

Boedon propose les bons éléments filtrants et des solutions de filtration parfaites  
pour répondre à vos différents besoins en matière de filtration.

Catalogue Boedon

# Éléments Filtrants

# BOEDON

[www.boedon.com](http://www.boedon.com) | [sales@boedon.com](mailto:sales@boedon.com)



## BOEDON

### – Transformer l'impossible en possible

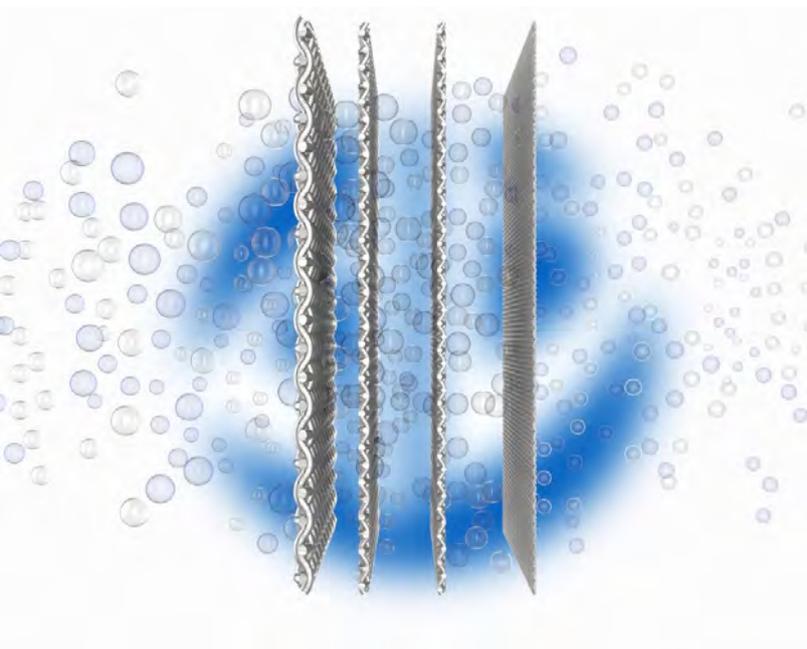
Boedon vise à améliorer la technologie de tissage, à rendre possible l'impossible et à rendre votre production plus efficace, notre environnement plus propre et tout va mieux.

Nos matériaux filtrants, nos éléments filtrants et nos solutions industrielles contribuent à maximiser la durée de vie de l'équipement, à augmenter l'efficacité de la filtration et à réduire les temps d'arrêt de l'équipement, tout en répondant aux exigences exactes des clients. Nous sommes prêts à résoudre tous les défis de filtration.



## Qui nous sommes

Fondée en 1999, Boedon se concentre sur le tissage de treillis métallique. Nous réalisons l'importance de la filtration dans la production industrielle, c'est pourquoi nous améliorons continuellement la technologie et l'équipement de tissage et innovons de nouveaux produits pour résoudre tous les défis de filtration. De nos jours, nous pouvons fournir des solutions de filtration complètes, de la conception à la fabrication en passant par le support technique, à nos clients. Nous visons à rendre possible l'impossible et à rendre votre production industrielle plus efficace, notre environnement plus propre et à améliorer la vie de tous.



## Matériaux de filtration

Une large gamme de tissus métalliques tissés ou d'autres mailles métalliques fournissent une qualité supérieure de matériau pour la production d'éléments filtrants et garantissent une excellente efficacité de filtration.



## Éléments Filtrants

Une gamme complète d'éléments/cartouches filtrantes couvre presque toutes les productions industrielles pour la filtration des liquides, des produits chimiques, des polymères et des huiles comestibles afin de fournir une filtration fiable et de réduire les temps d'arrêt.



## Solutions industrielles

Diverses solutions pour les industries chimiques, pétrolières et gazières, la métallurgie, la sidérurgie, le plastique et autres offrent une amélioration efficace de la production industrielle et du processus de filtration.

# HISTOIRE



**1999**

Boedon a été créé et s'est concentré sur le tissage de mailles métalliques

Création de l'entreprise et focalisation principale sur le tissage de mailles métalliques et la fourniture de matières premières pour la production d'éléments filtrants.

**2003**

Équipement allemand importé et amélioration de la qualité des produits

Importation d'équipements de tissage allemands pour une production plus précise, réduction des coûts de production et satisfaction des exigences de filtration rigoureuses.

**2015**

Création d'un nouveau bureau à Hengshui, ville.

Création d'un nouveau bureau à Hengshui, province du Hebei, et constitution d'une équipe de vente enthousiaste et professionnelle pour répondre aux besoins croissants de l'entreprise et mieux servir nos clients.



**2005**

Démarrage de la production de divers éléments filtrants pour la filtration industrielle.

L'activité principale de l'entreprise a commencé à produire divers éléments filtrants pour la filtration chimique et la filtration des liquides. Grâce à notre fabrication interne de treillis métallique en tant que matière première, nos éléments filtrants satisfont les clients et les commandes internationales ont connu une croissance rapide.

**2009**

Département de R&D établi pour résoudre des problèmes spécifiques.

Département de R&D établi, comprenant 13 ingénieurs et 5 chercheurs de marché pour concevoir de nouveaux produits, fournir des solutions de filtration complètes et résoudre les problèmes de filtration des clients.

**2012**

Importation de nouveaux équipements pour répondre aux différents besoins de commande d'éléments filtrants.

Importation d'équipements frittés, d'équipements de soudage et amélioration de la machine de poinçonnage pour une production précise et pour satisfaire des exigences de filtration plus élevées.

**2018**

Obtention du brevet national pour les "Tamis Dévésorbeurs en Maille Métallique"

Recherche de nouveaux produits de "tamis dévésorbeurs en maille métallique" pour résoudre les problèmes d'efficacité réduite rencontrés par les clients et obtention du brevet national.

**2019**

Mise à jour du certificat ISO 9001-2015

Mise à jour de la certification ISO 9001, qui atteste de notre système de production et de contrôle qualité conforme aux exigences internationales et industrielles.

**2021**

Expansion de l'atelier

L'entreprise a agrandi l'atelier pour répondre à la demande croissante et augmenter la capacité de production afin de traiter les commandes urgentes et importantes. De plus, elle garantit une livraison dans les délais pour aider les clients à saisir les opportunités du marché et obtenir davantage de bénéfices.

## CAPACITÉ SOLIDE & TECHNOLOGIES DE FABRICATION

Pour garantir la qualité supérieure des matériaux filtrants et des éléments filtrants, tous les processus importants et critiques sont réalisés en interne et supervisés par un strict système de contrôle qualité.

Notre fabrication précise nous permet de gagner la confiance des clients et d'aider les clients à résoudre tous les défis de filtration dans la filtration industrielle.

- **Matériau de base dans la production d'éléments filtrants.**
- **Plusieurs matériaux adaptés à toutes les conditions de travail extrêmes.**
- **De nombreuses combinaisons de mailles capturent toutes les petites particules ou impuretés.**

Les méthodes de tissage telles que le tissage simple, le tissage hollandais, le sergé et autres satisfont aux différentes exigences de filtration.



### Tissage

Une machine à tisser avancée offre les meilleures performances pour le treillis métallique tissé. Le treillis métallique tissé est le matériau de base pour les filtres à mailles frittées. Les combinaisons de tissage telles que le tissage simple, le tissage sergé, le tissage hollandais et autres permettent à nos mailles tissées de satisfaire toutes les exigences de finesse de filtration et de s'adapter à toutes les températures, solvants et environnements.



Convient pour les produits

- Maille tissée
- Filtres plissés en polymère
- Filtres à disque en polymère
- Tamis d'extrudeuse en polymère
- Courroies de filtre continues en polymère



### Soudage TIG/GTAW

Le TIG (également appelé soudage à l'arc tungstène-gaz) est le meilleur choix pour les produits frittés. Le TIG est un processus de soudage efficace car il peut fondre et sceller la structure complète du matériau fritté et donner une couture lisse, solide et résistante entre le matériau fritté et les autres éléments matériels. Le soudage TIG semi-automatique est le processus important des filtres à mailles plissées et des filtres à fibres métalliques frittées pour former le joint de soudure. Le contrôle du programme permet au chalumeau de soudage de se déplacer en continu et de fournir un joint de soudure constant et droit.



Convient pour les produits

- Filtres plissés en polymère
- Filtres frittés en polymère
- Filtres à bougie en maille frittée
- Filtres à bougie poreuse frittée



### Soudage par rouleau

Le soudage par rouleau est un type de méthode de soudage par résistance rentable qui convient aux cartouches de filtre à mailles simples ou fines. La couture de soudure continue assure une bonne stabilité et une bonne résistance pour la filtration.



Convient pour les produits

- Filtres temporaires
- Filtres à tamis en Y

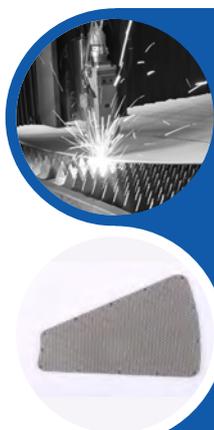


### Soudage par points

Le soudage par points (ou soudage par résistance par points) est un type de soudage par résistance électrique utilisé pour souder différents disques filtrants ou éléments filtrants à une seule couche, par un processus dans lequel les points de contact des surfaces métalliques sont joints par la chaleur obtenue par la résistance au courant électrique.

Convient pour les produits

- Écrans d'extrudeuse en polymère
- Filtres temporaires



### Découpe laser

La découpe laser est l'une des techniques de fabrication les plus populaires dans la production d'éléments filtrants. La technologie de découpe laser peut minimiser les fils lâches, offrir une grande précision et une coupe propre ainsi qu'une finition de bord plus lisse. Elle ne nécessite pas de frais d'outillage et satisfait des formes et des dimensions infinies avec des tolérances précises.

Convient pour les produits

- Écrans d'extrudeuse en polymère
- Éléments de filtre à feuilles
- Filtres à panier en forme de T
- Filtres à tamis en Y
- Filtres à panier



### Poinçonnage CNC

Le poinçonnage CNC est la principale technologie utilisée dans la production de métal perforé. Le poinçonnage est la technologie couramment utilisée pour fournir le matériau de filtration grossier dans les liquides de canalisation et la structure de support pour les cartouches de filtration de polymères et de produits chimiques. Nos techniques de poinçonnage fournissent des tailles de trous précises et divers motifs (rond, carré, fente ou autres) disponibles au choix.

Convient pour les produits

- Métal perforé
- Filtres à panier en forme de T
- Filtres à tamis en Y
- Filtres temporaires
- Filtres à panier



### Plissage

La technologie de plissage peut aider à augmenter la surface de filtration et la quantité de support pendant le processus de filtration en plissant le treillis métallique ou le feutre fritté pour obtenir une efficacité de filtration plus élevée lorsque l'espace est limité et les exigences de filtration sont élevées.

Les hauteurs de plis peuvent varier de 0,08" à 0,473".

Des couches simples, doubles et triples de tamis métalliques peuvent être plissées ensemble en fonction de l'épaisseur du matériau.

Convient pour les produits

- Filtres plissés en polymère
- Filtres frittés en polymère
- Filtres à bougie en maille frittée
- Filtres à bougie en feutre fritté
- Sacs filtrants en feutre fritté

# CONTENU DU PRODUIT

01



<b>Matériaux de filtration</b>	<b>10</b>
Maille tissée	12
Maille frittée	24
Feutre fritté	28
Filtre poreux fritté	32
Maille tricotée	36
Métal perforé	40

02



<b>Tampons dévésiculeurs et garnissage de tour</b>	<b>46</b>
Tampons dévésiculeurs	48
Remplissage aléatoire-Rem- plissage structuré	65

03



<b>Filtration industrielle</b>	<b>72</b>
<b>FILTRATION DE POLYMÈRES</b>	<b>74</b>
Filtre plissé en polymère	76
Filtre fritté en polymère	80
Filtre à disque en feuille de polymère	86
Écran de filtre d'extrudeuse en polymère	92
Courroie de filtre continue en polymère	98
<b>FILTRATION DE FLUIDES</b>	<b>102</b>
Filtre de pipeline	104
Filtre à panier en forme de T	106
Filtre à tamis en forme de Y	112
Filtre temporaire	116
Filtre à panier	122

Filtre automatique à autonettoyage	126
Filtre autonettoyant à fil de cale Filtre autonettoyant en maille frittée	127
Filtre de lavage à contre-courant	136
Filtre à contre-courant à fil en forme de coin	138
Filtre à contre-courant tubulaire	142
<b>FILTRATION CHIMIQUE</b>	<b>146</b>
Filtre à bougie	148
Filtre à bougie en maille frittée	150
Filtre à bougie en feutre fritté	156
Filtre à bougie poreux fritté	161
Filtre de séparation coalesceur	165
Élément de filtre coalesceur Élément de filtre séparateur	166
FILTRATION D'HUILE ALIMENTAIRE	178
Élément de filtre à feuilles	179
<b>AUTRES ÉLÉMENTS FILTRANTS</b>	<b>184</b>
Plaque de fluidisation Filtre pour pistolet pulvérisateur Disque de filtre épaississant de catalyseur	186
FILTRES PERSONNALISÉS	203
<b>Filtration de gaz chaud</b>	<b>204</b>
Sac de filtre en feutre fritté	206
Filtre de nettoyage à gaz chaud renforcé	210
Filtre de nettoyage à gaz chaud standard	213

# 04



# MATÉRIAUX DE FILTRATION

## 01.



La filtration est un maillon essentiel dans les industries de l'acier, du pétrole et de la chimie. Elle garantit la qualité des produits industriels et fournit une sécurité suffisante pour notre vie. La sélection du matériau de filtration est cruciale pour la filtration industrielle car elle concerne la manière de retirer les impuretés sans affecter l'environnement de production. Par conséquent, en ce qui concerne la sélection du matériau de filtration, les propriétés des différents matériaux de filtration doivent être pleinement prises en compte. En choisissant le bon matériau de filtration, les résultats de filtration parfaits peuvent être obtenus.

### Comment Boedon résout-il?

Les éléments filtrants industriels proposés par Boedon sont fabriqués à partir de matériaux filtrants de haute qualité et peuvent répondre aux différentes exigences de filtration des clients. Boedon fournit des matériaux filtrants tissés, feutrés, feutrés, en poudre frittée, tricotés et en métal perforé et fournit des matières premières de qualité supérieure pour divers filtres industriels. Parallèlement, nous pouvons recommander le bon matériau filtrant en fonction de vos exigences de filtration et de vos conditions de travail.

## Que fournit Boedon?



### Maille tissée

- Un des matériaux filtrants les plus largement utilisés.
- Différentes tailles d'ouverture pour répondre à différentes exigences de filtration.
- Finition de haute qualité, facile à entretenir.
- Convient pour la filtration des polymères, la filtration chimique et la filtration des gaz chauds.



### Maille frittée

- La structure frittée multicouche assure une filtration efficace et stable.
- Haute résistance après frittage, durable
- Adapté à la filtration à haute pression.
- Convient pour la filtration chimique, la filtration de l'air/ de la poussière et la filtration des polymères.



### Feutre fritté

- Structure 3D, filtration en profondeur.
- Porosité de 85% et plus.
- Grande capacité de rétention des saletés, longue période de remplacement.
- Convient pour la filtration des polymères, la filtration chimique et la filtration des gaz chauds.



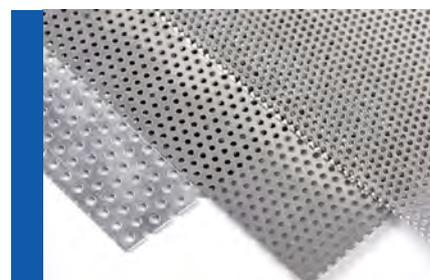
### Filtre poreux fritté

- Offre une filtration par micron.
- Tailles de pores uniformes, structure interne stable.
- Bonne perméabilité à l'air, facile à contre-laver.
- Convient pour la filtration chimique, l'industrie du traitement de l'eau, la pharmacie, etc.



### Maille tricotée

- Convient pour la filtration et la séparation gaz-liquide.
- Pour la production de tamis évaporateur.
- Haute résistance et bonne stabilité générale.
- Convient pour la métallurgie, le pétrole, les produits chimiques, etc.



### Métal perforé

- Convient pour la filtration primaire des particules grossières.
- Structure solide, capacité de support élevée.
- Taille d'ouverture stable et bonne résistance à la déformation.
- Convient pour les filtres de pipeline, les filtres à autonettoyage automatique et la filtration chimique.

## TREILLIS TISSE

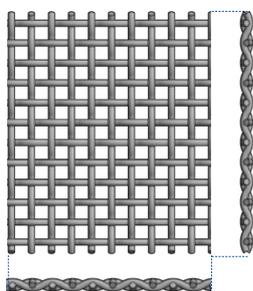
**Nous proposons une maille tissée avec différents types de tissage pour donner à nos clients plus de choix lors du processus de fabrication des filtres.**

La maille tissée est fabriquée à partir de fils en acier inoxydable de haute qualité, de fils de nickel, de fils de cuivre, de fils de laiton, de fils de Monel, de fils de Hastelloy et d'autres fils métalliques en utilisant une technologie de tissage avancée. Elle présente une résistance élevée à la température, une bonne résistance à la corrosion, une résistance élevée à la traction et une grande résistance à l'abrasion. De plus, sa taille d'ouverture précise garantit également une cote de filtration stable.

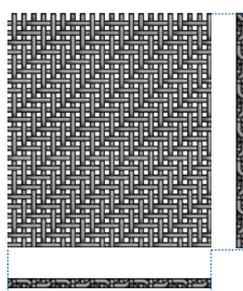
En tant que l'un des principaux matériaux de filtration, le treillis tissé peut être fabriqué en éléments filtrants de forme ronde, en bande, en cylindre, plissés, et autres formes, et est largement utilisé dans la séparation et la filtration des industries pétrolières, chimiques, pharmaceutiques, alimentaires et autres.



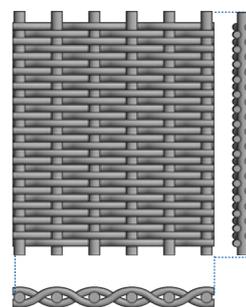
## Type de tissage



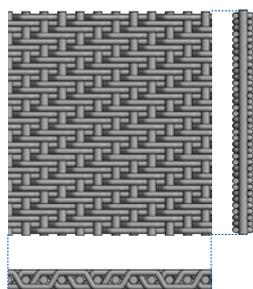
Tissage simple



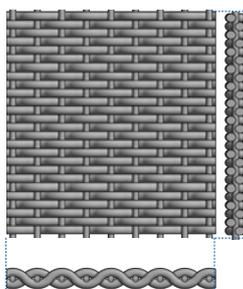
Tissage sergé



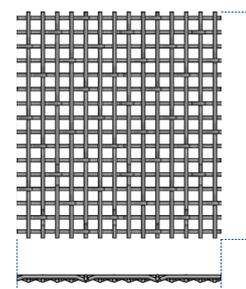
Tissage hollandais simple



Tissage hollandais sergé



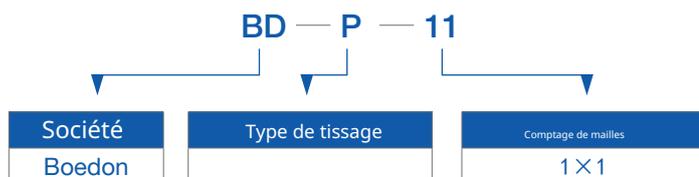
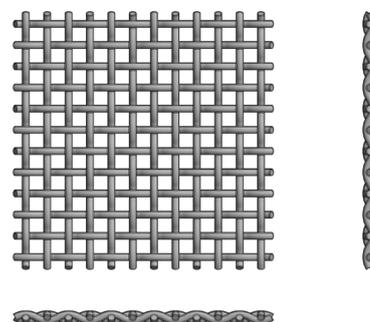
Tissage hollandais inversé



Tissage à 5 fils

# Tissagesimple

Le type le plus simple et le plus couramment utilisé avec des ouvertures carrées. Il est tissé en alternant le fil de trame au-dessus et en dessous du fil de chaîne. Le fil de trame et le fil de chaîne ont le même diamètre, ce qui permet d'obtenir des tailles d'ouverture uniformes. Il est souvent utilisé pour tisser des mailles grossières et sert généralement de couche de protection pour la filtration grossière et les supports filtrants.

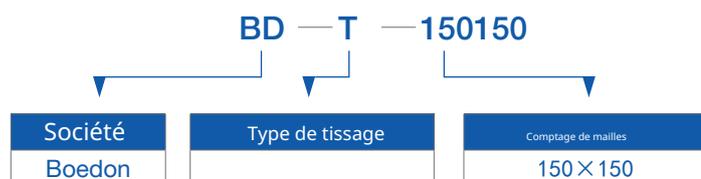
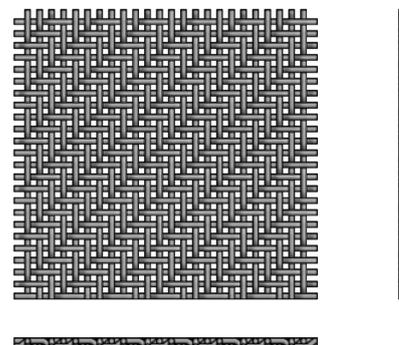


Article	Comptage de mailles Chaîne/Pouce × Trame/Pouce	Diamètre du fil		Ouverture de maille		Zone ouverte %
		Pouce	mm	Pouce	mm	
BD-P-11	1 × 1	0.08	2.03	0.92	23.37	84.6
BD-P-22	2 × 2	0.063	1.6	0.437	11.1	76.4
BD-P-33	3 × 3	0.054	1.37	0.279	7.09	70.1
BD-P-44	4 × 4	0.063	1.6	0.187	4.75	56
BD-P-44	4 × 4	0.047	1.19	0.203	5.16	65.9
BD-P-55	5 × 5	0.041	1.04	0.159	4.04	63.2
BD-P-66	6 × 6	0.035	0.89	0.132	3.35	62.7
BD-P-88	8 × 8	0.028	0.71	0.097	2.46	60.2
BD-P-1010	10 × 10	0.025	0.64	0.075	1.91	56.3
BD-P-1010	10 × 10	0.02	0.51	0.08	2.03	64
BD-P-1212	12 × 12	0.023	0.584	0.06	1.52	51.8
BD-P-1212	12 × 12	0.02	0.508	0.063	1.6	57.2
BD-P-1414	14 × 14	0.023	0.584	0.048	1.22	45.2
BD-P-1414	14 × 14	0.02	0.508	0.051	1.3	51
BD-P-1616	16 × 16	0.018	0.457	0.0445	1.13	50.7
BD-P-1818	18 × 18	0.017	0.432	0.0386	0.98	48.3
BD-P-2020	20 × 20	0.02	0.508	0.03	0.76	36
BD-P-2020	20 × 20	0.016	0.406	0.034	0.86	46.2
BD-P-2424	24 × 24	0.014	0.356	0.0277	0.7	44.2
BD-P-3030	30 × 30	0.013	0.33	0.0203	0.52	37.1
BD-P-3030	30 × 30	0.012	0.305	0.0213	0.54	40.8
BD-P-3030	30 × 30	0.009	0.229	0.0243	0.62	53.1
BD-P-3535	35 × 35	0.011	0.279	0.0176	0.45	37.9
BD-P-4040	40 × 40	0.01	0.254	0.015	0.38	36
BD-P-5050	50 × 50	0.009	0.229	0.011	0.28	30.3
BD-P-5050	50 × 50	0.008	0.203	0.012	0.31	36
BD-P-6060	60 × 60	0.0075	0.191	0.0092	0.23	30.5
BD-P-6060	60 × 60	0.007	0.178	0.0097	0.25	33.9
BD-P-7070	70 × 70	0.0065	0.165	0.0078	0.2	29.8
BD-P-8080	80 × 80	0.0065	0.165	0.006	0.15	23
BD-P-8080	80 × 80	0.0055	0.14	0.007	0.18	31.4
BD-P-9090	90 × 90	0.005	0.127	0.0061	0.16	30.1
BD-P-100100	100 × 100	0.0045	0.114	0.0055	0.14	30.3
BD-P-100100	100 × 100	0.004	0.102	0.006	0.15	36
BD-P-100100	100 × 100	0.0035	0.089	0.0065	0.17	42.3
BD-P-110110	110 × 110	0.004	0.1016	0.0051	0.1295	30.7
BD-P-120120	120 × 120	0.0037	0.094	0.0064	0.1168	30.7
BD-P-150150	150 × 150	0.0026	0.066	0.0041	0.1041	37.4
BD-P-160160	160 × 160	0.0025	0.0635	0.0038	0.0965	36.4
BD-P-180180	180 × 180	0.0023	0.0584	0.0033	0.0838	34.7
BD-P-200200	200 × 200	0.0021	0.0533	0.0029	0.0737	33.6
BD-P-250250	250 × 250	0.0016	0.0406	0.0024	0.061	36
BD-P-270270	270 × 270	0.0016	0.0406	0.0021	0.0533	32.2
BD-P-300300	300 × 300	0.0015	0.0381	0.0018	0.0457	29.7
BD-P-325325	325 × 325	0.0014	0.0356	0.0017	0.0432	30
BD-P-400400	400 × 400	0.001	0.0254	0.0015	0.37	36

## TREILLIS TISSE

# Tissage sergé

Chaque fil de trame passe alternativement au-dessus et en dessous de 2 fils de chaîne, décalés sur les chaînes successives. Il est généralement utilisé pour tisser des mailles fines et convient mieux à la filtration fine que le tissage simple.

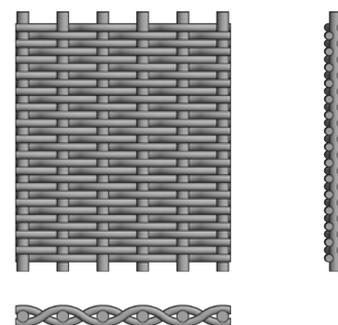


Article	Comptage de mailles	Diamètre du fil	Ouverture de maille	Zone ouverte
	Chaîne/Pouce × Trame/Pouce			
-		mm		
BD-T-150150	150 × 150	0.07	0.0993	34.4
BD-T-165165	165 × 165	0.058	0.0959	38.83
BD-T-180180	180 × 180	0.058	0.0831	34.69
BD-T-200200	200 × 200	0.058	0.069	29.52
BD-T-225225	225 × 225	0.05	0.069	33.62
BD-T-235235	235 × 235	0.045	0.0631	34.07
BD-T-250250	250 × 250	0.04	0.0616	36.76
BD-T-270270	270 × 270	0.04	0.0541	33.05
BD-T-280280	280 × 280	0.04	0.0507	31.25
BD-T-300300	300 × 300	0.035	0.0497	34.43
BD-T-300300	300 × 300	0.038	0.0467	30.4
BD-T-300300	300 × 300	0.04	0.0447	27.85
BD-T-315315	315 × 315	0.035	0.0456	32.01
BD-T-325325	325 × 325	0.035	0.0432	30.52
BD-T-350350	350 × 350	0.035	0.0376	26.82
BD-T-350350	350 × 350	0.03	0.0426	34.43
BD-T-363363	363 × 363	0.03	0.04	32.65
BD-T-385385	385 × 385	0.03	0.0377	31.01
BD-T-400400	400 × 400	0.025	0.0385	36.76
BD-T-400400	400 × 400	0.028	0.0355	31.25
BD-T-400400	400 × 400	0.03	0.0335	27.83
BD-T-420420	420 × 420	0.03	0.0302	25.17
BD-T-450450	450 × 450	0.025	0.0314	31
BD-T-500500	500 × 500	0.025	0.0258	25.79
BD-T-510510	510 × 510	0.025	0.0248	24.8
BD-T-530530	530 × 530	0.024	0.0239	24.9
BD-T-635635	635 × 635	0.018	0.022	30.25
BD-T-635635	635 × 635	0.02	0.02	25
BD-T-800800	800 × 800	0.016	0.0164	25.62

TREILLIS TISSE

# Tissage hollandais simple

Similaire au tissage simple, mais le diamètre du fil de chaîne est plus grand que celui du fil de trame. Pendant le processus de tissage, les fils de trame plus fins sont rapprochés pour former un milieu filtrant serré qui a une cote de filtration et une résistance plus élevées que le tissage simple. De plus, cela forme également des ouvertures coniques ou en forme de coin. Typiquement, le maillage grossier sert de couche de renforcement du maillage fritté métallique et le maillage fin sert de couche de filtration du maillage fritté métallique.

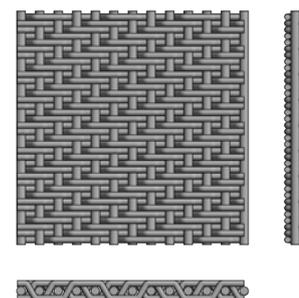


Article	Comptage de mailles		Dia- mètre du fil		Cote de filtration  µm	Poids  lb/vg <sup>2</sup>	Poids  kg/m <sup>2</sup>
	Chaîne/pouce × Trame/pouce		pouce	mm			
BD-PD-885	8 × 85		0.0140 × 0.01260	0.355 × 0.320	318–340	0.497	2.43
BD-PD-1070	10 × 70		0.0240 × 0.01400	0.600 × 0.350	300–325	0.622	3.04
BD-PD-1264	12 × 64		0.0230 × 0.01650	0.580 × 0.400	295–305	0.744	3.64
BD-PD-1488	14 × 88		0.0190 × 0.01200	0.500 × 0.330	195–205	0.644	3.15
BD-PD-20150	20 × 150		0.0098 × 0.00700	0.248 × 0.177	155–165	0.303	1.48
BD-PD-24110	24 × 110		0.0150 × 0.01000	0.355 × 0.250	145–155	0.552	2.7
BD-PD-24120	24 × 120		0.0130 × 0.00900	0.330 × 0.230	115–125	0.458	2.24
BD-PD-30150	30 × 150		0.0090 × 0.00700	0.230 × 0.180	95–105	0.327	1.6
BD-PD-40200	40 × 200		0.0070 × 0.00550	0.180 × 0.140	75–85	0.266	1.3
BD-PD-50250	50 × 250		0.0055 × 0.00450	0.140 × 0.114	55–65	0.204	1
BD-PD-60300	60 × 300		0.0055 × 0.00350	0.140 × 0.090	36–40	0.157	0.77
BD-PD-70400	70 × 400		0.0047 × 0.00256	0.120 × 0.065	36–40	0.138	0.67
BD-PD-80300	80 × 300		0.0049 × 0.00350	0.125 × 0.090	38–42	0.2	0.98
BD-PD-80400	80 × 400		0.0049 × 0.00280	0.125 × 0.071	38–42	0.166	0.81

## TREILLIS TISSE

# Tissage Twill Dutch

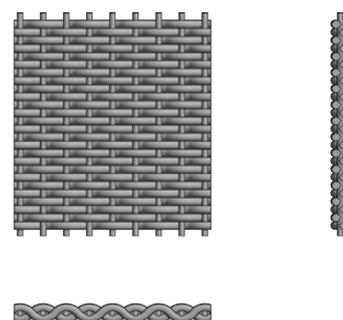
Il combine le processus de tissage hollandais et twill. Chaque fil de chaîne passe au-dessus et en dessous deux fils de trame fins. Les fils de trame sont rapprochés les uns des autres, formant un maillage tissé serré avec des ouvertures coniques ou en forme de coin. De plus, cela forme également des tailles d'ouverture plus petites. Typiquement, un maillage grossier fonctionne comme une couche de renforcement du maillage fritté métallique et le maillage fin comme la couche de filtration du maillage fritté métallique.



Article	Comptage de mailles		Dia- mètre du fil		Cote de filtration  µm	Poids  lb/vg <sup>2</sup>	Poids  kg/m <sup>2</sup>
	Chaîne/pouce × Trame/pouce		pouce	mm			
BD-TD-20200	20 × 200		0.0135 × 0.0105	0.30 × 0.27	138	0.804	3.93
BD-TD-24220	24 × 220		0.0135 × 0.0100	0.30 × 0.25	105–112	0.814	3.98
BD-TD-2050	20 × 50		0.0098 × 0.0079	0.25 × 0.20	98–105	0.575	2.81
BD-TD-30360	30 × 360		0.0100 × 0.0060	0.02 × 0.15	80–84	0.509	2.49
BD-TD-40560	40 × 560		0.0070 × 0.0040	0.18 × 0.10	47–52	0.352	1.72
BD-TD-50500	50 × 500		0.0055 × 0.0043	0.14 × 0.11	37–45	0.36	1.76
BD-TD-80700	80 × 700		0.0040 × 0.0030	0.10 × 0.08	24–26	0.27	1.32
BD-TD-120160	120 × 160		0.0040 × 0.0025	0.10 × 0.063	28–32	0.094	0.46
BD-TD-120400	120 × 400		0.0040 × 0.0025	0.10 × 0.063	3–43	0.143	0.7
BD-TD-165800	165 × 800		0.0028 × 0.0020	0.071 × 0.05	14–16	0.148	0.72
BD-TD-1651400	165 × 1400		0.0028 × 0.0016	0.071 × 0.04	9–11	0.157	0.77
BD-TD-200600	200 × 600		0.0024 × 0.0018	0.061 × 0.046	19–21	0.103	0.5
BD-TD-2001400	200 × 1400		0.0028 × 0.0016	0.071 × 0.04	5–6	0.17	0.83
BD-TD-3252300	325 × 2300		0.0014 × 0.0010	0.035 × 0.025	2–3	0.094	0.46
BD-TD-4002800	400 × 2800		0.0012 × 0.0007	0.030 × 0.018	1–2	0.065	0.32

# Tissage hollandais inversé

Il s'agit d'une inversion du tissage hollandais ordinaire utilisant des fils de chaîne plus grands et des fils de trame plus petits. Il adopte des fils de chaîne plus petits pour offrir une structure de maille serrée pour la filtration et des fils de trame plus grands offrent une résistance supérieure pour le tissu tissé afin de prolonger sa durée de vie. Les bandes de filtration continues en polymère sont généralement produites avec un tissage hollandais inversé.

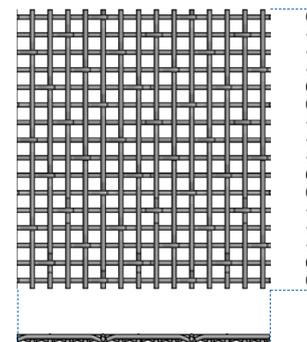


Article	Comptage de mailles  Chaîne/pouce × Trame/pouce	Dia- mètre du fil  pouce	Dia- mètre du fil  mm	Cote de filtration  µm	Poids	Poids
					lb/vg <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>
BD-RD-4810	48 × 10	0.50 × 0.50	0.020 × 0.020	400	0.742	3.63
BD-RD-6318	63 × 18	0.40 × 0.60	0.016 × 0.024	220	0.847	4.14
BD-RD-7215	72 × 15	0.45 × 0.55	0.018 × 0.022	250	0.978	4.78
BD-RD-10016	100 × 16	0.35 × 0.45	0.014 × 0.018	190	0.791	3.87
BD-RD-10720	107 × 20	0.24 × 0.60	0.009 × 0.024	210	0.683	3.34
BD-RD-12016	120 × 16	0.35 × 0.45	0.014 × 0.018	180	0.918	4.49
BD-RD-13217	132 × 17	0.32 × 0.45	0.013 × 0.018	170	0.867	4.24
BD-RD-15224	152 × 24	0.27 × 0.40	0.011 × 0.016	160	0.763	3.73
BD-RD-16017	160 × 17	0.27 × 0.45	0.011 × 0.018	160	0.413	2.02
BD-RD-17018	170 × 18	0.27 × 0.45	0.011 × 0.018	160	0.826	4.01
BD-RD-17146	171 × 46	0.15 × 0.30	0.006 × 0.012	130	0.409	2
BD-RD-18020	180 × 20	0.27 × 0.45	0.011 × 0.018	170	0.877	4.29
BD-RD-20040	200 × 40	0.17 × 0.27	0.007 × 0.011	120	0.444	2.17
BD-RD-24040	240 × 40	0.15 × 0.25	0.006 × 0.010	70	0.405	1.98
BD-RD-26040	260 × 40	0.15 × 0.27	0.006 × 0.011	55	0.448	2.19
BD-RD-29076	290 × 76	0.09 × 0.19	0.004 × 0.007	40	0.26	1.27
BD-RD-30040	300 × 40	0.15 × 0.25	0.006 × 0.010	50	0.472	2.31
BD-RD-30080	300 × 80	0.15 × 0.20	0.006 × 0.010	35	0.509	2.49

## TREILLIS TISSE

# Tissage à 5 lisses

Chaque fil de chaîne monte et descend alternativement chaque fil de trame simple et quatre fils de trame, et vice versa. Il offre une ouverture rectangulaire et offre des débits élevés et une bonne stabilité mécanique. Il est largement utilisé dans la filtration de drainage, la filtration de contre-courant, et la déshydratation dans la fabrication de papier et l'industrie chimique.



Article	Comptage de mailles	Dia- mètre du fil	Dia- mètre du fil	Cote de filtration	Poids	Poids
	Chaîne/pouce × Trame/pouce	pouce	mm	µm	lb/vg <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>
BD-5H-1513	15 × 13	0.9 × 0.9	1.15–1.20	0.85	2.6	5.67
BD-5H-2420	24 × 20	0.6 × 0.6	0.65–0.75	0.49	1.7	3.96
BD-5H-2817	28 × 17	0.47 × 0.47	0.75–0.80	0.46	1.41	2.53
BD-5H-3018	30 × 18	0.5 × 0.5	0.60–0.65	0.37	1.48	3
BD-5H-4825	48 × 25	0.3 × 0.3	0.46–0.50	0.25	0.82	1.64
BD-5H-4845	48 × 45	0.29 × 0.29	0.24–0.26	0.23	0.83	2
BD-5H-5536	55 × 36	0.3 × 0.3	0.25–0.28	0.175	0.84	2.05
BD-5H-6536	65 × 36	0.3 × 0.3	0.26–0.29	0.1	0.84	2.27
BD-5H-7740	77 × 40	0.24 × 0.24	0.38–0.40	0.095	0.68	1.65
BD-5H-8060	80 × 60	0.2 × 0.2	0.20–0.22	0.127	0.55	1.4
BD-5H-10759	107 × 59	0.16 × 0.16	0.16–0.18	0.077	0.45	1.09
BD-5H-107125	107 × 125	0.16 × 0.14	0.065–0.08	0.07	0.45	1.27
BD-5H-107132	107 × 132	0.16 × 0.14	0.055–0.065	0.055	0.44	1.3
BD-5H-13285	132 × 85	0.14 × 0.2	0.09–0.11	0.052	0.44	1.47



## Acier inoxydable

Il comprend des matériaux en acier inoxydable tels que le 304, 304L, 316, 316L, etc., présentant une résistance à la rouille, une résistance à la corrosion, une résistance aux acides et aux alcalis, une grande résistance, une durabilité, etc. Il est largement utilisé dans les applications de filtration de liquides, de gaz et de solides.

Il peut être fabriqué en disques filtrants, en tubes filtrants et en autres éléments filtrants, ou servir de couche de protection pour protéger la couche de filtration principale.



## Cuivre

Il a une pureté de 99,8 % et présente une résistance aux acides et aux alcalis, une résistance à l'usure, une non-magnétisme, une isolation acoustique et une bonne ductilité.

Il peut être utilisé comme écran de blindage dans les circuits, les laboratoires et les salles informatiques. De plus, il peut être installé sur les bâtiments pour l'isolation acoustique ou être fabriqué en écran d'extrudeuse de polymère pour la filtration des polymères.



## Laiton

Il contient 65% de cuivre et 35% de zinc, offrant d'excellentes performances de filtration, une couleur vive et une surface lisse.

Il peut être utilisé comme matériau de filtration, tel que le disque filtrant ou le tube filtrant dans les domaines chimique, pharmaceutique et autres, ou utilisé dans la déshydratation du papier, ou utilisé comme moustiquaire ou moustiquaire dans les maisons, les hôtels et autres lieux.



## Nickel

C'est un métal blanc argenté avec une conductivité électrique, une conductivité thermique, une ductilité et une résistance à la corrosion élevées. Le treillis tissé en nickel est constitué de fils de nickel d'une pureté élevée d'au moins 99%.

Il est largement utilisé comme matériau filtrant dans les domaines minier, pétrolier, chimique, alimentaire, pharmaceutique, mécanique et autres.

Type	C (%)	Cu (%)	Fe (%)	Mn (%)	Ni (%)	S (%)	Si (%)	Co (%)	Cr (%)	Mg (%)	Ti (%)
Nickel 200	0.015	0.25	0.40	0.35	99.0	0.01	0.35	-	-	-	-
Nickel 205	0.02	0.001	0.005	0.001	99.97	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Nickel 270	0.15	0.15	0.20	0.35	99.0	0.008	0.15	-	0.01–0.05	0.01–0.08	-



## Monel

Il est divisé en alliage Monel 400 et alliage Monel K500. L'alliage 400 présente une excellente résistance à la corrosion tandis que l'alliage K500 a une résistance à la traction et une dureté supérieures à celles de l'alliage Monel 400 en raison de l'ajout d'aluminium.

Le treillis métallique Monel présente d'excellentes performances en termes de résistance à la corrosion et est largement utilisé dans les industries marines, telles que les systèmes de tuyauterie et les paniers de filtres. Il peut également être utilisé dans les industries pétrochimiques.

Type	C (%)	Mn (%)	Si (%)	S (%)	Cu (%)	Fe (%)	Ni (%)	Al (%)	Ti (%)
Monel 400	≤0.30	≤2.0	≤0.50	≤0.024	28.0–34.0	≤2.50	≥63.0	-	-
Monel K-500	≤0.25	≤1.5	≤0.50	≤0.01	27.0–33.0	≤2.0	≥63.0	2.3–3.15	0.35–0.85



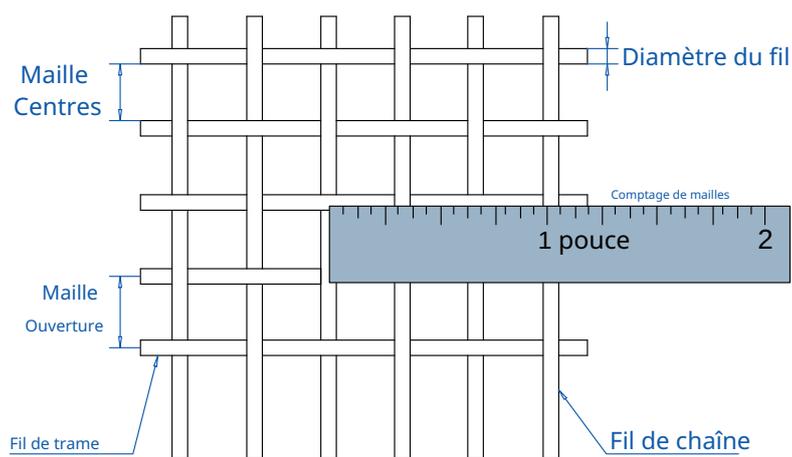
## Hastelloy

Il s'agit d'un alliage de nickel, de molybdène et de chrome. Il s'agit des matériaux les plus résistants à la corrosion parmi tous les matériaux métalliques et présente une grande stabilité chimique.

Il est largement utilisé dans la fabrication de médicaments, les dispositifs de chloration, le traitement des pesticides, les appareils de lavage des gaz d'incinération, etc.

Type	C (%)	Co (%)	Cr (%)	Cu (%)	Fe (%)	Mn (%)	Mo (%)	Ni (%)	P (%)	S (%)	Si (%)	Sn (%)	V (%)	W (%)
H-B	0.12	2.5	1.00	-	6.0	1.0	26.0–30.0	Reste	0.01	-	0.03	-	0.6	-
H-C22	0.015	2.5	14.5–20.0	-	2.0–6.0	0.5	12.8–14.5	Reste	-	0.02	0.08	-	0.35	-
H-C276	0.02	2.5	14.5–16.5	-	4.0–7.0	1.0	15.0–17.0	Reste	0.03	0.02	0.08	-	0.35	3.0–4.5
H-X	0.08	-	17.0–20.0	1.0	Reste	2.0	-	34.0–37.0	0.03	0.02	0.75–1.50	0.025	-	-

# Glossaire



## Centres de maille

La distance entre le point médian de deux fils adjacents.

## Diamètre du fil

L'épaisseur du fil avant le tissage.

## Ouverture de maille

La distance entre deux fils adjacents.

## Fil de trame

Tous les fils qui traversent le tissu lors du tissage.

## Fil de chaîne

Tous les fils qui vont dans le sens de la longueur du tissu lors du tissage.

## Comptage de mailles

Le nombre d'ouvertures par pouce linéaire, reflétant la densité de l'ouverture de la maille.

TREILLIS TISSE

## Caractéristiques et applications

### Caractéristiques

- Structure solide
- Plusieurs matériaux disponibles
- Large gamme d'applications
- Finition élevée, simple et facile à entretenir
- Facile à traiter
- Excellente résistance à l'acide, à l'alcali, à la corrosion et aux hautes températures

### Application



#### Filtration polymère

- Couche de filtration
- Couche de support
- Couche de protection



#### Filtration chimique

- Couche de filtration
- Couche de support
- Couche de protection



#### Filtration de gaz chaud

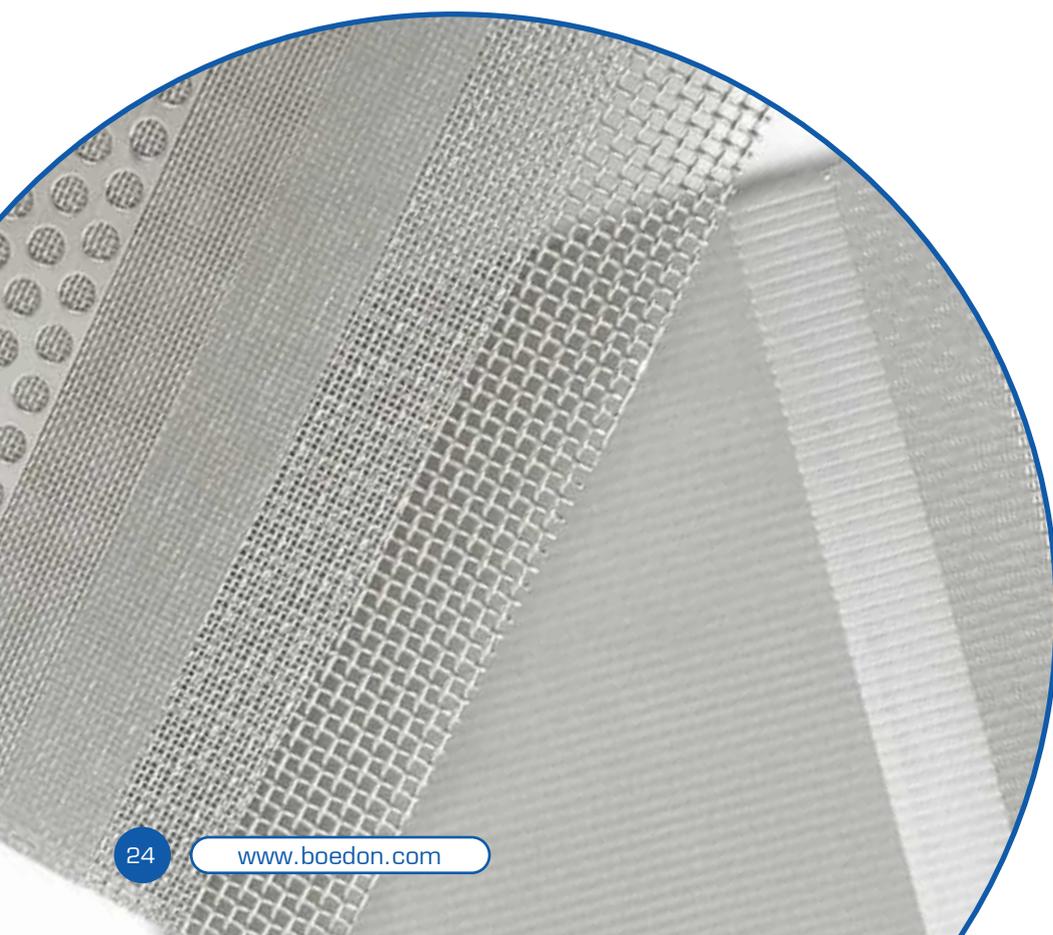
- Couche de filtration
- Couche de support
- Couche de protection

# Maille frittée

**La maille frittée fonctionne bien dans les applications de filtration fine et résiste bien à l'acide, à l'alcali et à la corrosion.**

La maille frittée est généralement constituée de plusieurs couches de maille tissée en acier inoxydable après un pressage spécial et une frittage sous vide. Il s'agit d'un nouveau matériau filtrant avec une résistance mécanique et une rigidité globale plus élevées, et peut être fabriqué en éléments filtrants de différentes formes, telles que des formes rondes, cylindriques, coniques et plissées. Le treillis fritté possède des pores uniformes et n'est pas facile à déformer, offrant ainsi une cote de filtration stable et une facilité de nettoyage. Par conséquent, il est largement utilisé dans la filtration des industries chimiques, pétrolières, pharmaceutiques, etc.

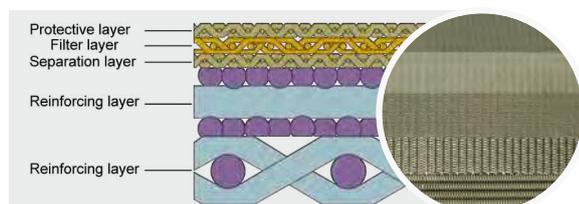
De plus, nous pouvons offrir un treillis fritté en Hastelloy, Monel et autres alliages pour répondre aux besoins des différents clients.



## TOILE FRITTÉE

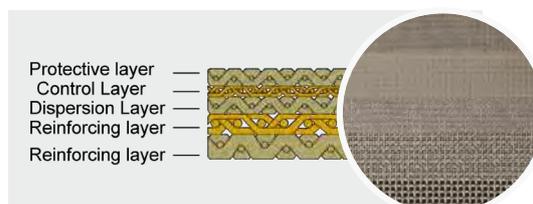
## Catégorie

## Treillis fritté standard à 5 couches



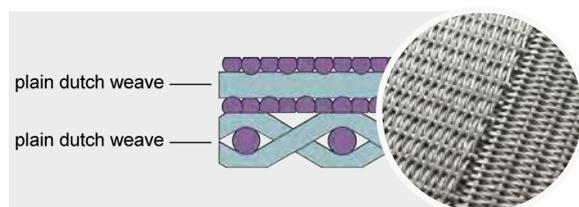
Un treillis fritté standard et le plus largement utilisé. Il est composé de 5 couches de treillis métallique avec des ouvertures et des comptages de mailles différents après stratification et frittage sous vide. Nous pouvons également offrir un treillis fritté à 6 couches qui ajoute un treillis à tissage carré de 8 mailles ou de 12 mailles sur le treillis fritté à 5 couches pour offrir une résistance mécanique et une résistance à la compression plus élevées.

## Treillis fritté à tissage carré complet



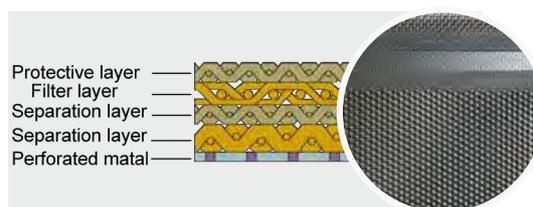
Il est composé de plusieurs couches de tissu métallique tissé en toile carrée après frittage. Le tissu métallique tissé en toile carrée a des ouvertures carrées et un taux de surface ouverte élevé, ce qui confère à ce tissu fritté une excellente perméabilité, une faible résistance, un débit élevé, etc. Il est largement utilisé dans la manipulation de poudre, le séchage et le refroidissement, ainsi que dans d'autres domaines avec des exigences fonctionnelles, par exemple, en tant que filtre à bougie en tissu fritté dans les applications de filtration chimique.

## Treillis fritté à tissage hollandais complet



Il est constitué de deux ou trois couches de treillis métallique à tissage hollandais simple après stratification et frittage. Il a une distribution uniforme des ouvertures et une perméabilité stable et est largement utilisé dans les lits fluidisés, la manipulation de poudre, le séchage d'air, le refroidissement, etc.

## Treillis fritté en métal perforé



Il est fabriqué en frittant plusieurs couches de tissu métallique tissé en toile carrée (ou de tissu métallique tissé hollandais) et de métal perforé en acier inoxydable (modèle rond ou carré) ensemble. Par conséquent, il combine la bonne perméabilité du tissu tissé et l'excellente résistance mécanique du métal perforé. De plus, il a un excellent effet de lavage à contre-courant, une faible perte de pression et est largement utilisé dans l'exploitation minière, l'industrie pharmaceutique, le criblage des céréales, etc.

TOILE FRITTÉE

# Spécification



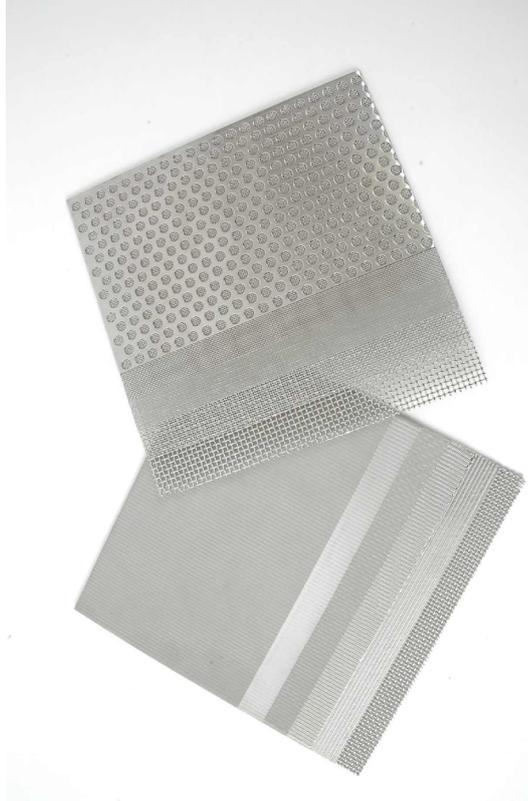
Matériau :acier inoxydable (304, 316L, etc.), Hastelloy, Monel, etc.



Température de fonctionnement maximale:480 °C.



Classe de filtration:1–100 µm



Performance de filtration du maillage fritté standard à 5 couches

Classe de filtration nominale (µm)	Couche de protection	Couche de filtration	Couche de séparation	Couche de renforcement	Couche de renforcement	Perméabilité à l'air (L/min/cm <sup>2</sup> )	Pression de point de bulle	Porosité (%)
1	100	400 × 3000	100	12 × 64	64 × 12	1.81	360–600	Environ 40%
2	100	325 × 2300	100	12 × 64	64 × 12	2.35	300–590	
5	100	200 × 1400	100	12 × 64	64 × 12	2.42	260–550	
10	100	165 × 1400	100	12 × 64	64 × 12	3	220–500	
15	100	165 × 1200	100	12 × 64	64 × 12	3.41	200–480	
20	100	165 × 800	100	12 × 64	64 × 12	4.5	170–450	
25	100	165 × 600	100	12 × 64	64 × 12	6.12	150–410	
30	100	400	100	12 × 64	64 × 12	6.86	120–390	
40	100	325	100	12 × 64	64 × 12	7.1	100–350	
50	100	250	100	12 × 64	64 × 12	8.41	90–300	
75	100	200	100	12 × 64	64 × 12	8.7	80–250	
100	100	150	100	12 × 64	64 × 12	9.1	70–190	

## Notes

- Le maillage fritté standard à 5 couches pèse 8,4 kg/m<sup>2</sup> et a une épaisseur de 1,7 mm.
- Le maillage fritté à 6 couches pèse 14,4 kg/m<sup>2</sup> et a une épaisseur de 3,5 mm. Il est ajouté un maillage en fil de 12 mailles sur le maillage fritté à 5 couches pour offrir une meilleure résistance à la compression.

TOILE FRITTÉE

## Caractéristiques et applications

### Caractéristiques

- Frittage à haute température, haute résistance et durabilité
- Résistance à la corrosion et résistance à haute température jusqu'à 480 °C.
- Classement de filtration stable
- Équipé de 2 couches de protection, difficile à déformer
- Taille d'ouverture stable
- Peut être coupé, plié et soudé

### Application



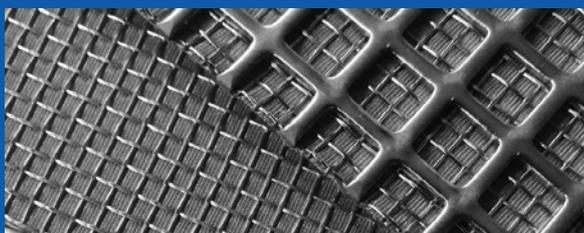
#### Filtration polymère

Production de filtres à disque en feuille polymère



#### Filtration chimique

Production de filtres à bougie en maille frittée



#### Autres Éléments Filtrants

Plaque de fluidisation et filtre épaisseur de catalyseur

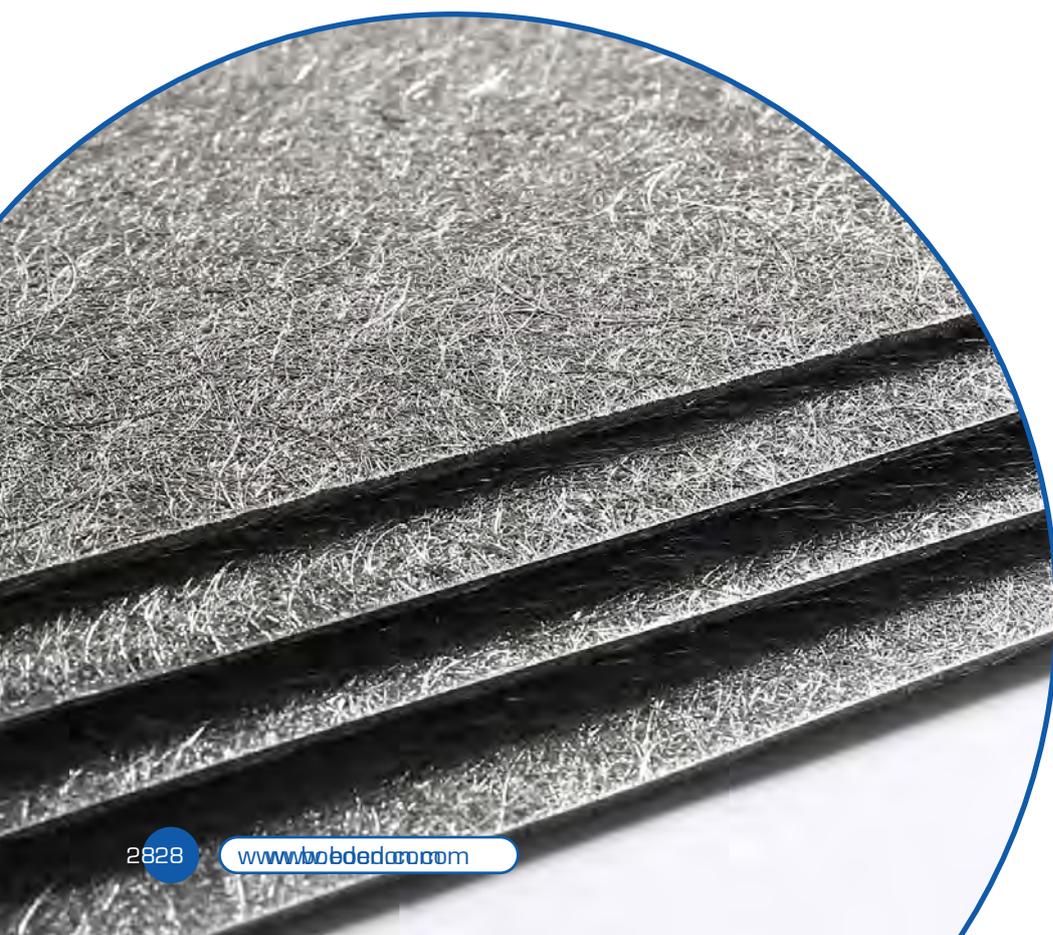
# Feutre fritté

**Le feutre fritté a une porosité élevée et offre une perméabilité élevée et une faible perte de charge lors de la filtration des impuretés.**

Le feutre fritté est fabriqué en acier inoxydable, en FeCrAl et autres fibres métalliques d'un diamètre de classement micro par frittage à haute température et soudage après un dépôt et un laminage non tissés spéciaux.

Le feutre fritté multicouche est composé de différentes couches de taille de pores pour former un gradient et offrir une porosité, une perméabilité, un classement de filtration et une capacité de rétention de saletés plus élevés que le feutre fritté monocouche. La maille frittée agit souvent comme la couche de filtration principale dans les applications de filtration et fonctionne avec une maille tissée comme couche de protection. Il peut être plissé pour augmenter la surface de filtration et améliorer l'efficacité de filtration.

Le feutre fritté peut être fabriqué en éléments filtrants de différentes formes, telles que cylindriques, plissés ou ronds. Il joue un rôle important dans les applications de filtration de diverses industries en raison de sa précision de filtration.

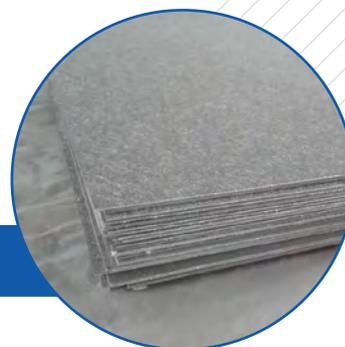


FEUTRE FRITTÉ

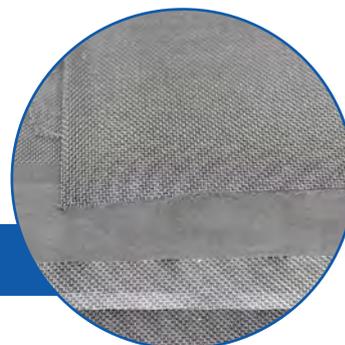
# Catégorie

Le feutre fritté est divisé en feutre fritté avec ou sans tissu tissé. Le feutre fritté sans tissu tissé est composé de plusieurs couches de fibres métalliques après un processus de superposition et de laminage. Le feutre fritté avec tissu tissé est produit en plaçant une ou deux couches de tissu tissé en acier inoxydable sur un feutre fritté ordinaire, puis en frittant. L'ajout du tissu tissé protège les performances de filtration du feutre fritté. Il peut être ensuite divisé en feutre fritté avec tissu tissé à une seule couche ou à double couche.

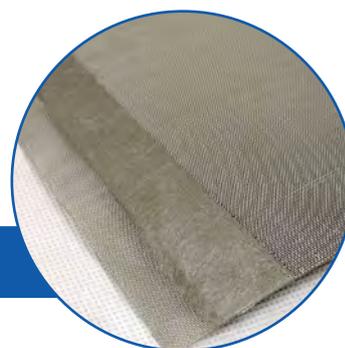
Feutre fritté sans tissu tissé



Feutre fritté avec tissu tissé à une seule couche



Feutre fritté avec tissu tissé à double couche



FEUTRE FRITTÉ

# Spécification

Matériau: acier inoxydable (304, 316L, 314, etc.), FeCrAl, etc.

Température de fonctionnement maximale: 600 °C; FeCrAl: 1000 °C.

Classement du filtre: 1–60 µm

Porosité: environ 85%

Taille standard: 500 mm × 1000 mm, 600 mm × 1000 mm, 600 mm × 1200 mm, 1000 mm × 1000 mm, 1000 mm × 1200 mm, 1000 mm × 1480 mm, 1180 mm × 1450 mm, 1180 mm × 1500 mm

Spécification du Feutre Fritté Standard

Classement de Filtre Absolu (µm)	Pression de Point de Bulle (Pa) ±8%	Perméabilité à l'Air (L /min/dm <sup>2</sup> ) ±10%	Porosité (±5%)	Capacité de Rétention des Impuretés (mg/cm <sup>2</sup> ) (±10%)	Épaisseur (mm) (±10%)	Résistance à la Rupture (MPa) (±10%)
5	6800	47	75	5.0	0.30	32
7	5200	63	76	6.5	0.30	36
10	3700	105	77	7.6	0.37	32
15	2600	205	80	8.0	0.40	23
20	1950	280	81	15.5	0.48	23
25	1560	355	80	18.4	0.62	20
30	1300	520	80	25.0	0.63	23
40	975	670	78	25.9	0.68	26
60	650	1300	87	35.7	0.62	28

• Test de point de bulle selon la norme ISO 4003.  
• Test de perméabilité à l'air selon la norme ISO 4022.

Spécification du Feutre Fritté de Type Haute Pression

Classement de Filtre Absolu (µm)	Pression de Point de Bulle (Pa) ±8%	Perméabilité à l'Air (L /min/dm <sup>2</sup> ) ±10%	Porosité (±5%)	Capacité de Rétention des Impuretés (mg/cm <sup>2</sup> ) (±10%)	Épaisseur (mm) (±10%)	Résistance à la Rupture (MPa) (±10%)
20	2050	280	82	18	0.68	33×+20%
25	1500	350	80	20	0.66	30×+20%
30	1240	500	78	27	0.61	32×+20%
40	960	650	78	35	0.61	36×+20%

• Test de point de bulle selon la norme ISO 4003. • Test de perméabilité à l'air selon la norme ISO 4022.  
• Feutre fritté de type haute pression : comparé au feutre fritté standard, il s'agit d'un feutre fritté épaissi appliqué avec une certaine pression dans le but d'obtenir une plus grande capacité de rétention des saletés et une plus grande porosité.

FEUTRE FRITTÉ

## Caractéristiques et applications

### Caractéristiques

- Porosité extrêmement élevée, faible perte de charge
- Structure 3D à couches multiples
- Propriété de filtration en profondeur
- Grande résistance aux hautes températures
- Grande capacité de rétention des saletés, longue durée de remplacement
- Facile à mouler, à fabriquer et à souder

### Application



#### Filtration polymère

- Production de filtres frittés en polymère
- Production de filtres à disque en feuille de polymère



#### Filtration chimique

Production de filtres bougies en feutre fritté



#### Filtration de gaz chaud

Production de sacs filtrants en feutre fritté

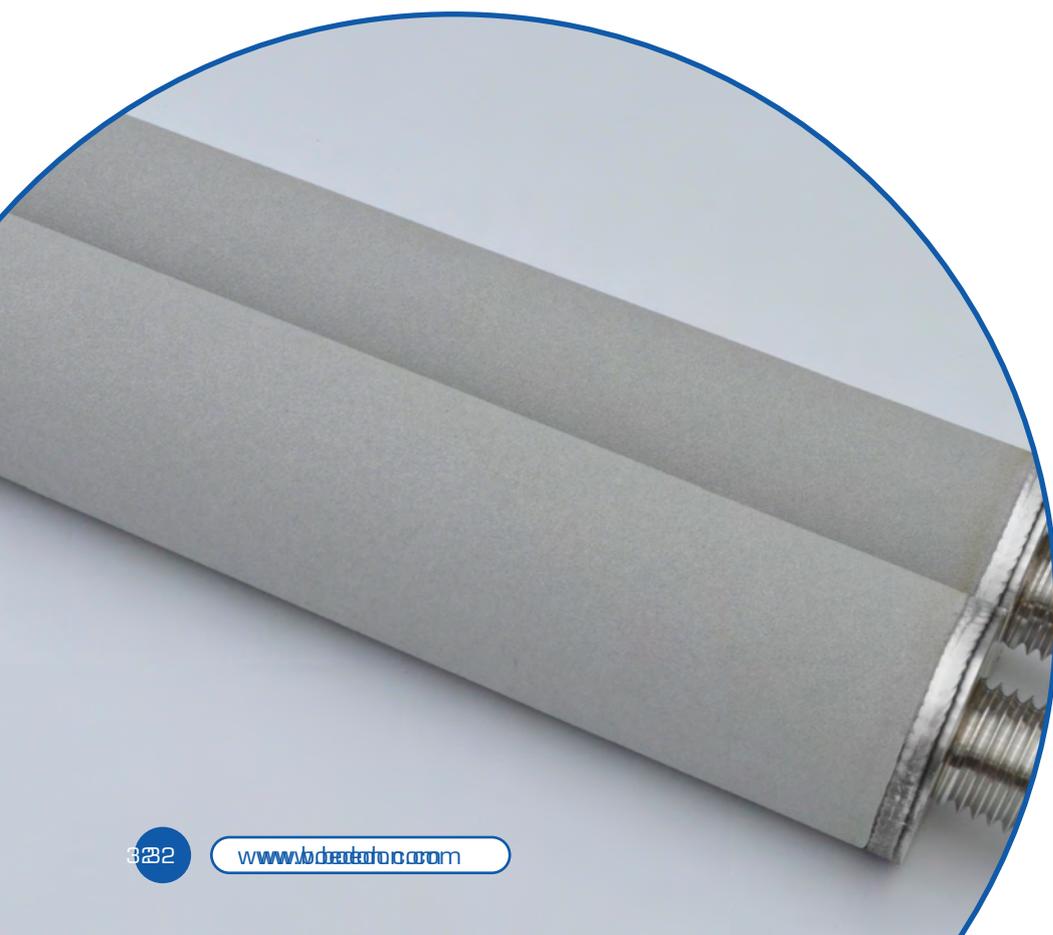
# Filtre fritté poreux

**Nous proposons une variété de filtres frittés poreux pour répondre aux exigences de filtration fine de diverses industries.**

Le filtre fritté poreux utilise de la poudre métallique comme matière première sans ajout d'adhésif. Tout d'abord, la poudre métallique est compactée et formée en utilisant un liquide comme milieu de pression à température ambiante, puis est frittée sous vide à haute température. Lorsque la température de chauffage est inférieure au point de fusion de la composition principale, des liaisons et d'autres actions physiques et chimiques se produisent entre les particules, ce qui permet d'obtenir des matériaux frittés avec la résistance et les propriétés requises. Équipé de différents connecteurs, le filtre fritté poreux est obtenu, offrant une forme stable, une bonne perméabilité à l'air et un excellent effet de séparation.

La taille des pores, la distribution, la résistance et la perméabilité à l'air du filtre poreux fritté dépendent de la finesse de la poudre, des processus de compactage et de frittage. Le filtre poreux fritté permet une filtration fine à micro-niveau pour éliminer les impuretés de particules solides des liquides et des gaz.

Les matériaux métalliques frittés les plus couramment utilisés sont l'acier inoxydable et le laiton. De plus, le titane, le nickel, le Monel et d'autres matériaux sont disponibles sur demande.



FILTRE POREUX FRITTÉ

## Matériau



### Acier inoxydable

Principalement composé de poudre d'acier inoxydable 304 et 316L, il présente une excellente résistance à la corrosion, à l'oxydation, à l'usure et une bonne résistance mécanique, et a une cote de filtration de 0,1 à 65 µm.



### Titane

Fabriqué à partir de poudre de titane à 99,7 %, il présente une faible densité, une résistance élevée, une bonne résistance à la corrosion et une compatibilité biologique, et a une cote de filtration de 0,2 à 50 µm.



### Nickel

Fabriqué en Inconel 600 et Monel, il présente une résistance élevée, une bonne résistance à l'oxydation et une température maximale de 1000 °C, et a une cote de filtration de 0,5 à 50 µm.

FILTRE POREUX FRITTÉ

## Type de connecteur

Le filtre poreux fritté peut fonctionner avec une variété de connecteurs et peut être personnalisé sur demande.

- ▶ Connecteur standard (215, 222, 226)
- ▶ Connexion fileté (M20, M30, M32, M42, etc.)
- ▶ Plat/DOE
- ▶ Connecteur spécial personnalisé



## FILTRE POREUX FRITTÉ

# Spécification

Matériau : acier inoxydable, laiton, titane, alliage de nickel, etc.

Température de fonctionnement maximale : 600 °C ; alliage de nickel : 1000 °C.

Cote de filtration : 0,2 à 80 µm

Porosité : 30 % à 45%

Max. Résistance à la compression: 3,0 MPa

### Spécification des Filtres Poreux en Acier Inoxydable Fritté

Classement du Filtre (µm)	Ouverture Maximale (µm)	Coefficient de Perméabilité (10-12m <sup>2</sup> )	Perméabilité (m <sup>3</sup> /h.m <sup>2</sup> .kpa)	Épaisseur (mm)	Résistance à la Compression (MPa/cm <sup>2</sup> )	Pression du Point de Bulle (kPa)	Température de Fonctionnement Maximale (°C)
0.2	2.5	–	1	3	3.0	-	600
0.5	4	–	3	3	3.0	-	600
1	6	–	5	3	3.0	-	600
2.5	10	0.09	10	3	3.0	9.16	600
5	15	0.23	40	3	3.0	6.1	600
8	20	0.91	80	3	3.0	4.6	600
10	30	1.81	160	3	3.0	2.6	600
28	60	3.82	350	3	3.0	1.8	600
35	80	7.29	500	3	3.0	1.4	600
40	100	9.43	700	3	3.0	1.1	600
65	160	15.1	1000	3	3.0	0.66	600

### Spécification des Filtres Poreux en Titane Fritté

Classement du Filtre (µm)	Ouverture Maximale (µm)	Coefficient de Perméabilité (10-12m <sup>2</sup> )	Perméabilité (m <sup>3</sup> /h.m <sup>2</sup> .kpa)	Épaisseur (mm)	Résistance à la Compression (MPa/cm <sup>2</sup> )	Température de Fonctionnement Maximale (°C)
0.2	2.5	–	1.5	3	3.0	300
0.5	4	–	3	3	3.0	300
1	6	–	5	3	3.0	300
2	10	–	15	3	3.0	300
5	15	0.04	40	3	3.0	300
10	30	0.15	120	3	3.0	300
20	60	1.01	250	3	3.0	300
30	100	2.01	500	3	3.0	300
50	160	3.02	800	3	3.0	300

### Spécification des Filtres Poreux en Nickel Fritté

Coefficient de Perméabilité (10-12m <sup>2</sup> )	Perméabilité (m <sup>3</sup> /h.m <sup>2</sup> .kpa)	Épaisseur (mm)	Résistance à la Compression (MPa/cm <sup>2</sup> )	Température de Fonctionnement Maximale (°C)
0.18	18	3	2.5	1000
0.4	40	3	2.5	1000
0.8	80	3	2.5	1000
1.61	160	3	2.5	1000
3.22	320	3	3	1000
6.03	600	3	3	1000
9.05	900	3	3	1000

FILTRE POREUX FRITTÉ

## Caractéristiques et applications

### Caractéristiques

- Pores uniformes, structure interne stable
- Haute précision de filtration, bon effet de purification
- Aucune chute de particules, aucune pollution secondaire du liquide brut.
- Bonne perméabilité à l'air, facile à faire circuler en sens inverse
- Haute résistance mécanique, bonne plasticité, facile à traiter
- Excellente résistance aux hautes températures, aux hautes pressions et à la corrosion

### Application



#### Filtration chimique

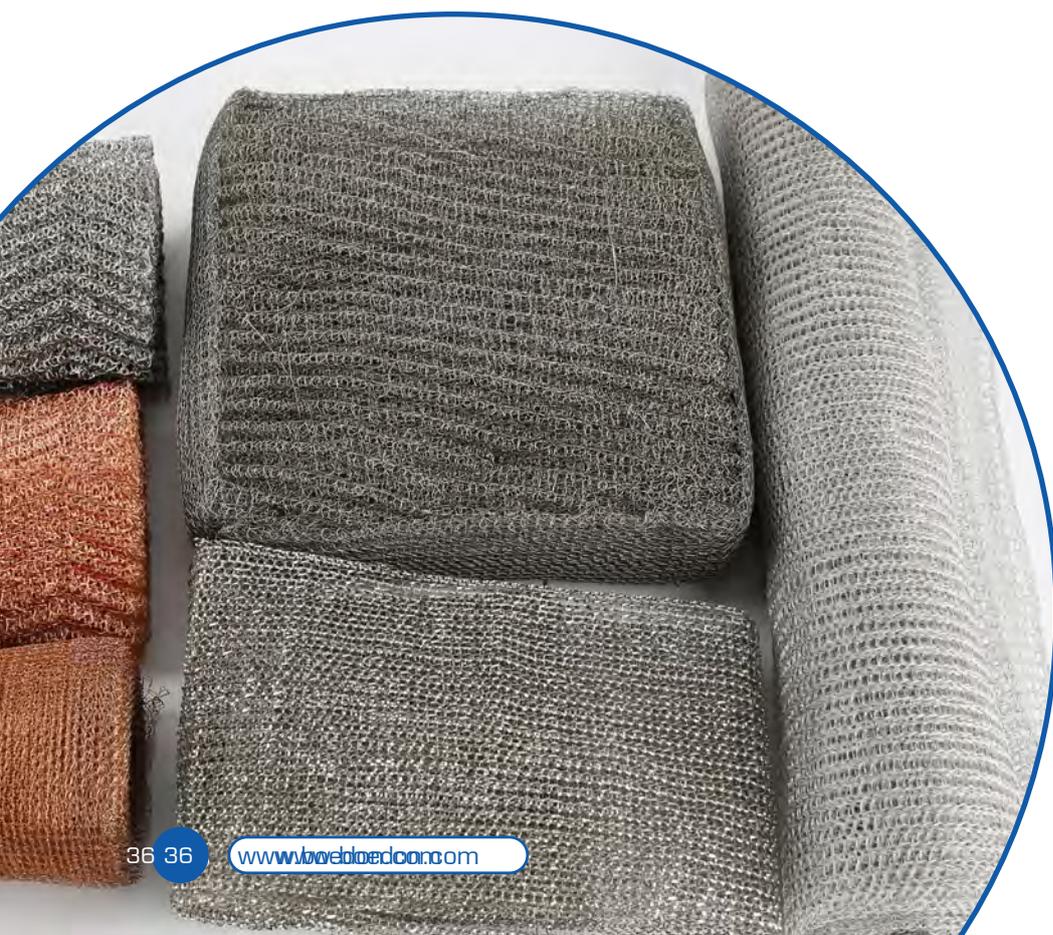
- Couche de filtration
- Couche de support
- Couche de protection

# Maille Tricotée

**Notre maille tricotée peut répondre aux exigences de séparation gaz-liquide, de filtration et de purification de diverses industries.**

La maille tricotée est un tissu en maille tricotée continue produit en tricotant des fils métalliques sur une machine à tricoter circulaire. Ce processus de production produit un tissu en maille extrêmement solide et flexible composé d'une série d'anneaux entrelacés. Il peut être fabriqué à partir de fils ronds ou plats. La maille tricotée en fil rond est le type le plus largement utilisé et la maille tricotée en fil plat est utilisée dans des applications spéciales selon les exigences des clients. Elle est largement utilisée pour la filtration gaz-liquide dans les domaines du pétrole, de l'industrie chimique, de la métallurgie, de la pharmacie et pour la protection contre les EMI dans le domaine électronique.

La maille tricotée peut être fabriquée à partir de fils en acier inoxydable, de fils en cuivre, de fils en laiton, de fils galvanisés, de fils en nickel et d'autres fils en alliage. Elle peut également être fabriquée à partir de PP, de PTEF et d'autres fils non métalliques et peut être personnalisée sur demande.



MAILLE TRICOTÉE

## Matériau



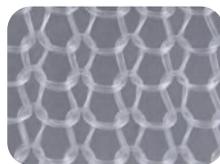
Acier inoxydable

Résistance à l'acide et aux alcalis, résistance élevée à la température



Cuivre

Résistance à la corrosion, réutilisable



PP

Meilleure résistance à la corrosion, haute résistance



PP et acier inoxydable

Résiste aux conditions chimiques extrêmes et possède une bonne stabilité thermique

MAILLE TRICOTÉE

## Type de Fil

La maille tricotée en fil rond est le type le plus largement utilisé et la maille tricotée en fil plat offre une plus grande surface de contact et une efficacité de séparation améliorée.



Fil rond



Fil plat

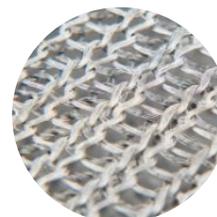
MAILLE TRICOTÉE

## Type de Brin

La maille tricotée peut être composée de fils à brin unique ou de fils à brins multiples. La maille tricotée à brin unique est simple et économique et est largement utilisée dans des applications polyvalentes. La maille tricotée à brins multiples est fabriquée en tricotant 3 à 12 brins de matériaux métalliques ou non métalliques avec un diamètre de fil compris entre 0,1 mm et 0,3 mm avec des tricoteuses. En plus des caractéristiques de la maille tricotée classique, elle présente une plus grande surface et une résistance supérieure, et est principalement utilisée dans des applications lourdes, par exemple, la filtration et la séparation dans les industries chimiques et pétrochimiques.



Monofilament



Multifilament

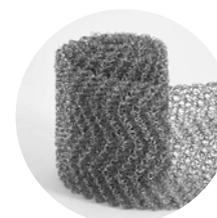
MAILLE TRICOTÉE

## Type de Surface

La surface aplatie est un type de surface standard pour des applications générales. Lorsque le maillage tricoté est entièrement produit, il est égrené par une technologie spéciale pour former des égrenures de différentes formes, largeurs et profondeurs. Il peut être utilisé dans une variété d'applications industrielles.



Type de maillage tricoté aplati



Type de maillage tricoté égrené

MAILLE TRICOTÉE

# Spécification

Matériau : fil d'acier inoxydable, fil de cuivre, fil de laiton, fil galvanisé, fil de nickel et autres fils en alliage ; PP, PTEF et autres fils non métalliques.

Type de fil : fil rond, fil plat.

Type de brin : monofilament, multifilament

Type de surface : type aplati, type égrené

Emballage : emballé avec du papier Kraft puis dans un carton.

## Spécification du treillis métallique tricoté rond

Type	Diamètre du fil (mm)	Largeur (mm)	Nombre de points de suture par cm sur la longueur	Nombre de points de suture par cm sur la largeur
Maille fine	0.08–0.18	6–300	3.5	4.4
Maille moyennement fine	0.16	40–600	2.4	3.5
Maille standard	0.08–0.35	30–1000	1.6	1.9
Maille grossière	0.25–0.40	30–1000	1.6	0.74
Maille super grossière	0.4–0.5	100–350	0.5	0.5

## Spécification du treillis métallique tricoté plat

Diamètre du fil (mm)	Taille de l'ouverture de maille (mm)	Nombre d'aiguilles	Largeur maximale (mm)	Largeur minimale (mm)
0.1 × 0.3	2 × 4	36	60	55
0.1 × 0.3	4.5 × 4,2,5 × 4	34	150	100
0.1 × 0.4	4.5 × 5.5,2,5 × 5.5	40	150	120
0.1 × 0.4	4 × 3.5,2,5 × 3.5	56	205	180
0.1 × 0.4	4 × 4,3 × 4	65	260	240
0.2 × 0.4	5.2 × 3.5,3 × 3.5	94	420	380
0.2 × 0.4	7.5 × 5,5 × 5	102	565	490
0.2 × 0.5	5 × 4,2,5 × 4	128	560	470

MAILLE TRICOTÉE

## Caractéristiques et applications

### Caractéristiques

- Grande résistance et grande stabilité globale
- Grande efficacité de filtration
- Excellente résistance à la corrosion, aux acides, aux bases et aux hautes températures
- Excellente capacité de nettoyage
- Durable et longue durée de vie
- Doux et n'endommage pas les pièces mécaniques

### Application



Tampons dévésiculateurs et garnissage de tour

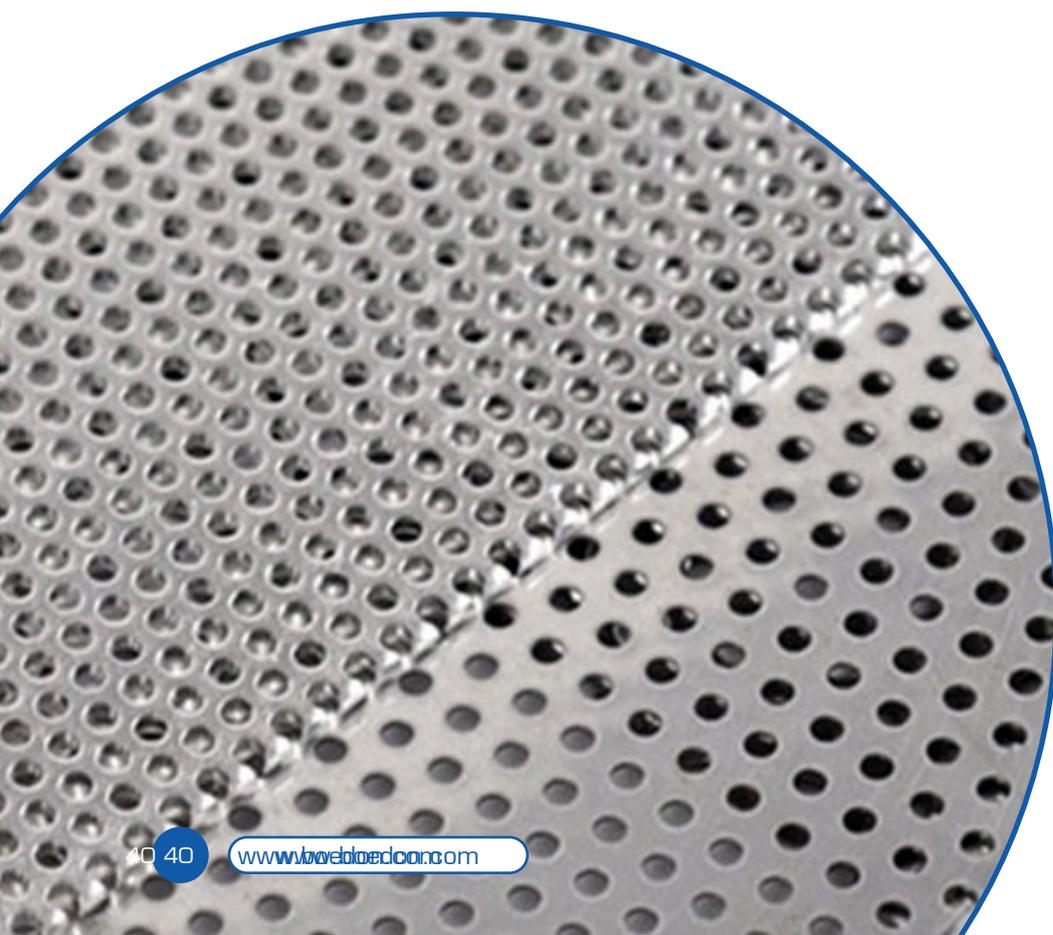
Production de tamis dévés

# Métal perforé

**Notre métal perforé possède des pores de filtration précis et stables pour assurer une filtration stable.**

Le métal perforé est une feuille métallique perforée obtenue en perforant différents motifs de trous sur les feuilles métalliques. Parmi ceux-ci, les motifs de trous ronds et carrés sont largement utilisés dans les éléments filtrants. Il peut non seulement servir d'éléments filtrants dans les filtres, mais également servir de couche de support des filtres industriels pour une résistance à la pression plus élevée et une durée de vie plus longue.

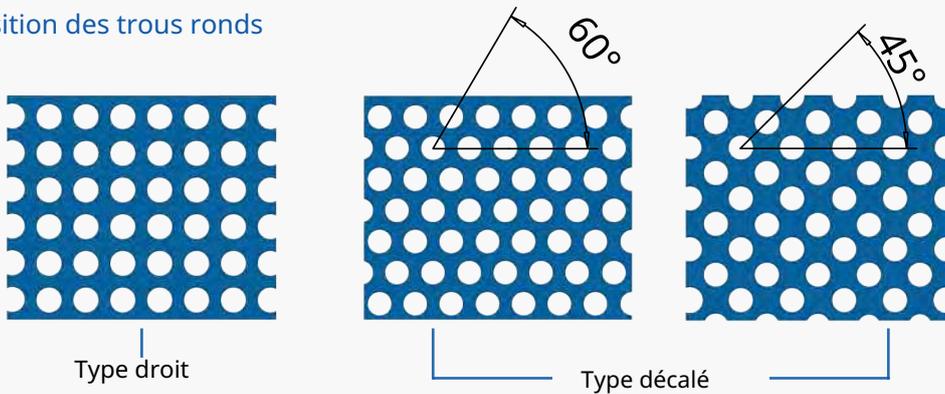
Le métal perforé peut être en acier inoxydable, en acier doux, en aluminium, en nickel ou autres alliages. Nous pouvons fournir des solutions personnalisées selon vos besoins en matière de filtration et vos conditions de travail.



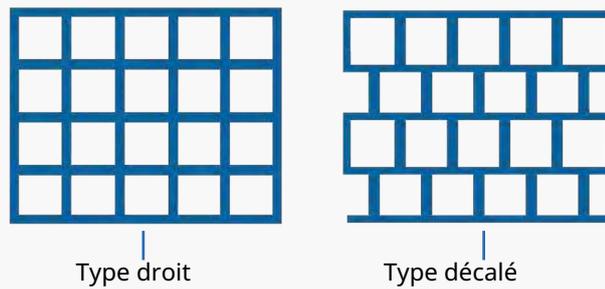
## MÉTAL PERFORÉ

## Disposition des trous

## ● Disposition des trous ronds



## ■ Disposition des trous carrés



## MÉTAL PERFORÉ

## Produits en métal perforé



Maille frittée en métal perforé



Filtre temporaire



Filtre à panier incliné



Filtre à panier



Filtre à bougie avec support en métal perforé

MÉTAL PERFORÉ

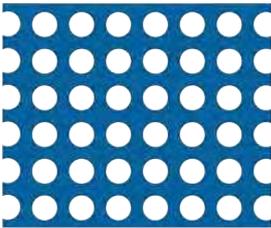
# Spécification

Matériau: acier inoxydable, acier à faible teneur en carbone, aluminium, nickel ou autres alliages, etc.

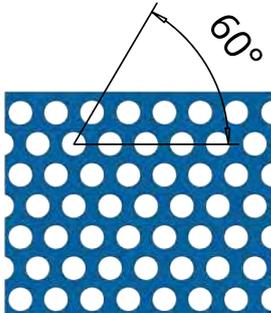
Forme des trous: principalement des trous ronds et carrés, ou personnalisés sur demande.

Épaisseur: 0,3 mm, 0,5 mm, 0,8 mm, 1,0 mm, 1,5 mm, 2 mm, etc. Motif des trous (pour les trous ronds): ligne droite, décalage de 60° et décalage de 45°.

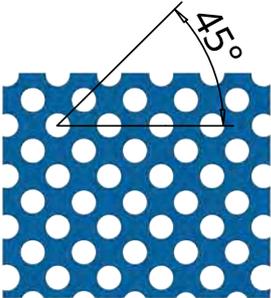
Spécification de la tôle perforée à trous ronds (ligne droite)

	Taille du trou		Centre du trou		Zone ouverte
	pouce	mm	pouce	mm	%
	0.023"	0.58	0.042"	1.07	22
0.027"	0.69	0.05"	1.27	23	
0.033"	0.84	0.055"	1.4	28	
0.045"	1.14	0.066"	1.68	36	
0.05"	1.27	0.083"	2.11	29	
3/16"	4.76	1/2"	12.7	10	
1/4"	6.35	3/8"	9.53	34	
1/4"	6.35	1/2"	12.7	20	

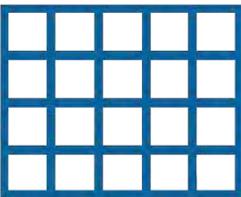
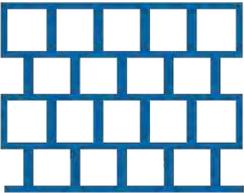
Spécification de la tôle perforée à trous ronds (échelonnés à 60°)

	Taille du trou		Centre du trou		Zone ouverte
	pouce	mm	pouce	mm	%
	3/64"	1.19	3/32"	2.38	23
1/16"	1.59	3/32"	2.38	41	
1/16"	1.59	7/64"	2.78	27	
1/16"	1.59	1/8"	3.17	23	
5/64"	1.98	1/8"	3.17	36	
3/32"	2.38	5/32"	3.97	33	
3/32"	2.38	3/16"	4.76	23	
1/8"	3.17	3/16"	4.76	40	
1/8"	3.17	7/32"	5.56	30	
1/8"	3.17	1/4"	6.28	23	
9/64"	3.57	3/16"	4.76	51	
5/32"	3.97	3/16"	4.76	63	
5/32"	3.97	1/4"	6.28	34	
3/16"	4.76	7/32"	5.56	67	
3/16"	4.76	1/4"	6.28	50	
3/16"	4.76	5/16"	7.94	32	
3/16"	4.76	3/8"	9.83	23	

## Spécification de la tôle perforée à trous ronds (échelonnés à 45°)

	Taille du trou		Centre du trou		Zone ouverte
	pouce	mm	pouce	mm	%
	0.02"	0.51	0.043"	1.09	20
1/32"	0.79	1/6"	4.23	23	
0.045"	1.14	5/64"	1.98	32	

## Spécification de la tôle perforée à trous carrés (ligne droite et échelonnés)

 Type droit	 Type décalé	Taille du trou		Centre du trou		Zone ouverte
		pouce	mm	pouce	mm	%
		3/64"	1.19	3/32"	2.38	23
1/16"	1.59	3/32"	2.38	41		
1/16"	1.59	7/64"	2.78	27		
1/16"	1.59	1/8"	3.17	23		
5/64"	1.98	1/8"	3.17	36		
3/32"	2.38	5/32"	3.97	33		
3/32"	2.38	3/16"	4.76	23		
1/8"	3.17	3/16"	4.76	40		
1/8"	3.17	7/32"	5.56	30		
1/8"	3.17	1/4"	6.28	23		
9/64"	3.57	3/16"	4.76	51		
5/64"	1.98	1/8"	3.17	36		
3/32"	2.38	5/32"	3.97	33		
3/32"	2.38	3/16"	4.76	23		
1/8"	3.17	3/16"	4.76	40		
1/8"	3.17	7/32"	5.56	30		
1/8"	3.17	1/4"	6.28	23		
9/64"	3.57	3/16"	4.76	51		
5/32"	3.97	3/16"	4.76	63		
5/32"	3.97	1/4"	6.28	34		
3/16"	4.76	7/32"	5.56	67		
3/16"	4.76	1/4"	6.28	50		
3/16"	4.76	5/16"	7.94	32		
3/16"	4.76	3/8"	9.83	23		

MÉTAL PERFORÉ

## Caractéristiques et applications

### Caractéristiques

- Trous de filtration uniformes, filtration stable
- Structure rigide, support solide
- Résistance à la corrosion, résistance aux acides et aux alcalis
- Trous de filtration stables et grande résistance à la déformation
- Résistance à l'usure exceptionnelle
- Facile à couper et à fabriquer



## Application



Filtre de pipeline

- Production de filtres à panier en T
- Production de filtres à tamis en Y
- Production de tamis temporaires



Filtre automatique à autonettoyage

- Couche de support de filtre autonettoyant en maille frittée



Filtration chimique

- Production de bougies filtrantes en maille frittée

# DEMISTER & EMBALLAGE DE TOUR

## 02.



Les colonnes à garnissage sont de plus en plus utilisées dans une variété d'applications dans les industries des procédés chimiques , telles que le lavage, la distillation et la précipitation.

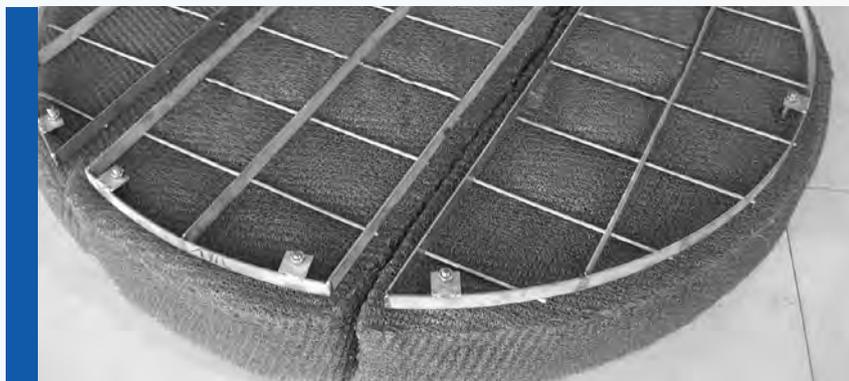
Pendant la tour emballée, si l'emballage de la tour dysfonctionne, l'efficacité de transfert de masse est grandement réduite et cause des problèmes illimités et l'ensemble du processus en souffrira des conséquences qui peuvent être coûteuses ainsi que des amendes et des arrêts.

De plus, si la filtration et la séparation sont faibles, il y aura beaucoup de polluants qui entraînent des éléments précieux.

### Comment Boedon résout-il?

Boedon propose des démistes et des emballages de tour pour la distillation, les épurateurs et autres tours emballées pour augmenter les surfaces minimiser les chutes de pression et améliorer l'efficacité de transfert de masse. Que vous souhaitiez construire une nouvelle unité ou remplacer vos tours d'emballage existantes, nos spécialistes sélectionneront les produits d'emballage de tour appropriés pour chaque application afin d'assurer l'efficacité, les performances et la durée de vie du service.

## Produits Nous Fournissons



### Tampons de démisteur

Installer en haut des tours emballées pour capturer les brumes de taille micronique et sécher la vapeur. Cela aide à réduire la pollution de l'air, à économiser des matériaux précieux et à améliorer la qualité des liquides traités.



### Emballages Aléatoires

Remplit la colonne avec des structures aléatoires, dont la répartition inégale et l'orientation aléatoire des garnissages augmentent la surface et améliorent le transfert de masse entre deux fluides



### Garnissages structurés

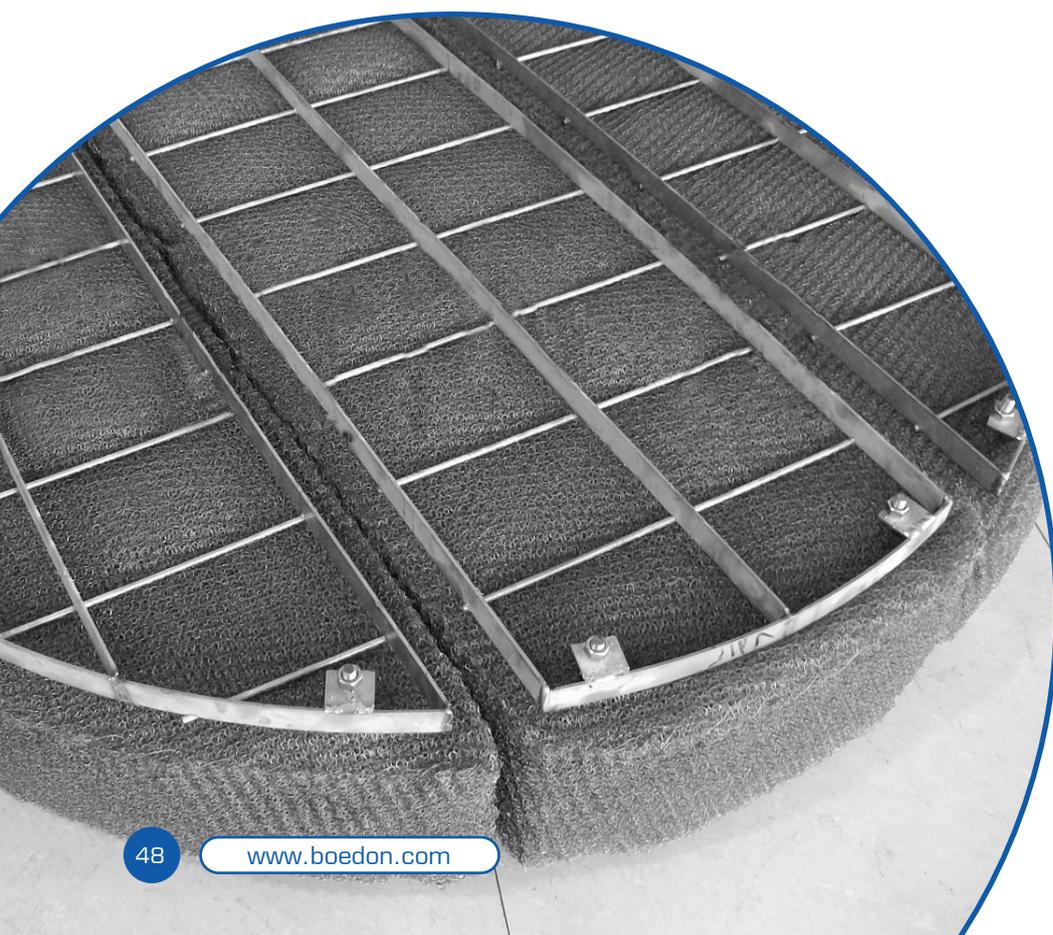
Les structures en nid d'abeille obligent les fluides à emprunter des chemins compliqués sur toute la longueur de la colonne pour créer une grande surface de contact entre le liquide et le matériau de garnissage sans entraver l'écoulement du gaz.

# Tampons désembuage

**Nous pouvons fournir une gamme complète de tampons désembuage pour la séparation des liquides et des gaz. Nous pouvons fournir des dessins et un guide d'installation pour vos projets.**

Les tampons désembuage, également appelés désembuage, éliminateur de brouillard, tampon de vapeur, sont installés en haut de la colonne garnie pour éliminer les particules liquides de taille micronique d'un flux de vapeur. Ils sont fabriqués en treillis métallique tricoté, qui est tissé de manière entrelacée pour augmenter la surface de contact et améliorer l'efficacité de séparation. L'acier inoxydable, le cuivre, le Monel et d'autres alliages ainsi que le polypropylène et d'autres matériaux non métalliques permettent l'utilisation du tampon désembuage dans des applications plus corrosives et à haute température. Généralement, le tampon désembuage est couramment utilisé avec des garnissages structurés et des garnissages aléatoires.

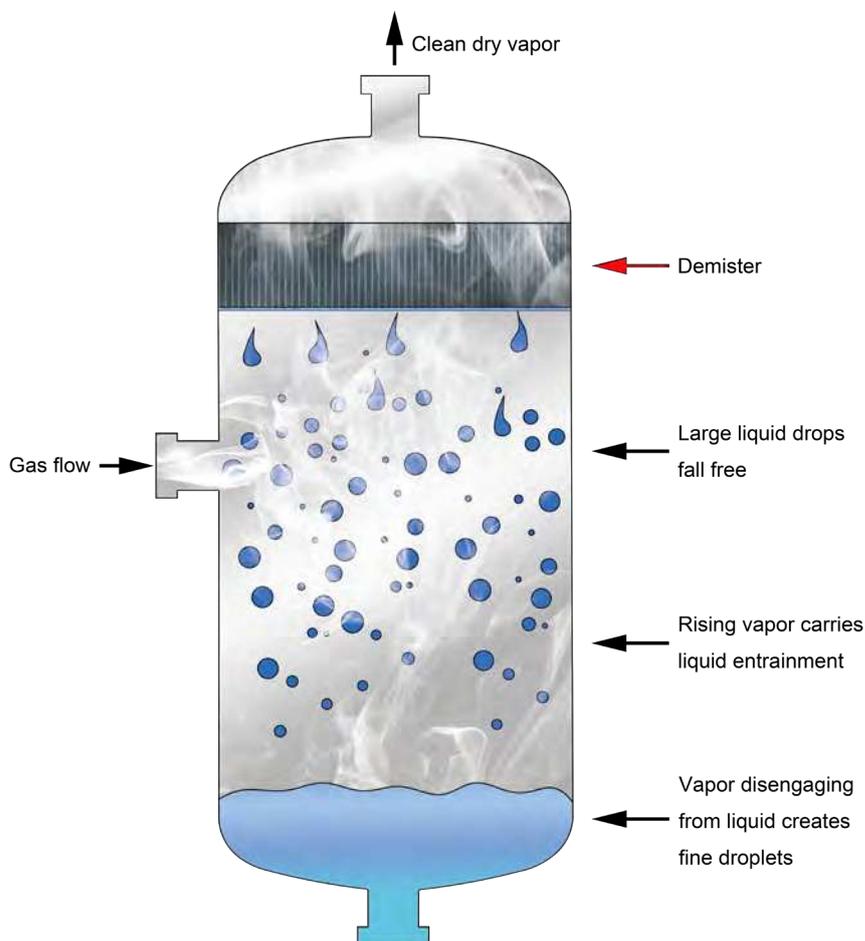
Les tampons évaporateurs peuvent aider à améliorer les conditions de fonctionnement, à optimiser les indicateurs de processus, à augmenter la quantité de traitement et de récupération de matériaux précieux, à protéger l'environnement et à réduire la pollution de l'air.



## TAMPONS DÉVAPORISATEURS

## Principes de fonctionnement

Les dévaporisateurs (tampons dévaporisateurs) sont installés en haut de la colonne garnie. Lorsque les vapeurs transportant des entraînements liquides montent à une vitesse constante et passent à travers la surface du dévaporisateur (tissu métallique tricoté à interverrouillage), la vapeur peut facilement passer à travers le dévaporisateur tandis que l'entraînement liquide montant entrera en collision avec le filament du maillage en raison de l'effet d'inertie et sera capturé par la structure tissée interverrouillée. Ensuite, le liquide grossira et tombera librement lorsque la gravité des gouttelettes dépassera la force de montée de la vapeur et la force de tension superficielle du liquide. En conséquence, la vapeur propre passe à travers le dévaporisateur et est évacuée de la colonne garnie.



# Matériaux

Matériau	Produits séparés
SS304	Pour l'acide nitrique, la vapeur d'eau
SS304L	Pour les fractions pétrolières
SS316	Pour les acides gras, le brut réduit
SS316L	Brut réduit contenant de l'acide et d'autres corrosifs
Cuivre	Alcool, aldéhyde, amines
Monel	Pour la soude caustique et d'autres alcalis, acide dilué
Nickel	Pour la soude caustique, produit alimentaire
Alliage 20	Acide nitrique, pH alcalin
Teflon FEP	Pour des conditions hautement corrosives
Hostaflon PTFE	Pour des conditions hautement corrosives
Inconel 825	Pour des milieux acides dilués et des solutions alcalines
Inconel 625	Pour l'acide phosphorique et les acides gras
Polypropylène	Pour l'acide hydraulique, service corrosif à température modérée
P.V.D.F.	Service corrosif pour une température de 140 °C
P.T.F.E. / FEP / PFA / ETFE / ECTFE	Pour des conditions hautement corrosives et à haute température
Hostaflon	Usine d'acide sulfurique, température jusqu'à 150 °C
Laine de verre	Pour les brumes très fines



Tampon dévésiculateur en acier inoxydable



Tampon dévésiculateur en PP

## Données techniques des tampons dévaporisateurs

Article	Densité (kg/m <sup>3</sup> )	Volume libre (%)	Surface spécifique (m <sup>2</sup> /m <sup>3</sup> )	Application
BDP-80	80	99.0	158	Encrassement modéré, chute de pression minimale, service sale
BDP-144	144	98.2	280	Service intensif, par exemple séparateurs d'huile et de gaz
BDP-128	128	98.4	460	Encrassement léger, haute vitesse, service sale
BDP-193	193	97.5	375	Usage général, efficacité et chute de pression optimales, service intensif
BDP-220	220	97.2	905	Usage général, efficacité et chute de pression optimales, conditions hautement corrosives

TAMPONS DÉVAPORISATEURS

## Caractéristiques et applications

### Caractéristiques

- Grande surface et haute efficacité de séparation et de retrait.
- Moins d'entretien et de service requis.
- S'adapte à toutes les conditions corrosives et de température.
- Contrôle des émissions et réduction de la pollution de l'air
- Élimine ou réduit les dommages causés par la corrosion aux équipements
- Augmente la quantité de traitement et de récupération de matériaux précieux

### Application



#### Industrie des procédés chimiques

- Absorbours
- Colonnes de distillation et de rectification
- Installations de distillation pour l'eau de mer
- Compression de gaz
- Strippers
- Tambours à vapeur



#### Production de pétrole et de gaz

- Absorbours d'amines
- Séparateurs
- Compresseurs
- Déshydratation au glycol
- Scrubbers



#### Production d'énergie

- Installations de dessalement pour l'eau de mer
- Désulfuration des gaz de combustion (FGD)
- Tambours à vapeur
- Compresseurs



#### Opérations de raffinerie

- Distillation
- Craquage catalytique
- Alkylation
- Strippers
- Compresseurs
- Condenseurs

# Remplissage aléatoire

**Nous proposons un remplissage aléatoire dans différents matériaux et structures pour répondre à vos divers besoins de transfert de masse gaz-liquide.**

Le remplissage aléatoire peut être fabriqué à partir de matériaux métalliques, plastiques ou céramiques. Il s'agit d'un remplissage de tour efficace largement utilisé dans les liens de distillation, d'absorption et de fractionnement dans les usines chimiques et les raffineries. Le remplissage aléatoire est divisé en anneaux Raschig, anneaux Pall, anneaux de selle, mini-anneaux et anneaux personnalisés par structure, offrant une faible perte de pression, un débit élevé et une performance de transfert de masse élevée. Nous pouvons vous proposer un remplissage aléatoire pour répondre à vos besoins de séparation et à vos environnements de travail.

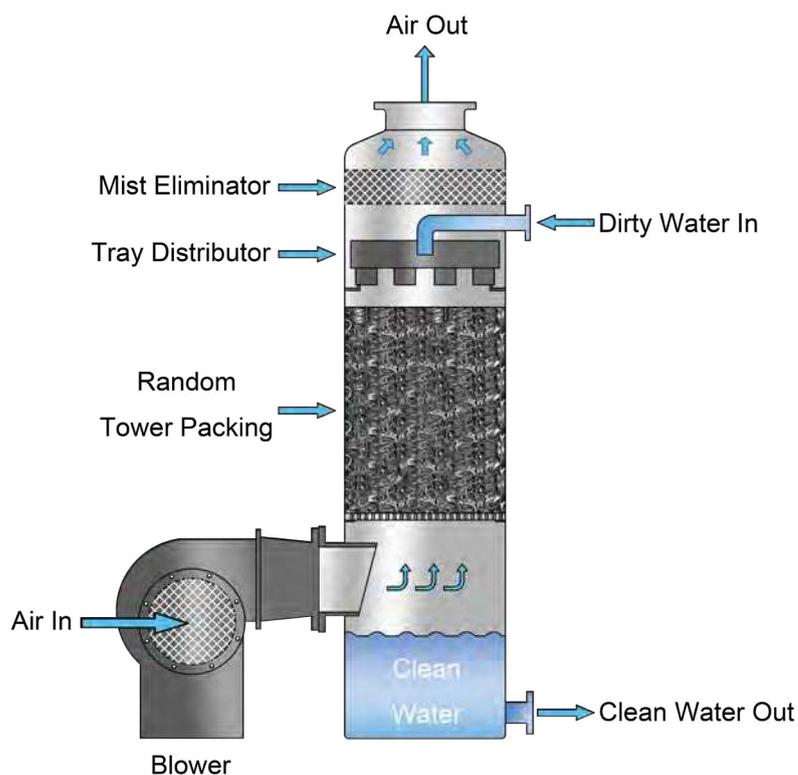


## EMBALLAGE ALÉATOIRE

## Principes de fonctionnement

Le remplissage aléatoire est largement utilisé dans les tours d'absorption, les tours de distillation, les tours de dégazage et les tours de stripping, dans le but d'atteindre le transfert de masse gaz-liquide. Voici un exemple du principe de fonctionnement du remplissage aléatoire dans les tours de stripping.

Le stripping est un processus de récupération du soluté absorbé du fluide et de séparation du liquide du soluté. Tout d'abord, contrairement à la distribution ordonnée du remplissage structuré, le remplissage aléatoire est réparti de manière aléatoire sur le lit de remplissage, le strippant (gaz) entre par le bas et se déplace vers le haut. L'eau sale est pulvérisée vers le bas à partir des distributeurs de plateaux. Pendant le processus, les molécules de soluté sont transférées dans les gaz par un processus endothermique. Les gaz et les liquides se contactent sous forme de contre-courant dans la tour. La distribution irrégulière du remplissage aléatoire augmente la surface et améliore le transfert de masse entre les deux fluides. Le soluté se transforme en gaz et se mélange avec le strippant. Les gouttelettes sont éliminées par l'éliminateur de brouillard en haut de la tour et s'écoulent depuis le sommet de la tour. Le liquide propre descend sous l'effet de la gravité et s'écoule en bas de la tour.



# Spécification

**Matériau**

Métal (acier inoxydable, acier au carbone ou autre alliage), plastique (PP, PE, PVDF, etc.), céramique Anneau

**Structure**

Raschig, Anneau Pall, Anneau de selle, Mini-anneau, etc.

## Types populaires



**Anneau Raschig**  
Métal/plastique/céramique



**Anneau Pall**  
Métal/plastique/céramique



**Anneau de selle**  
Métal/plastique/céramique



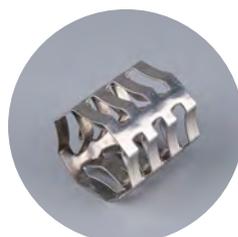
**Mini-anneau en cascade**  
Métal/plastique/céramique



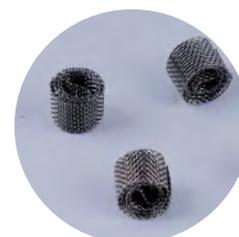
**Super mini-anneau**  
Métal/plastique/céramique



**Super anneau Raschig**  
Métal uniquement



**Anneau VSP**  
Métal uniquement



**Anneau Dixon**  
Métal uniquement



**Boule creuse polyédrique**  
Plastique uniquement



**Tri-Pack**  
Plastique uniquement



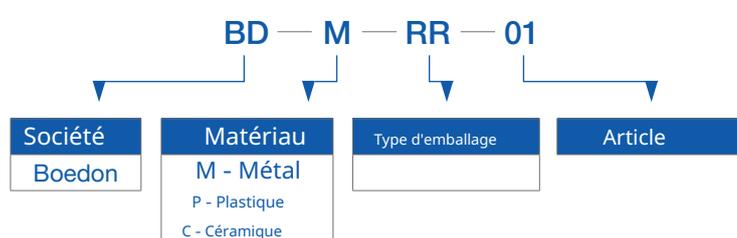
**Anneau pentagonal**  
Plastique uniquement



**Super anneau de selle**  
Plastique/céramique

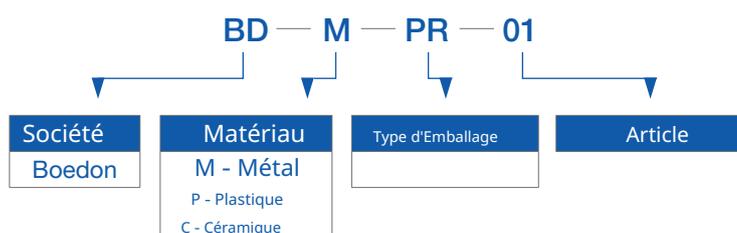
EMBALLAGE ALÉATOIRE

# Anneau Raschig



Modèle	Taille (D × T × H) mm	Densité en vrac kg/m <sup>3</sup>	Quantité en vrac (pcs/m <sup>3</sup> )	Surface (m <sup>2</sup> /m <sup>3</sup> )	Taux de vide (%)
-					%
BD-M-RR-01	16 × 0.5 × 16	660	2480000	350	90
BD-M-RR-02	25 × 0.8 × 25	610	55000	220	93
BD-M-RR-03	50 × 1.0 × 50	430	7000	110	95
BD-M-RR-04	80 × 1.0 × 80	400	1820	60	96
BD-P-RR-05	25 × 1.0 × 25	88	48500	210	90
BD-P-RR-06	50 × 1.5 × 50	65	6500	105	92
BD-C-RR-07	6 × 2 × 6	750	3110000	789	73
BD-C-RR-08	10 × 2 × 10	700	720000	460	70
BD-C-RR-09	15 × 2 × 15	700	250000	350	70
BD-C-RR-10	25 × 2.5 × 25	600	49000	235	78
BD-C-RR-11	38 × 4 × 38	550	1200	178	75
BD-C-RR-12	50 × 5 × 50	530	6800	136	81
BD-C-RR-13	80 × 8 × 80	650	1930	108	680
BD-C-RR-14	100 × 10 × 10	680	100	90	70
BD-C-RR-15	150 × 15 × 150	700	295	75	68

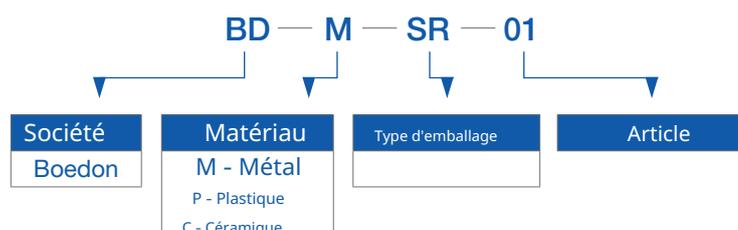
# Anneau d'Étrier



Modèle	Taille (D × T × H) mm	Densité en vrac kg/m <sup>3</sup>	Quantité en vrac (pcs/m <sup>3</sup> )	Surface (m <sup>2</sup> /m <sup>3</sup> )	Taux de vide (%) %
-	-	-	-	-	-
BD-M-PR-01	16 × 0.3 × 16	360	201000	346	95.5
BD-M-PR-02	25 × 0.4 × 25	302	5100	212	96.2
BD-M-PR-03	25 × 0.5 × 25	400	54000	216	95
BD-M-PR-04	25 × 0.6 × 25	461	5400	219	94.2
BD-M-PR-05	38 × 0.4 × 38	262	15180	145	96.7
BD-M-PR-06	38 × 0.6 × 38	328	15000	146	95.9
BD-M-PR-07	50 × 0.5 × 50	194	6500	106	97.5
BD-M-PR-08	50 × 0.7 × 50	285	6500	108	96.4
BD-M-PR-09	50 × 0.9 × 50	365	6500	109	95.4
BD-M-PR-10	76 × 0.8 × 76	205	183	69	97.4
BD-M-PR-11	90 × 1.0 × 90	229	1160	62	97.1
BD-P-PR-12	16 × 1 × 16	141	230000	260	91
BD-P-PR-13	25 × 1.2 × 25	85	48300	213	91
BD-P-PR-14	38 × 1.4 × 38	82	15800	151	91
BD-P-PR-15	50 × 1.5 × 50	60	6300	100	92
BD-P-PR-16	76 × 2.6 × 76	62	1930	72	92
BD-C-PR-17	38 × 4 × 38	570	13400	150	75
BD-C-PR-18	50 × 5 × 50	550	6800	120	78
BD-C-PR-19	80 × 8 × 80	520	1950	75	80

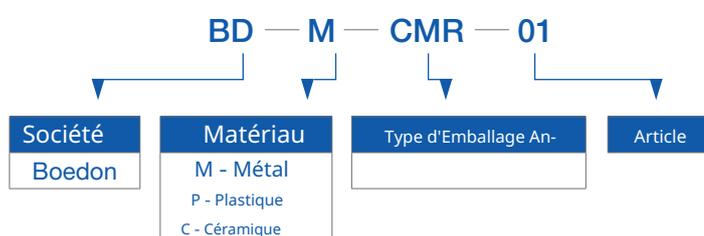
## EMBALLAGE ALÉATOIRE

## Anneau d'Étrier



Modèle	Taille (D × T × H) mm	Densité en vrac kg/m <sup>3</sup>	Quantité en vrac (pcs/m <sup>3</sup> )	Surface Zone (m <sup>2</sup> /m <sup>3</sup> )	Vidage %	Facteur de rem- plissage m <sup>-1</sup>
-						
BD-M-SR-01	16.5 × 0.25 × 10.6	223	324110	275	97.2	300.2
BD-M-SR-02	16.5 × 0.3 × 10.6	263	324110	275	96.7	304.9
BD-M-SR-03	25.9 × 0.25 × 12.6	163	127180	415	94.8	489.2
BD-M-SR-04	25.9 × 0.3 × 12.6	192	127180	344	95.5	393.2
BD-M-SR-05	25.9 × 0.4 × 12.6	266	127180	199	96.6	221
BD-M-SR-06	35.4 × 0.25 × 18.8	124	51180	151	98.4	158.3
BD-M-SR-07	35.4 × 0.3 × 18.8	146	51180	151	98.1	159.7
BD-M-SR-08	35.4 × 0.4 × 18.8	203	51180	151	97.4	163.2
BD-M-SR-09	48.5 × 0.3 × 28.6	95	15550	97	98.8	101
BD-M-SR-10	48.5 × 0.4 × 28.6	132	15550	97	98.3	102.5
BD-M-SR-11	48.5 × 0.5 × 28.6	169	15550	97	97.9	103.9
BD-M-SR-12	67 × 0.4 × 37	113	9000	84	98.6	87.3
BD-M-SR-13	67 × 0.5 × 37	145	9000	84	98.2	88.4
BD-M-SR-14	76.5 × 0.4 × 42.5	83	4690	61	99	62.9
BD-M-SR-15	76.5 × 0.5 × 42.5	106	4690	61	98.7	63.5
BD-P-SR-16	25 × 1.2 × 13	102	97680	288	85	467
BD-P-SR-17	38 × 1.2 × 19	91	25200	264	95	309
BD-P-SR-18	50 × 1.5 × 25	75	9400	250	96	282
BD-P-SR-19	76 × 3 × 38	59	3700	200	97	220
BD-C-SR-20	16 × 2 × 12	710	382000	450	70	1311
BD-C-SR-21	25 × 3 × 19	610	84000	250	74	617
BD-C-SR-22	38 × 4 × 30	590	25000	164	75	389
BD-C-SR-23	50 × 5 × 40	560	9300	142	76	323
BD-C-SR-24	76 × 9 × 57	520	1800	91	78	194

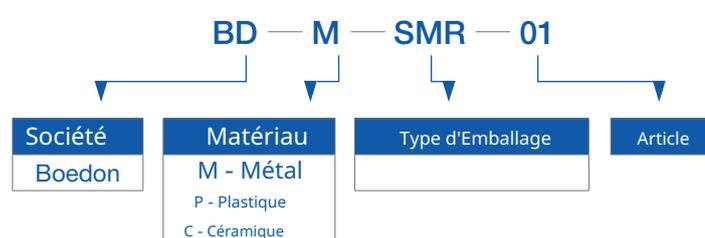
# Anneau Mini Cascade



Modèle	Taille (D × T × H) mm	Densité en vrac kg/m <sup>3</sup>	Quantité en vrac (pcs/m <sup>3</sup> )	Surface Zone (m <sup>2</sup> /m <sup>3</sup> )	Vidage %	Facteur de remplissage m <sup>-1</sup>
BD-M-CMR-01	25 × 0.5 × 12.5	383	98120	221	95	257
BD-M-CMR-02	38 × 0.6 × 19	325	30040	153	96	173
BD-M-CMR-03	50 × 0.8 × 25	308	12340	109	96	123
BD-M-CMR-04	76 × 1.2 × 38	306	3540	72	96	81
BD-P-CMR-05	25 × 1.2 × 13	98	81500	228	90	313
BD-P-CMR-06	38 × 1.4 × 19	58	27200	133	93	176
BD-P-CMR-07	50 × 1.5 × 25	55	10740	114	94	143
BD-P-CMR-08	76 × 3 × 38	698	3420	90	93	112
BD-C-CMR-09	25 × 3 × 15	650	72000	210	73	540
BD-C-CMR-10	38 × 4 × 23	630	21600	153	74	378
BD-C-CMR-11	50 × 5 × 30	580	9100	102	76	232
BD-C-CMR-12	76 × 9 × 46	530	2500	75	78	158

## EMBALLAGE ALÉATOIRE

# Super Mini Ring



Modèle	Taille (D × T × H) mm	Densité en vrac kg/m <sup>3</sup>	Quantité en vrac (pcs/m <sup>3</sup> )	Surface Zone (m <sup>2</sup> /m <sup>3</sup> )	Vidage %	Facteur de remplissage m <sup>-1</sup>
BD-M-SMR-01	16 × 0.5 × 5.5	604	630000	348	92	312
BD-M-SMR-02	25 × 0.6 × 9	506	160000	228	94	280
BD-M-SMR-03	38 × 0.7 × 12.7	390	48000	150	95	175
BD-M-SMR-04	50 × 0.8 × 17	275	21500	115	97	156
BD-P-SMR-05	38 × 1.2 × 12	70	46000	145	92	186
BD-P-SMR-06	50 × 1.5 × 17	67	21500	128	93	159
BD-P-SMR-07	76 × 2.5 × 26	58	6500	116	93	144
BD-C-SMR-08	16 × 1.5 × 10	750	300500	250	87	1150
BD-C-SMR-09	25 × 2.0 × 16	700	87040	180	85	800
BD-C-SMR-10	30 × 2.5 × 18	690	55000	170	85	850
BD-C-SMR-11	38 × 3.5 × 23	720	27600	140	85	905
BD-C-SMR-12	50 × 4.5 × 30	650	10100	110	84	880

EMBALLAGE ALÉATOIRE

# Super Anneau Raschig



BD — M — SRR — 01

Société	Matériau	Type d'emballage Su-	Article
Boedon	M - Métal		

Modèle	Taille mm	Densité en vrac <b>304</b> kg/m <sup>3</sup>	Densité en vrac Quantité en vrac (pcs/m <sup>3</sup> )	Surface Zone (m <sup>2</sup> /m <sup>3</sup> )	Vidage %	Facteur de rem- plissage m <sup>-1</sup>
BD-M-SRR-01	0.3	230	180000	315	97.1	343.9
BD-M-SRR-02	0.5	275	145000	250	96.5	278
BD-M-SRR-03	0.6	310	145000	215	96.1	393.2
BD-M-SRR-04	0.7	240	45500	180	97	242.2
BD-M-SRR-05	1	220	32000	150	97.2	163.3
BD-M-SRR-06	1.5	170	13100	120	97.8	128
BD-M-SRR-07	2	165	9500	100	97.9	106.5
BD-M-SRR-08	3	150	4300	80	98.1	84.7
BD-M-SRR-09	3.5	150	3600	67	98.1	71

# Anneau VSP Métallique

BD — M — VSPR — 01

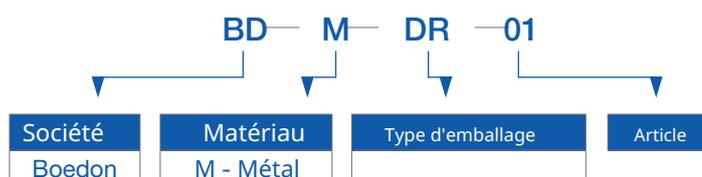
Société	Matériau	Type d'emballage An-	Article
Boedon	M - Métal		



Modèle	Taille (D × T × H) mm	Densité en vrac <b>304</b> kg/m <sup>3</sup>	Quan- tité en vrac (pcs/m <sup>3</sup> )	Surface Zone (m <sup>2</sup> /m <sup>3</sup> )	Vidage %	Facteur de rem- plissage m <sup>-1</sup>
BD-M-VSPR-01	25 × 0.6 × 25	420	59200	250	93	310
BD-M-VSPR-02	38 × 0.6 × 38	396	14000	138	94.7	163
BD-M-VSPR-03	50 × 0.8 × 50	350	7000	121	95	144
BD-M-VSPR-04	76 × 1.0 × 76	280	1950	75	95	86

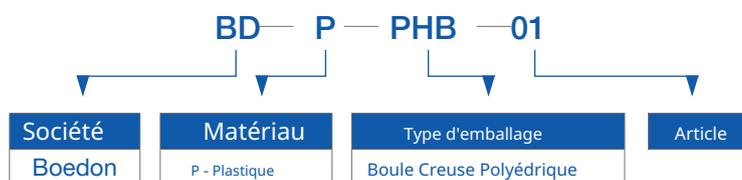
EMBALLAGE ALÉATOIRE

## Anneau Dixon



Modèle	Spécifications mm	Maille mètre de maille	Taille diamètre mm	Densité en vrac pcs/m	Densité théorique (kg/m <sup>3</sup> )	Surface Aire (m <sup>2</sup> /m <sup>3</sup> )	Vidage %	Chute de pression mbar/m
BD-M-DR-01	2 × 2	100	10–35	60–65	670	3700	91	30
BD-M-DR-02	3 × 3	100	20–50	50–55	520	2800	93	15
BD-M-DR-03	4 × 4	100	20–70	30–32	380	1700	95	10
BD-M-DR-04	5 × 5	100	20–100	15–20	295	1100	95	10
BD-M-DR-05	6 × 6	80	20–150	12–15	280	950	95	10
BD-M-DR-06	7 × 7	80	20–200	14–17	265	800	95	8
BD-M-DR-07	8 × 8	80	20–250	12–20	235	750	95	8
BD-M-DR-08	10 × 10	80	20–300	7–8	200	550	95	8

## Anneau Creux Polyédrique en Plastique



Modèle	Taille mm	Densité en vrac kg/m <sup>3</sup>	Quantité en vrac (pcs/m <sup>3</sup> )	Surface (m <sup>2</sup> /m <sup>3</sup> )	Vidage %	Facteur de remplissage m <sup>-1</sup>
BD-P-PHB-01	25	64	64000	460	90	776
BD-P-PHB-02	38	72.5	25000	325	91	494
BD-P-PHB-03	50	52	11500	237	91	324
BD-P-PHB-04	76	75	3000	214	92	193
BD-P-PHB-05	100	56	1500	330	92	155

## Anneau Tri-Pack en Plastique



Société	Matériau	Type d'emballage	Article
Boedon	P - Plastique		

Modèle	Taille mm	Densité en vrac kg/m <sup>3</sup>	Quantité en vrac (pcs/m <sup>3</sup> )	Surface (m <sup>2</sup> /m <sup>3</sup> )	Vidage %	Facteur de remplissage m <sup>-1</sup>
BD-P-TPR-01	25	81	81200	85	90	28
BD-P-TPR-02	32	70	25000	70	92	25
BD-P-TPR-03	50	62	11500	48	93	16
BD-P-TPR-04	95	45	1800	38	95	12

## Anneau Pentagonale en Plastique

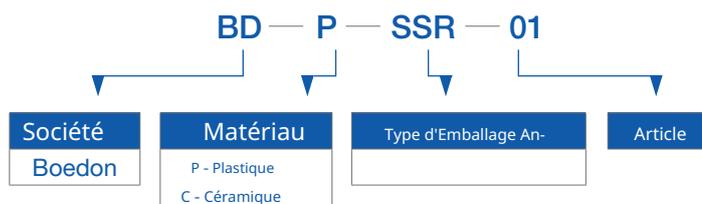


Société	Matériau	Type d'emballage An-	Article
Boedon	P - Plastique		

Modèle	Taille (D×T×H) mm	Densité en vrac kg/m <sup>3</sup>	Quantité en vrac (pcs/m <sup>3</sup> )	Surface (m <sup>2</sup> /m <sup>3</sup> )	Vidage %	Facteur de remplissage m <sup>-1</sup>
BD-P-PR-01	38 × 12 × 1.2	112	46000	246	95	260.3
BD-P-PR-02	50 × 17 × 1.5	107	21500	218	97	225.2
BD-P-PR-03	76 × 26 × 2.5	92	6500	198	96	207.1

## EMBALLAGE ALÉATOIRE

# Anneau de Selle Supérieur



Modèle	Taille (D×T×H) mm	Densité en vrac kg/m <sup>3</sup>	Quantité en vrac (pcs/m <sup>3</sup> )	Surface (m <sup>2</sup> /m <sup>3</sup> )	Vidage %	Facteur de remplissage m <sup>-1</sup>
BD-P-SSR-01	25 × 1.2 × 20	56000	238	85	340	260.3
BD-P-SSR-02	38 × 1.2 × 19	25200	178	75	201	225.2
BD-P-SSR-03	50 × 1.5 × 25	9400	168	68	184	260.3
BD-P-SSR-04	76 × 3 × 38	3700	130	52	138	225.2
BD-C-SSR-05	25 × 3 × 20	76600	190	78	340	260.3
BD-C-SSR-06	38 × 4 × 30	24600	131	84	190	225.2
BD-C-SSR-07	50 × 6 × 42	7344	88.4	81	166	260.3
BD-C-SSR-08	76 × 9 × 53	1976	58.5	77	127	225.2

## Caractéristiques et applications

### Caractéristiques

- Plusieurs matériaux sont disponibles pour s'adapter à différents environnements.
- Plusieurs types pour différentes colonnes emballées.
- Haut flux et faible perte de pression.
- Résistance élevée aux températures élevées et bonne stabilité chimique.
- Performance de transfert de masse élevée.
- Haute efficacité et faible résistance.

### Application



#### Chimique

- Dégazage
- Distillation à pression réduite
- Extraction
- Compression de gaz, etc.



#### Raffinerie

- Distillation sous vide
- Compression
- Stripping
- Catalytique, etc.



#### Pétrole et Gaz

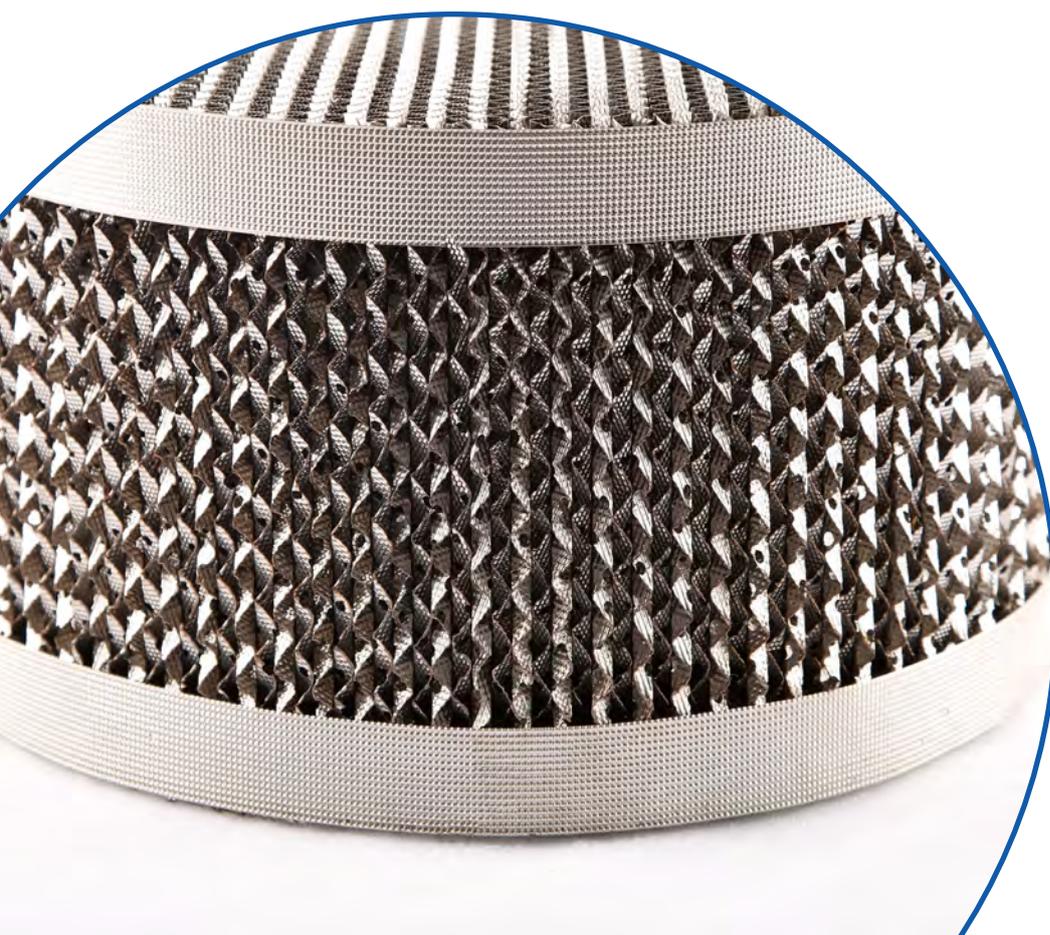
- Séparation
- Déshydratation
- Absorption
- Désulfuration, etc.

# Remplissage structuré

**Nous fournissons une large gamme de remplissages structurés en métal, céramique et plastique pour répondre à vos divers besoins de séparation et de distillation industrielle.**

Le remplissage structuré est un type de remplissage géométriquement façonné et ondulé. Contrairement au remplissage aléatoire, le remplissage structuré est soigneusement empilé dans la colonne. Chaque élément de remplissage est composé de plusieurs couches ondulées, de sorte que le gaz/liquide est réparti et distribué radialement de couche en couche à l'intérieur de l'élément, créant ainsi une grande surface de contact entre le gaz/liquide et le remplissage. Le remplissage structuré présente une grande surface, une faible perte de charge, des fluides uniformes, un transfert thermique et de masse très efficace, etc. Il est largement utilisé pour la rectification, l'absorption et l'extraction dans divers domaines.

Selon l'angle ondulé, il est divisé en type X et type Y. Le type X représente l'angle de 30° et le type Y représente l'angle de 45°. Le garnissage structuré de type X a une faible perte de pression et le garnissage structuré de type Y a une meilleure propriété de transfert de masse.



GARNISSAGE STRUCTURÉ

# Garnissage Structuré Métallique

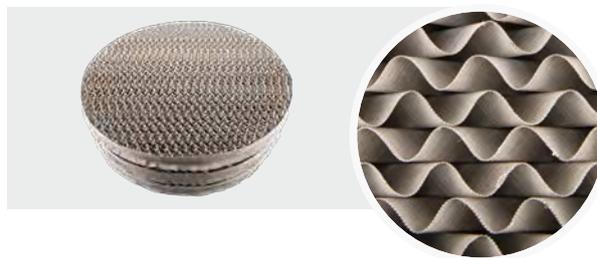
Il peut être fabriqué à partir de différents matériaux métalliques, tels que l'acier au carbone faible, l'acier inoxydable, l'acier inoxydable duplex, le Monel, l'alliage de titane et autres. Le garnissage structuré en acier inoxydable est le plus largement utilisé en raison de son excellente résistance à la corrosion et à la rouille ainsi que de ses propriétés durables. Le garnissage structuré métallique a différents types de garnissage, qui peuvent être divisés en garnissage structuré en grille, garnissage structuré tissé, garnissage structuré perforé et garnissage structuré saillant.

### Garnissage Structuré en Grille Métallique

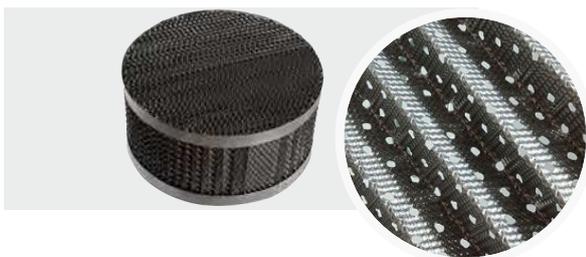
Présente une surface lisse et une grande surface de contact.



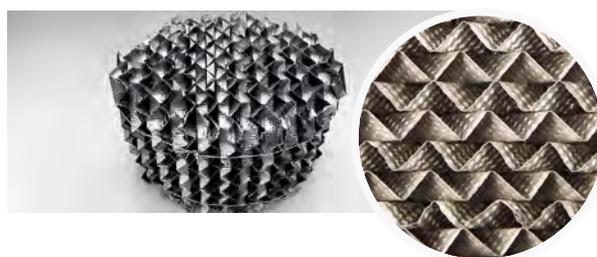
Le garnissage structuré tissé en métal est utilisé pour la distillation de produits thermosensibles.



Le garnissage structuré perforé en métal est utilisé pour les applications de rectification et d'absorption.

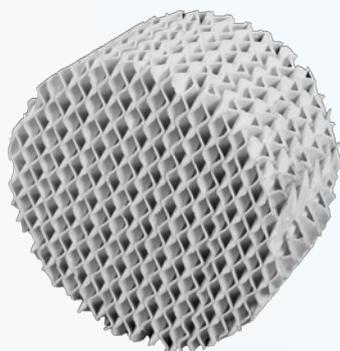


Le garnissage structuré en métal saillant améliore sa propriété lubrifiante et garantit une filtration efficace.



GARNISSAGE STRUCTURÉ

## Emballage Structuré en Céramique



Il est composé de nombreuses unités de garnissage géométrique similaires. La conception géométrique est une série de feuilles ondulées, qui sont placées en parallèle.

Le garnissage structuré en céramique présente une efficacité élevée de filtration et de séparation pour s'adapter aux applications complexes. Il présente également une faible perte de charge, une élasticité de fonctionnement accrue et un traitement liquide maximal. Le garnissage structuré en céramique peut être fabriqué sous forme ronde ou rectangulaire pour s'adapter à différentes applications. Il peut être fabriqué en différentes unités indépendantes pour faciliter le transport et l'assemblage du garnissage structuré de grands diamètres.

GARNISSAGE STRUCTURÉ

## Emballage Structuré en Plastique

Il s'agit généralement d'un garnissage structuré perforé en plastique. Le garnissage structuré perforé est fabriqué à partir de matériaux PP et PE et le garnissage en plaque est fabriqué à partir de matériaux PP ou PVDF. Des ouvertures peuvent être ajoutées sur la plaque pour améliorer l'efficacité de transfert de masse. Un garnissage en toile métallique en plastique fabriqué à partir de matériaux PP ou PE est également disponible. Similaire au garnissage structuré en céramique et au garnissage structuré en métal, le garnissage structuré en plastique peut également être fabriqué sous forme ronde ou rectangulaire. Des formes spéciales peuvent être personnalisées.



GARNISSAGE STRUCTURÉ

# Spécification

**Matériau**

métal (acier inoxydable, acier faiblement carboné, acier inoxydable duplex, Monel, alliage de titane, etc.),  
plastique, céramique

**Disposition**

Type X (30°) et type Y (45°) avec une forme géométrique d'angle ondulé.

GARNISSAGE STRUCTURÉ

## Grille Métallique



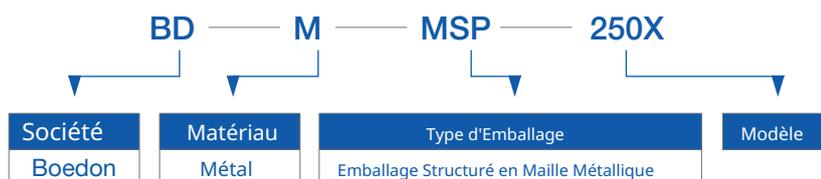
BD — M — GSP — 90X

Société	Matériau	Type d'Emballage	Modèle
Boedon	Métal	Emballage Structuré en Grille Métallique	

Modèle	Moule	Surface m <sup>2</sup> /m <sup>3</sup>	Hauteur (mm) mm	Structure de Surface	Matériau	Épaisseur mm
BD-M-GSP-90X	90X	90	140	Lisse		0.5–2
BD-M-GSP-64X	64X	64	220	Lisse		0.5–2
BD-M-GSP-64Y	64Y	64	130	Lisse		0.5–2
BD-M-GSP-40Y	40Y	40	200	Lisse		0.5–2

## GARNISSAGE STRUCTURÉ

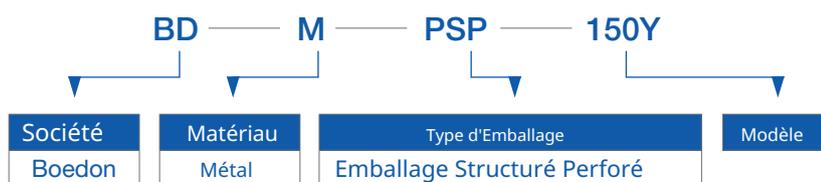
## Tissage Métallique



Modèle	Moule	Surface de la Zone		Densité en Vrac kg/m <sup>3</sup>	Perte de charge de vidage		Nombre de plateaux théoriques m <sup>-1</sup>
		m <sup>2</sup> /m <sup>3</sup>			%	Pa/m <sup>3</sup>	
BD-M-MSP-250X	250X	250		125	95	100–400	2.5–3
BD-M-MSP-500X	500X	500		250	90	400	4–5
BD-M-MSP-700Y	700Y	700		280	85	600–700	8–10

## GARNISSAGE STRUCTURÉ

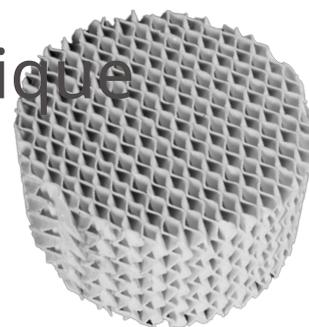
## Perforé Métallique



Modèle	Moule	Surface de la Zone		Densité en Vrac kg/m <sup>3</sup>	Perte de charge de vidage		Nombre de plateaux théoriques m <sup>-1</sup>
		m <sup>2</sup> /m <sup>3</sup>			%	Pa/m <sup>3</sup>	
BD-M-PSP-125Y	125Y	125		100	98	200	1–1.2
BD-M-PSP-250Y	250Y	250		200	97	300	2–2.5
BD-M-PSP-350Y	350Y	350		280	94	350	3.5–4
BD-M-PSP-500Y	500Y	500		360	92	400	4–4.5
BD-M-PSP-125X	125X	125		100	98	140	0.8–0.9
BD-M-PSP-250X	250X	250		200	97	180	1.6–2
BD-M-PSP-350X	350X	350		280	94	230	2.3–2.8
BD-M-PSP-500X	500X	500		360	92	280	2.8–3.2

GARNISSAGE STRUCTURÉ

# Emballage Structuré en Céramique

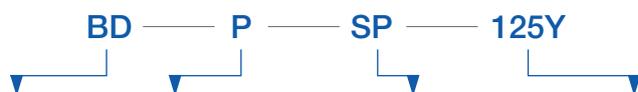


Société	Matériau	Type d'emballage	Modèle
Boedon	Céramique		

Modèle	Moule	Vidage	Plaque Épaisseur	Densité en vrac	Hauteur de crête	Distance de crête	Facteur F	Nombre de plateaux théoriques
-	-	%	mm	kg/m <sup>3</sup>	mm	%	(kg/m <sup>3</sup> ) <sup>0.5</sup>	m <sup>-1</sup>
BD-C-SP-125Y	125Y	85	2.5±0.5	490	23	42	3	1–1.5
BD-C-SP-150Y	150Y	84	2.2±0.2	520	17	30	2.8	1.5–2
BD-C-SP-250Y	250Y	82	1.4±0.2	580	13	22	2.5	2–3
BD-C-SP-350Y	350Y	80	1.2±0.2	590	9	15	2	3.5–4
BD-C-SP-450Y	450Y	76	1±0.2	630	6.5	11	1.5–2	4–5
BD-C-SP-500Y	500Y	72	0.8±0.2	650	6	10-10.5	9–12	5–6
BD-C-SP-550Y(X)	550Y(X)	74	0.8±0.2	680	5	10	1–1.3	5–6
BD-C-SP-700Y(X)	700Y(X)	72	0.8±0.2	700	4.5	8	1.2–1.4	6–7

GARNISSAGE STRUCTURÉ

# Emballage Structuré en Plastique



Société	Matériau	Type d'emballage	Modèle
Boedon	Plastique		

Modèle	Vide de Moule	Épaisseur de Plaque	Densité en vrac	Hauteur de Crête	Distance de Corrugation	Facteur F	Nombre de plateaux théoriques
-	-	%	mm	kg/m <sup>3</sup>	mm	m/s (kg/m <sup>3</sup> ) <sup>0.5</sup>	m <sup>-1</sup>
BD-P-SP-125Y	125Y	125	98.5	37.5	200	3	1.0–2.0
BD-P-SP-125X	125X	125	98.5	37.5	140	3.5	0.8–0.9
BD-P-SP-250Y	250Y	250	97	75	300	2.6	2.0–2.5
BD-P-SP-250X	250X	250	97	75	180	2.8	1.5–2.0
BD-P-SP-350Y	350Y	350	95	105	200	2	3.5–4.0
BD-P-SP-350X	350X	350	95	105	130	2.2	2.3–2.8
BD-P-SP-550Y	550Y	550	93	150	300	1.8	4.0–4.5
BD-P-SP-500X	500X	500	93	150	180	2	2.8–3.2

GARNISSAGE STRUCTURÉ

# Caractéristiques et applications

## Caractéristiques

- Faible perte de pression
- Grande surface de contact
- Haute efficacité de séparation et de filtration
- Grande capacité
- Performance réduite de rétention de liquide
- Résistance à la corrosion et aux hautes températures

## Application



Chimique

- Dégazage
- Extraction
- Dégazage, etc.



Pétrole et Gaz

- Déshydratation
- Séparation
- Absorption, etc.



Pharmaceutique

- Déshydratation
- Extraction, etc.

# FILTRATION INDUSTRIELLE

## 03.



La filtration industrielle est une partie essentielle du processus de production industrielle, allant du traitement des matières premières à la fabrication du produit fini. Une filtration incomplète dans n'importe quelle étape affectera la production de la procédure suivante et le bon fonctionnement des équipements clés, et finira par endommager la qualité des produits finis.

Choisir les bons éléments filtrants est d'une grande importance. Il répond non seulement parfaitement à toutes les exigences de filtration et aux environnements de travail, mais filtre également efficacement les impuretés qui affecteront la qualité du produit et empêche les impuretés d'entrer dans le système de production. Par conséquent, il garantit le bon fonctionnement de l'ensemble du système de production et l'obtention de produits conformes.

### Comment Boedon résout-il?

Boedon propose une large gamme d'éléments filtrants pour diverses applications de filtration industrielle, notamment la filtration des polymères, la filtration des fluides, la filtration chimique, la filtration de l'huile comestible et d'autres applications de filtration pour répondre aux diverses exigences de filtration et s'adapter à différents environnements de filtration. Nous pouvons également personnaliser les éléments filtrants selon les échantillons des clients.

# Que fournit Boedon?



Filtration polymère



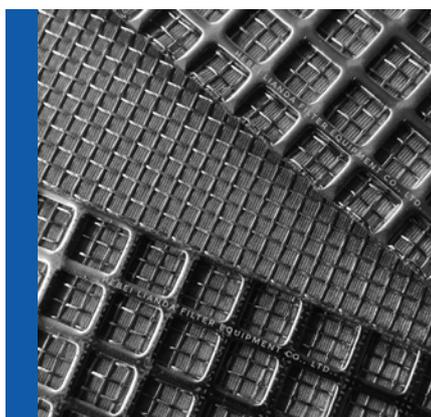
Filtration des Fluides



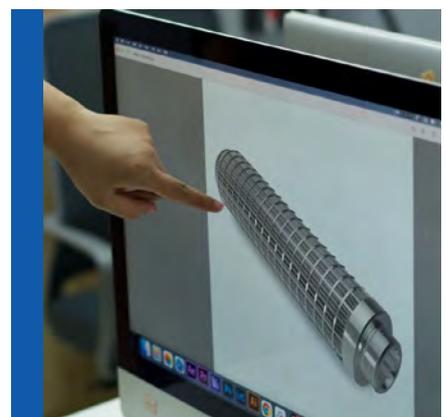
Filtration chimique



Filtration de l'Huile Comestible



Autres Éléments Filtrants



Filtres Personnalisés

# 03.1

## FILTRATION DE POLYMÈRES



Les produits en plastique, le recyclage du plastique, les produits en caoutchouc et même nos vêtements que nous voyons partout dans notre vie quotidienne ne peuvent jamais être séparés de la filtration des polymères pendant la production.

Ceci est essentiel dans tous les processus de traitement des polymères . C'est parce que la fusion des polymères contient un grand nombre d'impuretés qui peuvent affecter la qualité des produits en polymère et même endommager les processus d'extrusion, de moulage plastique ou de filage de fibres/filaments, etc.

Pendant la filtration de la fusion des polymères, les éléments filtrants fonctionnent dans des environnements à haute température et haute pression, par conséquent, les filtres métalliques peuvent répondre aux diverses exigences des applications de filtration des polymères.

### Comment Boedon résout-il?

Boedon propose une variété de filtres plissés en polymère, de filtres frittés en polymère, de filtres à disque en polymère, de tamis d'extrudeuse en polymère et de bandes filtrantes continues en polymère. Ces produits peuvent résister à des conditions de haute température et haute pression et ont leurs propres caractéristiques. Vous pouvez choisir les bons éléments filtrants en fonction de votre application.

## Que fournit Boedon?



### Filtere Plissé en Polymère

- Convient pour un boîtier de filtre à bougie, avec une température de fonctionnement maximale de 480 °C
- Indice de filtration stable
- Le plissage offre une surface de filtration accrue.
- Taille et forme d'ouverture précises
- Pour la production de fibres, le recyclage des plastiques, les produits pharmaceutiques, etc.



### Filtere Fritté en Polymère

- Convient pour un boîtier de filtre à bougie, avec une température de fonctionnement maximale de 1000 °C
- Haute porosité, faible perte de pression
- Grande capacité de rétention des impuretés
- Bonne propriété de régénération et peut être lavé à plusieurs reprises
- Pour les industries du caoutchouc, du plastique, du traitement chimique, etc.



### Filtere à Disque en Polymère

- Convient pour un boîtier de filtre à disque
- Bonnes performances de nettoyage
- Bonne résistance mécanique
- Grande capacité de rétention des impuretés
- Pour la production de résine, les produits en plastique, la production de fibres, etc.



### Courroie de filtre en polymère continu

- Convient pour le changeur d'écran à courroie continue
- Permet de changer l'écran de courroie sans interrompre la production
- Des tailles d'ouverture précises assurent une bonne filtration
- Robuste, fabriqué en fils d'acier inoxydable de haute résistance
- Pour les produits en plastique, la production de résine, les industries de fibres chimiques, etc.



### Écran d'Extrudeuse en Polymère

- Convient pour un échangeur d'écran continu avant le processus d'extrusion du plastique
- Un large choix de matériaux est disponible selon vos besoins
- Performances stables et grande résistance
- Taille d'ouverture uniforme et processus de filtration stable
- Pour les industries du plastique, des fibres chimiques, du caoutchouc, etc.

# Filtre Plissé en Polymère

**Nous proposons des filtres plissés en polymère de haute qualité pour répondre à vos besoins spécifiques en matière de filtration de fusion de polymère.**

Le filtre plissé en polymère est un type de filtre à bougie plissé en treillis métallique en acier inoxydable (304, 316L) ou autre tissu métallique après soudage par points, plissage et pressage. Les deux extrémités des plis sont soudées pour former un cylindre. Le média filtrant se compose d'une couche de protection, d'une couche de filtration et d'une couche de support. La couche de protection protège la couche de filtration du contact direct avec le polymère fondu et la couche de support offre un soutien solide à la couche de filtration.

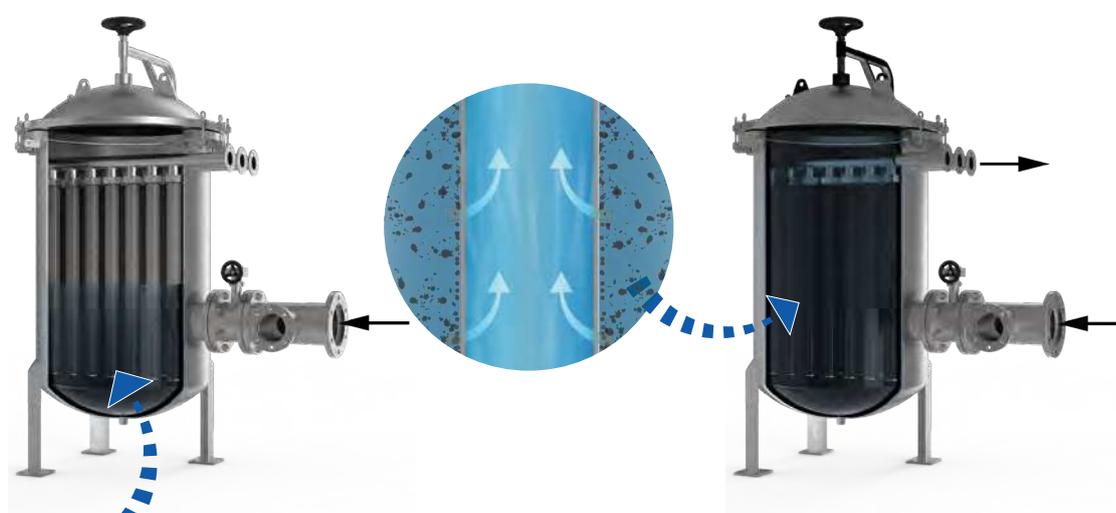
Le filtre plissé en polymère peut éliminer efficacement les impuretés telles que les gels et autres perméats solides des polymères fondus dans les industries des fibres chimiques, textiles et plastiques. De plus, nous pouvons également proposer des filtres plissés en polymère fabriqués à partir d'autres matériaux alliés tels que le Hastelloy, le Monel, pour répondre à différents besoins.



## FILTRE PLISSÉ EN POLYMÈRE

## Principe de fonctionnement

Le système de filtration adopte un mode de fonctionnement avec un filtre en service et un filtre de secours pour réaliser un processus de filtration continu et ininterrompu. Tout d'abord, le polymère fondu pénètre dans le filtre par le bas et s'écoule de l'extérieur vers l'intérieur. Les impuretés sont piégées à la surface du filtre et le polymère propre s'écoule de l'intérieur du filtre vers la conduite de polymère propre en haut du filtre, puis sort du filtre. Lorsque la pression différentielle atteint la valeur prédéfinie, l'efficacité de filtration du filtre ralentit et le système de contrôle transporte le polymère vers un autre filtre. En même temps, le filtre de filtration est remplacé et nettoyé.

**Cordon de soudure**

Souder les deux extrémités des plis pour former un cylindre.

**Couche de Protection**

Protège la couche de filtration contre les dommages.

**Couche de Filtration**

Joue un rôle principal dans la filtration.

**Couche de Support**

Soutient la couche de filtration.

**Support Intérieur**

Soutient toute la structure du filtre.

Le filtre plissé en polymère doit fonctionner dans des conditions de température élevée et est généralement connecté par filetage (M20, M30, BSPP, NPT, etc.), bride, raccord à encliqueter, connexion à tige, personnalisation spéciale, etc.



Filetage BSPP



Connexion à bride



Filetage BSPP

FILTRE PLISSÉ EN POLYMÈRE

# Spécification

Matériau: Acier inoxydable (304, 316L, etc.),  
Hastelloy, Monel, etc.

Température de travail: Max. 480 °C

Classe de filtration: 1–200 µm

Pression différentielle maximale: 25 bar



### Spécifications populaires des filtres plissés en polymère

Modèle	Taille				Surface de Filtration	
	Longueur L		Diamètre D		-	-
	pouce	mm	pouce	mm	ft <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>
BD-PW-127-6	5	127	2.36	60	0.75	0.07
BD-PW-254-6	10	254	2.36	60	1.82	0.07
BP-PW-508-6	20	508	2.36	60	2.04	0.07
BD-PW-762-6	30	762	2.36	60	5.15	0.07
BD-PW-1016-6	40	1016	2.36	60	6.97	0.65

**Notes**

- Le diamètre dans d'autres tailles telles que 65 mm, 70 mm et 110 mm est également disponible;
- La longueur dans d'autres tailles est également disponible sur demande.

### Performance de filtration des filtres plissés en polymère

Classe de Filtration Nominale (µm)	Couche de Support	Couche de filtration	Couche de protection	Perméabilité à l'air (L /min/cm <sup>2</sup> )	Pression de point de bulle (Pa)	Porosité %
1	64 × 12	400 × 3000	200	1.81	360–600	Environ 40%
2	64 × 12	325 × 2300	100	2.35	300–590	
5	64 × 12	200 × 1400	100	2.42	260–550	
10	64 × 12	165 × 1400	100	3	220–500	
15	64 × 12	165 × 1200	100	3.41	200–480	
20	64 × 12	165 × 800	100	4.5	170–450	
25	64 × 12	165 × 600	100	6.12	150–410	
30	64 × 12	400	100	6.86	120–390	
40	64 × 12	325	100	7.1	100–350	
50	64 × 12	250	100	8.41	90–300	
75	64 × 12	200	100	8.7	80–250	
100	64 × 12	150	100	9.1	70–190	

Remarques: Le nombre de couches de média filtrant peut être personnalisé sur demande.

FILTRE PLISSÉ EN POLYMÈRE

## Caractéristiques et applications

### Caractéristiques

- Taille et forme de pores précises
- Surface lisse, bon effet de contre-lavage
- Classement de filtration stable
- Meilleures propriétés mécaniques
- Le plissage offre une surface de filtration accrue
- Bonne résistance aux acides, aux alcalis et aux hautes températures

### Application



#### Fibre chimique

- Polyester
- Spandex
- Nylon et autres fibres polymères haute performance production



#### Plastique et recyclage du plastique

- Recyclage des bouteilles en plastique
- Recyclage des sacs en plastique



#### Pharmaceutique

- Récupération de catalyseur
- Récupération de poudre, etc.

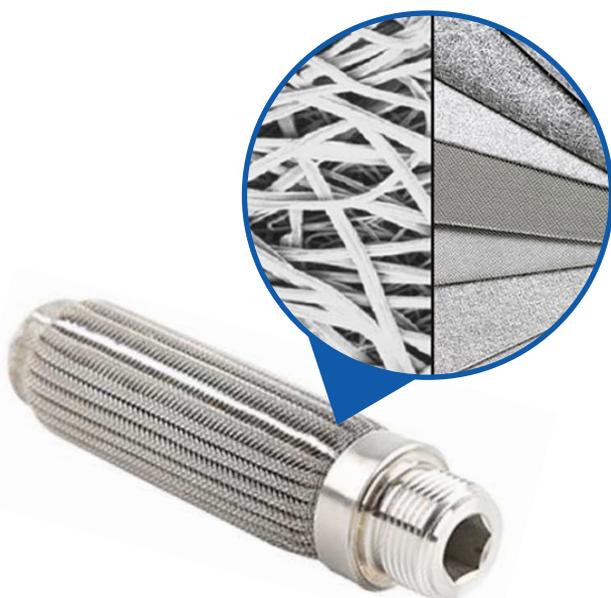
# Filtre fritté en polymère

**Nous fournissons des filtres frittés en polymère de haute qualité pour répondre à vos besoins en matière de filtration de fusion de polymère applications.**

Le filtre fritté en polymère est composé d'acier inoxydable 316L, de fer, de chrome, d'aluminium et d'autres fibres métalliques avec un diamètre de notation micro par frittage à haute température et soudage après un dépôt et un empilement non tissés spéciaux. Ainsi, il peut résister aux conditions de haute température requises dans le processus de filtration de la fonte de polymère. Le support filtrant fritté a une porosité élevée et offre une faible perte de pression, une grande perméabilité et une grande capacité de rétention des saletés.

Le filtre fritté en polymère est composé d'une couche de protection, d'une couche de filtration et d'une couche de support. La couche de protection et la couche de support sont en treillis métallique en acier inoxydable pour protéger et soutenir la couche de filtration. La couche de filtration est en feutre fritté et joue un rôle majeur dans la filtration. Le feutre fritté peut être plissé pour augmenter sa surface de filtration et améliorer sa capacité de rétention des saletés, améliorant ainsi son efficacité de filtration.

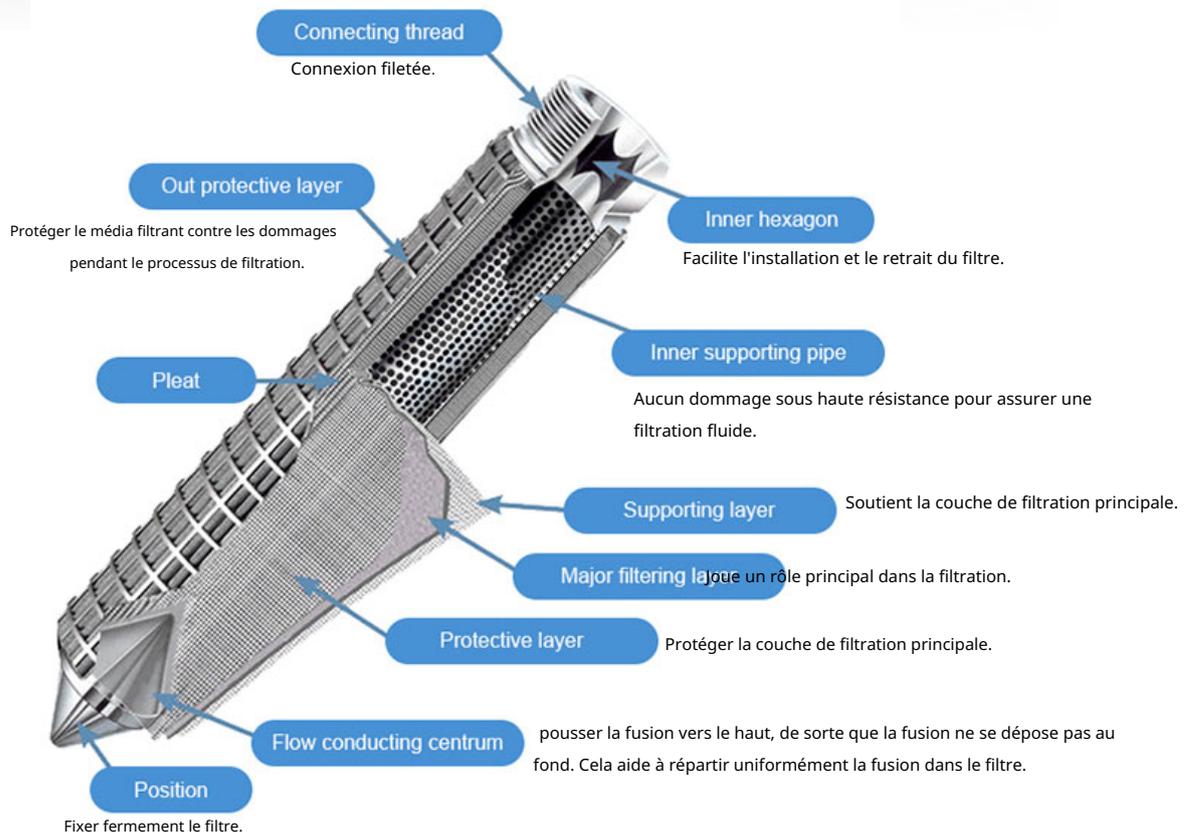
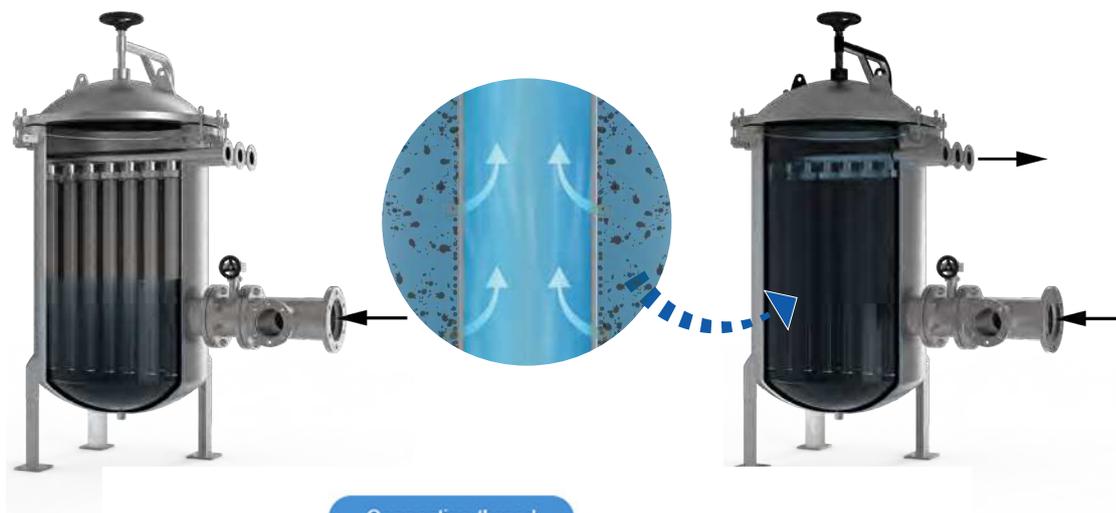
Nous pouvons également vous proposer des filtres frittés en polymère en Hastelloy, Monel et autres alliages.



## FILTRE FRITTÉ EN POLYMÈRE

## Principe de fonctionnement

Le système de filtration adopte un mode de fonctionnement avec un filtre en service et un filtre de secours pour réaliser un processus de filtration continu et ininterrompu. Tout d'abord, le polymère fondu pénètre dans le filtre par le bas et s'écoule de l'extérieur vers l'intérieur. Les impuretés sont piégées à la surface du filtre et le polymère propre s'écoule de l'intérieur du filtre vers la conduite de polymère propre en haut du filtre, puis sort du filtre. Lorsque la pression différentielle atteint la valeur prédéfinie, l'efficacité de filtration du filtre ralentit et le système de contrôle transporte le polymère vers un autre filtre. En même temps, le filtre de filtration est remplacé et nettoyé.



FILTRE FRITTÉ EN POLYMÈRE

## Catégorie



### ○ Type de cylindre de filtre à bougie en polymère (série PCC)

- Facile à nettoyer
- Traitement simple et économie de coûts par rapport à l'élément filtrant plissé
- Disponibilité étendue



### ☉ Type plissé du filtre à bougie en polymère (série PCP)

- Il offre une surface de filtration 3 à 5 fois supérieure au type cylindrique pour une durée de fonctionnement plus longue.
- Capacité de rétention de saleté améliorée
- Une surface accrue aide à réduire la chute de pression.
- Peut être nettoyé et réutilisé jusqu'à 20 fois.

FILTRE FRITTÉ EN POLYMÈRE

## Type de connexion

Les éléments filtrants pour fusion de polymère fonctionnent dans des conditions de température et de pression élevées, par conséquent, ils sont principalement connectés par filetage (M20, M30, BSPP, NPT, etc.), bride, raccord à encliqueter, connexion de tige, etc.

## FILTRE FRITTÉ EN POLYMÈRE

## Spécification

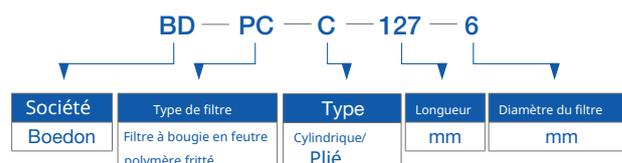
Matériau: Acier inoxydable (304, 316L, etc.), Hastelloy, Monel, etc.

Température de travail maximale: 600 °C; FeCrAl: 1000 °C

Porosité: environ 85%

Classe de filtration: 1– 60 µm

Pression différentielle maximale: 25 bar



## Spécifications populaires des filtres polymères frittés

Modèle	Taille				Surface de Filtration	
	Longueur L		Diamètre D		-	-
	pouce	mm	pouce	mm	ft <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>
BD-PC-C-127-6	5	127	2.36	60	0.21	0.02
BD-PC-P-127-6	5	127	2.36	60	0.75	0.07
BD-PC-C-254-6	10	254	2.36	60	0.53	0.05
BD-PC-P-254-6	10	254	2.36	60	1.82	0.17
BD-PC-C-508-6	20	508	2.36	60	0.64	0.06
BD-PC-P-508-6	20	508	2.36	60	2.04	0.19
BD-PC-C-762-6	30	762	2.36	60	1.5	0.14
BD-PC-P-762-6	30	762	2.36	60	5.15	0.48
BD-PC-C-1016-6	40	1016	2.36	60	2.03	0.19
BD-PC-P-1016-6	40	1016	2.36	60	6.97	0.65

**Notes**

- Le diamètre dans d'autres tailles telles que 65 mm, 70 mm et 110 mm est également disponible;
- La longueur dans d'autres tailles est également disponible sur demande.

## Performance de filtration du filtre polymère fritté

Classement du filtre	Perméabilité à l'air (2L /dm <sup>2</sup> *min)	Point de pression des bulles (Pa)	Porosité (%)	Capacité de rétention des saletés (mg/cm <sup>2</sup> )	Épaisseur (mm)
5	47	6600	75	5	0.54
7	63	5000	76	6	0.54
10	105	3700	77	6	0.54
15	140	2450	79	7	0.54
20	280	2000	80	13	0.54
25	360	1500	78	19	0.54
30	520	1230	79	34	0.54
40	670	960	79	34	0.54
60	1300	650	85	36	0.54
50	64 × 12	250	100	8.41	90–300
75	64 × 12	200	100	8.7	80–250
100	64 × 12	150	100	9.1	70–190

FILTRE FRITTÉ EN POLYMÈRE

## Caractéristiques et applications

### Caractéristiques

- Excellente capacité de rétention des saletés
- Porosité élevée, faible perte de pression et grande perméabilité à l'air
- Le pliage augmente la surface du filtre
- Fonctionne sous des conditions de 600 °C pendant une longue période
- Bonne capacité de régénération et peut être lavé à plusieurs reprises
- Résistance aux hautes températures et à la corrosion



## Application



### Caoutchouc

- Production de pneus
- Production de produits en caoutchouc



### Plastique et recyclage du plastique

- BOPP
- Production de films en plastique orientés biaxialement BOPA et autres



### Chimique

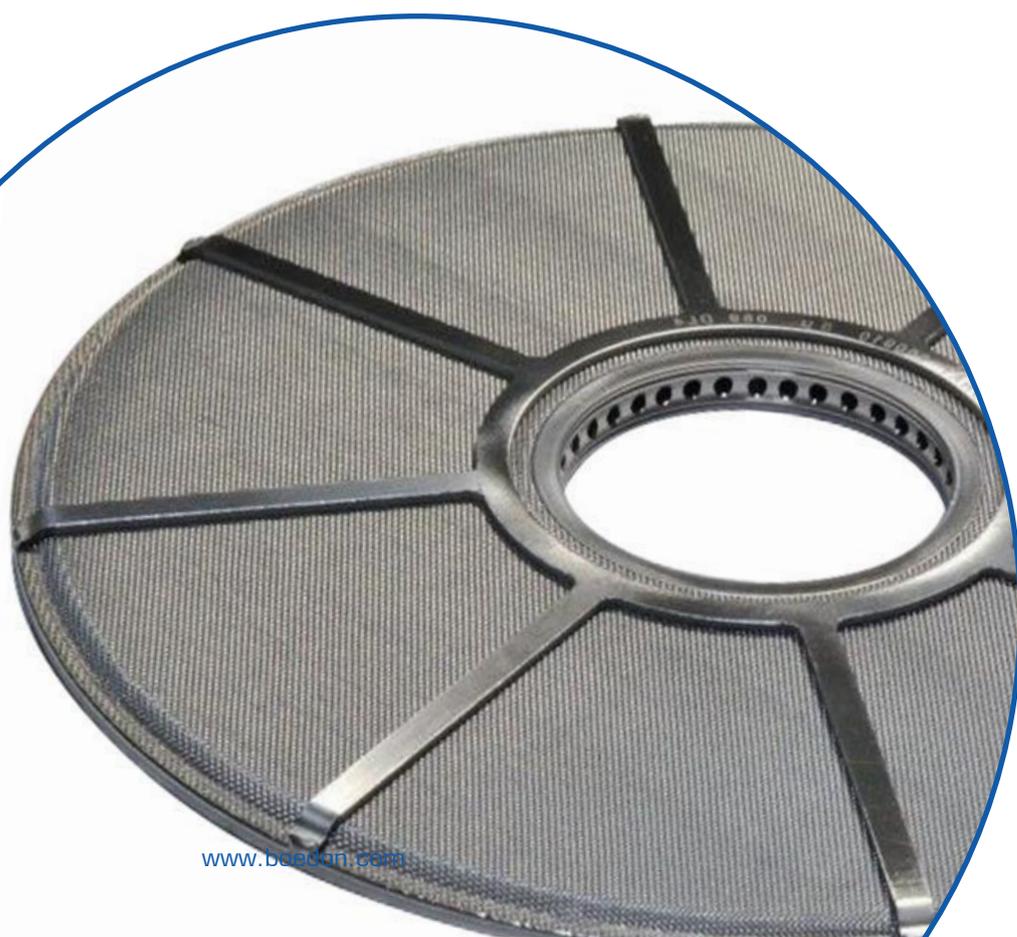
- Élimination des impuretés de la solution d'alimentation et filtration
- Récupération de catalyseur, etc.

## Filtre à Disque en Feuille de Polymère

**Nous pouvons offrir une gamme complète de filtres à disques en feuilles polymères pour répondre à vos divers besoins d'applications de filtration de fusion de polymères.**

Le filtre à disque en feuille polymère est composé de laminés de maille métallique frittée en acier inoxydable (316L) ou de feutre non-tissé métallique fritté. C'est un choix idéal pour la production de films polymères. La conception et la configuration uniques du disque contribuent à maximiser la surface de filtration efficace accrue et à réduire le temps de résidence du polymère, réduisant ainsi le risque de dégradation du polymère et offrant une filtration rapide et efficace des applications de filtration de fusion de polymères.

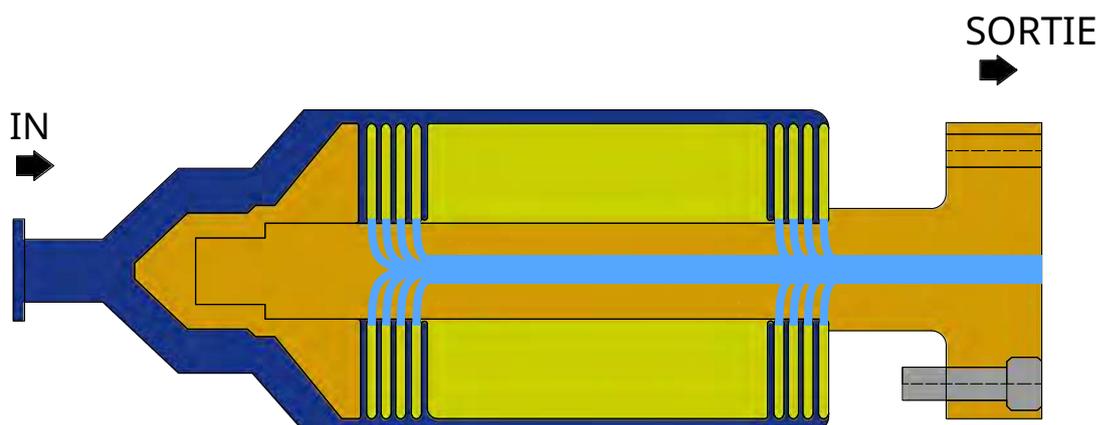
De plus, nous pouvons également offrir de l'acier inoxydable (304, 316, etc.), du Monel ou d'autres alliages comme média filtrant.



Filtre à Disque en Feuille de Polymère

## Principe de fonctionnement

Placez les filtres à disque en feuille multiples installés dans le boîtier de filtration horizontal. La fusion avec des impuretés entre par l'entrée et s'écoule vers les éléments filtrants depuis le haut et le bas. Les impuretés en gel sont piégées à la surface du filtre et la fusion propre s'écoule dans le tube central par les trous du moyeu et s'écoule ensuite hors du récipient.



Filtre à Disque en Feuille de Polymère

## Installation



Pendant l'installation

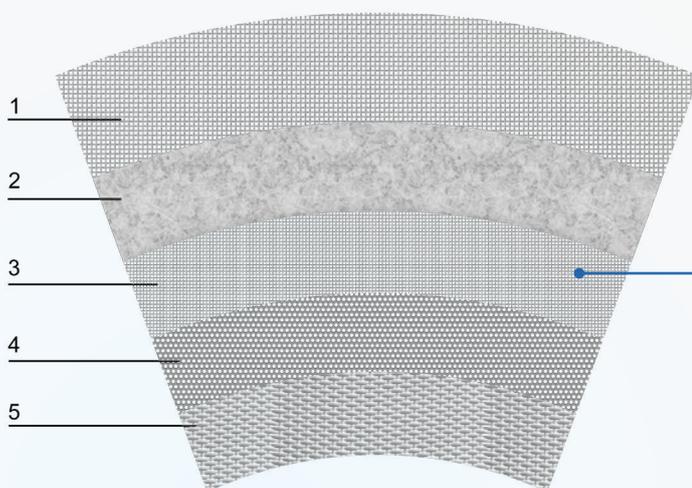


Après l'installation

# Structure

Le filtre à disque en feuille de polymère est composé du corps principal, du moyeu et du cadre de support en étoile.

## Corps principal



1

### Couche de protection

Typiquement, elle est en acier inoxydable pour protéger le média filtrant.

2

### Couche de filtration

Joue le rôle principal dans la filtration.

3

### Couche de support

Soutient la couche de filtration.

4

### Couche de drainage

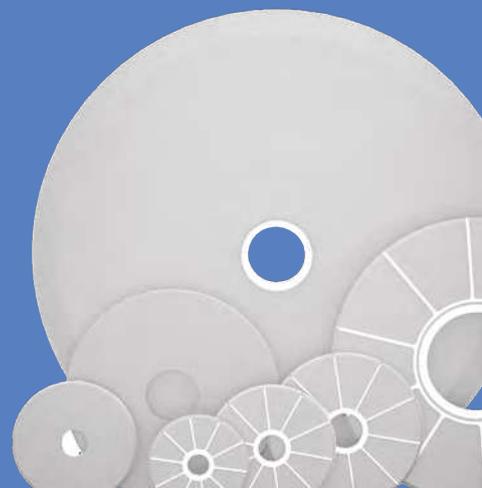
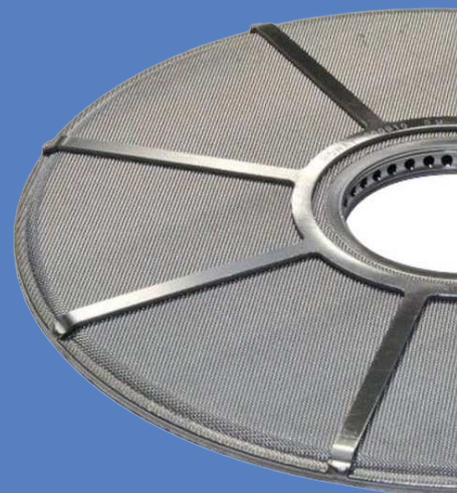
Guide la fusion propre à s'écouler vers le tube central.

5

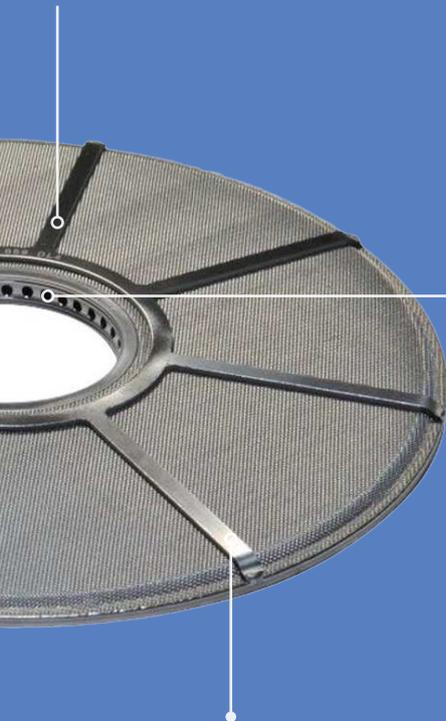
### Couche de support en maille

Soutient toute la structure en maille.

## Support

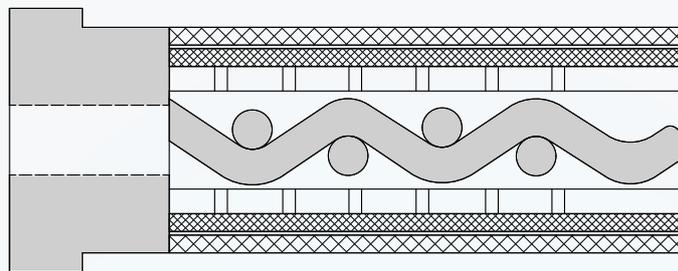


Cadre en t

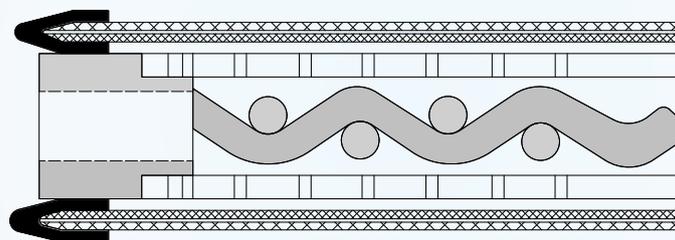


Maintient l'espace entre les filtres à disque adjacents et guide le fluide à s'écouler uniformément vers le tube central.

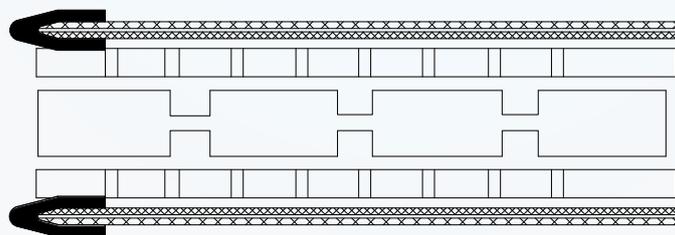
Moyeu



Moyeu dur



Moyeu semi-dur



Moyeu souple

(Il n'est pas recommandé pour une cote de micron à 10 µm et en dessous)

Filtre à Disque en Feuille de Polymère

# Spécification

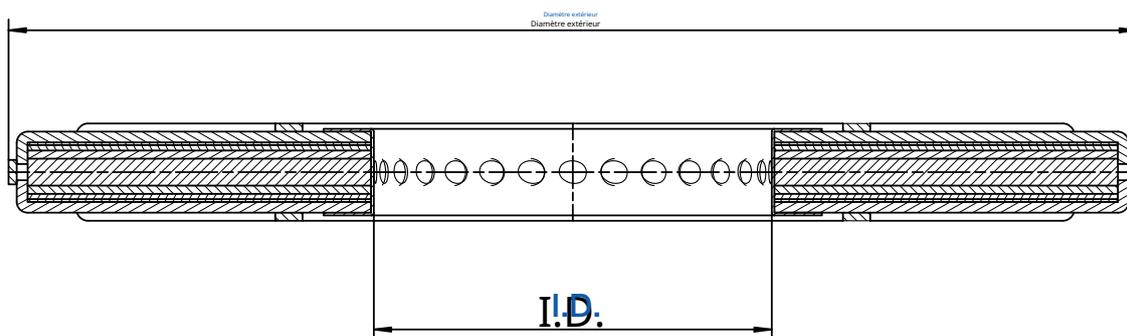
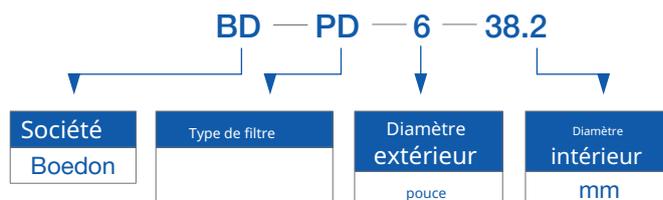
Matériau: tamis métalliques frittés, feutre de fibres métalliques frittées.

**Maximum continu:** jusqu'à 400 °C

**Cote de filtration:** 0,5–200 µm

**Pression différentielle minimale:** 300 bar à 350 °C

**Porosité:** 70%–85%



## Spécification populaire des filtres à disques en polymère

Modèle	Diamètre extérieur (pouce)	Diamètre extérieur (mm)	Diamètre intérieur (mm)	Épaisseur (mm)	Surface de filtration (m2)
BD-PD-6-38.2	6	152.4	38.2	6.5	0.032
BD-PD-7-38.2	7	177.8	38.2	6.5	0.048
BD-PD-7-47.6	7	177.8	47.6	6.5	0.046
BD-PD-7-63.5	7	177.8	63.5	6.5	0.044
BD-PD-7-85	7	177.8	85	6.5	0.038
BD-PD-10-47.6	10	254	47.6	7.2	0.082
BD-PD-10-85	10	254	85	6.5	0.08
BD-PD-12-63.5	12	304.8	63.5	6.5	0.13
BD-PD-12-85	12	304.8	85	6.5	0.12
BD-PD-12-85	12	304.8	85	7	0.12
BD-PD-12-85	12	304.8	85	7.5	0.12

Remarques: D'autres spécifications sont disponibles sur demande.

Filtre à Disque en Feuille de Polymère

## Caractéristiques et applications

### Caractéristiques

- Viscosité élevée, débit élevé
- Bonne performance de nettoyage
- Longue durée de vie
- Bonne résistance mécanique
- Haute précision de filtration
- Grande capacité de rétention des impuretés

### Application



#### Caoutchouc

- Résine thermodurcissable
- Résine thermoplastique



#### Plastique et recyclage du plastique

- Récupération de bouteilles et boîtes en plastique
- Récupération de sacs en plastique et de papier
- BOPA
- BOPI et autres films en plastique orientés biaxialement



#### Fibre chimique

- Polyester
- Spandex
- Polypropylène
- Nylon et autres fibres polymères haute performance production

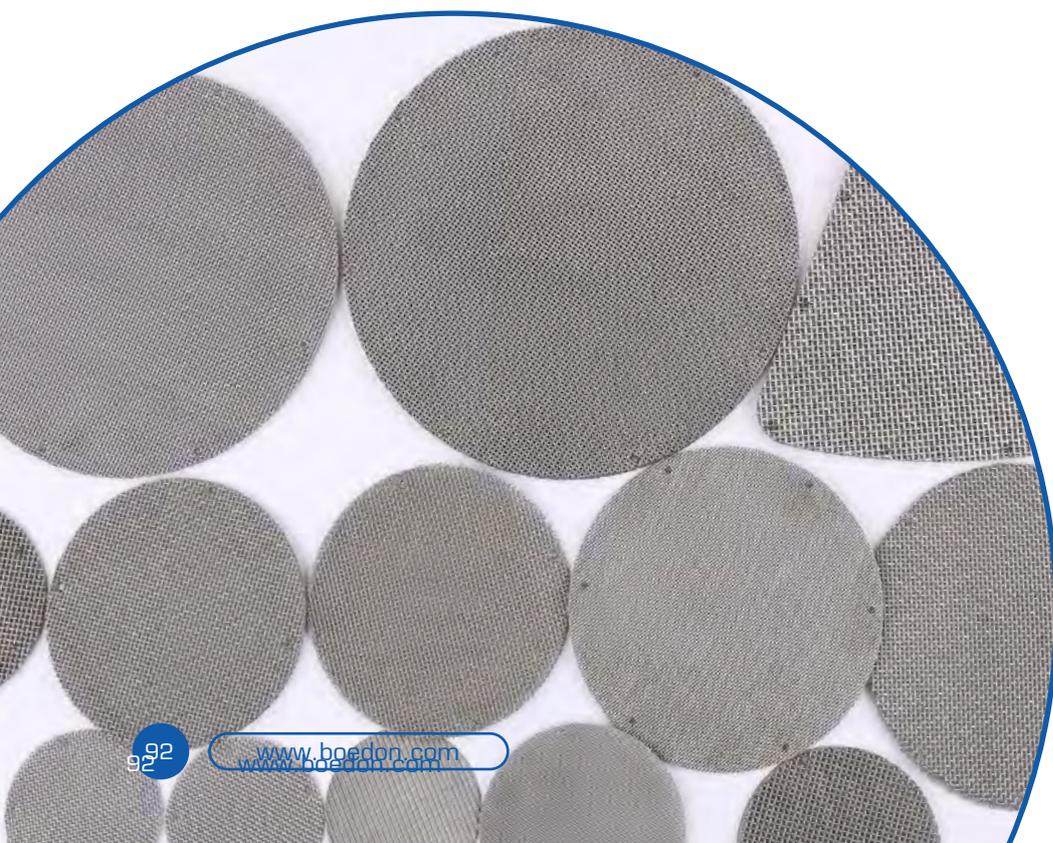
# Extrudeuse en polymère Écran

**Nous pouvons vous proposer une variété de tamis d'extrudeuse en polymère pour répondre à vos besoins spécifiques de processus d'extrusion et d'applications de filtration de fusion de polymère.**

Le tamis d'extrudeuse en polymère est fabriqué à partir de matériaux de haute qualité résistants à la corrosion (cuivre galvanisé, acier inoxydable et alliage de nickel). Une large gamme de valeurs de micron est disponible pour répondre à différentes demandes de filtration.

Les tamis d'extrudeuse en polymère sont largement utilisés pour les processus de filtration et de mélange dans la production de divers matériaux et produits visqueux tels que les plastiques, les fibres chimiques, le caoutchouc, les adhésifs thermofusibles, les adhésifs, les matériaux de finition, les mélanges, etc. Ils peuvent bloquer efficacement les impuretés étrangères mélangées dans le processus d'extrusion finale du plastique et du caoutchouc et fournir une extrusion propre et viable.

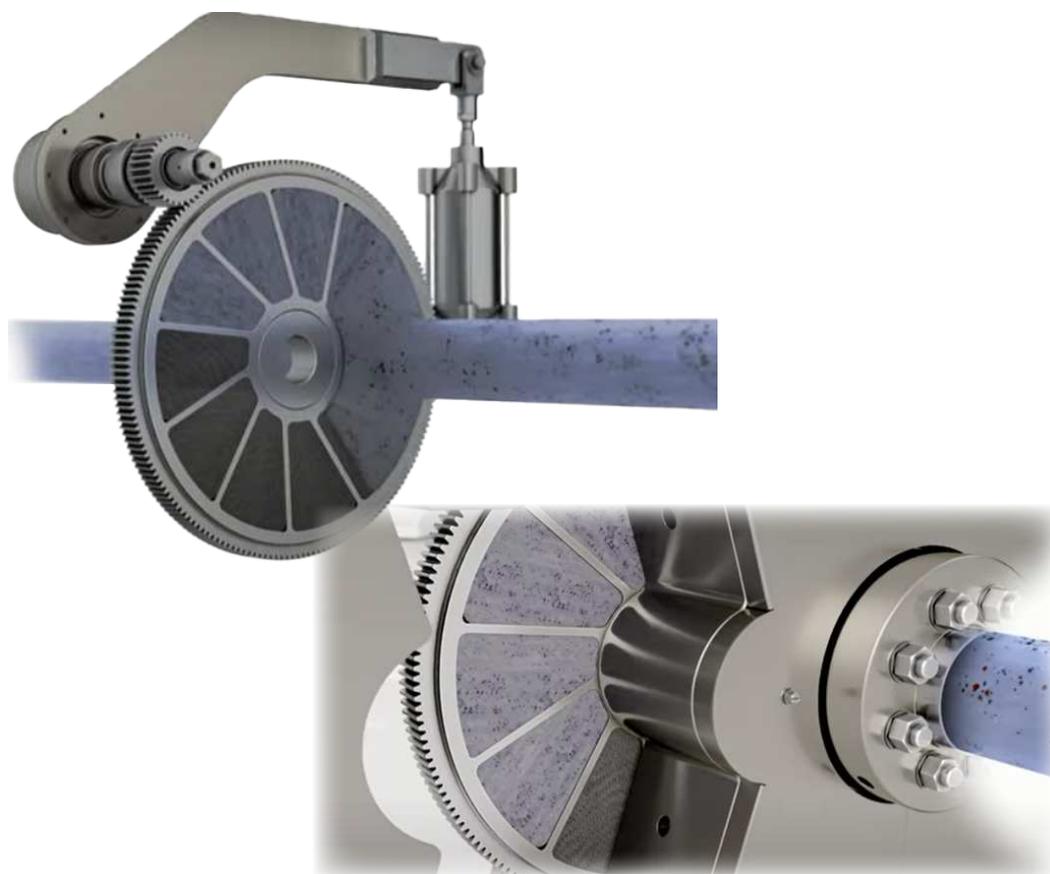
Comme nous utilisons des matériaux de haute qualité et non toxiques, nos tamis d'extrudeuse en polymère peuvent également être utilisés dans l'industrie alimentaire et des boissons.



TAMIS D'EXTRUDEUSE EN POLYMÈRE

## Principe de fonctionnement

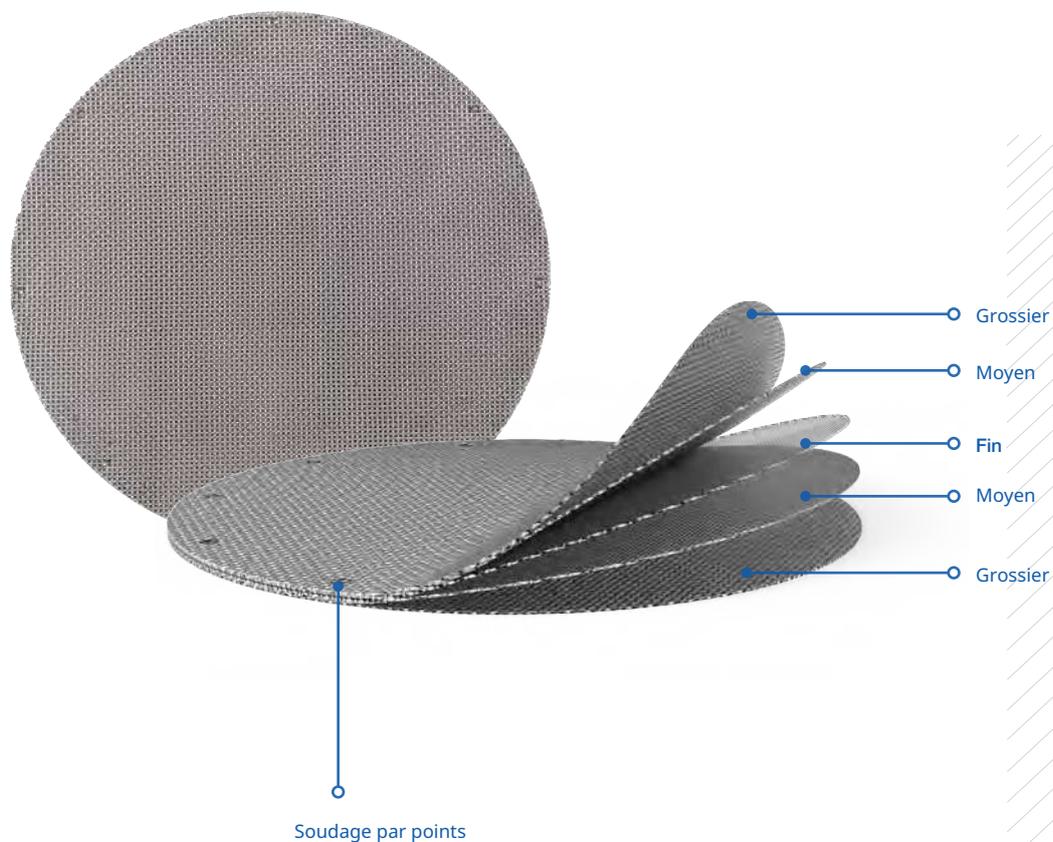
Le disque filtrant est équipé d'un grand nombre de tamis d'extrudeuse en polymère. Le temps de filtration ou la valeur de pression est prédéfini. La matière fondue entre par l'entrée, le tamis à l'entrée commence à filtrer les impuretés et les impuretés en gel sont piégées à la surface du tamis. Lorsque le temps de filtration ou la pression atteint la valeur prédéfinie, le disque filtrant commence à tourner. La partie propre du tamis tourne vers l'entrée et commence à filtrer les impuretés, pendant ce temps, le tamis saturé d'impuretés se déplace vers le port de changement de tamis. La table tournante cesse de tourner, le port de changement de tamis s'ouvre, le tamis avec des impuretés est retiré et remplacé par un tamis propre. Dans ce processus, la partie en repos du tamis continue de fonctionner en douceur, ce qui permet une opération continue.



TAMIS D'EXTRUDEUSE EN POLYMÈRE

# Structure

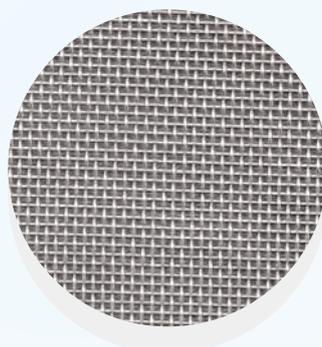
Le tamis d'extrudeuse en polymère est généralement fabriqué en tissage simple et en tissage hollandais. Le tissage simple en fil métallique présente une structure simple, est économique à traiter et offre un bon rapport qualité-prix, et peut répondre à la plupart des exigences de filtration des produits en plastique et des industries du caoutchouc. Dans un filtre, le tissage hollandais en fil métallique joue le rôle d'une filtration fine sans nécessiter un tamis de secours, offrant une résistance élevée, une capacité de charge élevée, une structure simple et une longue durée de vie.



TAMIS D'EXTRUDEUSE EN POLYMÈRE

## Processus de fabrication

L'écran d'extrudeuse de polymère est généralement fabriqué de tissage simple et de tissage hollandais en treillis métallique. Le treillis métallique de tissage simple présente une structure simple économique à traiter et un coût élevé-efficacité et peut répondre à la plupart des besoins de filtration des produits plastiques et du caoutchouc industries. Dans un filtre, le treillis métallique de tissage hollandais joue le rôle de filtration fine sans nécessiter un écran de filtre de secours, présentant une haute résistance, une grande capacité de charge, une structure simple et une longue durée de vie.



Tissage simple



Tissage hollandais

TAMIS D'EXTRUDEUSE EN POLYMÈRE

## Matériau

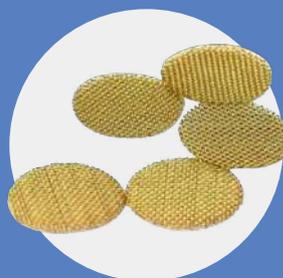
En ce qui concerne la sélection du support de filtration, les conditions de travail de l'écran d'extrudeuse de polymère doivent être pleinement prises en compte. Par exemple, nous choisirons un treillis métallique en acier inoxydable dans certaines lignes de production de PVC ou d'autres applications qui nécessitent d'éviter la rouille, et un treillis métallique en alliage de nickel est utilisé pour éviter la corrosion causée par les fluoropolymères ou le PVDC.



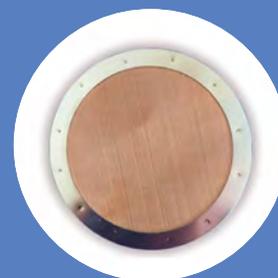
Acier inoxydable.  
Bonne résistance à la corrosion et à la rouille.



Fil noir.  
Durabilité exceptionnelle.



Laiton.  
Bonne ductilité et usinabilité.



Cuivre.  
Grande conductivité et texture douce.

TAMIS D'EXTRUDEUSE EN POLYMÈRE

## Forme

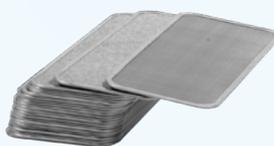
Notre tamis extrudeur en polymère peut être conçu dans différentes formes pour répondre aux besoins des différents extrudeurs.



Rond



Anneau



Rectangulaire



Oval



Rein

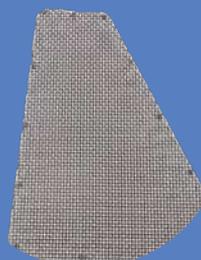
TAMIS D'EXTRUDEUSE EN POLYMÈRE

## Traitement des bords

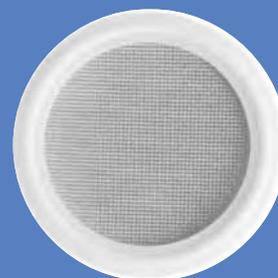
Nous proposons des bords métalliques (acier inoxydable ou alliage d'aluminium), soudés par points ou des bords en caoutchouc pour réduire l'usure et la déchirure du tamis extrudeur en polymère, améliorer la durabilité et la résistance du tamis, assurer la stabilité de la structure globale et prolonger la durée de vie du tamis. D'autres bords sont disponibles sur demande.



Bord en alliage d'aluminium  
Structure solide et résistance à l'abrasion améliorée.



Bord soudé par points  
Difficile à endommager et à déformer, et offre une durée de vie prolongée.



Bord en caoutchouc  
Bords élastiques offrant une bonne ductilité et une grande résistance au stress.

## TAMIS D'EXTRUDEUSE EN POLYMÈRE

# Spécification

Pour garantir que le tamis extrudeur en polymère offre la filtration et l'extrusion les plus efficaces, lors du choix du produit, les aspects suivants doivent être pris en compte : type de tissage (tissage simple ou tissage hollandais), nombre de mailles (le nombre de mailles par pouce carré), diamètre du fil et surface ouverte.

Spécifications populaires de l'écran d'extrudeuse en polymère tissé uni

Maille	Diamètre du fil (mm)	Taille de l'ouverture (mm)	Zone ouverte (%)
10 × 10	0.711	1.829	51.8
14 × 14	0.457	1.357	55.9
16 × 16	0.457	1.131	50.7
20 × 20	0.559	0.711	31.4
20 × 20	0.457	0.813	41.0
24 × 24	0.376	0.682	41.4
30 × 30	0.376	0.531	34.2
30 × 30	0.310	0.536	40.0
40 × 40	0.274	0.361	32.3
50 × 50	0.193	0.335	43.6
60 × 60	0.193	0.230	29.8
80 × 80	0.122	0.196	37.9
100 × 100	0.102	0.152	36.0
120 × 120	0.091	0.120	31.8
150 × 150	0.071	0.088	29.6
200 × 200	0.050	0.077	36.76
250 × 250	0.040	0.062	36.76
300 × 300	0.040	0.045	27.83
325 × 325	0.035	0.043	30.49
400 × 400	0.028	0.036	31.25
500 × 500	0.025	0.026	25.79

Remarques: D'autres spécifications sont disponibles sur demande.

Spécifications populaires de l'écran d'extrudeuse en polymère tissé hollandais

Maille	Diamètre du fil (mm)	Taille de l'ouverture (mm)	Zone ouverte (%)
12/64	26 × 26	0.457 × 0.457	180
24/110	28 × 32	0.376 × 0.274	115
30/250	38 × 42	0.132 × 0.102	70
50/250	38.5 × 41	0.140 × 0.112	60
50/600	40 × 44	0.122 × 0.081	30
80/400	40 × 45.5	0.102 × 0.063	40
80/700	42 × 44	0.102 × 0.063	35
100/600	42 × 45.5	0.102 × 0.081	25
120/600	42 × 45.5	0.102 × 0.063	28
170/1400	43.5 × 48	0.063 × 0.040	10
200/600	47 × 48	0.50 × 0.040	20
325/2300	48 × 40	0.40 × 0.122	5

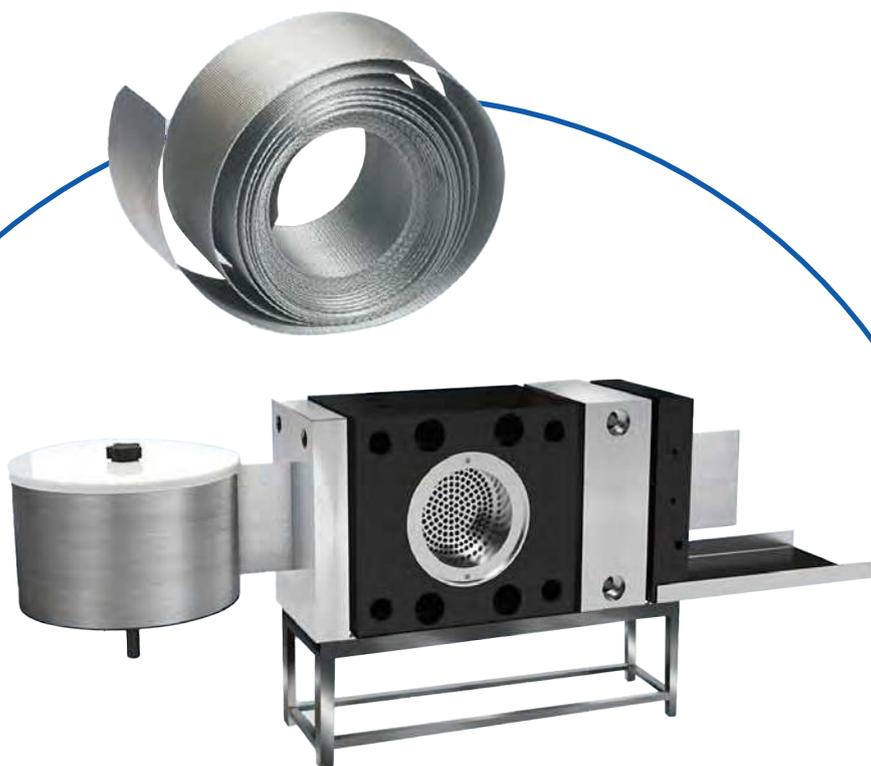
Remarques: D'autres spécifications sont disponibles sur demande.

# Continu en polymère

## Bande filtrante

**Nous pouvons vous proposer des bandes filtrantes continues en polymère pour les changeurs d'écran continus afin de répondre à vos besoins spécifiques en matière d'applications de filtration de la fusion de polymères**

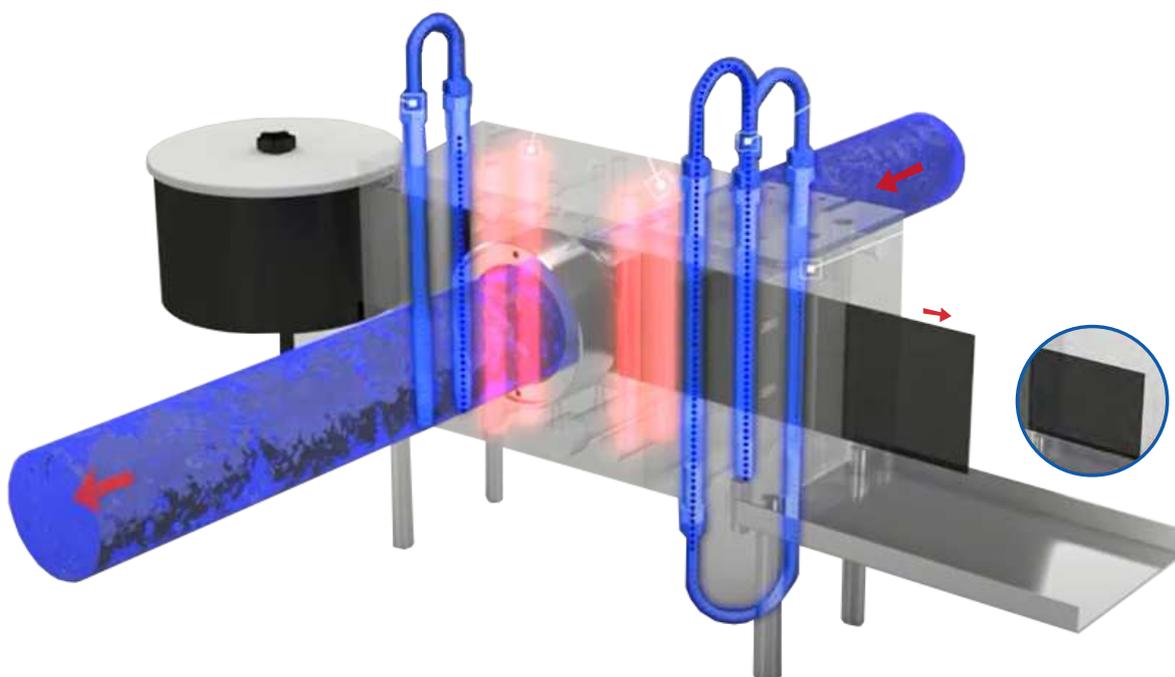
Les bandes filtrantes continues en polymère sont des bandes filtrantes tissées en acier inoxydable à armure hollandaise inversée. Elles sont principalement utilisées pour filtrer les impuretés des plastiques fondus et fonctionnent souvent avec des changeurs d'écran continus pour assurer une production ininterrompue et des performances de filtration élevées dans le processus de moulage par soufflage et de production de films coulés et d'autres filtrations de polymères fondus.



## BANDE DE FILTRE CONTINUE EN POLYMÈRE

## Principe de fonctionnement

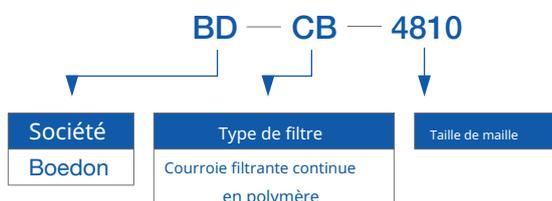
La bande filtrante continue en polymère est installée sur le changeur d'écran continu. La fusion entre par l'entrée et les impuretés sont piégées à la surface de la bande. Le filtre tissé hollandais inversé peut piéger les particules fines. La fusion propre s'écoule par la sortie. Lorsque la valeur prédéfinie ou le temps est atteint, le système de contrôle déclenchera automatiquement les tiges chauffantes à la sortie de la bande pour le bandage. Lorsque la sortie atteint la température prédéfinie, la bande filtrante se déplace automatiquement et les impuretés dans la fusion sont extraites du changeur d'écran continu. Par conséquent, la bande de filtre propre se déplace également vers l'entrée et les tiges de chauffage à la sortie cessent de chauffer, la bande de filtre propre commence à filtrer les impuretés, permettant ainsi un fonctionnement continu.



# Spécification

## Tissage hollandais inversé

Ce type de tissage est l'inverse du tissage hollandais simple avec un arrangement de fils de trame plus grands et de fils de chaîne plus petits. La bande de filtre continue en polymère adopte des fils de chaîne plus petits pour offrir une structure de maille plus serrée pour la filtration et garantir l'efficacité de la filtration. Les fils de trame plus grands offrent une résistance supérieure à la bande de filtre pour prolonger sa durée de vie. Cette méthode de tissage fait de la bande de filtre continue en polymère un choix idéal pour l'extrusion de plastique.



Matériau: Acier inoxydable 302, 304, 316, 316L, etc.

Type de tissage: Tissage hollandais inversé

Longueur: 10–30 m

Largeur: 10 cm, 12 cm, 15 cm, 19 cm, 21 cm ou personnalisée.

### Spécifications populaires des courroies filtrantes continues en polymère

Modèle	Taille de maille (Warp/Inch × Weft/Inch)	Diamètre du fil (mm) (Warp × Weft)	Classement du Filtre (µm)	Poids (kg/m <sup>2</sup> )	Largeur (mm)	Longueur (mm)
BD-CB-4810	48 × 10	0.50 × 0.50	400	3.63	40–210	10000
BD-CB-6318	63 × 18	0.40 × 0.60	220	4.14	40–210	10000
BD-CB-7215	72 × 15	0.45 × 0.55	250	4.78	40–210	10000
BD-CB-10016	100 × 16	0.35 × 0.45	190	3.87	40–210	10000
BD-CB-10720	107 × 20	0.24 × 0.60	210	3.34	40–210	10000
BD-CB-12016	120 × 16	0.35 × 0.45	180	4.49	40–210	10000
BD-CB-13217	132 × 17	0.32 × 0.45	170	4.24	40–210	10000
BD-CB-15224	152 × 24	0.27 × 0.40	160	3.73	40–210	10000
BD-CB-16017	160 × 17	0.27 × 0.45	160	2.02	40–210	10000
BD-CB-17018	170 × 18	0.27 × 0.45	160	4.01	40–210	10000
BD-CB-17146	171 × 46	0.15 × 0.30	130	2.00	40–210	10000
BD-CB-18020	180 × 20	0.27 × 0.45	170	4.29	40–210	10000
BD-CB-20040	200 × 40	0.17 × 0.27	120	2.17	40–210	10000
BD-CB-24040	240 × 40	0.15 × 0.25	70	1.98	40–210	10000
BD-CB-26040	260 × 40	0.15 × 0.27	55	2.19	40–210	10000
BD-CB-29076	290 × 76	0.09 × 0.19	40	1.27	40–210	10000
BD-CB-30040	300 × 40	0.15 × 0.25	50	2.31	40–210	10000
BD-CB-30080	300 × 80	0.15 × 0.20	35	2.49	40–210	10000

Remarques: D'autres spécifications sont disponibles sur demande.

BANDE DE FILTRE CONTINUE EN POLYMÈRE

## Caractéristiques et applications

### Caractéris-

- Résistant, tissé à partir de fil d'acier inoxydable de haute résistance
- Excellente résistance aux acides, aux alcalis, à la corrosion et aux hautes températures
- La taille précise de la maille de filtration garantit un bon effet de filtration pendant l'extrusion
- Le changement de courroie est possible sans interruption de la production, ce qui permet une production efficace

### tiques Application



Plastique et recyclage du plastique

- Film coulé, film soufflé
- BOPP, etc.
- PP, PVC et autres extrusions plastiques



Résine

- Résines thermodurcissables
- Résines thermoplastiques



Fibre chimique

- Production de non-tissés
- Filtration de matériaux spéciaux

# 03.2

## FILTRATION DE FLUIDES



Dans le processus de production industrielle, les fluides à débit élevé peuvent contenir des particules solides, des matières en suspension et d'autres impuretés. Ces impuretés endommagent non seulement les équipements clés en aval et réduisent la durée de vie des composants clés, mais elles affectent également la qualité des produits finaux. Ainsi, la filtration des fluides est un maillon essentiel de la production industrielle.

Nous disposons d'une gamme complète d'éléments filtrants pour les applications de filtration des fluides dans les industries chimiques, pétrolières, de traitement de l'eau, alimentaires, etc. Nos techniciens sont prêts à vous aider à choisir le bon élément filtrant adapté à vos conditions de fonctionnement.

### Comment Boedon résout-il?

Boedon propose une variété de filtres de canalisation, de filtres de nettoyage automatique et de filtres de contre-lavage pour s'adapter à différents boîtiers de filtre. Ces filtres peuvent efficacement éliminer les particules solides dans les fluides, protéger les équipements et composants clés en aval et garantir la qualité des produits industriels.

Nous pouvons sélectionner le bon élément filtrant pour vous en fonction de votre type de filtre à fluide et de vos exigences en matière de filtration.

**Que  
fournit  
Boedon?**



Filtre de pipeline



Filtre à panier en forme de T



Filtre temporaire

Filtre à crépine en forme de Y



Filtre à panier

Filtre automatique à auto-nettoyage



Filtre auto-nettoyant à fil  
en forme de coin



Filtre auto-nettoyant à  
maille frittée

Filtre de lavage à contre-courant



Filtre à contre-lavage à fil en forme de coin



Filtre à contre-lavage tubulaire

## 03.2

### FILTRATION DE FLUIDES

---

# Filtre de pipeline



Dans la production chimique, pétrolière, alimentaire et autres industries, les filtres de canalisation sont un dispositif de filtration indispensable dans les systèmes de canalisation pour le transport des fluides. Si les filtres de canalisation ne sont pas installés, les particules solides dans la canalisation amont s'écouleront vers l'aval avec le liquide et causeront des dommages aux pompes, compresseurs et autres équipements clés en aval, ce qui affectera la production.

Lorsque les filtres de canalisation sont installés, ils peuvent éliminer les particules solides dans les fluides et garantir le bon fonctionnement des systèmes de canalisation, rendant le fluide plus propre et obtenant des produits industriels idéaux.

#### Comment Boedon résout-il?

Boedon propose 4 types de filtres de canalisation, ce sont les filtres à panier de type T, les filtres à crépine de type Y, les filtres temporaires et les filtres à panier. Nous pouvons choisir les bons filtres de canalisation pour vos systèmes de canalisation en fonction de votre débit de liquide et de votre média filtrant afin de éliminer les impuretés dans les liquides et de protéger les composants clés en aval.

## Que fournit Boedon?



**Filtre à panier en forme de T**

- Pour les filtres de type T
- Filtration de liquides, de gaz et de milieux visqueux
- Pour les industries chimiques, pétrolières et gazières, alimentaires, etc.



**Filtre à crépine en forme de Y**

- Pour les filtres de type Y
- Pour le traitement de l'eau, les industries chimiques, pharmaceutiques, alimentaires, etc.



**Filtre temporaire**

- Pour les filtres temporaires
- Conçus pour les applications de démarrage de canalisation
- Pour les industries chimiques, pharmaceutiques, alimentaires, etc.



**Filtre à panier**

- Pour les filtres à panier
- Pour les industries pétrolières, chimiques, alimentaires, etc.

## Filtre à panier en T Filtre à panier

### **Le filtre à panier de type T est utilisé pour filtrer les particules liquides, gazeuses et visqueuses.**

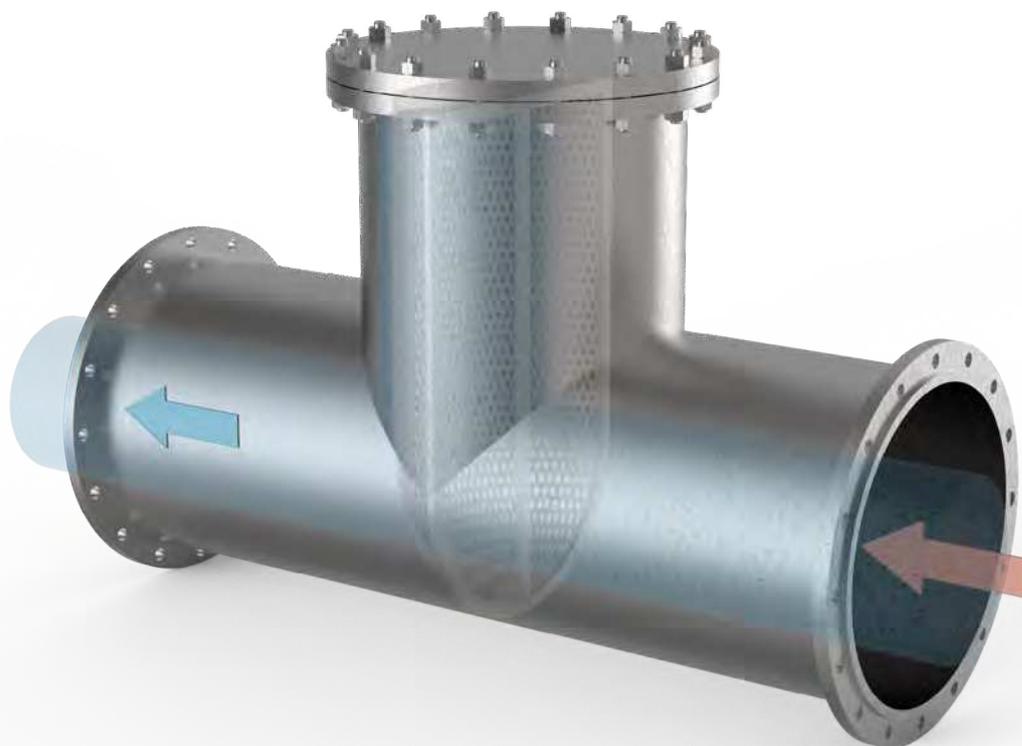
Le filtre à panier de type T est fabriqué en soudant du métal perforé en acier inoxydable ou un treillis métallique sur le cadre en acier inoxydable. Il est généralement utilisé dans les filtres de type T pour éliminer les impuretés des liquides, des gaz et des fluides peu visqueux. Il offre de bonnes performances de filtration, une faible perte de pression, une bonne résistance à la corrosion, une structure simple et une longue durée de vie. Les filtres à panier en T sont largement utilisés dans l'industrie chimique, pétrolière, alimentaire, pharmaceutique, etc.



FILTRE À PANIER EN T

## Principe de fonctionnement

Lorsque le fluide pénètre dans le filtre à panier en T par le tuyau principal, les impuretés particulières seront piégées dans le filtre à panier en T. Le filtrat propre sera évacué par la sortie. Le filtre à panier assure le bon fonctionnement des équipements (y compris les compresseurs, les pompes, etc.) et des instruments pour une filtration stable et une production sûre. Lorsque le filtre à panier a besoin d'être nettoyé, il suffit de retirer le filtre à panier amovible, de le nettoyer et de le recharger, puis de le remettre dans le tuyau principal pour une réutilisation.



# Catégorie

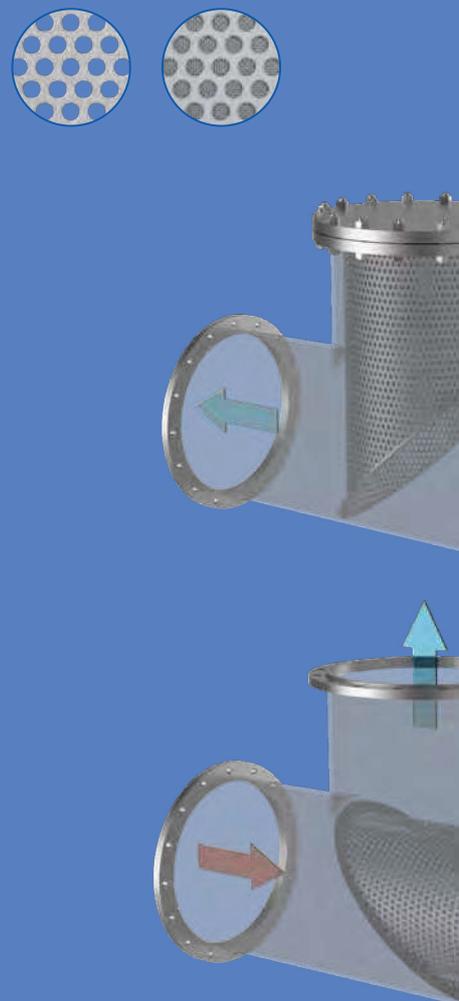
## Filtre à panier de type T

Le filtre à panier de type T est installé à l'intérieur du filtre de type T à écoulement droit pour filtrer les grosses impuretés particulaires.



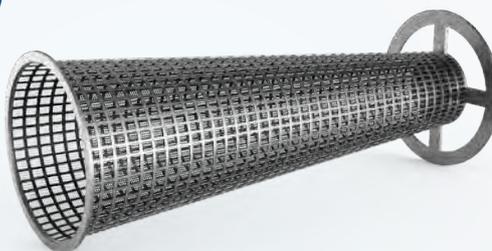
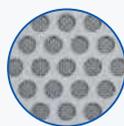
## Filtre à panier incliné

Le filtre à panier incliné peut être installé à l'intérieur des filtres de type T à écoulement droit et à écoulement à angle droit pour éliminer les grosses impuretés particulaires du milieu.



## Filtre à cartouche

Le filtre à cartouche est installé dans les filtres en forme de T à écoulement à angle droit pour filtrer les grosses impuretés particulières.



FILTRE À PANIER EN T

# Spécification

Matériau: ss304, ss316, ss304L, ss316L

Température de fonctionnement: -10 °C à +400 °C

Classe de filtration: 50 µm - 8000 µm

Efficacité de filtration: 95%

Pression: 1,0 MPa, 1,6 MPa

Viscosité applicable: 1-30000 cp

Couche de filtration: métal perforé ou maille tissée/maille perforée

## Spécifications populaires du métal perforé

Modèle	Taille du trou	Longueur (mm)
BD-TS-P-027	0.027"	10000
BD-TS-P-033	0.033"	10000
BD-TS-P-047	0.047"	10000
BD-TS-P-062	0.062"	10000
BD-TS-P-093	0.093"	10000
BD-TS-P-125	0.125"	10000
BD-TS-P-156	0.156"	10000
BD-TS-P-250	0.250"	10000

Remarques:

- D'autres tailles sont disponibles sur demande.
- Convient pour les filtres en forme de panier de type T, les filtres en forme de panier incliné et les filtres à cartouche.
- BD signifie Boedon; T représente le filtre à panier en forme de T; P signifie métal perforé, et 027 représente le diamètre des trous du métal perforé.

## Spécifications populaires de la maille tissée

Modèle	Comptage de mailles	Ouverture de maille	Zone ouverte
BD-TS-W-20	20 × 20	0.030"	49%
BD-TS-W-30	30 × 30	0.022"	45%
BD-TS-W-40	40 × 40	0.016"	41%
BD-TS-W-60	60 × 60	0.010"	38%
BD-TS-W-80	80 × 80	0.008"	36%
BD-TS-W-100	100 × 100	0.006"	30%

Remarques:

- D'autres tailles sont disponibles sur demande.
- Convient pour les filtres en forme de panier de type T, les filtres en forme de panier incliné et les filtres à cartouche.
- BD signifie Boedon; T représente le filtre à panier en forme de T; W signifie maille tissée, et 20 représente le nombre de mailles tissées.

FILTRE À PANIER EN T

## Caractéristiques et applications

### Caractéristiques

- Filtrer les liquides, les médias visqueux et gazeux, avec un excellent effet de filtration
- Structure simple, facile à installer, à enlever et à entretenir
- Réutilisable après nettoyage, réduisant les coûts d'investissement
- Longue durée de vie
- Résistance aux hautes températures et aux hautes pressions
- Grande résistance à la corrosion, résistance aux acides et aux alcalis

### Application



#### Chimique

- Filtrer des matériaux corrosifs tels que l'acide sulfurique concentré, l'acide carbonique, l'acide acétique et les acides gras dans divers produits chimiques
- Filtration de l'eau de refroidissement et des eaux usées



#### Pétrole et Gaz

- Filtration de l'eau d'injection
- Filtration des substances faiblement corrosives dans les produits pétroliers
- Filtration des impuretés du gaz naturel



#### Alimentation

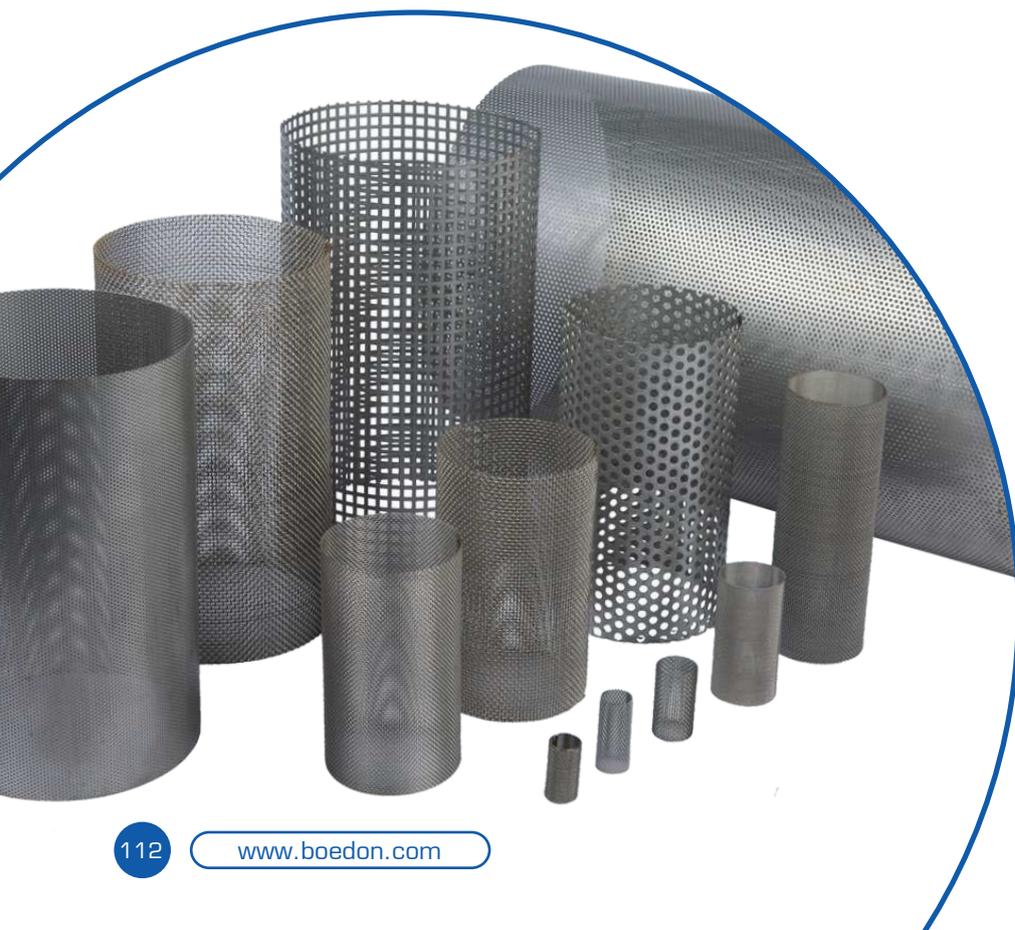
Filtration des impuretés dans les jus, la bière et les produits laitiers pendant la production

# Filtre à crépine en Y

**Le filtre à crépine en Y est utilisé pour éliminer les micro-particules dans les applications de vapeur, de gaz et de liquide.**

Le filtre à crépine en Y est principalement constitué d'acier inoxydable, d'acier au carbone, de titane et d'autres alliages métalliques perforés ou de maille tissée par un processus de soudage. Il s'agit d'une unité de filtration importante pour les crépines de type Y et contribue à éliminer les impuretés dans le milieu (gaz, vapeur ou liquide) et à assurer le bon fonctionnement des vannes et des équipements.

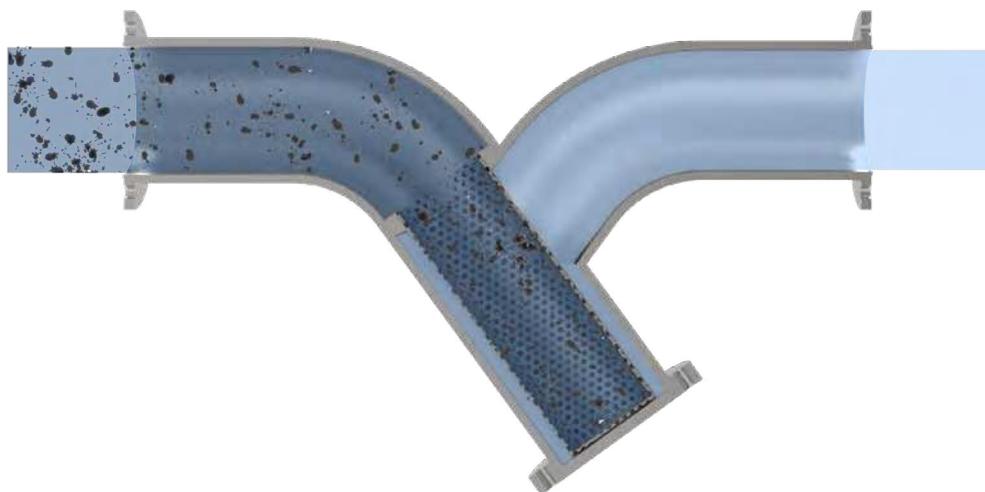
Il présente une grande surface de filtration, un haut niveau de filtration, une structure simple et une longue durée de vie, et est largement utilisé dans l'industrie pétrochimique, pétrolière, du gaz naturel, de l'alimentation et des boissons, du traitement des eaux usées, etc. Les filtres à crépine en Y sont généralement conçus sous forme cylindrique, ou personnalisés sur demande.



FILTRE À TAMIS EN Y

## Principe de fonctionnement

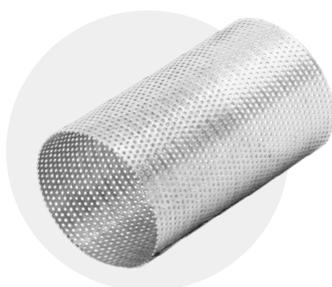
Le filtre à tamis en Y est un petit dispositif installé dans les tamis en Y qui est utilisé pour éliminer les particules solides dans le liquide et obtenir un liquide propre. En même temps, il protège le bon fonctionnement de l'équipement. Lorsque le filtre à tamis en Y a besoin d'être nettoyé, il suffit de retirer le filtre à tamis amovible, de le nettoyer et de le remettre en place. Ainsi, il est facile à utiliser et à entretenir.



FILTRE À TAMIS EN Y

## Catégorie

Le filtre à tamis en Y est principalement constitué d'acier inoxydable, d'acier au carbone, de titane et d'autres alliages métalliques en métal perforé ou en maille tissée. Il peut être conçu avec ou sans rebords ou personnalisé sur demande.



**Métal perforé à une seule couche**

Convient aux systèmes de canalisation avec une certaine pression pour éliminer les grosses impuretés particulières.



**Maille tissée à une seule couche**

Convient aux systèmes de canalisation avec une faible pression mais des exigences élevées en matière de classement des filtres.



**Double couche de maille tissée + métal perforé**

Convient aux systèmes de canalisation avec une haute pression et des exigences de filtration fine.

FILTRE À TAMIS EN Y

# Spécification

Matériau: acier inoxydable, acier au carbone, titane et autres alliages métalliques

Couche de filtration: métal perforé/maille tissée/métal perforé + maille tissée

Température de fonctionnement: -10 °C à 400 °C

Pression de fonctionnement: 1,6-10 MPa

Efficacité de filtration: 99, 99%

Compte de maille pour différents médias: 18-30 mailles pour le réseau d'approvisionnement en eau; 10-100 mailles pour le réseau de ventilation et 100-480 mailles pour le réseau d'approvisionnement en huile.

Structure de la couche de filtration: métal perforé ou maille tissée à une seule couche; métal perforé à double couche + maille tissée

## Spécifications populaires du métal perforé

Taille du trou	Zone ouverte
0.027"	23%
0.033"	28%
0.047"	36%
0.062"	37%
0.093"	39%
0.125"	40%
0.156"	58%
0.250"	40%

**Remarques:**

- D'autres spécifications sont disponibles sur demande.
- Convient pour les filtres à crépine Y.

## Spécifications populaires de la maille tissée

Comptage de mailles	Ouverture de maille	Zone ouverte
20 × 20	0.030"	49%
30 × 30	0.022"	45%
40 × 40	0.016"	41%
60 × 60	0.010"	38%
80 × 80	0.008"	36%
100 × 100	0.006"	30%
200 × 200	0.003"	33%
300 × 300	0.002"	29%
400 × 400	0.001"	36%
500 × 500	0.001"	25%

**Remarques:**

- D'autres spécifications sont disponibles sur demande.
- Convient pour les filtres à crépine Y.

FILTRE À TAMIS EN Y

## Caractéristiques et applications

### Caractéristiques

- Grande surface de filtration, haute efficacité de filtration
- Résistance à la corrosion, résistance aux acides et aux alcalis
- Résistance à haute pression et haute température
- Fonctionnement simple, facile à nettoyer et à entretenir
- Réutilisable, coût d'investissement inférieur
- Fabriqué à partir de divers matériaux métalliques, longue durée de vie

### Application



#### Traitement de l'eau

Purification et filtration des eaux usées de production



#### Chimique

Filtration des impuretés particulières des liquides corrosifs



#### Pharmaceutique

Filtration et séparation de tous les catalyseurs



#### Alimentation

- Filtration des impuretés inutiles lors de l'extraction de l'huile comestible.
- Filtration de toutes les impuretés dans la bouillie alimentaire

# Tamis Temporaire

**Nous proposons des crépines temporaires pour piéger efficacement les particules solides et protéger les composants clés de votre équipement.**

Un tamis temporaire est un élément filtrant constitué de métal perforé ou de maille tissée et installé dans des tuyaux ou des systèmes de canalisation. Il est spécialement conçu pour les applications de démarrage initial, dans le but de capturer les débris dans les pipelines pendant le démarrage et de protéger les pompes, les instruments, les vannes de régulation et autres équipements en aval. Par conséquent, il joue un rôle de stabilisation du processus de filtration et de protection de la production en toute sécurité. Il est largement utilisé dans le domaine du pétrole, de la chimie, de la pharmacie, du traitement de l'eau, etc.

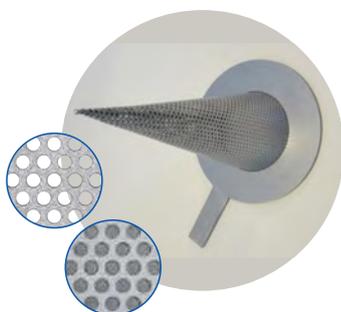
Les tamis temporaires sont divisés en tamis coniques temporaires, tamis panier temporaires et tamis plaque temporaires. Nous pouvons vous fournir le tamis temporaire adapté à votre système de canalisation et à vos besoins en matière de filtration.



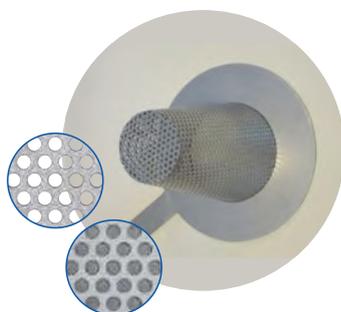
TAMIS TEMPORAIRE

## Catégorie

Les tamis temporaires sont divisés en tamis coniques temporaires, tamis panier temporaires et tamis plaque temporaires selon leur forme.



Tamis conique temporaire



Tamis panier temporaire



Tamis plaque temporaire

TAMIS TEMPORAIRE

## Spécification

Matériau:SS304, SS316, acier au carbone et autres alliages

Perforations standard:utilisant des perforations de 1/8" sur un centre de 3/16"

Doublure standard en treillis métallique:10 mailles, 20 mailles, 30 mailles, 40 mailles, 60 mailles, 80 mailles, 100 mailles

Taille de la poignée:4" de longueur × 1" de largeur

Épaisseur de la bride:11 jauge

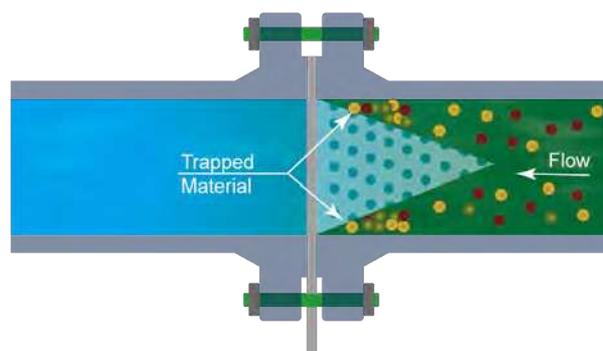
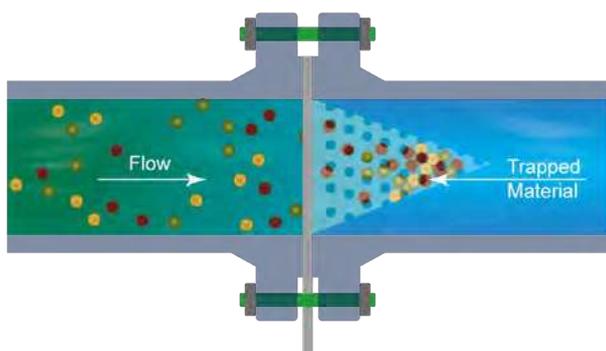
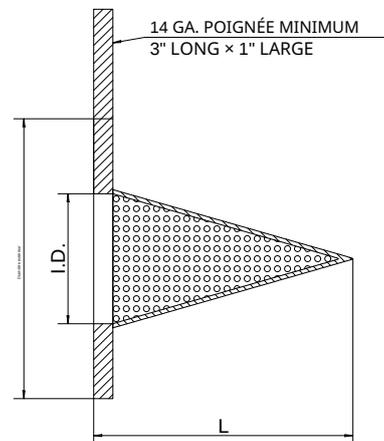
Raccord d'extrémité:faces plates, surélevées, joints annulaires

Zone ouverte:la plage disponible de la zone ouverte du filtre par rapport à la section transversale du tuyau est de 100% à 300%

TAMIS TEMPORAIRE

# Filtre Temporaire en Cône

Il s'agit du type de filtre temporaire le plus courant. Il est généralement installé avec le cône pointant vers l'amont, et les débris ont tendance à être collectés à l'anneau de palette du filtre. Cette direction d'écoulement convient mieux aux débits plus élevés. Si le cône pointe vers l'aval, les débris commenceront à être collectés au centre. Le filtre temporaire en cône avec une doublure en treillis métallique peut capturer les particules fines et le treillis métallique est toujours placé vers l'amont, donc lors de la commande de filtres en cône, la direction d'écoulement souhaitée doit être précisée.



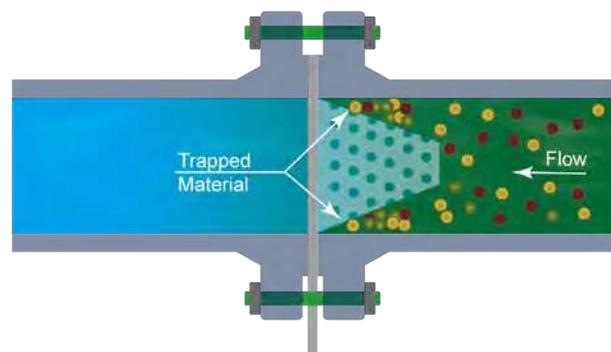
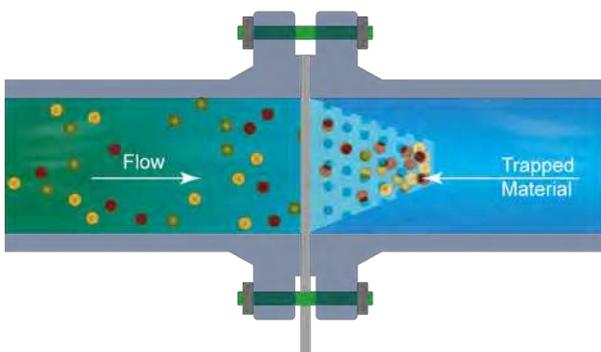
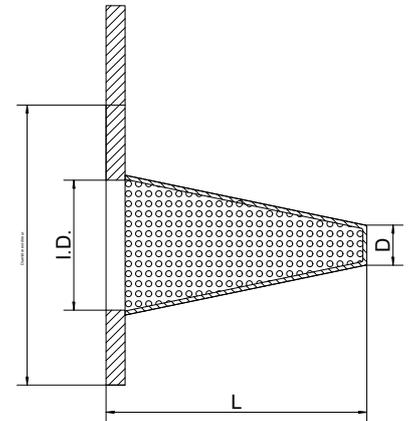
Modèle	Taille nominale du tuyau	D.I. (pouce)	150/300# ANSI (D.E.)	600# ANSI (D.E.)	900# ANSI (D.E.)	1500# ANSI (D.E.)	Longueur standard (L)	L-150%	L-200%
BD-TCS-01	0.75	0.625	2.125	2.5	2.625	2.625	2.25	2.25	3
BD-TCS-02	1	0.75	2.5	2.75	3	3	2.625	2.75	3
BD-TCS-03	1.5	1.25	3.25	3.625	3.75	3.75	3.1875	4	5
BD-TCS-04	2	1.75	4	4.25	5.5	5.5	3.5	6	8
BD-TCS-05	2.5	2.25	4.75	5	6.375	6.375	4.0625	6.25	8
BD-TCS-06	3	2.75	5.25	5.75	6.5	6.75	4.25	6.75	9
BD-TCS-07	4	3.75	6.75	7.5	8	8.125	5	10	12
BD-TCS-08	5	4.625	7.625	9.375	9.625	9.875	6	12	14
BD-TCS-09	6	5.375	8.625	10.375	11.25	11	7	13	18
BD-TCS-10	8	7.375	10.875	12.5	14	13.75	8.1875	17	23
BD-TCS-11	10	9.375	13.25	15.625	17	17	12	22	28
BD-TCS-12	12	11	16	17.875	19.5	20.375	13	26	34
BD-TCS-13	14	12.25	17.625	19	20.375	22.625	15	27	36
BD-TCS-14	16	14	20.125	21.875	22.5	-	17	30	40
BD-TCS-15	18	15.75	21.25	23.75	25	-	19	35	46
BD-TCS-16	20	17.5	23.5	26.625	-	-	21	39	51
BD-TCS-17	24	21.25	27.875	30.875	-	-	25	45	61

Remarques: les dimensions ci-dessus sont basées sur l'utilisation de perforations de 1/8" sur un centre de 3/16".

TAMIS TEMPORAIRE

# Panier Temporaire Filtre

Il est généralement installé vers l'aval et les débris seront collectés à la partie plate. Le filtre à panier temporaire a un volume plus important et une plus grande surface que le filtre à cône temporaire, il présente donc une légère augmentation de la perte de charge. Si la doublure en treillis métallique est placée à l'extérieur du filtre, le filtre doit être installé vers l'amont.



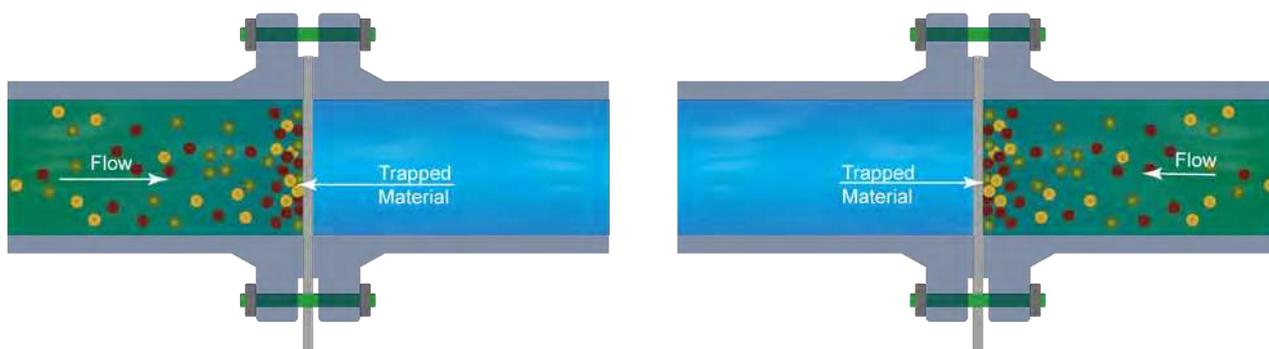
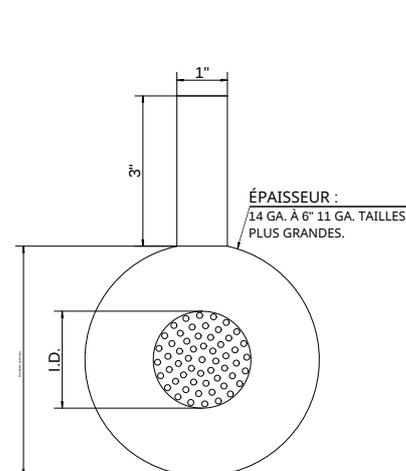
Modèle	Taille nominale du tuyau	D.I. (pouce)	150/300# ANSI (D.E.)	600# ANSI (D.E.)	900# ANSI (D.E.)	1500# ANSI (D.E.)	D	Longueur standard (L)	L-150%	L-200%
BD-TBS-01	0.75	0.625	2.125	2.5	2.625	2.625	0.375	2	-	-
BD-TBS-02	1	0.75	2.5	2.75	3	3	0.5	2	-	-
BD-TBS-03	1.5	1.25	3.25	3.625	3.75	3.75	0.75	2.75	-	3
BD-TBS-04	2	1.75	4	4.25	5.5	5.5	1	3	-	4
BD-TBS-05	2.5	2.25	4.75	5	6.375	6.375	1.25	3.1875	-	4.5
BD-TBS-06	3	2.75	5.25	5.75	6.5	6.75	1.5	3.5	3.875	5.5
BD-TBS-07	4	3.75	6.75	7.5	8	8.125	2	4	5	7
BD-TBS-08	5	4.625	7.625	9.375	9.625	9.875	2.5	5	6.375	9
BD-TBS-09	6	5.375	8.625	10.375	11.25	11	3	6	7.75	11
BD-TBS-10	8	7.375	10.875	12.5	14	13.75	4	6.125	9.75	14
BD-TBS-11	10	9.375	13.25	15.625	17	17	5	7.5	12.375	18
BD-TBS-12	12	11	16	17.875	19.5	20.375	6	9	14.75	20
BD-TBS-13	14	12.25	17.375	19	20.375	22.625	7	10	15.875	21
BD-TBS-14	16	14	20.125	21.875	22.5	-	8	10	18.375	23
BD-TBS-15	18	15.75	21.25	23.75	25	-	9	12	20.875	27
BD-TBS-16	20	17.5	23.5	26.625	-	-	10	14	23.5	31
BD-TBS-17	24	21.25	27.875	30.875	-	-	12	16	28.375	37

Remarques: les dimensions ci-dessus sont basées sur l'utilisation de perforations de 1/8" sur un centre de 3/16".

TAMIS TEMPORAIRE

# Filtre à Plaques Temporaire

Comparé aux filtres à cône et à panier temporaires, le filtre à plaque temporaire a une surface plus petite et produit une perte de charge plus élevée. L'installation du filtre à plaque temporaire doit suivre le principe de placer la doublure en treillis métallique vers l'amont pour faciliter la capture des particules plus fines.



Modèle	Taille nominale du tuyau	D.I. (pouce)	150/300# ANSI (D.E.)	600# ANSI (D.E.)	900# ANSI (D.E.)	1500# ANSI (D.E.)
BD-TPS-01	0.75	0.75	2.125	2.5	2.625	2.625
BD-TPS-02	1	1	2.5	2.75	3	3
BD-TPS-03	1.5	1.5	3.25	3.625	3.75	3.75
BD-TPS-04	2	2	4	4.25	5.5	5.5
BD-TPS-05	2.5	2.5	4.75	5	6.375	6.375
BD-TPS-06	3	3	5.25	5.75	6.5	6.75
BD-TPS-07	4	4	6.75	7.5	8	8.125
BD-TPS-08	5	5	7.625	9.375	9.625	9.875
BD-TPS-09	6	6	8.625	10.375	11.25	11
BD-TPS-10	8	8	10.875	12.5	14	13.75
BD-TPS-11	10	10	13.25	15.625	17	17
BD-TPS-12	12	12	16	17.875	19.5	20.375
BD-TPS-13	14	13.25	17.375	19	20.375	22.625
BD-TPS-14	16	15.25	20.125	21.875	22.5	-
BD-TPS-15	18	17.25	21.25	23.75	25	-
BD-TPS-16	20	19.25	23.5	26.625	-	-
BD-TPS-17	24	23.25	27.875	30.875	-	-

Remarques: les dimensions ci-dessus sont basées sur l'utilisation de perforations de 1/8" sur un centre de 3/16".

TAMIS TEMPORAIRE

# Avantages et Applications

## Caractéristiques

- Assurer une filtration à débit élevé
- Résistance à la corrosion et à la rouille
- Résistance aux hautes températures
- Convient aux applications de démarrage de pipeline
- Structure simple, facile à installer et à retirer
- Réutilisable, coûts réduits

## Application



### Chimique

- Substances corrosives
- Soude caustique, acide sulfurique concentré , etc.



### Pharmaceutique

Fournitures médicales, etc.



### Alimentation

- Bière, boisson
- Produits laitiers, pulpe de céréales, etc.

# Filtre à panier

**Nous proposons à la fois un filtre à panier standard et un filtre à panier incliné pour s'adapter aux systèmes de canalisation et permettre une élimination efficace des impuretés solides.**

Le filtre à panier est un élément filtrant en métal perforé et en maille tissée pour filtrer les particules étrangères dans une canalisation horizontale. Il est généralement installé en amont d'équipements clés tels que les pompes, les vannes de régulation et les pièges, afin d'éviter que des débris corrosifs ou dommageables ne se retrouvent dans la conduite. Il est largement utilisé dans l'industrie alimentaire, des boissons, des produits pharmaceutiques et d'autres applications de traitement de haute qualité.

Les filtres à panier peuvent être en acier inoxydable, en acier au carbone ou en autres alliages. Le filtre à panier en acier inoxydable présente une excellente résistance à la corrosion, tandis que la rigidité et la résistance du filtre à panier en acier au carbone dépendent de sa teneur en carbone. Nous pouvons vous proposer des solutions personnalisées en fonction de vos applications et de vos besoins en matière de filtration.



FILTRE À PANIER

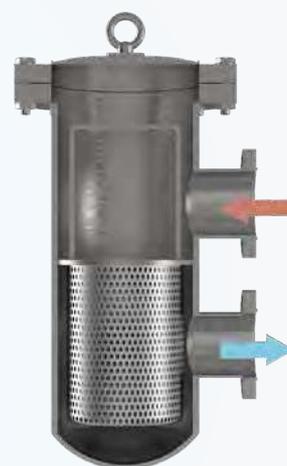
## Catégorie

Les filtres à panier sont divisés en filtres à panier standard et en filtres à panier inclinés. Tous les filtres à panier sont disponibles dans différentes ouvertures de maille et différentes valeurs de micron. De plus, les trous sont perforés de manière échelonnée pour maximiser la surface utile du filtre à panier. Tous les types de filtres à panier sont équipés d'une poignée amovible et d'un fond solide et plat, offrant une grande capacité de liquide et un débit élevé.

### Filtre à panier standard

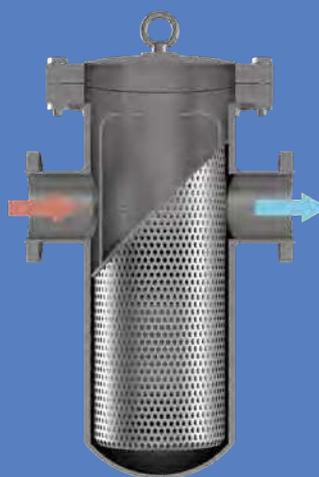
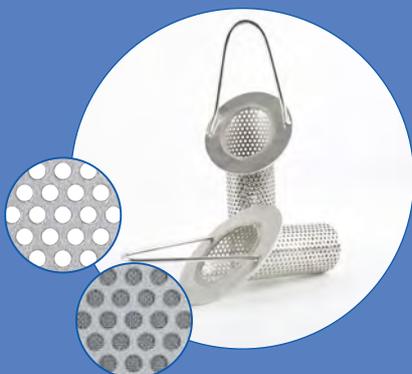


Le principe de fonctionnement du filtre à panier entrée à gauche, sortie à droite



Le principe de fonctionnement du filtre à panier entrée à droite, sortie à droite

### Filtre à panier incliné



Le principe de fonctionnement du filtre à panier incliné

FILTRE À PANIER

# Spécification

Matériau: acier inoxydable (304, 304L, 316, 316L, etc.), acier au carbone, autre alliage, etc.

**Type:** filtre à panier standard, filtre à panier incliné

Média filtrant: métal perforé ou maille tissée

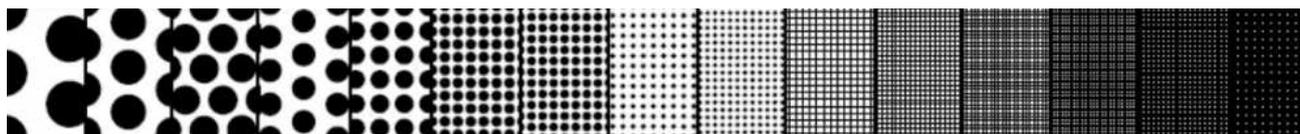
**Maille:** 20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 100, 150, 200

Maille micron: 40, 90, 160, 250 utilisations industrielles; 5, 10, 15, 25 léger pour utilisations spéciales.

**Taille du trou de perforation:** 1/2", 3/8", 1/4", 3/16", 9/64", 3/32", 1/16", 3/64"

Diamètre et longueur: sur mesure sur demande.

Types de métal perforé et de maille tissée:



## Spécifications populaires du métal perforé

Modèle	Diamètre		Zone ouverte
	pouce	mm	
-			%
BD-PBF-01	1/4"	6.35	40
BD-PBF-02	3/16"	4.76	50
BD-PBF-03	5/32"	3.97	58
BD-PBF-04	1/8"	3.18	40
BD-PBF-05	3/32"	2.38	39
BD-PBF-06	1/16"	1.59	37
BD-PBF-07	3/64"	1.19	36
BD-PBF-08	1/32"	0.79	40
BD-PBF-09	0.027"	0.69	23

## Spécifications populaires de la maille tissée

Modèle	Maille	Ouverture de maille (pouce)	Zone ouverte (%)
BD-WBF-01	20 × 20	0.035"	49
BD-WBF-02	30 × 30	0.022"	45
BD-WBF-03	40 × 40	0.016"	41
BD-WBF-04	60 × 60	0.010"	38
BD-WBF-05	80 × 80	0.008"	36
BD-WBF-06	100 × 100	0.006"	30

FILTRE À PANIER

## Caractéristiques et applications

### Caractéristiques

- Coûts réduits, efficacité de travail élevée
- Protège les pompes, les instruments, etc.
- Bon effet de filtration
- Bonne résistance à la corrosion et à la chaleur
- Réutilisable
- Facile à nettoyer

### Application



#### Chimique

- La filtration de l'eau de refroidissement et les eaux usées
- La filtration de l'acide sulfurique dilué concentré, de l'acide carbonique et d'autres impuretés de matériaux corrosifs



#### Pétrole et Gaz

La filtration des impuretés corrosives faibles dans les produits pétroliers



#### Alimentation

- Bière, boisson
- La filtration des produits laitiers

## 03.2

### FILTRATION DE FLUIDES

# Filtre automatique à autonettoyage



Dans les industries pétrolières, chimiques et de traitement de l'eau, les impuretés, les solides en suspension et les particules dans les fluides réduisent la qualité du fluide, affectent la production normale et endommagent les équipements en aval. Les filtres automatiques à autonettoyage sont spécialement conçus pour la filtration continue des fluides en fonctionnement. Ils permettent de retirer efficacement les impuretés et les particules tout en garantissant la durée de vie des équipements précis, et assurent une filtration et un autonettoyage automatiques.

#### Comment Boedon résout-il?

Boedon propose des filtres à autonettoyage en fil métallique en forme de coin avec des fentes en forme de V et des filtres à autonettoyage en maille frittée avec une grande résistance mécanique. Ces deux types de filtres peuvent éliminer efficacement les impuretés et les particules des fluides, offrir d'excellentes performances d'autonettoyage et assurer une production continue. Nous pouvons sélectionner le bon filtre en fonction de vos besoins en matière de filtration et des conditions de fonctionnement pour répondre à vos exigences en matière de filtration des fluides.

## Que fournit Boedon ?



Filtre à autonettoyage en fil métallique en forme de coin

- L'ouverture en forme de V facilite le nettoyage et évite les obstructions
- Structure de fente continue, grande surface de filtration
- Pour les industries pétrolières, alimentaires et de traitement de l'eau



Filtre autonettoyant à mailles frittées

- Avec du métal perforé comme support, haute résistance mécanique
- Taille de pore stable
- Pour les industries chimiques, alimentaires et de traitement de l'eau



## Fil de cale Filtre autonettoyant

**Notre filtre autonettoyant à fil en forme de coin peut répondre aux exigences de suppression des impuretés des filtres autonettoyants automatiques.**

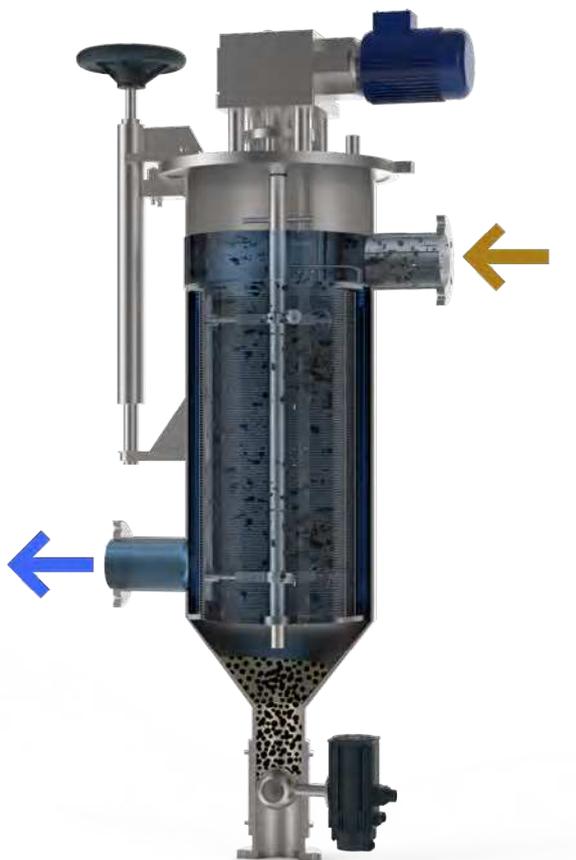
Le filtre autonettoyant à fil en forme de coin est un élément filtrant constitué de fils en forme de coin de haute qualité et de fils de support. Il est installé dans les boîtiers de filtres autonettoyants automatiques pour intercepter les solides en suspension et les particules dans le fluide, réduire la turbidité et éliminer les impuretés du système, purifiant ainsi la qualité de l'eau et réalisant l'autonettoyage. Il présente une résistance élevée à la pression, une résistance à la corrosion, une taille d'ouverture uniforme, une grande surface de filtration et n'est pas facile à obstruer, et est largement utilisé dans les filtres autonettoyants automatiques des industries pétrolières, papetières, chimiques, du gaz naturel, de l'alimentation et du traitement de l'eau.

Les filtres autonettoyants à fil en forme de coin sont fabriqués en acier inoxydable, en Hastelloy ou autres alliages. Nous pouvons choisir le matériau de filtre approprié pour correspondre parfaitement à vos environnements de filtration.

## FILTRE AUTONETTOYANT À FIL DE CALE

### Principe de fonctionnement

Le liquide pénètre dans le filtre autonettoyant et passe à travers l'écran en fil de cale à l'intérieur pour commencer le processus de filtration. Diverses saletés et particules dans le liquide s'accumuleront progressivement sur la surface interne de l'écran, et la pression différentielle augmentera également. Lorsque la pression différentielle atteint la valeur prédéfinie, le système de contrôle reçoit le signal et le processus d'autonettoyage commence. Une partie du liquide filtré (moins de 1%) retourne dans le corps du filtre, le moteur entraîne la brosse (racleur) en rotation pour nettoyer l'écran et éliminer efficacement les contaminants déposés sur la surface de l'écran. Pendant ce temps, la vanne de vidange s'ouvre pour la purge, le processus d'autonettoyage dure environ 12 à 18 secondes. Pendant toute la période d'autonettoyage, la partie de filtration normale sera continue avec une très faible fluctuation du débit.



FILTRE AUTONETTOYANT À FIL DE CALE

## Type supérieur



Haut à bride



Anneau métallique supérieur



Barre transversale supérieure



Poignée supérieure

FILTRE AUTONETTOYANT À FIL DE CALE

## Avec ou sans anneaux de renfort



Sans anneau de renfort



Avec un anneau de renfort



Avec doubles anneaux de renfort



Avec multiples anneaux de renfort

## FILTRE AUTONETTOYANT À FIL DE CALE

# Spécification

Matériau: acier inoxydable (304, 316L, etc.), Hastelloy, etc.

Classe de filtration: 50–3000 µm

Construction du filtre: Écran en fil de cale en forme de V

Connexion: Bride, anneau métallique

Fil de cale (mm): 0.5 × 1.5, 0.75 × 1.5, 1 × 2, 1.5 × 2, 2 × 3, 2 × 4, 3 × 5

Tige de support (mm): 1.5 × 2.5, 1.8 × 2.5, 2 × 3, 2 × 4, 3 × 5, 3 × 6, 3 × 10, 4 × 7

Pression de travail: 0.25–2.5 MPa

Température de fonctionnement: 0–65 °C

Période de nettoyage automatique: 12–18 secondes



### Filtre à autonettoyage en fil métallique en forme de coin

Modèle	Diamètre (mm)	Longueur (mm)	Surface de Filtration (m <sup>2</sup> )
BD-WSC-20-40	200	400	0.50
BD-WSC-30-60	300	600	1.13
BD-WSC-40-80	400	800	2.01
BD-WSC-50-100	500	1000	3.14
BD-WSC-60-120	600	1200	4.52
BD-WSC-70-140	700	1400	6.15
BD-WSC-80-160	800	1600	8.04
BD-WSC-90-180	900	1800	10.17
BD-WSC-100-200	1000	2000	12.56

Remarques: D'autres spécifications sont disponibles sur demande.

FILTRE AUTONETTOYANT À FIL DE CALE

## Caractéristiques et applications

### Caractéristiques

- Grande résistance mécanique, peut supporter une grande différence de pression
- Structure à fente continue, grande surface de filtration
- Ouverture en forme de V facilite le nettoyage et évite les obstructions
- Structure simple, facile à enlever
- Filtration continue sans interruption de la production
- Faible consommation d'eau pendant la période de nettoyage

### Application



#### Traitement de l'eau

- Filtration des eaux usées en surface
- Filtration de l'eau de refroidissement, etc.



#### Pétrole et Gaz

- Filtration des fluides de complétion, etc.



#### Alimentation

- Filtration du moût de fermentation
- Filtration de la liqueur de chocolat, filtration du miel, etc.

## Maille frittée

# Filtre autonettoyant

**Notre filtre autonettoyant en maille frittée est doté d'une couche métallique perforée pour répondre aux exigences de suppression des impuretés des filtres autonettoyants automatiques.**

Le filtre autonettoyant en maille frittée est un élément filtrant constitué de plusieurs couches de mailles tissées et d'une feuille métallique perforée extérieure par frittage. Il est installé dans les filtres autonettoyants automatiques pour intercepter les solides en suspension et les particules dans le fluide, réduire la turbidité et éliminer les impuretés du système, purifiant ainsi la qualité de l'eau. Il présente une bonne perméabilité à l'air, une grande résistance mécanique et un excellent effet d'autonettoyage, et est largement utilisé dans les filtres autonettoyants automatiques des industries pétrolière, papetière, chimique, du gaz naturel, de l'alimentation et du traitement de l'eau.

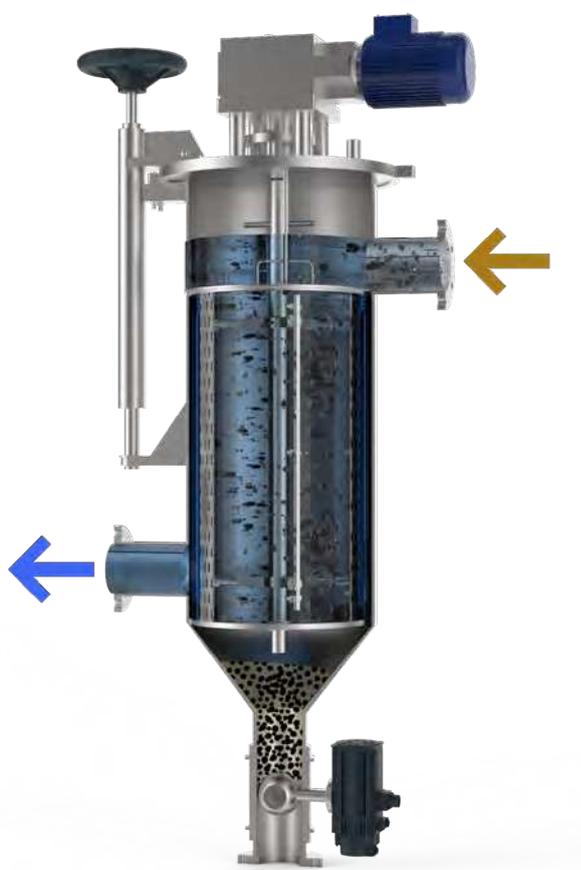
Les filtres autonettoyants en maille frittée sont fabriqués en acier inoxydable, en Hastelloy ou autres alliages. Nous pouvons choisir le matériau adapté pour correspondre parfaitement à vos environnements de filtration.



## FILTRE AUTONETTOYANT EN MAILLE FRITTÉE

## Principe de fonctionnement

Le liquide pénètre dans le filtre autonettoyant et passe à travers l'écran en fil de cale à l'intérieur pour commencer le processus de filtration. Diverses saletés et particules dans le liquide s'accumuleront progressivement sur la surface interne de l'écran, et la pression différentielle augmentera également. Lorsque la pression différentielle atteint la valeur prédéfinie, le système de contrôle reçoit le signal et le processus d'autonettoyage commence. Une partie du liquide filtré (moins de 1%) retourne dans le corps du filtre, le moteur entraîne la brosse (racleur) en rotation pour nettoyer l'écran et éliminer efficacement les contaminants déposés sur la surface de l'écran. Pendant ce temps, la vanne de vidange s'ouvre pour la purge, le processus d'autonettoyage dure environ 12 à 18 secondes. Pendant toute la période d'autonettoyage, la partie de filtration normale sera continue avec une très faible fluctuation du débit.



FILTRE AUTONETTOYANT EN MAILLE FRITTÉE

## Spécification

Matériau: acier inoxydable (304, 316L, etc.), Monel, Hastelloy, etc.

Connexion: maille frittée en métal perforé

Température de fonctionnement maximale: 480 °C

Classe de filtration: 2–500 µm



Filtre autonettoyant à mailles frittées

Modèle	Diamètre (mm)	Longueur (mm)	Surface de Filtration (m <sup>2</sup> )
BD-SSC-8-20	80	200	0.10
BD-SSC-16-40	160	400	0.40
BD-SSC-24-60	240	600	0.90
BD-SSC-32-80	320	800	1.61
BD-SSC-40-100	400	1000	2.51

Remarques: D'autres spécifications sont disponibles sur demande.

FILTRE AUTONETTOYANT EN MAILLE FRITTÉE

## Caractéristiques et applications

### Caractéristiques

- Haute résistance mécanique, durable
- Taille de pore stable
- Classement de filtration stable
- Structure simple, facile à enlever
- Résistance à la corrosion, résistance aux acides et aux alcalis
- Bon effet de nettoyage

### Application



#### Traitement de l'eau

- Filtration des eaux usées en surface
- Filtration de l'eau de refroidissement, etc.



#### Chimique

- Filtration des eaux usées au glycol adouci
- Filtration adhésive, etc.



#### Alimentation

- Filtration du moût de fermentation
- Filtration de la liqueur de chocolat, filtration du miel, etc.

## 03.2

### FILTRATION DE FLUIDES

---

# Filtre de lavage à contre-courant



Pendant la production industrielle, les solides en suspension, les particules et autres contaminants dans le fluide accélèrent l'usure des composants du système, des conduites et des vannes, entraînant une défaillance prématurée de ces équipements. De plus, les contaminants dans le fluide altéreront inévitablement la qualité des produits finaux, donc la filtration du fluide est nécessaire. Le filtre à contre-lavage peut efficacement éliminer les particules solides et protéger les équipements clés en aval. De plus, le filtre à contre-lavage à fil en forme de coin réalise un contre-lavage automatique grâce au filtrat à l'intérieur du boîtier du filtre, tandis que le filtre à contre-lavage tubulaire réalise un contre-lavage automatique grâce au filtrat à l'intérieur du filtre ou en introduisant de l'eau ou de l'air propre. Sa structure multicœur ou connectée assure une filtration ininterrompue pendant le contre-lavage, réduit les temps d'arrêt et améliore l'efficacité de filtration.

#### Comment Boedon résout-il?

Boedon propose à la fois des filtres à contre-lavage à fil en forme de coin et des filtres à contre-lavage tubulaires. Ces filtres sont fabriqués à partir de fils en forme de coin de haute qualité et de fils de support pour éliminer efficacement les particules solides dans le fluide et protéger les équipements clés en aval afin d'assurer le bon fonctionnement de l'équipement. De plus, nous pouvons recommander la taille et les matériaux de filtre appropriés pour correspondre parfaitement à votre application en fonction de votre modèle de filtre à contre-lavage et de vos environnements de travail.

## Que fournit Boedon?



### Filtre à contre-lavage à fil en forme de coin

- Filtration ininterrompue pendant le contre-lavage
- Filtration de haute qualité, qualité de l'eau stable
- Matériau de filtre résistant à la corrosion et de haute résistance
- Pour les industries du pétrole et du gaz, de la métallurgie, du traitement de l'eau, etc.



### Filtre à contre-lavage tubulaire

- Écran en fil de coin de haute résistance
- Taille de fente en forme de V hautement précise, faible perte de pression
- Connexion multiple pour une filtration continue pendant le contre-lavage
- 2 options de mode de contre-lavage
- Pour les industries du traitement de l'eau, du pétrole, de la métallurgie, etc.

# Fil de cale

Filtre de lavage à contre-courant

**Le filtre à contre-lavage à fil en forme de coin peut filtrer efficacement les particules solides et les matières en suspension de l'eau ou des liquides peu visqueux.**

Le filtre à contre-lavage à fil en forme de coin est un élément filtrant constitué de fils en forme de coin en V de haute qualité et de fils de support. Il est généralement installé dans des boîtiers de filtre à contre-lavage sous forme de multicœurs, dans le but d'éliminer les contaminants solides de différentes sortes d'eau et de liquides peu visqueux, et de garantir la propreté des liquides conformément aux exigences du fonctionnement du système et du processus en aval. De cette manière, il protège également les équipements clés en aval, assure le bon fonctionnement des équipements clés et prolonge leur durée de vie. Par conséquent, il est largement utilisé dans les filtres à contre-lavage des industries pétrolières et gazières, ainsi que dans les industries du traitement de l'eau, etc.

Les filtres à contre-lavage à fil en forme de coin sont fabriqués en acier inoxydable, en acier inoxydable duplex, en Monel, etc. Nous pouvons choisir le matériau de filtre adapté à votre application en fonction de votre support de filtration.



FILTRE DE LAVAGE À CONTRE-COURANT À FILS EN FORME DE CUNIÈRE

## Principe de fonctionnement

### État de filtration.

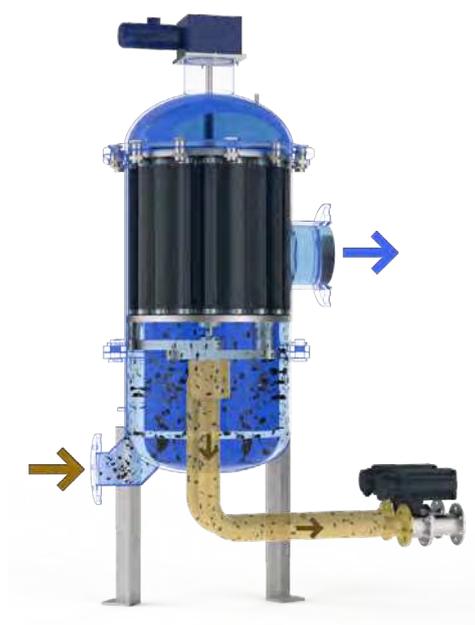
Le liquide contenant des impuretés circule à l'intérieur à partir de l'entrée du filtre. Une partie du liquide circule directement à l'intérieur à partir de l'extrémité inférieure du filtre et l'autre partie circule à travers le tube de distribution central dans l'extrémité supérieure du filtre, puis circule à l'intérieur de l'élément filtrant par l'extrémité supérieure. L'élément filtrant commence la filtration à partir des extrémités supérieure et inférieure en même temps. Le liquide propre filtré sort par la sortie du filtre à travers la surface interne de l'élément filtrant. Les contaminants sont interceptés par les éléments filtrants et le gâteau de filtration s'accumule lentement, ce qui entraîne une augmentation progressive de la perte de pression et une diminution du flux.



État de filtration

### État de lavage à contre-courant.

Lorsque la chute de pression ou le temps atteint la valeur prédéfinie, la séquence de nettoyage automatique sera déclenchée. Le moteur à engrenages entraîne le bras de rotation de lavage à contre-courant pour viser l'élément filtrant. L'extrémité supérieure de l'élément filtrant est recouverte par le bloc coulissant et l'extrémité inférieure est couplée à la buse de lavage à contre-courant. La vanne de lavage à contre-courant s'ouvre. La différence de pression entre l'extérieur de l'élément filtrant et la sortie de lavage à contre-courant permet au liquide propre extérieur de rincer en sens inverse la surface intérieure de l'élément filtrant à grande vitesse. Le gâteau filtrant est délogé et évacué par le tuyau d'égout. Une fois que tous les éléments filtrants ont été nettoyés, la séquence de lavage à contre-courant est terminée.



État de lavage à contre-courant

FILTRE DE LAVAGE À CONTRE-COURANT À FILS EN FORME DE CUNIÈRE

# Spécification

Matériau : acier inoxydable (304, 316L, etc.), acier inoxydable duplex (2205, 2507), Monel, etc.

Liquides applicables : toutes sortes d'eau brute, eau de refroidissement, eau de processus et liquides à faible viscosité (< 40 cps), TSS < 300 ppm.

Classe de filtration: 50–2000 µm

Température de fonctionnement: 0–95 °C

Pression différentielle de lavage à contre-courant: 0.05 MPa– 0.07 MPa



Filtre à contre-lavage à fil en forme de coin

Modèle	Diamètre (mm)	Longueur (mm)	Surface de Filtration (m <sup>2</sup> )
BD-WBW-6-20	60	200	0.08
BD-WBW-12-40	120	400	0.30
BD-WBW-18-60	180	600	0.68
BD-WBW-24-80	240	800	1.21
BD-WBW-30-100	300	1000	1.88
BD-WBW-36-120	360	1200	2.71
BD-WBW-42-140	420	1400	3.69
BD-WBW-48-160	480	1600	4.82
BD-WBW-54-180	540	1800	6.10
BD-WBW-60-200	600	2000	7.54

Remarques: D'autres spécifications sont disponibles sur demande.

FILTRE DE LAVAGE À CONTRE-COURANT À FILS EN FORME DE CUNIÈRE

## Caractéristiques et applications

### Caractéristiques

- Filtration ininterrompue pendant le contre-lavage
- Matériau filtrant à haute résistance et bonne résistance à la corrosion
- Structure d'ouverture en forme de V, difficile à obstruer
- Structure multicœur, grande surface de filtration
- Classe de filtration élevée, qualité de l'eau stable
- Période de contre-lavage courte, consommation d'eau réduite

### Applications



#### Traitement de l'eau

- Filtration de l'eau d'alimentation de chaudière, etc.



#### Pétrole et Gaz

- Filtration de l'eau d'injection, etc.



#### Métallurgie

- Filtration du liquide de refroidissement du moulin, etc.

# Filtre à Contre-lavage Tubulaire

**Le filtre à contre-lavage tubulaire adopte des écrans en fil métallique en forme de coin en V pour éliminer efficacement les particules solides dans les fluides et est facile à contre-laver.**

Le filtre à contre-lavage tubulaire est principalement constitué d'écrans en fil métallique en forme de coin en V. Il est installé dans des boîtiers de filtre à contre-lavage tubulaire, dans le but d'éliminer les contaminants solides en suspension de divers liquides peu visqueux tels que l'eau brute, les eaux usées, l'essence et le diesel. Il purifie le fluide et protège les équipements clés en aval, et est largement utilisé dans les filtres à contre-lavage dans les applications de pétrochimie, de traitement de l'eau et d'autres filtrations de fluides.

Les filtres à contre-lavage tubulaires sont fabriqués en acier inoxydable, en Monel et autres alliages. Nous pouvons choisir le bon matériau de filtre pour correspondre parfaitement à vos applications en fonction de vos environnements de filtration.

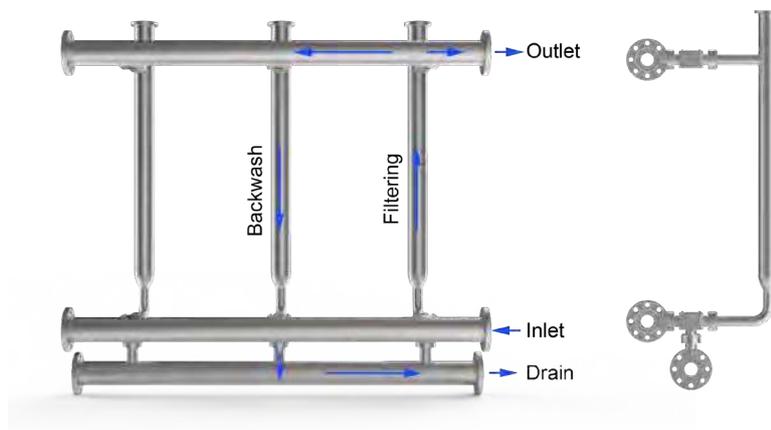


## FILTRE À CONTRE-COURANT TUBULAIRE

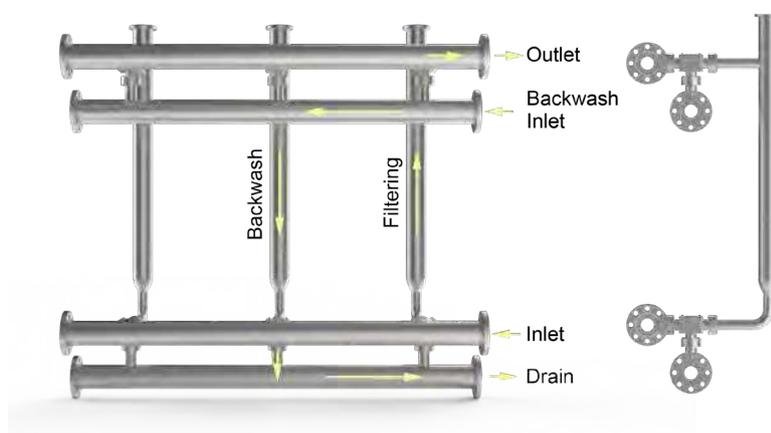
## Principe de fonctionnement

Deux filtres à contre-lavage tubulaires ou plus sont généralement connectés pour un fonctionnement continu. Le fluide entre par l'entrée du filtre et les impuretés dans le fluide sont piégées à la surface de l'élément filtrant, et le liquide propre s'écoule par la sortie du filtre. Lorsque le système atteint la valeur de pression prédéfinie, la séquence de contre-lavage est déclenchée. À ce moment-là, il y a 2 modes de contre-lavage parmi lesquels vous pouvez choisir. L'un est le mode de contre-lavage interne en utilisant le filtrat du système pour nettoyer la surface interne de l'élément filtrant depuis la direction supérieure, et les impuretés tombent de la surface interne et sont évacuées par la vidange ; L'autre est le mode de contre-lavage externe en introduisant de l'eau propre ou du gaz externe pour contre-laver l'élément filtrant. Tous les éléments filtrants sont contre-lavés un par un, et n'interrompent pas la filtration normale du fluide.

Lavage  
interne



Lavage  
externe



FILTRE À CONTRE-COURANT TUBULAIRE

# Spécification

Matériau:acier inoxydable: acier inoxydable (304/316L, etc.), Monel, etc.

Viscosité applicable:< 50 cps

Classe de filtration:50–2000 µm

Température de fonctionnement:0–250 °C

Pression différentielle de lavage à contre-courant:70 kPa–130 kPa



Filtre à contre-lavage tubulaire

Modèle	Diamètre (mm)	Longueur (mm)	Surface de Filtration (m <sup>2</sup> )
BD-TBW-6-20	60	200	0.08
BD-TBW-12-40	120	400	0.30
BD-TBW-18-60	180	600	0.68
BD-TBW-24-80	240	800	1.21
BD-TBW-30-10	300	1000	1.88
BD-TBW-36-120	360	1200	2.71
BD-TBW-42-140	420	1400	3.69
BD-TBW-48-160	480	1600	4.82
BD-TBW-54-180	540	1800	6.10
BD-TBW-60-200	600	2000	7.54

Remarques: D'autres spécifications sont disponibles sur demande.

FILTRE À CONTRE-COURANT TUBULAIRE

## Caractéristiques et applications

### Caractéristiques

- Écran en fil de cale à haute résistance
- Taille de fente en forme de V hautement précise, faible perte de pression
- Connexion multiple pour une filtration continue pendant le lavage à contre-courant
- 2 options de mode de lavage à contre-courant
- Classe de filtration élevée, qualité de l'eau stable
- Période de lavage à contre-courant courte, faible consommation d'eau

### Applications



#### Traitement de l'eau

- Filtration de l'eau brute et de l'eau de processus
- Filtration de l'eau de refroidissement en circulation, etc.



#### Pétrole et Gaz

- Filtration du diesel et de l'essence
- Filtration de la naphte, etc.



#### Métallurgie

- Filtration du liquide de refroidissement pour laminage à chaud, etc.
- Filtration du liquide de refroidissement pour laminage à froid, etc.

# 03.3

## FILTRATION CHIMIQUE



Divers processus de production de l'industrie chimique sont indissociables de la filtration, de l'élimination des impuretés des matières premières à la filtration de précision des matériaux, puis à la filtration de coalescence-séparation liquide-liquide. Pendant le processus, choisir le bon élément filtrant est nécessaire pour aider à obtenir une filtration et une purification des produits.

Dans l'industrie chimique, les matières premières contiennent toujours des substances acides ou alcalines, ou des substances corrosives. Il est donc nécessaire de prendre en compte les propriétés des matériaux lors de la sélection de l'élément filtrant.

### Comment Boedon résout-il?

Boedon propose une variété d'éléments filtrants pour la filtration chimique, y compris des filtres à bougie et des filtres de séparation de coalescence. Les filtres à bougie frittés ont une excellente résistance à la corrosion et s'adaptent aux environnements de filtration difficiles de l'industrie chimique. Les filtres de séparation de coalescence sont utilisés dans les applications de séparation gaz-liquide ou liquide-liquide de l'industrie chimique, ce qui permet d'obtenir des produits finis propres et exempts d'impuretés.

# Que fournit Boedon?



## Filtre à bougie



Filtre à bougie en maille frittée



Filtre à bougie en feutre fritté



Filtre à bougie poreux fritté

## Filtre de séparation coalesceur



Élément de filtre coalesceur



Élément de filtre séparateur

## 03.3

### FILTRATION CHIMIQUE

---

# Filtre à bougie



La filtration est une partie indispensable de tous les processus chimiques. De l'élimination des impuretés des matières premières chimiques et de la filtration des matériaux à la filtration fine des matériaux, des éléments de filtre appropriés sont nécessaires pour la filtration et la purification des produits finis.

Les matières premières chimiques contiennent généralement des acides ou des alcalis ou d'autres substances corrosives. Lors du choix de l'élément de filtre, les propriétés des matériaux à filtrer et les performances de filtration des éléments de filtre doivent être pleinement prises en compte.

#### Comment Boedon résout-il?

Le filtre à bougie joue un rôle important dans l'industrie chimique en raison de son excellente résistance à la corrosion. Boedon propose 3 types de filtres à bougie, des filtres à bougie en maille frittée, des filtres à bougie en feutre fritté et des filtres à bougie poreux frittés. Ces filtres à bougie ont une excellente résistance à la corrosion et leurs caractéristiques varient en fonction de leurs matériaux et de leur construction. Les clients peuvent choisir les bons filtres à bougie en fonction de leurs besoins en matière de filtration.

## Que fournit Boedon?



### Filtere à bougie en maille frittée

- Température de fonctionnement maximale jusqu'à 480 °C
- Bonne résistance mécanique
- Bonne taille de pore stable
- Indice de filtration stable
- Pour les produits chimiques, les produits pharmaceutiques, le plastique, etc.



### Filtere à bougie en feutre fritté

- Température de fonctionnement maximale jusqu'à 1000 °C
- Grande capacité de rétention des saletés
- Haute porosité
- Traitement et formage faciles
- Pour les produits chimiques, les produits pharmaceutiques, le pétrole, etc.



### Filtere à bougie poreux fritté

- Température de fonctionnement maximale jusqu'à 500 °C
- Bonne perméabilité à l'air
- Haute cote de filtration
- Aucune libération de particules
- Pour les produits chimiques, les produits pharmaceutiques, la métallurgie, etc.

# Maille frittée

## Filtre à bougie

**Nos filtres à bougie en maille frittée anti-corrosion peuvent répondre à vos exigences de filtration pour divers processus chimiques.**

Le filtre à bougie en maille frittée est généralement fabriqué à partir d'une maille tissée en acier inoxydable 304 ou 316L de 5 couches après un laminage spécial ou une frittage sous vide. Ce filtre offre non seulement une excellente résistance à la corrosion et aux hautes températures, mais il offre également une grande résistance mécanique et une rigidité globale après le laminage et le frittage. L'ouverture de maille n'est pas facile à déformer et offre une cote de filtration stable et une propriété de nettoyage facile pendant la filtration.

La excellente résistance à la corrosion du filtre à bougie en maille frittée permet non seulement de filtrer les solides corrosifs ou les impuretés liquides, mais protège également l'équipement de processus et la surface interne du pipeline, améliorant ainsi le processus industriel chimique et réduisant la fréquence des opérations de maintenance régulières.

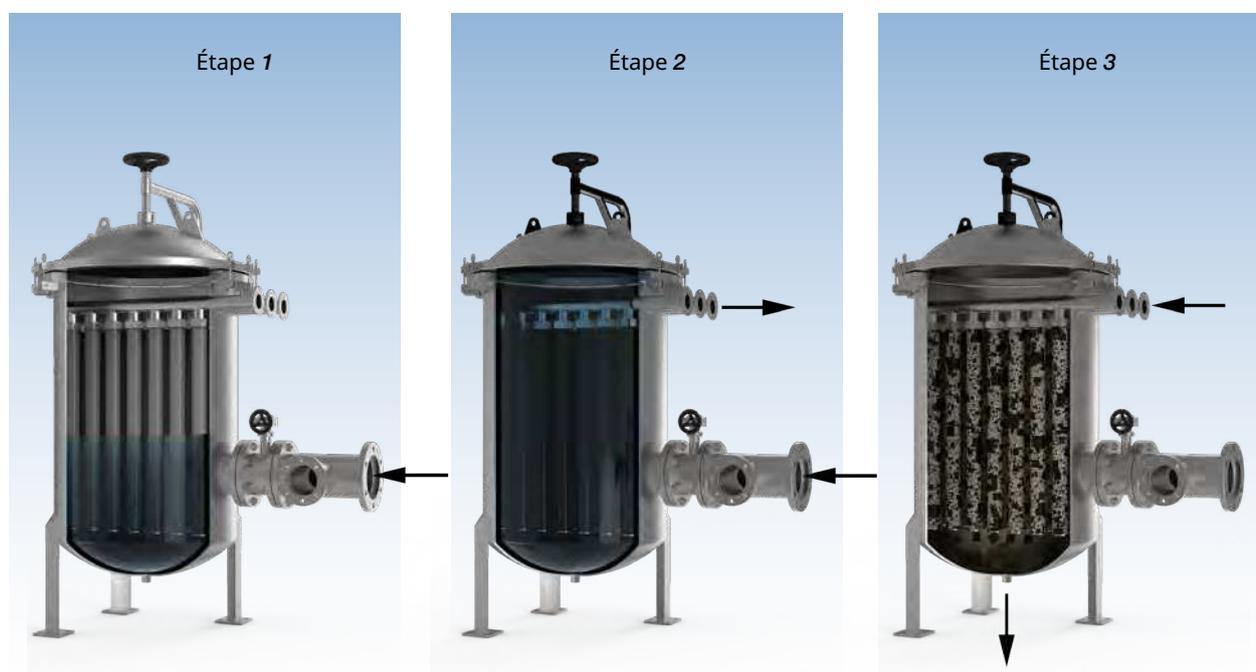
Nous pouvons proposer des filtres à bougie en maille frittée en Hastelloy, Monel et autres alliages pour répondre aux divers besoins des clients.



## FILTRE À BOUGIE EN MAILLE SINTERED

## Principe de fonctionnement

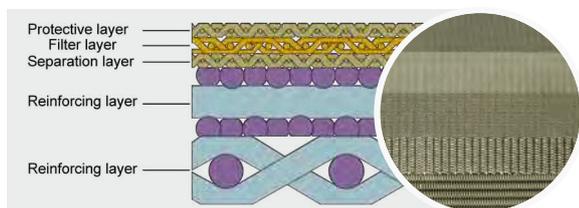
Le filtrat pénètre par le bas du filtre et se déplace vers le haut, ce qui permet de maintenir les solides en suspension afin qu'ils se déposent uniformément sur la surface des éléments filtrants. Les impuretés sont retenues à la surface des éléments filtrants et le filtrat propre est évacué du filtre par le registre. Lorsque le filtre atteint la valeur de pression définie, le système de contrôle arrête l'alimentation et le liquide résiduel dans le filtre est évacué. Le soufflage inverse commence. Lorsque le soufflage inverse est terminé, le gâteau sec est évacué par la buse de décharge des résidus. Fermez la buse de décharge des résidus lorsque l'évacuation du gâteau sec est terminée. La surface des éléments filtrants est propre et prête pour la prochaine étape de filtration.



FILTRE À BOUGIE EN MAILLE SINTERED

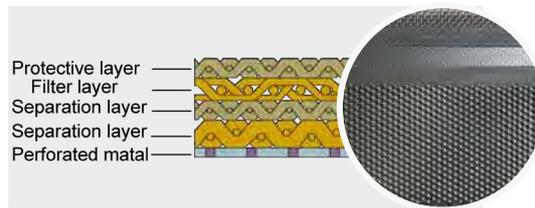
# Type de maille frittée

## Treillis fritté standard à 5 couches



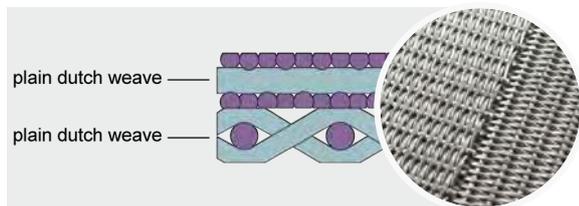
Un standard et le plus largement utilisé en maille sintered. Il est composé de 5 couches de maille métallique avec différentes ouvertures et comp- tags de maille après laminage et frittage sous vide. La maille sintered à 5 couches standard a une résistance supérieure à celle du feutre en fibre d'acier inoxydable, et une meilleure perméabilité à l'air que les produits poreux frittés. Nous pouvons également proposer une maille sintered à 6 couches qui ajoute une autre couche de maille tissée carrée sur la maille sintered à 5 couches pour offrir une résistance mécanique et une résistance à la compression plus élevées.

## Treillis fritté en métal perforé



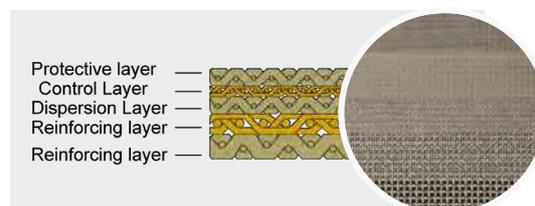
Il est fabriqué en frittant plusieurs couches de maille tissée carrée (ou maille tissée hollandaise) et de métal perforé en acier inoxydable ( motif rond ou carré) ensemble. En conséquence, il combine la bonne perméabilité de la maille tissée et l'excellente résistance mécanique de la maille perforée. De plus, il présente un excellent effet de lavage à contre-courant et une faible perte de pression.

## Treillis fritté à tissage hollandais complet



Il est composé de deux ou trois couches de maille métallique tissée hollandaise après laminage et frittage. Il présente une distribution uniforme des ouvertures et une perméabilité stable.

## Treillis fritté à tissage carré complet



Il est composé de plusieurs couches de maille métallique tissée carrée après frittage. La maille métallique tissée carrée a des ouvertures carrées et un taux de surface ouverte élevé, donc cette maille sintered a une excel- lente perméabilité, une faible résistance, un débit élevé, etc.

FILTRE À BOUGIE EN MAILLE SINTERED

## Type de connexion

Comparé à la filtration de fusion de polymère, la filtration chimique nécessite une basse température et une basse pression. Ainsi, le filtre à bougie en maille frittée présente une diversité de types de connexion. Les types de connexion sont personnalisés sur demande.

- ▶ Connexion Standard (comme, 222, 226, etc.)
- ▶ Connexion à Ouverture Rapide
- ▶ DOE
- ▶ Connexion Filetée (M20, M30, filetage interne)
- ▶ Connexion Personnalisée



Connecteur 226



Connecteur à Ouverture Rapide



Connecteur M20



Filetage Interne



Connecteur DOE



Connecteur Personnalisé

FILTRE À BOUGIE EN MAILLE SINTERED

## Type de Forme



Filtre à bougie cylindrique en maille frittée (série C)

- Les produits finis n'ont pas besoin de couche de protection externe supplémentaire ou de couche de support interne
- Facile à nettoyer
- Par rapport au filtre à bougie plissé, il présente un traitement simple et des coûts réduits.
- Disponibilité étendue

Filtre à bougie plissé en maille frittée (série P)

- Il offre généralement 3 fois la surface de filtration d'un filtre à bougie cylindrique pour une durée de fonctionnement plus longue.
- Capacité de rétention de saleté améliorée.
- Une surface accrue contribue à réduire la perte de pression.
- Peut être nettoyé et réutilisé jusqu'à 20 fois



FILTRE À BOUGIE EN MAILLE SINTERED

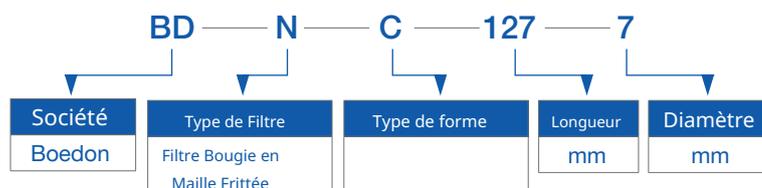
# Spécification

## Matériau :

acier inoxydable (304, 316L, etc.), Hastelloy, Monel, etc.

Classe de filtration : 480 °C

Classe de filtration : 1–200 µm



## Spécifications Populaires du Filtre Bougie en Maille Frittée

Modèle	Taille				Surface de Filtration	
	Longueur		Diamètre		ft <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>
	pouce	mm	pouce	mm		
BD-N-C-127-7	5	127	2.76	70	0.32	0.03
BD-N-P-127-7	5	127	2.76	70	1.10	0.10
BD-N-C-254-7	10	254	2.76	70	0.64	0.06
BD-N-P-254-7	10	254	2.76	70	2.14	0.20
BD-N-C-508-7	20	508	2.76	70	1.17	0.11
BD-N-P-508-7	20	508	2.76	70	3.84	0.36
BD-N-C-762-7	30	762	2.76	70	1.82	0.17
BD-N-P-762-7	30	762	2.76	70	5.98	0.56
BD-N-C-1016-7	40	1016	2.76	70	2.35	0.22
BD-N-P-1016-7	40	1016	2.76	70	7.80	0.73

**Remarques:**

- 65 mm, 80 mm, 110 mm et d'autres tailles de diamètre sont disponibles sur demande;
- La longueur peut également être personnalisée sur demande.

## Performance de Filtration du Filtre Bougie en Maille Frittée

Classement	Couche de Support	Couche de Renforcement	Couche de Séparation	Couche de Filtration	Couche de Protection	Épaisseur (mm)	Perméabilité à l'air (L/min/cm <sup>2</sup> )	Pression du Point de Bulle (Pa)	Poids (kg/m <sup>2</sup> )	Porosité (%)
1	64 × 12	12 × 64	100	400 × 3000	100	1.7	1.81	360–600	Maille frittée à 5 couches (8,4); Maille frittée à 6 couches	
2	64 × 12	12 × 64	100	325 × 2300	100	1.7	2.35	300–590		
5	64 × 12	12 × 64	100	200 × 1400	100	1.7	2.42	260–550		
10	64 × 12	12 × 64	100	165 × 1400	100	1.7	3.00	220–500		
15	64 × 12	12 × 64	100	165 × 1200	100	1.7	3.41	200–480		
20	64 × 12	12 × 64	100	165 × 800	100	1.7	4.50	170–450		
25	64 × 12	12 × 64	100	165 × 600	100	1.7	6.12	150–410		
30	64 × 12	12 × 64	100	400	100	1.7	6.86	120–390		
40	64 × 12	12 × 64	100	325	100	1.7	7.10	100–350		
50	64 × 12	12 × 64	100	250	100	1.7	8.41	90–300		
75	64 × 12	12 × 64	100	200	100	1.7	8.70	80–250		
100	64 × 12	12 × 64	100	150	100	1.7	9.10	70–190		

**Remarques:** Une maille tissée de 12 mesh est ajoutée sur la maille frittée à 5 couches pour former une maille frittée à 6 couches d'une épaisseur de 3,5 mm et une meilleure résistance à la compression.

FILTRE À BOUGIE EN MAILLE SINTERED

## Caractéristiques et applications

### Caractéris-

- Meilleure résistance mécanique
- Qualité fiable, filtration de grosses particules
- Bonne propriété de nettoyage
- Taille d'ouverture stable
- Classement de filtration stable
- Excellente résistance aux acides, aux alcalis et aux hautes températures

### tiques Application



#### Chimique

- Filtration à haute température
- Filtration de liquides corrosifs
- Filtration de gaz catalytiques



#### Pharmaceutique

- Élimination et filtration des impuretés des matériaux
- Lavage et séchage des matériaux
- Dépoussiérage à sec des gaz acides



#### Plastique et recyclage du plastique

- Recyclage des déchets plastiques
- Élimination des impuretés lors de la production de films plastiques
- Filtration de la fusion des polymères à haute température

# Feutre fritté

## Filtre à bougie

**Nous proposons une variété de filtres bougies en feutre fritté pour répondre à vos besoins de filtration dans divers processus chimiques.**

Le filtre bougie en feutre fritté est fabriqué en acier inoxydable (304, 316L, etc.), en FeCrAl et autres fibres métalliques d'un diamètre de notation micro par frittage à haute température et soudage après un dépôt et un laminage non tissés spéciaux. Le feutre fritté multicouche est composé de différentes couches de taille de pores pour former un gradient et offrir une porosité, une perméabilité, une notation de filtration et une capacité de rétention des saletés plus élevées que le feutre fritté monocouche. Il peut être plissé pour augmenter la surface de filtration et améliorer l'efficacité de filtration.

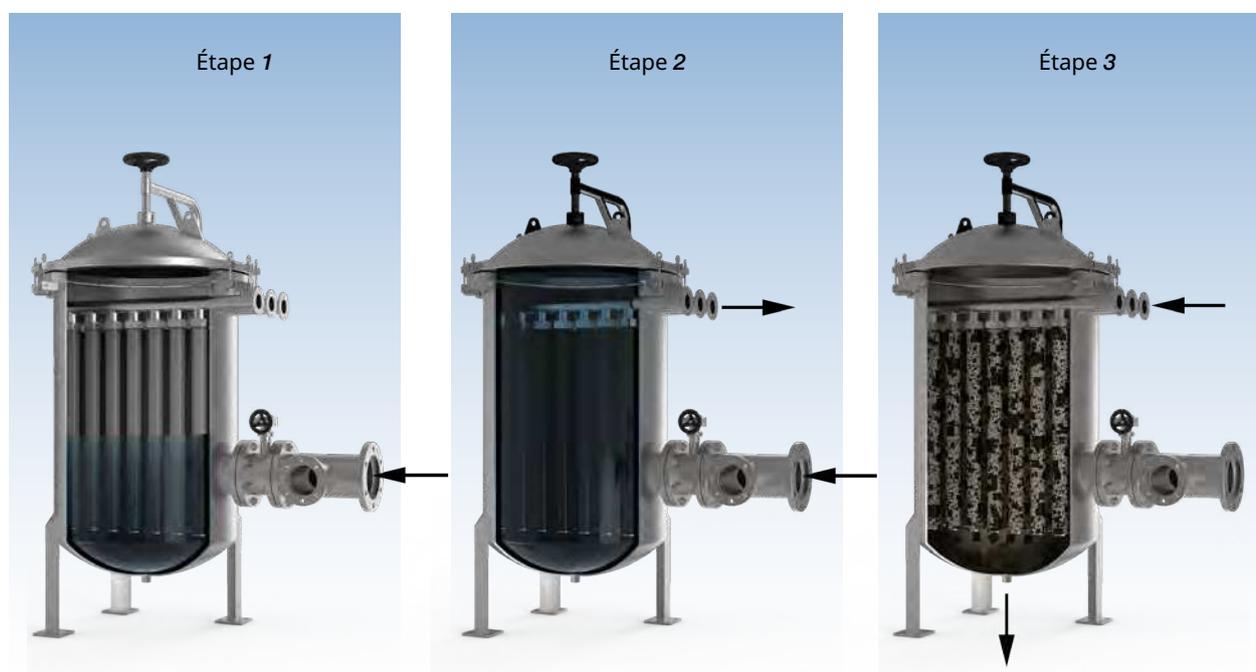
La bougie filtrante en feutre fritté joue un rôle important dans les applications de filtration de diverses industries en raison de sa précision de filtration.



BOUGIE FILTRANTE EN FEUTRE Fritté

## Principe de fonctionnement

Le filtrat pénètre par le bas du filtre et se déplace vers le haut, ce qui permet de maintenir les solides en suspension afin qu'ils se déposent uniformément sur la surface des éléments filtrants. Les impuretés sont retenues à la surface des éléments filtrants et le filtrat propre est évacué du filtre par le registre. Lorsque le filtre atteint la valeur de pression définie, le système de contrôle arrête l'alimentation et le liquide résiduel dans le filtre est évacué. Le soufflage inverse commence. Lorsque le soufflage inverse est terminé, le gâteau sec est évacué par la buse de décharge des résidus. Fermez la buse de décharge des résidus lorsque l'évacuation du gâteau sec est terminée. La surface des éléments filtrants est propre et prête pour la prochaine étape de filtration.



BOUGIE FILTRANTE EN FEUTRE Fritté

## Type de Forme



### Filtre à bougie cylindrique en feutre fritté

- Les produits finis n'ont pas besoin de couche de protection externe supplémentaire ou de couche de support interne
- Facile à nettoyer
- Par rapport au filtre à bougie plissé, il présente un traitement simple et des coûts réduits.
- Disponibilité étendue

### Filtre à bougie plissé en feutre fritté

- Il offre généralement une surface de filtration 3 à 5 fois supérieure à celle d'un filtre à bougie cylindrique pour une durée de fonctionnement plus longue.
- Capacité de rétention de saleté améliorée.
- Une surface accrue contribue à réduire la perte de pression.
- Peut être nettoyé et réutilisé jusqu'à 20 fois



BOUGIE FILTRANTE EN FEUTRE Fritté

## Type de connexion

- ▶ Connexion Standard (comme, 222, 226, etc.)
- ▶ Connexion à Ouverture Rapide
- ▶ DOE
- ▶ Connexion Filetée (M20, M30, filetage interne)
- ▶ Connexion Personnalisée



Connecteur 226



DOE



Filetage Interne



Connecteur personnalisé

## BOUGIE FILTRANTE EN FEUTRE Fritté

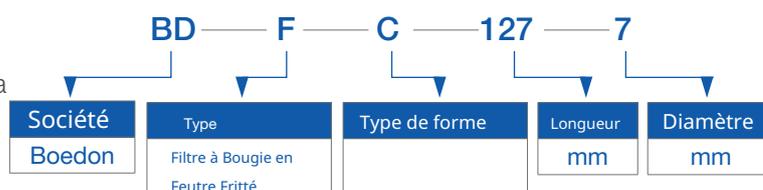
## Spécification

Matériau: acier inoxydable (304, 316L, 314, etc.), FeCrAl, etc. Température de fonctionnement maximale: 600 °C; FeCrAl: 1000 °C.

Classe de filtration: 1–60 µm

Porosité: environ 85%

Pression différentielle maximale: 6.9 MPa



## Spécifications Populaires du Filtre à Bougie en Feutre Fritté

Modèle	Taille				Surface de Filtration	
	Longueur		Diamètre		ft <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>
	pouce	mm	pouce	mm		
BD-F-C-127-7	5	127	2.76	70	0.32	0.03
BD-F-P-127-7	5	127	2.76	70	1.10	0.10
BD-F-C-254-7	10	254	2.76	70	0.64	0.06
BD-F-P-254-7	10	254	2.76	70	2.14	0.20
BD-F-C-508-7	20	508	2.76	70	1.17	0.11
BD-F-P-508-7	20	508	2.76	70	3.84	0.36
BD-F-C-762-7	30	762	2.76	70	1.82	0.17
BD-F-P-762-7	30	762	2.76	70	5.98	0.56
BD-F-C-1016-7	40	1016	2.76	70	2.35	0.22
BD-F-P-1016-7	40	1016	2.76	70	7.80	0.73

**Remarques:**

- 65 mm, 80 mm, 110 mm et d'autres tailles de diamètre sont disponibles sur demande;
- La longueur peut également être personnalisée sur demande.

## Performance de Filtration du Filtre à Bougie en Feutre Fritté

Classement de Filtration Absolu (µm)	Pression de Point de Bulle (Pa)	Perméabilité à l'Air Moyenne (L/dm <sup>2</sup> / min)	Épaisseur (mm)	Poids (g/m <sup>2</sup> )	Porosité (%)	Capacité de rétention des saletés (mg/cm <sup>2</sup> )
3	12300	9	0.35	975	65	6.40
5	7600	34	0.34	600	78	5.47
7	5045	57	0.27	600	72	6.47
10	3700	100	0.32	600	77	7.56
15	2470	175	0.37	600	80	7.92
20	1850	255	0.49	750	81	12.44
25	1480	320	0.61	1050	79	19.38
30	1235	455	0.63	1050	79	23.07
40	925	580	0.66	1200	77	25.96
60	630	1000	0.70	750	87	33.97

## Caractéristiques et applications

### Caractéristiques

- Capacité de rétention de saleté plus élevée, cycle de remplacement plus long
- Fonctionne à 600 °C pour une utilisation à long terme
- Haute porosité, bonne perméabilité à l'air, faible pression différentielle
- Grande résistance, bonne résistance aux hautes températures et à la corrosion
- Bonne capacité de régénération et peut être lavé et réutilisé à plusieurs reprises
- Facile à traiter, former et souder

### Application



#### Chimique

- Élimination des impuretés de la solution d'alimentation et filtration
- Récupération de catalyseur



#### Pharmaceutique

- Décarbonisation, décoloration et filtration de précision des matériaux
- Préparation d'air stérile et filtration de la vapeur



#### Pétrole et Gaz

- Filtration des produits pétroliers en terminal, etc.
- Filtration des polymères, etc.

# Poreux fritté

## Filtre à bougie

**Nous pouvons vous proposer un filtre à bougie poreux fritté avec une bonne perméabilité à l'air et un effet de séparation stable pour répondre à vos besoins en filtration chimique.**

Le filtre à bougie poreux fritté, également connu sous le nom de filtre à bougie en poudre frittée, est fabriqué à partir de poudre métallique frittée après pressage, formage et frittage à haute température, présentant une forme stable, une bonne perméabilité à l'air et un excellent effet de séparation.

La taille des pores, leur distribution, la résistance et la perméabilité à l'air du filtre à bougie poreux fritté dépendent de la finesse de la poudre, des processus de compactage et de frittage. Notre filtre à bougie poreux fritté atteint une cote de filtration de 0,1 à 100  $\mu\text{m}$ .

Les matériaux métalliques frittés les plus couramment utilisés sont l'acier inoxydable et le bronze. De plus, le titane, le nickel, le Monel et d'autres matériaux sont disponibles sur demande.



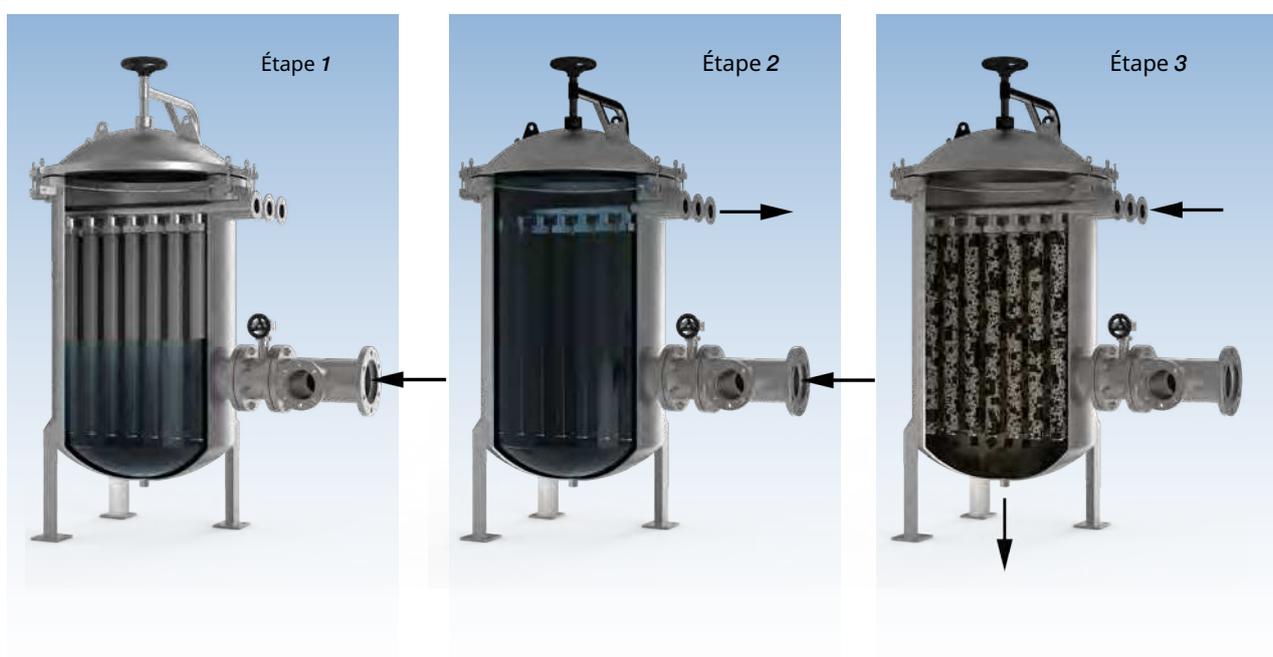


BOEDON

FILTRE À BOUGIE POREUX FRITTÉ

## Principe de fonctionnement

Le filtrat pénètre par le bas du filtre et se déplace vers le haut, ce qui permet de maintenir les solides en suspension afin qu'ils se déposent uniformément sur la surface des éléments filtrants. Les impuretés sont retenues à la surface des éléments filtrants et le filtrat propre est évacué du filtre par le registre. Lorsque le filtre atteint la valeur de pression définie, le système de contrôle arrête l'alimentation et le liquide résiduel dans le filtre est évacué. Le soufflage inverse commence. Lorsque le soufflage inverse est terminé, le gâteau sec est évacué par la buse de décharge des résidus. Fermez la buse de décharge des résidus lorsque l'évacuation du gâteau sec est terminée. La surface des éléments filtrants est propre et prête pour la prochaine étape de filtration.



FILTRE À BOUGIE POREUX FRITTÉ

## Type de connecteur

Comparé à la filtration de la fusion de polymères, la filtration chimique nécessite une basse température et une basse pression. Ainsi, le filtre à bougie poreux fritté offre une diversité de types de connexion. Les types de connexion sont personnalisés sur demande.

- ▶ Connexion standard (par exemple, 215, 222, 226)
- ▶ Connexion fileté (M20, M30, M32, M42, etc.)
- ▶ DOE
- ▶ Connexion personnalisée



## FILTRE À BOUGIE POREUX FRITTÉ

## Spécification

Matériau: acier inoxydable (304, 316L, etc.), bronze, nickel, Monel, etc.

Température de fonctionnement maximale: 500 °C

Classe de filtration: 0,1–100 µm

Porosité: 30%–40%

Résistance à la compression: 3 MPa

Différentiel de pression maximal: 0,6 MPa

	BD	SP	127	7
	↓	↓	↓	↓
Société	Type de filtre		Longueur	Diamètre
Boedon	Filtre à bougie poreux fritté		mm	mm

## Spécifications populaires du filtre à bougie poreux fritté

Modèle	Taille				Surface de Filtration	
	Longueur		Diamètre		ft <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>
	pouce	mm	pouce	mm		
BD-SP-127-7	5	127	2.76	70	0.32	0.03
BD-SP-254-7	10	254	2.76	70	0.64	0.06
BD-SP-508-7	20	508	2.76	70	1.17	0.11
BD-SP-762-7	30	762	2.76	70	1.82	0.17
BD-SP-1016-7	40	1016	2.76	70	2.35	0.22

**Remarques:**

- Des tailles de diamètre de 65 mm, 80 mm, 110 mm et autres sont disponibles sur demande
- La longueur peut également être personnalisée sur demande.

## Caractéristiques et applications

### Caractéristiques

- Tailles de pores uniformes, adaptées à la distribution de fluide et à d'autres applications nécessitant une grande uniformité
- Bonne perméabilité à l'air, faible perte de pression, excellent effet de séparation
- Haute capacité de filtration, élimination efficace des solides en suspension et des particules, excellent effet de purification
- Aucune libération de particules, évitant la pollution secondaire de la solution de réactif
- Bonne résistance mécanique, grande rigidité et plasticité
- Excellente résistance aux hautes températures, aux hautes pressions et à la corrosion

### Application



#### Chimique

- Produits liquides et matières premières liquides  
filtration dans l'industrie chimique
- Filtration de substances à haute température et  
hautement corrosives dans l'industrie chimique



#### Pharmaceutique

- Filtration et récupération de cristaux ultrafins et  
de catalyseurs
- Décarbonisation des matériaux et filtration  
fine



#### Métallurgie

- Purification des gaz de combustion à haute température
- Applications de dépoussiérage des gaz de combustion à haute température dans l'industrie pétrolière, la production d'énergie thermique, etc.

## 03.3

## FILTRATION CHIMIQUE

## Filtre de séparation coalesceur

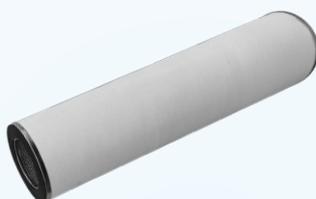


Dans l'industrie chimique, la séparation huile-eau ou la séparation gaz-liquide est nécessaire pour garantir que les produits sont exempts d'impuretés et de gouttelettes traces. Par conséquent, la compatibilité chimique et les propriétés hydrophiles ou hydrophobes du matériau de filtration doivent être pleinement prises en compte.

Le filtre de séparation coalesceur est principalement utilisé dans les applications de séparation liquide-liquide et de séparation gaz-liquide, dans le but de filtrer les gouttelettes (eau ou huile) et les particules solides des gaz, ou de retirer une autre dispersion du liquide. Ainsi, il peut classer et purifier divers milieux et protéger efficacement les équipements cruciaux en aval.

**Comment Boedon résout-il?**

Boedon propose des éléments filtrants coalesceurs composés d'une couche de polyester ou d'une couche de fibres de verre après un traitement spécial. Il est compatible avec divers liquides et sa structure composite multicouche peut filtrer efficacement les impuretés solides et coalescer de petites gouttelettes en gouttelettes plus grandes. Les éléments filtrants séparateurs sont en téflon avec des propriétés naturelles oléophiles et hydrophobes pour retenir et capturer efficacement les gouttelettes plus grandes et assurer le passage fluide du liquide huileux.

**Que fournit Boedon ?****Élément de filtre coalesceur**

- Le papier filtrant à structure composite multicouche est utilisé pour une haute précision de filtration.
- Le matériau filtrant après un traitement spécial est adopté pour fournir un bon effet de coalescence.
- Grande capacité de rétention des saletés, longue durée de vie.
- Pour les industries pétrochimiques, métallurgiques, chimiques, etc.

**Élément de filtre séparateur**

- Le Teflon avec une bonne résistance à l'eau est utilisé pour créer un bon effet de séparation.
- Un support en acier au carbone est fourni pour une longue durée de vie.
- La bonne propriété lipophile permet au pétrole propre de passer en douceur.
- Pour les industries pétrochimiques, métallurgiques, chimiques, etc.

# Coalesceur

## Élément Filtrant

**La propriété hydrophile de l'élément filtrant coalesceur lui permet de coalescer de petites gouttelettes en gouttes plus grandes dans les applications de séparation liquide-liquide dans l'industrie chimique.**

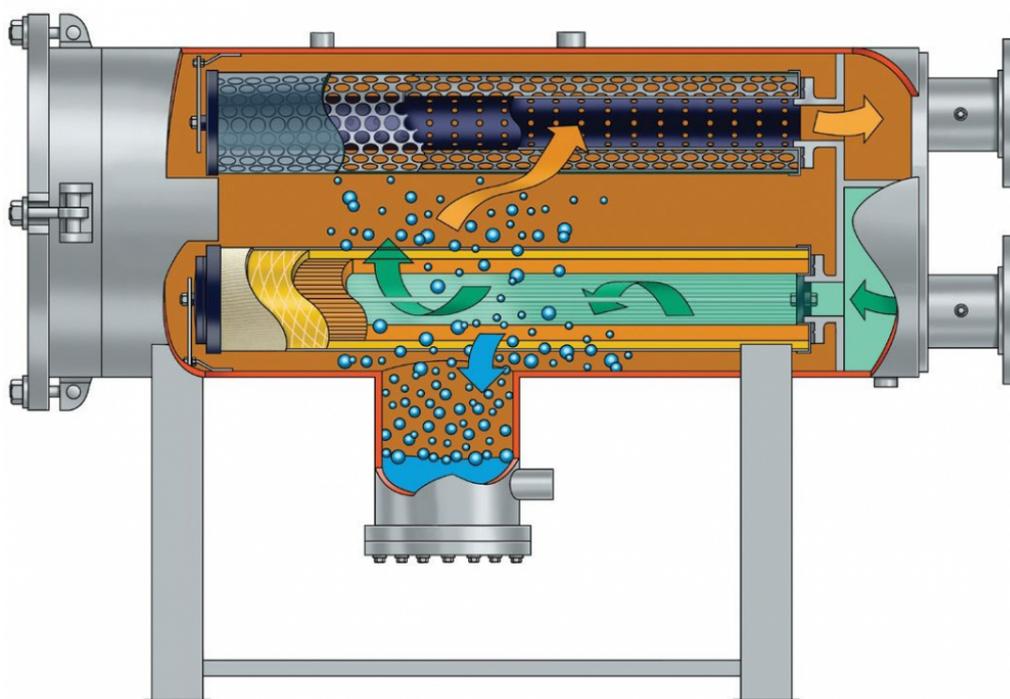
L'élément filtrant coalesceur est constitué de plusieurs matériaux composites après un traitement spécial. Il a une bonne propriété hydrophile et est principalement utilisé dans les applications de séparation gaz-liquide et liquide-liquide dans l'industrie chimique. Il élimine non seulement les particules solides des gaz, mais sépare également les petites gouttelettes liquides (gouttelettes d'eau ou gouttelettes d'huile) du gaz par démulsification, et coalesce ces petites gouttelettes en gouttes plus grandes pour une purification ultérieure du milieu.



## ÉLÉMENT FILTRANT COALESCENT

## Principe de fonctionnement

Le milieu pénètre dans la coque du filtre coalescent et est distribué à chaque élément filtrant coalescent par le plateau de filtration coalescent. Le liquide s'écoule de l'intérieur vers l'extérieur de l'élément filtrant coalescent. Tout d'abord, le liquide passe à travers la couche de filtration et filtre les impuretés solides, puis il passe à travers la couche de démulsiification et sépare l'eau émulsionnée de l'huile. Enfin, de petites gouttelettes se coalescent sur la couche de coalescence et forment des gouttelettes plus grandes. Les gouttelettes plus grandes se déposent au fond de la coque en raison de la gravité. Le processus de filtration complet de l'élément filtrant coalescent est terminé.



ÉLÉMENT FILTRANT COALESCENT

## Matériau



### Élément Filtrant Coalescenteur en Fibre de Polyester

Il est généralement fabriqué en fibre de polyester synthétique qui a une bonne compatibilité avec divers fluides. La cartouche filtrante est enroulée en spirale dans une structure multicouche, chaque couche utilisant des fibres de différentes propriétés.

La cote de filtration souhaitée est obtenue en contrôlant des paramètres tels que la forme, la taille, l'épaisseur et la densité de chaque couche de fibres.

### Élément de filtre à coalescence en fibre de verre

Il est composé de fibres de verre à gradient de densité élevée qui peuvent coalescer efficacement les brumes liquides et les gouttelettes liquides dans le flux d'air avec une grande précision de filtration. De plus, il a une structure stable, aucune perte de fibres de support, aucune pollution pour l'environnement et les produits en aval.

Il a une bonne compatibilité avec divers fluides et de bonnes propriétés de protection de l'environnement.

ÉLÉMENT FILTRANT COALESCENT

# Structure



ÉLÉMENT FILTRANT COALESCENT

## Type de pli



ÉLÉMENT FILTRANT COALESCENT

## Type de capuchon d'extrémité

Comme l'élément filtrant coalesceur filtre les impuretés de l'intérieur vers l'extérieur, puis coalesce les petites gouttelettes, il est à une extrémité ouverte. Généralement, des capuchons d'extrémité vissés ou des capuchons d'extrémité avec une poignée sont adoptés pour l'extrémité d'étanchéité, tandis que des capuchons d'extrémité plats ou des capuchons d'extrémité filetés sont utilisés pour l'extrémité d'ouverture.

Les capuchons d'extrémité sont fabriqués en polyester, en polypropylène ou en métal thermiquement lié. En ce qui concerne les éléments filtrants avec un capuchon d'extrémité plat en métal, leurs joints d'étanchéité peuvent être en NBR, Viton, EPDM ou en caoutchouc de silicone. Les clients peuvent personnaliser le type de capuchon d'extrémité et le matériau d'étanchéité selon leurs besoins.



Capuchon d'extrémité avec un joint d'étanchéité  
Offre un bon effet d'étanchéité.



Connexion fileté  
Rend l'installation de l'élément filtrant plus stable.



Connexion par bouchon d'extrémité d'étanchéité  
Rend l'installation de l'élément filtrant plus ferme.



Élément filtrant coalesceur avec un capuchon d'extrémité à poignée  
Facilite l'installation et le retrait plus facilement et plus rapidement.

ÉLÉMENT FILTRANT COALESCENT

# Spécification

Classement du filtre: < 0,3 µm, 0,3 µm, 0,5 µm, 1 µm, 5 µm, 10 µm.

Pression différentielle initiale: < 0,05 MPa

Capacité de séparation de l'eau:teneur en eau ≤ 0,05%

Capacité de rétention des impuretés:1,3 g (L/min)

Propreté du carburant après filtration:

- Teneur en eau libre et émulsionnée: diesel < 50 ppm, carburant d'avion/avgas < 15 ppm
- Teneur en impuretés solides: < 0,26 mg/L
- Teneur en fibres: < 10 PCS/L

Pression différentielle de fonctionnement:0,1 MPa

Résistance de construction:0,7 MPa

Température de fonctionnement recommandée:115 °C

	<b>BD</b>	<b>C</b>	<b>29</b>
<b>Société</b>	<b>Type de filtre</b>		<b>Longueur</b>
Boedon	Élément filtrant coalesceur		mm

## Spécifications de l'élément filtrant coalesceur

Modèle	Longueur (mm)	Diamètre intérieur (mm)	Diamètre extérieur (mm)
BD-C-29	290	89	152
BD-C-58	580	89	152
BD-C-73	730	89	152
BD-C-86	860	89	152
BD-C-114	1140	89	152
BD-C-145	1450	89	152

Remarques: D'autres spécifications sont disponibles sur demande.

## Caractéristiques et applications

### Caractéristiques

- Du papier filtre à structure composite multicouche est utilisé pour une haute précision de filtration
- Un matériau filtrant après un traitement spécial est adopté pour fournir un bon effet de coalescence.
- Grande capacité de rétention des saletés, longue durée de vie

### Remplacement Conditions

- Augmentation de la pression. Cela peut entraîner une réduction du débit et affecter l'écoulement du fluide.
- Capuchon d'extrémité endommagé. Cela peut entraîner la circulation de copeaux de plastique dans le filtre et entraîner une défaillance de filtration.
- Plis aplatis. Les contaminants dans l'élément filtrant coalesceur sont saturés, ce qui entrave l'écoulement du fluide
- Média filtrant endommagé. Cela peut provoquer le passage des contaminants à travers le fluide.

### Application



#### Pétrole et Gaz

- Carburant pour réacteur
- Essence, diesel, kérosène
- Huile de turbine
- Filtration de l'huile de lubrification
- Filtration du gaz naturel, etc.



#### Métallurgie

- Filtration des systèmes hydrauliques de laminoir et de coulée continue
- Filtration de divers équipements de lubrification



#### Chimique

- Cyclohexane
- Isopropanol
- Cycloéthanol
- Cycloacétophénone
- Filtration d'autres composés hydrocarbonés

# Séparateur

## Élément Filtrant

**La propriété hydrophobe de l'élément filtrant séparateur permet d'empêcher efficacement les gouttelettes non coalescées sur l'élément filtrant coalesceur de passer à travers.**

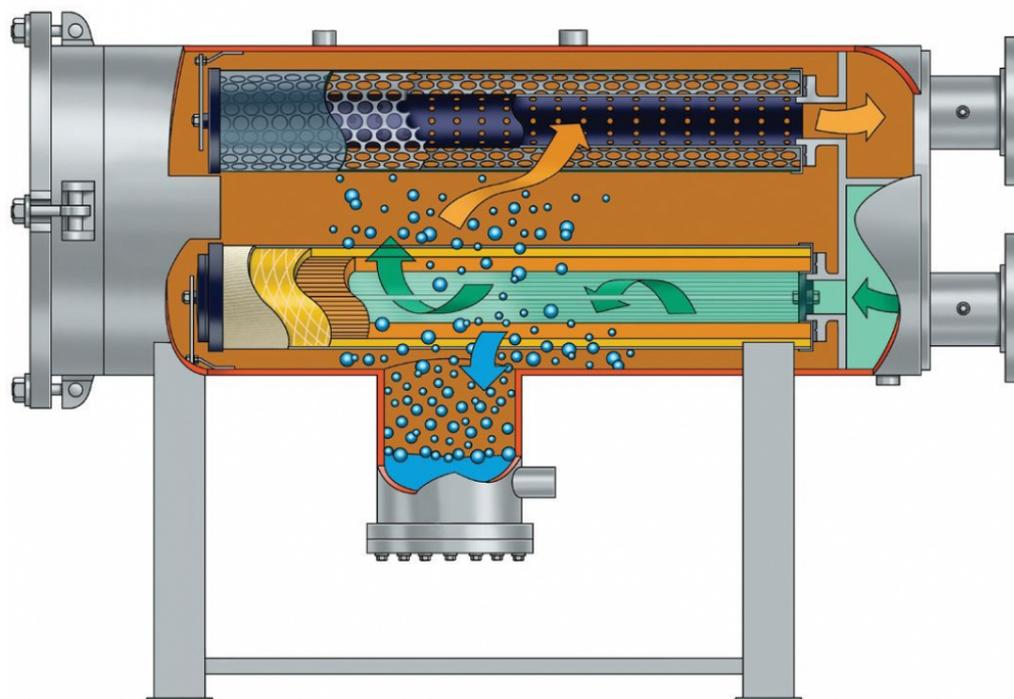
L'élément filtrant séparateur est fabriqué en matériau Teflon avec une propriété hydrophobe naturelle après un traitement spécial. L'huile circule de l'extérieur vers l'intérieur de l'élément filtrant séparateur. Le matériau extérieur en Teflon peut efficacement empêcher les gouttelettes de passer, laissant les gouttelettes à la surface de l'élément filtrant. Ces gouttelettes se coalescent pour former des gouttelettes plus grandes sous l'effet de la gravité et se déposent au fond de la coque du filtre, tandis que l'huile passe à travers l'élément filtrant de manière fluide, réalisant ainsi la séparation de l'huile et de l'eau.



## ÉLÉMENT FILTRANT SÉPARATEUR

# Principe de fonctionnement

L'élément filtrant coalesceur permet aux gouttelettes plus grandes coalescées de se déposer au fond de la coque du filtre, tandis que les petites gouttelettes qui n'ont pas été coalescées nécessitent une séparation supplémentaire en utilisant la propriété hydrophobe de l'élément filtrant séparateur. L'élément filtrant séparateur permet à ces gouttelettes de se déposer au fond de la coque du filtre et de s'écouler par la vanne de vidange. Le carburant propre est recueilli par le plateau de séparation du filtre et s'écoule par la sortie du séparateur.

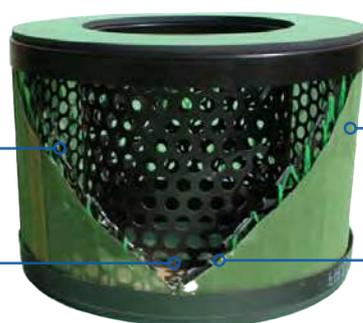


ÉLÉMENT FILTRANT SÉPARATEUR

## Structure

**Maille de support**  
Elle est utilisée pour soutenir la maille de protection en plastique.

**Cadre interne**  
Il est fabriqué en acier au carbone et soutient l'ensemble du média filtrant.



**Maille en Téflon**  
Il possède une propriété hydrophobe naturelle pour empêcher efficacement le passage des gouttelettes.

**Maille de protection en plastique**  
Elle est utilisée pour protéger la maille en Téflon externe.

ÉLÉMENT FILTRANT SÉPARATEUR

## Type de capuchon d'extrémité

Tout comme l'élément filtrant coalesceur, une extrémité de l'élément filtrant séparateur est également scellée pour fixer l'élément filtrant dans le filtre de séparation coalesceur. L'autre extrémité est ouverte et la plupart du temps des embouts plats. L'embout plat en métal est également fourni avec un joint d'étanchéité pour offrir un bon effet d'étanchéité. Les embouts sont personnalisés selon les exigences des clients.



ÉLÉMENT FILTRANT SÉPARATEUR

# Spécification

Cadre:métal perforé en acier au carbone

Média filtrant:Téflon

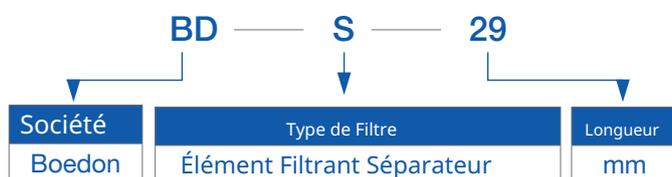
Jetable:peut être lavé pour être réutilisé

Capacité de rétention des saletés:1,3 g (L/min)

Caractéristiques: bonne propriété hydrophobe, grande capacité de passage d'huile; grande surface de filtration, structure simple, facile à installer.

Température de fonctionnement recommandée:115 °C

Plage de pH: 5–9



## Spécifications de l'Élément Filtrant Séparateur

Modèle	Longueur (mm)	Diamètre intérieur (mm)	Diamètre extérieur (mm)
BD-S-29	290	89	152
BD-S-58	580	89	152
BD-S-73	730	89	152
BD-S-86	860	89	152
BD-S-114	1140	89	152
BD-S-145	1450	89	152

Remarques: D'autres spécifications sont disponibles sur demande.

ÉLÉMENT FILTRANT SÉPARATEUR

## Caractéristiques et applications

### Caractéristiques

- Le Teflon avec une bonne résistance à l'eau est utilisé pour obtenir un bon effet de séparation.
- Un support en acier au carbone est fourni pour une longue durée de vie.
- Bonne propriété lipophile, empêche les gouttelettes d'eau de passer tout en permettant à l'huile de passer en douceur.

### Remplacement Conditions

- Média filtrant endommagé.  
Cela peut entraîner une séparation incomplète de l'huile et de l'eau.
- Test de versement d'eau non qualifié.  
La résistance à l'eau diminue et entraîne une séparation incomplète de l'huile et de l'eau.

### Application



#### Pétrole et Gaz

- Carburant pour réacteur
- Essence, diesel, kérosène
- Huile de turbine
- Filtration de l'huile de lubrification
- Filtration du gaz naturel, etc.



#### Métallurgie

- Filtration des systèmes hydrauliques de laminoir et de coulée continue
- Filtration de divers équipements de lubrification



#### Chimique

- Cyclohexane
- Isopropanol
- Cycloéthanol
- Cycloacétophénone
- Filtration d'autres composés hydrocarbonés

# 03.4

## FILTRATION D'HUILE ALIMENTAIRE



L'huile comestible est présente partout dans notre alimentation quotidienne et sa propreté est étroitement liée à notre santé. Les huiles comestibles les plus courantes sont les graisses et les huiles végétales. Le pétrole brut extrait des plantes contient un grand nombre d'impuretés solides et doit passer par une série de traitements tels que la filtration, la décoloration et le déparaffinage avant d'obtenir de l'huile comestible finie. Les filtres à feuilles peuvent éliminer efficacement les impuretés dans le pétrole brut, les pigments dans l'huile et les cires dans les graisses et les huiles pour garantir que nous puissions obtenir de l'huile comestible de haute qualité et sûre.

### Comment Boedon résout-il?

Boedon propose une variété d'éléments filtrants à feuilles, qui jouent un rôle important dans la filtration de l'huile comestible. Les éléments filtrants à feuilles travaillent souvent avec des auxiliaires de filtration avant la filtration pour éliminer efficacement les pigments et autres impuretés dans l'huile comestible. De plus, ils peuvent également être utilisés pour éliminer la cire dans l'huile et améliorer la qualité visuelle de l'huile comestible afin de garantir qu'elle ne devienne pas trouble en hiver en raison de la cristallisation. Ils sont également utilisés pour la filtration dans les industries pétrolière et chimique. Vous pouvez choisir le bon élément filtrant à feuilles en fonction de vos environnements de travail.

**Que  
fournit  
Boedon?**



## Élément Filtrant à Feuilles

**Nous proposons des éléments filtrants à feuilles de haute qualité pour la décoloration de l'huile et de la graisse, la filtration de l'huile pharmaceutique, etc.**

L'élément filtrant à feuilles est généralement constitué de 5 couches de treillis métallique tissé avec différents nombres de mailles par rivetage. En tant qu'éléments filtrants du filtre à feuilles sous pression, généralement de 10 à 60 éléments filtrants à feuilles sont placés de manière uniforme. En bas, ils sont insérés dans le collecteur qui recueille le filtrat. En haut, ils sont fixés par une barre de serrage avec des anneaux d'espacement pour une installation et un retrait faciles. Les éléments filtrants à feuilles peuvent fonctionner avec divers auxiliaires de filtration et conviennent à la décoloration de l'huile, à la filtration de l'huile pharmaceutique, au processus de séparation par cristallisation, etc. dans la production d'huile, de graisse et de produits chimiques.

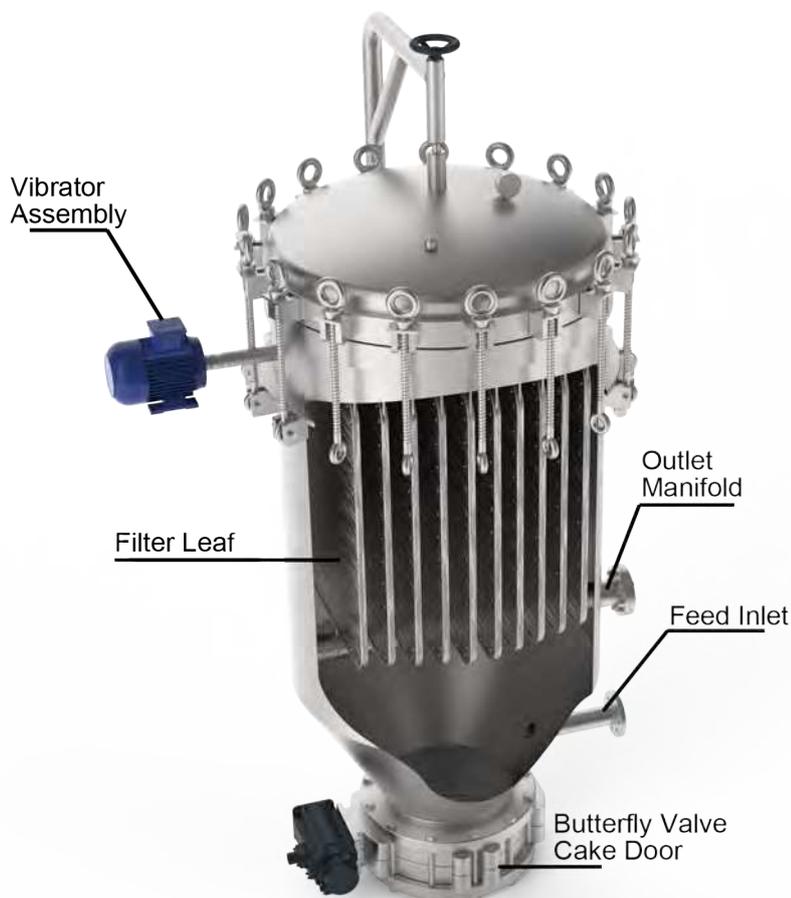
Les éléments filtrants à feuilles sont fabriqués en acier inoxydable (304, 316, 316L). Nous pouvons choisir le bon élément filtrant à feuilles pour correspondre à votre application en fonction de vos environnements de filtration.

## ÉLÉMENT DE FILTRE À FEUILLES

# Principe de fonctionnement

Les filtres à feuilles sous pression sont divisés en filtres à feuilles sous pression verticaux et filtres à feuilles sous pression horizontaux. Prenons le filtre à feuilles sous pression verticale comme exemple pour expliquer son fonctionnement.

Tout d'abord, le liquide à filtrer entre par l'entrée située au bas du filtre et monte sous l'action de la pression pour répartir uniformément le liquide sur chaque élément filtrant à feuilles. Les deux côtés de l'élément filtrant jouent le rôle de filtration. Les impuretés sont piégées à la surface et le liquide propre s'écoule dans le collecteur connecté aux feuilles filtrantes à travers la couche de drainage centrale et sort par la sortie. Lorsque les impuretés sur la surface de l'élément filtrant atteignent une certaine épaisseur et que l'efficacité de filtration ralentit, un gaz comprimé est soufflé dans le boîtier du filtre. Séchez le gâteau filtrant et secouez-le vers la vanne papillon située au bas du filtre à travers la vanne de vibration pneumatique située au sommet du filtre et déchargez le gâteau filtrant.



ÉLÉMENT DE FILTRE À FEUILLES

# Structure

Chaque feuille de filtre est composée d'une maille de drainage, de 2 couches de maille de support et de 2 couches de maille de filtre fine. La maille de filtre adopte un tissage simple, un tissage hollandais simple, un tissage simple ou un tissage sergé hollandais inversé. La maille de drainage et la maille de support adoptent un tissage simple, la maille de filtre fine adopte un tissage simple, un tissage hollandais simple, un tissage hollandais simple inversé ou un tissage sergé hollandais inversé.



Construction	Maille	Épaisseur du fil (mm)	Ouverture (µm)
1 couche de maille de drainage	Tissage simple, 4 × 4	1.6	4750
2 couches de maille de support	Tissage simple, 8 × 8	0.7	2470
2 couches de maille de filtre fine	Tissage simple, 60 × 60	0.18	240
	Tissage hollandais simple, 24 × 110	0.54	152
	Tissage hollandais simple, 24 × 128	0.58	75
	Tissage hollandais simple, 30 × 150	0.53	85
	Tissage hollandais simple inversé, 132 × 32	0.77	91
	Tissage sergé hollandais inversé, 325 × 40	0.73	100

ÉLÉMENT DE FILTRE À FEUILLES

# Spécification



Matériau:acier inoxydable (304, 316, 316L)

Classe de filtration:3–80 µm

Efficacité de filtration: 98%

Forme:Rectangulaire, carrée, ronde

Filtre applicable:filtres à feuilles de pression verticaux et filtres à feuilles de pression horizontaux

Type de tissage:tissage simple, tissage hollandais simple, tissage hollandais inversé, tissage hollandais en sergé inversé



Spécifications de l'élément filtrant rectangulaire à feuilles

Modèle	Hauteur (mm)	Largeur (mm)	Surface de Filtration (m <sup>2</sup> )
BD-RLF-92-54	920	540	1.00
BD-RLF-92-60	920	600	1.10
BD-RLF-92-61	920	610	1.12
BD-RLF-92-62	920	620	1.14
BD-RLF-125-45	1250	450	1.13
BD-RLF-125-66	1250	660	1.65
BD-RLF-125-72	1250	720	1.80
BD-RLF-125-77	1250	770	1.93
BD-RLF-135-90	1350	900	2.43
BD-RLF-135-100	1350	1000	2.70
BD-RLF-150-100	1500	1000	3.00
BD-RLF-150-120	1500	1200	3.60
BD-RLF-165-120	1650	1200	3.96
BD-RLF-165-140	1650	1400	4.62

Remarques: Des éléments filtrants carrés et ronds sont également disponibles sur demande.

ÉLÉMENT DE FILTRE À FEUILLES

## Caractéristiques et applications

### Caractéristiques

- Matériau résistant à la corrosion, aux acides et aux alcalis
- Fonctionne avec divers auxiliaires de filtration pour améliorer l'effet de filtration.
- Haute efficacité
- Plusieurs éléments filtrants à feuilles pour la filtration, offrant une grande surface de filtration et une haute efficacité de filtration
- Facile à installer, faibles coûts de maintenance
- Réutilisable, économie de coûts

### Application

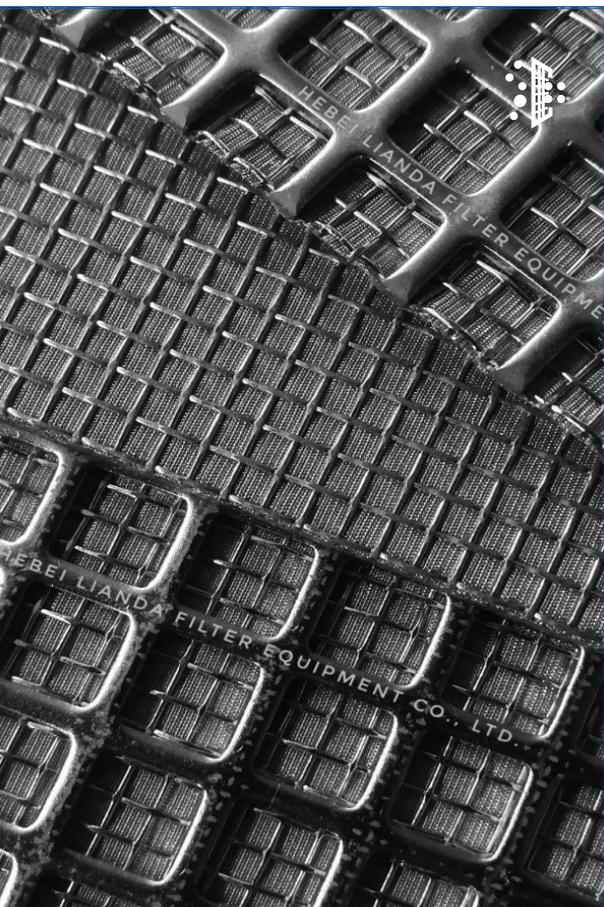


#### Alimentation

- Filtration de l'huile comestible, de l'huile décolorée
- Filtration de la gélatine, de l'amidon
- Filtration de la bière, du jus

# 03.5

## AUTRES ÉLÉMENTS FILTRANTS



En plus de la filtration des polymères, de la filtration des fluides, de la filtration chimique et de la filtration de l'huile comestible, nous proposons également une variété d'autres éléments filtrants pour répondre à vos diverses exigences en matière de filtration industrielle.

Par exemple, dans la fabrication du fer en haut fourneau, une plaque de fluidisation est adoptée pour maintenir la fluidisation du charbon pulvérisé ; dans le processus de pulvérisation de revêtement, un filtre à pistolet est utilisé pour filtrer les impuretés particulaires dans la peinture et un disque filtrant épaississant de catalyseur est utilisé pour récupérer le catalyseur. De plus, nous proposons également des éléments filtrants personnalisés et des solutions selon vos besoins en matière de filtration.

### Comment Boedon résout-il?

Boedon propose une large gamme d'autres éléments filtrants, y compris des plaques de fluidisation, des filtres pour pistolets pulvérisateurs et des disques de filtration pour épaississeurs de catalyseurs. La plaque de fluidisation maintient le charbon pulvérisé en état de fluidisation pour faciliter son transport. Le filtre pour pistolet pulvérisateur peut éliminer efficacement les impuretés particulaires dans les peintures afin d'éviter une mauvaise qualité de pulvérisation due à ces impuretés. Les disques de filtration pour épaississeurs de catalyseurs peuvent filtrer efficacement les solides en suspension dans les catalyseurs chimiques afin de récupérer un catalyseur propre pour participer à d'autres réactions chimiques.

## Que fournit Boedon?



Plaque de fluidisation

- Bon transfert de masse et de chaleur, grand effet de fluidisation
- Haute porosité, distribution uniforme du gaz, haute précision de filtration
- Pour l'industrie sidérurgique



Filtre pour pistolet pulvérisateur

- Matériau en nylon ou en acier inoxydable, adapté à la plupart des solvants
- Petite taille, structure simple, facile à installer et à nettoyer
- Réduction efficace des impuretés particulières dans les peintures et amélioration de la qualité de la surface de pulvérisation
- Pour l'automobile, le mobilier, etc.



Disque de filtration pour épaisseur de catalyseur

- Filtration à double face, augmentation de la surface de filtration, haute efficacité de filtration
- Répartition uniforme des pores, notation de filtration précise.
- Réalisation d'un nettoyage en ligne sans démontage de l'équipement
- Pour l'industrie chimique

# Plaque de fluidisation

**Nous proposons une plaque de fluidisation personnalisée pour répondre à vos besoins de transmission de charbon pulvérisé.**

La plaque de fluidisation, également connue sous le nom de plaque de fluidisation du réservoir de charbon pulvérisé, est composée d'un filtre en acier inoxydable fritté maille, d'un cadre fixe et d'une bride.

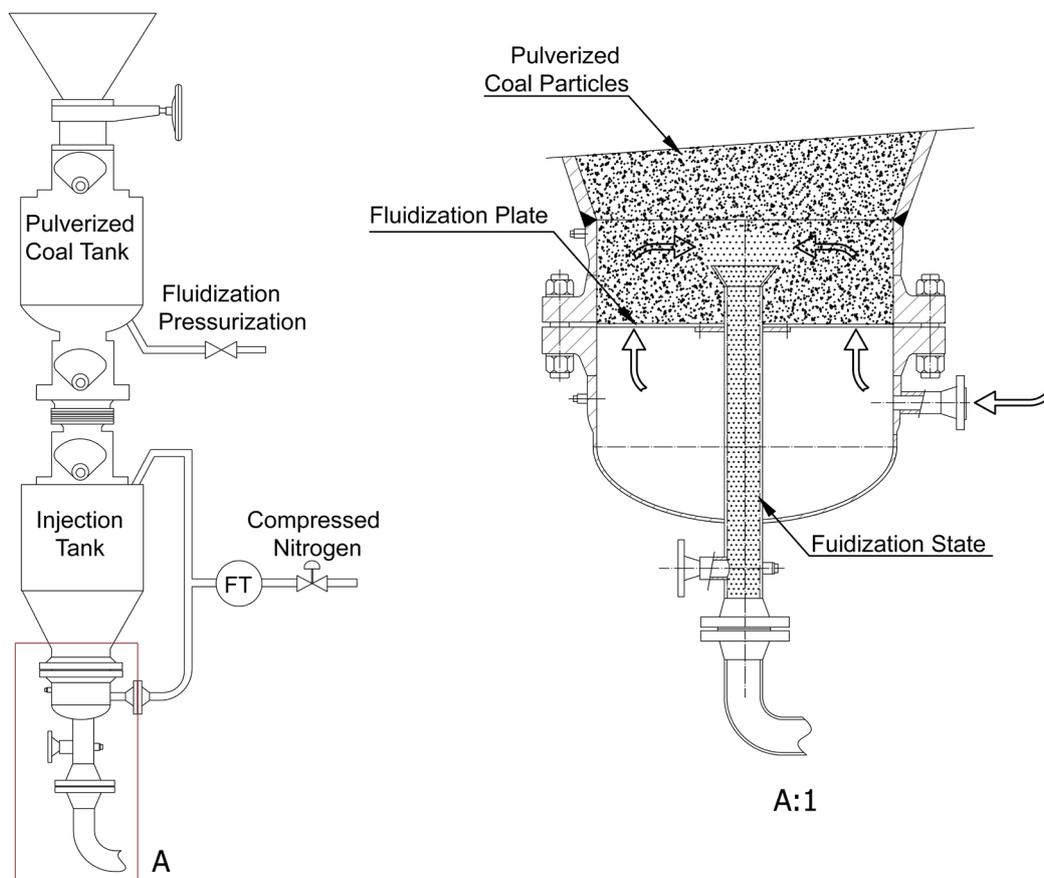
Le filtre en acier inoxydable fritté est constitué de plusieurs couches de maille métallique tissée après stratification, pressage et frittage sous vide. La maille métallique tissée à armure carrée est généralement adoptée comme couche de filtration pour améliorer la surface ouverte à l'air, la perméabilité à l'air et la précision de filtration de la plaque de fluidisation. Le filtre en acier inoxydable fritté est également fourni avec un cadre fixe en acier inoxydable pour améliorer sa résistance mécanique et sa rigidité, et prolonger la durée de vie de la plaque de fluidisation.



## PLAQUE DE FLUIDISATION

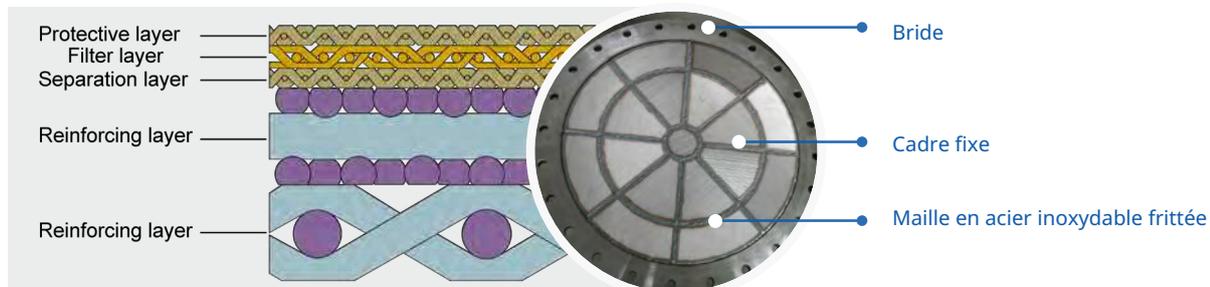
## Principe de fonctionnement

Le charbon pulvérisé dans le réservoir de charbon pulvérisé s'écoule vers le réservoir d'injection sous l'effet de la gravité. À ce moment-là, le gaz d'azote comprimé souffle le charbon pulvérisé qui descend à travers les pores de la plaque de fluidisation, le maintient en état de fluidisation et les particules de charbon pulvérisé sont séparées les unes des autres. La fluidité du charbon pulvérisé augmente par conséquent pour éviter que le charbon pulvérisé ne s'agglomère, ne forme des grumeaux et ne se bloque dans le réservoir d'injection. Il est ensuite transporté vers le distributeur par la sortie inférieure vers le système d'injection de charbon du haut fourneau.



PLAQUE DE FLUIDISATION

# Structure



PLAQUE DE FLUIDISATION

# Catégorie

Les plaques de fluidisation sont divisées en plaques de fluidisation inférieures et en plaques de fluidisation supérieures en fonction de leur position d'installation.

- La plaque de fluidisation inférieure est dotée d'un trou au centre dont la taille est exactement la même que celle de la sortie, ce qui facilite l'écoulement du charbon pulvérisé et assure l'étanchéité à l'air du lit fluidisé. Elle est généralement installée sous la sortie.
- La plaque de fluidisation supérieure n'est pas dotée d'un trou pour éviter les fuites de charbon pulvérisé. Elle est généralement installée au-dessus de la sortie.



Plaque de fluidisation inférieure



Plaque de fluidisation supérieure

PLAQUE DE FLUIDISATION

# Méthode d'installation / fixation

Nous proposons des plaques de fluidisation dans une variété de diamètres allant de 300 mm à 3000 mm pour s'adapter à différents lits fluidisés. Les plaques de fluidisation de grand diamètre sont généralement soudées directement au lit fluidisé, tandis que les plaques de fluidisation de petit diamètre sont fixées au lit fluidisé en serrant la bride.



Plaque de fluidisation de grand diamètre



Plaque de fluidisation de petit diamètre

## PLAQUE DE FLUIDISATION

# Spécification

Matériau du cadre fixe et de la bride: acier inoxydable

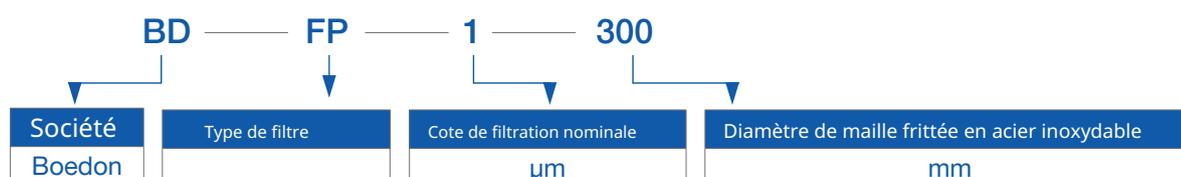
Matériau du maillage filtrant: maille frittée en acier inoxydable; matériau standard: ss304, ss316L Diamètre: 300–3000 mm

Épaisseur: 1,7 mm, 2 mm, 3,5 mm, 4 mm, 6 mm, 8 mm

Température de fonctionnement maximale: 480 °C

Classe de filtration: 1–300 µm

Porosité: 70%–85%



## Spécification de la plaque de fluidisation

Modèle	Classe de filtration nominale (µm)	Diamètre de la maille frittée en acier inoxydable (mm)	Surface de Filtration (m <sup>2</sup> )
BD-FP-1-300	1	300	70650
BD-FP-1-900	1	900	635850
BD-FP-1-1100	1	1100	949850
BD-FP-1-1500	1	1500	1766250
BD-FP-1-2900	1	2900	6601850
BD-FP-20-300	20	300	70650
BD-FP-20-900	20	900	635850
BD-FP-20-1100	20	1100	949850
BD-FP-20-1500	20	1500	1766250
BD-FP-20-2800	20	2800	6154400
BD-FP-300-300	300	300	70650
BD-FP-300-900	300	900	635850
BD-FP-300-1100	300	1100	949850
BD-FP-300-1500	300	1500	1766250
BD-FP-300-2700	300	2700	5722650

Remarques: Les matériaux, les tailles et les cotes de filtration des plaques de fluidisation sont personnalisés sur demande.

## Caractéristiques et applications

### Caractéristiques

- Peu de résidus de charbon pulvérisé, facile à nettoyer
- Bon transfert de masse et de chaleur, grand effet de fluidisation, haute efficacité, faible consommation d'oxygène
- Haute porosité, distribution uniforme du gaz, haute précision de filtration
- Pas de zone morte, permettant au charbon pulvérisé de s'écouler librement
- Résistance aux hautes températures, résistance à la corrosion, large plage d'application
- Éviter les pannes d'équipement, les courts-circuits et les obstructions
- Résistance aux hautes températures, résistance à la corrosion, large plage d'application
- Fonctionnement simple, installation facile

### Application



#### Fer et acier

- Fluidisation du charbon pulvérisé par injection dans le haut fourneau
- Systèmes de transport pneumatique du charbon pulvérisé dans le haut fourneau

# Filtre pour pistolet de pulvérisation

**Nous proposons une gamme complète de filtres pour pistolets de pulvérisation pour répondre à vos besoins en matière de filtres pour pistolets de peinture.**

Le filtre pour pistolet de pulvérisation est couramment utilisé dans les pistolets de pulvérisation à air, les pistolets de pulvérisation sans air, les pistolets de pulvérisation assistée à l'air sans air et autres pistolets de pulvérisation pour éliminer les impuretés particulaires des peintures. Il réduit l'obstruction de la buse et évite les revêtements de peinture inégaux dus aux impuretés de la peinture. Parallèlement, l'installation d'un filtre pour pistolet de pulvérisation peut réduire efficacement l'usure des pièces et composants et prolonger leur durée de vie.

Nous pouvons proposer des filtres pour pistolets de pulvérisation fabriqués à partir de différents matériaux et dans différentes structures pour s'adapter à différents pistolets de pulvérisation. Nos principaux produits comprennent des filtres d'entrée pour pistolets de pulvérisation, des filtres de collecteur pour pistolets de pulvérisation et des filtres pour stylos pour pistolets de pulvérisation pour la peinture sans air, ainsi que des filtres d'alimentation par gravité pour pistolets de pulvérisation, des filtres d'alimentation par siphon pour pistolets de pulvérisation et des filtres de pointe pour pistolets de pulvérisation pour la peinture à l'air, etc.



Filtre d'entrée pour pistolet de pulvérisation



Filtre de collecteur pour pistolet de pulvérisation



Filtre pour stylo pour pistolet de pulvérisation



Filtre d'alimentation par gravité pour pistolet de pulvérisation



Filtre d'alimentation par siphon pour pistolet de pulvérisation



Filtre pour pistolet de pulvérisation

FILTRE POUR PISTOLET DE PULVÉRISATION

## Filtre d'entrée pour pistolet de pulvérisation



### Description

Le filtre d'entrée pour pistolet de pulvérisation, également connu sous le nom de filtre pour pistolet de pulvérisation à aspiration, est généralement composé d'un écran en maille métallique tissée et d'un raccord en acier inoxydable (ou en plastique). Il est couramment utilisé dans la filtration de pulvérisation en première étape des pistolets de pulvérisation sans air et est une partie indispensable du pistolet de pulvérisation sans air. Le filtre d'entrée pour pistolet de pulvérisation peut empêcher les grosses particules de peinture et les débris d'entrer dans la pompe, améliorant ainsi la qualité de pulvérisation, réduisant l'obstruction de la buse et prolongeant la durée de vie du pistolet de pulvérisation sans air.



### Principe de fonctionnement

Le filtre d'entrée pour pistolet de pulvérisation est installé à l'entrée de peinture de la pompe du pistolet de pulvérisation sans air et sert de filtre d'aspiration pour les tuyaux rigides ou les flexibles avec raccord fileté. À la première étape de la filtration, la peinture est pompée dans la pompe du pistolet de pulvérisation sous pression.

Les grosses particules sont interceptées après avoir traversé le filtre du pistolet de pulvérisation et la peinture propre s'écoule dans le tuyau.

### Spécification

**Matériau de maille de filtration:**acier inoxydable

**Matériau d'ajustement:**plastique/acier inoxydable

**Diamètre:**50 mm, ou personnalisé

**Hauteur:**40 mm, ou personnalisé

**Type de filetage d'entrée:**filetage de tuyau (NPT)

**Couche de maille:**une seule couche/double couche/personnalisée

**Filetage:**1", 1/2", 3/4", etc.

**Maille:**10, 15, 30, 60, 100, 200, etc.

FILTRE POUR PISTOLET DE PULVÉRISATION

## Filtre pour pistolet de pulvérisation de collecteur

### Description

Le filtre de pistolet pulvérisateur à collecteur est généralement composé d'une maille tissée en acier inoxydable et d'un cadre en plastique. Il est généralement utilisé dans la filtration de pulvérisation de la deuxième étape du pistolet pulvérisateur sans air pour réduire efficacement l'obstruction de la buse. De plus, sa conception verticale facilite le remplacement et le nettoyage.



### Principe de fonctionnement

Le filtre de pistolet pulvérisateur à collecteur est utilisé dans la filtration de pulvérisation de la deuxième étape du pistolet pulvérisateur sans air. La peinture, après avoir traversé la filtration de la première étape du filtre d'entrée du pistolet pulvérisateur, est pompée dans le filtre de pistolet pulvérisateur à collecteur pour une filtration fine. La peinture est ensuite filtrée davantage et s'écoule dans le tuyau.

### Spécification

Matériau de maille de filtration: acier inoxydable 304, 306

Matériau d'ajustement: plastique

Taille globale: 0,785" × 3,585"

Diamètre intérieur: 0,676"

Maille: 30, 60, 100, 150, etc.

Couleur: personnalisée

FILTRE POUR PISTOLET DE PULVÉRISATION

## Filtre pour pistolet pulvérisateur à stylo

### Description

Le filtre pour pistolet de pulvérisation de stylo est généralement composé d'une maille tissée en acier inoxydable et d'un cadre en plastique. Il est généralement utilisé dans la filtration de pulvérisation en troisième étape du pistolet de pulvérisation sans air. Il est de petite taille et facilement transportable. La maille tissée en acier inoxydable est disponible dans une gamme complète de tailles pour répondre aux exigences de peinture de différentes applications. De plus, les filtres pour pistolet de pulvérisation de stylo peuvent également être utilisés dans les pistolets de pulvérisation assistée par air sans air.



### Principe de fonctionnement

Le filtre pour pistolet de pulvérisation de stylo est généralement utilisé dans la filtration de pulvérisation en troisième étape du pistolet de pulvérisation sans air et est installé à l'intérieur du pistolet de pulvérisation sans air. La peinture, après avoir passé par la première et la deuxième filtration, est pompée dans le pistolet de pulvérisation pour la troisième filtration. Comme le filtre pour pistolet de pulvérisation de stylo adopte la maille la plus fine, il garantit la meilleure qualité de peinture et un effet de pulvérisation optimal.

### Spécification

**Matériau de maille de filtration:**acier inoxydable

**Matériau d'ajustement:**plastique

Taille: 0,7" × 8,5" × 2,7", ou personnalisée.

Maille: 30, 50, 60, 65, 100, 150, etc. Couleur: personnalisée

FILTRE POUR PISTOLET DE PULVÉRISATION

## Filtre pour pistolet de pulvérisation à alimentation par gravité

### Description

Le filtre pour pistolet pulvérisateur à alimentation par gravité est composé d'une maille tissée en nylon et d'un cadre en plastique et est généralement installé entre le pistolet pulvérisateur et la tasse de peinture. Il peut efficacement éliminer les contaminants des peintures dans le pistolet pulvérisateur à alimentation par gravité pour garantir un excellent effet de pulvérisation. Il présente des petites tailles et est facile à installer. Le nylon a une grande résistance à la corrosion et peut être utilisé dans diverses applications de filtration de peinture. Les filtres pour pistolet pulvérisateur à alimentation par gravité sont principalement jetables.



### Principe de fonctionnement

Le filtre pour pistolet pulvérisateur à alimentation par gravité est installé entre le pistolet pulvérisateur et la tasse de peinture. Sous l'effet de la gravité, la peinture passe par la tasse de peinture et s'écoule dans le filtre.

Les impuretés de particules volumineuses sont interceptées et la peinture propre s'écoule dans le pistolet pulvérisateur.

### Spécification

**Matériau de maille de filtration:**nylon, plastique

**Matériau d'ajustement:**plastique

**Taille:**35 × 11 mm, ou personnalisée.

**Maille:** 30, 60, 100, 150, etc. **Couleur:**

blanc, personnalisée

## Filtre pour pistolet pulvérisateur à alimentation par siphon

### Description

Le filtre pour pistolet de pulvérisation à alimentation par siphon est généralement composé d'une maille tissée en acier inoxydable (ou d'une maille monofilament en nylon) et d'un cadre en plastique. Il est généralement installé à l'extrémité du tuyau d'aspiration du pistolet de pulvérisation pour éliminer efficacement les impuretés, la poussière et les débris de la peinture. Il a une petite taille, est facile à installer et à nettoyer.



### Principe de fonctionnement

Le filtre pour pistolet de pulvérisation à alimentation par siphon est généralement installé à l'extrémité du tuyau d'aspiration du pistolet de pulvérisation. La peinture s'écoule à travers le filtre pour pistolet de pulvérisation à alimentation par siphon sous pression. Les particules de grande taille sont interceptées et la peinture propre s'écoule dans le pistolet de pulvérisation et est atomisée par de l'air comprimé pour la pulvérisation de peinture.

### Spécification

**Matériau de maille de filtration:**nylon, acier inoxydable

**Matériau du cadre:**plastique

**Largeur supérieure:**25 mm, ou personnalisée

**Largeur inférieure:**35 mm, ou personnalisée

**Hauteur:**42 mm, ou personnalisée

**Maille:**30, 60, 100, 150, etc.

**Diamètre du fil:**0,5 mm

**Ouverture:**8 mm, 10 mm, 12 mm, etc.

**Couleur:**blanc

FILTRE POUR PISTOLET DE PULVÉRISATION

## Filtre pour Pistolet de Pulvérisation de Pointe

### Description

Le filtre de pistolet pulvérisateur à embout est généralement composé d'un treillis métallique en acier inoxydable et d'un capuchon en plastique. Il est installé à la buse du pistolet pulvérisateur sans air ou est intégré à l'intérieur du tuyau de peinture du pistolet pulvérisateur pour filtrer les impuretés des peintures et éviter l'obstruction de la buse, permettant ainsi d'obtenir une meilleure finition de pulvérisation.

Il a une petite taille, facile à installer et à nettoyer. Il est largement utilisé dans les pistolets pulvérisateurs à alimentation sous pression classiques, les pistolets pulvérisateurs HVLP, les pistolets pulvérisateurs assistés par air, les pistolets pulvérisateurs sans air à haute pression, etc. Il convient particulièrement aux industries du meuble, de l'automobile et autres industries nécessitant de bons effets de traitement de surface.



### Principe de fonctionnement

Il se connecte généralement à la coque en acier inoxydable et est installé au tuyau flexible du filtre de pistolet pulvérisateur à embout.

La peinture est aspirée dans le tuyau sous pression et passe à travers le filtre de pistolet pulvérisateur à embout. Les particules de grande taille sont interceptées et la peinture propre s'écoule dans le pistolet pulvérisateur.

### Spécification

Matériau du treillis de filtration : nylon, acier inoxydable

Matériau de raccordement : plastique

Longueur (hauteur) : 15/16", personnalisée

Diamètre extérieur du capuchon (largeur) : 9/16" (W), personnalisé

Treillis : 60, 80, 20, 200, etc.

Couleur : personnalisée.

## Caractéristiques et applications

### Caractéristiques

- Matériau en nylon ou en acier inoxydable, adapté à la plupart des solvants, excellente résistance à la corrosion.
- Petite taille, structure simple, légèreté, facile à installer et à nettoyer.
- Réduction efficace des impuretés particulières dans les peintures et amélioration de la qualité de la surface de pulvérisation.

### Application



Pulvérisation de murs extérieurs de bâtiments



Pulvérisation de trottoirs



Pulvérisation automobile



Pulvérisation de meubles

# Épauississeur de Catalyseur Disque Filtrant

**Nous proposons des disques filtrants épauississeurs de catalyseur dans une variété de niveaux de filtration et de tailles pour maximiser la récupération du catalyseur et répondre à vos différents besoins en matière de filtration.**

Le disque filtrant épauississeur de catalyseur est constitué d'un treillis fritté construit à partir de plusieurs couches de treillis tissé en acier inoxydable (304, 316, 316L) après un pressage spécial et une frittage sous vide en tant que couche de filtration principale.

Il est installé dans l'épauississeur de catalyseur et est utilisé pour purifier les produits chimiques et récupérer le catalyseur pendant le processus de production d'aniline, de TDI, de MDI, de BDO et d'autres produits chimiques.

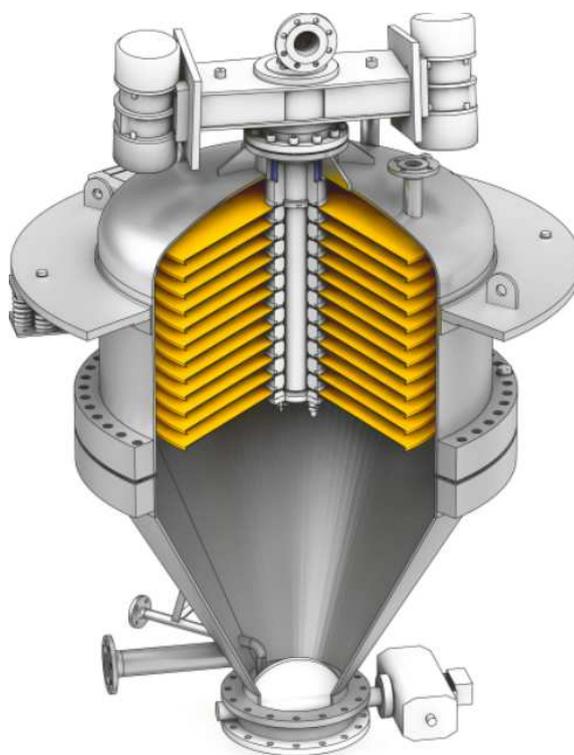


DISQUE FILTRANT ÉPAISSISSEUR DE CATALYSEUR

## Principe de fonctionnement

Tout d'abord, la suspension d'aniline et d'autres produits chimiques ainsi que les particules de catalyseur solide sont injectées dans l'épaisseur de catalyseur. La solution s'écoule à travers le disque filtrant de haute précision et dans le tuyau central, puis s'écoule hors du filtre. Le catalyseur séparé retourne au réacteur agité et continue à participer à la réaction. Son mécanisme de filtration est une nouvelle forme de filtration similaire à la filtration à flux croisé et à la filtration de gâteau de filtration.

Lorsque la pression différentielle du disque filtrant est trop élevée et affecte l'efficacité de filtration, le liquide de lavage peut être pressurisé vers la buse de lavage au milieu du disque filtrant grâce au système de rinçage à l'eau pour laver le disque filtrant. De cette manière, le but de nettoyer le disque filtrant est atteint sans démonter l'équipement, ce qui prolonge ainsi le cycle de service du disque filtrant.



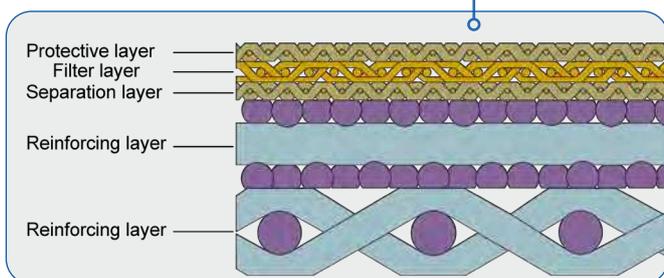
DISQUE FILTRANT ÉPAISSISSEUR DE CATALYSEUR

# Structure



- Tuyau central et plaque de bride Collier en acier inoxydable
- 2 pièces de maille frittée placées symétriquement

La maille frittée est disponible en 2 couches, 4 couches, 5 couches et plusieurs couches et peut être personnalisée sur demande. Maille frittée à 5 couches comme exemple. Elle est composée d'une couche de protection, d'une couche de filtration, d'une couche de séparation et de 2 couches de renforcement :



- Couche de protection. Il s'agit d'une maille tissée en métal utilisée pour maintenir la taille des pores et la stabilité dimensionnelle de la maille frittée.
- Couche de filtration. Il s'agit d'une maille fine utilisée pour contrôler la finesse de filtration de la maille frittée.
- Couche de séparation. Il s'agit d'une maille tissée en métal utilisée pour guider la direction du liquide propre.
- Couche de renforcement. Il s'agit d'une maille tissée en métal utilisée pour renforcer la résistance et la rigidité globales de la maille frittée.

DISQUE FILTRANT ÉPAISSISSEUR DE CATALYSEUR

# Spécification

## Matériau :

- Matériau standard : acier inoxydable 304, 316, 316L;
- Matériau spécial : Hastelloy, Monel, Inconel, etc.

Classe de filtration nominale : 1–200  $\mu\text{m}$

Température de fonctionnement maximale : 480 °C

Teneur en catalyseur à la sortie : 0,001%

Taille d'installation de 990 mm et peut parfaitement remplacer les disques filtrants épaisseurs PALL.

DISQUE FILTRANT ÉPAISSISSEUR DE CATALYSEUR

## Caractéristiques et applications

### Caractéris-

- Précision de filtration élevée.  
Distribution uniforme des pores, précision de filtration précise.
- Résistance aux hautes températures.  
Adapté aux environnements à haute température jusqu'à 480 °C.
- Efficacité de filtration élevée.  
Filtration des deux côtés, surface de filtration accrue.
- Haute résistance.  
La structure en maille frittée multiple offre une grande résistance à la compression et une grande résistance mécanique.
- Facilité de nettoyage.  
Il est équipé d'un tuyau de lavage et peut être nettoyé sans démonter l'équipement.
- Débit élevé.  
Le processus de frittage spécial lui confère un débit élevé et une grande efficacité de production.

### tiques Application



#### Chimique

- Production de matériau aniline
- Production de matériau BDO
- Production de matériau TDI

## FILTRATION INDUSTRIELLE

## 03.6 FILTRES PERSONNALISÉS

Que vous ayez besoin de retirer des contaminants nocifs des liquides ou des gaz ou de séparer un matériau d'un autre, vous obtiendrez toujours un résultat souhaité avec Boedon. Nous avons toutes les capacités pour vous fournir les meilleures solutions personnalisées du développement, de la conception et de la fabrication. Nous communiquerons avec nos clients sur les détails du produit et leur environnement de travail, et nous concrétiserons les idées de conception. En fin de compte, nous proposerons des filtres personnalisés avec des fonctions fiables et adaptés aux environnements de travail réels.

#### Personnalisation avec des exigences spéciales

Nous pouvons offrir une gamme complète de matériaux métalliques et maîtriser diverses technologies de traitement pour répondre aux exigences spéciales des filtres personnalisés dans les environnements de travail réels.

#### Matériaux métalliques

Nous proposons une gamme complète de matériaux métalliques de haute qualité, y compris les aciers inoxydables les plus populaires 304, 316L, l'acier au carbone, le laiton, le cuivre, le Monel et autres alliages. Ces matériaux peuvent être transformés en treillis tissé, en treillis fritté, en feutre fritté, en filtre poreux fritté, en treillis tricoté et en métal perforé pour répondre aux exigences de diverses applications de filtration.

#### Technologie de traitement

Nous disposons d'une large gamme d'équipements et de technologies de soudage pour offrir à nos clients une connexion fiable pour chaque joint soudé. Nous disposons de plusieurs lignes de découpe et de technologies de découpe avancées pour découper les matériaux filtrants aux dimensions et aux formes souhaitées. Nous maîtrisons également les technologies avancées de poinçonnage CNC pour produire du métal perforé dans différents motifs et tailles. De plus, nous disposons également de technologies de plissage pour augmenter la surface de filtration du support filtrant et améliorer l'efficacité de filtration.

- Soudage TIG/GTAW
- Soudage par enroulement
- Soudage par points
- Découpe laser
- Poinçonnage CNC
- Plissage



Acier inoxydable



Cuivre



Laiton



#### Personnalisation selon les échantillons

Si vous avez des échantillons, vous pouvez nous les envoyer. Nous avons des années d'expérience et d'expertise dans le domaine de la filtration. De plus, nous sommes familiers avec la structure des matériaux filtrants et des produits filtrants et avons la capacité de produire des filtres de même qualité, voire meilleure, selon les échantillons. Nous visons à fournir à nos clients les meilleurs filtres personnalisés et solutions de filtration et à livrer ces solutions supérieures dans un délai limité. Contactez-nous et créez vos propres filtres personnalisés et solutions de filtration.

# FILTRATION DES GAZ CHAUDS

## 04.

Récemment, les industries du fer et de l'acier, de l'énergie et de la métallurgie non ferreuse connaissent une croissance rapide, ce qui génère une grande quantité de gaz chauds contenant des particules de poussière pendant la production. Si elles sont rejetées directement dans l'air, elles pollueront l'environnement. Par conséquent, la filtration des gaz chauds est essentielle pour la protection de l'environnement.

Actuellement, les sacs collecteurs de poussière en fibres organiques prédominent sur le marché. Ce type de sac filtrant est léger et peu coûteux. Cependant, il résiste mal aux hautes températures et est facilement endommagé. Lorsque le gâteau se forme sur le sac, cela provoque un colmatage et il n'est pas facile à nettoyer.

Il existe également des sacs filtrants en fibre céramique, en fibre de verre et en autres fibres inorganiques sur le marché. La fibre céramique a une bonne résistance aux hautes températures et à la corrosion, mais une faible ductilité et est facile à rompre lorsque la température augmente brusquement. La fibre de verre a une résistance élevée, mais une faible résistance au pliage et à l'usure.

### Comment Boedon résout-il?

Boedon propose 3 types de filtres métalliques pour gaz chauds. Ces filtres permettent non seulement de surmonter efficacement les inconvénients d'une faible résistance aux hautes températures et d'une facilité de dommage présents dans les sacs filtrants en fibres organiques, mais aussi de surmonter les inconvénients de la fibre céramique et de la fibre de verre. Les filtres métalliques peuvent résister à des environnements de filtration difficiles tels que des températures élevées ou des gaz corrosifs acides et alcalins, et présentent des avantages évidents par rapport à d'autres matériaux non métalliques.



## Que fournit Boedon?



### Sac filtrant en feutre fritté

- Température de fonctionnement maximale 1000 °C
- Bonne porosité
- Grande capacité de rétention des saletés
- Les plis offrent une surface de filtration améliorée
- Produits chimiques, céramiques, incinération des déchets, production d'énergie thermique, etc.



### Filtre de Nettoyage des Gaz Chauds Renforcé

- Température de fonctionnement maximale 650 °C
- Haute résistance, structure stable
- Haute précision de filtration
- Bonne résistance aux chocs thermiques
- Énergie et chimie, métallurgie non ferreuse, nouvelle chimie du charbon, etc.



### Filtre de Nettoyage des Gaz Chauds Standard

- Température de fonctionnement maximale 450 °C
- Grande capacité d'élimination des poussières
- Bonne conductivité électrique
- Grande résistance à l'abrasion
- Ciment, fer et acier, chaudière, verre, métallurgie, etc.

## Sac filtrant en feutre fritté

**Nous fournissons à la fois des sacs filtrants en feutre fritté de type conventionnel et de type plissé pour répondre à vos besoins en matière d'élimination de poussières de gaz chaud à haute température.**

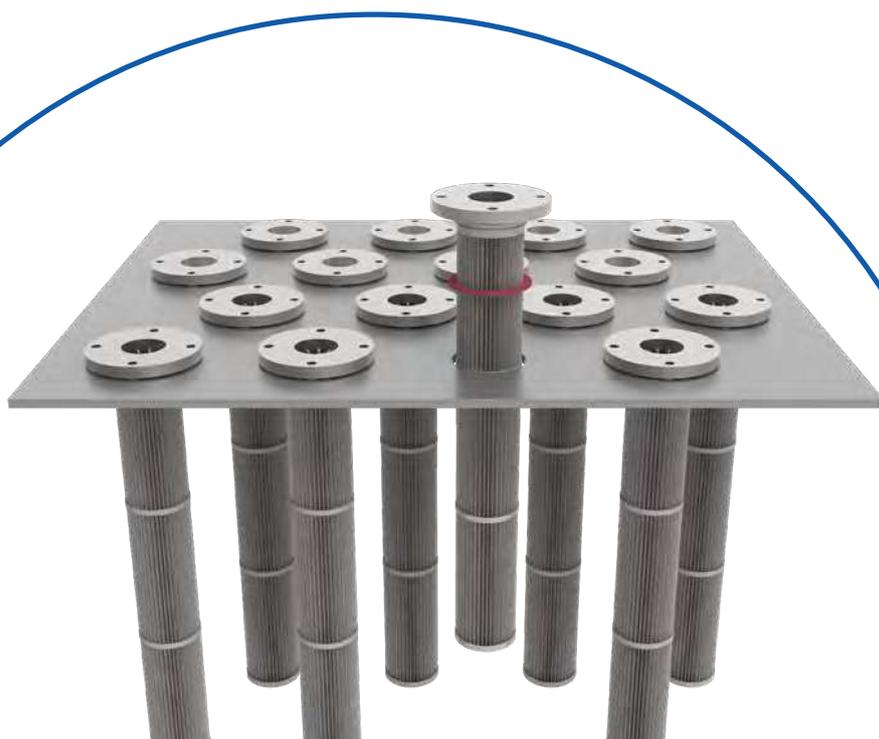
Le sac filtrant en feutre fritté est un sac filtrant poreux pour la filtration en profondeur. Il est composé de fibres métalliques en faisceau frittées à haute température et soudées après un dépôt spécial non tissé et un empilement avec le gradient de pores formé par des couches de différentes tailles de pores. Nos supports filtrants sont composés d'une armature en cage métallique, d'une couche de fibres métalliques grossières et d'une couche de fibres métalliques fines. Il est largement utilisé dans diverses industries nécessitant l'élimination de poussières de gaz de combustion à haute température en raison de son excellente résistance à la température élevée et à la corrosion.



Type conventionnel



Type plissé



SAC FILTRANT EN FEUTRE FRITTÉ

# Spécification

Matériau:acier inoxydable (304, 316L, 310S, 314, etc.), FeCr Al

Température de travail:Max. 1000 °C.

Porosité:75% – 88%

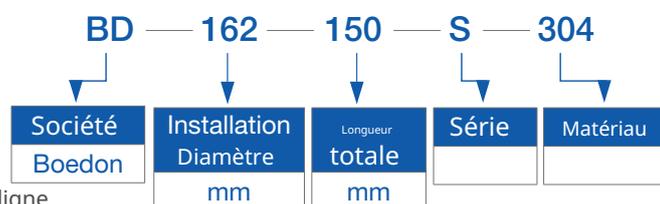
Raccordement:bride

Résistance initiale:30–100 Pa

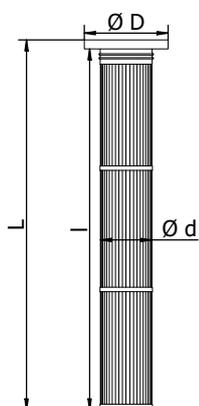
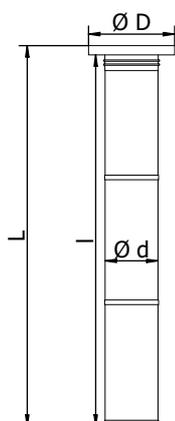
Concentration d'émission: < 5 mg/Nm<sup>3</sup>

Méthode de nettoyage:

nettoyage régulier ou nettoyage par impulsion en ligne



Spécifications populaires des sacs filtrants en feutre fritté



Modèle	Diamètre d'installation (mm)	Longueur totale L (mm)	Longueur l (mm)	Diamètre D (mm)	Diamètre d (mm)	Surface de filtration (m <sup>2</sup> )
BD-162-150-S	162	1500	1466	177	143	0.76
BD-162-150-F	162	1500	1466	177	143	2.03
BD-162-75-S	162	750	716	177	143	0.38
BD-162-75-F	162	750	716	177	143	1
BD-162-50-S	162	500	466	177	143	0.25
BD-162-50-F	162	500	466	177	143	0.66
BD-133-150-S	133	1500	1466	153	118	0.62
BD-133-150-F	133	1500	1466	153	118	1.62
BD-133-75-S	133	750	716	153	118	0.31
BD-133-75-F	133	750	716	153	118	0.8
BD-133-50-S	133	500	466	153	118	0.21
BD-133-50-F	133	500	466	153	118	0.53
BD-125-150-S	125	1500	1466	142	108	0.59
BD-125-150-F	125	1500	1466	142	108	1.49
BD-125-75-S	125	750	716	142	108	0.29
BD-125-75-F	125	750	716	142	108	0.73
BD-125-50-S	125	500	466	142	108	0.2
BD-125-50-F	125	500	466	142	108	0.48

**Remarques:**

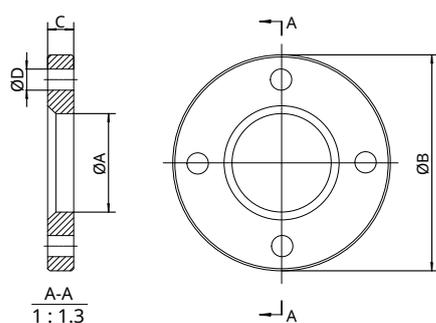
- Le diamètre d'installation fait référence au diamètre du filtre installé sur la plaque d'installation.
- D'autres spécifications sont disponibles sur demande.

SAC FILTRANT EN FEUTRE FRITTÉ

## Connexion



Plaque de bride



Plan de structure de la bride

Les filtres sont généralement équipés d'une bride pour la connexion afin d'améliorer leur résistance aux hautes températures et aux hautes pressions.

- $\phi A$  (ID de la bride) : 108 mm, 118 mm, 143 mm.
- $\phi B$  (OD de la bride) : 142 mm, 153 mm, 177 mm.
- C (épaisseur de la bride) : 34 mm
- $\phi D$  (diamètre du trou de bride) : 15 mm, 19 mm
- Nombre de trous : 4
- Des tailles spéciales sont disponibles sur demande.

SAC FILTRANT EN FEUTRE FRITTÉ

## Raccords d'étanchéité

### Joint d'étanchéité

Le filtre est scellé en comprimant étroitement le joint d'étanchéité sur l'arrière de la bride jusqu'à la surface supérieure de la plaque d'installation. La rugosité de la surface supérieure de la plaque d'installation et de la surface d'ajustement de la bride doit être bien conçue pour correspondre parfaitement au joint d'étanchéité choisi, car cela détermine directement si le joint est fiable et sans fuite.



Installation de la bride et du joint d'étanchéité



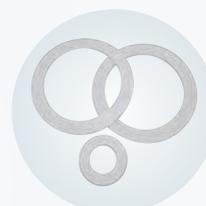
Joint d'étanchéité en métal



Joint d'étanchéité semi-métallique



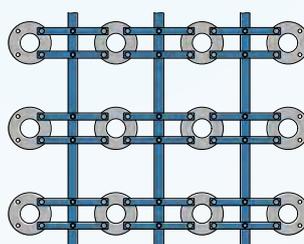
Joint d'étanchéité en caoutchouc d'amiante



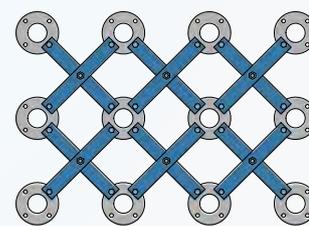
Joint d'étanchéité en PTFE

### Barre de fixation

Les barres de fixation sont les raccords d'étanchéité entre les trous de bride et la plaque d'installation pour la fixation. Des barres de fixation parallèles et croisées sont disponibles selon votre choix.



Barres de fixation parallèles



Barres de fixation croisées

SAC FILTRANT EN FEUTRE FRITTÉ

# Application



## Métallurgie

- Élimination des poussières de gaz de four à arc immergé dans les industries du fer, de l'alliage de fer, du ferro-nickel et du silicomanganèse



## Centrale électrique

- Élimination des poussières de chaudière à charbon des centrales thermiques



## Ciment

- Élimination des poussières de gaz de combustion du four rotatif, etc.



## Céramique

- Élimination des poussières d'oxyde d'aluminium et de scories de titane élevé



## Chimique

- Purification et filtration des gaz
- Élimination des poussières de gaz de four à carbure de calcium

# Gaz Chaud Renforcé

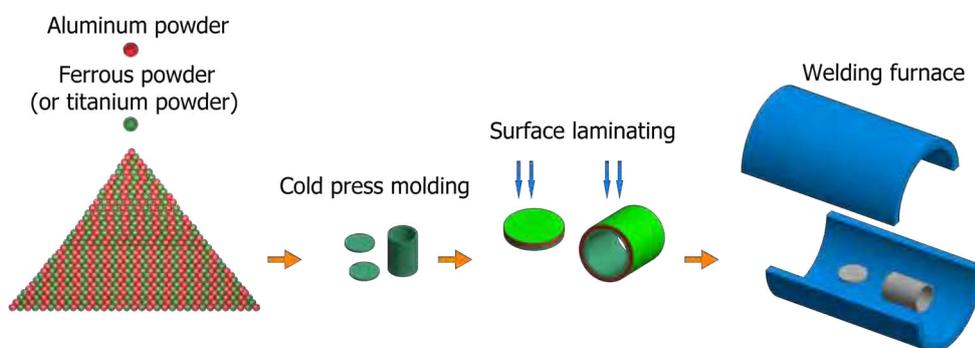
## Filtre de Nettoyage

**Nous proposons un filtre de nettoyage à chaud renforcé avec une bonne résistance aux chocs thermiques pour répondre à vos besoins en matière d'élimination des poussières de gaz chauds.**

Le filtre de nettoyage à chaud renforcé présente un grand flux, une faible résistance et une vitesse de filtration rapide. Il peut réduire la réaction chimique des molécules organiques, réduire le colmatage et faciliter le contre-lavage ou l'élimination des poussières par impulsion. Il utilise une structure de support en cage pour augmenter sa résistance. La conception de connexion à bride assure l'effet d'étanchéité et empêche les fuites.

### Processus de production des médias filtrants

Généralement, FeAl ou TiAl est transformé en poudre métallique par moulage ou formage isostatique à froid. Ensuite, la surface est revêtue et frittée sous vide.



FILTRE DE NETTOYAGE DE GAZ CHAUD RENFORCÉ

## Spécification

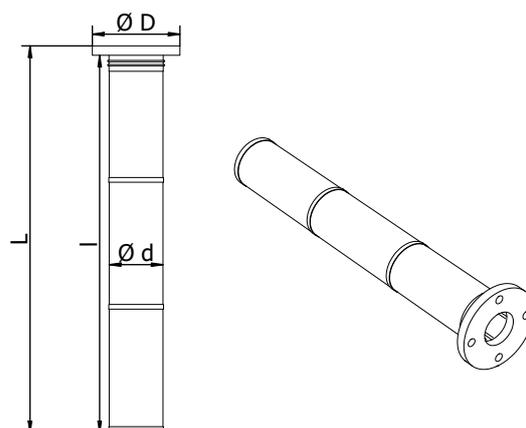
Température de travail: 450 °C – 650 °C

Épaisseur de paroi: 1 mm – 2 mm

Teneur en poussière après filtration:  $\leq 5 \text{ mg/Nm}^3$

Taille des particules de poussière retenues:  $\leq 0.1 \mu\text{m}$

Perméabilité à l'air:  $100 \text{ m}^3/(\text{m}^2 \cdot \text{h})$



	BD	T	60	150	
Société	Type de Filtre		Diamètre d'installation		Longueur Totale
Boedon	Filtre de Nettoyage de Gaz Chaud Renforcé		mm		

### Spécifications populaires des filtres de nettoyage de gaz chaud renforcés

Modèle	Diamètre d'installation (mm)	Diamètre D (mm)	Diamètre d (mm)	Longueur totale L (mm)	Longueur l (mm)	Surface de filtration (m <sup>2</sup> )
BD-T-60-150	60	90	56	1500	1466	0.28
BD-T-60-175	60	90	56	1750	1716	0.33
BD-T-60-200	60	90	56	2000	1966	0.38
BD-T-60-225	60	90	56	2250	2216	0.42
BD-T-60-250	60	90	56	2500	2466	0.47
BD-T-60-300	60	90	56	3000	2966	0.57

**Remarques:**

- Le diamètre d'installation fait référence au diamètre du filtre installé sur la plaque d'installation.
- D'autres spécifications sont disponibles sur demande.

## Caractéristiques et applications

### Caractéristiques

- Résiste à des températures élevées allant de 450 °C à 650 °C.
- Grande efficacité de filtration
- Haute résistance, structure stable
- Rend le nettoyage en ligne de la poussière plus facile.
- Excellente résistance aux gaz corrosifs
- Bonne résistance aux chocs thermiques

### Application



#### Métallurgie

- Élimination de l'arsenic dans la fusion non ferreuse, élimination de la poussière et purification, etc.
- Séparation gaz-solide de haute précision des gaz à haute température



#### Chimique

- Élimination de la poussière des fours de combustion de l'acide sulfurique
- Élimination de la poussière de la fonderie de combustion et purification, etc.



#### Pétrole et Gaz

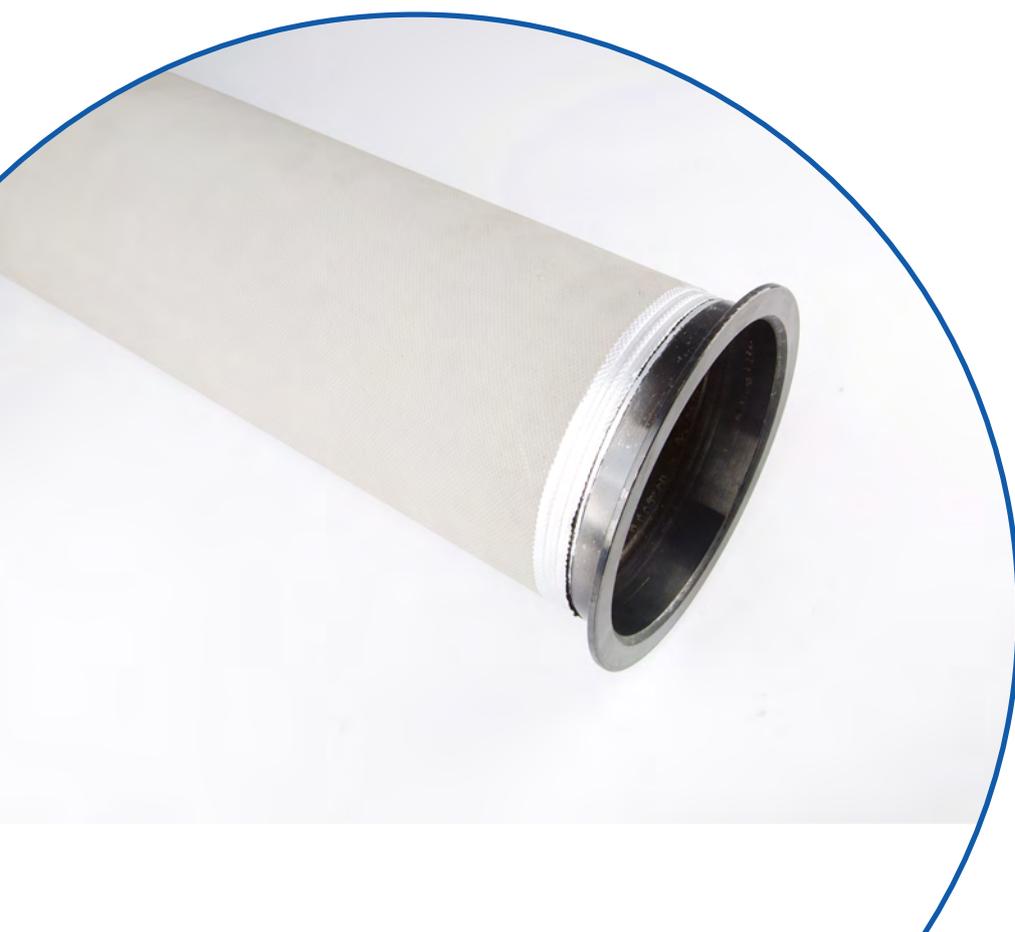
- Gaz de combustion généré lors de l'extraction de pétrole
- Élimination de la poussière des gaz de combustion dans d'autres industries énergétiques

# Gaz chaud standard

## Filtre de Nettoyage

**Nous pouvons vous proposer un filtre à bougie poreux fritté avec une bonne perméabilité à l'air et un effet de séparation stable pour répondre à vos besoins en filtration chimique.**

Le filtre de nettoyage à chaud standard est un type de sac filtrant en poudre métallique frittée en une feuille de filtre en poudre métallique flexible, puis découpée à la taille appropriée pour s'adapter à l'armature de la cage, et soudée à l'armature de la cage. Son efficacité de filtration est 2 fois supérieure à celle du filtre à sac dans les mêmes conditions de travail et de résistance. Un anneau métallique est soudé à l'ouverture de la membrane métallique flexible pour l'installation et le positionnement. Un joint métallique hexagonal est utilisé pour l'étanchéité de l'anneau métallique et de la plaque d'installation afin d'éviter les fuites de gaz d'élimination de la poussière.



FILTRE DE NETTOYAGE DE GAZ CHAUD STANDARD

## Spécification

Température de travail:  $\leq 450$  °C

Épaisseur de paroi: 0,5–1 mm

Porosité: 30% – 70%

Teneur en poussière après filtration:  $\leq 5$  mg/Nm<sup>3</sup>

Taille des particules de poussière retenues:  $\leq 0,1$

$\mu$ m Perméabilité à l'air: 100 m<sup>3</sup> / (m<sup>2</sup> · h)

	BD	R	130	200	
	↓	↓	↓	↓	↓
Société	Type de filtre		Diamètre d'installation	Longueur	
Boedon	Filtre de nettoyage de gaz chaud standard		mm	mm	

Spécification populaire des filtres de nettoyage de gaz chaud standard

Modèle	Diamètre d'installation (mm)	Diamètre d (mm)	Longueur l (mm)	Surface de Filtration (m <sup>2</sup> )
BD-R-130-200	130	128	2000	0.82
BD-R-130-250	130	128	2500	1.02
BD-R-130-450	130	128	4500	1.84
BD-R-160-200	160	158	2000	1
BD-R-160-250	160	158	2500	1.26
BD-R-160-450	160	158	4500	2.26

Remarques:

- Le diamètre d'installation fait référence au diamètre du filtre installé sur la plaque d'installation.
- D'autres spécifications sont disponibles sur demande.

FILTRE DE NETTOYAGE DE GAZ CHAUD STANDARD

## Caractéristiques et applications

### Caractéristiques

- Température de fonctionnement maximale 450 °C
- Capacité de dépoussiérage 2 fois supérieure aux filtres à sacs.
- Résistance à la corrosion, peut résister aux gaz corrosifs.
- La structure métallique offre une grande résistance à l'abrasion.
- Bonne conductivité électrique
- Bonnes performances et facilité d'usinage

### Application



#### Centrale électrique

- Purification des gaz de combustion des chaudières à charbon et élimination des poussières



#### Ciment

- Purification des gaz de combustion et élimination des poussières dans l'industrie du ciment



#### Fer et acier

- Élimination des poussières des gaz de combustion produits par la machine de frittage
- Séparation gaz-solide de haute précision des gaz à haute température

# CONTRÔLE DE QUALITÉ

Boedon s'engage à répondre et à dépasser les exigences des clients et à améliorer leur satisfaction grâce à un strict contrôle de qualité. La qualité, pour nous, dépasse la qualité des produits et englobe tous les domaines de notre activité (nos produits, nos processus, nos services et notre système de gestion de la qualité) afin de vous offrir le meilleur niveau possible de satisfaction client.



La qualité est garantie  
**Certifié ISO 9001:2015**

Boedon s'efforce de fournir à nos clients des produits de haute qualité, des délais de livraison rapides et un excellent service client. Nous avons renforcé cet engagement lorsque nous avons obtenu la certification ISO 9001:2015 en 2018. Avec notre système de gestion de la qualité certifié ISO, Boedon continue de faire de son mieux chaque jour pour vous assurer de notre fiabilité et pour vous fournir exactement ce dont vous avez besoin, au moment précis où vous en avez besoin.

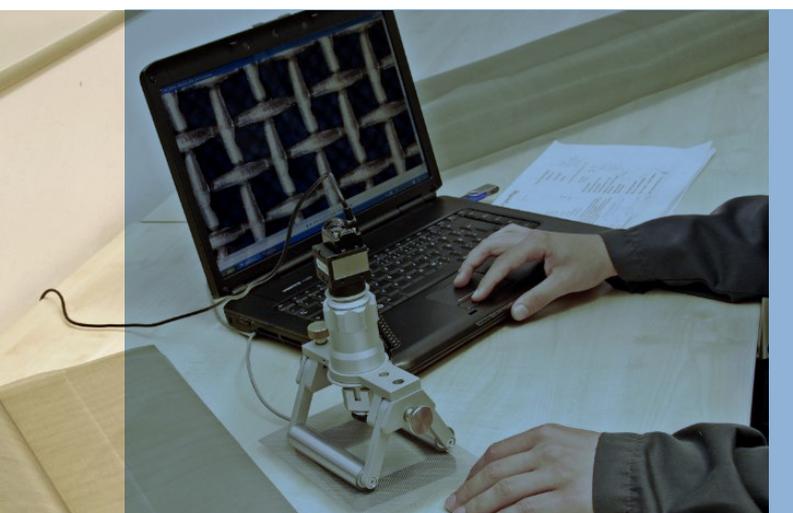




## Professionnel, Attentionné

### Pré-Ventes

Toutes nos ventes disposent de produits riches et de connaissances industrielles pour comprendre pleinement les besoins des clients et fournir des recommandations professionnelles et des devis précis aux clients. Quant aux exigences spécifiques que nos clients proposent, ils peuvent organiser des discussions avec le département des techniciens pour fournir la meilleure solution.



## Rigoureux, Approfondi

### Conception et Solutions

Nous ferons de notre mieux pour fournir des produits et des solutions rentables répondant aux besoins spécifiques. Avant de livrer nos solutions, les dessins et les conceptions sont discutés et vérifiés à plusieurs reprises pour confirmer que les solutions sont les meilleures pour les clients, que ce soit en termes de coûts ou de fonctions.



## Standardisé, Strict

## Fabrication

Toute la production est réalisée selon les normes ISO 9001 et les normes industrielles. De la matière première au chargement, chaque étape dispose de son propre système de contrôle qualité et nous informerons nos clients de l'avancement de la commande en temps opportun.



### Matière première

L'inspection des matériaux entrants sera lancée , y compris les propriétés chimiques et physiques des fils d'acier et des plaques d'acier.



### Test avant stockage

Tous les produits seront testés en termes de performance avant d'être stockés. Seuls les produits qualifiés peuvent être stockés à des emplacements spécifiques et tous les tests seront enregistrés dans le rapport.



### Test avant stockage

Tous les produits seront testés en termes de performance avant d'être stockés. Seuls les produits qualifiés peuvent être stockés à des emplacements spécifiques et tous les tests seront enregistrés dans le rapport.



### Test avant stockage

Tous les produits seront testés en termes de performance avant d'être stockés. Seuls les produits qualifiés peuvent être stockés à des emplacements spécifiques et tous les tests seront enregistrés dans le rapport.



### En production

Tous les moules et équipements sont réglés pour garantir la plus petite tolérance et se conformer aux exigences de la commande et aux normes industrielles. De plus, un échantillonnage est effectué pendant la production.



## Emballage parfait

### 1 Test

Inspection finale garantissant la qualité



### 2

Film plastique

Éviter l'humidité et garantir les meilleures performances



### 3

Tissu plastique

Étanche supplémentaire et anti-humidité



### 4

Caisse en bois

Anti-friction et anti-collision



### 5

Division des cartons

Limite les mouvements et prévient l'effondrement



### 6

Bande renforcée en métal

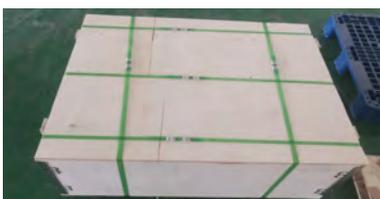
Protéger la caisse en bois contre les craquements et les dommages



### 7

Sangle d'emballage

Sceller et prévenir les fissures et les dommages



### 8

Chargement qualifié

Prévenir les fissures et les dommages pendant le chargement.

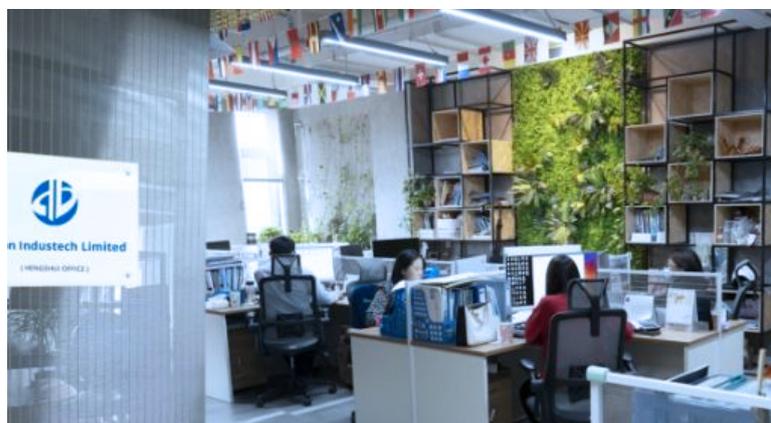




Rapide, efficace

Service après-vente

Toutes les commandes feront l'objet de visites régulières pour évaluer les performances des produits et les problèmes pendant l'installation et l'utilisation. Tous les problèmes conformes et techniques seront résolus dans les 24 heures pour réduire les temps d'arrêt et les coûts de production. Fournir la meilleure solution.





**BOEDON** Industech Limitée

# Tisser l'Impossible to Possible



**E-Mail:** [ventes@boedon.com](mailto:ventes@boedon.com)

---

[www.boedon.com](http://www.boedon.com)