



Polímero Extrusora Pantalla

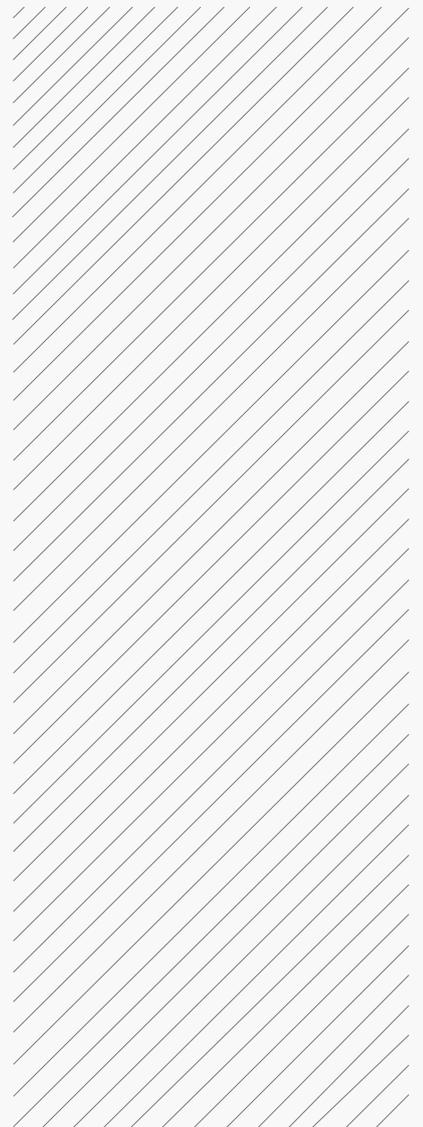
Convertir lo Imposible en Posible



BOEDON Industech Limited

www.boedon.com | sales@boedon.com

BOEDON Folleto



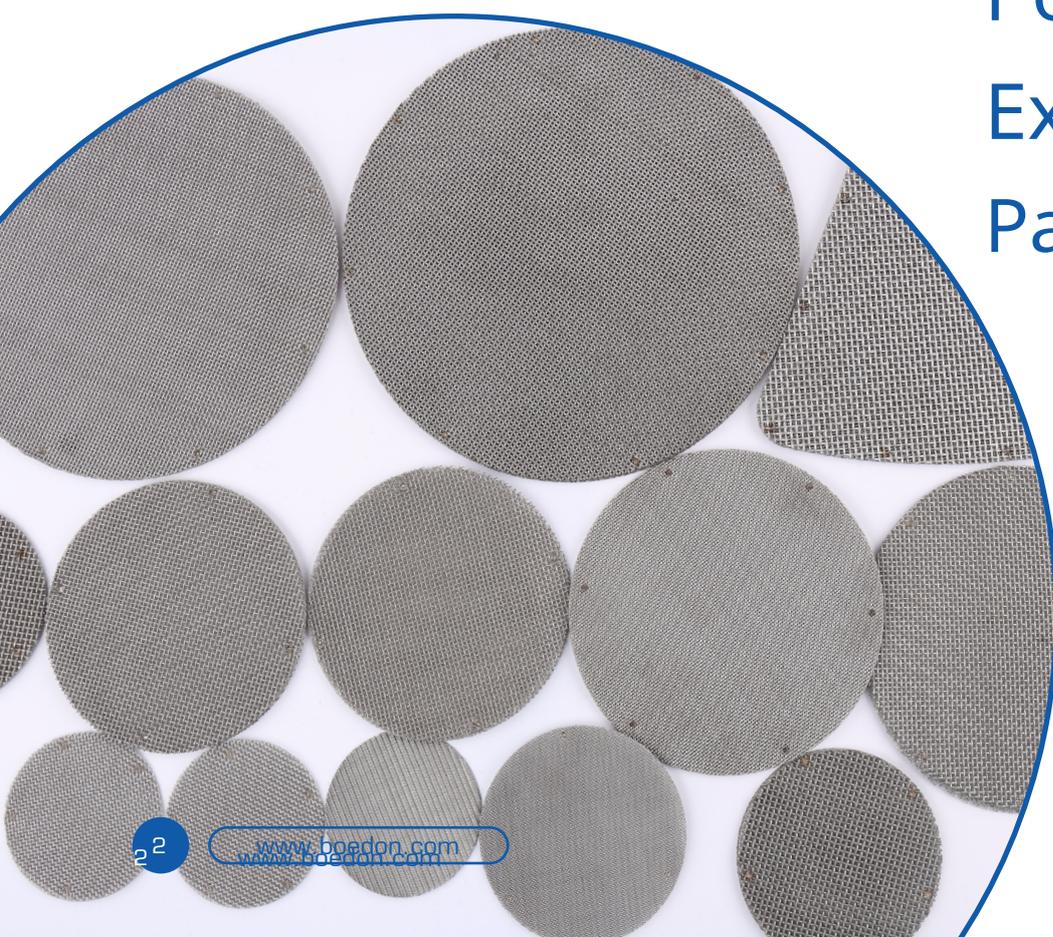
Podemos ofrecer una variedad de pantallas de extrusoras de polímero cumpliendo con sus requisitos específicos de proceso de extrusión y aplicaciones de filtración de polímeros fundidos.

La pantalla de extrusora de polímero está hecha de materiales de alta calidad y resistencia a la corrosión (cobre galvanizado, acero inoxidable y aleación de níquel). Hay una amplia gama de clasificaciones de micras disponibles para satisfacer diferentes demandas de filtración.

Las pantallas de extrusora de polímero se utilizan ampliamente en procesos de filtración y mezcla en la producción de diversos materiales y productos de flujo viscoso como plásticos, fibras químicas, caucho, adhesivos termofusibles, adhesivos, materiales de acabado, mezclas, etc. Pueden bloquear eficazmente la entrada de cuerpos extraños en el proceso final de extrusión de plástico y caucho y proporcionar una extrusión limpia y viable.

Como utilizamos materiales no tóxicos de alta calidad, nuestras pantallas de extrusión de polímero también se pueden utilizar en la industria de alimentos y bebidas.

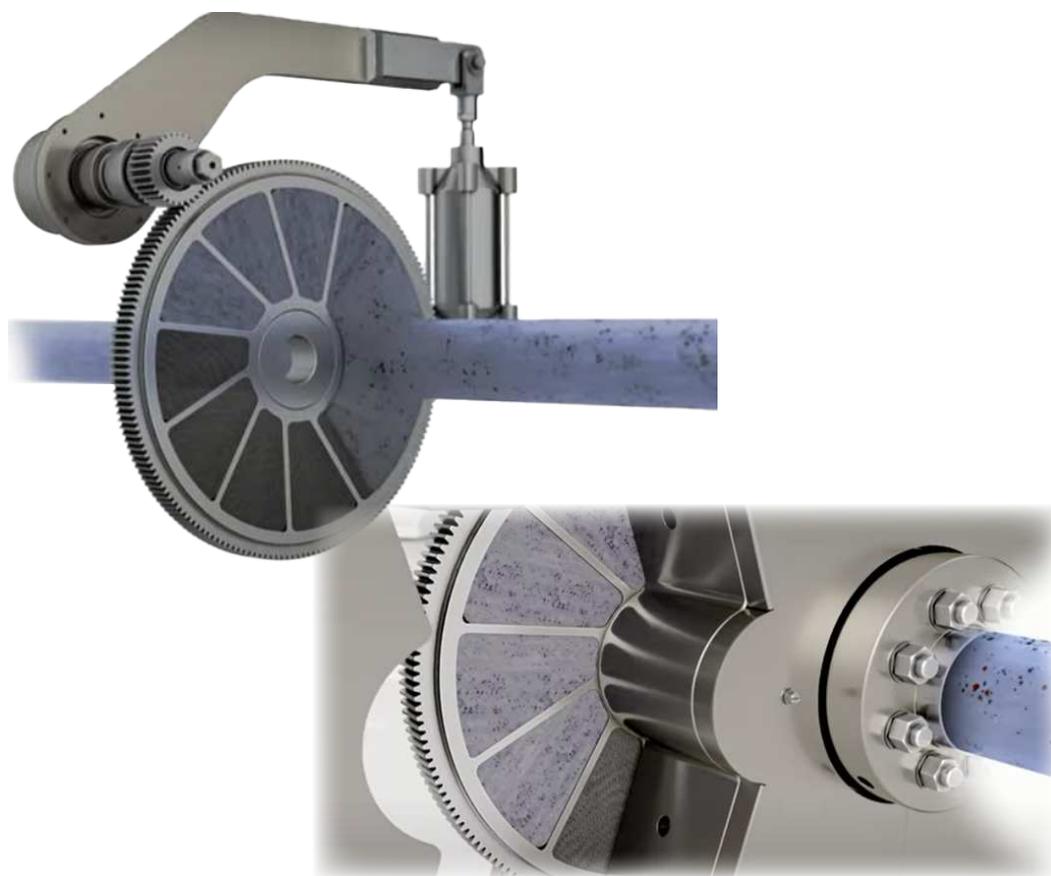
Polímero Extrusora Pantalla



PANTALLA DE EXTRUSIÓN DE POLÍMERO

Principio de funcionamiento

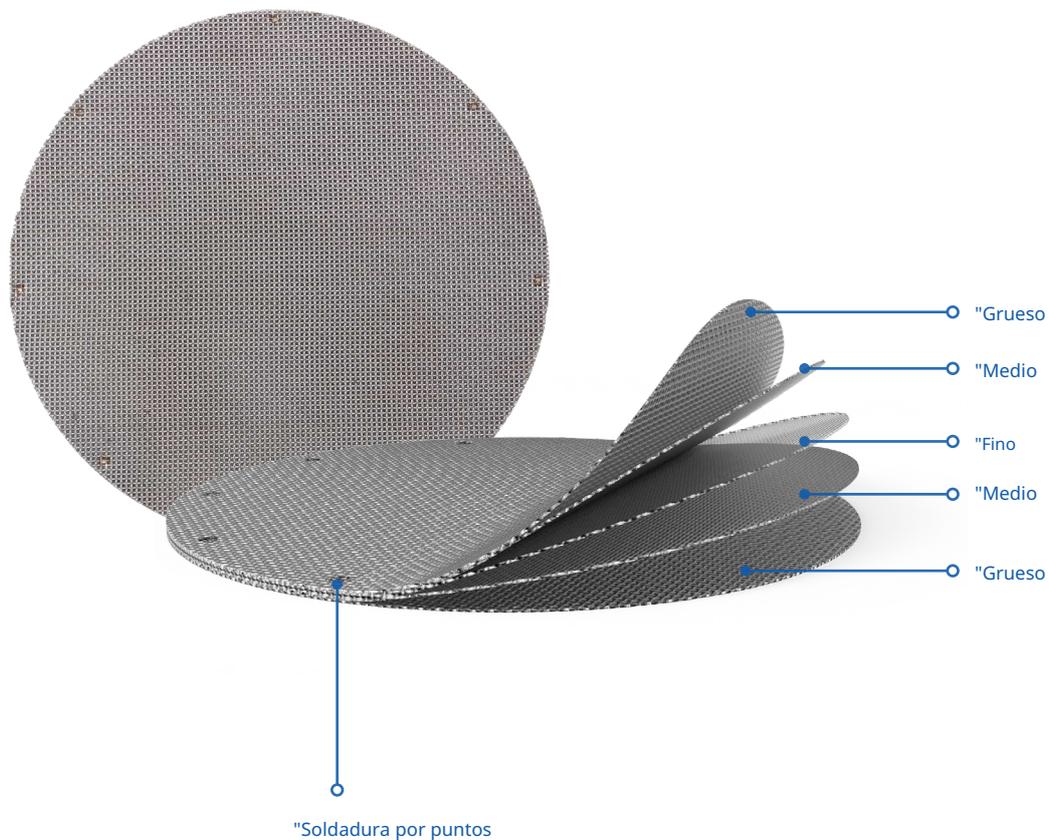
El disco de filtro está equipado con una gran cantidad de pantallas de extrusión de polímero. El tiempo de filtración o el valor de presión está preestablecido. El fundido entra desde la entrada, la pantalla en la entrada comienza a filtrar impurezas y las impurezas en forma de gel quedan atrapadas en la superficie de la pantalla. Cuando el tiempo de filtración o la presión alcanza el valor preestablecido, el disco de filtro comienza a girar. La parte limpia de la pantalla gira hacia la entrada y comienza a filtrar impurezas, mientras que la pantalla saturada de impurezas se mueve hacia el puerto de cambio de pantalla. La plataforma giratoria deja de girar, se abre el puerto de cambio de pantalla, se retira la pantalla con impurezas y se reemplaza por una pantalla limpia. En este proceso, la parte en reposo de la pantalla sigue funcionando sin problemas, lo que permite una operación continua.



PANTALLA DE EXTRUSIÓN DE POLÍMERO

"Estructura

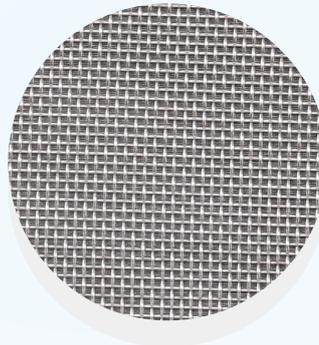
"La pantalla de extrusión de polímero generalmente está hecha de malla de alambre de tejido liso y tejido holandés. "La malla de alambre de tejido liso presenta una estructura simple, es económica de procesar y tiene una alta relación costo-efectividad, y puede cumplir con la mayoría de los requisitos de filtración de productos plásticos e industrias de caucho . "En un filtro, la malla de alambre de tejido holandés cumple el papel de filtración fina sin necesidad de una pantalla de filtro de respaldo, con una alta resistencia, capacidad de carga alta, estructura simple y larga vida útil.



PANTALLA DE EXTRUSIÓN DE POLÍMERO

"Proceso de fabricación

"La pantalla de extrusión de polímero generalmente está hecha
 "de malla de alambre de tejido liso y tejido holandés.
 "La malla de alambre de tejido liso presenta una estructura simple
 "económica de procesar y alta relación costo-
 "efectividad y puede cumplir con la mayoría de los requisitos de filtración
 "de productos plásticos e industrias de caucho
 " "En un filtro, la malla de alambre de tejido holandés
 "cumple el papel de filtración fina sin necesidad de
 "una pantalla de filtro de respaldo, con alta
 "resistencia, capacidad de carga alta, estructura simple
 "y larga vida útil.



Tejido liso



Tejido holandés

PANTALLA DE EXTRUSIÓN DE POLÍMERO

Material

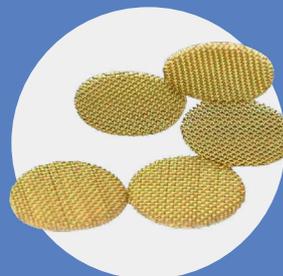
En cuanto a la selección del medio filtrante, se deben tener en cuenta las condiciones de trabajo de la pantalla de extrusora de polímero . Por ejemplo, elegiremos malla de alambre de acero inoxidable en algunas líneas de producción de PVC u otras aplicaciones que necesiten evitar la oxidación, y utilizaremos malla de aleación de níquel para evitar la corrosión causada por fluoropolímeros o PVDC.



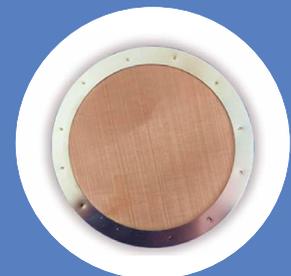
Acero inoxidable.
Buena resistencia a la corrosión
y a la oxidación.



Alambre negro.
Durabilidad excepcional.



Latón.
Buena ductilidad y maqui-
nabilidad.



Cobre.
Gran conductividad y
textura suave.

PANTALLA DE EXTRUSIÓN DE POLÍMERO

Forma

Nuestra pantalla de extrusora de polímero puede diseñarse en diferentes formas para satisfacer las necesidades de diferentes extrusoras.



Redonda



Anillo



Rectangular



Oval



Riñón

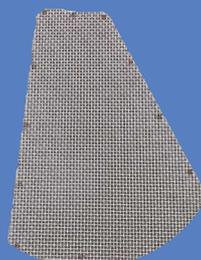
PANTALLA DE EXTRUSIÓN DE POLÍMERO

Procesamiento de bordes

Ofrecemos bordes metálicos (acero inoxidable o aleación de aluminio), soldados o con bordes de goma para reducir el desgaste de la pantalla de extrusora de polímero, mejorar la durabilidad y resistencia de la pantalla, garantizar la estabilidad de la estructura general y prolongar la vida útil de la pantalla. Otros bordes están disponibles bajo pedido.



Borde de aleación de aluminio
Estructura sólida y mejorada resistencia a la abrasión.



Borde soldado en punto
No es fácil de dañar y deformar, y ofrece una vida útil prolongada.



Borde de goma
Bordes elásticos para ofrecer buena ductilidad y gran resistencia al estrés.

PANTALLA DE EXTRUSIÓN DE POLÍMERO

Especificación

Para asegurar que la pantalla de extrusora de polímero ofrezca la filtración y extrusión más efectivas, al elegir el producto, se deben tener en cuenta los siguientes aspectos: tipo de tejido (tejido liso o tejido holandés), conteo de mallas (el número de mallas por pulgada cuadrada), diámetro del alambre y área abierta.

Especificaciones populares de la pantalla de extrusora de polímero de tejido liso

Malla	Diámetro del alambre (mm)	Tamaño de apertura (mm)	Área abierta (%)
10 × 10	0.711	1.829	51.8
14 × 14	0.457	1.357	55.9
16 × 16	0.457	1.131	50.7
20 × 20	0.559	0.711	31.4
20 × 20	0.457	0.813	41.0
24 × 24	0.376	0.682	41.4
30 × 30	0.376	0.531	34.2
30 × 30	0.310	0.536	40.0
40 × 40	0.274	0.361	32.3
50 × 50	0.193	0.335	43.6
60 × 60	0.193	0.230	29.8
80 × 80	0.122	0.196	37.9
100 × 100	0.102	0.152	36.0
120 × 120	0.091	0.120	31.8
150 × 150	0.071	0.088	29.6
200 × 200	0.050	0.077	36.76
250 × 250	0.040	0.062	36.76
300 × 300	0.040	0.045	27.83
325 × 325	0.035	0.043	30.49
400 × 400	0.028	0.036	31.25
500 × 500	0.025	0.026	25.79

Notas: Otras especificaciones están disponibles bajo pedido.

Especificaciones populares de la pantalla de extrusora de polímero de tejido holandés

Malla	Diámetro del alambre (mm)	Tamaño de apertura (mm)	Área abierta (%)
12/64	26 × 26	0.457 × 0.457	180
24/110	28 × 32	0.376 × 0.274	115
30/250	38 × 42	0.132 × 0.102	70
50/250	38.5 × 41	0.140 × 0.112	60
50/600	40 × 44	0.122 × 0.081	30
80/400	40 × 45.5	0.102 × 0.063	40
80/700	42 × 44	0.102 × 0.063	35
100/600	42 × 45.5	0.102 × 0.081	25
120/600	42 × 45.5	0.102 × 0.063	28
170/1400	43.5 × 48	0.063 × 0.040	10
200/600	47 × 48	0.50 × 0.040	20
325/2300	48 × 40	0.40 × 0.122	5

Notas: Otras especificaciones están disponibles bajo pedido.

Aplicación



Plástico y reciclaje de plástico

- Reciclaje de residuos plásticos
- Eliminación de impurezas plásticas durante la producción de películas plásticas



Fibra química

- Producción de fibras de poliéster
- Producción de telas no tejidas, etc.



Caucho

- Producción de neumáticos
- Producción de productos de caucho



BOEDON Industech Limited

Tejemos lo Imposible
to Posible



Correo Electrónico : ventas@boedon.com

www.boedon.com