

Estructurado

Empaquetado

Convertir lo Imposible en Posible

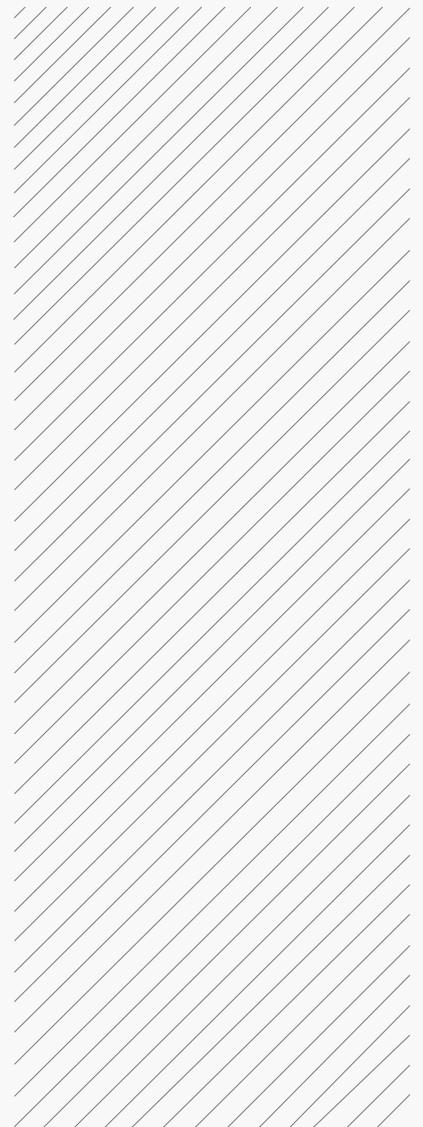


BOEDON Industech Limited

www.boedon.com | sales@boedon.com

BOEDON

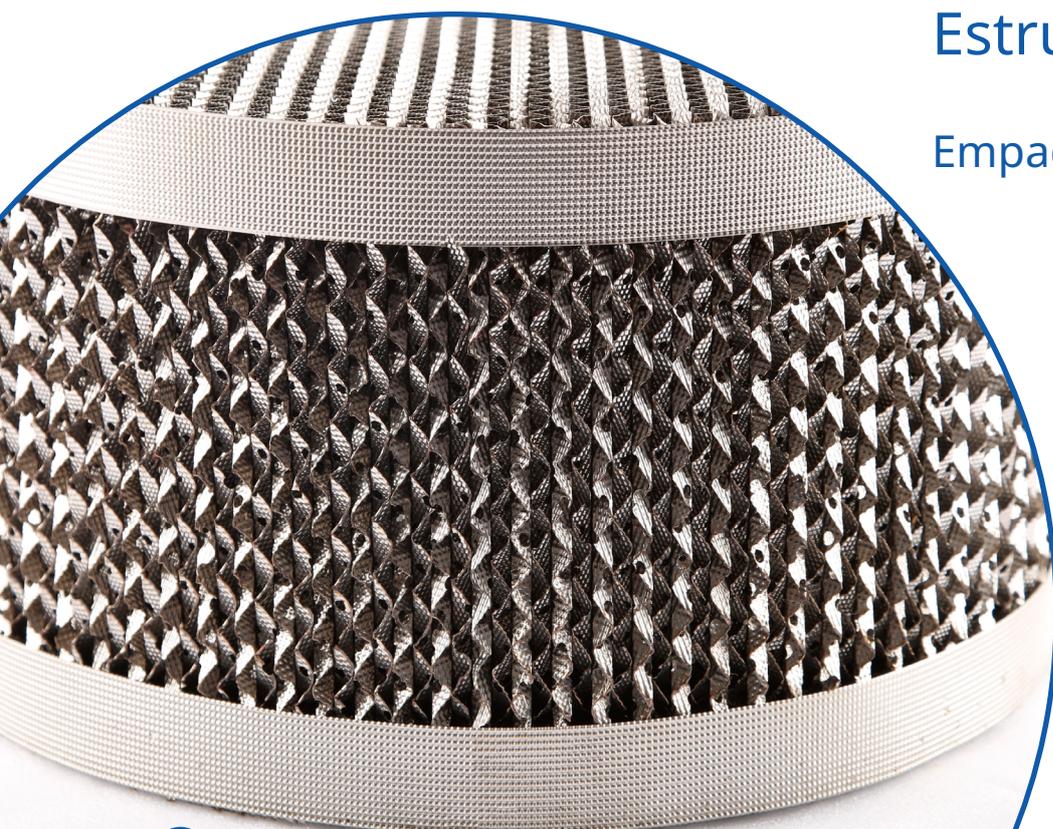
Folleto



Suministramos una amplia gama de empaquetado estructurado de metal, cerámica y plástico para satisfacer sus diversas demandas de separación y destilación industrial.

El empaquetado estructurado es un tipo de empaquetado geoméricamente formado y corrugado. A diferencia del empaquetado aleatorio, el empaquetado estructurado se apila ordenadamente en la torre. Cada elemento de empaquetado está compuesto por una serie de capas corrugadas, de modo que el gas/líquido se distribuye radialmente de capa en capa dentro del elemento y crea una gran área de contacto entre el gas/líquido y el empaquetado. El empaquetado estructurado presenta una gran área de superficie, una baja caída de presión, flujos uniformes, transferencia térmica y de masa altamente eficiente, etc. Se utiliza ampliamente para la rectificación, absorción y extracción en diversos campos.

Según el ángulo corrugado, se divide en tipo X y tipo Y. El tipo X representa el ángulo de 30° y el tipo Y representa el ángulo de 45°. El empaquetado estructurado tipo X tiene una baja caída de presión y el empaquetado estructurado tipo Y tiene una mejor propiedad de transferencia de masa.



Estructurado
Empaquetado

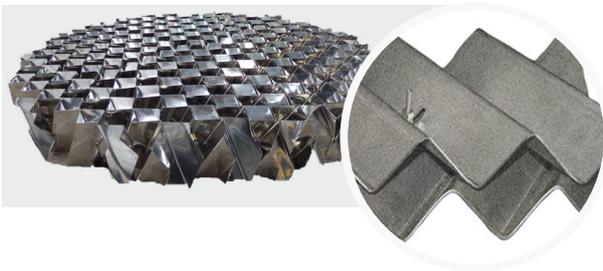
EMPAQUETADO ESTRUCTURADO

Empaquetado Estructurado Metálico

Puede estar hecho de varios materiales metálicos, como acero al carbono bajo, acero inoxidable, acero inoxidable dúplex, Monel, aleación de titanio y otros. El empaquetado estructurado de acero inoxidable es el más ampliamente utilizado debido a su excelente resistencia a la corrosión y al óxido y sus propiedades duraderas. El empaquetado estructurado metálico tiene diferentes tipos de empaquetado, que se pueden dividir en empaquetado estructurado de rejilla, empaquetado estructurado tejido, empaquetado estructurado perforado y empaquetado estructurado sobresaliente.

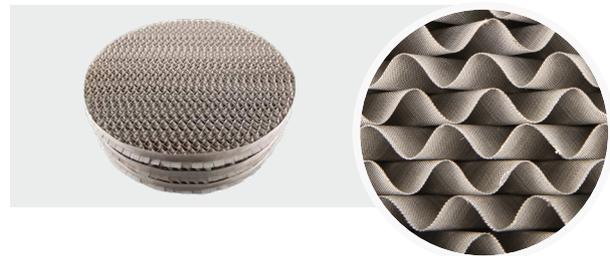
Empaquetado estructurado de rejilla metálica

Presenta una superficie lisa y una gran área de contacto.



El empaquetado estructurado tejido de metal se

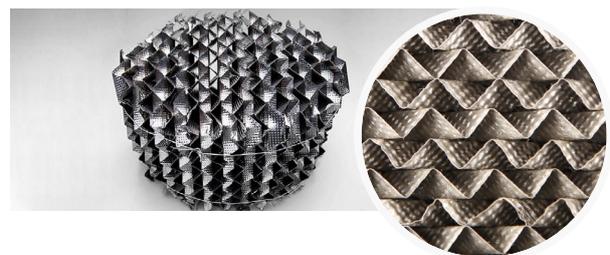
utiliza para la destilación de productos termosensibles.



El empaquetado estructurado perforado de metal se utiliza para aplicaciones de rectificación y absorción.

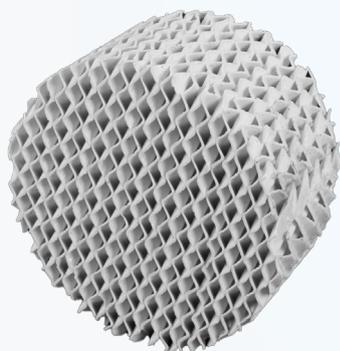


El empaquetado estructurado sobresaliente de metal mejora su propiedad lubricante y garantiza una filtración eficiente.



EMPAQUETADO ESTRUCTURADO

Empaquetado Estructurado Cerámico



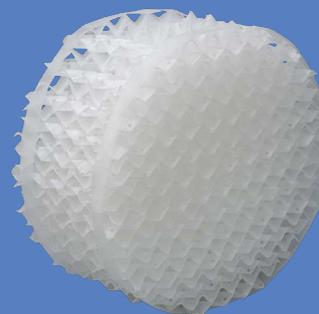
Está compuesto por muchas unidades de empaquetado de diseño geométrico similar. El diseño geométrico es una serie de láminas corrugadas, que se colocan en paralelo.

El empaquetado estructurado cerámico tiene una alta eficiencia de filtrado y separación para adaptarse a las aplicaciones complejas. También tiene una baja caída de presión, mayor elasticidad de funcionamiento y tratamiento máximo de líquidos. El empaquetado estructurado cerámico se puede fabricar en formas redondas o rectangulares para adaptarse a diferentes aplicaciones. Se puede fabricar en varias unidades independientes para facilitar el transporte y el montaje del empaquetado estructurado con grandes diámetros.

EMPAQUETADO ESTRUCTURADO

Empaquetado Estructurado de Plástico

Generalmente es un empaquetado estructurado perforado de plástico. El empaquetado estructurado perforado está hecho de materiales de PP y PE y el empaquetado de placas está hecho de materiales de PP o PVDF. Se pueden agregar aberturas a la placa para mejorar la eficiencia de transferencia de masa. También están disponibles empaquetados de malla de alambre de plástico hechos de materiales de PP o PE. Al igual que el empaquetado estructurado cerámico y el empaquetado estructurado de metal, el empaquetado estructurado de plástico también se puede fabricar en formas redondas o rectangulares. Se pueden personalizar formas especiales.



EMPAQUETADO ESTRUCTURADO

Especificación

Material

metal (acero inoxidable, acero de bajo carbono, acero inoxidable dúplex, Monel, aleación de titanio, etc.), plástico, cerámica

Disposición

Tipo X (30°) y tipo Y (45°) forma geométrica de ángulo corrugado.

EMPAQUETADO ESTRUCTURADO

Rejilla de Metal



Model	Molde	Área de Superficie m ² /m ³	Altura (mm)	Estructura de Superficie	Grosor del Material mm
-	-	m ² /m ³	mm	-	mm
BD-M-GSP-90X	90X	90	140	Liso	0.5–2
BD-M-GSP-64X	64X	64	220	Liso	0.5–2
BD-M-GSP-64Y	64Y	64	130	Liso	0.5–2
BD-M-GSP-40Y	40Y	40	200	Liso	0.5–2

EMPAQUETADO ESTRUCTURADO

Tejido Metálico



Model	Área de Superficie del Molde	Densidad a Granel	Porosidad	Pérdida de Presión	Número de Placas Teóricas	
-	-	m ² /m ³	kg/m ³	%	Pa/m ³	
BD-M-MSP-250X	250X	250	125	95	100-400	2.5-3
BD-M-MSP-500X	500X	500	250	90	400	4-5
BD-M-MSP-700Y	700Y	700	280	85	600-700	8-10

EMPAQUETADO ESTRUCTURADO

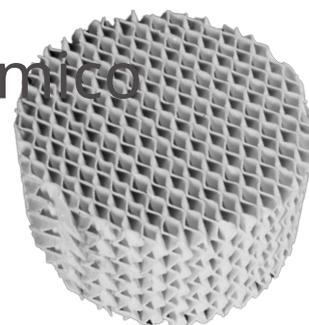
Perforado Metálico



Model	Área de Superficie del Molde	Densidad a Granel	Porosidad	Pérdida de Presión	Número de Placas Teóricas	
-	-	m ² /m ³	kg/m ³	%	Pa/m ³	
BD-M-PSP-125Y	125Y	125	100	98	200	1-1.2
BD-M-PSP-250Y	250Y	250	200	97	300	2-2.5
BD-M-PSP-350Y	350Y	350	280	94	350	3.5-4
BD-M-PSP-500Y	500Y	500	360	92	400	4-4.5
BD-M-PSP-125X	125X	125	100	98	140	0.8-0.9
BD-M-PSP-250X	250X	250	200	97	180	1.6-2
BD-M-PSP-350X	350X	350	280	94	230	2.3-2.8
BD-M-PSP-500X	500X	500	360	92	280	2.8-3.2

EMPAQUETADO ESTRUCTURADO

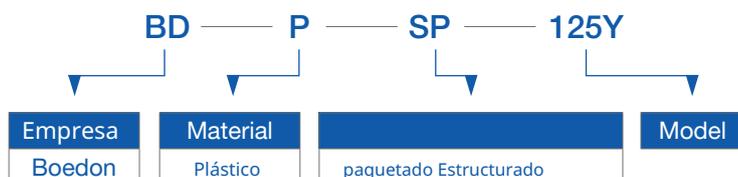
Empaquetado Estructurado Cerámico



Model	Molde	Porosidad	Espesor de Placa Densidad a Granel	Factor F	Distancia de Corrugación	Número de Placas Teóricas
-	-	%	mm	kg/m ³	mm	m ⁻¹
BD-C-SP-125Y	125Y	85	2.5±0.5	490	23	1-1.5
BD-C-SP-150Y	150Y	84	2.2±0.2	520	17	1.5-2
BD-C-SP-250Y	250Y	82	1.4±0.2	580	13	2-3
BD-C-SP-350Y	350Y	80	1.2±0.2	590	9	3.5-4
BD-C-SP-450Y	450Y	76	1±0.2	630	6.5	4-5
BD-C-SP-500Y	500Y	72	0.8±0.2	650	6	5-6
BD-C-SP-550Y(X)	550Y(X)	74	0.8±0.2	680	5	5-6
BD-C-SP-700Y(X)	700Y(X)	72	0.8±0.2	700	4.5	6-7

EMPAQUETADO ESTRUCTURADO

Empaquetado Estructurado de Plástico



Model	Porosidad del Molde	Espesor de la Placa	Densidad a Granel	Altura del Pico	Distancia de Corrugación	Factor F	Número de Placas Teóricas
-	%	mm	kg/m ³	mm	%	m/s (kg/m ³) ^{0.5}	m ⁻¹
BD-P-SP-125Y	125Y	125	98.5	200	0.2-100	3	1.0-2.0
BD-P-SP-125X	125X	125	98.5	140	0.2-100	3.5	0.8-0.9
BD-P-SP-250Y	250Y	250	97	300	0.2-100	2.6	2.0-2.5
BD-P-SP-250X	250X	250	97	180	0.2-100	2.8	1.5-2.0
BD-P-SP-350Y	350Y	350	95	200	0.2-100	2	3.5-4.0
BD-P-SP-350X	350X	350	95	130	0.2-100	2.2	2.3-2.8
BD-P-SP-550Y	550Y	550	93	300	0.2-100	1.8	4.0-4.5
BD-P-SP-500X	500X	500	93	180	0.2-100	2	2.8-3.2

Características y Aplicación

Características

- Baja caída de presión
- Gran área de contacto
- Alta eficiencia de separación y filtración
- Alta capacidad
- Rendimiento reducido de retención de líquido
- Resistencia a la corrosión y altas temperaturas

Aplicación



Químico

- Desgasificación
- Extracción
- Desgasificación, etc.



Petróleo y Gas

- Deshidratación
- Separación
- Absorción, etc.



Farmacéutico

- Deshidratación
- Extracción, etc.



BOEDON Industech Limited

Tejemos lo Imposible
to Posible



Correo Electrónico : ventas@boedon.com

www.boedon.com