーズ)

- 簡単にクリーニングできます
- プリーツフィルターエレメントと比較して、簡単な加工とコスト削減が可能です。
- 幅広い利用可能性



☼ ポリマーキャンドルフィルタープリーツタイプ (PCPシリーズ)

- シリンダータイプよりも3~5倍のろ過面積を提供し、より長い運転時間を実現します。
- 汚れの保持能力が向上
- 表面積の増加により、圧力降下を低減するのに役立ちます。
- 最大20回までクリーニングして再利用できます。

ポリマー焼結フィルター

接続タイプ

ポリマーメルトフィルターエレメントは高温高圧条件下で作動するため、ほとんどがスレッド（M20、M30、BSPP、NPTなど）、フランジ、スナップカップリング、ロッド接続などで接続されます。

ポリマー焼結フィルター

仕様

材料：ステンレス鋼（304、316Lなど）、ハステロイ、モネルなど

最大作動温度：600℃；FeCrAl：1000℃

多孔性：約85%

ろ過精度：1～60μm

最大差圧：25バール

BD — PC — C — 127 — 6				
会社	タイプ	長さ（	フィルター直径（	
ボードン	イブポリマーシンターフ エルトキャンドルフィルタ	円筒形/ プリーテッド	mm	

ポリマーシンターフィルターの人気仕様

-	サイズ				フィルターエリア	
	長さL		直径D		-	-
	インチ	ミリメートル	インチ	ミリメートル	ft ²	m ²
BD-PC-C-127-6	5	127	2.36	60	0.21	0.02
BD-PC-P-127-6	5	127	2.36	60	0.75	0.07
BD-PC-C-254-6	10	254	2.36	60	0.53	0.05
BD-PC-P-254-6	10	254	2.36	60	1.82	0.17
BD-PC-C-508-6	20	508	2.36	60	0.64	0.06
BD-PC-P-508-6	20	508	2.36	60	2.04	0.19
BD-PC-C-762-6	30	762	2.36	60	1.5	0.14
BD-PC-P-762-6	30	762	2.36	60	5.15	0.48
BD-PC-C-1016-6	40	1016	2.36	60	2.03	0.19
BD-PC-P-1016-6	40	1016	2.36	60	6.97	0.65
注意事項 65mm、70mm、110mmなど他のサイズの直径も利用可能です。 - 他のサイズの長さも要求に応じて利用可能です。						

ポリマーシンターフィルターのろ過性能

フィルターレーティング	透気性 (2L/dm ² *分)	バブル圧力ポイント (Pa)	多孔性（ %）	汚れ保持能力 (mg/cm ²)	厚さ (mm)
5	47	6600	75	5	0.54
7	63	5000	76	6	0.54
10	105	3700	77	6	0.54
15	140	2450	79	7	0.54
20	280	2000	80	13	0.54
25	360	1500	78	19	0.54
30	520	1230	79	34	0.54
40	670	960	79	34	0.54
60	1300	650	85	36	0.54
50	64 × 12	250	100	8.41	90–300
75	64 × 12	200	100	8.7	80–250
100	64 × 12	150	100	9.1	70–190

ポリマー焼結フィルター

特徴と用途

特徴

- 優れた汚れ保持能力
- 高い多孔性、低圧降下および高い透気性
- プリーティングによりフィルター面積が増加します
- 長時間600°Cの条件下で動作する
- 良好な再生能力があり、繰り返し洗浄できる
- 高温耐性と耐食性



用途



ゴム

- タイヤ製造
- ゴム製品製造



プラスチックとプラスチックリサイクル

- BOPP
- BOPAおよび他の軸方向プラスチックフィルムの製造



化学

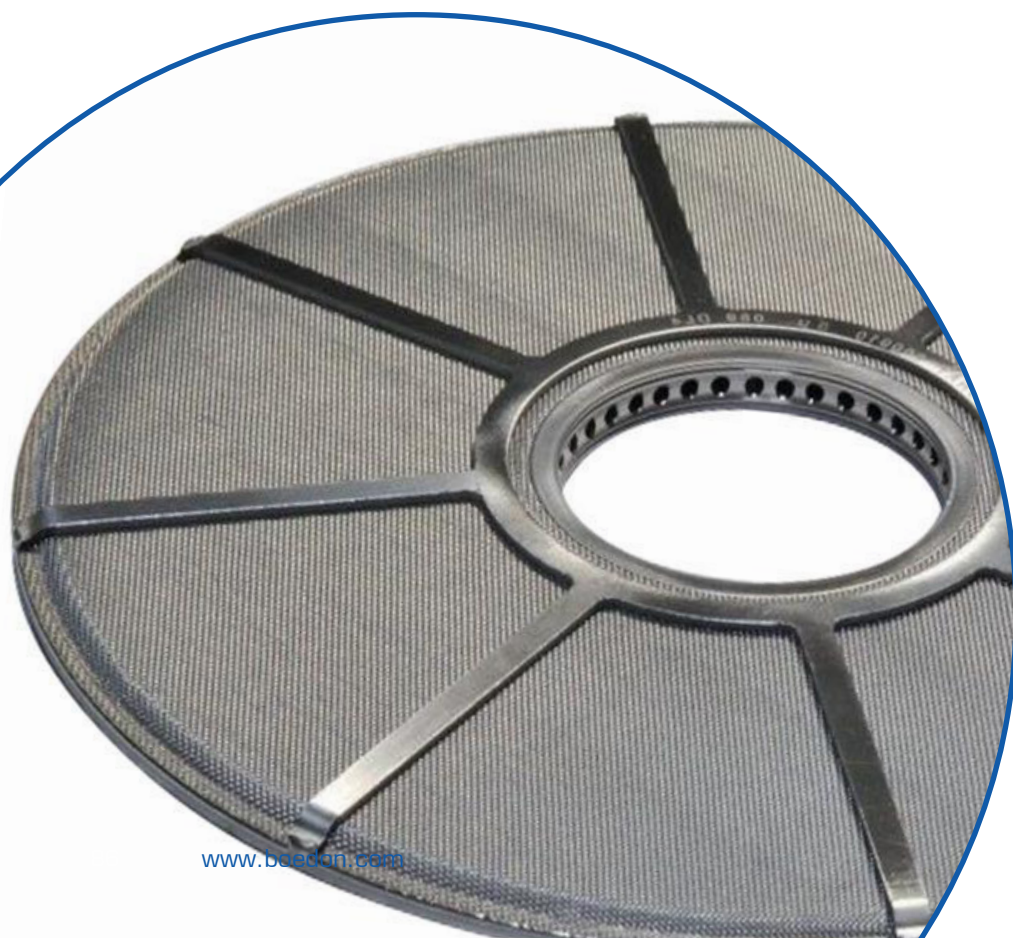
- フィード溶液の不純物除去およびろ過
- 触媒回収など

ポリマーリーフディスクフィルター

私たちは、ポリマーメルトろ過アプリケーションのさまざまな要件に対応するために、ポリマーリーフディスクフィルターの完全な範囲を提供することができます

ポリマーリーフディスクフィルターは、焼結ステンレス鋼（316L）ワイヤーメッシュラミネートまたは焼結金属不織布フェルト媒体で作られています。これはポリマーフィルムの製造に理想的な選択肢です。ユニークなディスクの設計と構成により、増加した有効なろ過面積を最大限に活用し、ポリマーの滞留時間を短縮することで、ポリマーの劣化のリスクを低減し、ポリマーメルトろ過アプリケーションの迅速かつ効率的なろ過を提供します。

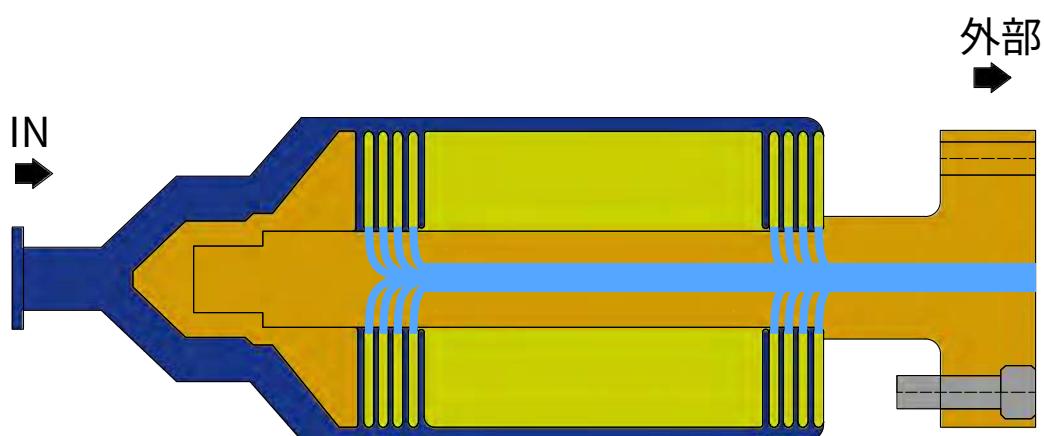
さらに、ステンレス鋼（304、316など）、モネルまたは他の合金をフィルターメディアとして提供することもできます。



ポリマーリーフディスクフィルター

作動原理

複数の設置されたリーフディスクフィルターを水平フィルターハウジングに配置します。
不純物を含んだ溶融物は入口から入り、上部と下部からフィルターエレメントに向かって流れます。ゲル状の不純物はフィルター表面に捕集され、クリーンな溶融物は中心管にハブの穴から流れ込み、容器から流れ出ます。



ポリマーリーフディスクフィルター

設置



設置中



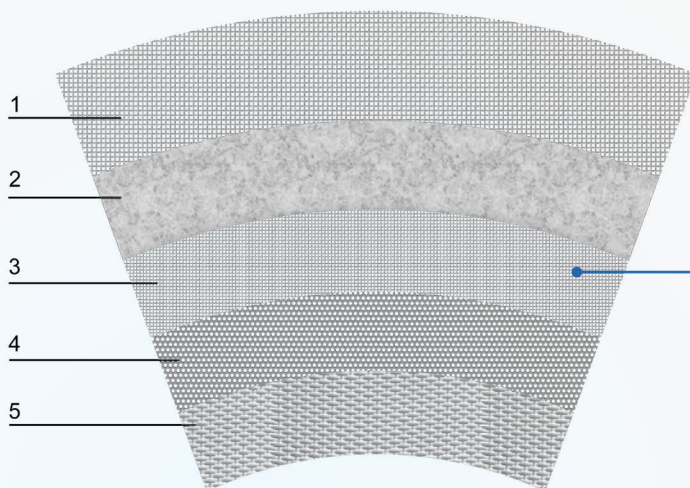
設置後

ポリマーリーフディスクフィルター

構造

ポリマーリーフディスクフィルターは本体、ハブ、スターサポートフレームで構成されています。

本体



1

保護層

通常、フィルターメディアを保護するためにステンレス鋼で作られています。

2

ろ過層

ろ過において主要な役割を果たします。

3

サポート層

ろ過層をサポートする

4

排水層

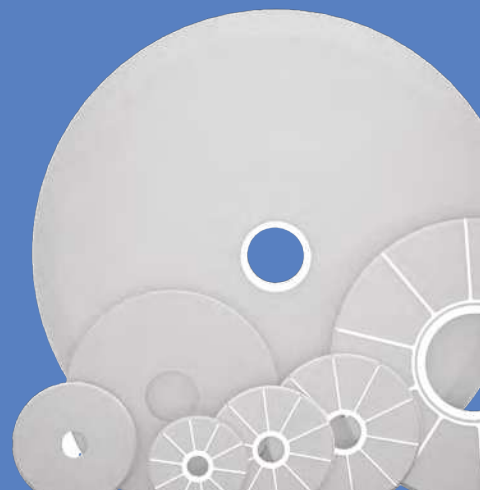
クリーンな溶融物が中心管に流れるように案内します。

5

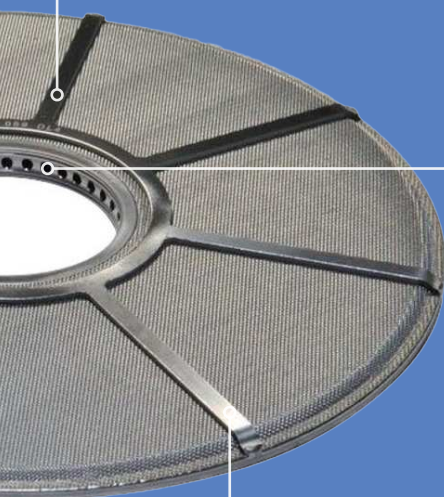
メッシュサポート層

メッシュ構造全体をサポートします。

サポート

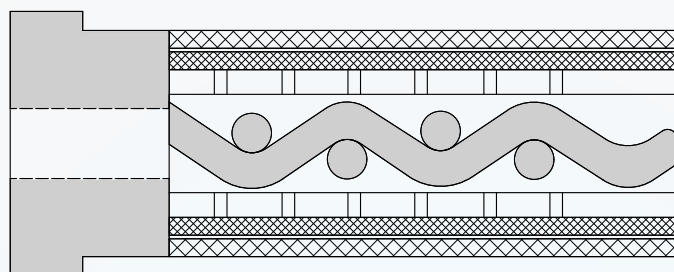


Tフレーム

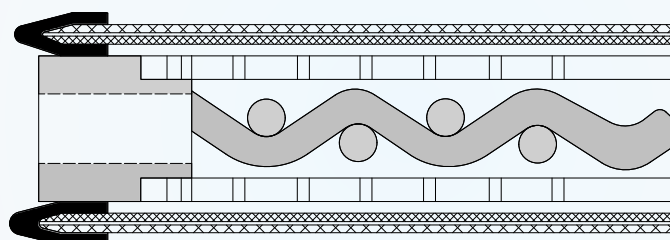


隣接するディスクフィルター間のスペースを保ち、流体が均等に中心管に流れるように案内します。

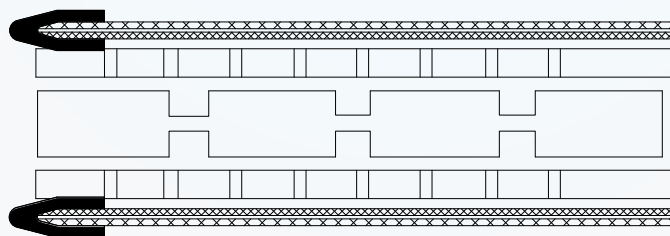
ハブ



ハードハブ



セミハードハブ



ソフトハブ
(10 μ m以下のマイクロン評価にはお勧めできません)

ポリマーリーフディスクフィルター

仕様

材料：焼結ワイヤーメッシュ、焼結金属繊維フェルト。

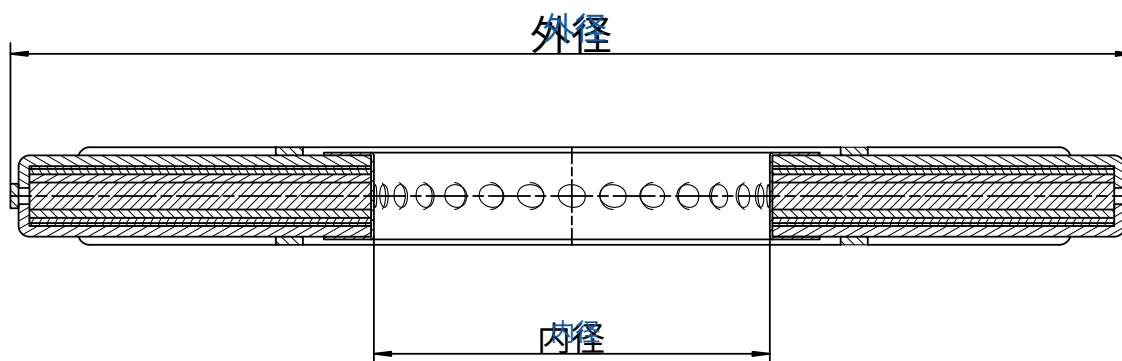
最大連続使用温度：最大400℃

フィルターレーティング：0.5–200μm

最小差圧：350℃で300バル

多孔性：70%–85%

会社	フィルタータイプ	外径 インチ	内径
ボードン	ポリマーリーフ ディスクフィルター	6	38.2
			ミリメートル



ポリマーリーフディスクフィルターの人気仕様

モデル	外径 (インチ)	外径 (mm)	内径 (mm)	厚さ (mm)	フィルターエリア (m ²)
BD-PD-6-38.2	6	152.4	38.2	6.5	0.032
BD-PD-7-38.2	7	177.8	38.2	6.5	0.048
BD-PD-7-47.6	7	177.8	47.6	6.5	0.046
BD-PD-7-63.5	7	177.8	63.5	6.5	0.044
BD-PD-7-85	7	177.8	85	6.5	0.038
BD-PD-10-47.6	10	254	47.6	7.2	0.082
BD-PD-10-85	10	254	85	6.5	0.08
BD-PD-12-63.5	12	304.8	63.5	6.5	0.13
BD-PD-12-85	12	304.8	85	6.5	0.12
BD-PD-12-85	12	304.8	85	7	0.12
BD-PD-12-85	12	304.8	85	7.5	0.12

ノート:その他の仕様は要求に応じて利用可能です。

ポリマーリーフディスクフィルター

特徴と用途

特徴

- 高粘度、高流量
- 良好なクリーニング性能
- 長寿命
- 優れた機械強度
- 高いろ過精度
- 高い異物保持能力

用途



ゴム

- 熱硬化性樹脂
- 熱可塑性樹脂



プラスチックとプラスチックリサイクル

- プラスチックボトルとボックスの回収
- プラスチック袋と紙の回収
- BOPA
- BOPIおよびその他の軸方向に伸ばされたプラスチックフィルムの製造



化学繊維

- ポリエステル
- スパンデックス
- ポリプロピレン
- ナイロンおよびその他の高性能ポリマーファイバーの製造

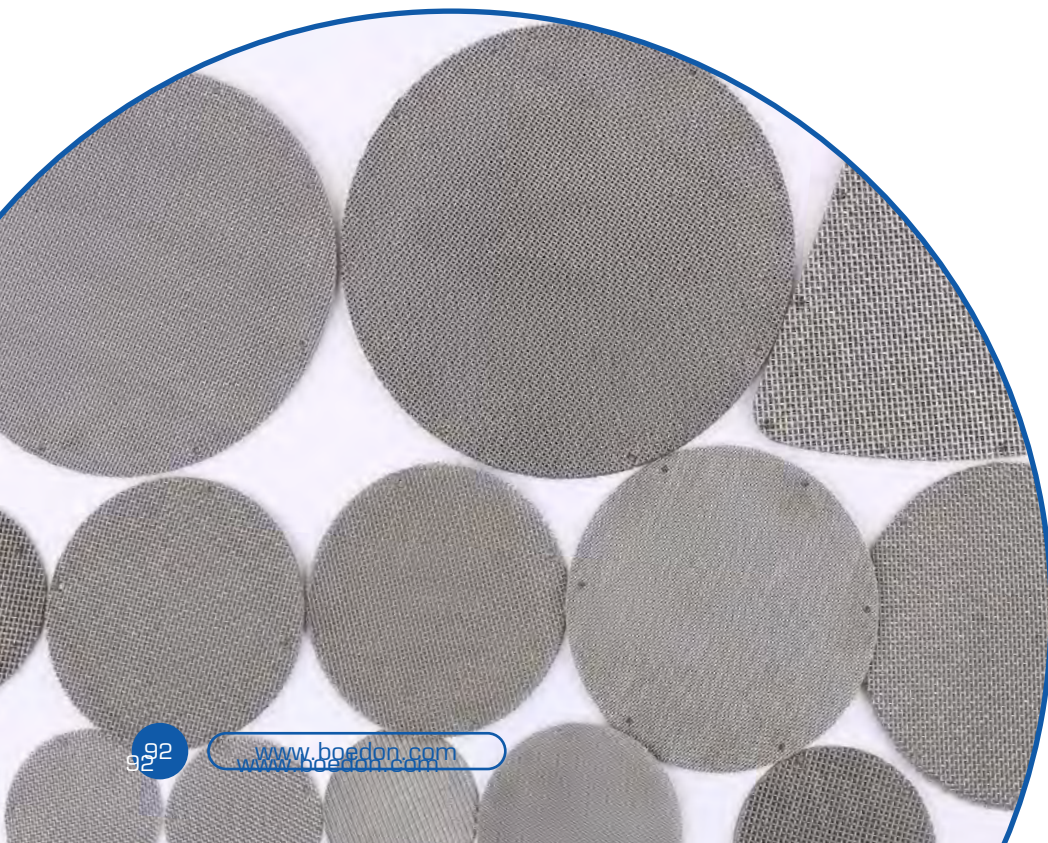
ポリマーエクストルーダー スクリーン

特定の押出しプロセスとポリマーメルトフィルタリングアプリケーションの要件を満たすために、さまざまなポリマーエクストルーダースクリーンを提供できます

ポリマーエクストルーダースクリーンは、高品質の耐食性材料（亜鉛めっき銅、ステンレス鋼、ニッケル合金）で作られています。さまざまなマイクロレーティングがあり、さまざまな過要求に対応できます。

ポリマーエクストルーダースクリーンは、プラスチック、化学繊維、ゴム、ホットメルト接着剤、接着剤、仕上げ材料、ブレンドなどのさまざまな粘性流動材料と製品の製造において、ろ過および混合プロセスに広く使用されています。最終プラスチックおよびゴム押出しプロセスに混入する異物を効果的にブロックし、クリーンで有効な押出しを提供します。

高品質の非毒性原料を使用しているため、当社のポリマーエクストルーダースクリーンは食品および飲料業界でも使用できます。



ポリマーエクストルーダースクリーン

作動原理

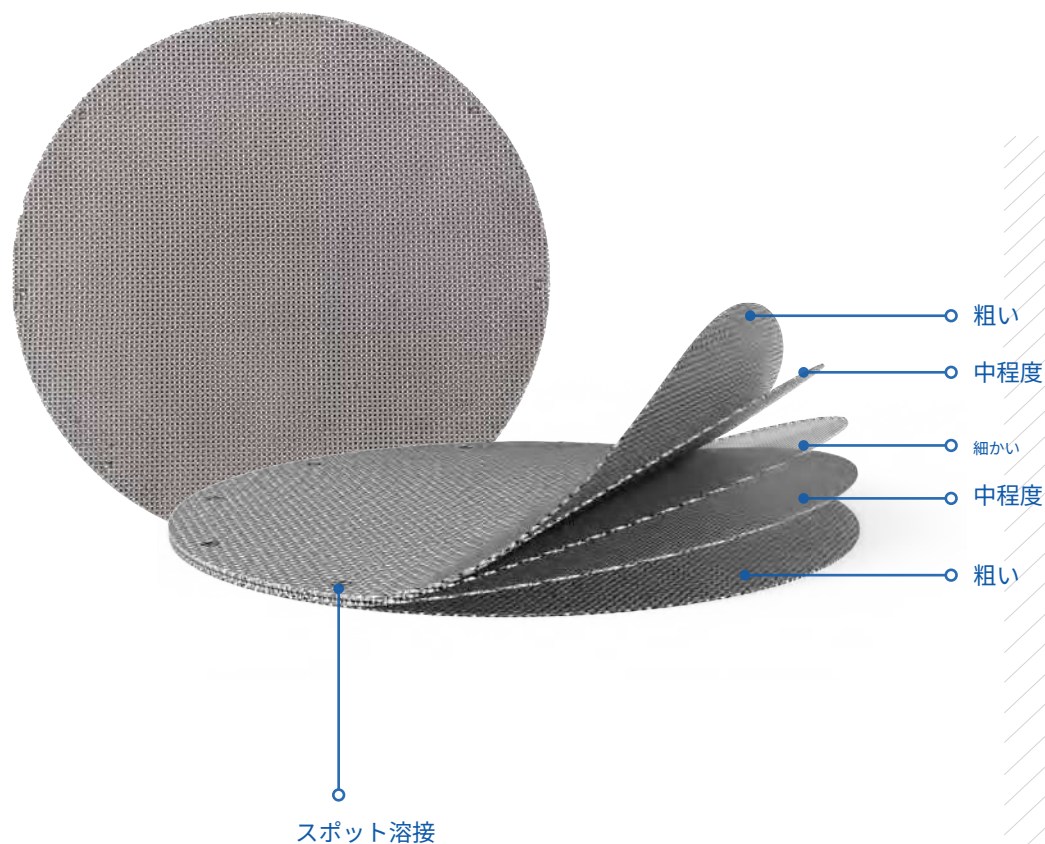
フィルターディスクには多数のポリマーエクストルーダースクリーンが装備されています。ろ過時間または圧力値は予め設定されています。溶融物は入口から入り、入口のスクリーンで不純物とゲル状の不純物をろ過し、スクリーン表面に捕集されます。ろ過時間または圧力が予め設定された値に達すると、フィルターディスクが回転し始めます。スクリーンのクリーンな部分が入口に回転し、不純物をろ過し始め、同時に不純物で飽和したスクリーンはスクリーン交換ポートに移動します。ターンテーブルが回転を停止し、スクリーン交換ポートが開き、不純物のあるスクリーンが取り外され、クリーンなスクリーンと交換されます。このプロセスでは、スクリーンの休止部分はスムーズに動作し続けるため、連続運転が実現され



ポリマーエクストルーダースクリーン

構造

ポリマーエクストルーダースクリーンは、通常、平織りおよびダッチ織りのワイヤーメッシュで作られています。平織りのワイヤーメッシュは、構造がシンプルで加工が経済的であり、コスト効果が高く、プラスチック製品およびゴム産業のほとんどのろ過要件を満たすことができます。フィルターでは、ダッチ織りのワイヤーメッシュはバックアップフィルタースクリーンを必要とせず、微細なろ過の役割を果たし、高い強度、高い負荷容量、シンプルな構造、長い寿命を特徴としています。



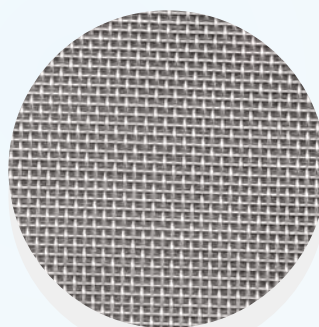
ポリマーエクストルーダースクリーン

製造プロセス

ポリマーエクストルーダースクリーンは一般的に作られます
平織りとダッチ織りのワイヤーメッシュで作られています
平織りワイヤーメッシュはシンプルな特徴を持ちます
構造は経済的で処理が容易であり、高いコスト-
効果を持ち、最もフィルトレーションに対応できます
プラスチック製品やゴムの要件を満たします
産業。フィルターでは、ダッチ織りワイヤー

メッシュは、バックアップフィルタースクリーンなしで細かいフィルトレーションの役割を果たします

バックアップフィルタースクリーンを必要とせず、高い特徴を持ちます
強度、高い負荷容量、シンプルな構造
長い寿命。



プレーン織り

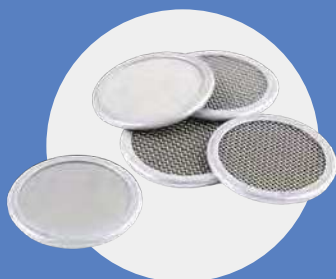


オランダ織り

ポリマーエクストルーダースクリーン

材料

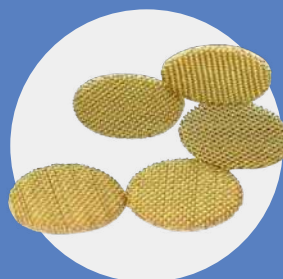
フィルターメディアの選択においては、ポリマーエクストルーダースクリーンの作業条件を十分に考慮する必要があります。例えば、PVC生産ラインや他の錆びを避ける必要があるアプリケーションでは、ステンレス鋼ワイヤーメッシュを選択します。フルオロポリマーやPVDCによる腐食を防ぐために、ニッケル合金ワイヤーメッシュが使用されます。



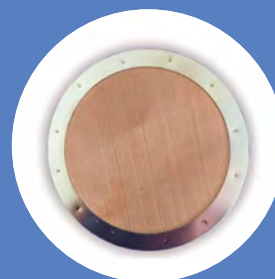
ステンレス鋼。
優れた耐腐食性と耐錆性。



黒いワイヤー。
耐久性に優れています。



真鍮。
良好な延性と加工
性。



銅
優れた導電性と柔らか
い質感

ポリマーエクストルーダースクリーン

形状

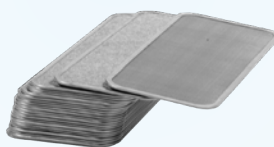
当社のポリマーエクストルーダースクリーンは、異なるエクストルーダーのニーズに対応するために、さまざまな形状に設計することができます。



丸



リング



長方形



楕円形



腎臓

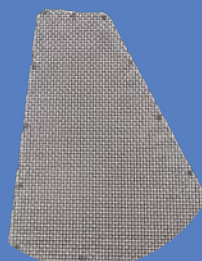
ポリマーエクストルーダースクリーン

エッジ加工

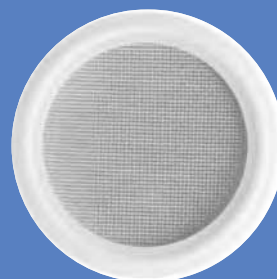
当社は、ポリマーエクストルーダースクリーンの摩耗を減らし、耐久性と強度を向上させ、全体の構造の安定性を確保し、スクリーンの寿命を延ばすために、金属（ステンレス鋼またはアルミニウム合金）のエッジ、スポット溶接またはゴムエッジを提供しています。その他のエッジは要求に応じて利用可能です。



アルミニウム合金のエッジ
堅牢な構造と改良された耐
摩耗性



スポット溶接エッジ
破損や変形しにくく、長寿
命を提供します。



ゴムエッジ
良好な延性と優れた耐応力を提供
する弾性エッジ

ポリマーエクストルーダースクリーン

仕様

ポリマーエクストルーダースクリーンが最も効果的なろ過と押出を提供するために、製品を選ぶ際には、以下の要素を考慮する必要があります：織りタイプ（平織りまたはオランダ織り）、メッシュ数（1平方インチあたりのメッシュ数）、ワイヤー径、および開口率。

プレーンウィーブポリマーエクストルーダースクリーンの人気仕様

メッシュ	ワイヤー直径 (mm)	開口サイズ (mm)	開口率 (%)
10 × 10	0.711	1.829	51.8
14 × 14	0.457	1.357	55.9
16 × 16	0.457	1.131	50.7
20 × 20	0.559	0.711	31.4
20 × 20	0.457	0.813	41.0
24 × 24	0.376	0.682	41.4
30 × 30	0.376	0.531	34.2
30 × 30	0.310	0.536	40.0
40 × 40	0.274	0.361	32.3
50 × 50	0.193	0.335	43.6
60 × 60	0.193	0.230	29.8
80 × 80	0.122	0.196	37.9
100 × 100	0.102	0.152	36.0
120 × 120	0.091	0.120	31.8
150 × 150	0.071	0.088	29.6
200 × 200	0.050	0.077	36.76
250 × 250	0.040	0.062	36.76
300 × 300	0.040	0.045	27.83
325 × 325	0.035	0.043	30.49
400 × 400	0.028	0.036	31.25
500 × 500	0.025	0.026	25.79

ノート:その他の仕様は要求に応じて利用可能です。

オランダ織りポリマーエクストルーダースクリーンの人気仕様

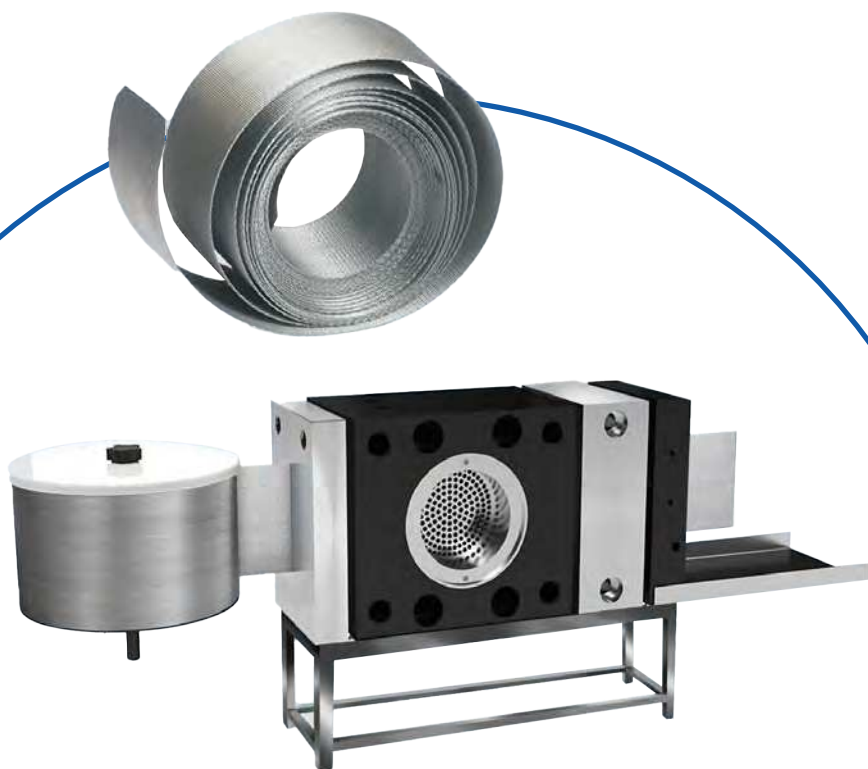
メッシュ	ワイヤー直径 (mm)	開口サイズ (mm)	開口率 (%)
12/64	26 × 26	0.457 × 0.457	180
24/110	28 × 32	0.376 × 0.274	115
30/250	38 × 42	0.132 × 0.102	70
50/250	38.5 × 41	0.140 × 0.112	60
50/600	40 × 44	0.122 × 0.081	30
80/400	40 × 45.5	0.102 × 0.063	40
80/700	42 × 44	0.102 × 0.063	35
100/600	42 × 45.5	0.102 × 0.081	25
120/600	42 × 45.5	0.102 × 0.063	28
170/1400	43.5 × 48	0.063 × 0.040	10
200/600	47 × 48	0.50 × 0.040	20
325/2300	48 × 40	0.40 × 0.122	5

ノート:その他の仕様は要求に応じて利用可能です。

ポリマー連続 フィルターベルト

私たちは、ポリマーメルトフィルタリングアプリケーションの特定の要件を満たすために、連続スクリーンチェンジャー用のポリマー連続フィルターベルトを提供することができます

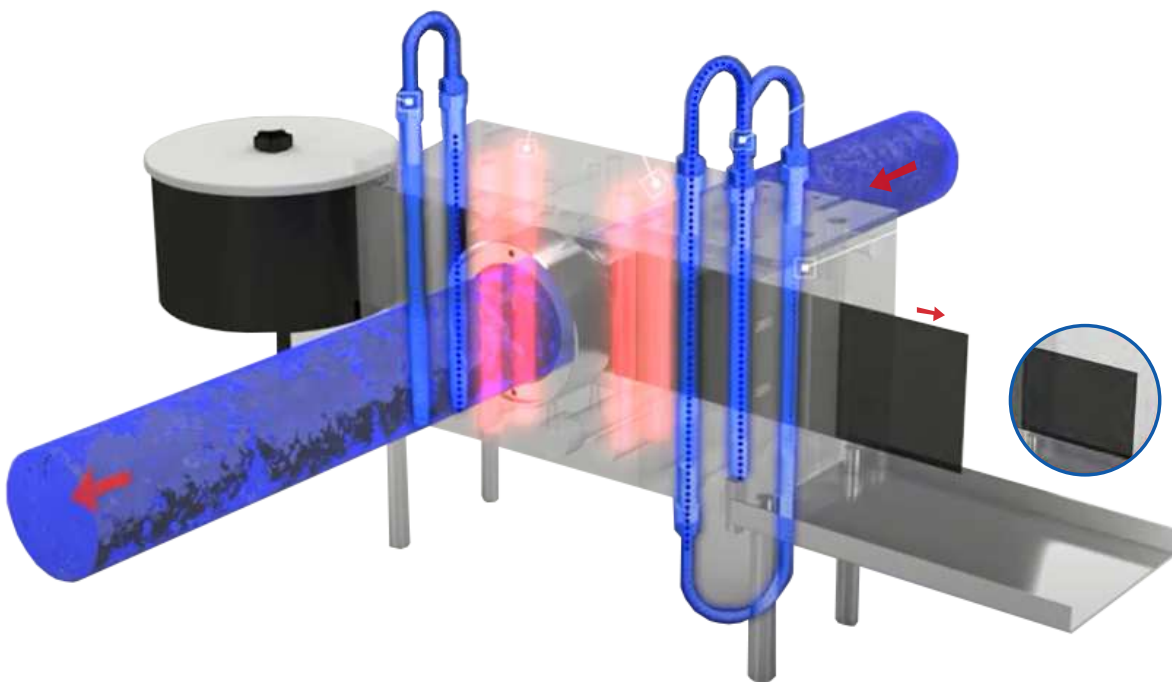
ポリマー連続フィルターベルトは、ステンレス鋼ワイヤーで作られた逆オランダ織りフィルターベルトです。これらは、溶融プラスチックから不純物をろ過するために主に使用され、連続スクリーンチェンジャーと一緒に使用されることが多く、ブロー成形やキャストフィルム製造などのポリマーメルトフィルトレーションプロセスで中断のない生産と高いろ過性能を実現します。



ポリマー連続フィルターベルト

作動原理

ポリマー連続フィルターベルトは、連続スクリーンチェンジャーに取り付けられます。熔融物は入口から入り、不純物はベルト表面に捕集されます。逆オランダ織りフィルターは微粒子を捕集することができます。クリーンな熔融物は出口から流れ出ます。予定値または時間に達すると、制御システムはベルトの出口にある加熱ロッドを自動的にトリガーします。出口が予定温度に達すると、フィルターベルトが自動的に移動し、熔融物中の不純物が連続スクリーンチェンジャーから取り出されます。その結果、クリーンなフィルターベルトも入口に移動し、出口の加熱ロッドは加熱を停止し、クリーンなフィルターベルトは不純物をろ過し始め、これにより連続運転が実現されます。

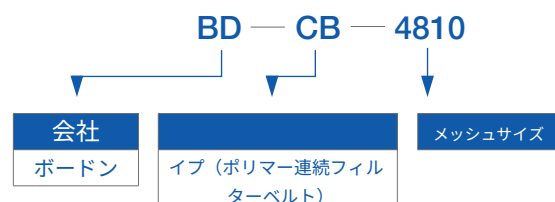


ポリマー連続フィルターベルト

仕様

逆オランダ織り

この織り方は、より大きな緯糸とより小さな緯糸を使用した平織りオランダ織りのワイヤー配置を逆にしたものです。ポリマー連続フィルターベルトは、より小さな緯糸を使用して、より緊密なメッシュ構造を提供し、ろ過効率を確保します。より大きな緯糸は、フィルターベルトの強度を高め、その寿命を延ばすために貢献します。この織り方により、ポリマー連続フィルターベルトはプラスチック押出しに理想的な選択肢となります。



材料：ステンレス鋼302、304、316、316Lなど

織り方：逆オランダ織り

長さ：10-30 m

幅：10 cm、12 cm、15 cm、19 cm、21 cm、またはカスタマイズ可能。

ポリマー連続フィルターベルトの人気仕様

モデル	メッシュサイズ (縦糸/インチ × 横糸/インチ)	ワイヤー直径 (mm) (縦糸 × 横糸)	フィルターレーティング (μm)	重量 (kg/m ²)	幅 (mm)	長さ (mm)
BD-CB-4810	48 × 10	0.50 × 0.50	400	3.63	40-210	10000
BD-CB-6318	63 × 18	0.40 × 0.60	220	4.14	40-210	10000
BD-CB-7215	72 × 15	0.45 × 0.55	250	4.78	40-210	10000
BD-CB-10016	100 × 16	0.35 × 0.45	190	3.87	40-210	10000
BD-CB-10720	107 × 20	0.24 × 0.60	210	3.34	40-210	10000
BD-CB-12016	120 × 16	0.35 × 0.45	180	4.49	40-210	10000
BD-CB-13217	132 × 17	0.32 × 0.45	170	4.24	40-210	10000
BD-CB-15224	152 × 24	0.27 × 0.40	160	3.73	40-210	10000
BD-CB-16017	160 × 17	0.27 × 0.45	160	2.02	40-210	10000
BD-CB-17018	170 × 18	0.27 × 0.45	160	4.01	40-210	10000
BD-CB-17146	171 × 46	0.15 × 0.30	130	2.00	40-210	10000
BD-CB-18020	180 × 20	0.27 × 0.45	170	4.29	40-210	10000
BD-CB-20040	200 × 40	0.17 × 0.27	120	2.17	40-210	10000
BD-CB-24040	240 × 40	0.15 × 0.25	70	1.98	40-210	10000
BD-CB-26040	260 × 40	0.15 × 0.27	55	2.19	40-210	10000
BD-CB-29076	290 × 76	0.09 × 0.19	40	1.27	40-210	10000
BD-CB-30040	300 × 40	0.15 × 0.25	50	2.31	40-210	10000
BD-CB-30080	300 × 80	0.15 × 0.20	35	2.49	40-210	10000

注：その他の仕様は要求に応じて利用可能です。

ポリマー連続フィルターベルト

特徴と用途

特徴

- 高強度ステンレス鋼ワイヤーで織られた耐久性があります
- 酸、アルカリ、腐食、高温に対して優れた耐性
- 精密なフィルターメッシュサイズにより、押出中の良好なる過効果が得られます
- ベルトの交換は、生産中断することなく可能で、効率的な生産が実現します

応用



プラスチックとプラスチックリサイクル

- キャストフィルム、ブローンフィルム
- BOPPなど
- PP、PVCなどのプラスチック押出



樹脂

- 熱硬化性樹脂
- 熱可塑性樹脂



化学繊維

- 不織布の製造
- 特殊材料のろ過

03.2

流体フィルトレーション



産業生産プロセスでは、高流量の流体には固体粒子、浮遊物、その他の不純物が含まれる場合があります。これらの不純物は、下流の主要機器を損傷し、主要部品の寿命を短くするだけでなく、最終製品の品質にも影響を与えます。

したがって、流体のろ過は産業生産において不可欠なリンクです。

化学、石油、水処理、食品産業などの流体ろ過用に、フィルターエレメントの完全なラインナップを取り揃えています。当社の技術者が、適切なフィルターエレメントを選択し、運用条件に適応させるお手伝いをいたします。

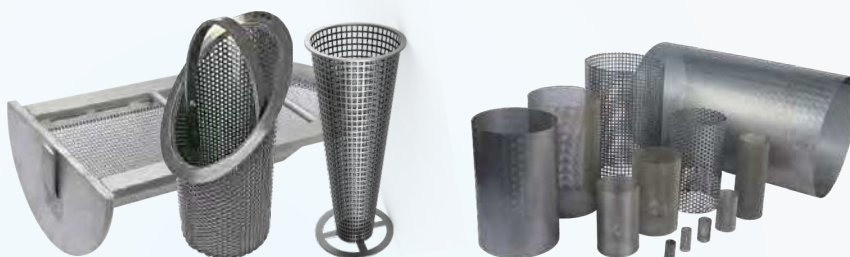
ボードンはどのように解決するのか？

ボードンは、さまざまなパイプラインフィルター、自動自己クリーニングフィルター、バックウォッシュフィルターを提供しており、さまざまなフィルターハウジングに適合しています。これらのフィルターは、流体中の固体粒子を効果的に除去し、下流の重要な機器や部品を保護し、産業製品の品質を確保することができます。流体のフィルタータイプとフィルトレーション要件に応じて、適切なフィルターエレメントを選択することができます。

ボードン
は何を供給
していますか？



パイプラインフィルター



Tストレーナーバスケットフィルター



一時ストレーナー

Yストレーナーフィルター



バスケットフィルター

自動自己清掃フィルター



ウェッジワイヤーセルフ
クリーニングフィルター



焼結メッシュセルフク
リーニングフィルター

バックウォッシュフィルター



ウェッジワイヤーバックウォッシュフィルター



チューブラーバックウォッシュフィルター

03.2

流体フィルトレーション

パイプラインフィルター



化学、石油、食品などの産業生産において、パイプラインフィルターは、媒体を輸送するパイプラインシステムにおいて欠かせない過装置です。パイプラインフィルターが設置されていない場合、上流のパイプライン中の固体粒子が液体とともに下流に流れ込み、下流のポンプ、圧縮機などの重要な機器に損傷を与え、生産に影響を与えます。パイプラインフィルターが設置されている場合、流体中の固体粒子を除去し、パイプラインシステムのスムーズな運転を確保し、流体をより清潔にし、理想的な産業製品を得ることができます。

ボードンはどのように解決するのか？

Boedonは4種類のパイプラインフィルターを提供しています。それらはTストレーナーバスケットフィルター、Yストレーナーフィルター、一時ストレーナー、バスケットフィルターです。液体の流量とフィルターメディアに応じて、パイプラインシステムに適したパイプラインフィルターを選択し、液体中の不純物を除去し、下流の重要な部品を保護することができます。

ボードン
は何を供給
していますか？



Tストレーナーバスケットフィルター

- Tタイプのストレーナーについて
- 液体、ガス、粘性のある媒体のろ過
- 化学、石油・ガス、食品産業などに適しています。



Yストレーナーフィルター

- Yストレーナー用
- 水処理、化学、製薬、食品産業などに適しています。



一時ストレーナー

- 一時フィルター用
- パイプラインの起動時のアプリケーションに設計されています。
- 化学、製薬、食品産業などに適しています。



バスケットフィルター

- バスケットストレーナー用
- 石油、化学、食品産業などに適しています。

Tストレーナーバスケットフィルター

Tストレーナーバスケットフィルターは、液体、気体、粘性のある粒子をろ過するために使用されます。

Tストレーナーバスケットフィルターは、ステンレススチールのパンチングメタルまたは織りメッシュをステンレススチールのフレームに溶接して製造されます。これは一般的にTタイプのストレーナーで使用され、液体、気体、低粘性流体から不純物を除去します。優れたろ過性能、低圧損失、優れた耐食性、シンプルな構造、長寿命を特長としています。Tストレーナーバスケットフィルターは、化学、石油、食品、製薬などで広く使用されています。



Tストレーナーバスケットフィルター

作動原理

流体がメインパイプを通過してバスケットストレーナーフィルターに入ると、粒子の不純物がTストレーナーバスケットフィルターに捕集されます。清浄な濾過液は出口から排出されます。バスケットフィルターは、機器（圧縮機、ポンプなど）および計器の正常な動作を確保し、安定した濾過を実現し、安全な生産を確保します。バスケットフィルターをクリーニングする必要がある場合は、取り外し可能なバスケットフィルターを取り出し、クリーニングして再装填し、その後、再利用のためにメインパイプに入れます

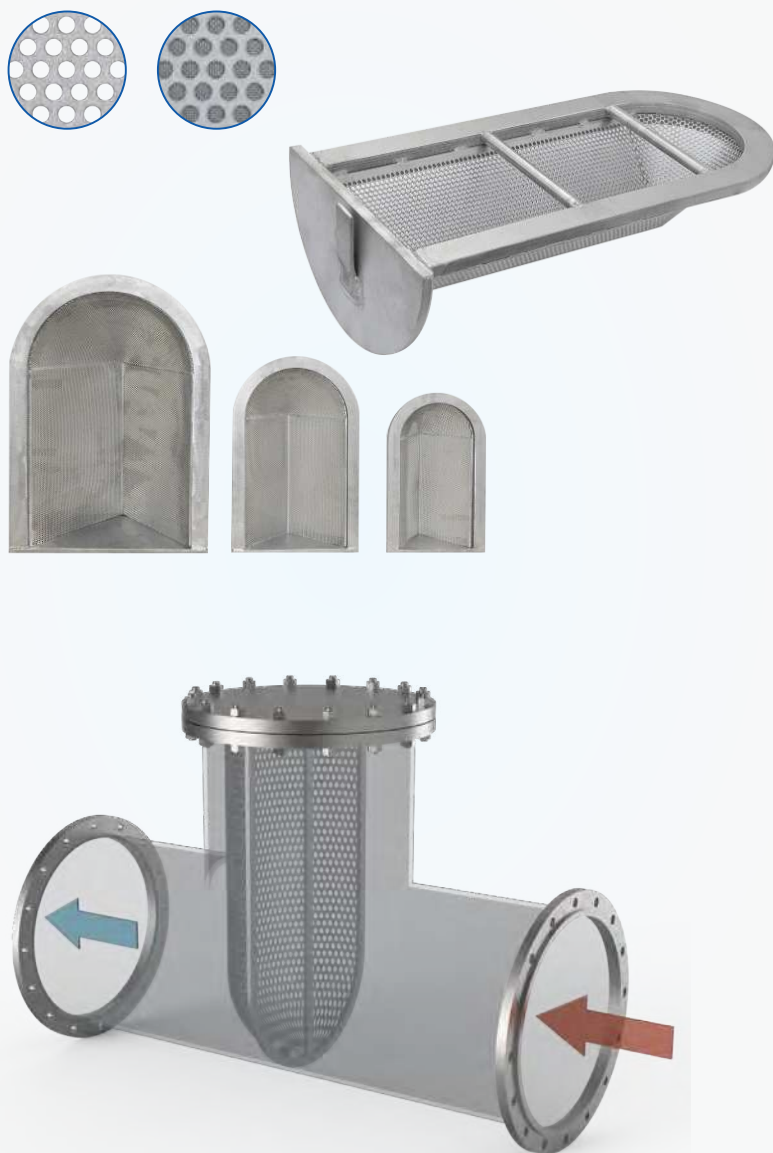


Tストレーナーバスケットフィルター

カテゴリー

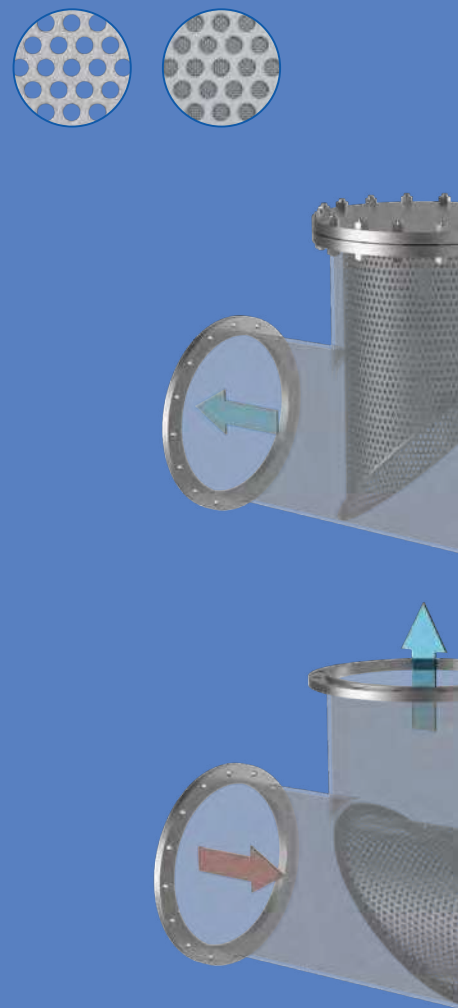
Tタイプバスケットフィルター

Tタイプのバスケットフィルターは、直線流れのTタイプストレーナーの内部に取り付けられます。大きな粒状の不純物をろ過します。



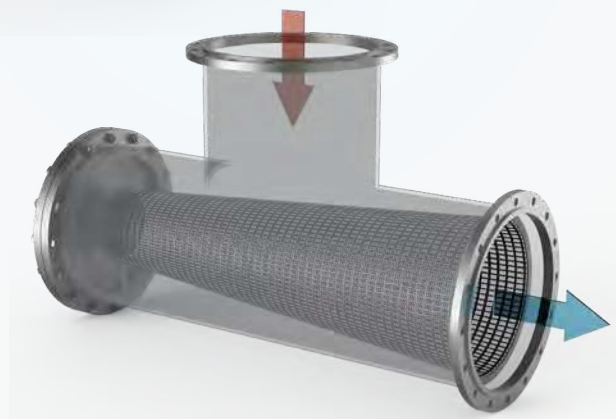
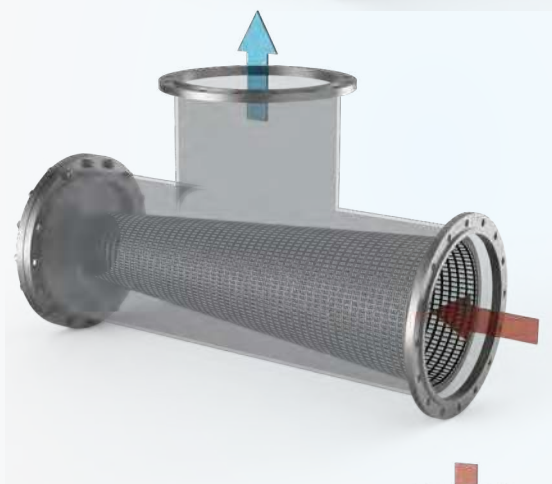
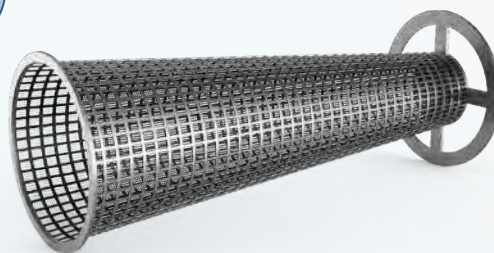
傾斜バスケットフィルター

傾斜バスケットフィルターは、直線流れおよび直角流れのTタイプストレーナーの内部に取り付けられ、媒体から大きな粒状の不純物を除去します。



カートリッジフィルター

カートリッジフィルターは、直角流れのT型ストレーナーに取り付けられ、大きな粒状の不純物をろ過します。



Tストレーナーバスケットフィルター

仕様

材料：ss304、ss316、ss304L、ss316L

動作温度：-10℃から+400℃

ろ過精度：50μm-8000μm

ろ過効率：95%

圧力：1.0 MPa、1.6 MPa

適用粘度：1-30000 cp

ろ過層：穴あき金属または織り目状のメッシュ/穴あきメッシュ

パンチングメタルの人気仕様

モデル	穴のサイズ	長さ (mm)
BD-TS-P-027	0.027"	10000
BD-TS-P-033	0.033"	10000
BD-TS-P-047	0.047"	10000
BD-TS-P-062	0.062"	10000
BD-TS-P-093	0.093"	10000
BD-TS-P-125	0.125"	10000
BD-TS-P-156	0.156"	10000
BD-TS-P-250	0.250"	10000

注意：

- その他のサイズは要求に応じて利用可能です。
- T型バスケットストレーナーや傾斜バスケットストレーナー、カートリッジフィルターに適しています。
- BDはBoedonを表し、TはTストレーナーバスケットフィルターを表します。Pはパンチングメタルを表し、027はパンチングメタルの穴の直径を表します。

織りメッシュの人気仕様

モデル	メッシュカウント	メッシュ開口	開放面積
BD-TS-W-20	20 × 20	0.030"	49%
BD-TS-W-30	30 × 30	0.022"	45%
BD-TS-W-40	40 × 40	0.016"	41%
BD-TS-W-60	60 × 60	0.010"	38%
BD-TS-W-80	80 × 80	0.008"	36%
BD-TS-W-100	100 × 100	0.006"	30%

注意：

- その他のサイズは要求に応じて利用可能です。
- T型バスケットストレーナーや傾斜バスケットストレーナー、カートリッジフィルターに適しています。
- BDはBoedonを表し、TはTストレーナーバスケットフィルターを表します。Wは織りメッシュを表し、20は織りメッシュの目数を表します。

Tストレーナーバスケットフィルター

特徴と用途

特徴

- 液体、粘性、気体のメディアをフィルタリングし、優れたろ過効果
- シンプルな構造で、取り付け、取り外し、メンテナンスが簡単
- クリーニング後に再利用可能で、投資コストを削減
- 長寿命
- 高温・高圧に耐える
- 優れた耐食性、酸・アルカリに耐性

用途



化学

- 濃硫酸、炭酸、酢酸、脂肪酸などの腐食性材料を含むさまざまな化学物質のろ過
- 冷却水および廃水のろ過



石油&ガス

- 注水のろ過
- 油製品中の弱い腐食性物質のろ過
- 天然ガスからの不純物のろ過



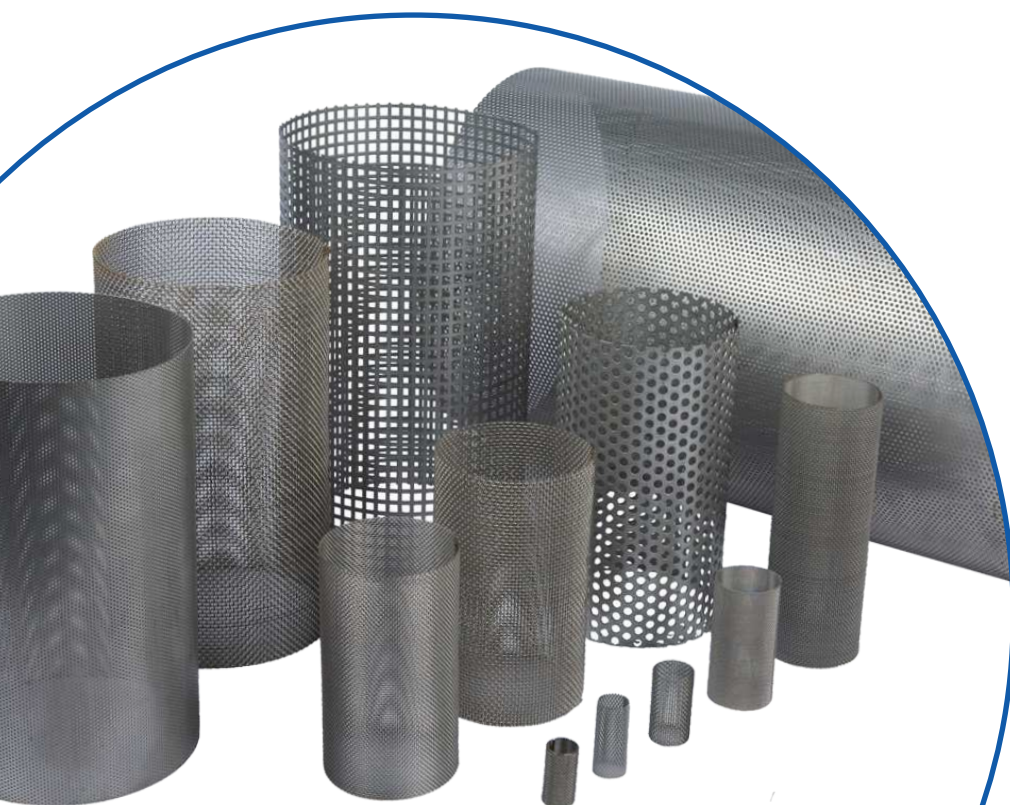
食品

製造中のジュース、ビール、乳製品からの不純物のろ過

Yストレーナーバスケットフィルター

Yストレーナーフィルターは、蒸気、ガス、液体のアプリケーションで微粒子を除去するために使用されます。

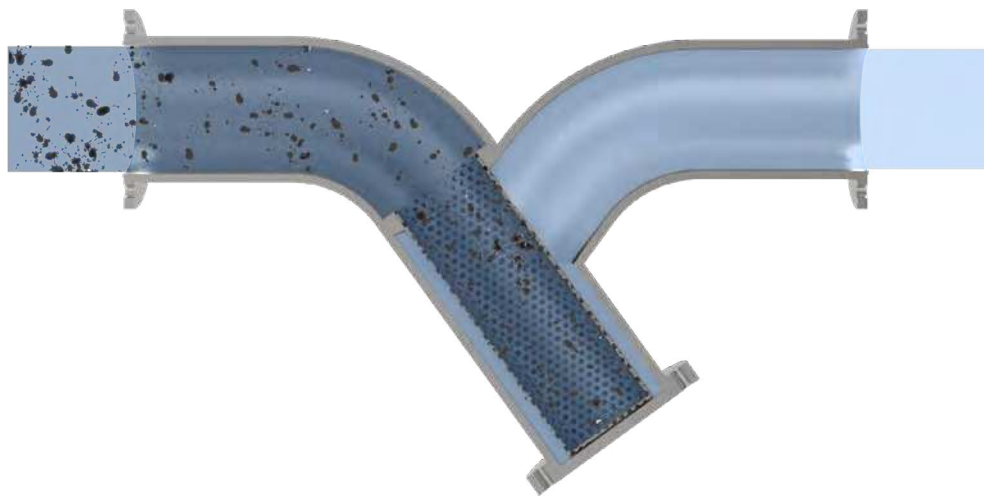
Yストレーナーフィルターは、主にステンレス鋼、炭素鋼、チタンなどの金属合金パンチングメタルまたは織りメッシュを溶接プロセスで構築されています。これはY型ストレーナーの重要なフィルターユニットであり、媒体（ガス、蒸気、または液体）中の不純物を除去し、バルブや設備の正常な動作を確保するのに役立ちます。大きなフィルター面積、高いフィルタリング能力、シンプルな構造、長寿命を特長とし、石油化学、石油、天然ガス、食品飲料、下水処理などで広く使用されています。Yストレーナーフィルターは一般的に円筒形状で設計されており、要求に応じてカスタマイズすることもできます。



Yストレーナーフィルター

作動原理

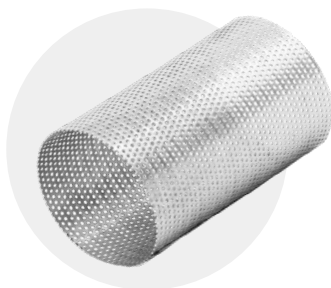
Yストレーナーフィルターは、液体中の固体粒子を除去し、清潔な液体を得るためにYストレーナーに取り付けられる小さな装置です。同時に、装置の正常な動作を保護します。Yストレーナーフィルターをクリーニングする必要がある場合は、取り外し可能なストレーナーフィルターを取り出して、クリーニングして再装填するだけです。そのため、使用とメンテナンスが簡単です。



Yストレーナーフィルター

カテゴリー

Yストレーナーフィルターは、主にステンレス鋼、炭素鋼、チタンなどの金属合金の穿孔金属または織り目で構成されています。エッジのあるデザインまたは要求に応じてカスタマイズすることもできます。



単層の穿孔金属

一定の圧力を持つパイプラインシステムに適しており、大きな粒状不純物を除去します。



単層の織り目

低圧でありながら高いフィルタリング要件を持つパイプラインシステムに適しています



織り目+穿孔金属の二重層

高圧で微細なる過要求を持つパイプラインシステムに適しています。

Yストレーナーフィルター

仕様

材料：ステンレス鋼、炭素鋼、チタンなどの金属合金

ろ過層：穿孔金属/織り目/穿孔金属+織り目

動作温度：-10℃から400℃

動作圧力：1.6-10 MPa

ろ過効率：99.99%

異なるメディアのメッシュ数：水供給ネットワーク用には18-30メッシュ、換気ネットワーク用には10-100メッシュ、油供給ネットワーク用には100-480メッシュ。

フィルタリング層の構造：単層の穴あき金属または織り目、ダブル層の穴あき金属+織り目

パンチングメタルの人気仕様

穴のサイズ	開放面積
0.027"	23%
0.033"	28%
0.047"	36%
0.062"	37%
0.093"	39%
0.125"	40%
0.156"	58%
0.250"	40%

注意：

- その他の仕様は要求に応じて利用可能です。
- Yストレーナーフィルターに適しています。

織りメッシュの人気仕様

メッシュカウント	メッシュ開口	開放面積
20 × 20	0.030"	49%
30 × 30	0.022"	45%
40 × 40	0.016"	41%
60 × 60	0.010"	38%
80 × 80	0.008"	36%
100 × 100	0.006"	30%
200 × 200	0.003"	33%
300 × 300	0.002"	29%
400 × 400	0.001"	36%
500 × 500	0.001"	25%

注意：

- その他の仕様は要求に応じて利用可能です。
- Yストレーナーフィルターに適しています。

Yストレーナーフィルター

特徴と用途

特徴

- 大きなフィルター面積、高いろ過効率
- 耐腐食性、酸およびアルカリに対する耐性
- 高圧および高温に耐性があります。
- 簡単な操作、簡単なクリーニングとメンテナンス
- 再利用可能で、投資コストが低い
- 様々な金属材料で作られており、長い寿命

用途



水処理
生産排水の浄化とろ過



化学
腐食性液体からの粒子不純物のろ過



製薬
すべての触媒のろ過と分離



食品
• 食用油抽出時の不要な不純物のろ過

• 食品スラリー中のすべての不純物のろ過

一時的なストレーナー

一時的なストレーナーを提供し、固体粒子を効果的に捕捉し、機器の主要部品を保護します。

一時的なストレーナーは、金属の穴あき板や織り目状のメッシュで構成され、パイプやパイプラインシステムに取り付けられるフィルターエレメントです。これは、初期の起動時のアプリケーションに特別に設計されており、起動時にパイプライン内の異物を捕捉し、ポンプ、計器、制御弁などの下流機器を保護することを目的としています。その結果、フィルトレーションプロセスの安定化と安全な生産の保護を果たします。これは、石油、化学、製薬、水処理などで広く使用されています。

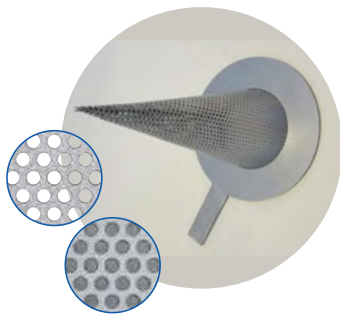
一時的なストレーナーは、形状によって一時的なコーンストレーナー、一時的なバスケットストレーナー、一時的なプレートストレーナーに分けられます。パイプラインシステムとフィルトレーション要件に応じて、適切な一時的なストレーナーを提供できます。



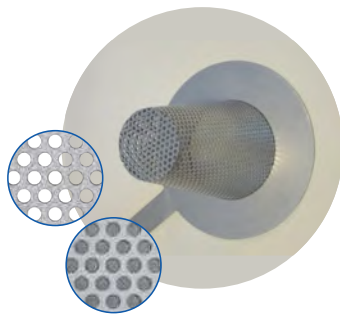
一時的なストレーナー

カテゴリー

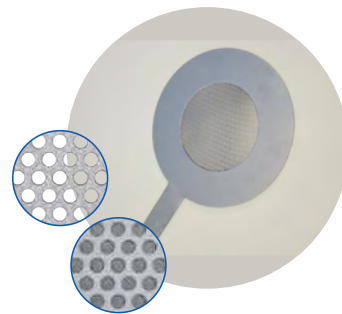
一時的なストレーナーは、形状によって一時的なコーンストレーナー、一時的なバスケットストレーナー、一時的なプレートストレーナーに分けられます。



一時的なコーンストレーナー



一時的なバスケットストレーナー



一時的なプレートストレーナー

一時的なストレーナー

仕様

材料：SS304、SS316、炭素鋼など

標準の穴あけ：3/16"センターに1/8"の穴あけを使用

標準ワイヤーメッシュライナー：10メッシュ、20メッシュ、30メッシュ、40メッシュ、60メッシュ、80メッシュ、100メッシュ

ハンドルサイズ：4"長さ×1"幅

フランジの厚さ：11ゲージ

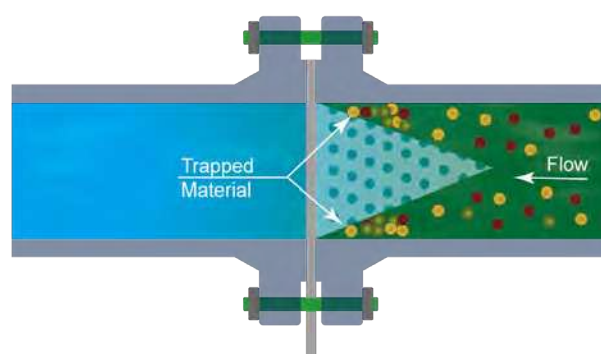
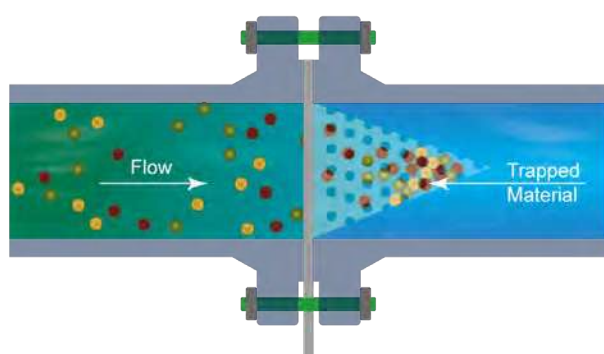
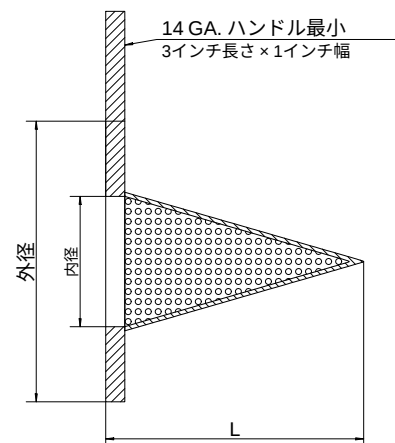
エンド接続：フラットフェース、レイズドフェース、リングジョイントフランジ

オープンエリア：ストレーナの開口面積はパイプの断面積に対して100%から300%の範囲で利用可能です

一時的なストレーナー

一時的なコーンストレーナー

これは最も一般的なタイプの一時的なストレーナーです。通常、コーンは上流を向いて取り付けられ、異物はストレーナーのパドルリングに集められる傾向があります。この流れ方向はより高い流量に適しています。コーンが下流を向いている場合、異物は中央に集められ始めます。ワイヤーメッシュライナー付きの一時的なコーンストレーナーは微粒子を捕捉することができ、ワイヤーメッシュは常に上流側に配置されます。したがって、コーンストレーナーを注文する際には、予想される流れ方向を伝える必要があります。



モデル	ノミナル パイプサイズ	内径 (インチ)	150/300# A NSI (外径)	600# ANSI (外径)	900# ANSI (外径)	1500# A NSI (外径)	標準長 さ (L)	L-150%	L-200%
BD-TCS-01	0.75	0.625	2.125	2.5	2.625	2.625	2.25	2.25	3
BD-TCS-02	1	0.75	2.5	2.75	3	3	2.625	2.75	3
BD-TCS-03	1.5	1.25	3.25	3.625	3.75	3.75	3.1875	4	5
BD-TCS-04	2	1.75	4	4.25	5.5	5.5	3.5	6	8
BD-TCS-05	2.5	2.25	4.75	5	6.375	6.375	4.0625	6.25	8
BD-TCS-06	3	2.75	5.25	5.75	6.5	6.75	4.25	6.75	9
BD-TCS-07	4	3.75	6.75	7.5	8	8.125	5	10	12
BD-TCS-08	5	4.625	7.625	9.375	9.625	9.875	6	12	14
BD-TCS-09	6	5.375	8.625	10.375	11.25	11	7	13	18
BD-TCS-10	8	7.375	10.875	12.5	14	13.75	8.1875	17	23
BD-TCS-11	10	9.375	13.25	15.625	17	17	12	22	28
BD-TCS-12	12	11	16	17.875	19.5	20.375	13	26	34
BD-TCS-13	14	12.25	17.625	19	20.375	22.625	15	27	36
BD-TCS-14	16	14	20.125	21.875	22.5	—	17	30	40
BD-TCS-15	18	15.75	21.25	23.75	25	—	19	35	46
BD-TCS-16	20	17.5	23.5	26.625	—	—	21	39	51
BD-TCS-17	24	21.25	27.875	30.875	—	—	25	45	61

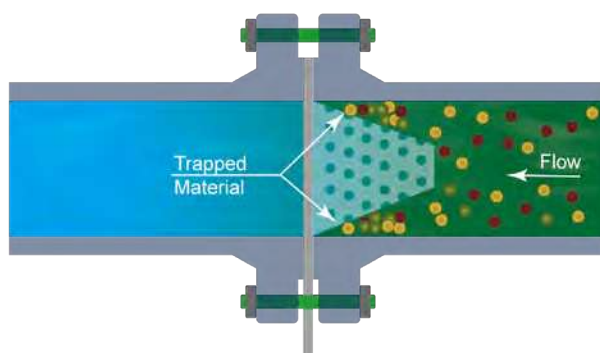
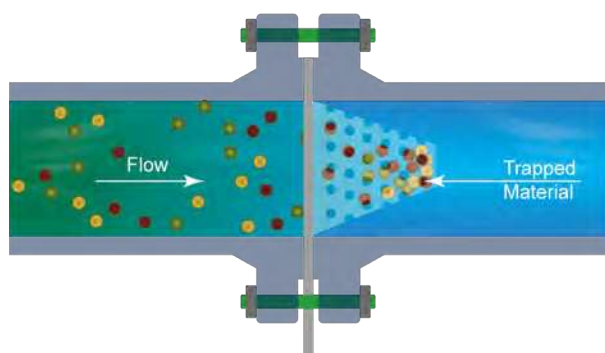
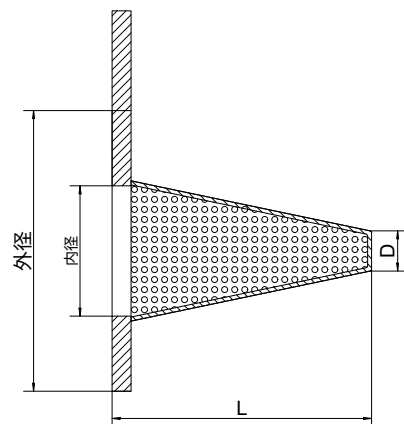
注意：上記の寸法は、3/16インチセンターの1/8インチの穴を使用した場合に基づいています。

一時的なストレーナー

仮のバスケット

ストレーナー

一般的には下流側に取り付けられ、異物は平らな部分で収集されます。仮のバスケットストレーナーは、仮のコーンストレーナーよりも大容量で大表面積を持っているため、若干の圧力降下があります。ワイヤーメッシュライナーがストレーナーの外側に配置されている場合、ストレーナーは上流側に取り付ける必要があります。



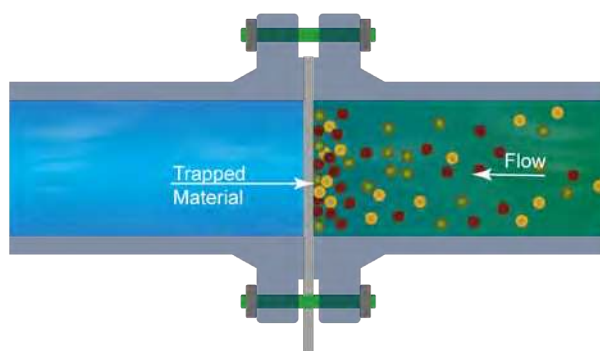
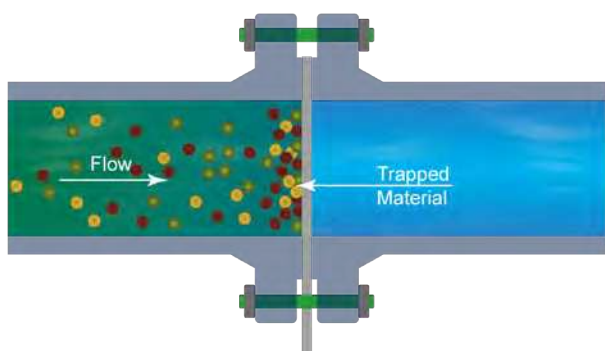
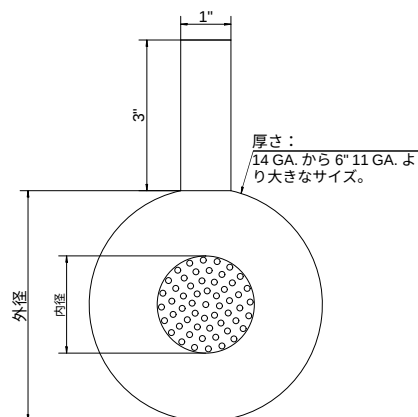
モデル	ノミナル パイプサイズ	内径 (インチ)	150/300# A NSI (外径)	600# ANSI (外径)	900# ANSI (外径)	1500# A NSI (外径)	D	標準長 さ (L)	L-150%	L-200%
BD-TBS-01	0.75	0.625	2.125	2.5	2.625	2.625	0.375	2	—	—
BD-TBS-02	1	0.75	2.5	2.75	3	3	0.5	2	—	—
BD-TBS-03	1.5	1.25	3.25	3.625	3.75	3.75	0.75	2.75	—	3
BD-TBS-04	2	1.75	4	4.25	5.5	5.5	1	3	—	4
BD-TBS-05	2.5	2.25	4.75	5	6.375	6.375	1.25	3.1875	—	4.5
BD-TBS-06	3	2.75	5.25	5.75	6.5	6.75	1.5	3.5	3.875	5.5
BD-TBS-07	4	3.75	6.75	7.5	8	8.125	2	4	5	7
BD-TBS-08	5	4.625	7.625	9.375	9.625	9.875	2.5	5	6.375	9
BD-TBS-09	6	5.375	8.625	10.375	11.25	11	3	6	7.75	11
BD-TBS-10	8	7.375	10.875	12.5	14	13.75	4	6.125	9.75	14
BD-TBS-11	10	9.375	13.25	15.625	17	17	5	7.5	12.375	18
BD-TBS-12	12	11	16	17.875	19.5	20.375	6	9	14.75	20
BD-TBS-13	14	12.25	17.375	19	20.375	22.625	7	10	15.875	21
BD-TBS-14	16	14	20.125	21.875	22.5	—	8	10	18.375	23
BD-TBS-15	18	15.75	21.25	23.75	25	—	9	12	20.875	27
BD-TBS-16	20	17.5	23.5	26.625	—	—	10	14	23.5	31
BD-TBS-17	24	21.25	27.875	30.875	—	—	12	16	28.375	37

注意：上記の寸法は、3/16インチセンターの1/8インチの穴を使用した場合に基いています。

一時的なストレーナー

仮のプレートストレーナー

仮のコーンストレーナーやバスケットストレーナーと比較して、仮のプレートストレーナーは表面積が小さく、より高い圧力降下を生じます。仮のプレートストレーナーの取り付けは、ワイヤーメッシュライナーを上流側に配置する原則に従う必要があり、より細かい粒子を捕捉しやすくするためです



モデル	ノミナル パイプサイズ	内径 (インチ)	150/300# A NSI (外径)	600# ANSI (外径)	900# ANSI (外径)	1500# A NSI (外径)
BD-TPS-01	0.75	0.75	2.125	2.5	2.625	2.625
BD-TPS-02	1	1	2.5	2.75	3	3
BD-TPS-03	1.5	1.5	3.25	3.625	3.75	3.75
BD-TPS-04	2	2	4	4.25	5.5	5.5
BD-TPS-05	2.5	2.5	4.75	5	6.375	6.375
BD-TPS-06	3	3	5.25	5.75	6.5	6.75
BD-TPS-07	4	4	6.75	7.5	8	8.125
BD-TPS-08	5	5	7.625	9.375	9.625	9.875
BD-TPS-09	6	6	8.625	10.375	11.25	11
BD-TPS-10	8	8	10.875	12.5	14	13.75
BD-TPS-11	10	10	13.25	15.625	17	17
BD-TPS-12	12	12	16	17.875	19.5	20.375
BD-TPS-13	14	13.25	17.375	19	20.375	22.625
BD-TPS-14	16	15.25	20.125	21.875	22.5	—
BD-TPS-15	18	17.25	21.25	23.75	25	—
BD-TPS-16	20	19.25	23.5	26.625	—	—
BD-TPS-17	24	23.25	27.875	30.875	—	—

注意：上記の寸法は、3/16インチセンターの1/8インチの穴を使用した場合に基づいています。

一時的なストレーナー

利点と応用

特徴

- 高流量のろ過を確保します
- 腐食および錆びに対する耐性
- 高温に対する耐性
- パイプラインの立ち上げに適しています
- 簡単な構造で、取り付けと取り外しが容易です
- 再利用可能で、コストが低いです

用途



化学

- 腐食性物質
- 石鹼、濃硫酸など



製薬

医療用品など



食品

- ビール、飲料
- 乳製品、穀物パルプなど

バスケットフィルター

パイプラインシステムに適応するために、標準のバスケットフィルターと傾斜したバスケットフィルターの両方を提供し、効果的に固体不純物を除去します。

バスケットフィルターは、水平パイプライン内の異物をフィルタリングするために、パンチングメタルと織り目状のメッシュで作られたフィルターエレメントです。一般的には、ポンプ、制御弁、トラップなどの重要な機器の上流に取り付けられ、腐食性や損傷を引き起こす可能性のある異物をライン内に侵入させません。食品、飲料、医薬品などの高品質処理に広く使用されています。

バスケットフィルターはステンレス鋼、炭素鋼、その他の合金で作られることがあります。ステンレス鋼バスケットフィルターは優れた耐食性を持ち、炭素鋼バスケットフィルターの剛性と強度は炭素含有量に依存します。アプリケーションとフィルトレーション要件に応じたカスタマイズされたソリューションを提供することができます。

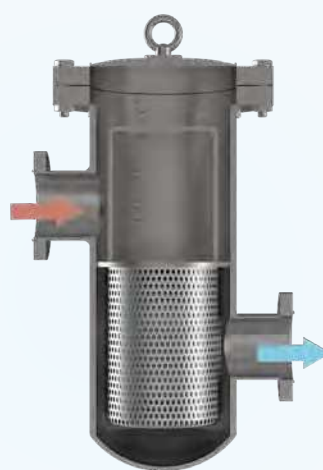


バスケットフィルター

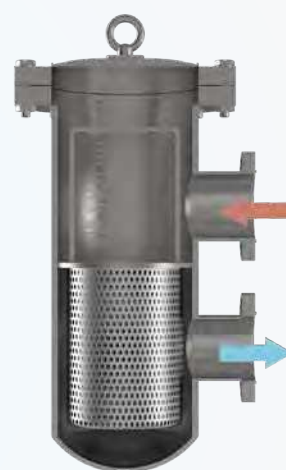
カテゴリー

バスケットフィルターは、標準のバスケットフィルターと傾斜したバスケットフィルターに分けられます。すべてのバスケットフィルターは、さまざまなメッシュオープニングとマイクロレーティングで利用可能です。さらに、穴は交互にパンチングされており、バスケットフィルターの利用可能な表面積を最大限に活用しています。あらゆる種類のバスケットフィルターには、取り外し可能なハンドルと堅牢なフラットボトムが装備されており、高い液体容量と高い流量を特徴としています

標準バスケットフィルター

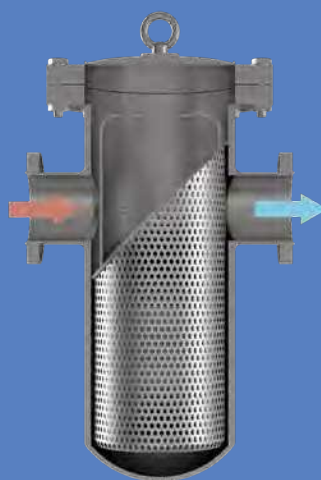
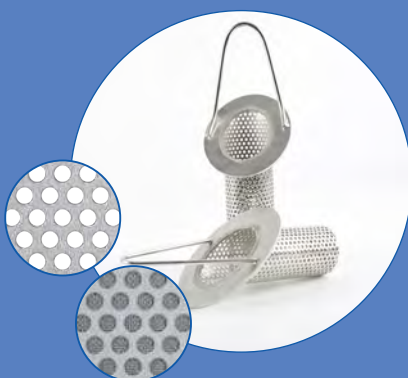


左から入って、右から出るバスケットフィルターの作動原理



右から入って、右から出るバスケットフィルターの作動原理

傾斜バスケットフィルター



傾斜したバスケットフィルターの作動原理

バスケットフィルター

仕様

材料：ステンレス鋼（304、304L、316、316Lなど）、炭素鋼、その他の合金など

タイプ：標準バスケットフィルター、傾斜バスケットフィルター

フィルターメディア：穿孔金属または織り目

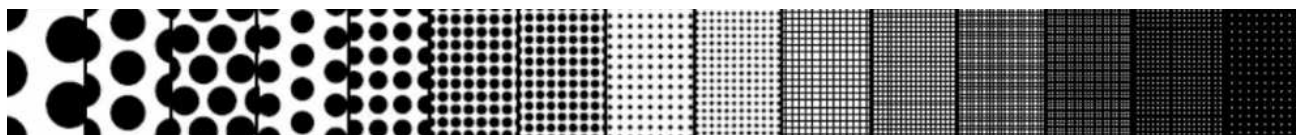
メッシュ：20、30、40、50、60、70、80、100、150、200

マイクロラインメッシュ：40、90、160、250業界用；5、10、15、25特殊用途用の軽量用途

穿孔孔径：1/2インチ、3/8インチ、1/4インチ、3/16インチ、9/64インチ、3/32インチ、1/16インチ、3/64インチ

直径と長さ：要求に応じてカスタマイズされます

パンチングメタルと織りメッシュの種類：



パンチングメタルの人気仕様

モデル	直径		開放面積
	インチ	ミリメートル	%
BD-PBF-01	1/4"	6.35	40
BD-PBF-02	3/16"	4.76	50
BD-PBF-03	5/32"	3.97	58
BD-PBF-04	1/8"	3.18	40
BD-PBF-05	3/32"	2.38	39
BD-PBF-06	1/16"	1.59	37
BD-PBF-07	3/64"	1.19	36
BD-PBF-08	1/32"	0.79	40
BD-PBF-09	0.027"	0.69	23

織りメッシュの人気仕様

モデル	メッシュ	メッシュオープニング（インチ）	開口率（%）
BD-WBF-01	20 × 20	0.035"	49
BD-WBF-02	30 × 30	0.022"	45
BD-WBF-03	40 × 40	0.016"	41
BD-WBF-04	60 × 60	0.010"	38
BD-WBF-05	80 × 80	0.008"	36
BD-WBF-06	100 × 100	0.006"	30

バスケットフィルター

特徴と用途

特徴

- 低コスト、高い作業効率
- ポンプ、計器などを保護します。
- 良好なろ過効果
- 良好な耐腐食性と耐熱性
- 再利用可能
- 簡単にクリーニングできます

用途



化学

- 冷却水および排水のろ過
- 濃縮希硫酸、炭酸などの腐食性物質の不純物のろ過



石油&ガス

- 石油製品中の弱腐食性不純物のろ過



食品

- ビール、飲料
- ダイアリー製品のろ過

03.2

流体フィルトレーション

自動自己清掃フィルター



石油、化学、水処理産業では、流体中の不純物、浮遊物、粒子が流体の品質を低下させ、正常な生産を妨げ、下流の設備を損傷させます。

自動自己清掃フィルターは、連続的な運転中の流体ろ過に特別に設計されています。これにより、精密機器の寿命を確保しながら、効果的に不純物と粒子を除去し、自動ろ過と自己清掃を実現できます。

ボードンはどのように解決するのか？

ボードンは、V字型スロットを持つウェッジワイヤー自己清掃フィルターと、高い機械強度を持つ焼結メッシュ自己清掃フィルターを提供しています。これらの2つのフィルターは、流体から不純物と粒子を効果的に除去し、優れた自己清掃性能を提供し、連続生産を実現します。フィルトレーション要件と運転条件に応じて適切なフィルターを選択し、流体のフィルトレーション要求を満たすことができます。

ボードンが提供するものは何ですか？



ウェッジワイヤー自己清掃フィルター

- V字型の開口部は、簡単に清掃でき、詰まりにくい
- 連続スロット構造、大きなろ過面積
- 石油、食品、水処理産業向け



焼結メッシュ自己清掃フィルター

- 穿孔金属をサポートとして使用し、高い機械的強度を持つ
- 安定した孔径
- 化学、食品、水処理産業向け



ウェッジワイヤー 自己清掃フィルター

**当社のウェッジワイヤー自己清浄フィルターは、
自動自己清浄フィルターの不純物除去要件を満たす
ことができます。**

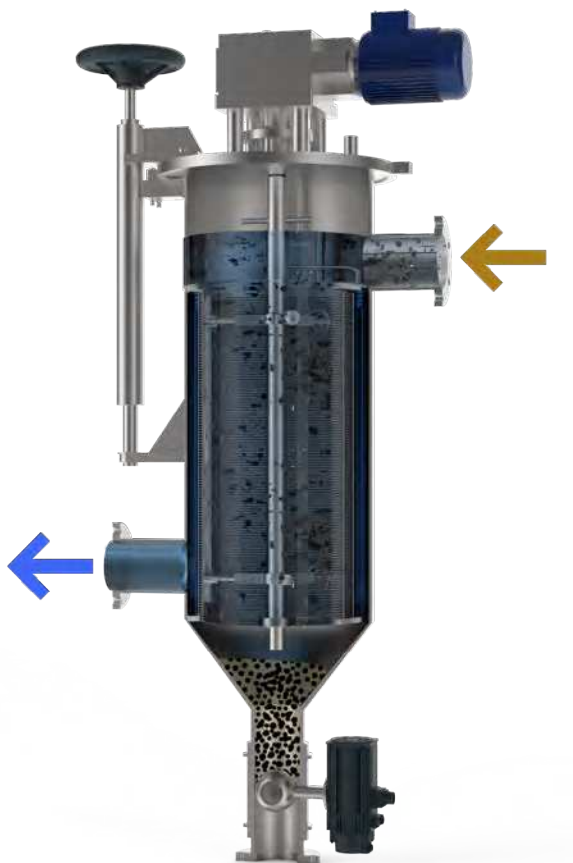
ウェッジワイヤー自己清浄フィルターは、高品質のV字型ウェッジワイヤーとサポートワイヤーで構成されたフィルターエレメントです。これは、自動自己清浄フィルターハウジングに取り付けられ、流体中の浮遊物や粒子を捕捉し、濁度を低減し、システムの不純物を除去することで、水質を浄化し、自己清浄を実現します。高耐圧性、耐腐食性、均一なスロットサイズ、大きなフィルターエリア、目詰まりしにくい特徴を持ち、石油、紙・パルプ、化学、天然ガス、食品、水処理産業の自動自己清浄フィルターで広く使用されています。

ウェッジワイヤー自己清浄フィルターはステンレス鋼、ハステロイなどの合金で作られています。適切なフィルター材料を選択し、フィルトレーション環境に完璧にマッチさせることができます。

ウェッジワイヤー自己清掃フィルター

作動原理

液体は自己清掃フィルターに入り、内部のウェッジワイヤースクリーンを通してろ過プロセスを開始します。液体中のさまざまな汚れや粒子は内部スクリーン表面に徐々に付着し、差圧も徐々に増加します。差圧が事前に設定された値に達すると、制御システムは信号を受け取り、自己清掃プロセスが開始されます。ろ過された液体の一部（1%未満）がフィルター本体に戻り、モーターはブラシ（スクレーパー）を回転させてスクリーンを清掃し、スクリーン表面に付着した汚染物を効果的に除去します。同時に、排水弁が開き、自己清掃プロセスは約12～18秒間続きます。自己清掃期間全体を通じて、通常のろ過部分は非常に低い流量変動で連続します。



ウェッジワイヤー自己清掃フィルター

トップタイプ



フランジトップ



メタルリングトップ



クロスバートップ



ハンドルトップ

ウェッジワイヤー自己清掃フィルター

補強リングの有無



補強リングなし



補強リング1つ付き



二重の補強
リング付き



複数の補強
リング付き

ウェッジワイヤー自己清掃フィルター

仕様

材料：ステンレス鋼（304、316Lなど）、ハステロイなど

フィルターレーティング：50–3000 μm

フィルター構造：V字型ウェッジワイヤースクリーン

接続：フランジ、メタルリング

ウェッジワイヤー（mm）：0.5×1.5、0.75×1.5、1×2、1.5×2、2×3、2×4、3×5

サポートロッド（mm）：1.5×2.5、1.8×2.5、2×3、2×4、3×5、3×6、3×10、4×7

作業圧力：0.25–2.5 MPa

動作温度：0–65 °C

自己清掃周期：12–18秒



ウェッジワイヤー自己清掃フィルター

モデル	直径 (mm)	長さ (mm)	フィルターエリア (m ²)
BD-WSC-20-40	200	400	0.50
BD-WSC-30-60	300	600	1.13
BD-WSC-40-80	400	800	2.01
BD-WSC-50-100	500	1000	3.14
BD-WSC-60-120	600	1200	4.52
BD-WSC-70-140	700	1400	6.15
BD-WSC-80-160	800	1600	8.04
BD-WSC-90-180	900	1800	10.17
BD-WSC-100-200	1000	2000	12.56
注：その他の仕様は要求に応じて利用可能です。			

ウェッジワイヤー自己清掃フィルター

特徴と用途

特徴

- 高い機械強度で、大きな差圧に耐えることができます
- 連続スロット構造で、大きなフィルターエリア
- V字形の開口部で、掃除が容易で詰まりにくい
- シンプルな構造で、簡単に取り外せます
- 生産を中断することなく連続的にろ過が行われます
- 掃除期間中の水消費量が少ない

用途



水処理

- 表面の下水のろ過
- 冷却水のろ過など



石油&ガス

- 完成液のろ過など



食品

- 発酵液のろ過
- チョコレートリキュールのろ過、はちみつろ過など

焼結メッシュ 自己清掃フィルター

当社の焼結メッシュ自己清浄フィルターは、自己清浄フィルターの不純物除去要件を満たすために、穿孔金属層を備えています。

焼結メッシュ自己清浄フィルターは、複数層の織りメッシュと外部の穿孔金属シートで構成されたフィルターエレメントで、焼結によって製造されています。これは、流体中の浮遊物や粒子を自動自己清浄フィルターで捕捉し、濁度を低減し、システムの不純物を除去することで、水質を浄化するために設置されます。このフィルターは、良好な透気性、高い機械的強度、優れた自己清浄効果の特徴としており、石油、紙・パルプ、化学、天然ガス、食品、水処理産業の自動自己清浄フィルターで広く使用されています。

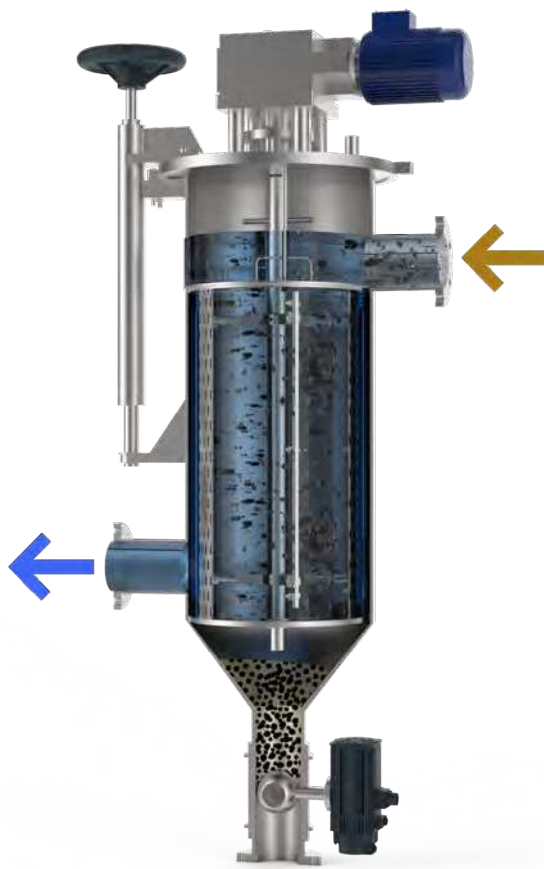
焼結メッシュ自己清浄フィルターは、ステンレス鋼、ハステロイなどの合金で製造されています。私たちは、あなたのフィルトレーション環境に完璧にマッチする適切な材料を選択することができます。



焼結メッシュ自己洗浄フィルター

作動原理

液体は自己清掃フィルターに入り、内部のウェッジワイヤースクリーンを通過してろ過プロセスを開始します。液体中のさまざまな汚れや粒子は内部スクリーン表面に徐々に付着し、差圧も徐々に増加します。差圧が事前に設定された値に達すると、制御システムは信号を受け取り、自己清掃プロセスが開始されます。ろ過された液体の一部（1%未満）がフィルター本体に戻り、モーターはブラシ（スクレーパー）を回転させてスクリーンを清掃し、スクリーン表面に付着した汚染物を効果的に除去します。同時に、排水弁が開き、自己清掃プロセスは約12～18秒間続きます。自己清掃期間全体を通じて、通常のろ過部分は非常に低い流量変動で連続します。



焼結メッシュ自己洗浄フィルター

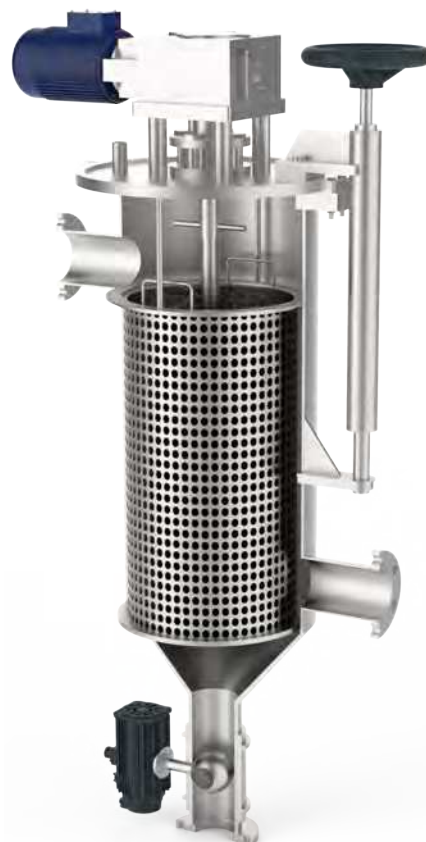
仕様

材料：ステンレス鋼（304、316Lなど）、モネル、ハステロイなど

接続：穿孔金属焼結メッシュ

最大使用温度：480℃

フィルターレーティング：2-500μm



焼結メッシュ自己洗浄フィルター

モデル	直径 (mm)	長さ (mm)	フィルターエリア (m ²)
BD-SSC-8-20	80	200	0.10
BD-SSC-16-40	160	400	0.40
BD-SSC-24-60	240	600	0.90
BD-SSC-32-80	320	800	1.61
BD-SSC-40-100	400	1000	2.51

注：その他の仕様は要求に応じて利用可能です。

焼結メッシュ自己洗浄フィルター

特徴と用途

特徴

- 高い機械強度、耐久性
- 安定した孔径
- 安定したフィルターレーティング
- シンプルな構造で、簡単に取り外せます
- 耐腐食性、酸およびアルカリに対する耐性
- 良好な洗浄効果

用途



水処理

- 表面の下水のろ過
- 冷却水のろ過など



化学

- グリコール廃水のろ過
- 接着剤のろ過など



食品

- 発酵液のろ過
- チョコレートリキュールのろ過、はちみつろ過など

03.2

流体フィルトレーション

バックウォッシュフィルター



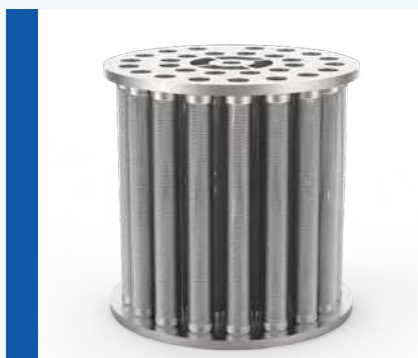
産業生産中、流体中の浮遊物、粒子およびその他の不純物は、システムの部品、パイプラインおよびバルブの摩耗を加速させ、これらの設備の早期故障を引き起こします。さらに、流体中の不純物は、必然的に最終製品の品質を損なうため、流体のろ過は必要です。

バックウォッシュフィルターは、固体粒子を効果的に除去し、下流の主要機器を保護します。さらに、ウェッジワイヤバックウォッシュフィルターは、フィルターハウジング内のろ過液による自動バックウォッシュを実現し、一方、管状バックウォッシュフィルターは、フィルター内のろ過液または清浄な水やガスを導入することによる自動バックウォッシュを実現します。その多芯または複数接続構造により、バックウォッシュ中のフィルトレーションを中断することなく、ダウンタイムを減らし、フィルトレーション効率を向上さ

ボードンはどのように解決するのか？

ボードンは、ウェッジワイヤバックウォッシュフィルターとチューブバックウォッシュフィルターの両方を提供しています。これらのフィルターは、高品質のウェッジワイヤーとサポートワイヤーで作られており、流体中の固体粒子を効果的に除去し、下流の重要な機器を保護し、機器の効率的な運転を確保します。さらに、バックウォッシュフィルターモデルと作業環境に合わせて、適切なフィルターサイズと材料をお勧めすることができ

ボードン
は何を供給
していますか？



ウェッジワイヤーバックウォッシュフィルター

- バックウォッシュ中の中断なしでのろ過
- 高いろ過能力、安定した水質
- 高強度で耐食性のあるフィルター材料
- 石油・ガス、冶金、水処理産業などに適しています。



チューブラーバックウォッシュフィルター

- 高強度ウェッジワイヤースクリーン
- 非常に精密なV字型スロットサイズ、低圧降下
- 連続ろ過のための複数接続
- 2つのバックウォッシュモードオプション
- 水処理、石油、冶金産業などに適しています。

ウェッジワイヤー

バックウォッシュフィルター

ウェッジワイヤーバックウォッシュフィルターは、水や低粘度の液体から固体粒子や浮遊物を効果的にろ過することができます。

ウェッジワイヤーバックウォッシュフィルターは、高品質のV字型ウェッジワイヤーとサポートワイヤーで構成されたフィルターエレメントです。一般的には、バックウォッシュフィルターハウジングに多芯形式で取り付けられ、さまざまな種類の水や低粘性の液体から固体粒子の不純物を除去し、液体の清浄度がシステムの運転要件と下流プロセスの要件を満たすことを目指しています。このようにして、下流の重要な機器を保護し、重要な機器の効率的な運転を確保し、その寿命を延ばすこともできます。そのため、石油・ガス、水処理産業などのバックウォッシュフィルターで広く使用されています。

ウェッジワイヤーバックウォッシュフィルターはステンレス鋼、デュプレックスステンレス鋼、モネルなどで作られています。フィルターメディアに応じて、適切なフィルター材料を選択することができます。

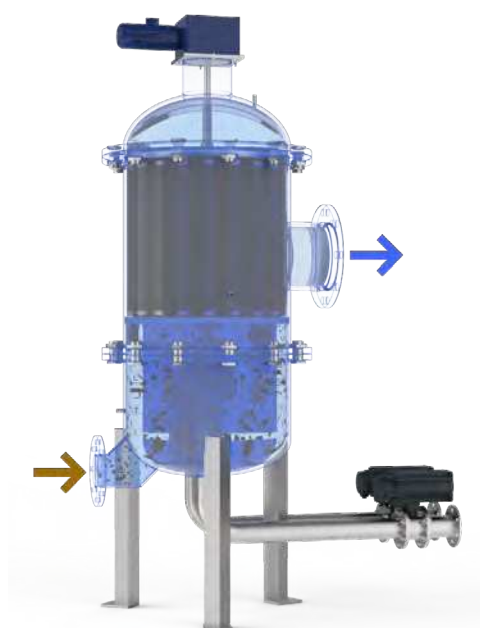


ウェッジワイヤーバックウォッシュフィルター

作動原理

フィルタリング状態。

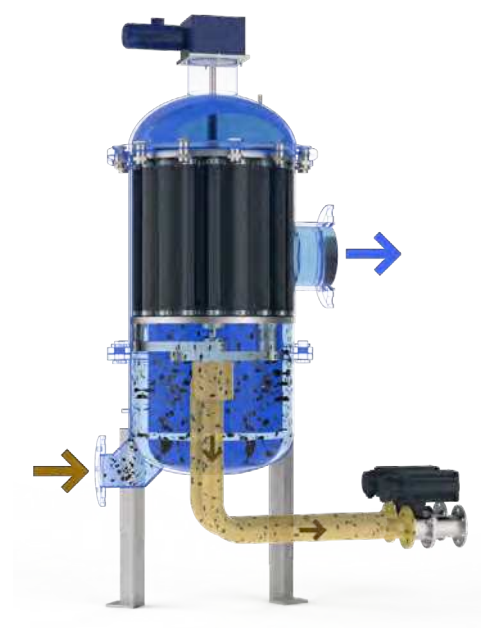
不純物を含んだ液体は、フィルターの入口から内部に流れ込みます。液体の一部はフィルターの下部から直接内部に流れ込み、他の一部は中央配管を通してフィルターの上部に流れ込み、その後フィルターエレメントの上部から内部に流れ込みます。フィルターエレメントは上部と下部から同時にろ過を開始します。ろ過された清浄な液体は、フィルターエレメントの内部表面を通してフィルターの出口から流れ出ます。不純物はフィルターエレメントによって捕集され、フィルターケーキが徐々に蓄積され、圧力降下が増加し、フラックスが減少します。



ろ過状態

バックウォッシュ状態

圧力降下または時間が事前設定値に達すると、自動的な自己クリーニングシーケンスがトリガーされます。ギアモーターがバックウォッシュ回転アームをフィルターエレメントに向けて駆動します。フィルターエレメントの上端はスライディングブロックで覆われ、下端はバックウォッシュシュノズルに連結されます。バックウォッシュバルブが開きます。フィルターエレメントの外側とバックウォッシュ出口の間の差圧により、外部の清浄液が高速でフィルターエレメントの内表面を逆洗します。フィルターケーキは下水管を通じて排出されます。すべてのフィルターエレメントがクリーニングされた後、バックウォッシュシーケンスは終了



バックウォッシュ状態

ウェッジワイヤーバックウォッシュフィルター

仕様

材料：ステンレス鋼（304、316Lなど）、デュプレックスステンレス鋼（2205、2507）、モネルなど

適用可能な液体：あらゆる種類の原水、冷却水、プロセス水、低粘性液体（<40 **cps**）、TSS < 300 **ppm**

フィルターレーティング：50-2000μm

動作温度：0-95°C

バックウォッシング差圧：0.05MPa-0.07MPa



ウェッジワイヤーバックウォッシュフィルター

モデル	直径 (mm)	長さ (mm)	フィルターエリア (m ²)
BD-WBW-6-20	60	200	0.08
BD-WBW-12-40	120	400	0.30
BD-WBW-18-60	180	600	0.68
BD-WBW-24-80	240	800	1.21
BD-WBW-30-10	300	1000	1.88
BD-WBW-36-120	360	1200	2.71
BD-WBW-42-140	420	1400	3.69
BD-WBW-48-160	480	1600	4.82
BD-WBW-54-180	540	1800	6.10
BD-WBW-60-200	600	2000	7.54

注：その他の仕様は要求に応じて利用可能です。

ウェッジワイヤーバックウォッシュフィルター

特徴と用途

特徴

- バックウォッシュ中でも中断されないろ過
- 高強度で耐腐食性のあるフィルター材料
- V字型の開口構造で、詰まりにくい
- マルチコア構造で、大きなろ過面積
- 高いろ過レーティングで、安定した水質
- 短いバックウォッシュ期間で、水の消費量が少ない

応用



水処理

- ボイラー給水用のろ過など



石油&ガス

- 注入水のろ過など



冶金

- ミル冷却液のろ過など

チューブ状バックウォッシュフィルター

チューブ状バックウォッシュフィルターは、V字型ウェッジワイヤースクリーンを採用し、流体中の固体粒子を効果的に除去し、バックウォッシュが容易です

チューブ状バックウォッシュフィルターは、主にV字型ウェッジワイヤースクリーンで構成されています。それはチューブ状バックウォッシュフィルターハウジングに取り付けられ、原水、汚水、ガソリン、ディーゼルなどのさまざまな低粘性液体から懸濁固体汚染物を除去することを目的としています。それは流体を浄化し、下流の重要な機器を保護し、石油化学、水処理などの流体ろ過アプリケーションでバックウォッシュフィルターに広く使用されています

チューブ状バックウォッシュフィルターは、ステンレス鋼、モネルなどの合金で作られています。フィルター環境に応じて、適切なフィルター材料を選択し、アプリケーションに完全にマッチさせることができます。

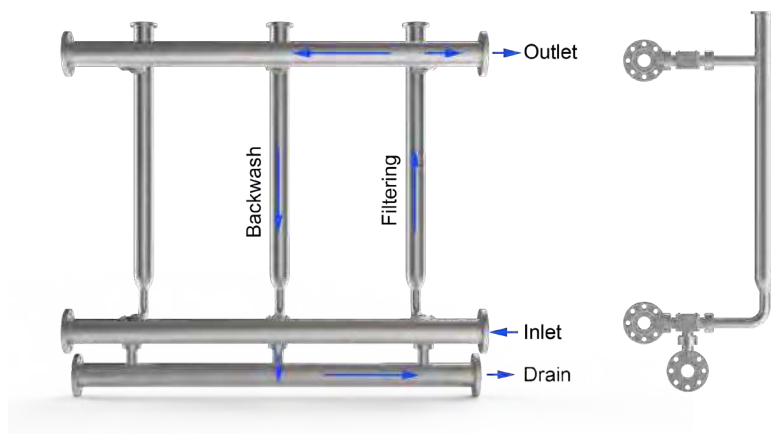


チューブラーバックウォッシュフィルター

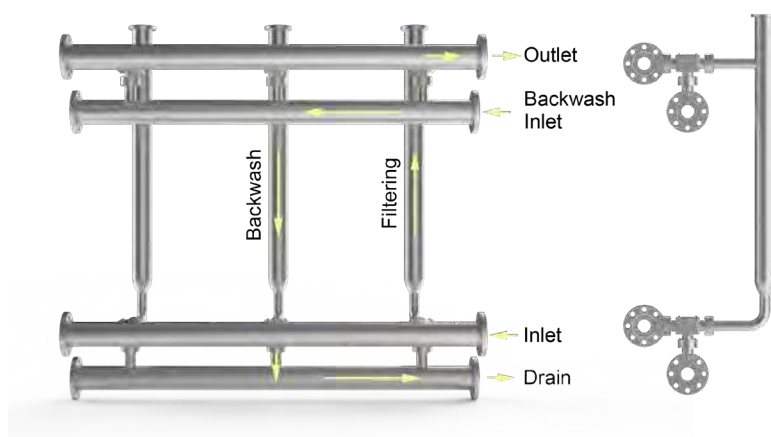
作動原理

通常、2つ以上のチューブ状バックウォッシュフィルターが連結され、連続運転が行われます。流体はフィルター入口から入り、流体中の不純物はフィルターエレメントの表面に捕集され、クリーンな液体はフィルター出口から流れ出ます。システムが事前に設定された圧力値に達すると、バックウォッシュのシーケンスがトリガーされます。その時、2つのバックウォッシュモードが選択できます。1つは内部バックウォッシュモードであり、システムのろ液を使用してフィルターエレメントの内部表面を上方向からクリーニングし、不純物は内部表面から落下し、ドレインから排出されます。もう1つは外部バックウォッシュモードであり、外部の清浄水またはガスを導入してフィルターエレメントをバックウォッシュします。すべてのフィルターエレメントは1つずつバックウォッシュされ、流体の通常のろ過を中断しません。

内部バックウォッシュ



外部バックウォッシュ



チューブラーバックウォッシュフィルター

仕様

材料：ステンレス鋼（304/316Lなど）、モネルなど

適用粘度：< 50 cps

フィルターレーティング：50-2000μm

動作温度：0-250 °C

バックウォッシュ差圧：70 kPa-130 kPa

	BD	TBW	6	20	
会社	フィルタータイプ		直径	長さ	
ボードン	チューブラーバックウォッシュフィルター		60 mm	200 mm	

チューブラーバックウォッシュフィルター

モデル	直径 (mm)	長さ (mm)	フィルターエリア (m ²)
BD-TBW-6-20	60	200	0.08
BD-TBW-12-40	120	400	0.30
BD-TBW-18-60	180	600	0.68
BD-TBW-24-80	240	800	1.21
BD-TBW-30-10	300	1000	1.88
BD-TBW-36-120	360	1200	2.71
BD-TBW-42-140	420	1400	3.69
BD-TBW-48-160	480	1600	4.82
BD-TBW-54-180	540	1800	6.10
BD-TBW-60-200	600	2000	7.54
注：その他の仕様は要求に応じて利用可能です。			

チューブラーバックウォッシュフィルター

特徴と用途

特徴

- 高強度ウェッジワイヤースクリーン
- 高精度V字スロットサイズ、低圧降下
- バックウォッシュ中でも連続ろ過が可能な複数接続
- 2つのバックウォッシュモードオプション
- 高いろ過レーティングで、安定した水質
- 短いバックウォッシュ時間、低い水消費量

応用



水処理

- 原水およびプロセス水のろ過
- 循環冷却水のろ過など



石油&ガス

- ディーゼルおよびガソリンのろ過
- ナフサのろ過など



冶金

- 熱間圧延冷却液のろ過など
- 冷間圧延冷却液のろ過など

03.3

化学フィルタリング



化学工業のさまざまな生産プロセスは、原料の不純物除去ろ過から材料の精密ろ過、そして液体-液体の凝集-分離ろ過まで、ろ過から切り離せません。プロセス中、適切なフィルターエレメントを選ぶことは、製品のろ過と浄化を実現するために必要です。

化学工業では、原料には常に酸性またはアルカリ性の物質、または腐食性の物質が含まれています。したがって、フィルターエレメントを選ぶ際には、材料の特性を十分に考慮する必要があります。

ボードンはどのように解決するのか？

ボードンは、キャンドルフィルターやコアレスサーパレーターフィルターを含む化学ろ過用のさまざまなフィルターエレメントを提供しています。焼結キャンドルフィルターは優れた耐腐食性を持ち、化学工業の厳しいろ過環境に適応しています。コアレスサーパレーターフィルターは、化学工業の気液分離または液体-液体分離のアプリケーションで使用され、製品を清潔で不純物のない状態にします。

ボードン
は何を供給
していますか？



キャンドルフィルター



焼結メッシュキャンドルフィルター



焼結フェルトキャンドルフィルター



焼結多孔質キャンドルフィルター

コアレスサーセパレーションフィルター



コアレスサーフィルターエレメント



セパレーターフィルターエレメント

03.3

化学フィルタリング

キャンドルフィルター



フィルトレーションはすべての化学プロセスにおいて不可欠な部分です。化学原料の不純物除去とフィルトレーションから、材料の微細フィルトレーションまで、適切なフィルターエレメントが製品のフィルトレーションと精製を完了するために必要です

化学原料には一般的に酸やアルカリ性物質、または他の腐食性物質が含まれています。フィルターエレメントを選ぶ際には、ろ過される材料の特性とフィルターエレメントのろ過性能を十分に考慮する必要があります。

ボードンはどのように解決するのか？

キャンドルフィルターはその優れた耐腐食性のため、化学工業のろ過において重要な役割を果たしています。ボードンは、焼結メッシュキャンドルフィルター、焼結フェルトキャンドルフィルター、焼結多孔質キャンドルフィルターの3種類のキャンドルフィルターを提供しています。これらのキャンドルフィルターは優れた耐腐食性を持ち、材料と構造によって特徴が異なります。お客様はフィルトレーションの要件に応じて適切なキャンドルフィルターを選択することができます

ボードン
は何を供給
していますか？



焼結メッシュキャンドルフィルター

- 最大動作温度480°Cまで
- 良好な機械強度
- 安定した細孔サイズ
- 安定したフィルターレーティング
- 化学、製薬、プラスチックなどに適しています



焼結フェルトキャンドルフィルター

- 最大動作温度1000°Cまで
- 高い汚れ保持能力
- 高い多孔性
- 加工と形成が容易
- 化学、製薬、石油などに適しています



焼結多孔質キャンドルフィルター

- 最大動作温度500°Cまで
- 良好な透気性
- 高いフィルターレーティング
- 粒子の剥離なし
- 化学、製薬、冶金などに適しています

焼結メッシュ

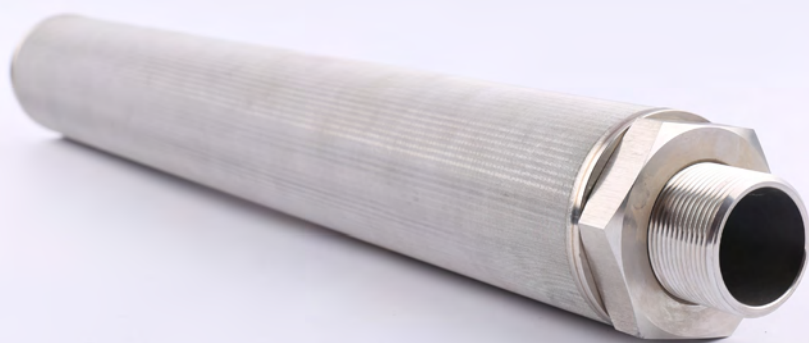
キャンドルフィルター

当社の防食性焼結メッシュキャンドルフィルターは、さまざまな化学プロセスのフィルトレーション要件に対応できます。

焼結メッシュキャンドルフィルターは、特殊積層または真空焼結後の5層304または316Lステンレス鋼織りメッシュで一般的に作られています。このフィルターは優れた耐食性と耐高温性を持ち、積層および焼結後に高い機械的強度と全体的な剛性を提供します。メッシュ開口部は変形しにくく、フィルターレーティングが安定し、フィルトレーション中の簡単なクリーニング特性を提供します。

焼結メッシュキャンドルフィルターの優れた耐食性は、腐食性のある固体や液体の不純物をろ過するだけでなく、プロセス装置やパイプラインの内部表面を保護し、化学工業プロセスを改善し、定期的なメンテナンス作業の頻度を減らすのに役立ちます。

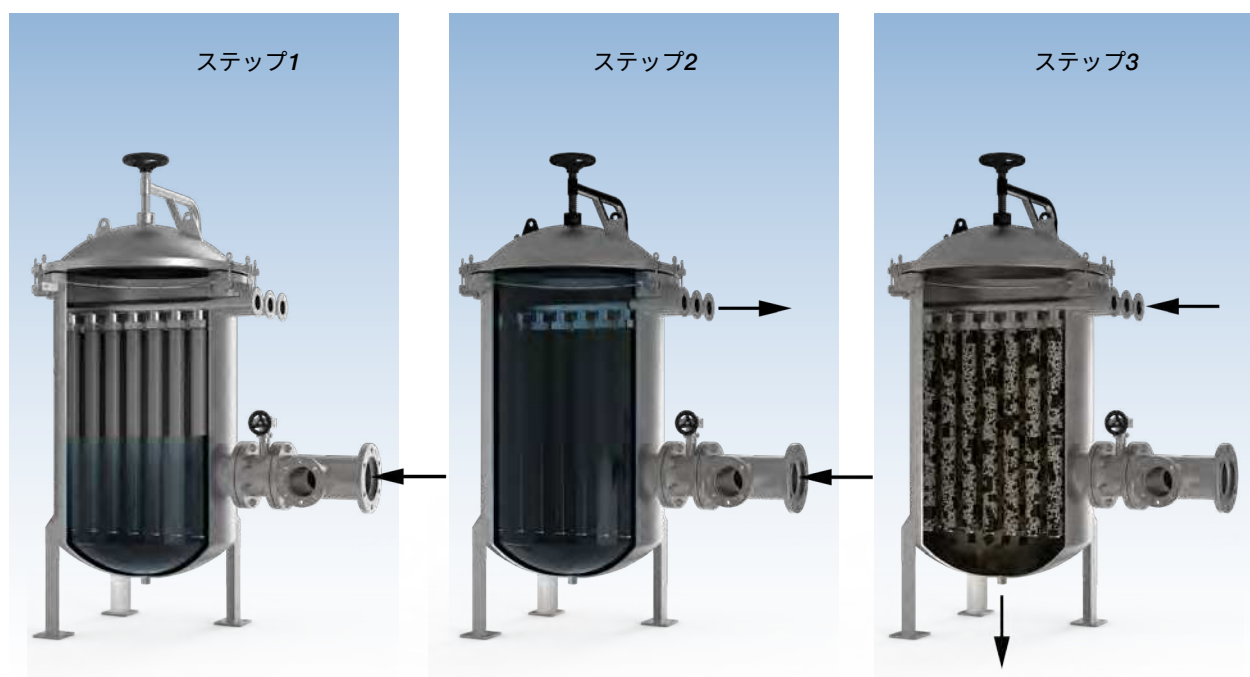
ハステロイ、モネルなどの合金で作られた焼結メッシュキャンドルフィルターを提供することができ、さまざまなお客様の要求に応えます。



焼結メッシュキャンドルフィルター

作動原理

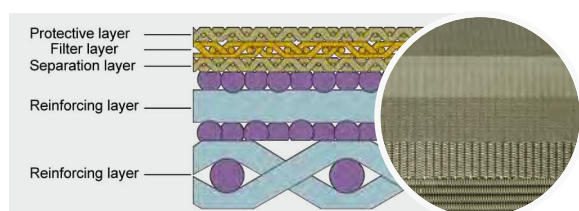
ろ過液はフィルターの底部から入り、上方に移動するため、固体を懸濁させ、フィルターエレメントの表面に均等に沈着させるのに役立ちます。不純物はフィルターエレメントの表面に保持され、クリーンなろ過液はレジスタを通じてフィルターから排出されます。フィルターが設定圧力値に達すると、制御システムは供給を停止し、フィルター内の残留液が排出されます。バックブローが始まります。バックブローが終了すると、乾燥したケーキが残留物排出ノズルから排出されます。乾燥したケーキの排出が終了したら、残留物排出ノズルを閉めます。フィルターエレメントの表面はきれいであり、次のろ過の準備ができています。



焼結メッシュキャンドルフィルター

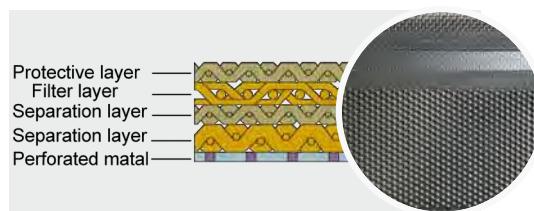
焼結メッシュタイプ

標準の5層焼結メッシュ



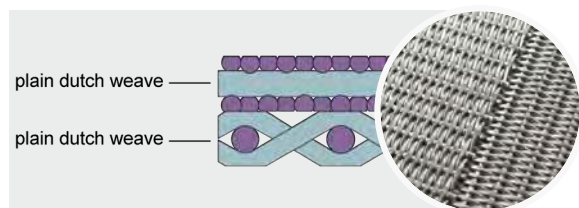
標準で最も広く使用されている焼結メッシュです。これは、ラミネートと真空焼結後の異なる開口部とメッシュ数を持つ5層のワイヤーメッシュの組み合わせです。標準の5層焼結メッシュは、ステンレス鋼繊維フェルトよりも高い強度を持ち、焼結多孔質製品よりも優れた透気性を持っています。また、5層焼結メッシュにさらに1層の四角織りメッシュを追加した6層焼結メッシュも提供できます。これにより、より高い機械強度と圧縮強度が提供されます。

パンチングメタル焼結メッシュ



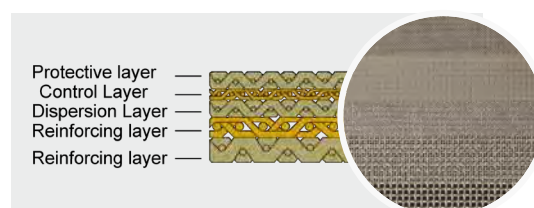
それは、複数の層の四角織りメッシュ（またはオランダ織りメッシュ）とステンレス鋼パンチングメタル（丸または四角のパターン）を焼結して製造されます。その結果、織りメッシュの良い透過性とパンチングメッシュの優れた機械的強度を組み合わせています。さらに、バックウォッシング効果が大きく、圧力損失が低い特徴があり

すべてのオランダ織り焼結メッシュ



これは、ラミネートと焼結後の2層または3層の平織りワイヤーメッシュで構成されています。均一な開口部の分布と安定した透過性を特徴としています。

すべてのスクエア織り焼結メッシュ



焼結後、複数層の四角織りワイヤーメッシュで作られています。四角織りワイヤーメッシュは四角い穴の開口部と高い開放面積率を持っているため、この焼結メッシュは優れた透過性、低抵抗、高流量を持っています

焼結メッシュキャンドルフィルター

接続タイプ

ポリマーメルトフィルタリングと比較して、化学フィルタリングは低温低圧が必要です。したがって、焼結メッシュキャンドルフィルターにはさまざまな接続タイプがあります。接続タイプは要求に応じてカスタマイズされます。

- ▶ 標準接続（例：222、226など）
- ▶ クイックオープン接続
- ▶ DOE
- ▶ スレッド接続（M20、M30、内部スレッド）
- ▶ カスタマイズされた接続



226コネクタ



クイックオープンコネクタ



M20コネクタ



内部スレッド



DOEコネクタ



カスタマイズされたコネクタ

焼結メッシュキャンドルフィルター

形状タイプ



円筒形焼結メッシュキャンドルフィルター（Cシリーズ）

- 完成品には追加の外部保護層や内部支持層は必要ありません
- 掃除が簡単です
- ブリーツキャンドルフィルターと比較して、処理が簡単でコストが低い特徴があります
- 幅広い利用可能性

ブリーツ焼結メッシュキャンドルフィルター（Pシリーズ）

- 通常、円筒形キャンドルフィルターの3倍のフィルター面積を提供し、より長いランタイムを実現します
- 汚れの保持能力が向上します
- 表面積の増加により、圧力降下が低減されます
- 最大20回までクリーニングして再利用できます



焼結メッシュキャンドルフィルター

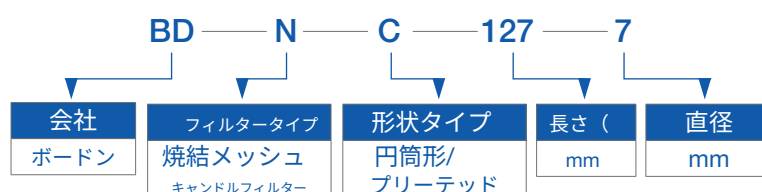
仕様

材料：

ステンレス鋼（304、316Lなど）、ハステロイ、モネルなど。フィルター

レーティング：480°C。フィルター

レーティング：1-200μm



焼結メッシュキャンドルフィルターの人気仕様

モデル	サイズ				フィルターエリア	
	長さ		直径		ft ²	m ²
	インチ	ミリメートル	インチ	ミリメートル		
BD-N-C-127-7	5	127	2.76	70	0.32	0.03
BD-N-P-127-7	5	127	2.76	70	1.10	0.10
BD-N-C-254-7	10	254	2.76	70	0.64	0.06
BD-N-P-254-7	10	254	2.76	70	2.14	0.20
BD-N-C-508-7	20	508	2.76	70	1.17	0.11
BD-N-P-508-7	20	508	2.76	70	3.84	0.36
BD-N-C-762-7	30	762	2.76	70	1.82	0.17
BD-N-P-762-7	30	762	2.76	70	5.98	0.56
BD-N-C-1016-7	40	1016	2.76	70	2.35	0.22
BD-N-P-1016-7	40	1016	2.76	70	7.80	0.73

注意：

- 65 mm、80 mm、110 mmなどの直径サイズは要求に応じて利用可能です。
- 長さも要求に応じてカスタマイズすることができます。

焼結メッシュキャンドルフィルターのろ過性能

ノミナルフィルター 評価 (μm)	サポート レイヤー	補強 レイヤー	分離 レイヤー	フィルター レイヤー	保護 レイヤー	厚さ (mm)	空 気透過性 (L/min/cm ²)	バブルポイント 圧力 (Pa)	重量 (kg/m ²)	多孔性 (%)
1	64 × 12	12 × 64	100	400 × 3000	100	1.7	1.81	360-600	5層 焼結 メッシュ (8.4); 6層 焼結 メッシュ (14.4)	
2	64 × 12	12 × 64	100	325 × 2300	100	1.7	2.35	300-590		
5	64 × 12	12 × 64	100	200 × 1400	100	1.7	2.42	260-550		
10	64 × 12	12 × 64	100	165 × 1400	100	1.7	3.00	220-500		
15	64 × 12	12 × 64	100	165 × 1200	100	1.7	3.41	200-480		
20	64 × 12	12 × 64	100	165 × 800	100	1.7	4.50	170-450		
25	64 × 12	12 × 64	100	165 × 600	100	1.7	6.12	150-410		
30	64 × 12	12 × 64	100	400	100	1.7	6.86	120-390		
40	64 × 12	12 × 64	100	325	100	1.7	7.10	100-350		
50	64 × 12	12 × 64	100	250	100	1.7	8.41	90-300		
75	64 × 12	12 × 64	100	200	100	1.7	8.70	80-250		
100	64 × 12	12 × 64	100	150	100	1.7	9.10	70-190		

注：5層焼結メッシュに12目の織りメッシュが追加され、厚さ3.5 mmの6層焼結メッシュとなり、より優れた圧縮耐性を持ちます。

焼結メッシュキャンドルフィルター

特徴と用途

特徴

- より優れた機械的強度
- 信頼性のある品質、大粒子のろ過
- 良好な清掃性
- 安定した開口サイズ
- 安定したフィルターレーティング
- 酸、アルカリ、高温に対する優れた耐性

応用



化学

- 高温ろ過
- 腐食性液体のろ過
- 触媒ガスのろ過



製薬

- 材料の不純物除去とろ過
- 材料の洗浄と乾燥
- 酸性ガスの乾燥除塵



プラスチックとプラスチックリサイクル

- プラスチック廃棄物のリサイクル
- プラスチックフィルム製造時の不純物除去
- 高温でのポリマーメルトろ過

焼結フェルト

キャンドルフィルター

さまざまな化学プロセスのろ過要件に対応するために、様々なシンタードフェルトキャンドルフィルターを提供しています。

シンタードフェルトキャンドルフィルターは、ステンレス鋼（304、316Lなど）、FeCrAlなどの金属繊維で作られており、特殊な不織布の敷設と積層後に高温で焼結し、溶接されています。

多層シンタードフェルトは、異なる孔径の層から成り、単層シンタードフェルトよりも優れた多孔性、透過性、ろ過精度、汚れ保持能力を提供します。プリーテッドすることで、ろ過面積を増やし、ろ過効率を向上させることができます。

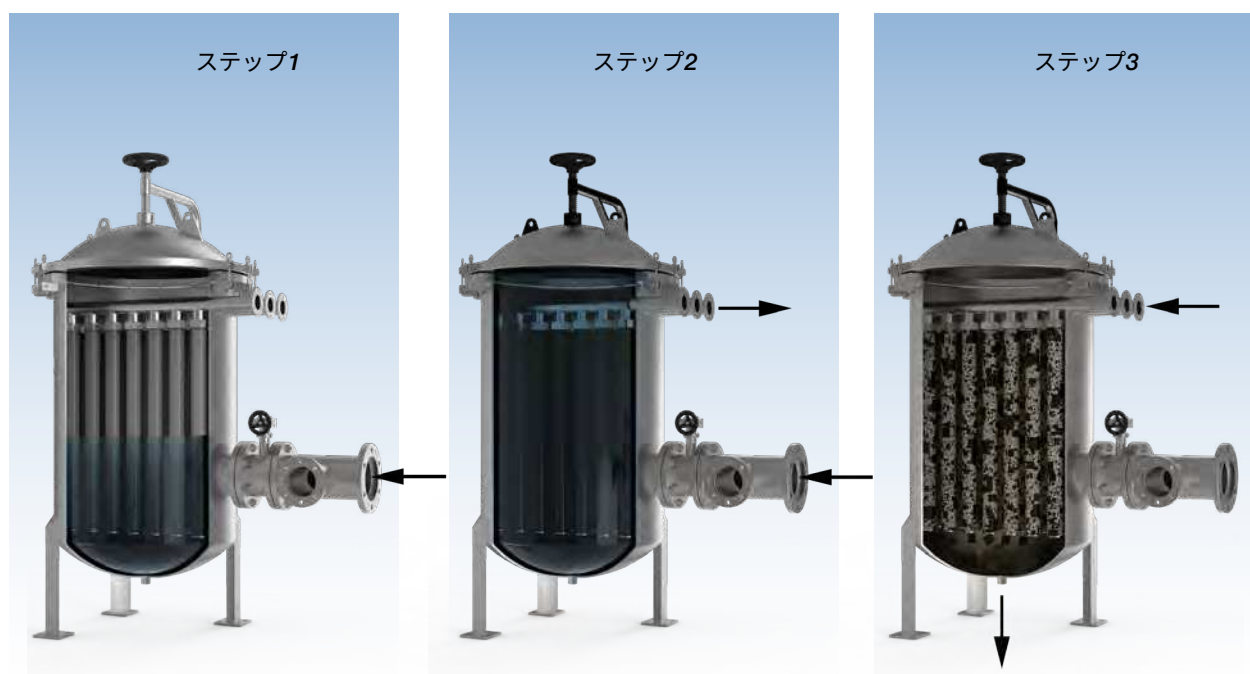
シンタードフェルトキャンドルフィルターは、その精密なフィルターレーティングにより、さまざまな産業のフィルトレーションアプリケーションで重要な役割を果たしています。



シンタードフェルトキャンドルフィルター

作動原理

ろ過液はフィルターの底部から入り、上方に移動するため、固体を懸濁させ、フィルターエレメントの表面に均等に沈着させるのに役立ちます。不純物はフィルターエレメントの表面に保持され、クリーンなろ過液はレジスタを通じてフィルターから排出されます。フィルターが設定圧力値に達すると、制御システムは供給を停止し、フィルター内の残留液が排出されます。バックブローが始まります。バックブローが終了すると、乾燥したケーキが残留物排出ノズルから排出されます。乾燥したケーキの排出が終了したら、残留物排出ノズルを閉めます。フィルターエレメントの表面はきれいであり、次のろ過の準備ができています。



シンタードフェルトキャンドルフィルター

形状タイプ



円柱状シンタードフェルトキャンドルフィルター

- 完成品には追加の外部保護層や内部支持層は必要ありません
- 掃除が簡単です
- プリーツキャンドルフィルターと比較して、処理が簡単でコストが低い特徴があります
- 幅広い利用可能性

プリーテッドシンタードフェルトキャンドルフィルター

- 円柱状キャンドルフィルターに比べて通常3〜5倍のフィルターエリアを提供し、より長いランタイムを実現します。
- 汚れの保持能力が向上します
- 表面積の増加により、圧力降下が低減されます
- 最大20回までクリーニングして再利用できます



シンタードフェルトキャンドルフィルター

接続タイプ

- ▶ 標準接続（例：222、226など）
- ▶ クイックオープン接続
- ▶ DOE
- ▶ スレッド接続（M20、M30、内部スレッド）
- ▶ カスタマイズされた接続



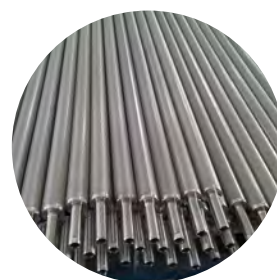
226コネクタ



DOE



内部スレッド



カスタマイズされたコネクタ

シンタードフェルトキャンドルフィルター

仕様

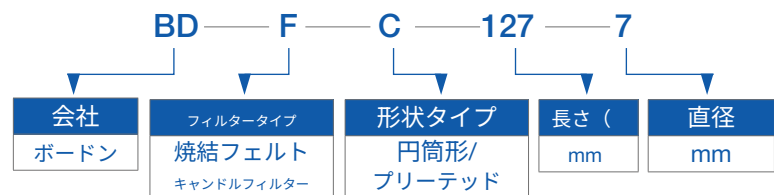
材料：ステンレス鋼（304、316L、314など）、FeCrAlなど

最大使用温度：600℃；FeCrAl：1000℃

フィルターレーティング：1-60μm

多孔性：約85%

最大差圧：6.9 MPa



焼結フェルトキャンドルフィルターの人気仕様

モデル	サイズ				フィルターエリア	
	長さ		直径		ft ²	m ²
	インチ	ミリメートル	インチ	ミリメートル		
BD-F-C-127-7	5	127	2.76	70	0.32	0.03
BD-F-P-127-7	5	127	2.76	70	1.10	0.10
BD-F-C-254-7	10	254	2.76	70	0.64	0.06
BD-F-P-254-7	10	254	2.76	70	2.14	0.20
BD-F-C-508-7	20	508	2.76	70	1.17	0.11
BD-F-P-508-7	20	508	2.76	70	3.84	0.36
BD-F-C-762-7	30	762	2.76	70	1.82	0.17
BD-F-P-762-7	30	762	2.76	70	5.98	0.56
BD-F-C-1016-7	40	1016	2.76	70	2.35	0.22
BD-F-P-1016-7	40	1016	2.76	70	7.80	0.73

注意：

- 65 mm、80 mm、110 mmなどの直径サイズは要求に応じて利用可能です。
- 長さも要求に応じてカスタマイズすることができます。

焼結フェルトキャンドルフィルターのろ過性能

絶対フィルターレーティング (μm)	バブルポイント圧力 (Pa)	平均空気透過性 (L/dm ² /min)	厚さ (mm)	重量 (g/m ²)	多孔性 (%)	汚れ保持能力 (mg/cm ²)
3	12300	9	0.35	975	65	6.40
5	7600	34	0.34	600	78	5.47
7	5045	57	0.27	600	72	6.47
10	3700	100	0.32	600	77	7.56
15	2470	175	0.37	600	80	7.92
20	1850	255	0.49	750	81	12.44
25	1480	320	0.61	1050	79	19.38
30	1235	455	0.63	1050	79	23.07
40	925	580	0.66	1200	77	25.96
60	630	1000	0.70	750	87	33.97

シンタードフェルトキャンドルフィルター

特徴と用途

特徴

- より高い汚れ保持能力、長い交換サイクル
- 長期運転時の600°Cでの作業
- 高い多孔性、良好な空気透過性、低い差圧
- 高い強度、優れた高温および耐食性
- 良好な再生能力で繰り返し洗浄および使用可能
- 加工、成形、溶接が容易

用途



化学

- フィード液の不純物除去とろ過
- 触媒回収



製薬

- 材料の脱炭化、脱色、および精密ろ過
- 無菌空気の準備と蒸気ろ過



石油&ガス

- 石油製品のターミナルろ過など
- ポリマーのろ過など

焼結多孔質

キャンドルフィルター

私たちは、良好な空気透過性と安定した分離効果を持つ焼結多孔質キャンドルフィルターを提供することができます。化学ろ過の要求に応えます。

焼結多孔質キャンドルフィルターは、圧縮、成形、高温焼結後の焼結金属粉末で作られており、安定した形状、良好な空気透過性、優れた分離効果の特徴としています。

焼結多孔質キャンドルフィルターの孔径、分布、強度、空気透過性は、粉末の細かさ、圧縮および焼結プロセスに依存します。当社の焼結多孔質キャンドルフィルターは、0.1～100 μ mのろ過精度を達成しています。

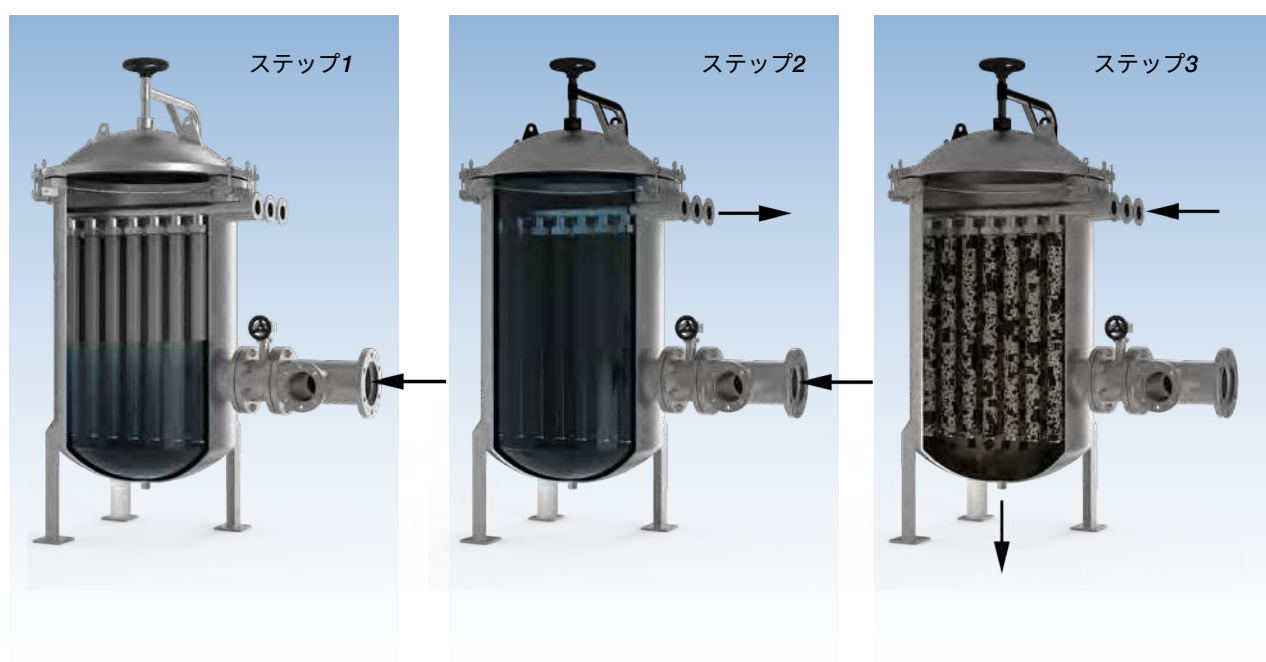
最も一般的に使用される焼結金属材料はステンレス鋼と青銅です。また、チタン、ニッケル、モネルなどの材料も要求に応じて利用できます。



焼結多孔質キャンドルフィルター

作動原理

ろ過液はフィルターの底部から入り、上方に移動するため、固体を懸濁させ、フィルターエレメントの表面に均等に沈着させるのに役立ちます。不純物はフィルターエレメントの表面に保持され、クリーンなろ過液はレジスタを通じてフィルターから排出されます。フィルターが設定圧力値に達すると、制御システムは供給を停止し、フィルター内の残留液が排出されます。バックブローが始まります。バックブローが終了すると、乾燥したケーキが残留物排出ノズルから排出されます。乾燥したケーキの排出が終了したら、残留物排出ノズルを閉めます。フィルターエレメントの表面はきれいであり、次のろ過の準備ができています。



焼結多孔質キャンドルフィルター

コネクタータイプ

ポリマーメルトフィルタリングと比較して、化学フィルタリングは低温低圧が必要です。したがって、焼結多孔質キャンドルフィルターにはさまざまな接続タイプがあります。接続タイプは要求に応じてカスタマイズされます。

- ▶ 標準接続（例：215、222、226）
- ▶ スレッド接続（M20、M30、M32、M42など）
- ▶ DOE
- ▶ カスタマイズされた接続



焼結多孔質キャンドルフィルター

仕様

材料：ステンレス鋼（304、316Lなど）、青銅、ニッケル、モネルなど

最大使用温度：500℃

フィルタリングレーティング：0.1–100 μm

多孔質率：30%–40%

圧縮強度：3 MPa

最大差圧：0.6 MPa

	BD	SP	127	7
会社	フィルタータイプ		長さ (	直径
ボードン	焼結多孔性キャンドルフィルター		mm	mm

焼結多孔性キャンドルフィルターの人気仕様

モデル	サイズ				フィルターエリア	
	長さ		直径		ft ²	m ²
	インチ	ミリメートル	インチ	ミリメートル		
BD-SP-127-7	5	127	2.76	70	0.32	0.03
BD-SP-254-7	10	254	2.76	70	0.64	0.06
BD-SP-508-7	20	508	2.76	70	1.17	0.11
BD-SP-762-7	30	762	2.76	70	1.82	0.17
BD-SP-1016-7	40	1016	2.76	70	2.35	0.22
注意： ●65 mm、80 mm、110 mmなどの直径サイズは要求に応じて利用可能です ●長さも要求に応じてカスタマイズすることができます。						

焼結多孔質キャンドルフィルター

特徴と用途

特徴

- 均一な孔径で、流体の分配や均一性が高い他のアプリケーションに適しています
- 良好な透気性で圧力損失が低く、優れた分離効果があります
- 高いフィルタリング能力で、効果的に懸濁固体や粒子を除去し、優れた浄化効果があります
- 粒子の脱落がなく、再溶液の二次汚染を防ぎます
- 優れた機械的強度で、優れた剛性と可塑性があります
- 高温、高圧、腐食に優れた耐性があります

用途



化学

- 化学工業における液体製品や液体原料のろ過
- 化学工業における高温および高腐食性物質のろ過



製薬

- 超微粒子の結晶および触媒のろ過と回収
- 材料の脱炭素化ろ過および微細ろ過



冶金

- 高温燃料ガスの浄化
- 石油、熱発電などの高温燃料ガスの除塵アプリケーション

03.3

化学フィルタリング

コアレスサーセパレーションフィルター



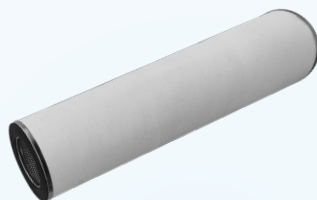
化学工業では、不純物や微小な液滴がないことを保証するために、油水分離や気液分離が必要です。そのため、フィルター材料の化学的適合性や親水性または疎水性などを十分に考慮する必要があります。

コアレスサー分離フィルターは、液体-液体分離および気体-液体分離のアプリケーションで主に使用され、気体から微小な液滴（水または油）および固体粒子をろ過したり、液体から他の分散物を除去することを目的としています。そのため、さまざまな媒体を分類し精製し、下流の重要な機器を効果的に保護することができます。

ボードンはどのように解決するのか？

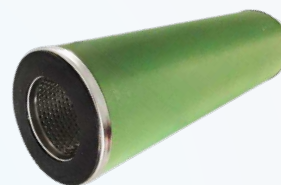
ボードンは、特殊処理後のポリエステル層またはガラス繊維層で作られたコアレスサーフィルターエレメントを提供しています。それはさまざまな液体との互換性が良く、多層複合構造により固体不純物を効果的にろ過し、小さな液滴を大きな液滴に凝集させることができます。セパレーターフィルターエレメントは、天然の親油性および疎水性を持つテフロンで作られており、大きな液滴を効果的に保持・捕捉し、油液のスムーズな通過を確保します。

ボードンが提供するものは何ですか？



コアレスサーフィルターエレメント

- 高いろ過精度には、多層複合構造フィルターペーパーが使用されます。
- 特殊処理後のフィルター材料が採用され、良好な凝集効果を提供します。
- 高い汚れ保持能力と長寿命。
- 石油化学、冶金、化学工業などに適しています。



セパレーターフィルターエレメント

- 良好な耐水性を持つテフロンが、良好な分離効果を生み出すために採用されています。
- 長寿命のために炭素鋼の内部フレームサポートが提供されています。
- 良好な親油性により、クリーンなオイルがスムーズに通過します。
- 石油化学、冶金、化学工業などに適しています。

コアレスサー フィルターエレメント

コアレスサーフィルターエレメントの親水性により、化学工業の液体-液体分離アプリケーションで小さな液滴を大きな液滴に凝集させることができます。

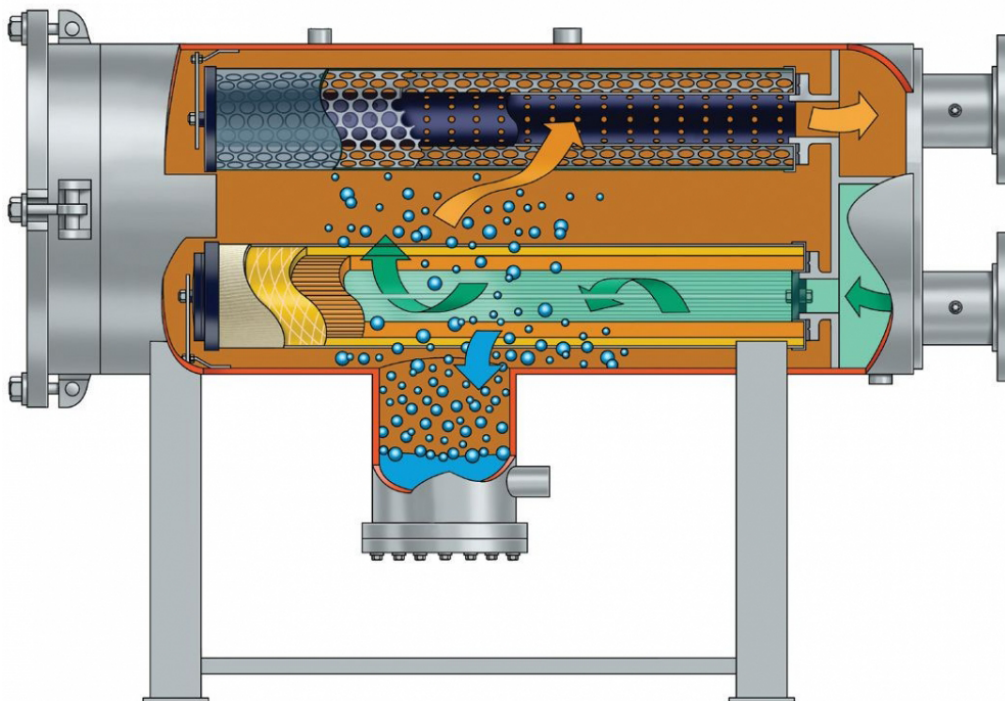
コアレスサーフィルターエレメントは、特殊加工後の複合材料で構成されています。それは良好な親水性を持ち、化学工業の気液分離および液体-液体分離アプリケーションで主に使用されます。それは気体から固体粒子を除去するだけでなく、脱乳化によってガスから微量の液滴（水滴または油滴）を分離し、これらの小さな液滴をより大きな液滴に凝集させ、さらなる媒体浄化に供します。



コアレスサーフィルターエレメント

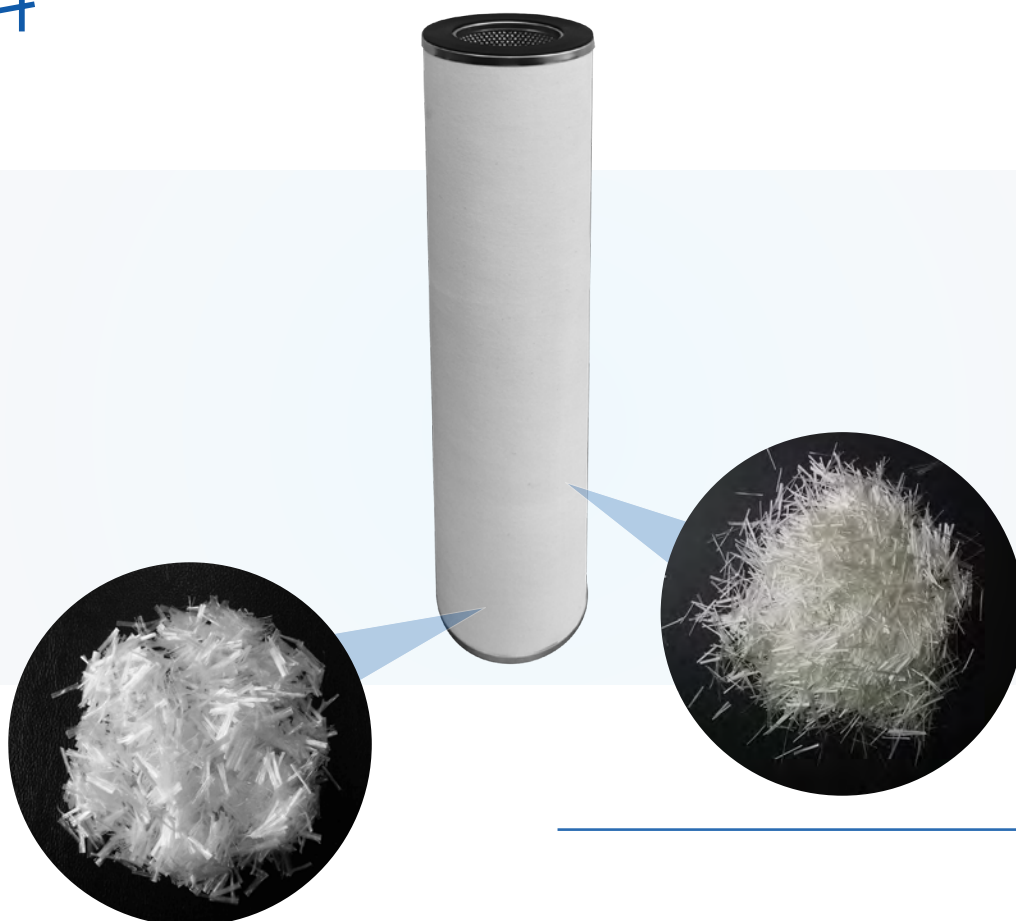
作動原理

媒体はコアレスサーフィルターシェルに入り、コアレスサーフィルタートレイによって各コアレスサーフィルターエレメントに分配されます。液体はコアレスサーフィルターエレメントの内側から外側に流れます。まず、液体はフィルターレイヤーを通過し、固体の不純物をろ過し、次に乳化水を油から分離する脱乳化層を通過します。最後に、小さな液滴が凝集層で凝集し、大きな液滴が形成されます。大きな液滴は重力によってシェルの底に沈降します。コアレスサーフィルターエレメントの全体のろ過プロセスが完了します。



コアレスサーフィルターエレメント

材料



ポリエステルファイバー
コアレスサーフィルターエレメント

通常、さまざまな流体との互換性が良い合成ポリエステルファイバーで作られています。フィルターカートリッジは、多層構造でらせん状に巻かれており、各層には異なる特性の繊維が使用されています。形状、サイズ、厚さ、密度などのパラメーターを制御することで、所望のフィルターレーティングが達成されます。

ガラスファイバー
コアレスサーフィルターエレメント

高密度勾配ガラスファイバーで作られており、高い過精度で空気中の液体ミストや液滴を効率的に凝集させます。さらに、安定した構造であり、メディア繊維の脱落や環境や下流製品への汚染はありません。さまざまな流体との互換性があり、環境保護特性も優れています。

コアレスサーフィルターエレメント

構造

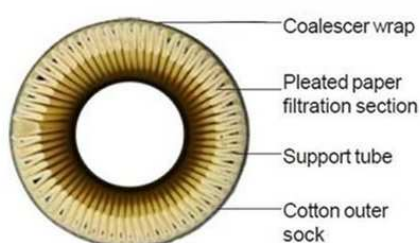


コアレスサーフィルターエレメント

プリーツタイプ

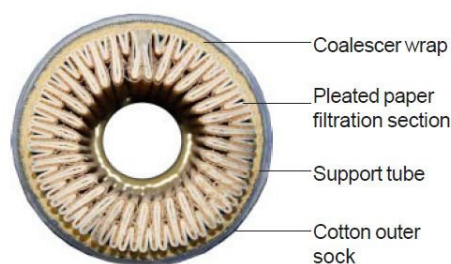
標準のプリーツ

効果的な不純物除去効率を提供します。



Mプリーツ

効果的なフィルター面積を増加させます。



コアレスサーフィルターエレメント

エンドキャップタイプ

コアレスサーフィルターエレメントは内部から外部に向かって不純物をろ過し、その後微小な液滴を凝集させるため、片側開放型です。一般的に、シールエンドにはボルト付きエンドキャップまたはハンドル付きエンドキャップが採用され、開口エンドにはフラットエンドキャップまたはスレッドエンドキャップが使用されます。

エンドキャップは一体成型された熱接着ポリエステル、ポリプロピレン、または金属で作られています。金属フラットエンドキャップを持つフィルターエレメントの場合、シールリングはNBR、Viton、EPDM、またはシリコーンゴムで構成されることがあります。顧客は自分のニーズに応じてエンドキャップタイプとシール材料をカスタマイズすることができます。



シールリング付きのエンドキャップ
良好なシール効果を提供します。



スレッド接続
フィルターエレメントの取り付けをより安定させます。



シールエンドボルト接続
フィルターエレメントの取り付けをより固定します。



ハンドルエンドキャップ付きのコアレスサーフィルターエレメント
取り付けと取り外しがより簡単で速くなります。

コアレスサーフィルターエレメント

仕様

フィルターレーティング：＜0.3 μm、0.3 μm、0.5 μm、1 μm、5 μm、10 μm。

初期差圧：＜0.05 MPa

水分離能力：水分含有量 ≤ 0.05%

汚れ保持能力：1.3 g (L/min)

ろ過後の燃料清浄度：

- 遊離および乳化水分含有量：ディーゼル ＜ 50 ppm、ジェット燃料/アビガス ＜ 15 ppm
- 固体不純物含有量： ＜ 0.26 mg/L
- 繊維含有量： ＜ 10 PCS/L

運転差圧：0.1 MPa

構造強度：0.7 MPa

推奨運転温度：115 °C

	BD	C	29	
会社	フィルタータイプ		長さ (	
ボードン	コアレスセルフィルターエレメント		mm	

コアレスセルフィルターエレメントの仕様

モデル	長さ (mm)	内径 (mm)	外径 (mm)
BD-C-29	290	89	152
BD-C-58	580	89	152
BD-C-73	730	89	152
BD-C-86	860	89	152
BD-C-114	1140	89	152
BD-C-145	1450	89	152

注：その他の仕様は要求に応じて利用可能です。

コアレスサーフィルターエレメント

特徴と用途

特徴

- 高いろ過精度のために多層複合構造フィルターペーパーを使用しています
- 特殊処理後のフィルター材料を採用しており、良好な凝集効果を提供します
- 高い汚れ保持能力、長寿命

交換条件

- 圧力上昇。これにより流量が低下し、流れる液体に影響を与える可能性があります。
- 破損したエンドキャップ。これによりフィルター内を循環するプラスチックチップが発生し、さらなるろ過の失敗を引き起こす可能性があります。
- 平らになったブリーツ。コアレスセルフィルターエレメント内の汚染物質が飽和し、流体の流れを妨げます
- ダメージを受けたフィルターメディア。これにより、流体を通過する汚染物質が引き起こされる可能性があります。

用途



石油＆ガス

- ジェット燃料
- ガソリン、ディーゼル、灯油
- タービンオイル
- 潤滑油のろ過
- 天然ガスのろ過など



冶金

- 圧延機および連続鑄造機の油圧システムのろ過
- さまざまな潤滑装置のろ過



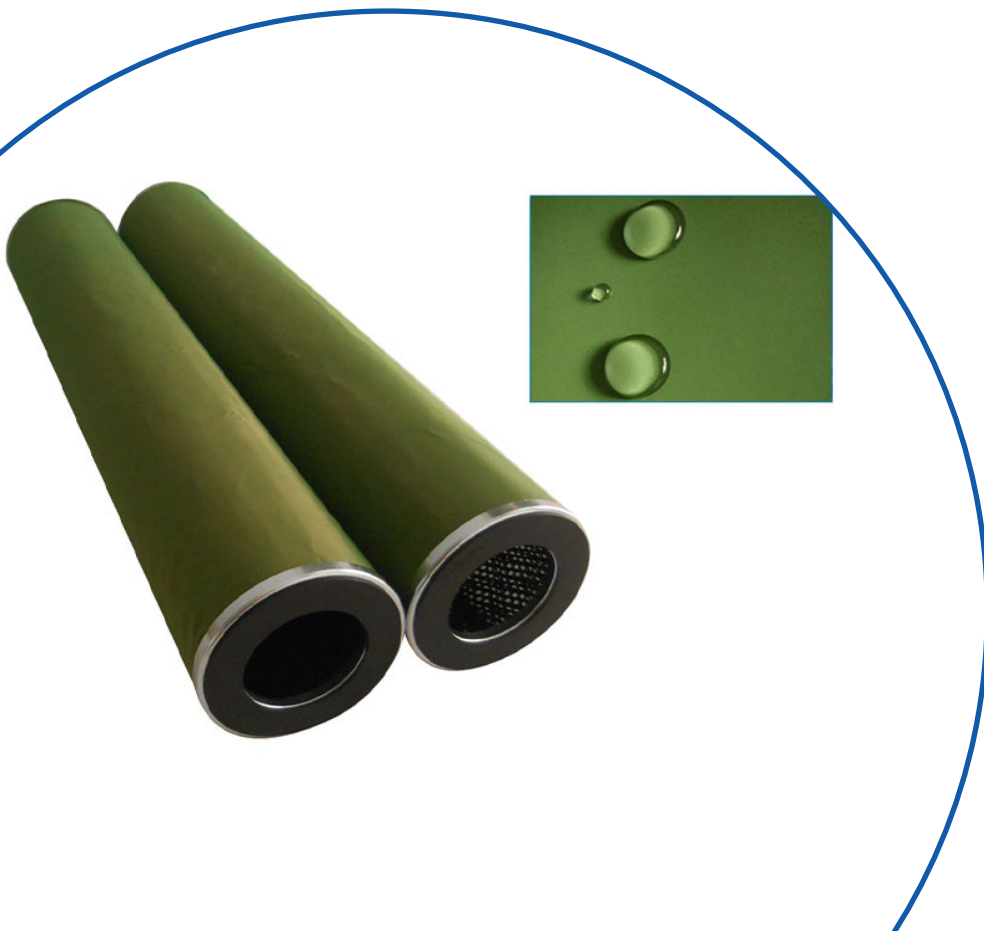
化学

- シクロヘキサン
- イソプロパノール
- シクロエタノール
- シクロアセトフェノン
- その他の炭化水素化合物のろ過

分離フィルター フィルターエレメント

分離フィルターエレメントの親水性の特性により、凝集フィルターエレメント上で凝集していない液滴が通過するのを効果的に防ぎます。

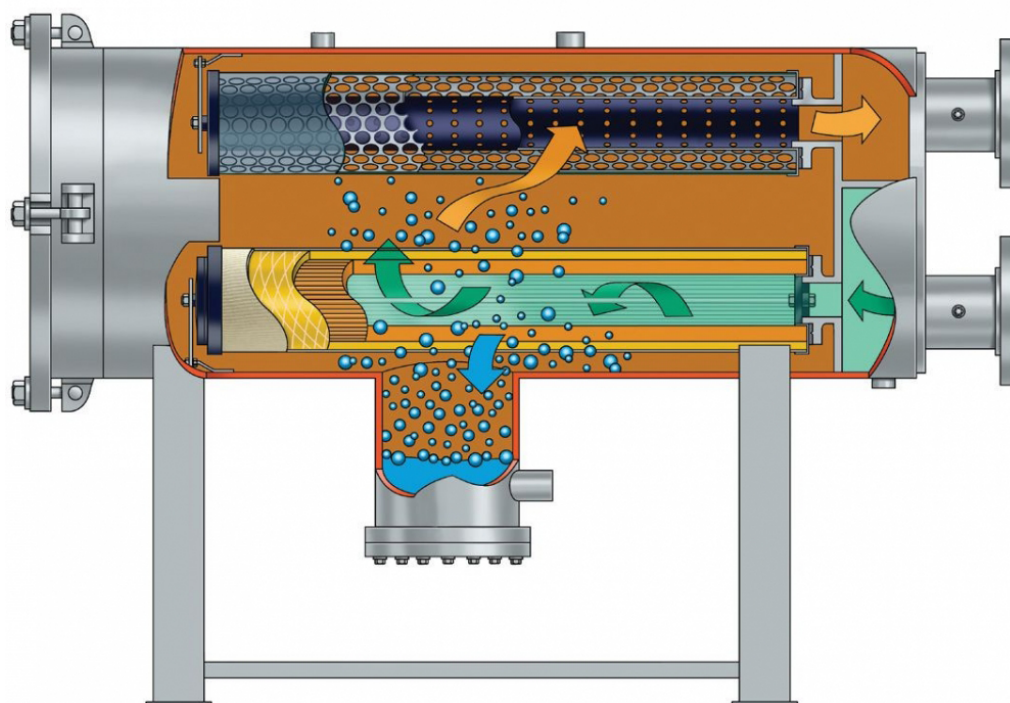
分離フィルターエレメントは、特殊処理後のテフロン材料で作られており、天然の親水性を持っています。オイルは分離フィルターエレメントの外側から内側に流れます。外部のテフロン材料は、液滴が通過するのを効果的に防ぎ、フィルターエレメントの表面に液滴を残します。これらの液滴は重力の作用で凝集し、フィルターシェルの底に沈みます。一方、オイルはスムーズにフィルターエレメントを通過し、油水分離を実現します。



セパレーターフィルターエレメント

作動原理

凝集フィルターエレメントは、凝集した大きな液滴をフィルターシェルの底に沈めますが、凝集していない小さな液滴は、分離フィルターエレメントの親水性を利用してさらなる分離が必要です。分離フィルターエレメントは、これらの液滴をフィルターシェルの底に沈め、ドレンバルブから流れ出します。クリーンな燃料は分離フィルターレイに集められ、分離器の出口から流れ出ます。



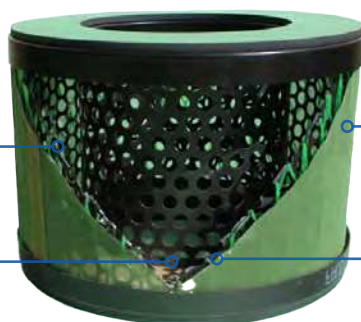
セパレーターフィルターエレメント

構造

サポートメッシュ
それはプラスチック保護メッシュをサポートするために使用されます。

内枠

それは炭素銅で作られ、全体のフィルターメディアをサポートします。



テフロンメッシュ

それは効果的に液滴の通過を防ぐための自然な親水性を持っています。

プラスチック保護メッシュ

それは外部のテフロンメッシュを保護するために使用されます。

セパレーターフィルターエレメント

エンドキャップタイプ

コアレーサーフィルターエレメントと同様に、セパレーターフィルターエレメントの一方の端もフィルターエレメントをコアレーサーセパレーションフィルターに固定するために封印されています。もう一方の端は開いており、ほとんど平らなエンドキャップです。金属の平らなエンドキャップには、良好なシール効果を提供するためのシールリングも備わっています。エンドキャップは顧客の要求に応じてカスタマイズされ



セパレーターフィルターエレメント

仕様

フレーム：炭素鋼のパンチングメタル

フィルターメディア：テフロン

使い捨て：再利用のために洗浄できます

汚れ保持能力：1.3 g (L/min)

特徴：良好な親水性、優れたオイル通過能力；大きなフィルターエリア、シンプルな構造、簡単な取り付け。

推奨動作温度：115 °C

PH範囲：5-9



セパレーターフィルターエレメントの仕様

モデル	長さ (mm)	内径 (mm)	外径 (mm)
BD-S-29	290	89	152
BD-S-58	580	89	152
BD-S-73	730	89	152
BD-S-86	860	89	152
BD-S-114	1140	89	152
BD-S-145	1450	89	152

注：その他の仕様は要求に応じて利用可能です。

セパレーターフィルターエレメント

特徴と用途

特徴

- 良好な耐水性を持つテフロンが採用され、良好な分離効果が生み出されます。
- 長寿命のために、炭素鋼の内部フレームサポートが提供されます。
- 良好な親油性を持ち、水滴が通過するのを防ぎながら、オイルはスムーズに通過します。

交換条件

- 損傷したフィルターメディア。
これにより、不完全な油水分離につながる可能性があります。
- 不合格の注水試験。
耐水性が低下し、不完全な油水分離につながる可能性があります。

用途



石油＆ガス

- ジェット燃料
- ガソリン、ディーゼル、灯油
- タービンオイル
- 潤滑油のろ過
- 天然ガスのろ過など



冶金

- 圧延機および連続鑄造機の油圧システムのろ過
- さまざまな潤滑装置のろ過



化学

- シクロヘキサン
- イソプロパノール
- シクロエタノール
- シクロアセトフェノン
- その他の炭化水素化合物のろ過

03.4

食用油フィルタリング



食用油は私たちの日常の食事にどこでも見られ、その清潔さは私たちの健康と密接に関係しています。最も一般的な食用油は植物性脂肪と油です。植物から抽出された原油には多くの固体不純物が含まれており、ろ過、脱色、脱蠟などの一連の処理を経る必要があります。リーフフィルターは、原油中の不純物、油中の顔料、脂肪と油中のワックスを効果的に除去し、高品質で安全な食用油を得ることができます。

ボードンはどのように解決するのか？

ボードンはさまざまなリーフフィルターエレメントを提供しており、食用油のろ過において重要な役割を果たしています。リーフフィルターエレメントは、食用油のろ過前にろ過補助材と一緒に使用され、食用油中の色素やその他の不純物を効果的に除去します。また、オイル中のワックスを除去し、食用油の外観品質を向上させ、冬季に結晶化による曇りが発生しないようにします。また、石油および化学産業におけるろ過にも使用されます。作業環境に応じて適切なリーフフィルターエレメントを選択することができます。

ボードン
は何を供給
していますか？



リーフフィルターエレメント

オイルおよびグリースの脱色ろ過、医薬品のオイルろ過などには、高品質のリーフフィルターエレメントを提供しています。

リーフフィルターエレメントは、一般的にはリベットで異なる目数の5層の金属織りメッシュで構成されています。圧力リーフフィルターのフィルターエレメントとしては、通常10から60個のリーフフィルターエレメントが均等に配置されます。底部では、ろ液を収集するマニホールドに挿入されます。上部では、リーフクランプバーによってクランプされ、スペーサーリングで簡単に取り付けおよび取り外しができます。リーフフィルターエレメントは、さまざまなろ過補助材と一緒に使用することができ、オイルおよびグリース、化学物質の製造における脱色ろ過、医薬品のオイルろ過、結晶化分離プロセスなどに適しています。

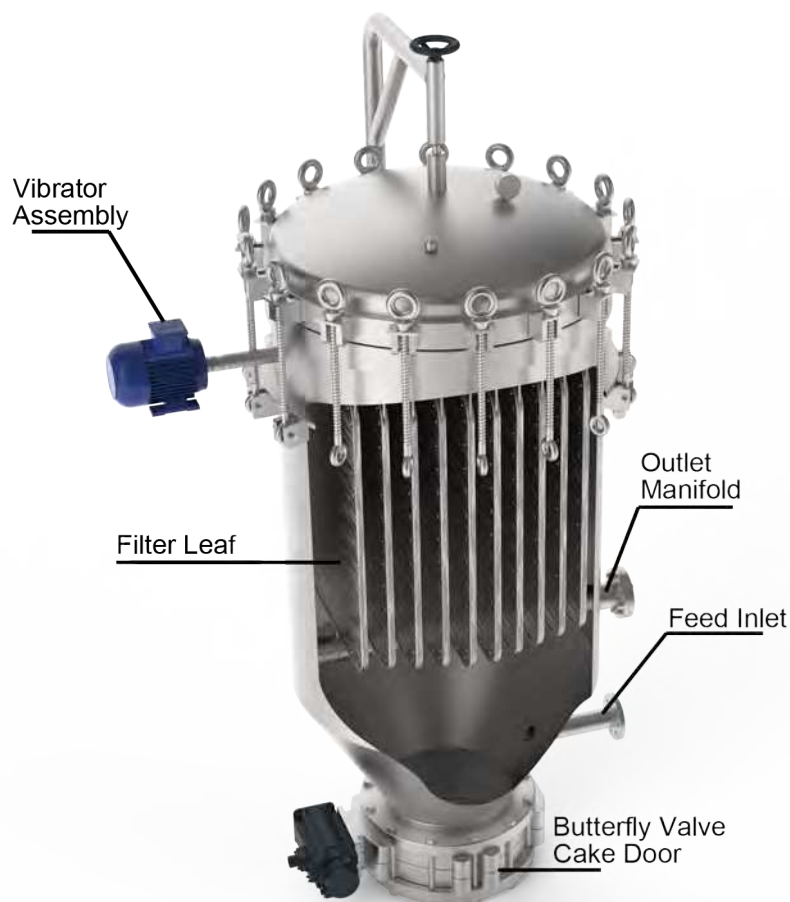
リーフフィルターエレメントはステンレス鋼（304、316、316L）で作られています。フィルタリング環境に応じて、適切なリーフフィルターエレメントを選択することができます。

リーフフィルターエレメント

作動原理

圧力リーフフィルターは、垂直圧力リーフフィルターと水平圧力リーフフィルターに分かれています。垂直圧力リーフフィルターを例に取りながら、その動作原理を説明しましょう。

まず、ろ過される液体はフィルターの底部から入口に流れ込み、圧力の作用で上方に移動し、液体が各リーフフィルターエレメント上に均等に分布します。フィルターエレメントの両側がろ過の役割を果たします。不純物は表面に捕捉され、清浄な液体は中央排水層を介してフィルターリーフに接続されたマニホールドに流れ込み、出口から流れ出ます。フィルターエレメントの表面に付着した不純物が一定の厚さに達し、ろ過効率が低下すると、圧縮ガスがフィルターハウジングに吹き込まれます。フィルターケーキを乾燥させ、フィルターの上にある空気振動弁を介してフィルターの底部にあるバタフライバルブまで振り落とし、フィルターケーキを排出します。



リーフフィルターエレメント

構造

各フィルターリーフは、ドレナージメッシュ、サポートメッシュの2層、微細フィルターメッシュの2層で構成されています。フィルターメッシュは、平織り、平織りオランダ織り、平織りまたは逆オランダ織りツイル織りを採用しています。ドレインメッシュとサポートメッシュは平織りを採用し、微細フィルターメッシュは平織り、平織りオランダ織り、逆平織りオランダ織り、または逆オランダ織りツイル織りを採用しています。



建設	メッシュ	ワイヤーの厚さ (mm)	アポーチャ (μm)
ドレナージメッシュの1層	平織り、4 × 4	1.6	4750
サポートメッシュの2層	平織り、8 × 8	0.7	2470
微細フィルターメッシュの2層	平織り、60 × 60	0.18	240
	平織りオランダ織り、24 × 110	0.54	152
	平織りオランダ織り、24 × 128	0.58	75
	平織りオランダ織り、30 × 150	0.53	85
	逆平織りオランダ織り、132 × 32	0.77	91
	逆オランダ織りツイル織り、325 × 40	0.73	100

リーフフィルターエレメント

仕様



材料：ステンレス鋼（304、316、316L）

フィルターレーティング：3-80μm

フィルター効率：98%

形状：長方形、正方形、円形

適用フィルター：垂直圧力葉フィルターおよび水平圧力葉フィルター

織りタイプ：平織り、平織りドイツ織り、逆平織りドイツ織り、逆斜め織りドイツ織り



長方形のリーフフィルターエレメントの仕様

モデル	高さ (mm)	幅 (mm)	フィルターエリア (m ²)
BD-RLF-92-54	920	540	1.00
BD-RLF-92-60	920	600	1.10
BD-RLF-92-61	920	610	1.12
BD-RLF-92-62	920	620	1.14
BD-RLF-125-45	1250	450	1.13
BD-RLF-125-66	1250	660	1.65
BD-RLF-125-72	1250	720	1.80
BD-RLF-125-77	1250	770	1.93
BD-RLF-135-90	1350	900	2.43
BD-RLF-135-100	1350	1000	2.70
BD-RLF-150-100	1500	1000	3.00
BD-RLF-150-120	1500	1200	3.60
BD-RLF-165-120	1650	1200	3.96
BD-RLF-165-140	1650	1400	4.62

注意：四角形および円形の葉フィルターエレメントも要求に応じて利用可能です。

リーフフィルターエレメント

特徴と用途

特徴

- 腐食、酸、アルカリに耐性のある材料
- 様々な過補助材を使用してろ過効果を向上させることができます。
- 高い耐久性
- 多重リーフフィルターエレメントによるろ過で、大きなろ過面積と高いろ過効率を提供します。
- 簡単な取り付け、低いメンテナンスコスト
- 再利用可能で、コストを節約できます。

用途

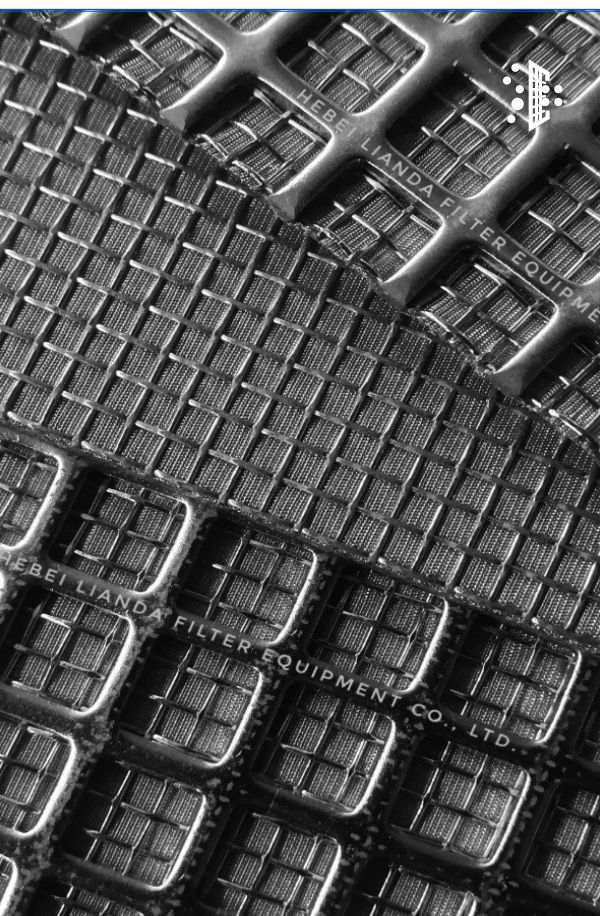


食品

- 食用油、漂白油のろ過
- ゼラチン、デンプンのろ過
- ビール、ジュースのろ過

03.5

その他のフィルターエレメント



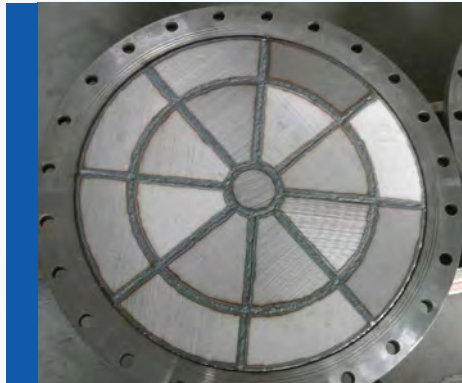
ポリマーろ過、流体ろ過、化学ろ過、食用油ろ過に加えて、さまざまな産業用ろ過の要求に応えるために、他のさまざまなフィルターエレメントも提供しています。

たとえば、高炉製鉄では、炭化粉末を流動化させるために流動化板を採用しています。塗装スプレーのプロセスでは、スプレーガンフィルターを使用して塗料中の粒子不純物をろ過し、触媒増粘剤フィルターディスクを使用して触媒を回収します。さらに、お客様のろ過要件に応じたカスタマイズされたフィルターエレメントとソリューションも提供しています。

ボードンはどのように解決するのか？

ボードンは、流動化プレート、スプレーガンフィルター、触媒濃縮フィルターディスクなど、他のフィルターエレメントも幅広く提供しています。流動化プレートは、粉碎石炭を流動化させ、粉碎石炭の輸送を容易にします。スプレーガンフィルターは、塗料中の微粒子不純物を効果的に除去し、微粒子不純物に起因する塗装品質の低下を防ぎます。触媒濃縮フィルターディスクは、化学触媒中の懸濁固体を効果的にろ過し、清浄な触媒を他の化学反応に参加させるために回収しま

ボードン
は何を供給
していますか？



流動化プレート

- 良好な物質および熱伝達、優れた流動化効果
- 高い多孔性、均一なガス分布、高いろ過精度
- 鉄鋼業向け



スプレーガンフィルター

- ナイロンまたはステンレス鋼材料、ほとんどの溶剤に適しています
- 小型で、シンプルな構造で、取り付けと清掃が容易です
- 塗料中の微粒子不純物を効果的に減少させ、塗装表面の品質を向上させます
- 自動車、家具など向け



触媒濃縮フィルターディスク

- 両面ろ過、ろ過面積増加、高いろ過効率
- 均一な孔分布、正確なろ過精度
- 装置の分解なしでオンラインクリーニングを実現
- 化学産業向け

流動化プレート

粉碎石炭輸送要件に対応するカスタマイズされた流動化プレートを提供しています

流動化プレート、または粉碎石炭タンク流動化プレートとも呼ばれ、ステンレス鋼焼結フィルターメッシュ、固定フレーム、フランジから構成されています

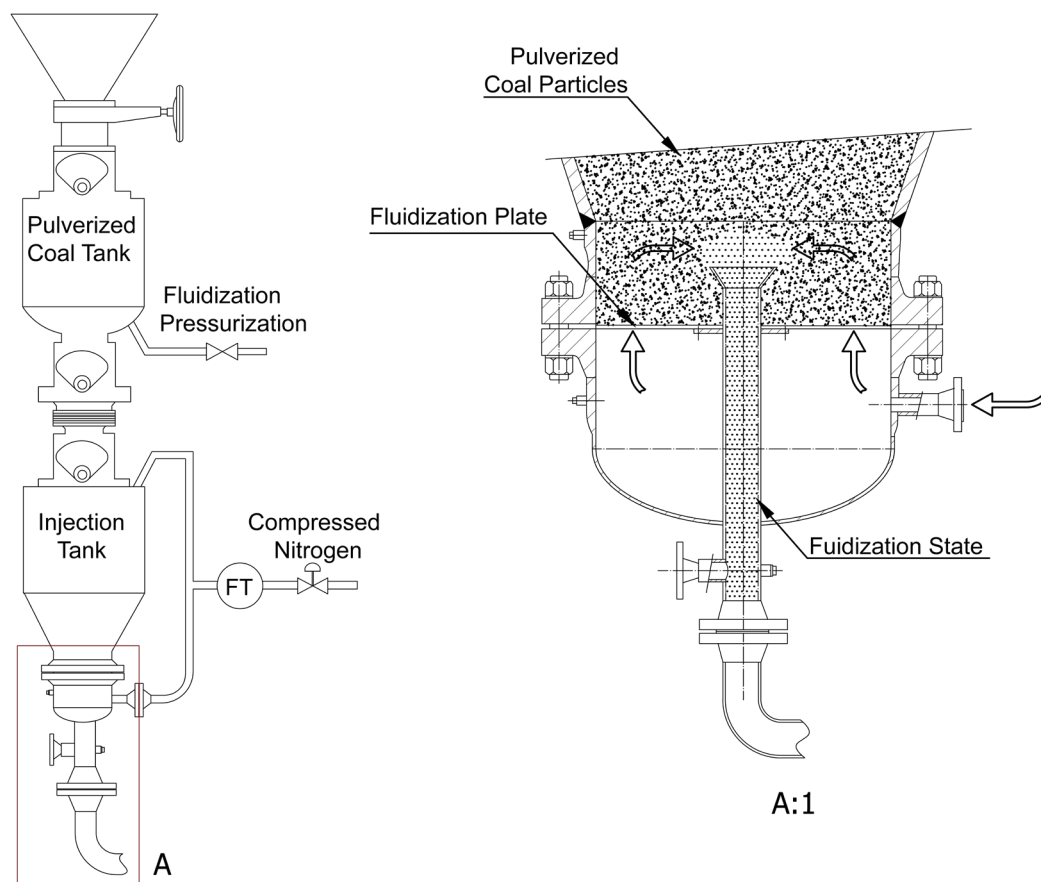
ステンレス鋼焼結フィルターメッシュは、積層、圧縮、真空焼結後の複数層金属織りメッシュで構成されています 四角織りワイヤーメッシュは、流動化プレートの開放面積、透気性、ろ過精度を向上させるために一般的に採用されています ステンレス鋼焼結フィルターメッシュには、ステンレス鋼固定フレームも付属しており、機械的強度と剛性を向上させ、流動化プレートの寿命を延ばします



流動化プレート

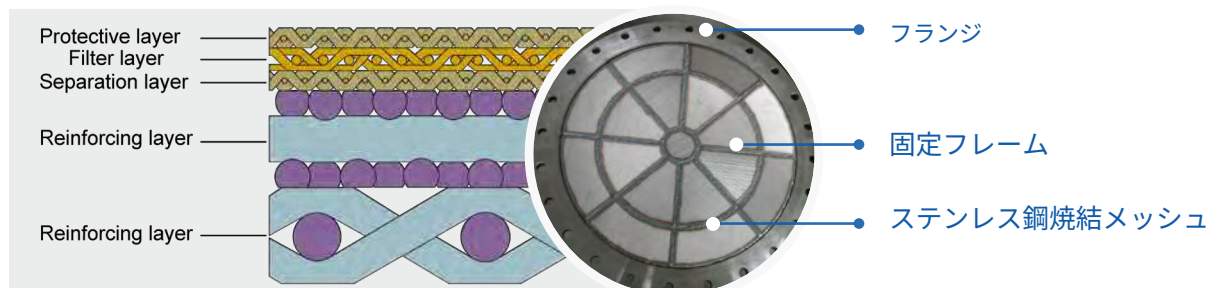
作動原理

粉碎石炭タンク内の粉碎石炭は重力によって注入タンクに向かって流れます その時、圧縮された窒素ガスが流れ落ちる粉碎石炭を流動化プレートの孔から吹き飛ばし、流動化させ、粉碎石炭粒子を分離します 粉碎石炭の流動性が増し、注入タンクでの凝固、塊状化、橋渡しを防ぎます そして、下部出口からディストリビューターに送られ、高炉の石炭噴射システムに供給されます



流動化プレート

構造



流動化プレート

カテゴリー

流動化プレートは、取り付け位置によって底部流動化プレートと上部流動化プレートに分けられます。

- 底部流動化プレートは、中央に出口と完全に同じサイズの穴があり、これにより粉碎石炭の流出が容易になり、流動化床の気密性が確保されます。通常、出口の下に取り付けられます。
- 上部流動化プレートには穴がなく、粉碎石炭の漏れを防ぎます。通常、出口の上に取り付けられます。



底部流動化プレート



上部流動化プレート

流動化プレート

取り付け/固定方法

私たちは、直径300 mmから3000 mmまでのさまざまなサイズの流動化プレートを提供しており、異なる流動化床に適しています。通常、大口径流動化プレートは流動化床に直接溶接され、小口径流動化プレートはフランジを締めることで流動化床に固定されます。



大口径流動化プレート



小口径流動化プレート

流動化プレート

仕様

固定フレーム＆フランジ材料：ステンレス鋼

フィルターメッシュ材料：ステンレス鋼焼結メッシュ；標準材料：ss304、ss316L

直径：300-3000 mm

厚さ：1.7 mm、2 mm、3.5 mm、4 mm、6 mm、8 mm

最大運転温度：480 °C

フィルターレーティング：1-300 μm

多孔性：70%-85%



流動化プレートの仕様

モデル	名目フィルターレーティング (μm)	ステンレス鋼焼結メッシュ直径 (mm)	フィルターエリア (m ²)
BD-FP-1-300	1	300	70650
BD-FP-1-900	1	900	635850
BD-FP-1-1100	1	1100	949850
BD-FP-1-1500	1	1500	1766250
BD-FP-1-2900	1	2900	6601850
BD-FP-20-300	20	300	70650
BD-FP-20-900	20	900	635850
BD-FP-20-1100	20	1100	949850
BD-FP-20-1500	20	1500	1766250
BD-FP-20-2800	20	2800	6154400
BD-FP-300-300	300	300	70650
BD-FP-300-900	300	900	635850
BD-FP-300-1100	300	1100	949850
BD-FP-300-1500	300	1500	1766250
BD-FP-300-2700	300	2700	5722650

ノート：流動化プレートの材料、サイズ、フィルターレーティングは要求に応じてカスタマイズされます。

流動化プレート

特徴と用途

特徴

- 細かい石炭残留物が少なく、簡単にクリーニングできます
- 良好な物質および熱伝達、優れた流動化効果、高効率、低酸素消費
- 高い多孔性、均一なガス分布、高いろ過精度
- 死角がなく、粉碎石炭が自由に流れる
- 高温耐性、耐食性、広範な適用範囲
- 装置の故障、ショートサーキット、ブロッキングを防ぐ
- 高温耐性、耐食性、広範な適用範囲
- 簡単な操作、簡単な取り付け

用途



鉄鋼

- 高炉への石炭噴射流動化
- 高炉への石炭密相搬送システム

スプレーガンフィルター

私たちは、ペイントガンフィルターのすべての要求に応えるために、完全な範囲のスプレーガンフィルターを提供しています。

スプレーガンフィルターは、エアスプレーガン、エアレススプレーガン、エアアシストエアレススプレーガンなどのスプレーガンで、塗料から微粒子の不純物を除去するために一般的に使用されます。これにより、ノズルの詰まりを減らし、塗料の不純物に起因する均一でない塗装を防ぎます。同時に、スプレーガンフィルターを取り付けることで、部品やコンポーネントの摩耗を効果的に減らし、その寿命を延ばすことができます。さまざまなスプレーガンに適応するために、異なる材料と構造で作られたスプレーガンフィルターを提供することができます。主な製品には、エアレス塗装用のインレットスプレーガンフィルター、マニホールドスプレーガンフィルター、ペンスプレーガンフィルターがあります。また、エア塗装用の重力供給スプレーガンフィルター、サイフォン供給スプレーガンフィルター、チップスプレーガンフィルターもあります。



インレットスプレーガンフィルター



マニホールドスプレーガンフィルター



ペンスプレーガンフィルター



重力供給スプレーガンフィルター



サイフォン供給スプレーガンフィルター



チップスプレーガンフィルター

スプレーガンフィルター

インレットスプレーガンフィルター



説明

インレットスプレーガンフィルターは、一般的に金属織りメッシュスクリーンとステンレス鋼（またはプラスチック）のフィッティングで構成されている吸引スプレーガンフィルターです。インレットスプレーガンフィルターは、エアレススプレーガンの最初の段階の塗装ろ過によく使用され、エアレススプレーガンの欠かせない部品です。インレットスプレーガンフィルターは、大きな塗料粒子や異物がポンプに入るのを防ぎ、塗装品質を向上させ、ノズルの詰まりを減らし、エアレススプレーガンの寿命を延ばすことができます。



作動原理

インレットスプレーガンフィルターは、エアレススプレーガンポンプの塗料入口に取り付けられ、スレッド接続を持つ剛性パイプまたはフレキシブルホースの吸引フィルターとして機能します。ろ過の最初の段階では、塗料が圧力の下でスプレーガンポンプに送り込まれます。大きな粒子はスプレーガンフィルターに流れ込んだ後に捕集され、きれいな塗料がパイプに流れ込みます。

仕様

フィルターメッシュ材料：ステンレス鋼
 フィッティング材料：プラスチック/ステンレス鋼
 直径：50 mm、またはカスタマイズ
 高さ：40 mm、またはカスタマイズ
 入口スレッドタイプ：パイプスレッド（NPT）
 メッシュ層：単層/二重層/カスタマイズ
 スレッド：1インチ、1/2インチ、3/4インチなど
 メッシュ：10、15、30、60、100、200など

スプレーガンフィルター

マニホールドスプレーガンフィルター

説明

マニホールドスプレーガンフィルターは、ステンレス鋼織りメッシュとプラスチックフレームで構成されています。通常、エアレススプレーガンの第2段階の噴霧ろ過に使用され、ノズルの詰まりを効果的に減らします。また、その垂直設計により、交換と清掃が容易です。



作動原理

マニホールドスプレーガンフィルターは、エアレススプレーガンの第2段階の噴霧ろ過に使用されます。入口スプレーガンフィルターの第1段階のろ過を経た塗料は、マニホールドスプレーガンフィルターに送られ、細かいろ過が行われます。塗料はさらにろ過され、パイプに流れ込み

仕様

フィルターメッシュ材料：ステンレス鋼304、306
 フィッティング材料：プラスチック
 全体サイズ：0.785インチ×3.585インチ
 内径：0.676インチ
 メッシュ：30、60、100、150など
 カラー：カスタマイズ可能

スプレーガンフィルター

ペンスプレーガンフィルター

説明

ペンスプレーガンフィルターは、主にステンレス鋼織りメッシュとプラスチックフレームで構成されています。これは通常、エアレススプレーガンの第3段階の塗装ろ過に使用されます。小型で持ち運びに便利です。ステンレス鋼織りメッシュは、さまざまなアプリケーションの塗装要件を満たすために、全サイズで利用可能です。さらに、ペンスプレーガンフィルターはエアアシストエアレススプレーガンでも使用することができます。



作動原理

ペンスプレーガンフィルターは、通常、エアレススプレーガンの第3段階の塗装ろ過に使用され、エアレススプレーガンの内部に取り付けられます。最初と2番目の段階のろ過を経た塗料は、第3段階のろ過のためにスプレーガンに送り込まれます。ペンスプレーガンフィルターは最も細かいメッシュを採用しているため、最高の塗料品質と塗装効果を保証しま

仕様

フィルターメッシュ材料：ステンレス鋼、取り付け材料：プラスチック、サイズ：0.7インチ×8.5インチ×2.7インチ、またはカスタマイズ可能。
メッシュ：30、50、60、65、100、150など、カラー：カスタマイズ可能

スプレーガンフィルター

重力供給スプレーガンフィルター

説明

重力供給スプレーガンフィルターは、ナイロン織りメッシュとプラスチックフレームで構成されており、一般的にスプレーガンとペイントカップの間に取り付けられます。重力供給スプレーガンの塗料から不純物を効果的に除去し、優れた噴霧効果を確保します。小さなサイズで簡単に取り付けることができます。ナイロンは優れた耐腐食性を持ち、さまざまな塗料ろ過アプリケーションに使用できます。重力供給スプレーガンフィルターはほとんど使い捨てです。



作動原理

重力供給スプレーガンフィルターは、スプレーガンとペイントカップの間に取り付けられます。重力の下で、塗料はペイントカップを通過してフィルターに流れます。大きな粒状の不純物が捕集され、きれいな塗料がスプレーガンに流れ込みます。

仕様

フィルターメッシュ材料：ナイロン、プラスチック

フィッティング材料：プラスチック

サイズ：35 × 11 mm、またはカスタマイズ可能。

メッシュ：30、60、100、150など

カラー：ホワイト、カスタマイズ可能

スプレーガンフィルター

サイフォンフィードスプレーガンフィルター

説明

サイフォン供給スプレーガンフィルターは、一般的にステンレススチール織りメッシュ（またはナイロン単糸メッシュ）とプラスチックフレームで構成されています。これは一般的にスプレーガン吸引パイプの終端に取り付けられ、塗料から不純物、ほこり、ゴミを効果的に除去します。小さなサイズで、取り付けとクリーニングが簡単です。



作動原理

サイフォン供給スプレーガンフィルターは、一般的にスプレーガン吸引パイプの終端に取り付けられます。塗料は圧力の下でサイフォン供給スプレーガンフィルターを通して流れます。大きな粒子が捕集され、きれいな塗料がスプレーガンに流れ込み、圧縮空気によって塗料噴霧用に霧化されます。

仕様

フィルターメッシュ材料：ナイロン、ステンレススチール

フレーム材料：プラスチック

上部幅：25 mm、またはカスタマイズ可能

下部幅：35 mmまたはカスタマイズ可能

高さ：42 mm、またはカスタマイズ可能

メッシュ：30、60、100、150など

ワイヤー径：0.5 mm

アポリチャー：8 mm、10 mm、12 mmなど

カラー：ホワイト

スプレーガンフィルター

チップスプレーガンフィルター

説明

チップスプレーガンフィルターは、一般的にステンレススチール織りメッシュとプラスチックキャップで構成されています。これは、エアレススプレーガンのノズルに取り付けられるか、スプレーガンの塗装パイプ内に埋め込まれて、塗料から不純物をろ過し、ノズルの詰まりを防ぐために使用されます。これにより、より良い塗装仕上げが実現されます。

小さなサイズで、取り付けとクリーニングが簡単です。これは、従来の圧力供給スプレーガン、HVLPSプレーガン、エアアシストスプレーガン、高圧エアレススプレーガンなどで広く使用されています。特に、家具、自動車などの表面処理効果が求められる産業に適しています。



作動原理

これは通常、ステンレススチールシェルに接続され、チップスプレーガンフィルターの柔軟なホースに取り付けられます。塗料は圧力の下でホースに吸い込まれ、チップスプレーガンフィルターを通して流れます。大きな粒子は遮断され、きれいな塗料がスプレーガンに流れ込みます。

仕様

フィルターメッシュ材料：ナイロン、ステンレススチール
 フィッティング材料：プラスチック
 長さ（高さ）：15/16インチ、カスタマイズ可能
 キャップ外径（幅）：9/16インチ（W）、カスタマイズ可能
 メッシュ：60、80、20、200など
 カラー：カスタマイズ可能。

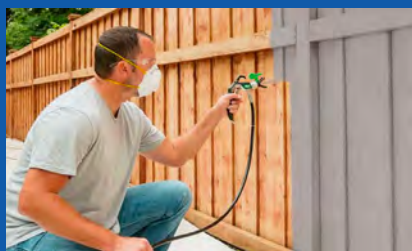
スプレーガンフィルター

特徴と用途

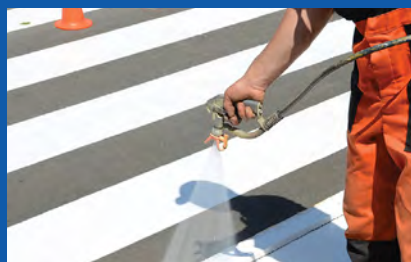
特徴

- ナイロンまたはステンレス鋼材料で、ほとんどの溶剤に適しており、優れた耐食性があります。
- 小型で、シンプルな構造で、軽量で、取り付けとクリーニングが簡単です。
- 塗料中の微粒子の不純物を効果的に減少させ、塗装面の品質を向上させます。

用途



建物外壁塗装



歩道塗装



自動車塗装



家具塗装

触媒増粘剤 フィルターディスク

私たちは、触媒増粘剤フィルターディスクをさまざまなフィルターレーティングとサイズで提供し、触媒の回収を最大化し、さまざまな過要求を満たします

触媒増粘剤フィルターディスクは、特殊な積層圧縮と真空焼結を経た複数層のステンレス鋼（304、316、316L）織りメッシュから構成された焼結メッシュを主なフィルターレイヤーとしています。

それは触媒増粘剤に取り付けられ、アニリン、TDI、MDI、BDOなどの化学物質の製造プロセス中に化学物質を浄化し、触媒を回収するために使用されます。

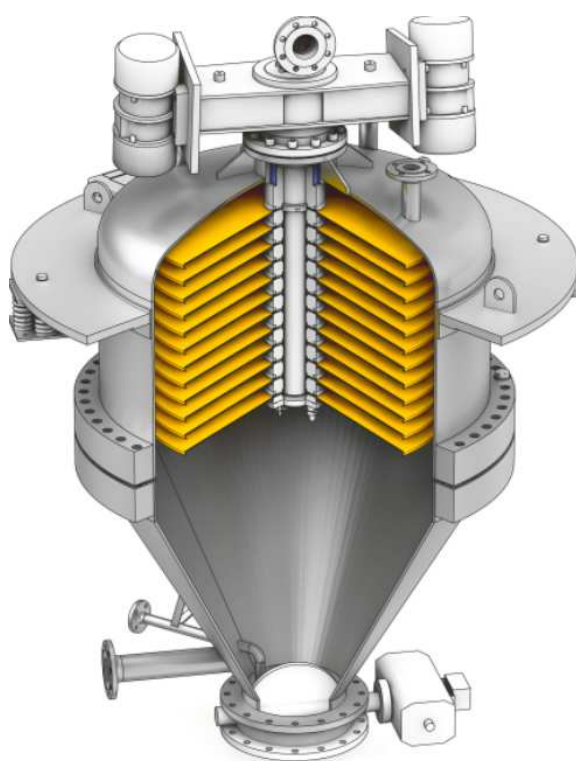


触媒濃厚化フィルターディスク

作動原理

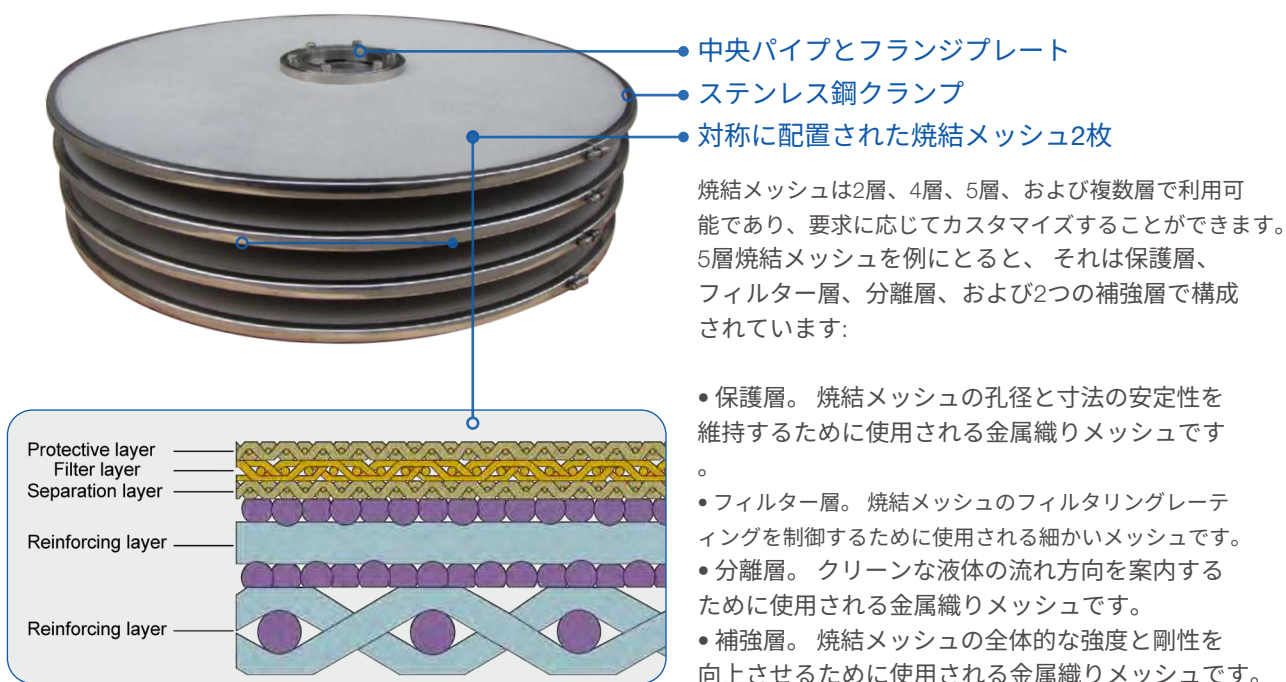
まず、アニリンなどの化学製品の懸濁液と固体触媒粒子が触媒増粘剤に注入されます。溶液は高精度フィルターディスクを通して中央パイプに流れ、フィルターから流れ出します。分離された触媒は攪拌反応器に戻り、反応に引き続き参加します。そのろ過メカニズムは、クロスフローろ過やフィルターケーキろ過に類似した新しい形式のろ過です。

フィルターディスクの差圧が高すぎてろ過効率に影響を与える場合、洗浄液は水洗システムを通じてフィルターディスクの中央にある洗浄ノズルに加圧され、フィルターディスクを洗浄します。これにより、装置を分解することなくフィルターディスクを清掃する目的が達成され、フィルターディスクのサービスサイクルが延長されます。



触媒濃厚化フィルターディスク

構造



触媒濃厚化フィルターディスク

仕様

材料:

- 標準材料: ステンレス鋼304、316、316L ;
- 特殊材料: ハステロイ、モネル、インコネルなど

名目ろ過精度: 1-200 μm

最大運転温度: 480 °C

出口触媒含有量: 0.001%

990 mmの取り付けサイズであり、PALL濃厚化フィルターディスクと完全に置き換えることができます。

触媒濃厚化フィルターディスク

特徴と用途

特徴

- 高いろ過精度。
均一な孔分布、正確なフィルタリングレーティング。
- 高温耐性。
480°Cの高温環境に適応します。
- 高いろ過効率。
両面ろ過により、ろ過面積が増加します。
- 高い強度。
複数の焼結メッシュ構造により、優れた圧縮抵抗性と機械的強度が提供されます。
- 簡単なクリーニング。
洗浄パイプが付いており、機器を分解することなくクリーニングすることができます。
- 高い流量。
特殊焼結プロセスにより、高い流量と高い生産効率を持っています。

応用



化学

- アニリン材料の製造
- BDO材料の製造
- TDI材料の製造

産業フィルタリング

03.6 カスタムフィルター

液体や気体から有害な汚染物質を除去したり、物質を分離したりする必要がある場合でも、ボードンから常に望ましい結果を得ることができます。開発、設計、製造の各側面で最高のカスタムソリューションを提供するための完全な能力を持っています。製品の詳細や作業環境についてお客様とコミュニケーションを取り、設計のアイデアを現実のものにします。最終的には、実際の作業環境に適した信頼性のある機能とフィット感を持つカスタムフィルターを提供します。

特別な要件によるカスタマイズ

私たちは、さまざまな金属材料のフルレンジとさまざまな加工技術を提供し、実際の作業環境でのカスタムフィルターの特別な要件を満たすことができます。

金属材料

私たちは、ステンレス鋼304、316L、炭素鋼、真鍮、銅、モネルなど、最も人気のある金属材料のフルレンジを提供しています。これらの材料は、織り網、焼結網、焼結フェルト、焼結多孔質フィルター、編み網、パンチングメタルに加工され、さまざまなフィルトレーションアプリケーションの要件を満たすことができます。

加工技術

私たちは、幅広い溶接機器と技術を持っており、すべての溶接ジョイントに対して最も信頼性の高い接続を提供しています。私たちは、複数の切断ラインと先進的な切断技術を持っており、フィルター材料を所望のサイズと形状に切断することができます。また、さまざまなパターンとサイズのパンチングメタルを製造するための高度なCNCパンチング技術も習得しています。さらに、フィルターメディアのフィルターエリアを増やし、フィルトレーション効率を向上させるためのブリーディング技術も持っています。

- TIG/GTAW溶接
- ロール溶接
- スポット溶接
- レーザーカット
- CNCパンチング
- ブリーディング



ステンレス鋼



銅



真鍮



サンプルに基づいたカスタマイズ

もしサンプルをお持ちでしたら、お送りいただければ幸いです。私たちはフィルトレーション分野での長年の製造経験と専門知識を持っています。さらに、私たちはフィルター材料やフィルター製品の構造に精通しており、サンプルに基づいて同等またはそれ以上の品質のフィルターを製造する能力を持っています。私たちはお客様に最高のカスタムフィルターとフィルトレーションソリューションを提供し、限られた期間内にこれらの優れたソリューションを提供することを目指しています。お問い合わせいただき、独自のカスタムフィルターとフィルトレーションソリューションを作成してください。

フィルターエレメントカタログ

ホットガスフィルトレーション

04.

最近、鉄鋼、エネルギー、非鉄冶金産業が急速に成長しており、生産過程で多くのほこりを含んだホットガスが生成されています。これを直接大気中に排出すると環境汚染につながります。そのため、ホットガスフィルトレーションは環境保護に不可欠です。

現在、有機繊維のダストコレクターバッグが市場で主流です。この種のダストフィルターバッグは軽量で価格が安いです。しかし、高温に対する耐性が低く、簡単に損傷します。バッグにケーキが形成されると、詰まりを引き起こし、簡単には清掃できません。

市場にはセラミックファイバー、ガラスファイバー、その他の無機繊維フィルターバッグもあります。セラミックファイバーは高温や腐食に対して耐性がありますが、延性が低く、温度が急激に上昇すると破裂しやすいです。ガラスファイバーは強度が高いですが、折りたたみ耐性や耐摩耗性が低いです。

ボードンはどのように解決するのか？

ボードンは3種類の金属ホットガスフィルターを提供しています。これらのフィルターは、有機繊維フィルターバッグの耐高温性や破損しやすいといった欠点を効果的に克服するだけでなく、セラミックファイバーやガラスファイバーの欠点も克服します。金属フィルターは高温や酸・アルカリ腐食性ガスなどの過酷な過環境に耐えることができ、他の非金属材料に比べて明らかな利点があります。



ボードン
は何を供給
していますか？



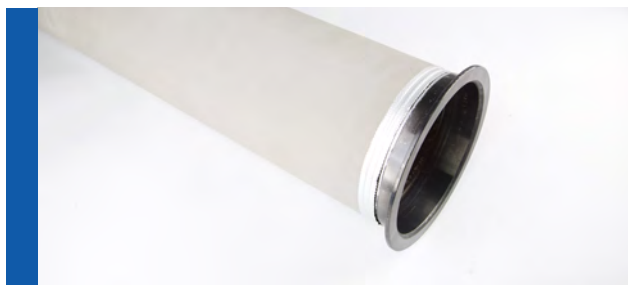
焼結フェルトフィルターバッグ

- 最大使用温度1000°C
- 良好な多孔性
- 高い汚れ保持能力
- プリーツによりフィルター面積が増加します
- 化学、セラミック、廃棄物焼却、熱発電など



強化されたホットガスクリーニングフィルター

- 最大使用温度650°C
- 高強度で安定した構造
- 高いろ過精度
- 優れた耐熱ショック性
- エネルギー＆化学、非鉄冶金、新石炭化学など



標準ホットガスクリーニングフィルター

- 最大使用温度450°C
- 優れた除塵能力
- 優れた電気伝導性
- 優れた耐摩耗性
- セメント、鉄鋼、ボイラー、ガラス、冶金など

シンタードフェルトフィルターバッグ

**高温ホットガス除塵における要求に応じて、従来型
およびプリーツ型焼結フェルトフィルターバッグ
を供給しています。**

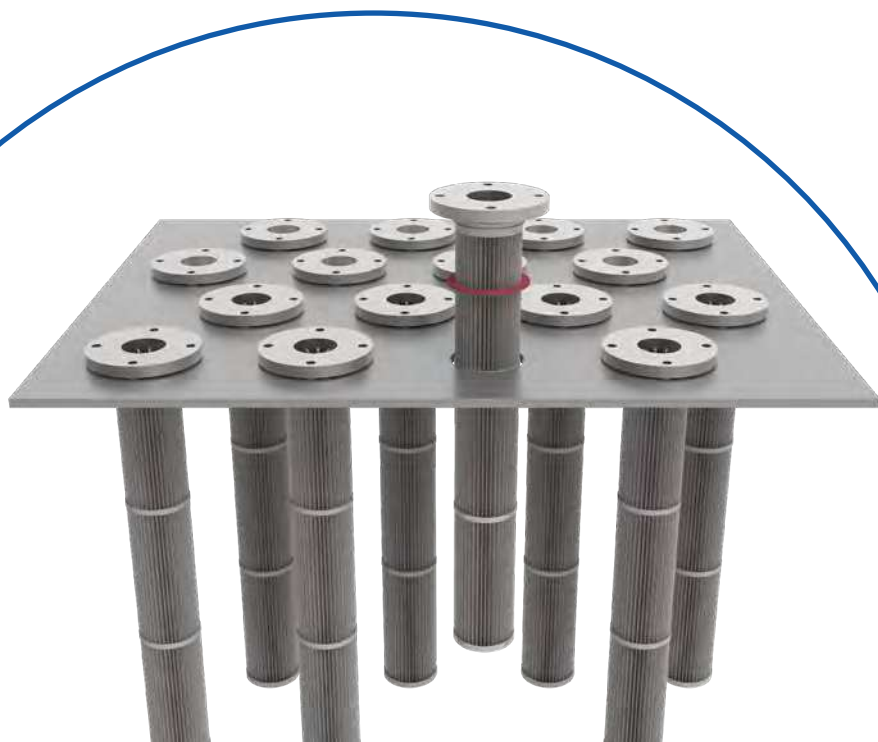
焼結フェルトフィルターバッグは、深層ろ過用の多孔質フィルターバッグです。異なる孔径の層によって形成された孔勾配で、特殊な不織布の敷設と積層後に高温で焼結および溶接された束状金属繊維で作られています。当社のフィルターメディアは、金属ケージ骨格、粗金属繊維層、細金属繊維層で構成されています。優れた耐高温性と耐腐食性により、高温排ガス除塵を必要とするさまざまな産業で広く使用されています。



従来型



プリーツタイプ



焼結フェルトフィルターバッグ

仕様

材料：ステンレス鋼（304、316L、310S、314など）、FeCrAl

作業温度：最大1000℃

多孔性：75%～88%

接続：フランジ

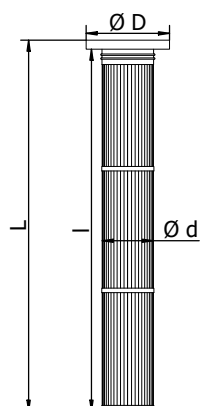
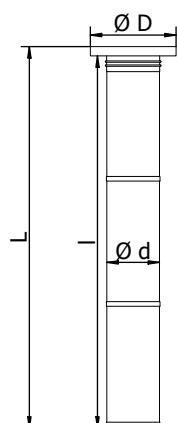
初期抵抗：30～100 Pa

排出濃度：＜5 mg/Nm³

クリーニング方法：

定期的なクリーニングまたはオンラインパルスクリーニング

BD	162	150	S	304
会社 ボードン	取り付け 直径 mm	全長	シリーズ	材料



サンタードフェルトフィルターバッグの人気仕様

モデル	取り付け 直径 (mm)	全長 L (mm)	長さ l (mm)	直径 D (mm)	直径 d (mm)	フィルターエリア (m ²)
BD-162-150-S	162	1500	1466	177	143	0.76
BD-162-150-F	162	1500	1466	177	143	2.03
BD-162-75-S	162	750	716	177	143	0.38
BD-162-75-F	162	750	716	177	143	1
BD-162-50-S	162	500	466	177	143	0.25
BD-162-50-F	162	500	466	177	143	0.66
BD-133-150-S	133	1500	1466	153	118	0.62
BD-133-150-F	133	1500	1466	153	118	1.62
BD-133-75-S	133	750	716	153	118	0.31
BD-133-75-F	133	750	716	153	118	0.8
BD-133-50-S	133	500	466	153	118	0.21
BD-133-50-F	133	500	466	153	118	0.53
BD-125-150-S	125	1500	1466	142	108	0.59
BD-125-150-F	125	1500	1466	142	108	1.49
BD-125-75-S	125	750	716	142	108	0.29
BD-125-75-F	125	750	716	142	108	0.73
BD-125-50-S	125	500	466	142	108	0.2
BD-125-50-F	125	500	466	142	108	0.48

注意：

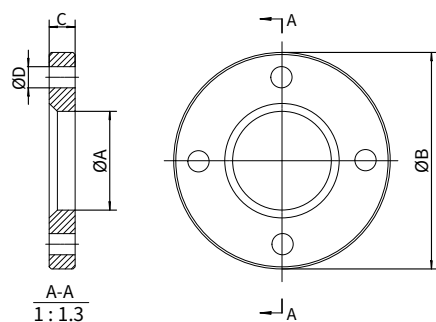
- 取り付け直径は、取り付け板に取り付けられたフィルターの直径を指します。
- その他の仕様は要求に応じて利用可能です。

焼結フェルトフィルターバッグ

接続



フランジプレート



フランジ構造計画

フィルターは一般的にフランジを備えており、高温および高圧耐性を向上させるために接続されます。

- ϕA (フランジ内径) : 108 mm、118 mm、143 mm。
- ϕB (フランジ外径) : 142 mm、153 mm、177 mm。
- C (フランジ厚さ) : 34 mm
- ϕD (フランジの穴の直径) : 15 mm、19 mm
- 穴の数 : 4
- 特殊サイズは要求に応じて利用可能です。

焼結フェルトフィルターバッグ

シールフィッティング

シールガスケット

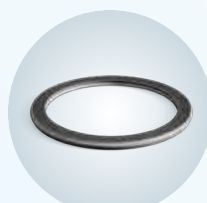
フィルターは、シールガスケットをフランジの裏面から取り付け板の上面にしっかりと圧縮することで密封されます。取り付け板の上面の粗さとフランジの取り付け面は、選択したシールガスケットと完全に一致するように設計されている必要があります。これはシールが信頼性があり漏れのないものかどうかを直接決定するためです。



フランジ&シールガスケットの取り付け



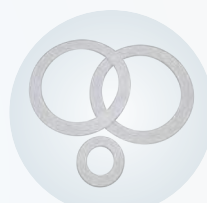
金属
シールガスケット



半金属
シールガスケット



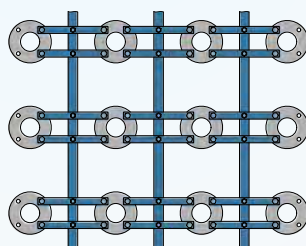
アスベストゴム
シールガスケット



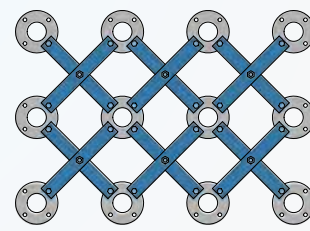
PTFE
シールガスケット

ホールドダウンバー

ホールドダウンバーは、フランジの穴と取り付け板の間のシール部品であり、固定に使用されます。並行およびクロスホールドダウンバーの両方が選択肢として利用可能です。



平行ホールドダウンバー



クロスホールドダウンバー

焼結フェルトフィルターバッグ

用途



冶金

- 鉄合金、フェロニッケル、シリコマンガン産業における溶融アーク炉ガスの除塵



発電所

- 火力発電所の石炭ボイラーの除塵



セメント

- 回転窯の燃料ガスの除塵など



セラミック

- アルミナ、高チタンスラグの除塵



化学

- ガスの浄化とろ過
- カーバイド炉ガスの除塵

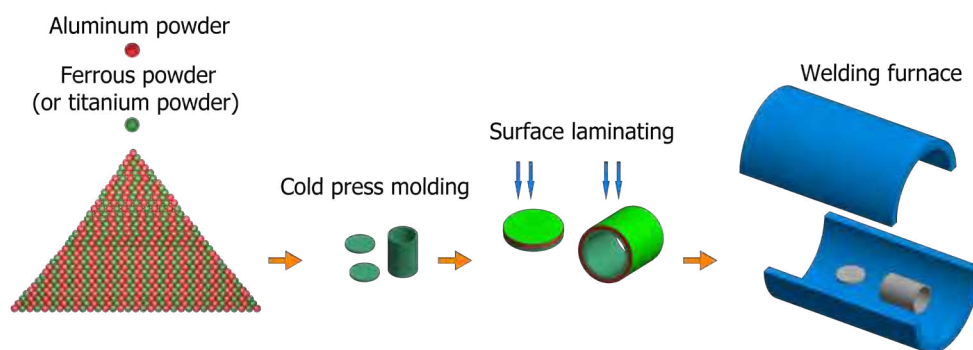
強化されたホットガス クリーニングフィルター

私たちは、耐熱ショック性に優れた強化ホットガスクリーニングフィルターを提供し、ホットガスの除塵に関するお客様の要求に応えます。

強化ホットガスクリーニングフィルターは、大きな流量、低抵抗、高速ろ過の特徴を持っています。これにより、有機分子の化学反応を減らし、詰まりを減らし、バックフラッシュやパルス除塵を容易にします。それはケージ骨格を支持構造として使用して、強度を増します。フランジ接続設計は、シール効果を確保し、漏れを防止します。

フィルターメディアの製造フロー

一般的に、FeAlまたはTiAlは成形または冷間等方性成形によって金属粉末ブランクにされます。そして、表面がコーティングされ、真空焼結されます。



強化されたホットガスクリーニングフィルター

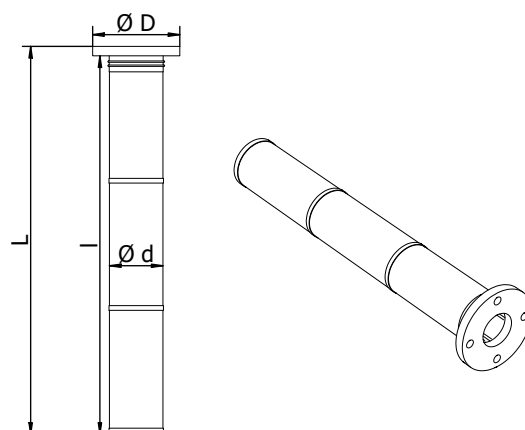
仕様

作業温度：450 °C – 650 °C

壁の厚さ：1 mm – 2 mm

ろ過後の塵の含有量：≤ 5 mg/Nm³

保持される塵の粒子サイズ：≤ 0.1 μm

透気性：100 m³/(m²·h)

BD — T — 60 — 150			
会社	フィルタータイプ	取り付け直径	全長
ボードン	強化されたホットガスクリーニングフィルター	mm	mm

強化されたホットガスクリーニングフィルターの人気仕様

モデル	取り付け直径 (mm)	直径 D (mm)	直径 d (mm)	全長 L (mm)	長さ l (mm)	フィルターエリア (m ²)
BD-T-60-150	60	90	56	1500	1466	0.28
BD-T-60-175	60	90	56	1750	1716	0.33
BD-T-60-200	60	90	56	2000	1966	0.38
BD-T-60-225	60	90	56	2250	2216	0.42
BD-T-60-250	60	90	56	2500	2466	0.47
BD-T-60-300	60	90	56	3000	2966	0.57
注意： ●取り付け直径は、取り付け板に取り付けられたフィルターの直径を指します。 ●その他の仕様は要求に応じて利用可能です。						

強化されたホットガスクリーニングフィルター

特徴と用途

特徴

- 450 °Cから650 °Cまでの高温に耐えます。
- 高いろ過効率
- 高強度で安定した構造
- オンラインのほこりの除去を容易にします。
- 腐食性ガスに対する優れた耐性
- 良好な熱ショック耐性

用途



冶金

- 非鉄冶金のヒ素除去、ほこり除去、浄化など
- 高温ガスの高精度ガス固体分離



化学

- 硫酸燃焼炉のほこり除去
- 燃焼精製のほこり除去と浄化など



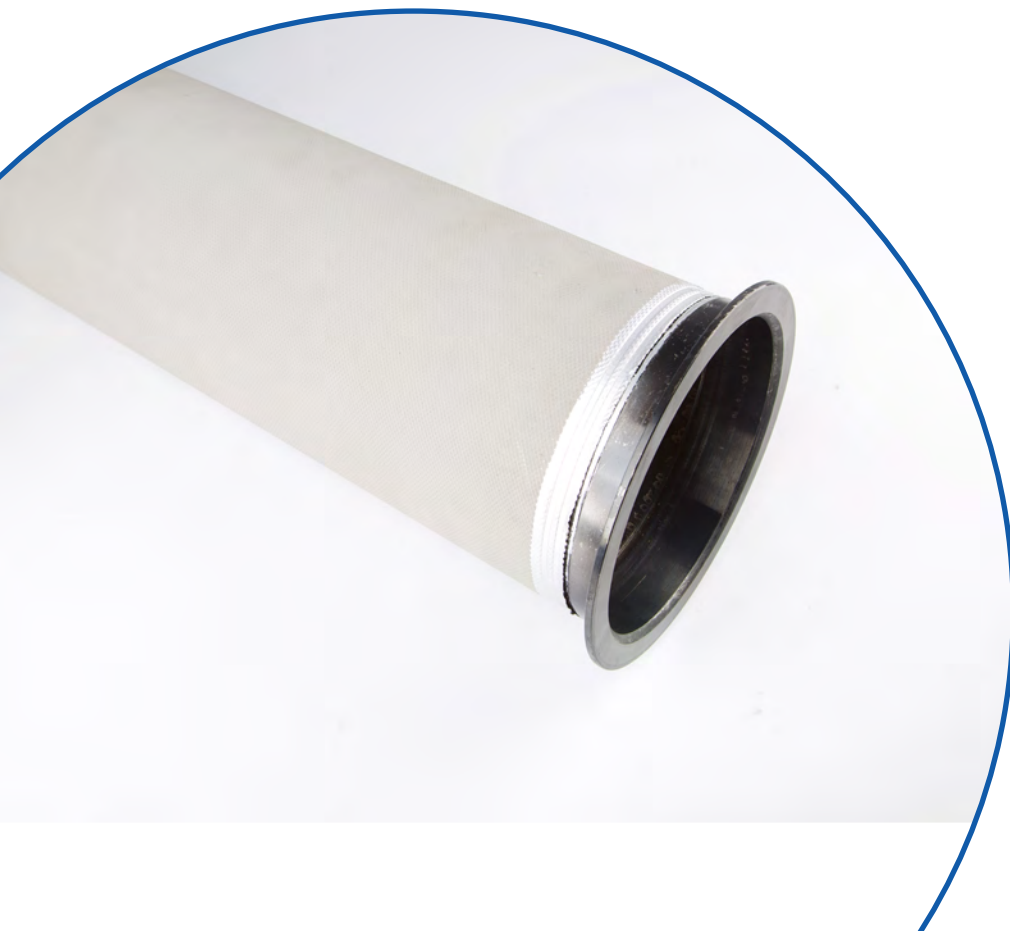
石油＆ガス

- 石油抽出時に発生する煙道ガス
- 他のエネルギー産業における煙道ガスのほこり除去

標準的なホットガス クリーニングフィルター

私たちは、良好な空気透過性と安定した分離効果を持つ焼結多孔質キャンドルフィルターを提供することができます。化学ろ過の要求に応えます。

標準的なホットガスクリーニングフィルターは、金属粉末を焼結して柔軟な金属粉末焼結フィルターシートを作り、適切なサイズに切り、ケージボーンに合わせて溶接して作られたフィルターバッグの一種です。同じ作業条件と抵抗下でのバッグフィルターのろ過効率は2倍です。柔軟な金属膜の開口部には金属リングが溶接され、取り付けと位置決めが行われます。六角形の金属ガスケットは、金属リングと取り付け板の密封に使用され、除塵ガスの漏れを防ぎます。



標準的なホットガスクリーニングフィルター

仕様

作業温度：≤ 450 °C

壁の厚さ：0.5–1 mm

多孔性：30% – 70%

フィルタリング後の塵の含有量：≤ 5 mg/Nm³

保持される塵の粒子サイズ：≤ 0.1 μm

空気透過性：100 m³/(m²·h)

会社	フィルタータイプ	取り付け直径	長さ (
ボードン	標準的なホットガスクリーニングフィルター	mm	mm

標準的なホットガスクリーニングフィルターの人気仕様

モデル	取り付け直径 (mm)	直径 d (mm)	長さ l (mm)	フィルターエリア (m ²)
BD-R-130-200	130	128	2000	0.82
BD-R-130-250	130	128	2500	1.02
BD-R-130-450	130	128	4500	1.84
BD-R-160-200	160	158	2000	1
BD-R-160-250	160	158	2500	1.26
BD-R-160-450	160	158	4500	2.26

注意：

- 取り付け直径は、取り付け板に取り付けられたフィルターの直径を指します。
- その他の仕様は要求に応じて利用可能です。

標準的なホットガスクリーニングフィルター

特徴と用途

特徴

- 最大動作温度 450 °C
- バッグフィルターと比較して2倍の塵除去能力。
- 腐食耐性、腐食性ガスに耐えることができます。
- 金属構造は優れた耐摩耗性を提供します。
- 良好な電気伝導性
- 優れた性能と加工性の向上

用途



発電所

- 石炭ボイラーの煙道ガス浄化および除塵



セメント

- セメント産業の燃料ガス浄化および除塵



鉄鋼

- シンタリング機で生成される煙道ガスの除塵
- 高温ガスの高精度ガス固体分離

フィルターエレメントカタログ

品質管理

ボードンは、厳格な品質管理を通じて、お客様の要件を満たし、超え、お客様の満足度を向上させるに取り組んでいます。品質は、製品の品質以上のものであり、当社のビジネス全体（製品、プロセス、サービス、品質管理システム）に及ぶものであり、最高のお客様満足度を提供するためのものです。



品質は保証されています

ISO 9001:2015 認証済み

ボードンは、高品質な製品、迅速な納期、優れた顧客サービスを提供することを目指しています。2018年にISO 9001:2015認証を取得したことで、この取り組みをさらに強化しました。品質管理システムがISO認証を取得しているため、ボードンは毎日最善を尽くし、お客様が私たちのサービスに自信を持ち、必要なものを正確に必要な時に提供できるようにしています。





プロフェッショナル、思いやりのある 販売前

当社のすべての販売員は豊富な製品と産業の知識を持っており、お客様のニーズを十分に理解し、専門的なアドバイスと正確な見積もりを提供します。お客様が提案する具体的な要件については、技術部門との議論を組織し、最適なソリューションを提供します。



厳格、徹底的 設計とソリューション

特定のニーズに対して、費用対効果の高い製品とソリューションを提供するために最善を尽くします。ソリューションを提供する前に、図面と設計は繰り返し議論され、顧客にとって最も費用効果の高いかつ機能的なソリューションであることが確認されます。



標準化、厳格 製造

すべての製造はISO 9001および産業基準の下で行われます。原材料から積み込みまで、各リンクには独自の品質管理システムがあり、注文プロセスについては適時にお客様にお知らせします。



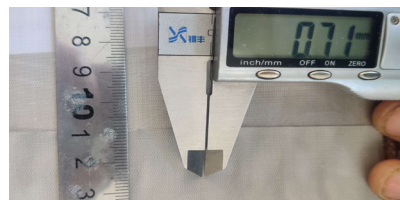
原材料

鋼線と鋼板の化学的および物理的特性を含む入荷材料検査が実施されます。



保管前のテスト

すべての製品は保管前に性能テストが行われます。特定の位置には合格した製品のみが保管され、すべてのテスト結果はレポートに記録されます。



保管前のテスト

すべての製品は保管前に性能テストが行われます。特定の位置には合格した製品のみが保管され、すべてのテスト結果はレポートに記録されます。



保管前のテスト

すべての製品は保管前に性能テストが行われます。特定の位置には合格した製品のみが保管され、すべてのテスト結果はレポートに記録されます。



生産中

すべての金型と設備は、最小の許容差を保証し、注文要件と産業基準に適合するようにデバッグされます。さらに、生産中にはサンプリング検査が実施されます。



完璧なパッケージ

1

テスト

最終検査で品質を保証する



2

プラスチックフィルム

湿気を避け、最高の性能を保証する



3

プラスチッククロス

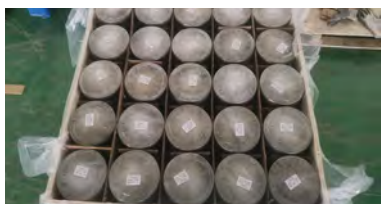
追加の防水および湿気対策



4

木製ケース

摩擦と衝突に対する防止



5

紙板部門

移動を制限し、崩壊を防止する



6

金属強化ストリップ

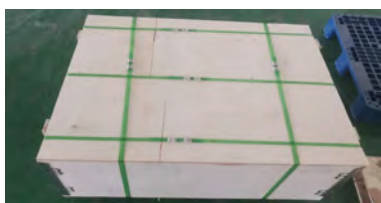
木製ケースのクラックや損傷を保護する



7

梱包ストラップ

亀裂や損傷を防ぐためのシール



8

熟練した積み込み

積み込み中のクラックや損傷を防止する

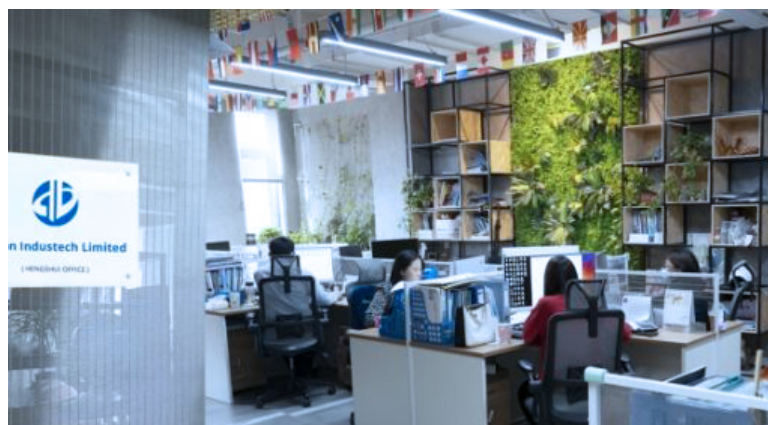




タイムリーで効果的 アフターセールス

すべての注文には、製品の性能や取り付けおよび使用中の問題を学ぶための定期的な訪問があります。

すべてのクレームおよび技術的な問題は、24時間以内に解決され、停止時間と生産コストを削減するために最適な解決策が提供されます。





BOEDON インダストリアルテック株式会社

不可能を可能にする 織り



Eメール：sales@boedon.com

www.boedon.com