



BOEDON Brochure

Polymère Continue

Ceinture Filtre

Transformer l'Impossible en Possible



BOEDON Industech Limitée

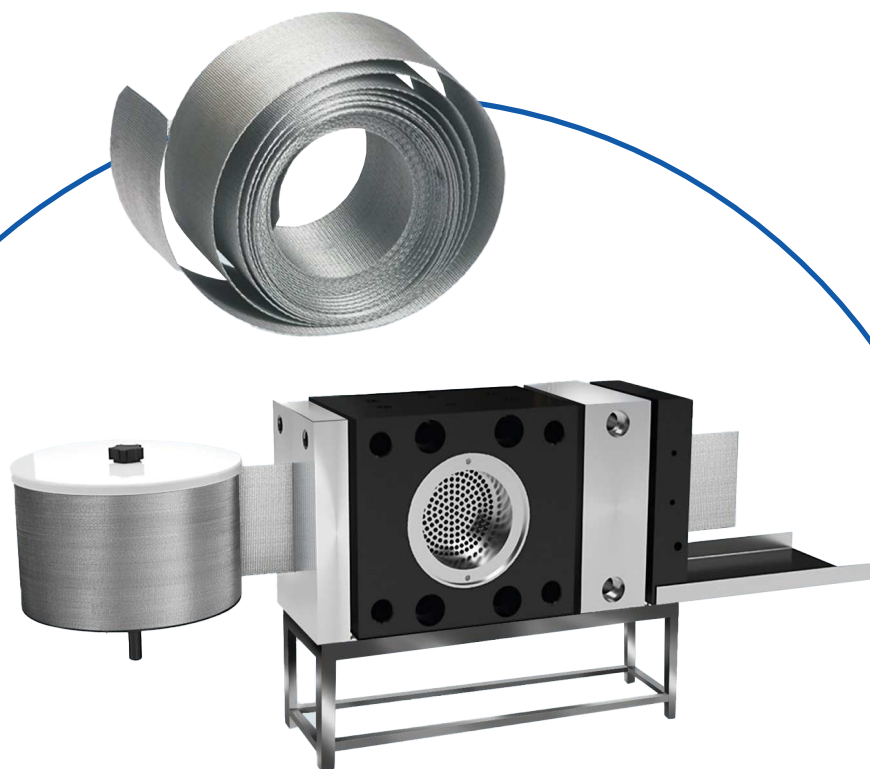
www.boedon.com | ventes@boedon.com

Nous pouvons fournir des ceintures filtrantes continues en polymère pour des changeurs d'écran continus afin de répondre à vos besoins spécifiques d'applications de filtration de fusion de polymère

Les ceintures filtrantes continues en polymère sont des ceintures filtrantes tissées en acier inoxydable à mailles inversées. Elles sont principalement utilisées pour filtrer les impuretés des plastiques fondus et fonctionnent souvent avec des changeurs d'écran continus pour obtenir une production ininterrompue et des performances de filtration élevées dans le processus de production de soufflage et de coulée de films et autres filtrations de fusion de polymère.

Polymère Continue

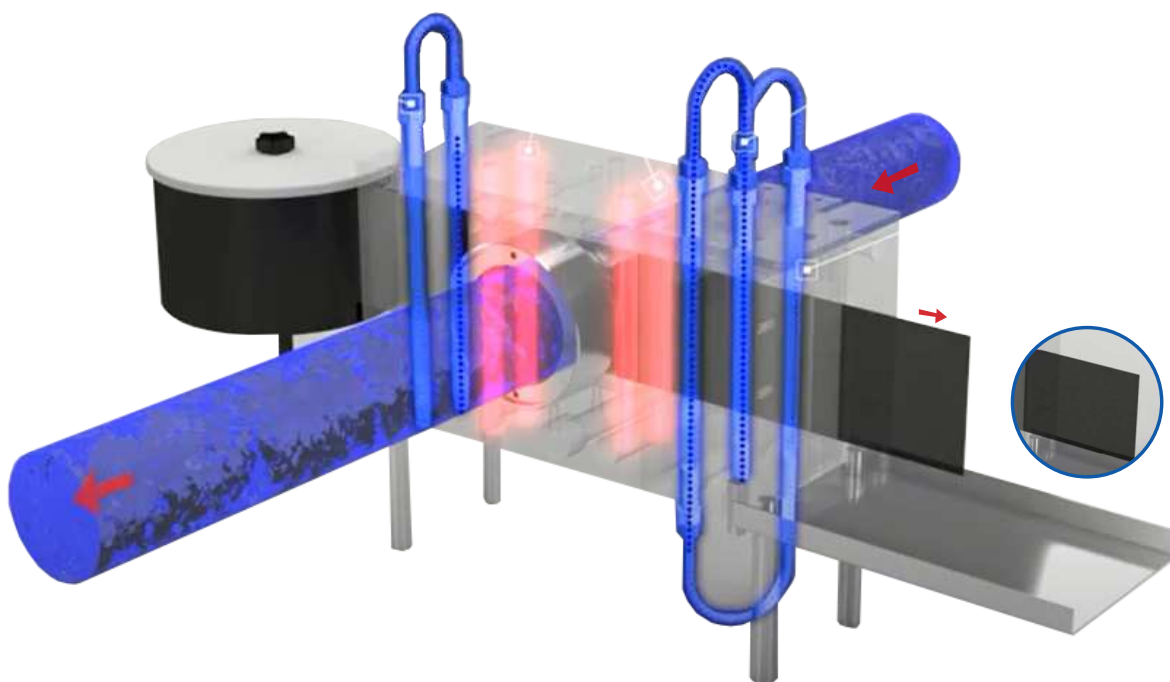
Ceinture Filtre



CEINTURE FILTRE CONTINUE POUR POLYMÈRES

Principe de fonctionnement

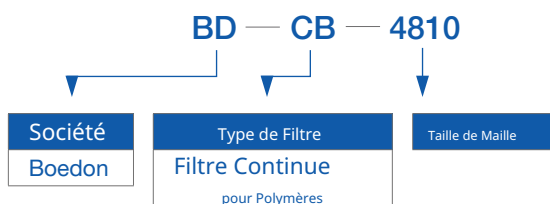
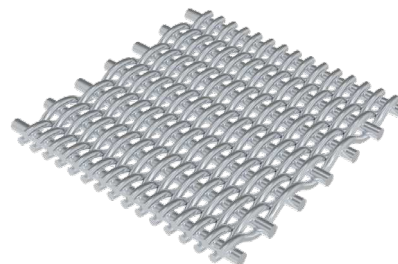
La ceinture filtrante continue en polymère est installée sur le changeur d'écran continu. La fusion entre par l'entrée et les impuretés sont piégées à la surface de la ceinture. Le filtre tissé à mailles inversées peut piéger les particules fines. La fusion propre sort par la sortie. Lorsque la valeur prédéfinie ou le temps est atteint, le système de contrôle déclenchera automatiquement les tiges chauffantes à la sortie de la ceinture pour le bandage. Lorsque la sortie atteint la température prédéfinie, la ceinture filtrante se déplace automatiquement et les impuretés dans la fusion sont retirées du changeur d'écran continu. Par conséquent, la ceinture de filtre propre se déplace également vers l'entrée, et les tiges de chauffage à la sortie arrêtent de chauffer, la ceinture de filtre propre commence à filtrer les impuretés, réalisant ainsi un fonctionnement continu.



Spécification

Tissage hollandais inversé

Ce type de tissage est une inversion de l'arrangement des fils du tissage hollandais simple en utilisant des fils de chaîne plus grands et des fils de trame plus petits. La ceinture de filtre continue pour polymères adopte des fils de chaîne plus petits pour offrir une structure de maille plus serrée pour la filtration et assurer l'efficacité de la filtration. Les fils de trame plus grands offrent une résistance supérieure à la ceinture de filtre pour prolonger sa durée de vie. Cette méthode de tissage fait de la ceinture de filtre continue pour polymères un choix idéal pour l'extrusion de plastique.



Matériau: Acier inoxydable 302, 304, 316, 316L, etc.

Type de tissage: Tissage hollandais inversé

Longueur: 10–30 m

Largeur: 10 cm, 12 cm, 15 cm, 19 cm, 21 cm, ou personnalisée.

Spécifications populaires des ceintures filtrantes continues pour polymères

Modèle	Taille de maille (Warp/Inch × Weft/Inch)	Diamètre du fil (mm) (Warp × Weft)	Classement du filtre (µm)	Poids (kg/m ²)	Largeur (mm)	Longueur (mm)
BD-CB-4810	48 × 10	0.50 × 0.50	400	3.63	40–210	10000
BD-CB-6318	63 × 18	0.40 × 0.60	220	4.14	40–210	10000
BD-CB-7215	72 × 15	0.45 × 0.55	250	4.78	40–210	10000
BD-CB-10016	100 × 16	0.35 × 0.45	190	3.87	40–210	10000
BD-CB-10720	107 × 20	0.24 × 0.60	210	3.34	40–210	10000
BD-CB-12016	120 × 16	0.35 × 0.45	180	4.49	40–210	10000
BD-CB-13217	132 × 17	0.32 × 0.45	170	4.24	40–210	10000
BD-CB-15224	152 × 24	0.27 × 0.40	160	3.73	40–210	10000
BD-CB-16017	160 × 17	0.27 × 0.45	160	2.02	40–210	10000
BD-CB-17018	170 × 18	0.27 × 0.45	160	4.01	40–210	10000
BD-CB-17146	171 × 46	0.15 × 0.30	130	2.00	40–210	10000
BD-CB-18020	180 × 20	0.27 × 0.45	170	4.29	40–210	10000
BD-CB-20040	200 × 40	0.17 × 0.27	120	2.17	40–210	10000
BD-CB-24040	240 × 40	0.15 × 0.25	70	1.98	40–210	10000
BD-CB-26040	260 × 40	0.15 × 0.27	55	2.19	40–210	10000
BD-CB-29076	290 × 76	0.09 × 0.19	40	1.27	40–210	10000
BD-CB-30040	300 × 40	0.15 × 0.25	50	2.31	40–210	10000
BD-CB-30080	300 × 80	0.15 × 0.20	35	2.49	40–210	10000
Remarques: D'autres spécifications sont disponibles sur demande.						

CEINTURE FILTRE CONTINUE POUR POLYMÈRES

Caractéristiques et Applications

Caractéristiques

- Résistant, tissé à partir de fil d'acier inoxydable de haute résistance
- Excellente résistance aux acides, aux alcalis, à la corrosion et aux hautes températures
- La taille précise de la maille du filtre assure un bon effet de filtration pendant l'extrusion
- Le changement de ceinture est possible sans interruption de la production, ce qui permet une production efficace

Applications



Plastique et Recyclage du Plastique

- Film coulé, film soufflé
- BOPP, etc.
- PP, PVC et autres extrusions plastiques



Résine

- Résines thermodurcissables
- Résines thermoplastiques



Fibre Chimique

- Production de non-tissés
- Filtration de matériaux spéciaux



BOEDON Industech Limitée

Transformer l'Impossible en Possible



E-Mail: ventes@boedon.com

www.boedon.com