

Carré
Culbuteur
Maille de l'écran

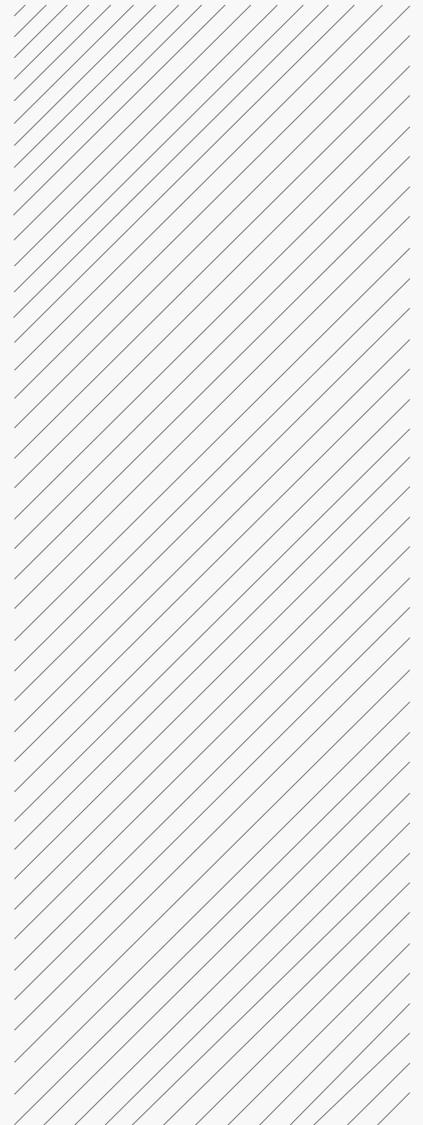
Transformer l'impossible en possible



BOEDON Industech Limited

www.boedon.com | ventes@boedon.com

BOEDON
Brochure



Nous proposons une maille de tamis à mouvement de culbuteur carré basée sur la force d'inertie de va-et-vient pour répondre aux exigences de nos clients en termes de rendement élevé et de précision élevée du criblage.

La maille de tamis à mouvement de culbuteur carré est une sorte de maille en acier inoxydable à haute performance installée sur une machine de tamisage carrée. Elle est largement utilisée pour le classement, la filtration et l'élimination des impuretés dans les lignes de production chimique, de fracturation du sable pétrolier, de métallurgie, de métaux non ferreux, de métaux non ferreux, de l'industrie alimentaire, des abrasifs, etc.

Elle est également connue sous le nom de maille de tamisage vibrant à mouvement de va-et-vient ou de maille de tamisage précis. La force de vibration du tamis à mouvement de culbuteur générée par le dispositif d'entraînement du moteur est une force d'inertie qui change selon un certain schéma. Le mouvement de criblage est une force d'inertie de va-et-vient générée par la rotation de la roue excentrique entraînée par le moteur autour d'un axe fixe. Selon les caractéristiques structurelles et le principe de fonctionnement, la surface du tamis est généralement horizontale ou légèrement inclinée (0° - 5°) pour obtenir l'effet de criblage précis.

Carré Culbuteur Maille de l'écran

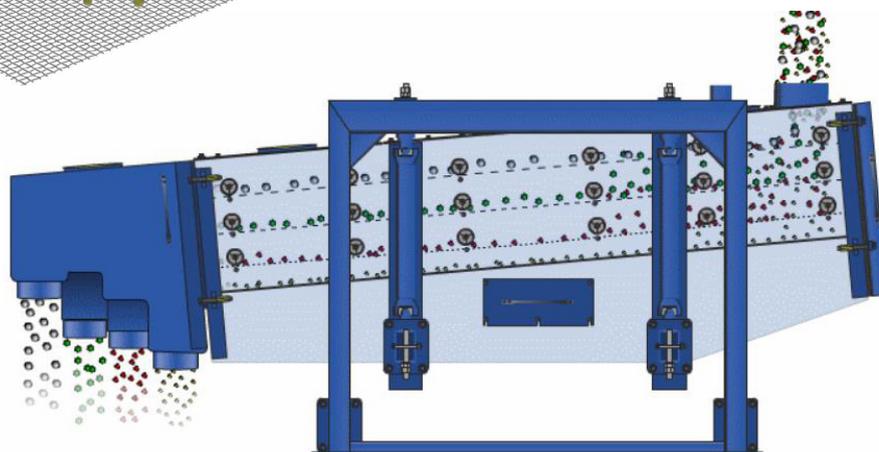
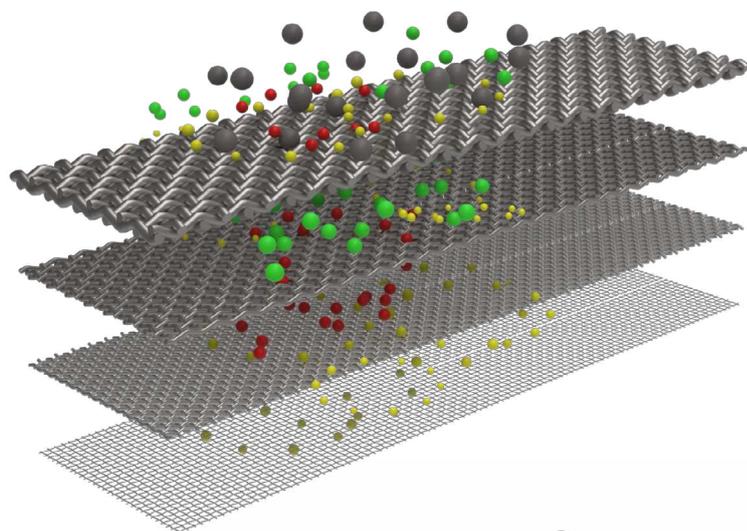


TAMIS À MOUVEMENT DE CULBUTEUR CARRÉ

Principe de fonctionnement

Le tamis à mouvement de culbuteur carré peut être fourni en 1 à 10 couches pour tamiser efficacement les matériaux.

Lorsque le tamis à mouvement de culbuteur carré est activé, le corps vibrant de la machine à tamiser, c'est-à-dire la boîte de tamisage, effectuera un mouvement de va-et-vient sous l'action de la force d'inertie. La boîte de tamisage entraîne la surface de tamisage à vibrer périodiquement, de sorte que le matériau sur la surface de tamisage effectue un saut directionnel avec la boîte de tamisage. Pendant le mouvement, les matériaux plus petits que l'ouverture de la surface de tamisage tombent vers la couche inférieure à travers les trous de tamisage et deviennent sous le tamis. Les matériaux plus grands que l'ouverture de la surface de tamisage sont évacués par la sortie après un mouvement de culbute et de saut continu pour effectuer le travail de tamisage.



TAMIS À MOUVEMENT DE CULBUTEUR CARRÉ

Spécification

Matériau de tamisage : acier inoxydable 304, 304L, 316, 316L

Processus de fabrication : tissage

Diamètre du fil : 0,053–1,6 mm

Maille: 3-200 maille

Largeur d'ouverture:0,074-6,87 mm

Surface ouverte:34% - 65,8%

| Compte de maille | Diamètre du fil (mm) | Largeur d'ouverture (mm) | Surface ouverte (%) | Masse (kg/m ²) | Quantités d'ouverture/cm ² |
|------------------|----------------------|--------------------------|---------------------|----------------------------|---------------------------------------|
| 200 | 0.053 | 0.074 | 34 | 0.281 | 6200 |
| 200 | 0.05 | 0.08 | 37.9 | 0.244 | 6200 |
| 188 | 0.055 | 0.08 | 35.1 | 0.285 | 5478 |
| 170 | 0.055 | 0.094 | 39.8 | 0.258 | 4480 |
| 150 | 0.071 | 0.1 | 34.6 | 0.366 | 3488 |
| 154 | 0.065 | 0.1 | 36.7 | 0.325 | 3676 |
| 200 | 0.03 | 0.1 | 61 | 0.078 | 6200 |
| 150 | 0.06 | 0.11 | 41.9 | 0.269 | 3488 |
| 130 | 0.08 | 0.112 | 34 | 0.423 | 2620 |
| 140 | 0.06 | 0.12 | 44.4 | 0.254 | 3038 |
| 120 | 0.09 | 0.12 | 32.7 | 0.49 | 2232 |
| 124 | 0.08 | 0.125 | 37.2 | 0.396 | 2383 |
| 110 | 0.09 | 0.14 | 37.1 | 0.447 | 1876 |
| 106 | 0.1 | 0.14 | 34 | 0.529 | 1742 |
| 100 | 0.11 | 0.14 | 31.4 | 0.615 | 1550 |
| 100 | 0.1 | 0.15 | 36 | 0.508 | 1550 |
| 100 | 0.1 | 0.16 | 37.9 | 0.488 | 1550 |
| 91 | 0.12 | 0.16 | 32.7 | 0.653 | 1284 |
| 80 | 0.14 | 0.18 | 31.6 | 0.784 | 992 |
| 84 | 0.1 | 0.2 | 44.4 | 0.42 | 1094 |
| 79 | 0.12 | 0.2 | 39.1 | 0.572 | 967 |
| 77 | 0.13 | 0.2 | 36.7 | 0.65 | 919 |
| 46 | 0.15 | 0.4 | 52.9 | 0.505 | 328 |
| 70 | 0.1 | 0.261 | 52 | 0.354 | 760 |
| 65 | 0.1 | 0.287 | 54.6 | 0.331 | 655 |
| 61 | 0.11 | 0.306 | 53.6 | 0.307 | 577 |

| Compte de maille | Diamètre du fil (mm) | Largeur d'ouverture (mm) | Surface ouverte (%) | Masse (kg/m ²) | Quantités d'ouverture/cm ² |
|------------------|----------------------|--------------------------|---------------------|----------------------------|---------------------------------------|
| 56 | 0.11 | 0.341 | 56.8 | 0.283 | 486 |
| 52 | 0.12 | 0.372 | 56.8 | 0.374 | 419 |
| 47 | 0.12 | 0.421 | 60.3 | 0.342 | 342 |
| 42 | 0.13 | 0.472 | 61.2 | 0.306 | 273 |
| 40 | 0.2 | 0.44 | 46.9 | 0.75 | 248 |
| 40 | 0.25 | 0.39 | 36.8 | 1.18 | 248 |
| 35 | 0.25 | 0.5 | 44.4 | 1.03 | 189.9 |
| 30 | 0.25 | 0.6 | 49.7 | 0.88 | 139.5 |
| 30 | 0.3 | 0.55 | 41.7 | 1.27 | 139.5 |
| 24 | 0.36 | 0.7 | 43.5 | 1.46 | 89.28 |
| 20 | 0.3 | 0.97 | 58.3 | 0.85 | 62 |
| 20 | 0.35 | 0.92 | 52.5 | 1.15 | 62 |
| 20 | 0.4 | 0.87 | 46.9 | 1.5 | 62 |
| 20 | 0.5 | 0.77 | 36.8 | 2.35 | 62 |
| 18 | 0.4 | 1.01 | 51.3 | 1.35 | 50.22 |
| 18 | 0.5 | 0.91 | 41.7 | 2.12 | 50.22 |
| 16 | 0.4 | 1.19 | 56 | 1.2 | 39.68 |
| 16 | 0.5 | 1.09 | 46.9 | 1.88 | 39.68 |
| 14 | 0.5 | 1.31 | 52.5 | 1.65 | 30.38 |
| 12 | 0.4 | 1.72 | 65.8 | 0.9 | 22.32 |
| 12 | 0.5 | 1.62 | 58.3 | 1.41 | 22.32 |
| 12 | 0.65 | 1.47 | 48 | 2.38 | 22.32 |
| 10 | 0.4 | 2.14 | 71 | 0.75 | 15.5 |
| 10 | 0.5 | 2.04 | 64.5 | 1.18 | 15.5 |
| 10 | 0.6 | 1.94 | 58.3 | 1.69 | 15.5 |
| 8 | 0.7 | 2.48 | 60.8 | 1.84 | 9.92 |
| 8 | 1 | 2.18 | 46.9 | 3.76 | 9.92 |
| 8 | 1.2 | 1.98 | 38.7 | 5.41 | 9.92 |
| 6 | 0.9 | 3.33 | 62 | 2.28 | 5.58 |
| 6 | 1.2 | 3.03 | 51.3 | 4.06 | 5.58 |
| 5 | 1.2 | 3.88 | 58.3 | 3.38 | 3.88 |
| 5 | 1.6 | 3.48 | 46.9 | 6.02 | 3.88 |
| 4 | 1.2 | 5.15 | 65.8 | 2.71 | 2.48 |
| 4 | 1.6 | 4.75 | 56 | 4.81 | 2.48 |
| 3.6 | 2 | 5.06 | 51.3 | 6.77 | 2.01 |
| 3 | 1.6 | 6.87 | 65.8 | 3.61 | 1.4 |

Caractéristiques et applications

Caractéristiques

- Grande surface de criblage efficace
- Le matériau se déplace sur l'écran pendant longtemps pour assurer la précision du criblage
- Adopte un dispositif de nettoyage à haute efficacité pour éviter l'obstruction des trous de l'écran
- Avec une conception structurelle unique, il permet un remplacement facile des écrans et réduit la maintenance
- Élimination de la poussière hermétique, fonctionnement sûr et faible bruit
- Conception à 1-5 couches (jusqu'à 10 couches), et peut obtenir des produits finis de différentes tailles en une seule fois.

Application



Chimie

- Résine
- Revêtement
- Peinture
- Médicaments industriels, etc.



Métallurgie

- Poudre d'aluminium
- Poudre de plomb
- Poudre de cuivre
- Poudres d'alliage, etc.



Alimentaire

- Sucre en poudre
- Amidon
- Sel
- Nouilles de riz, etc.



BOEDON Industech Limited

Transformer l'Impossible ten Possible



E-Mail: ventes@boedon.com

www.boedon.com