

# Structuré Emballage

Transformer l'impossible en possible



**BOEDON** Industech Limitée

[www.boedon.com](http://www.boedon.com) | [ventes@boedon.com](mailto:ventes@boedon.com)

# BOEDON Brochure

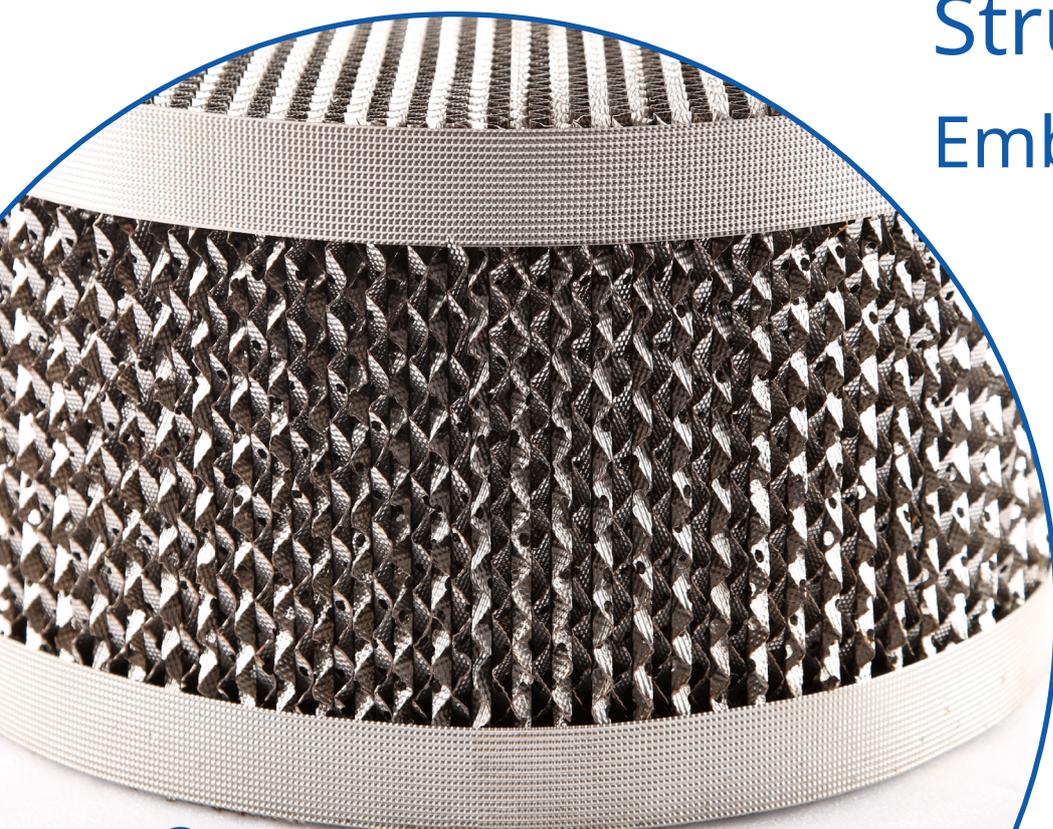


**Nous fournissons une large gamme d'emballages structurés en métal , céramique et plastique pour répondre à vos divers besoins en matière de séparation et de distillation industrielle.**

L'emballage structuré est un type d'emballage géométriquement façonné et ondulé. Différent de l'emballage aléatoire, l'emballage structuré est soigneusement empilé dans la tour. Une série de couches ondulées composent chaque élément d'emballage, de sorte que le gaz/liquide est réparti et distribué radialement de couche en couche à l'intérieur de l'élément et crée une grande surface de contact entre le gaz/liquide et l'emballage. L'emballage structuré présente une grande surface, une faible perte de pression, des fluides uniformes, un transfert thermique et massique hautement efficace, etc. Il est largement utilisé pour la rectification, l'absorption et l'extraction dans divers domaines.

Selon l'angle ondulé, il est divisé en type X et type Y. Le type X représente l'angle de 30° et le type Y représente l'angle de 45°. L'emballage structuré de type X présente une faible perte de pression et l'emballage structuré de type Y présente une meilleure propriété de transfert de masse.

## Structuré Emballage



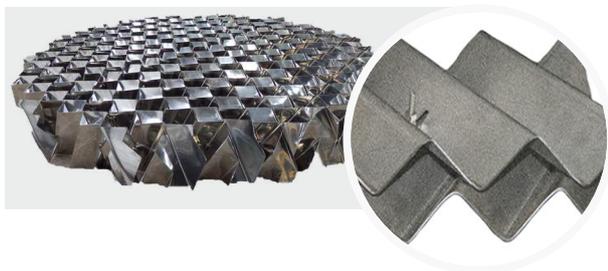
EMBALLAGE STRUCTURÉ

## Emballage Structuré en Métal

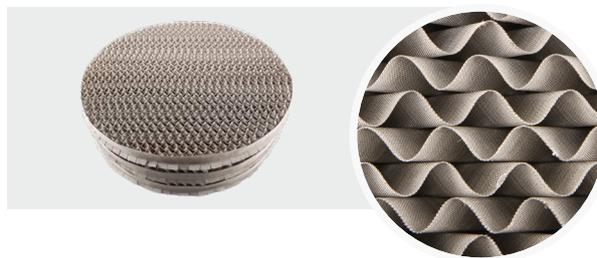
Il peut être fabriqué à partir de divers matériaux métalliques, tels que l'acier à faible teneur en carbone, l'acier inoxydable, l'acier inoxydable duplex, le Monel, l'alliage de titane et autres. L'emballage structuré en acier inoxydable est le plus largement utilisé en raison de son excellente résistance à la corrosion et à la rouille et de ses propriétés durables. L'emballage structuré en métal présente différents types d'emballage, qui peuvent être divisés en emballage structuré en grille, emballage structuré en tissage, emballage structuré perforé et emballage structuré en saillie.

### Emballage Structuré en Grille Métallique

Présente une surface lisse et une grande surface de contact.



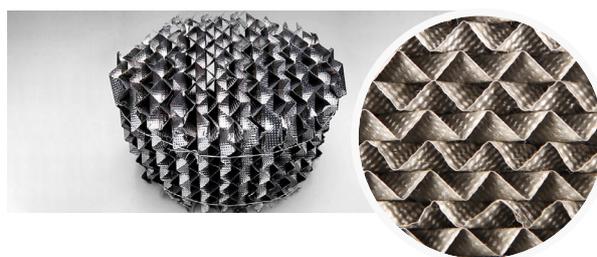
L'emballage structuré tissé en métal est utilisé pour la distillation de produits thermosensibles.



L'emballage structuré perforé en métal est utilisé pour les applications de rectification et d'absorption.

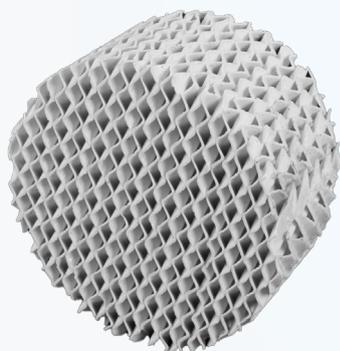


L'emballage structuré en saillie en métal améliore sa propriété lubrifiante et assure une filtration efficace.



EMBALLAGE STRUCTURÉ

## Emballage Structuré en Céramique

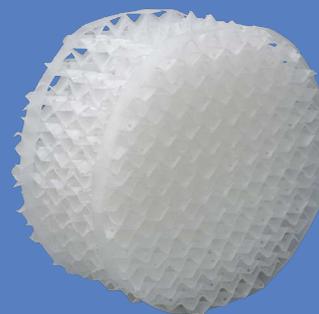


Il est composé de nombreuses unités d'emballage de conception géométrique similaires. La conception géométrique est une série de feuilles ondulées, qui sont placées en parallèle. L'emballage structuré en céramique présente une efficacité élevée de filtration et de séparation pour s'adapter aux applications complexes. Il a également une faible chute de pression, une élasticité de fonctionnement accrue et un traitement liquide maximal. L'emballage structuré en céramique peut être fabriqué sous forme ronde ou rectangulaire pour s'adapter à différentes applications. Il peut être fabriqué en différentes unités indépendantes pour faciliter le transport et l'assemblage de l'emballage structuré de grands diamètres.

EMBALLAGE STRUCTURÉ

## Emballage Structuré en Plastique

Il s'agit généralement d'un emballage structuré perforé en plastique. L'emballage structuré perforé est fabriqué à partir de matériaux PP et PE et l'emballage en plaque est fabriqué à partir de matériaux PP ou PVDF. Des ouvertures peuvent être ajoutées sur la plaque pour améliorer l'efficacité de transfert de masse. Un emballage en treillis métallique en plastique fabriqué à partir de matériaux PP ou PE est également disponible. Tout comme l'emballage structuré en céramique et l'emballage structuré en métal, l'emballage structuré en plastique peut également être fabriqué sous forme ronde ou rectangulaire. Des formes spéciales peuvent être personnalisées.



## EMBALLAGE STRUCTURÉ

## Spécification

## Matériau

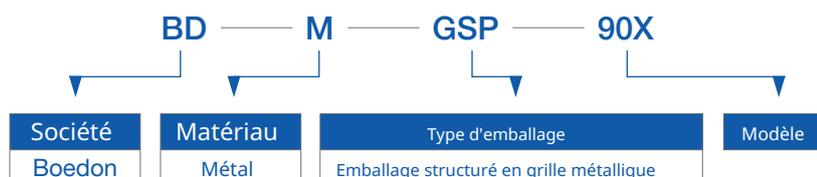
métal (acier inoxydable, acier à faible teneur en carbone, acier inoxydable duplex, Monel, alliage de titane, etc.), plastique, céramique

## Agencement

Type X (30°) et type Y (45°) avec une forme géométrique en angle ondulé.

## EMBALLAGE STRUCTURÉ

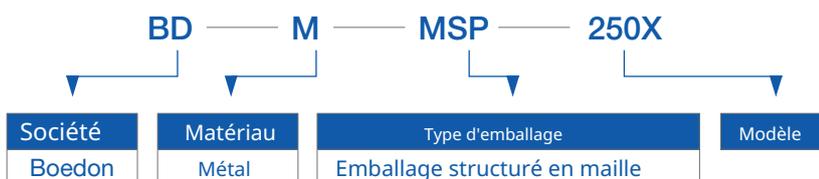
## Grille Métallique



Modèle	Moule	Surface m <sup>2</sup> /m <sup>3</sup>	Hauteur (mm) mm	Structure de surface	Épaisseur du matériau mm
-	-			-	
BD-M-GSP-90X	90X	90	140	Lisse	0.5–2
BD-M-GSP-64X	64X	64	220	Lisse	0.5–2
BD-M-GSP-64Y	64Y	64	130	Lisse	0.5–2
BD-M-GSP-40Y	40Y	40	200	Lisse	0.5–2

EMBALLAGE STRUCTURÉ

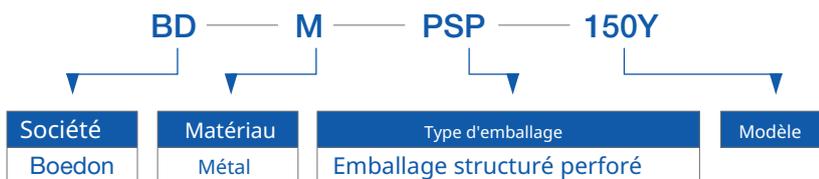
# Tissé en métal



Modèle	Surface de moulage	Densité en vrac m <sup>2</sup> /m <sup>3</sup>	Densité en vrac kg/m <sup>3</sup>	Vidage %	Chute de pression Pa/m <sup>3</sup>	Nombre de plateaux théoriques m <sup>-1</sup>
BD-M-MSP-250X	250X	250	125	95	100–400	2.5–3
BD-M-MSP-500X	500X	500	250	90	400	4–5
BD-M-MSP-700Y	700Y	700	280	85	600–700	8–10

EMBALLAGE STRUCTURÉ

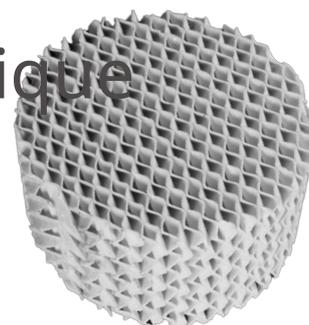
# Perforé en métal



Modèle	Surface de moulage	Densité en vrac m <sup>2</sup> /m <sup>3</sup>	Densité en vrac kg/m <sup>3</sup>	Vidage %	Chute de pression Pa/m <sup>3</sup>	Nombre de plateaux théoriques m <sup>-1</sup>
BD-M-PSP-125Y	125Y	125	100	98	200	1–1.2
BD-M-PSP-250Y	250Y	250	200	97	300	2–2.5
BD-M-PSP-350Y	350Y	350	280	94	350	3.5–4
BD-M-PSP-500Y	500Y	500	360	92	400	4–4.5
BD-M-PSP-125X	125X	125	100	98	140	0.8–0.9
BD-M-PSP-250X	250X	250	200	97	180	1.6–2
BD-M-PSP-350X	350X	350	280	94	230	2.3–2.8
BD-M-PSP-500X	500X	500	360	92	280	2.8–3.2

## EMBALLAGE STRUCTURÉ

## Emballage Structuré en Céramique



BD — C — SP — 125Y

Société	Matériau	Type d'emballage	Modèle
Boedon	Céramique		

Modèle	Moule	Vidage	Épaisseur de plaque	Densité en Vrac	Hauteur de crête	Distance de Corrugation	Facteur F	m/s	Nombre de plateaux théoriques
-	-	%	mm	kg/m <sup>3</sup>	mm	%	(kg/m <sup>3</sup> ) <sup>0.5</sup>		m <sup>-1</sup>
BD-C-SP-125Y	125Y	85	2.5±0.5	490	23	42	3		1–1.5
BD-C-SP-150Y	150Y	84	2.2±0.2	520	17	30	2.8		1.5–2
BD-C-SP-250Y	250Y	82	1.4±0.2	580	13	22	2.5		2–3
BD-C-SP-350Y	350Y	80	1.2±0.2	590	9	15	2		3.5–4
BD-C-SP-450Y	450Y	76	1±0.2	630	6.5	11	1.5–2		4–5
BD-C-SP-500Y	500Y	72	0.8±0.2	650	6	10-10.5	9–12		5–6
BD-C-SP-550Y(X)	550Y(X)	74	0.8±0.2	680	5	10	1–1.3		5–6
BD-C-SP-700Y(X)	700Y(X)	72	0.8±0.2	700	4.5	8	1.2–1.4		6–7

## EMBALLAGE STRUCTURÉ

## Emballage Structuré en Plastique



BD — P — SP — 125Y

Société	Matériau	Type d'emballage	Modèle
Boedon	Plastique		

Modèle	Vide de Moule	Épaisseur de Plaque	Densité en Vrac	Hauteur de Crête	Distance de Corrugation	Facteur F	Nombre de plateaux théoriques
-	-	%	mm	kg/m <sup>3</sup>	mm	(kg/m <sup>3</sup> ) <sup>0.5</sup>	m <sup>-1</sup>
BD-P-SP-125Y	125Y	125	98.5	37.5	200	3	1.0–2.0
BD-P-SP-125X	125X	125	98.5	37.5	140	3.5	0.8–0.9
BD-P-SP-250Y	250Y	250	97	75	300	2.6	2.0–2.5
BD-P-SP-250X	250X	250	97	75	180	2.8	1.5–2.0
BD-P-SP-350Y	350Y	350	95	105	200	2	3.5–4.0
BD-P-SP-350X	350X	350	95	105	130	2.2	2.3–2.8
BD-P-SP-550Y	550Y	550	93	150	300	1.8	4.0–4.5
BD-P-SP-500X	500X	500	93	150	180	2	2.8–3.2

## Caractéristiques et Applications

### Caractéristiques

- Faible perte de pression
- Grande surface de contact
- Haute efficacité de séparation et de filtration
- Grande capacité
- Performance de réduction de la rétention de liquide
- Résistance à la corrosion et aux hautes températures

### Applications



#### Chimique

- Dégazage
- Extraction
- Dégazage, etc.



#### Pétrole et Gaz

- Déshydratation
- Séparation
- Absorption, etc.



#### Pharmaceutique

- Déshydratation
- Extraction, etc.



**BOEDON** Industech Limitée

Rendre l'impossible  
possible



**E-Mail:** [ventes@boedon.com](mailto:ventes@boedon.com)

---

[www.boedon.com](http://www.boedon.com)