

Filtre Matériau

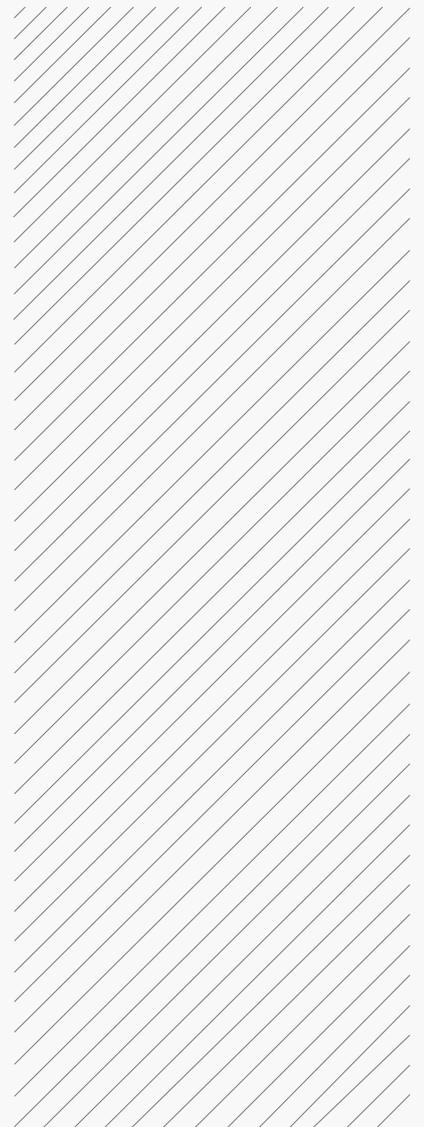
Transformer l'impossible en possible



BOEDON Industech Limited

www.boedon.com | ventes@boedon.com

BOEDON Brochure



MATÉRIAUX DE FILTRATION

01.



La filtration est un maillon essentiel dans les industries de l'acier, du pétrole et des produits chimiques. Elle garantit la qualité des produits industriels et assure une sécurité suffisante pour notre vie. La sélection du matériau de filtration est cruciale pour la filtration industrielle car elle concerne la manière de retirer les impuretés sans affecter l'environnement de production. Par conséquent, en ce qui concerne la sélection du matériau de filtration, les propriétés des différents matériaux de filtration doivent être prises en compte de manière exhaustive. En choisissant le bon matériau de filtration, des résultats de filtration parfaits peuvent être obtenus.

Comment Boedon résout-il ce problème ?

Les éléments filtrants industriels proposés par Boedon sont fabriqués à partir de matériaux de filtration de haute qualité et peuvent répondre aux différentes exigences de filtration des clients. Boedon fournit des matériaux de filtration en maille tissée, en maille frittée, en feutre fritté, en filtre à poudre frittée, en maille tricotée et en métal perforé, et fournit des matières premières de qualité supérieure pour divers filtres industriels. En même temps, nous pouvons recommander le bon matériau de filtration en fonction de vos besoins en matière de filtration et de vos conditions de travail.

Qu'est-ce que Boedon fournit?



Maille tissée

- L'un des matériaux de filtration les plus largement utilisés.
- Différentes tailles d'ouverture pour répondre à différentes demandes de filtration.
- Finition élevée, facile à entretenir.
- Convient pour la filtration des polymères, la filtration chimique et la filtration des gaz chauds.



Maille frittée

- La structure frittée multicouche garantit une filtration efficace et stable.
- Haute résistance après frittage, durable
- Adapté à la filtration haute pression.
- Convient pour la filtration chimique, la filtration de l'air/la poussière et la filtration des polymères.



Feutre fritté

- Structure 3D, filtration en profondeur.
- Porosité de 85% et plus.
- Capacité élevée de rétention des saletés, longue période de remplacement.
- Convient pour la filtration des polymères, la filtration chimique et la filtration des gaz chauds.



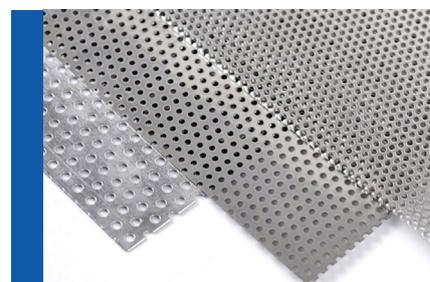
Filtre poreux fritté

- Offre une filtration avec un niveau de micron.
- Tailles de pores uniformes, structure interne stable.
- Bonne perméabilité à l'air, facile à contre-laver.
- Convient pour la filtration chimique, l'industrie du traitement de l'eau, les produits pharmaceutiques, etc.



Maille tricotée

- Convient pour la filtration et la séparation gaz-liquide.
- Pour la production de tampons démaquillants.
- Haute résistance et bonne stabilité globale.
- Convient pour la métallurgie, le pétrole, les produits chimiques, etc.



Métal perforé

- Convient pour la filtration primaire des particules grossières.
- Structure solide, capacité de support solide.
- Taille d'ouverture stable et bonne résistance à la déformation.
- Convient pour les filtres de pipeline, les filtres de nettoyage automatique et la filtration chimique.

MAILLE TISSÉE

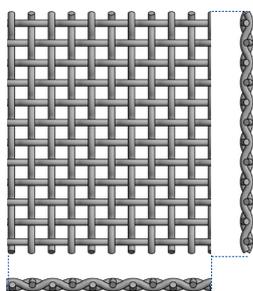
Nous proposons un treillis tissé avec différents types de tissage pour offrir à nos clients plus de choix lors du processus de fabrication des filtres.

Le treillis tissé est fabriqué à partir de fils en acier inoxydable de haute qualité, de fils de nickel, de fils de cuivre, de fils de laiton, de fils de Monel, de fils de Hastelloy et d'autres fils métalliques en utilisant une technologie de tissage avancée. Il présente une résistance élevée à la température, une bonne résistance à la corrosion, une résistance élevée à la traction et une grande résistance à l'abrasion. De plus, sa taille d'ouverture précise garantit également une cote de filtration stable.

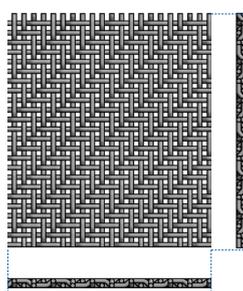
En tant que l'un des principaux matériaux de filtration, le treillis tissé peut être fabriqué en éléments filtrants de forme ronde, en bande, en cylindre, plissés, et autres, et est largement utilisé dans la séparation et la filtration du pétrole, des produits chimiques, des produits pharmaceutiques, de l'alimentation et d'autres industries.



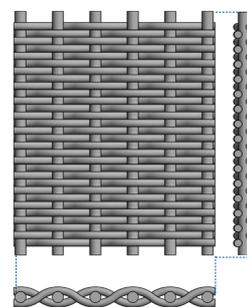
Type de Tissage



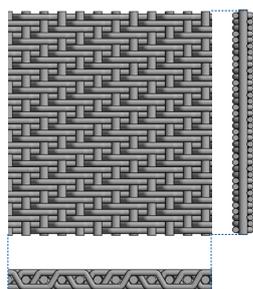
Tissage Simple



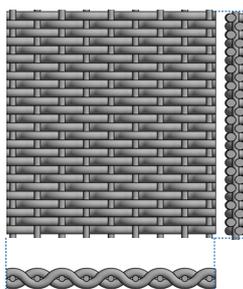
Tissage Sergé



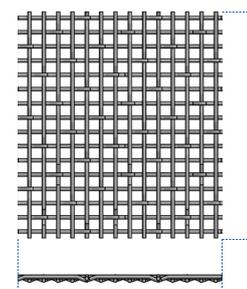
Tissage Hollandais Simple



Tissage Hollandais Sergé



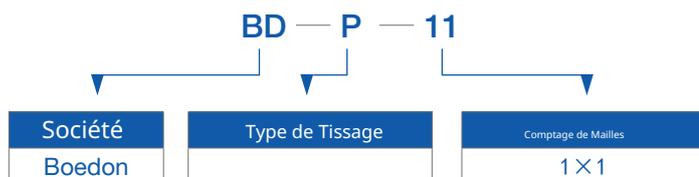
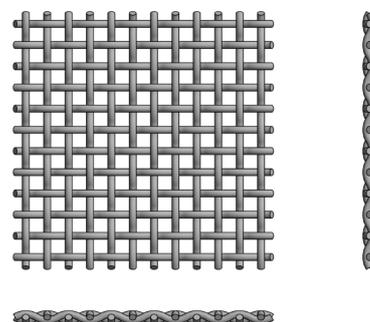
Tissage Hollandais Inversé



Tissage à 5 Lisses

Tissage Simple

Le type le plus simple et le plus couramment utilisé avec des ouvertures carrées. Il est tissé en alternant le fil de trame au-dessus et en dessous du fil de chaîne. Le fil de trame et le fil de chaîne ont le même diamètre, ce qui permet d'obtenir des tailles d'ouverture uniformes. Il est souvent utilisé pour tisser des mailles grossières et sert généralement de couche de protection pour la filtration grossière et les supports de filtration.

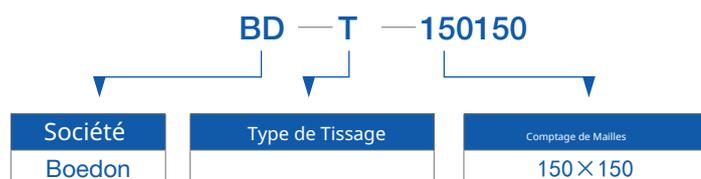
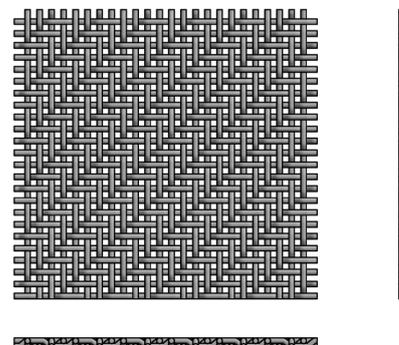


Article	Comptage de Mailles Chaîne/Pouce × Trame/Pouce	Diamètre du Fil		Ouverture de Maille		Surface Ouverte %
		Pouce	mm	Pouce	mm	
BD-P-11	1 × 1	0.08	2.03	0.92	23.37	84.6
BD-P-22	2 × 2	0.063	1.6	0.437	11.1	76.4
BD-P-33	3 × 3	0.054	1.37	0.279	7.09	70.1
BD-P-44	4 × 4	0.063	1.6	0.187	4.75	56
BD-P-44	4 × 4	0.047	1.19	0.203	5.16	65.9
BD-P-55	5 × 5	0.041	1.04	0.159	4.04	63.2
BD-P-66	6 × 6	0.035	0.89	0.132	3.35	62.7
BD-P-88	8 × 8	0.028	0.71	0.097	2.46	60.2
BD-P-1010	10 × 10	0.025	0.64	0.075	1.91	56.3
BD-P-1010	10 × 10	0.02	0.51	0.08	2.03	64
BD-P-1212	12 × 12	0.023	0.584	0.06	1.52	51.8
BD-P-1212	12 × 12	0.02	0.508	0.063	1.6	57.2
BD-P-1414	14 × 14	0.023	0.584	0.048	1.22	45.2
BD-P-1414	14 × 14	0.02	0.508	0.051	1.3	51
BD-P-1616	16 × 16	0.018	0.457	0.0445	1.13	50.7
BD-P-1818	18 × 18	0.017	0.432	0.0386	0.98	48.3
BD-P-2020	20 × 20	0.02	0.508	0.03	0.76	36
BD-P-2020	20 × 20	0.016	0.406	0.034	0.86	46.2
BD-P-2424	24 × 24	0.014	0.356	0.0277	0.7	44.2
BD-P-3030	30 × 30	0.013	0.33	0.0203	0.52	37.1
BD-P-3030	30 × 30	0.012	0.305	0.0213	0.54	40.8
BD-P-3030	30 × 30	0.009	0.229	0.0243	0.62	53.1
BD-P-3535	35 × 35	0.011	0.279	0.0176	0.45	37.9
BD-P-4040	40 × 40	0.01	0.254	0.015	0.38	36
BD-P-5050	50 × 50	0.009	0.229	0.011	0.28	30.3
BD-P-5050	50 × 50	0.008	0.203	0.012	0.31	36
BD-P-6060	60 × 60	0.0075	0.191	0.0092	0.23	30.5
BD-P-6060	60 × 60	0.007	0.178	0.0097	0.25	33.9
BD-P-7070	70 × 70	0.0065	0.165	0.0078	0.2	29.8
BD-P-8080	80 × 80	0.0065	0.165	0.006	0.15	23
BD-P-8080	80 × 80	0.0055	0.14	0.007	0.18	31.4
BD-P-9090	90 × 90	0.005	0.127	0.0061	0.16	30.1
BD-P-100100	100 × 100	0.0045	0.114	0.0055	0.14	30.3
BD-P-100100	100 × 100	0.004	0.102	0.006	0.15	36
BD-P-100100	100 × 100	0.0035	0.089	0.0065	0.17	42.3
BD-P-110110	110 × 110	0.004	0.1016	0.0051	0.1295	30.7
BD-P-120120	120 × 120	0.0037	0.094	0.0064	0.1168	30.7
BD-P-150150	150 × 150	0.0026	0.066	0.0041	0.1041	37.4
BD-P-160160	160 × 160	0.0025	0.0635	0.0038	0.0965	36.4
BD-P-180180	180 × 180	0.0023	0.0584	0.0033	0.0838	34.7
BD-P-200200	200 × 200	0.0021	0.0533	0.0029	0.0737	33.6
BD-P-250250	250 × 250	0.0016	0.0406	0.0024	0.061	36
BD-P-270270	270 × 270	0.0016	0.0406	0.0021	0.0533	32.2
BD-P-300300	300 × 300	0.0015	0.0381	0.0018	0.0457	29.7
BD-P-325325	325 × 325	0.0014	0.0356	0.0017	0.0432	30
BD-P-400400	400 × 400	0.001	0.0254	0.0015	0.37	36

MAILLE TISSÉE

Twill Weave

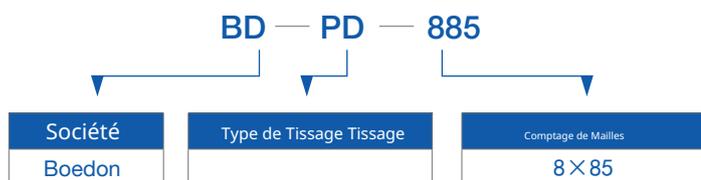
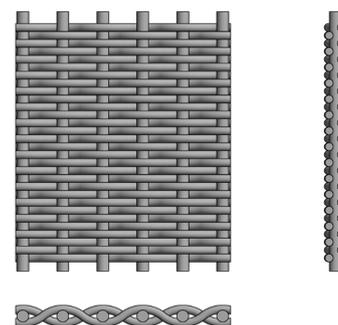
Chaque fil de trame passe alternativement au-dessus et en dessous de 2 fils de chaîne, décalés sur les chaînes successives. Il est généralement utilisé pour tisser une maille fine et convient mieux à la filtration fine que le tissage simple.



Article	Comptage de Mailles	Diamètre du Fil	Ouverture de Maille	Surface Ouverte
	Chaîne/Pouce × Trame/Pouce			
-		mm		%
BD-T-150150	150 × 150	0.07	0.0993	34.4
BD-T-165165	165 × 165	0.058	0.0959	38.83
BD-T-180180	180 × 180	0.058	0.0831	34.69
BD-T-200200	200 × 200	0.058	0.069	29.52
BD-T-225225	225 × 225	0.05	0.069	33.62
BD-T-235235	235 × 235	0.045	0.0631	34.07
BD-T-250250	250 × 250	0.04	0.0616	36.76
BD-T-270270	270 × 270	0.04	0.0541	33.05
BD-T-280280	280 × 280	0.04	0.0507	31.25
BD-T-300300	300 × 300	0.035	0.0497	34.43
BD-T-300300	300 × 300	0.038	0.0467	30.4
BD-T-300300	300 × 300	0.04	0.0447	27.85
BD-T-315315	315 × 315	0.035	0.0456	32.01
BD-T-325325	325 × 325	0.035	0.0432	30.52
BD-T-350350	350 × 350	0.035	0.0376	26.82
BD-T-350350	350 × 350	0.03	0.0426	34.43
BD-T-363363	363 × 363	0.03	0.04	32.65
BD-T-385385	385 × 385	0.03	0.0377	31.01
BD-T-400400	400 × 400	0.025	0.0385	36.76
BD-T-400400	400 × 400	0.028	0.0355	31.25
BD-T-400400	400 × 400	0.03	0.0335	27.83
BD-T-420420	420 × 420	0.03	0.0302	25.17
BD-T-450450	450 × 450	0.025	0.0314	31
BD-T-500500	500 × 500	0.025	0.0258	25.79
BD-T-510510	510 × 510	0.025	0.0248	24.8
BD-T-530530	530 × 530	0.024	0.0239	24.9
BD-T-635635	635 × 635	0.018	0.022	30.25
BD-T-635635	635 × 635	0.02	0.02	25
BD-T-800800	800 × 800	0.016	0.0164	25.62

Tissage Hollandais Simple

Similaire au tissage simple, mais le diamètre du fil de chaîne est plus grand que celui du fil de trame. Pendant le processus de tissage, les fils de trame plus fins sont rapprochés pour former un milieu de filtration serré qui a une cote de filtration et une résistance plus élevées que le tissage simple. De plus, cela forme également des ouvertures effilées ou en forme de coin. Typiquement, la maille grossière fonctionne comme une couche de renforcement de la maille métallique frittée et la maille fine comme la couche de filtration de la maille métallique frittée.

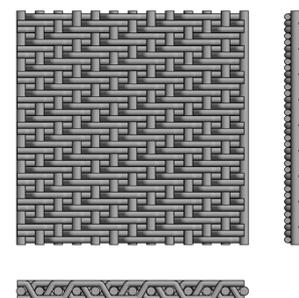


Article	Comptage de Mailles	Dia- mètre du Fil	Dia- mètre du Fil	Classe- ment du Filtre	Poids	Poids
-	Chaîne/Pouce × Trame/Pouce	pouce	mm	µm	lb/vg ²	kg/m ²
BD-PD-885	8 × 85	0.0140 × 0.01260	0.355 × 0.320	318–340	0.497	2.43
BD-PD-1070	10 × 70	0.0240 × 0.01400	0.600 × 0.350	300–325	0.622	3.04
BD-PD-1264	12 × 64	0.0230 × 0.01650	0.580 × 0.400	295–305	0.744	3.64
BD-PD-1488	14 × 88	0.0190 × 0.01200	0.500 × 0.330	195–205	0.644	3.15
BD-PD-20150	20 × 150	0.0098 × 0.00700	0.248 × 0.177	155–165	0.303	1.48
BD-PD-24110	24 × 110	0.0150 × 0.01000	0.355 × 0.250	145–155	0.552	2.7
BD-PD-24120	24 × 120	0.0130 × 0.00900	0.330 × 0.230	115–125	0.458	2.24
BD-PD-30150	30 × 150	0.0090 × 0.00700	0.230 × 0.180	95–105	0.327	1.6
BD-PD-40200	40 × 200	0.0070 × 0.00550	0.180 × 0.140	75–85	0.266	1.3
BD-PD-50250	50 × 250	0.0055 × 0.00450	0.140 × 0.114	55–65	0.204	1
BD-PD-60300	60 × 300	0.0055 × 0.00350	0.140 × 0.090	36–40	0.157	0.77
BD-PD-70400	70 × 400	0.0047 × 0.00256	0.120 × 0.065	36–40	0.138	0.67
BD-PD-80300	80 × 300	0.0049 × 0.00350	0.125 × 0.090	38–42	0.2	0.98
BD-PD-80400	80 × 400	0.0049 × 0.00280	0.125 × 0.071	38–42	0.166	0.81

MAILLE TISSÉE

Tissage Hollandais en Sergé

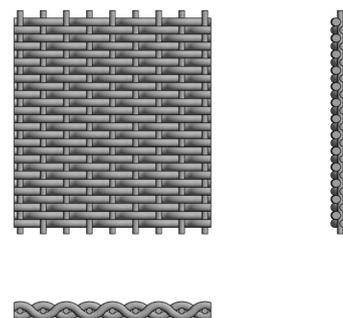
Il combine le processus de tissage hollandais et en sergé. Chaque fil de chaîne passe au-dessus et en-dessous deux fils de trame fins. Les fils de trame sont rapprochés les uns des autres, formant un maillage tissé serré avec des ouvertures coniques ou en forme de coin. De plus, cela permet également d'obtenir des tailles d'ouverture plus petites. Typiquement, une maille grossière fonctionne comme une couche de renforcement de la maille frittée métallique et la maille fine comme couche de filtration de la maille frittée métallique.



Article	Comptage de Mailles	Dia- mètre du Fil	Dia- mètre du Fil	Classe- ment du Filtre	Poids	Poids
-	Chaîne/Pouce × Trame/Pouce	pouce	mm	µm	lb/vg ²	kg/m ²
BD-TD-20200	20 × 200	0.0135 × 0.0105	0.30 × 0.27	138	0.804	3.93
BD-TD-24220	24 × 220	0.0135 × 0.0100	0.30 × 0.25	105–112	0.814	3.98
BD-TD-2050	20 × 50	0.0098 × 0.0079	0.25 × 0.20	98–105	0.575	2.81
BD-TD-30360	30 × 360	0.0100 × 0.0060	0.02 × 0.15	80–84	0.509	2.49
BD-TD-40560	40 × 560	0.0070 × 0.0040	0.18 × 0.10	47–52	0.352	1.72
BD-TD-50500	50 × 500	0.0055 × 0.0043	0.14 × 0.11	37–45	0.36	1.76
BD-TD-80700	80 × 700	0.0040 × 0.0030	0.10 × 0.08	24–26	0.27	1.32
BD-TD-120160	120 × 160	0.0040 × 0.0025	0.10 × 0.063	28–32	0.094	0.46
BD-TD-120400	120 × 400	0.0040 × 0.0025	0.10 × 0.063	3–43	0.143	0.7
BD-TD-165800	165 × 800	0.0028 × 0.0020	0.071 × 0.05	14–16	0.148	0.72
BD-TD-1651400	165 × 1400	0.0028 × 0.0016	0.071 × 0.04	9–11	0.157	0.77
BD-TD-200600	200 × 600	0.0024 × 0.0018	0.061 × 0.046	19–21	0.103	0.5
BD-TD-2001400	200 × 1400	0.0028 × 0.0016	0.071 × 0.04	5–6	0.17	0.83
BD-TD-3252300	325 × 2300	0.0014 × 0.0010	0.035 × 0.025	2–3	0.094	0.46
BD-TD-4002800	400 × 2800	0.0012 × 0.0007	0.030 × 0.018	1–2	0.065	0.32

Tissage Hollandais Inversé

Il s'agit d'une disposition inversée du fil de tissage hollandais simple utilisant des fils de chaîne plus grands et des fils de trame plus petits. Il adopte des fils de chaîne plus petits pour offrir une structure de maille serrée pour la filtration et des fils de trame plus grands pour une résistance accrue du tissu tissé afin de prolonger sa durée de vie. Les bandes filtrantes continues en polymère sont généralement produites avec un tissage hollandais inversé.

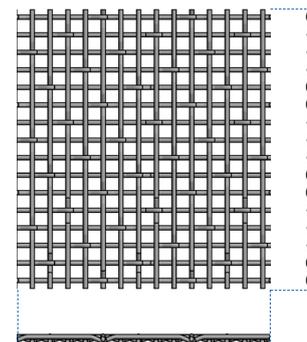


Article	Comptage de Mailles	Dia- mètre du Fil	Dia- mètre du Fil	Classe- ment du Filtré	Poids	Poids
	Chaîne/Pouce × Trame/Pouce	pouce	mm	µm	lb/vg ²	kg/m ²
BD-TH-4810	48 × 10	0.50 × 0.50	0.020 × 0.020	400	0.742	3.63
BD-TH-6318	63 × 18	0.40 × 0.60	0.016 × 0.024	220	0.847	4.14
BD-TH-7215	72 × 15	0.45 × 0.55	0.018 × 0.022	250	0.978	4.78
BD-TH-10016	100 × 16	0.35 × 0.45	0.014 × 0.018	190	0.791	3.87
BD-TH-10720	107 × 20	0.24 × 0.60	0.009 × 0.024	210	0.683	3.34
BD-TH-12016	120 × 16	0.35 × 0.45	0.014 × 0.018	180	0.918	4.49
BD-TH-13217	132 × 17	0.32 × 0.45	0.013 × 0.018	170	0.867	4.24
BD-TH-15224	152 × 24	0.27 × 0.40	0.011 × 0.016	160	0.763	3.73
BD-TH-16017	160 × 17	0.27 × 0.45	0.011 × 0.018	160	0.413	2.02
BD-TH-17018	170 × 18	0.27 × 0.45	0.011 × 0.018	160	0.826	4.01
BD-TH-17146	171 × 46	0.15 × 0.30	0.006 × 0.012	130	0.409	2
BD-TH-18020	180 × 20	0.27 × 0.45	0.011 × 0.018	170	0.877	4.29
BD-TH-20040	200 × 40	0.17 × 0.27	0.007 × 0.011	120	0.444	2.17
BD-TH-24040	240 × 40	0.15 × 0.25	0.006 × 0.010	70	0.405	1.98
BD-TH-26040	260 × 40	0.15 × 0.27	0.006 × 0.011	55	0.448	2.19
BD-TH-29076	290 × 76	0.09 × 0.19	0.004 × 0.007	40	0.26	1.27
BD-TH-30040	300 × 40	0.15 × 0.25	0.006 × 0.010	50	0.472	2.31
BD-TH-30080	300 × 80	0.15 × 0.20	0.006 × 0.010	35	0.509	2.49

MAILLE TISSÉE

Tissage à 5 Lisses

Chaque fil de chaîne monte et descend alternativement chaque fil de trame simple et quatre fils de trame, et vice versa. Il offre une ouverture rectangulaire et offre des débits élevés et une bonne stabilité mécanique. Il est largement utilisé dans la filtration de drainage, la filtration de contre-courant, et la déshydratation dans la fabrication de papier et l'industrie chimique.



Article	Comptage de Mailles		Dia-		Classe-	Poids	
	Chaîne/Pouce × Trame/Pouce	pouce	mètre du Fil	mètre du Fil		ment du Filtré	lb/vg ²
-					µm		
BD-5H-1513	15 × 13	0.9 × 0.9	1.15–1.20	0.85	0.85	2.6	5.67
BD-5H-2420	24 × 20	0.6 × 0.6	0.65–0.75	0.49	0.49	1.7	3.96
BD-5H-2817	28 × 17	0.47 × 0.47	0.75–0.80	0.46	0.46	1.41	2.53
BD-5H-3018	30 × 18	0.5 × 0.5	0.60–0.65	0.37	0.37	1.48	3
BD-5H-4825	48 × 25	0.3 × 0.3	0.46–0.50	0.25	0.25	0.82	1.64
BD-5H-4845	48 × 45	0.29 × 0.29	0.24–0.26	0.23	0.23	0.83	2
BD-5H-5536	55 × 36	0.3 × 0.3	0.25–0.28	0.175	0.175	0.84	2.05
BD-5H-6536	65 × 36	0.3 × 0.3	0.26–0.29	0.1	0.1	0.84	2.27
BD-5H-7740	77 × 40	0.24 × 0.24	0.38–0.40	0.095	0.095	0.68	1.65
BD-5H-8060	80 × 60	0.2 × 0.2	0.20–0.22	0.127	0.127	0.55	1.4
BD-5H-10759	107 × 59	0.16 × 0.16	0.16–0.18	0.077	0.077	0.45	1.09
BD-5H-107125	107 × 125	0.16 × 0.14	0.065–0.08	0.07	0.07	0.45	1.27
BD-5H-107132	107 × 132	0.16 × 0.14	0.055–0.065	0.055	0.055	0.44	1.3
BD-5H-13285	132 × 85	0.14 × 0.2	0.09–0.11	0.052	0.052	0.44	1.47



Acier Inoxydable

Il comprend les matériaux en acier inoxydable 304, 304L, 316, 316L et autres, présentant une résistance à la rouille, une résistance à la corrosion, une résistance aux acides et aux alcalis, une haute résistance, une durabilité, etc. Il est largement utilisé dans les applications de filtration liquide, gazeuse et solide.

Il peut être fabriqué en disques filtrants, en tubes filtrants et autres éléments filtrants ou servir de couche de protection pour protéger la couche de filtration principale.



Cuivre

Il a une pureté de 99,8 %, résiste à l'acide et à l'alcali, est résistant à l'usure, non magnétique, offre une isolation phonique et une bonne ductilité.

Il peut être utilisé comme écran de blindage dans les circuits, les laboratoires et les salles informatiques. De plus, il peut être installé sur les bâtiments pour l'isolation phonique ou être transformé en écran d'extrudeuse polymère pour la filtration des polymères.



Laiton

Il contient 65 % de cuivre et 35 % de zinc, offrant d'excellentes performances de filtration, une couleur vive et une surface lisse.

Il peut être utilisé comme matériau de filtration, tel que le disque filtrant ou le tube filtrant dans les domaines chimique, pharmaceutique et autres, ou utilisé dans la déshydratation du papier, ou utilisé comme moustiquaire ou moustiquaire dans les maisons, les hôtels et autres lieux.



Nickel

C'est un métal blanc argenté avec une conductivité électrique, une conductivité thermique, une ductilité et une résistance à la corrosion élevées. Le treillis tissé en nickel est fabriqué à partir de fils de nickel d'une pureté élevée, pas moins de 99 %.

Il est largement utilisé comme matériau de filtration dans les domaines minier, pétrolier, chimique, alimentaire, pharmaceutique, mécanique et autres.

Type	C (%)	Cu (%)	Fe (%)	Mn (%)	Ni (%)	S (%)	Si (%)	Co (%)	Cr (%)	Mg (%)	Ti (%)
Nickel 200	0.015	0.25	0.40	0.35	99.0	0.01	0.35	-	-	-	-
Nickel 205	0.02	0.001	0.005	0.001	99.97	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Nickel 270	0.15	0.15	0.20	0.35	99.0	0.008	0.15	-	0.01–0.05	0.01–0.08	-



Monel

Il est divisé en alliage Monel 400 et alliage Monel K500. L'alliage 400 a une excellente résistance à la corrosion tandis que l'alliage K500 a une résistance à la traction et une dureté plus élevées que l'alliage Monel 400 en raison de l'ajout d'aluminium.

Le maillage tissé en Monel a d'excellentes performances de résistance à la corrosion et est largement utilisé dans les industries marines, telles que le système de tuyauterie et les paniers de filtre. Il peut également être utilisé dans les industries pétrochimiques.

Type	C (%)	Mn (%)	Si (%)	S (%)	Cu (%)	Fe (%)	Ni (%)	Al (%)	Ti (%)
Monel 400	≤0.30	≤2.0	≤0.50	≤0.024	28.0–34.0	≤2.50	≥63.0	-	-
Monel K-500	≤0.25	≤1.5	≤0.50	≤0.01	27.0–33.0	≤2.0	≥63.0	2.3–3.15	0.35–0.85



Hastelloy

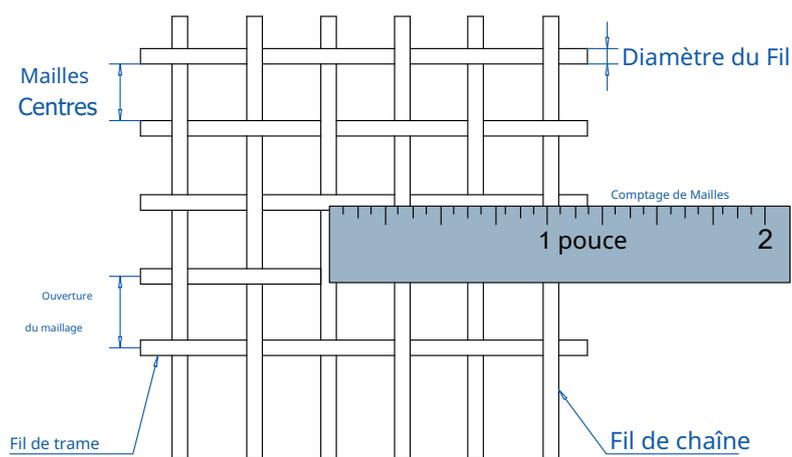
C'est un alliage de nickel, de molybdène et de chrome. C'est le matériau le plus résistant à la corrosion parmi tous les matériaux métalliques et il a une grande stabilité chimique.

Il est largement utilisé dans la fabrication de médicaments, les dispositifs de chloration, le traitement des pesticides, les appareils de lavage des gaz d'incinération, etc.

Type	C (%)	Co (%)	Cr (%)	Cu (%)	Fe (%)	Mn (%)	Mo (%)	Ni (%)	P (%)	S (%)	Si (%)	Sn (%)	V (%)	W (%)
H-B	0.12	2.5	1.00	-	6.0	1.0	26.0–30.0	Rem.	0.01	-	0.03	-	0.6	-
H-C22	0.015	2.5	14.5–20.0	-	2.0–6.0	0.5	12.8–14.5	Rem.	-	0.02	0.08	-	0.35	-
H-C276	0.02	2.5	14.5–16.5	-	4.0–7.0	1.0	15.0–17.0	Rem.	0.03	0.02	0.08	-	0.35	3.0–4.5
H-X	0.08	-	17.0–20.0	1.0	Rem.	2.0	-	34.0–37.0	0.03	0.02	0.75–1.50	0.025	-	-

MAILLE TISSÉE

Glossaire



Centres du maillage

La distance entre le point médian de deux fils adjacents.

Diamètre du Fil

L'épaisseur du fil avant tissage.

Ouverture de Maille

La distance entre deux fils adjacents.

Fil de trame

Tous les fils qui traversent le tissu lors du tissage.

Fil de chaîne

Tous les fils qui se trouvent dans le sens de la longueur du tissu lors du tissage.

Comptage de Mailles

Le nombre d'ouvertures par pouce linéaire, reflétant la densité de l'ouverture du maillage.

MAILLE TISSÉE

Caractéristiques et applications

Caractéristiques

- Structure solide
- Plusieurs matériaux disponibles
- Large gamme d'applications
- Finition élevée, simple et facile à entretenir
- Facile à traiter
- Excellente résistance à l'acide, à l'alcali, à la corrosion et aux hautes températures

Application



Filtration polymère

- Couche de filtration
- Couche de support
- Couche de protection



Filtration chimique

- Couche de filtration
- Couche de support
- Couche de protection



Filtration de gaz chaud

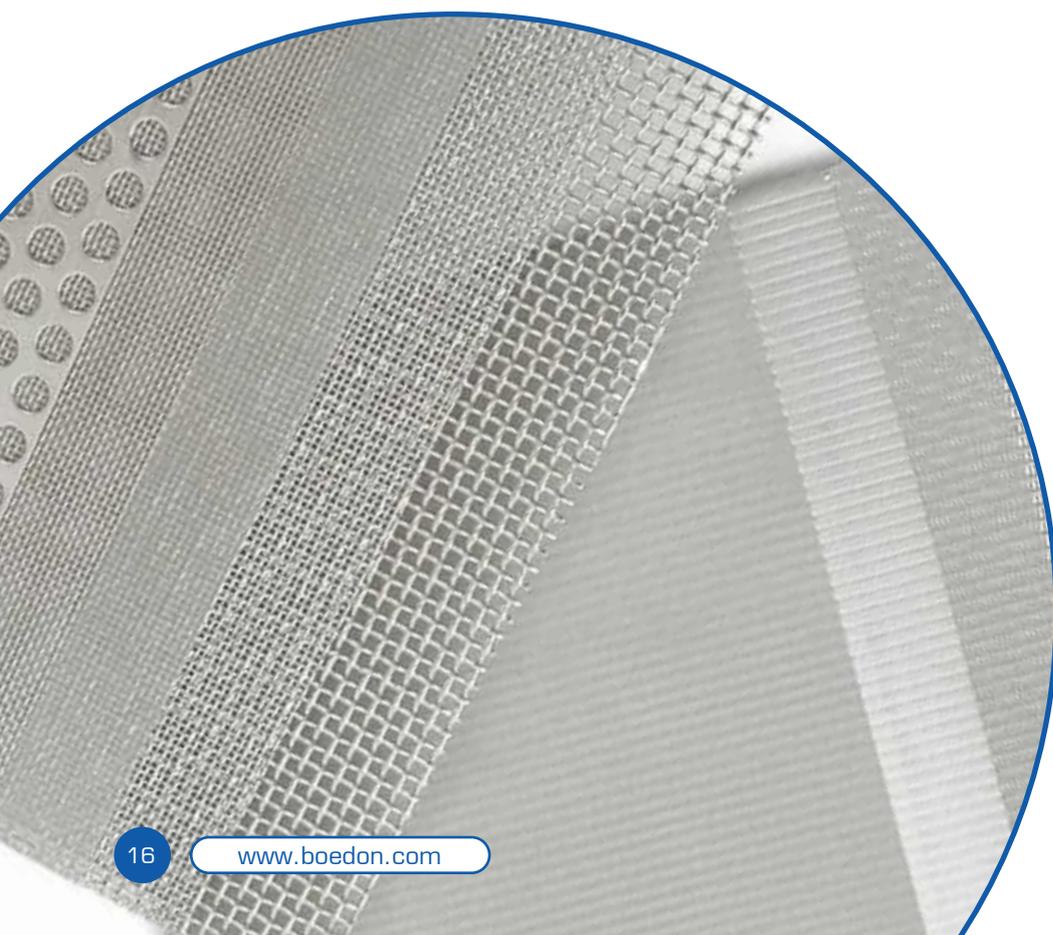
- Couche de filtration
- Couche de support
- Couche de protection

MESH fritté

Le mesh fritté fonctionne bien dans les applications de filtration fine et résiste bien aux acides, aux alcalis et à la corrosion.

Le mesh fritté est généralement constitué de plusieurs couches de mesh tissé en acier inoxydable après un pressage stratifié spécial et une frittage sous vide. Il s'agit d'un nouveau matériau de filtration avec une résistance mécanique et une rigidité globale plus élevées, et peut être fabriqué en éléments de filtration de différentes formes, telles que des formes rondes, cylindriques, coniques et plissées. Le mesh fritté a des pores uniformes et n'est pas facile à déformer, ce qui lui confère une cote de filtration stable et une facilité de nettoyage. Par conséquent, il est largement utilisé dans la filtration des industries chimiques, pétrolières, pharmaceutiques, etc.

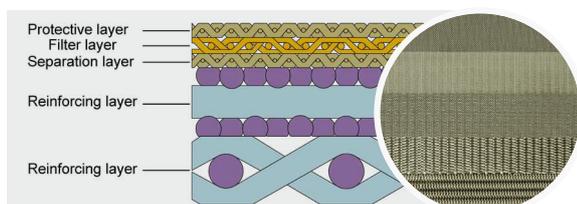
De plus, nous pouvons proposer du mesh fritté en Hastelloy, Monel et autres alliages pour répondre aux besoins des différents clients.



MAILLE FRITTÉE

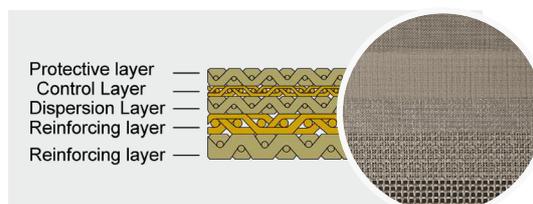
Catégorie

Mesh Fritté Standard à 5 Couches



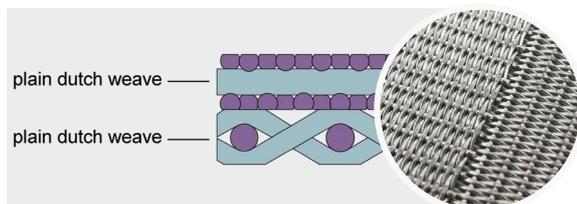
Un maillage fritté standard et le plus largement utilisé. Il est composé de 5 couches de maille métallique avec différentes ouvertures et comptages de maille après laminage et frittage sous vide. Nous pouvons également proposer une maille frittée à 6 couches qui ajoute une maille tissée carrée de 8 mailles ou de 12 mailles sur la maille frittée à 5 couches pour offrir une résistance mécanique et une résistance à la compression plus élevées.

Tous les tissages carrés en maille frittée



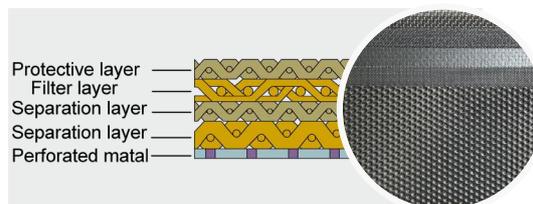
Il est composé de plusieurs couches de maille métallique tissée carrée après frittage. La maille métallique tissée carrée a une ouverture de trou carrée et un taux de zone ouverte élevé, donc cette maille frittée a une excellente perméabilité, une faible résistance, un débit élevé, etc. Elle est largement utilisée dans la manipulation de poudre, le séchage et le refroidissement, ainsi que dans d'autres domaines avec des exigences fonctionnelles, par exemple, en tant que filtre à bougie en maille frittée dans les applications de filtration chimique.

Mesh Fritté Tissé Hollandais



Il est constitué de deux ou trois couches de maille métallique tissée hollandaise après laminage et frittage. Il a une distribution d'ouverture uniforme et une perméabilité stable et est largement utilisé dans les lits fluidisés, la manipulation de poudre, le séchage d'air, le refroidissement, etc.

Maille perforée en métal fritté



Il est fabriqué en frittant plusieurs couches de maille tissée carrée (ou maille tissée hollandaise) et de métal perforé en acier inoxydable (motif rond ou carré) ensemble. En conséquence, il combine la bonne perméabilité de la maille tissée et l'excellente résistance mécanique de la maille perforée. De plus, il a un excellent effet de lavage à contre-courant et une faible perte de pression et est largement utilisé dans l'exploitation minière, l'industrie pharmaceutique, le criblage des grains, etc.

MAILLE FRITTÉE

Spécification



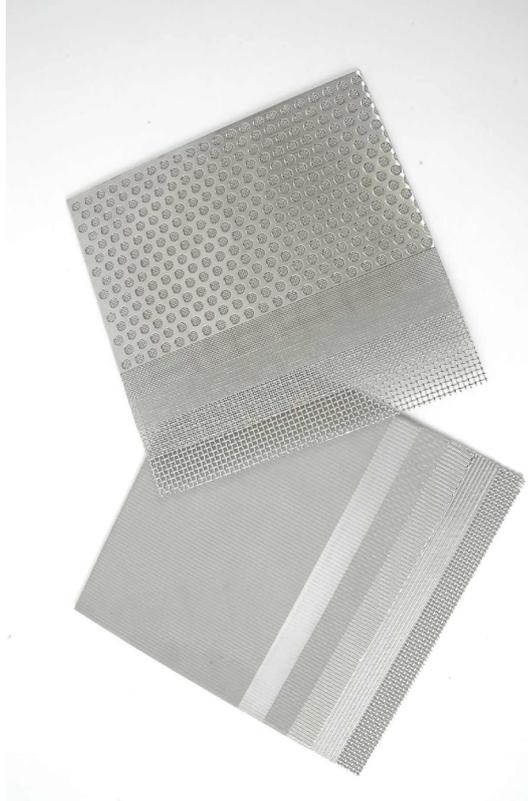
Matériau : acier inoxydable (304, 316L, etc.), Hastelloy, Monel, etc.



Température de fonctionnement maximale : 480 °C.



Classe de filtration : 1–100 µm



Performance de Filtration du Maillage Fritté Standard à 5 Couches

Classe de filtration nominale (µm)	Couche de protection	Couche de filtration	Couche de séparation	Couche de renforcement	Couche de renforcement	Perméabilité à l'air (L/min/cm ²)	Pression du point de bulle (Pa)	Porosité (%)
1	100	400 × 3000	100	12 × 64	64 × 12	1.81	360–600	Environ 40%
2	100	325 × 2300	100	12 × 64	64 × 12	2.35	300–590	
5	100	200 × 1400	100	12 × 64	64 × 12	2.42	260–550	
10	100	165 × 1400	100	12 × 64	64 × 12	3	220–500	
15	100	165 × 1200	100	12 × 64	64 × 12	3.41	200–480	
20	100	165 × 800	100	12 × 64	64 × 12	4.5	170–450	
25	100	165 × 600	100	12 × 64	64 × 12	6.12	150–410	
30	100	400	100	12 × 64	64 × 12	6.86	120–390	
40	100	325	100	12 × 64	64 × 12	7.1	100–350	
50	100	250	100	12 × 64	64 × 12	8.41	90–300	
75	100	200	100	12 × 64	64 × 12	8.7	80–250	
100	100	150	100	12 × 64	64 × 12	9.1	70–190	

Notes

- Le maillage fritté standard à 5 couches pèse 8,4 kg/m² et a une épaisseur de 1,7 mm.
- Le maillage fritté à 6 couches pèse 14,4 kg/m² et a une épaisseur de 3,5 mm. Il est ajouté un maillage en fil de 12 mailles sur le maillage fritté à 5 couches pour offrir une meilleure résistance à la compression.

MAILLE FRITTÉE

Caractéristiques et applications

Caractéristiques

- Frittage à haute température, haute résistance et durabilité
- Résistance à la corrosion et résistance à haute température jusqu'à 480 °C.
- Filtre avec une taille de pore stable
- Équipé de 2 couches de protection, ne se déforme pas facilement
- Taille d'ouverture stable
- Peut être coupé, plié et soudé

Application



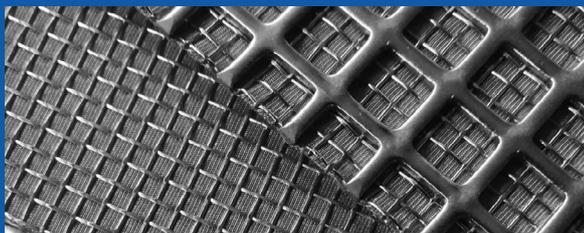
Filtration polymère

Production de filtres à disque en feuille de polymère



Filtration chimique

Production de filtres à bougie en maillage fritté



Autres Éléments de Filtration

Plaque de fluidisation et filtre épaisseur de catalyseur

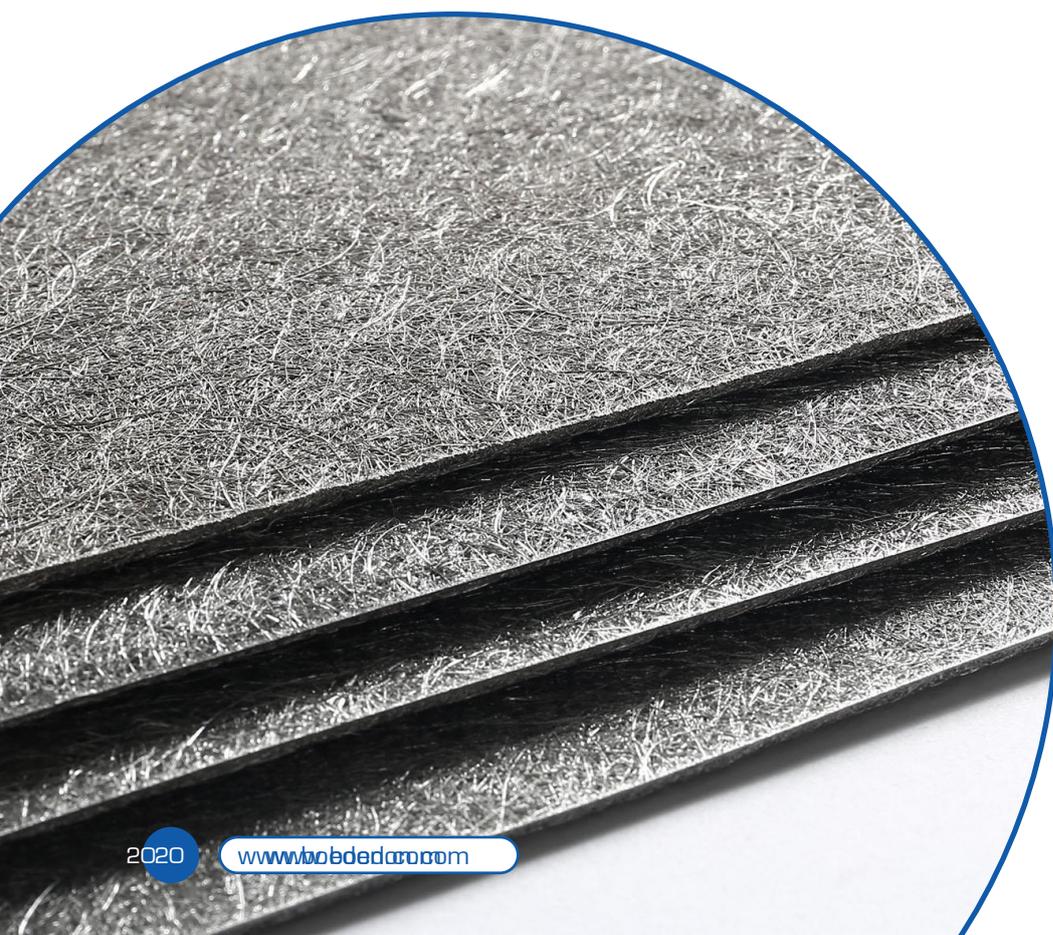
Feutre Fritté

Le feutre fritté a une porosité élevée et offre une perméabilité élevée et une faible chute de pression lors du filtrage des impuretés.

Le feutre fritté est composé d'acier inoxydable, de FeCrAl et d'autres fibres métalliques d'un diamètre de notation micro par frittage à haute température et soudage après un dépôt et un laminage non tissés spéciaux.

Le feutre fritté multicouche est composé de différentes couches de taille de pores pour former un gradient et offrir une porosité, une perméabilité, une notation de filtration et une capacité de rétention des saletés plus élevées que le feutre fritté monocouche. Le treillis fritté agit souvent comme la principale couche de filtration dans les applications de filtration et fonctionne avec un treillis tissé comme couche de protection. Il peut être plissé pour augmenter la surface de filtration et améliorer l'efficacité de filtration.

Le feutre fritté peut être fabriqué en éléments de filtration de différentes formes, telles que cylindriques, plissées ou rondes. Il joue un rôle important dans les applications de filtration de diverses industries en raison de sa notation de filtration précise.

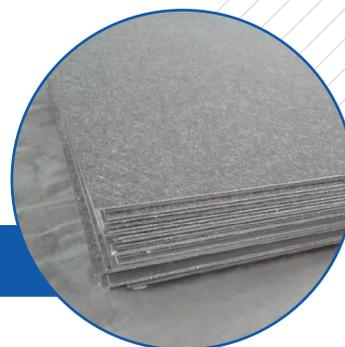


FEUTRE FRITTÉ

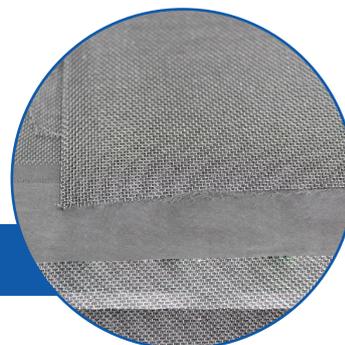
Catégorie

Le feutre fritté est divisé en feutre fritté avec ou sans treillis tissé. Le feutre fritté sans treillis tissé est composé de plusieurs couches de fibres métalliques après le lappage et le laminage. Le feutre fritté avec treillis tissé est produit en plaçant une ou deux couches de treillis tissé en acier inoxydable sur un feutre fritté ordinaire, puis en frittant. L'ajout du treillis tissé protège les performances de filtration du feutre fritté. Il peut être ensuite divisé en feutre fritté avec treillis tissé à une seule couche ou à double couche.

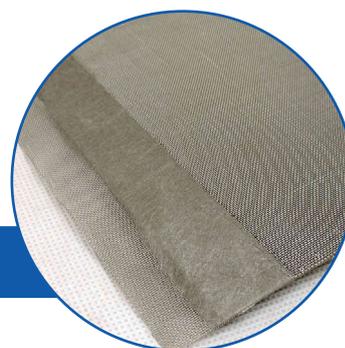
Feutre fritté sans treillis tissé



Feutre fritté avec treillis tissé à une seule couche



Feutre fritté avec treillis tissé à double couche



FEUTRE FRITTÉ

Spécification

Matériau: acier inoxydable (304, 316L, 314, etc.), FeCrAl, etc.

Température de fonctionnement maximale: 600 °C ; FeCrAl : 1000 °C.

Classe de filtration: 1–60 µm

Porosité: environ 85%

Taille standard: 500 mm × 1000 mm, 600 mm × 1000 mm, 600 mm × 1200 mm, 1000 mm × 1000 mm, 1000 mm × 1200 mm, 1000 mm × 1480 mm, 1180 mm × 1450 mm, 1180 mm × 1500 mm

Spécification du Feutre Fritté Standard

Classement de Filtration Absolue (µm)	Pression de Point de Bulle (Pa) ±8%	Perméabilité à l'Air (L /min/dm ²) ±10%	Porosité (±5%)	Capacité de Rétention des Impuretés (mg/cm ²) (±10%)	Épaisseur (mm) (±10%)	Résistance à la Rupture (MPa) (±10%)
5	6800	47	75	5.0	0.30	32
7	5200	63	76	6.5	0.30	36
10	3700	105	77	7.6	0.37	32
15	2600	205	80	8.0	0.40	23
20	1950	280	81	15.5	0.48	23
25	1560	355	80	18.4	0.62	20
30	1300	520	80	25.0	0.63	23
40	975	670	78	25.9	0.68	26
60	650	1300	87	35.7	0.62	28

• Test de point de bulle selon la norme ISO 4003.
• Test de perméabilité à l'air selon la norme ISO 4022.

Spécification du Feutre Fritté de Type Haute Pression

Classement de Filtration Absolue (µm)	Pression de Point de Bulle (Pa) ±8%	Perméabilité à l'Air (L /min/dm ²) ±10%	Porosité (±5%)	Capacité de Rétention des Impuretés (mg/cm ²) (±10%)	Épaisseur (mm) (±10%)	Résistance à la Rupture (MPa) (±10%)
20	2050	280	82	18	0.68	33×+20%
25	1500	350	80	20	0.66	30×+20%
30	1240	500	78	27	0.61	32×+20%
40	960	650	78	35	0.61	36×+20%

• Test de point de bulle selon la norme ISO 4003. • Test de perméabilité à l'air selon la norme ISO 4022.
• Feutre fritté de type haute pression : comparé au feutre fritté standard, il s'agit d'un feutre fritté épaissi appliqué avec une certaine pression pour obtenir une capacité de rétention des impuretés et une porosité plus élevées.

FEUTRE FRITTÉ

Caractéristiques et applications

Caractéristiques

- Porosité extrêmement élevée, faible perte de pression
- Structure 3D à couches multiples
- Propriété de filtration en profondeur
- Grande résistance aux hautes températures
- Grande capacité de rétention des saletés, longue période de remplacement
- Facile à mouler, fabriquer et souder

Application



Filtration polymère

- Production de filtres frittés en polymère
- Production de filtres à disque en feuille de polymère



Filtration chimique

Production de filtres à bougie en feutre fritté



Filtration de gaz chaud

Production de sacs filtrants en feutre fritté

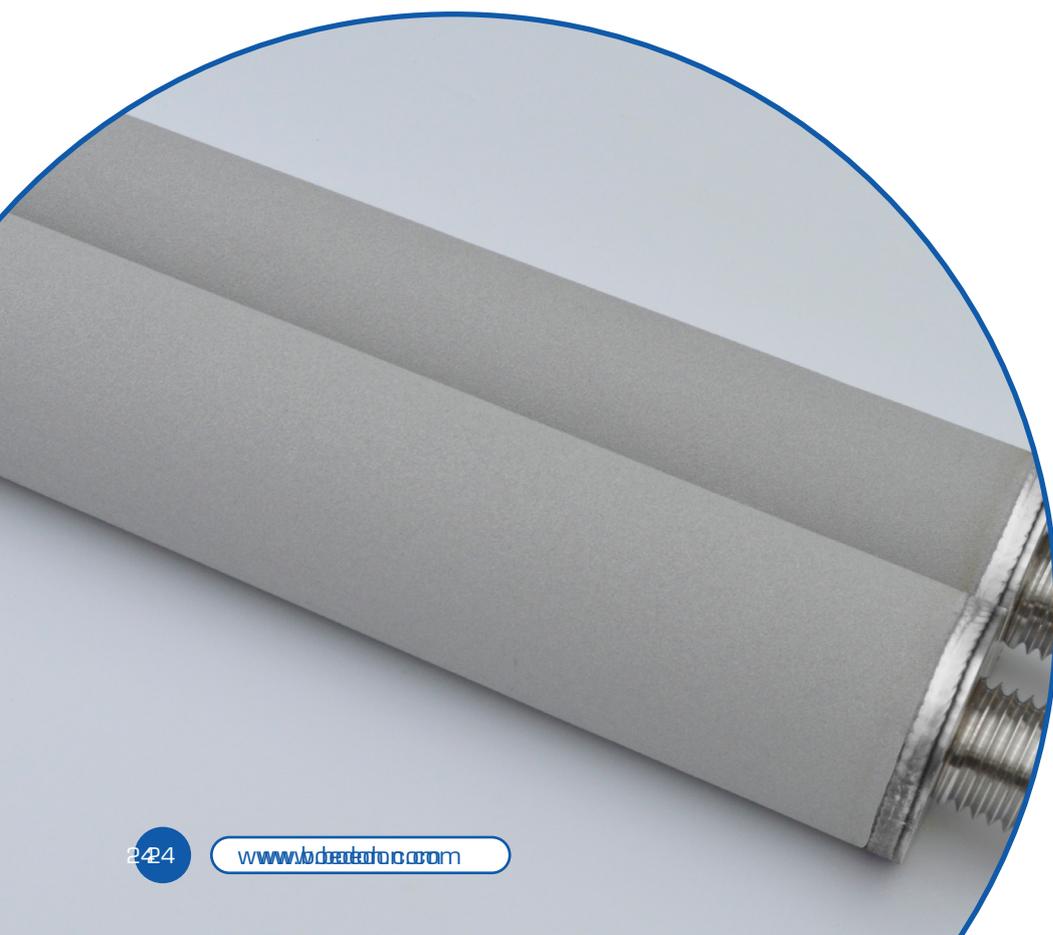
Filtre poreux fritté

Nous proposons une variété de filtres poreux frittés pour répondre aux exigences de filtration fine de diverses industries.

Le filtre poreux fritté utilise de la poudre métallique comme matière première sans ajout d'adhésif. Tout d'abord, la poudre métallique est compactée et formée en utilisant un liquide comme milieu de pression à température ambiante, puis elle est frittée sous vide à haute température. Lorsque la température de chauffage est inférieure au point de fusion de la composition principale, des liaisons et d'autres actions physiques et chimiques se produisent entre les particules, ce qui permet d'obtenir des matériaux frittés avec la résistance et les propriétés requises. Équipé de différents connecteurs, le filtre poreux fritté est obtenu, offrant une forme stable, une bonne perméabilité à l'air et un excellent effet de séparation.

La taille des pores, la distribution, la résistance et la perméabilité à l'air du filtre poreux fritté dépendent de la finesse de la poudre, des processus de compactage et de frittage. Le filtre poreux fritté permet une filtration fine à micro-niveau pour éliminer les impuretés de particules solides des liquides et des gaz.

Les matériaux métalliques frittés les plus couramment utilisés sont l'acier inoxydable et le laiton. De plus, le titane, le nickel, le Monel et d'autres matériaux sont disponibles sur demande.



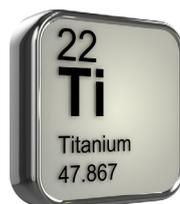
FILTRE POREUX FRITTÉ

Matériau



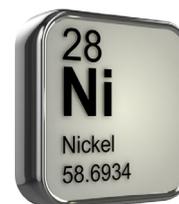
Acier inoxydable

Principalement composé de poudre d'acier inoxydable 304 et 316L, il présente une excellente résistance à la corrosion, à l'oxydation, à l'usure et une bonne résistance mécanique, et a une cote de filtration de 0,1 à 65 µm.



Titane

Fabriqué à partir de poudre de titane à 99,7 %, il présente une faible densité, une résistance élevée, une bonne résistance à la corrosion et une compatibilité biologique, et a une cote de filtration de 0,2 à 50 µm.



Nickel

Fabriqué en Inconel 600 et Monel, il présente une résistance élevée, une bonne résistance à l'oxydation et jusqu'à 1000 °C, et a une cote de filtration de 0,5 à 50 µm.

FILTRE POREUX FRITTÉ

Type de connecteur

Le filtre poreux fritté peut fonctionner avec une variété de connecteurs et peut être personnalisé sur demande.

- ▶ Connecteur standard (215, 222, 226)
- ▶ Connexion fileté (M20, M30, M32, M42, etc.)
- ▶ Plat/DOE
- ▶ Connecteur spécial personnalisé



FILTRE POREUX FRITTÉ

Spécification

Matériau : acier inoxydable, laiton, titane, alliage de nickel, etc.

Température de fonctionnement maximale : 600 °C ; alliage de nickel : 1000 °C.

Cote de filtration : 0,2 à 80 µm

Porosité : 30 % à 45%

Max. résistance à la compression: 3.0 MPa

Spécification des Filtres Porreux en Acier Fritté Inoxydable

Classement du Filtre (µm)	Ouverture Maximale (µm)	Coefficient de Perméabilité (10-12m ²)	Perméabilité (m ³ /h.m ² .kpa)	Épaisseur (mm)	Résistance à la Compression (MPa/cm ²)	Pression du Point de Bulle (kPa)	Température de Fonctionnement Maximale (°C)
0.2	2.5	–	1	3	3.0	-	600
0.5	4	–	3	3	3.0	-	600
1	6	–	5	3	3.0	-	600
2.5	10	0.09	10	3	3.0	9.16	600
5	15	0.23	40	3	3.0	6.1	600
8	20	0.91	80	3	3.0	4.6	600
10	30	1.81	160	3	3.0	2.6	600
28	60	3.82	350	3	3.0	1.8	600
35	80	7.29	500	3	3.0	1.4	600
40	100	9.43	700	3	3.0	1.1	600
65	160	15.1	1000	3	3.0	0.66	600

Spécification des Filtres Porreux en Titane Fritté

Classement du Filtre (µm)	Ouverture Maximale (µm)	Coefficient de Perméabilité (10-12m ²)	Perméabilité (m ³ /h.m ² .kpa)	Épaisseur (mm)	Résistance à la Compression (MPa/cm ²)	Température de Fonctionnement Maximale (°C)
0.2	2.5	–	1.5	3	3.0	300
0.5	4	–	3	3	3.0	300
1	6	–	5	3	3.0	300
2	10	–	15	3	3.0	300
5	15	0.04	40	3	3.0	300
10	30	0.15	120	3	3.0	300
20	60	1.01	250	3	3.0	300
30	100	2.01	500	3	3.0	300
50	160	3.02	800	3	3.0	300

Spécification des Filtres Porreux en Nickel Fritté

Coefficient de Perméabilité (10-12m ²)	Perméabilité (m ³ /h.m ² .kpa)	Épaisseur (mm)	Résistance à la Compression (MPa/cm ²)	Température de Fonctionnement Maximale (°C)
0.18	18	3	2.5	1000
0.4	40	3	2.5	1000
0.8	80	3	2.5	1000
1.61	160	3	2.5	1000
3.22	320	3	3	1000
6.03	600	3	3	1000
9.05	900	3	3	1000

FILTRE POREUX FRITTÉ

Caractéristiques et applications

Caractéristiques

- Pores uniformes, structure interne stable
- Haute précision de filtration, bon effet de purification
- Aucune chute de particules, aucune pollution secondaire du liquide brut.
- Bonne perméabilité à l'air, facile à refouler
- Haute résistance mécanique, bonne plasticité, facile à traiter
- Excellente résistance aux hautes températures, aux hautes pressions et à la corrosion

Application



Filtration chimique

- Couche de filtration
- Couche de support
- Couche de protection

Maille Tricotée

Notre maille tricotée peut répondre aux exigences de séparation gaz-liquide, de filtration et de purification de diverses industries.

La maille tricotée est un tissu en maille tricotée continue produit en tricotant des fils métalliques sur une machine à tricoter circulaire. Ce processus de production produit un tissu en maille extrêmement solide et flexible composé d'une série d'anneaux entrelacés. Il peut être fabriqué à partir de fils ronds ou plats. La maille tricotée en fil rond est le type le plus largement utilisé et la maille tricotée en fil plat est utilisée dans des applications spéciales selon les exigences des clients. Elle est largement utilisée pour la filtration gaz-liquide dans les domaines du pétrole, de l'industrie chimique, de la métallurgie, de la pharmacie et pour la protection contre les EMI dans le domaine électronique.

La maille tricotée peut être fabriquée à partir de fils en acier inoxydable, de fils en cuivre, de fils en laiton, de fils galvanisés, de fils en nickel et d'autres fils en alliage. Elle peut également être fabriquée à partir de PP, de PTEF et d'autres fils non métalliques et peut être personnalisée sur demande.



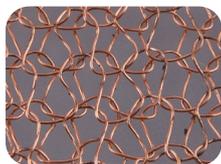
MAILLE TRICOTÉE

Matériau



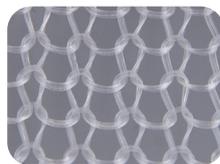
Acier inoxydable

Résistance à l'acide et aux alcalis, résistance élevée à la température



Cuivre

Résistance à la corrosion, réutilisable



PP

Meilleure résistance à la corrosion, haute résistance



PP et acier inoxydable

Résiste aux conditions chimiques extrêmes et possède une bonne stabilité thermique

MAILLE TRICOTÉE

Type de Fil

La maille tricotée en fil rond est le type le plus largement utilisé et la maille tricotée en fil plat offre une plus grande surface de contact et une efficacité de séparation améliorée.



Fil rond

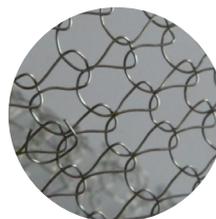


Fil plat

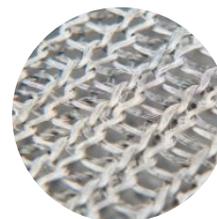
MAILLE TRICOTÉE

Type de Brin

La maille tricotée peut être fabriquée à partir de fils à brin unique ou de fils à brins multiples. La maille tricotée à brin unique est simple et économique et est largement utilisée dans des applications polyvalentes. La maille tricotée à brins multiples est fabriquée en tricotant 3 à 12 brins de matériaux métalliques ou non métalliques avec un diamètre de fil allant de 0,1 mm à 0,3 mm avec des tricoteuses. En plus des caractéristiques de la maille tricotée classique, elle présente une plus grande surface et une résistance supérieure, et est principalement utilisée dans des applications lourdes, par exemple, la filtration et la séparation dans les industries chimiques et pétrochimiques.



Monofilament



Multibrin

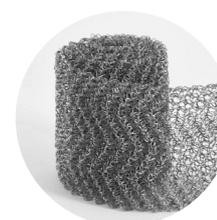
MAILLE TRICOTÉE

Type de Surface

La surface aplatie est un type de surface standard pour les applications générales. Lorsque le maillage tricoté est complètement produit, il est égrené par une technologie spéciale pour former un égrenage de différentes formes, largeurs et profondeurs. Il peut être utilisé dans une variété d'applications industrielles.



Type de maillage tricoté aplati



Type de maillage tricoté égrené

MAILLE TRICOTÉE

Spécification

Matériau : fil d'acier inoxydable, fil de cuivre, fil de laiton, fil galvanisé, fil de nickel et autres fils alliés ; PP, PTEF et autres fils non métalliques.

Type de fil : fil rond, fil plat.

Type de brin : type monofilament, type multibrin

Type de surface : type aplati, type égrené

Emballage : emballé avec du papier Kraft puis dans un carton.

Spécification du maillage tricoté en fil rond

Type	Diamètre du fil (mm)	Largeur (mm)	Nombre de points de suture par cm sur la longueur	Nombre de points de suture par cm sur la largeur
Maille fine	0.08–0.18	6–300	3.5	4.4
Maille moyennement fine	0.16	40–600	2.4	3.5
Maille standard	0.08–0.35	30–1000	1.6	1.9
Maille grossière	0.25–0.40	30–1000	1.6	0.74
Maille super grossière	0.4–0.5	100–350	0.5	0.5

Spécification du maillage tricoté en fil plat

Diamètre du fil (mm)	Taille d'ouverture de maille (mm)	Nombre d'aiguilles	Largeur maximale (mm)	Largeur minimale (mm)
0.1 × 0.3	2 × 4	36	60	55
0.1 × 0.3	4.5 × 4,2,5 × 4	34	150	100
0.1 × 0.4	4.5 × 5.5,2,5 × 5.5	40	150	120
0.1 × 0.4	4 × 3,5,2,5 × 3,5	56	205	180
0.1 × 0.4	4 × 4,3 × 4	65	260	240
0.2 × 0.4	5,2 × 3,5,3 × 3,5	94	420	380
0.2 × 0.4	7,5 × 5,5 × 5	102	565	490
0.2 × 0.5	5 × 4,2,5 × 4	128	560	470

MAILLE TRICOTÉE

Caractéristiques et applications

Caractéristiques

- Grande résistance et grande stabilité globale
- Grande efficacité de filtration
- Excellente résistance à la corrosion, aux acides, aux bases et aux hautes températures
- Excellente capacité de nettoyage
- Durable et longue durée de vie
- Doux et n'endommage pas les pièces mécaniques

Application



Dévésiculeur et garnissage de tour

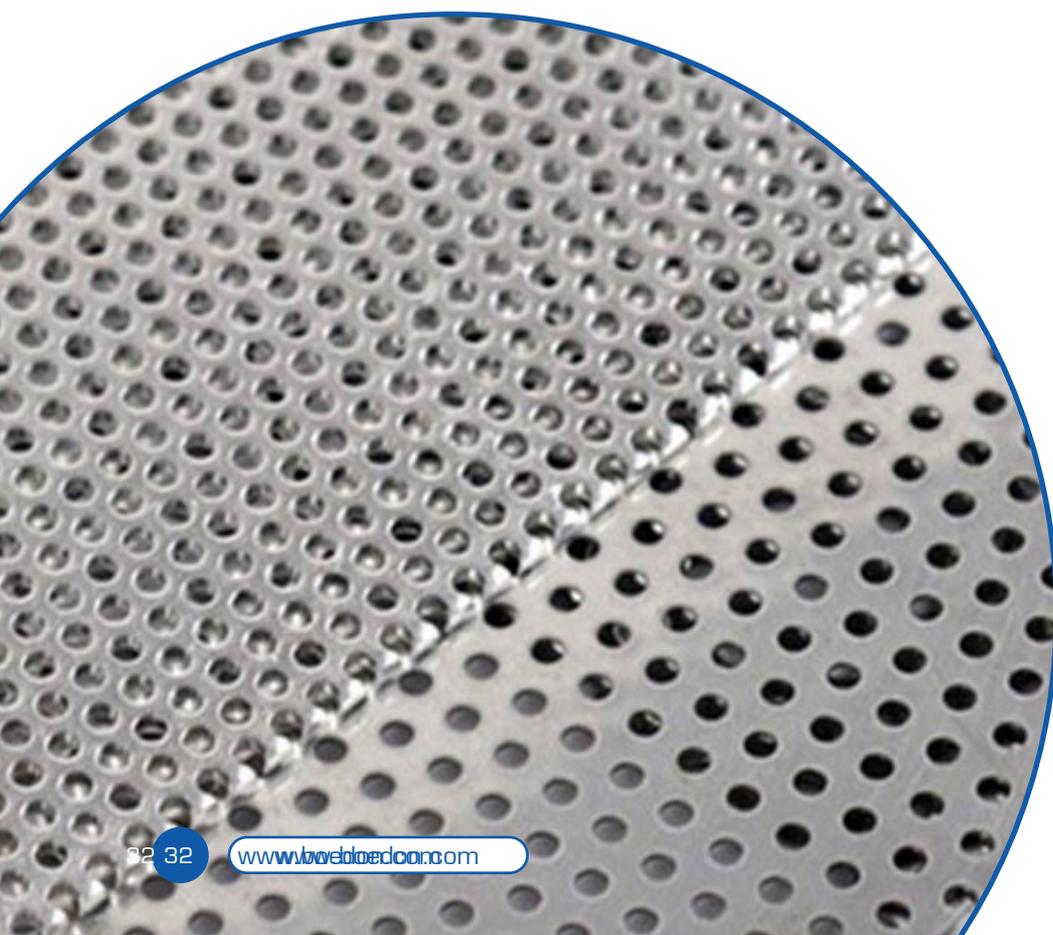
Production de tampon de dévésiculeur

Métal perforé

Notre métal perforé possède des pores de filtration précis et stables pour assurer une filtration stable.

Le métal perforé est une feuille de métal perforée obtenue en perforant une variété de motifs de trous sur les feuilles de métal. Parmi ceux-ci, les motifs de trous ronds et carrés sont largement utilisés dans les éléments de filtration. Il peut non seulement agir comme élément de filtration dans les filtres, mais également servir de couche de support des filtres industriels pour une résistance plus élevée à la pression et une durée de vie plus longue.

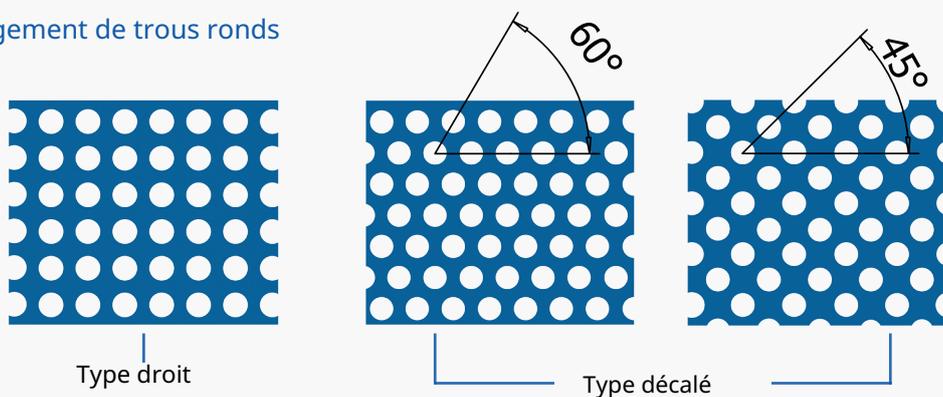
Le métal perforé peut être en acier inoxydable, en acier doux, en aluminium, en nickel ou autres alliages. Nous pouvons fournir des solutions personnalisées selon vos besoins de filtration et vos conditions de travail.



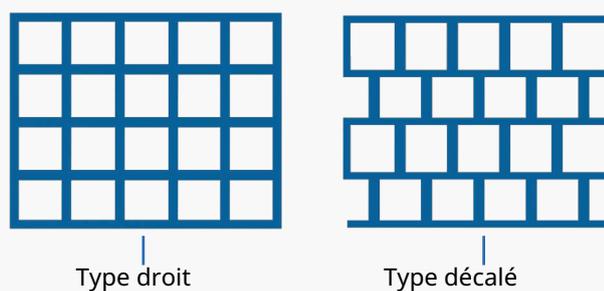
MÉTAL PERFORÉ

Arrangement des trous

● Arrangement de trous ronds



■ Arrangement de trous carrés



MÉTAL PERFORÉ

Produits en métal perforé



Maille frittée en métal perforé



Filtre temporaire



Filtre à panier incliné



Filtre à panier



Filtre à bougie avec support en métal perforé

MÉTAL PERFORÉ

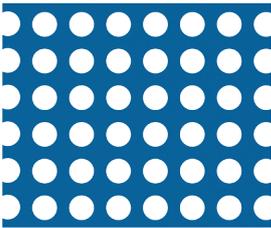
Spécification

Matériau: acier inoxydable, acier à faible teneur en carbone, aluminium, nickel ou autres alliages, etc.

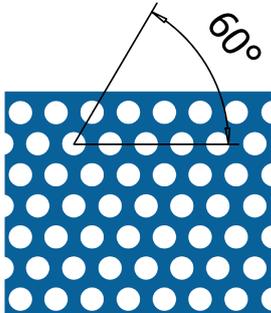
Forme des trous: principalement des trous ronds et carrés, ou personnalisés sur demande.

Épaisseur: 0,3 mm, 0,5 mm, 0,8 mm, 1,0 mm, 1,5 mm, 2 mm, etc. Motif de trous (pour les trous ronds): ligne droite, décalage de 60° et décalage de 45°.

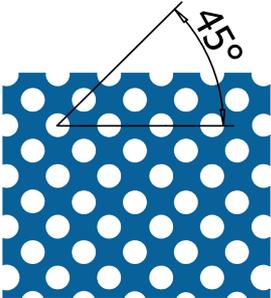
Spécification du métal perforé à trous ronds (ligne droite)

	Taille du trou		Centre du trou		Surface Ouverte
	pouce	mm	pouce	mm	%
	0.023"	0.58	0.042"	1.07	22
0.027"	0.69	0.05"	1.27	23	
0.033"	0.84	0.055"	1.4	28	
0.045"	1.14	0.066"	1.68	36	
0.05"	1.27	0.083"	2.11	29	
3/16"	4.76	1/2"	12.7	10	
1/4"	6.35	3/8"	9.53	34	
1/4"	6.35	1/2"	12.7	20	

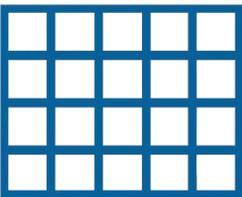
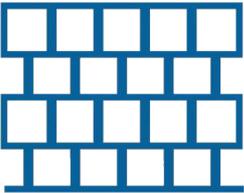
Spécification du métal perforé à trous ronds (60° décalés)

	Taille du trou		Centre du trou		Surface Ouverte
	pouce	mm	pouce	mm	%
	3/64"	1.19	3/32"	2.38	23
1/16"	1.59	3/32"	2.38	41	
1/16"	1.59	7/64"	2.78	27	
1/16"	1.59	1/8"	3.17	23	
5/64"	1.98	1/8"	3.17	36	
3/32"	2.38	5/32"	3.97	33	
3/32"	2.38	3/16"	4.76	23	
1/8"	3.17	3/16"	4.76	40	
1/8"	3.17	7/32"	5.56	30	
1/8"	3.17	1/4"	6.28	23	
9/64"	3.57	3/16"	4.76	51	
5/32"	3.97	3/16"	4.76	63	
5/32"	3.97	1/4"	6.28	34	
3/16"	4.76	7/32"	5.56	67	
3/16"	4.76	1/4"	6.28	50	
3/16"	4.76	5/16"	7.94	32	
3/16"	4.76	3/8"	9.83	23	

Spécification du métal perforé à trous ronds (45° décalés)

	Taille du trou		Centre du trou		Surface Ouverte
	pouce	mm	pouce	mm	%
	0.02"	0.51	0.043"	1.09	20
1/32"	0.79	1/6"	4.23	23	
0.045"	1.14	5/64"	1.98	32	

Spécification du métal perforé à trous carrés (ligne droite et décalés)

 Type droit	 Type décalé	Taille du trou		Centre du trou		Surface Ouverte
		pouce	mm	pouce	mm	%
		3/64"	1.19	3/32"	2.38	23
1/16"	1.59	3/32"	2.38	41		
1/16"	1.59	7/64"	2.78	27		
1/16"	1.59	1/8"	3.17	23		
5/64"	1.98	1/8"	3.17	36		
3/32"	2.38	5/32"	3.97	33		
3/32"	2.38	3/16"	4.76	23		
1/8"	3.17	3/16"	4.76	40		
1/8"	3.17	7/32"	5.56	30		
1/8"	3.17	1/4"	6.28	23		
9/64"	3.57	3/16"	4.76	51		
5/64"	1.98	1/8"	3.17	36		
3/32"	2.38	5/32"	3.97	33		
3/32"	2.38	3/16"	4.76	23		
1/8"	3.17	3/16"	4.76	40		
1/8"	3.17	7/32"	5.56	30		
1/8"	3.17	1/4"	6.28	23		
9/64"	3.57	3/16"	4.76	51		
5/32"	3.97	3/16"	4.76	63		
5/32"	3.97	1/4"	6.28	34		
3/16"	4.76	7/32"	5.56	67		
3/16"	4.76	1/4"	6.28	50		
3/16"	4.76	5/16"	7.94	32		
3/16"	4.76	3/8"	9.83	23		

MÉTAL PERFORÉ

Caractéristiques et applications

Caractéristiques

- Trous de filtration uniformes, filtration stable
- Structure rigide, support solide
- Résistance à la corrosion, résistance aux acides et aux alcalis
- Trous de filtration stables et grande résistance à la déformation
- Résistance à l'usure exceptionnelle
- Facile à couper et à fabriquer



Application



Filtre de pipeline

- Production de filtre à panier en forme de T
- Production de filtre à tamis en forme de Y
- Production de filtre à tamis temporaire



Filtre automatique à auto-nettoyage

- Couche de support de filtre autonettoyant en maille frittée



Filtration chimique

- Production de bougie filtrante en maille frittée



BOEDON Industech Limited

Transformer l'impossible
en possible



E-Mail: ventes@boedon.com

www.boedon.com