

Cinta de Filtro de Poliéster

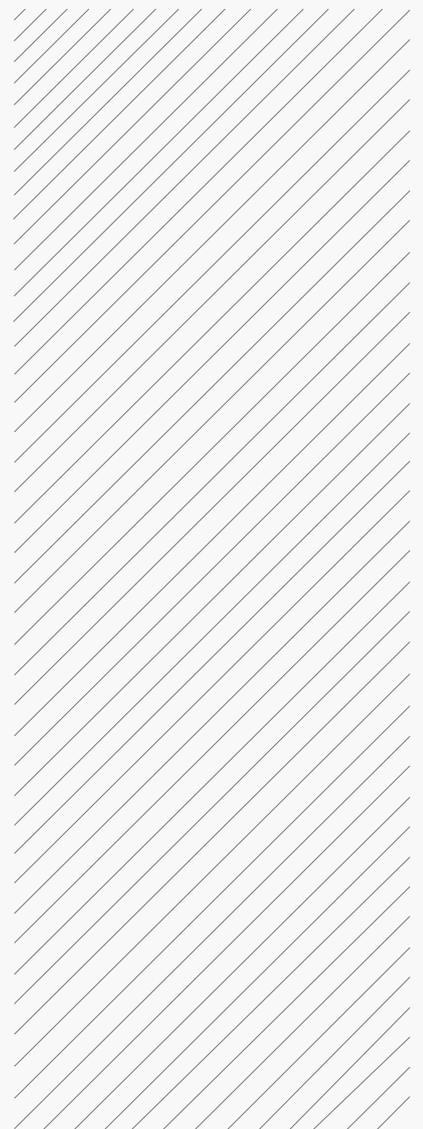
Tejiendo lo Imposible a lo Posible



BOEDON Industech Limited

www.boedon.com | sales@boedon.com

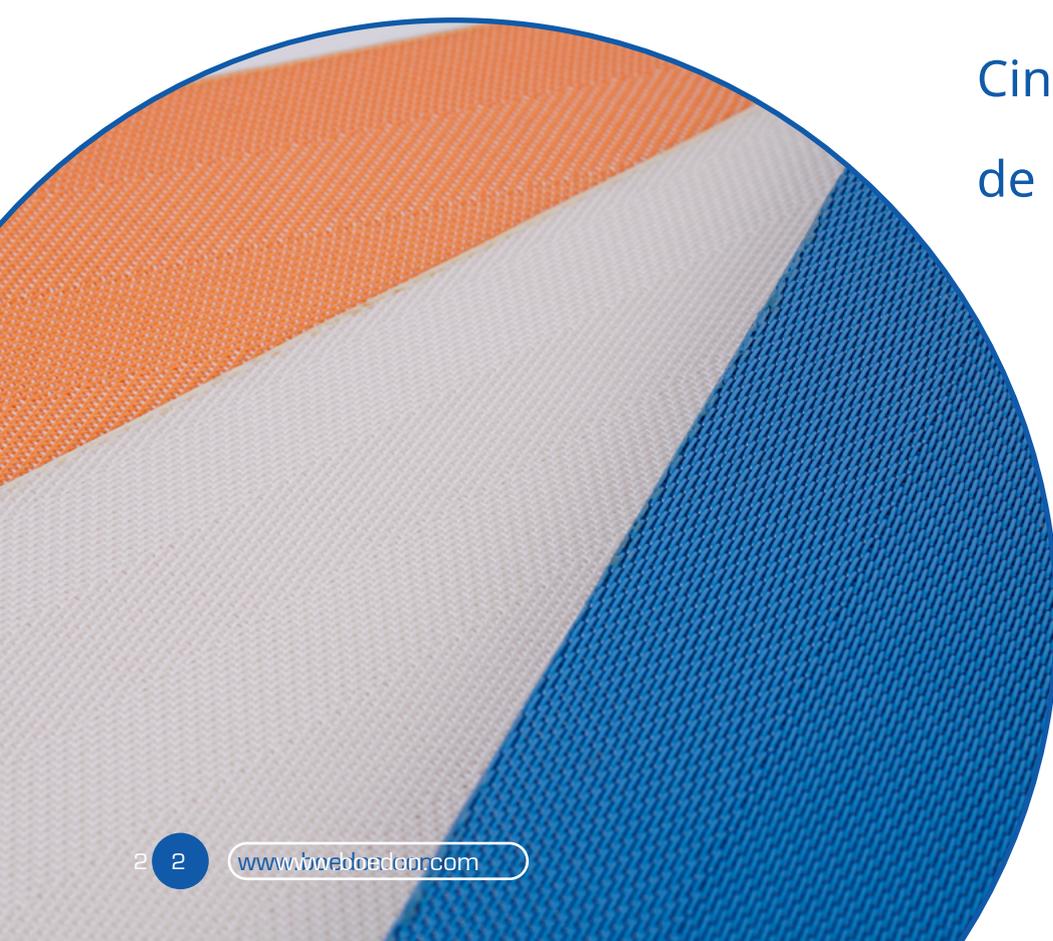
BOEDON Folleto



Las cintas de filtro de poliéster demuestran ser una combinación de alta estabilidad dimensional, resistencia al desgaste, resistencia a la corrosión, **longevidad y limpieza conveniente.**

La cinta de filtro de poliéster es un tipo de cinta transportadora hecha de fibra de poliéster con excelente resistencia y rendimiento de resistencia a la abrasión. Se utiliza ampliamente en las industrias de fabricación de papel, procesamiento de minerales, harina, tratamiento de aguas residuales, fabricación de azúcar, productos farmacéuticos, cerámica, alimentos, impresión y lavado de carbón.

La cinta de filtro de poliéster adopta la forma estructural de una combinación trenzada o tejida (fibras de poliéster entrelazadas mediante tecnología de combinación por prensado en caliente), lo que hace que la malla tenga buena estabilidad y capacidad de carga. Presenta una alta resistencia, una pequeña deformación, excelente resistencia a la corrosión y rendimiento de resistencia a la abrasión, fácil instalación y uso, sin marcas de interfaz y una larga vida útil.



Cinta de Filtro de Poliéster

CINTA FILTRANTE DE POLIÉSTER

Tipos

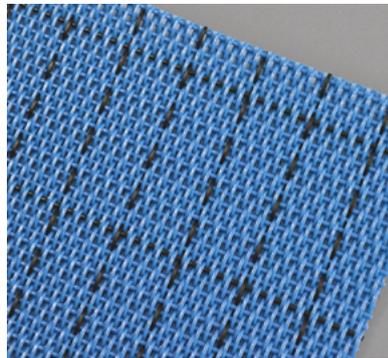
Clasificados por aplicaciones:

Los tipos comúnmente utilizados son telas de formación de poliéster, telas secadoras de poliéster, telas secadoras en espiral de poliéster, telas de filtro de prensa en espiral, telas antiestáticas de poliéster, cintas de filtro al vacío y telas de deshidratación de lodos.

Clasificados por costuras



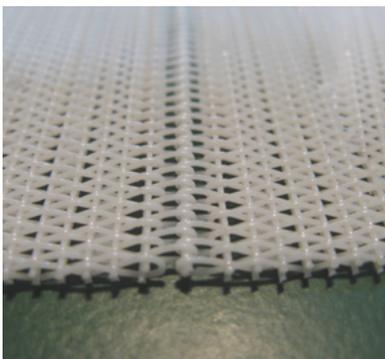
Costura sin fin (cinta en anillo)



Costura de anillo de hilo único



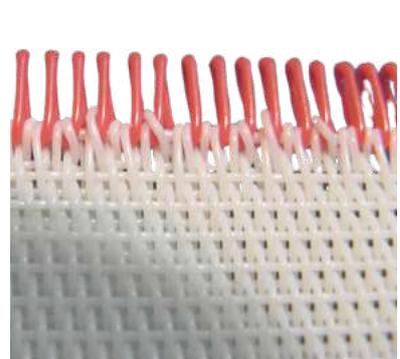
Costura de anillo de hilo en pares



Costura de anillo en espiral enchufable



Costura de clip de acero inoxidable



Costura de anillo de envoltura

Tela de Formación de Poliéster

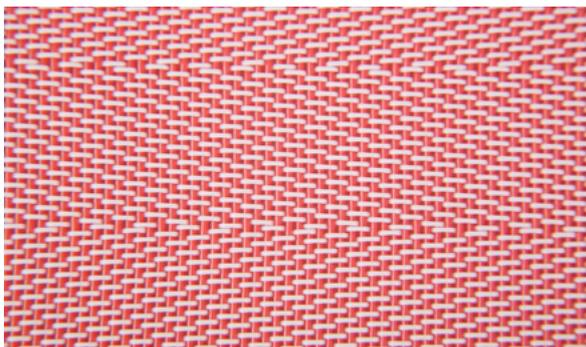
Las telas de formación de poliéster se utilizan comúnmente para la deshidratación en el sector de formación de la máquina de papel de la industria papelera y generalmente están compuestas por hilos de urdimbre y trama. El hilo de urdimbre se refiere al trenzado longitudinal, y el hilo de trama se refiere al trenzado transversal. El hilo de urdimbre en la máquina de papel soporta una mayor tensión y también soporta efectos continuos de flexión y corrección, por lo que los requisitos del hilo de urdimbre son muy estrictos, y el diámetro del hilo de trama suele ser aproximadamente un 10% más grande que el diámetro del hilo de urdimbre.



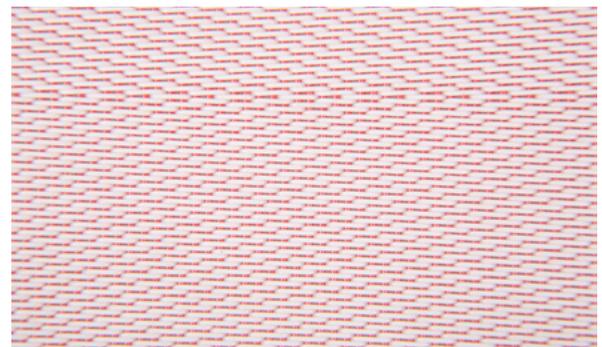
Tipos

Según el tipo de tejido, las telas de formación de poliéster se pueden dividir en tela de una sola capa de 4 tramas, tela de una sola capa de 5 tramas, tela de una sola capa de 8 tramas, tela de doble capa de 8 tramas, tela de doble capa y media de 16 tramas, tela de tres capas de 24 tramas, etc.

- La tela de una sola capa de la serie de 4 tramas y 5 tramas es un tipo estándar de tela de formación de poliéster en la fabricación de papel, principalmente utilizada para producir papel cultural (con una capa de pegamento, dos capas de pegamento y pegamento de colores), papel de impresión, papel esmaltado, papel de embalaje, papel de periódico común, etc. Adecuada para máquinas de papel Fourdrinier comunes.
- La tela de una sola capa de 8 tramas es adecuada para producir papel de embalaje que se solicita en grandes cantidades, como papel kraft, cartón, papel corrugado, etc. También se puede utilizar para producir papel de impresión común. Adecuada para máquinas de papel Fourdrinier comunes.
- La tela de doble capa de 8 tramas es adecuada para producir papel de impresión de calidad, que incluye papel de diccionario, papel de impresión offset, papel de periódico y papel de envoltura. También se puede utilizar para producir papel higiénico y pulpa de superficie, pulpa de revestimiento, pulpa central y pulpa inferior de papel de cartón, etc. Adecuada para máquinas de fabricación de papel de velocidad media y alta.
- La tela de doble capa de 16 hilos y medio es adecuada para producir papel de impresión de calidad, como papel de impresión offset, papel de cobre, papel de periódico y la serie de papel de cigarrillos (papel de envoltura y papel de filtros), también se puede utilizar para producir papel higiénico, papel de tejido y pulpa de superficie, pulpa de revestimiento, pulpa central y pulpa inferior de papel de cartón, etc. Adecuado para máquinas de fabricación de papel de velocidad media y alta.
- La tela de tres capas de varios hilos es adecuada para producir papel de impresión de calidad, papel de tejido, papel de cigarrillos, etc. Adecuado para máquinas de fabricación de papel de alta velocidad.



Tela de formación de poliéster de 4 hilos



Tela de formación de poliéster de 5 hilos

Especificación de la tela de formación de poliéster

Serie y tipos de tejido	Modelo de telas	Diámetro del alambre (mm)		Densidad (alambre/cm)		Resistencia (N/m)	Permeabilidad al aire (m ³ /m ² /h)
		Trama	Urdimbre	Trama	Urdimbre	Área de superficie	
Tela de una capa de 4 hilos	27254	0.20	0.25	29.0	22.0	≥ 600	7,500 ± 500
	27274	0.20	0.27	30.0	22.5	≥ 600	7600 ± 500
	31204	0.20	0.22	35.0	28.0	≥ 600	6,500 ± 500
Tela de una capa de 5 hilos	27255	0.20	0.25	30.0	23.0	≥ 600	7,600 ± 500
	27285	0.22	0.28	30.0	23.0	≥ 500	7,800 ± 500
	31205	0.20	0.21	35.0	32.0	≥ 600	6,700 ± 500
Tela de una sola capa de 8 hilos	25358	0.22	0.35	28.0	19.5	≥ 700	9,000 ± 500
	25408	0.22	0.40	29.5	19.0	≥ 700	8,500 ± 500
	27358	0.22	0.35	29.0	20.0	≥ 700	8,500 ± 500
	27408	0.22	0.40	31.5	19.0	≥ 700	8,000 ± 500
Tela de doble capa de 8 hilos	56188	0.17	0.19/0.22	61.3	51.2	≥ 850	6,800 ± 500
	60188	0.18	0.18/0.20	66.0	49.0	≥ 900	6,000 ± 500
	62188	0.15	0.16/0.17	70.5	50.5	≥ 900	5,700 ± 500
Tela de dos capas y media de 16 hilos	365016	0.28	0.20, 0.27/0.50, 0.50	37-38	31-32	≥ 1,200	8,500 ± 500
	424516	0.25	0.20, 0.25/0.45, 0.45	48-49	42-43	≥ 1,250	8,000 ± 500
	562516	0.18	0.13, 0.18/0.25, 0.25	57-58	46-47	≥ 1,500	6,500 ± 500
	563516	0.20	0.13, 0.25/0.35, 0.35	56-57	61-62	≥ 1,500	7,000 ± 500
	602516	0.18	0.13, 0.20/0.25, 0.25	62-63	55-56	≥ 1,500	6,200 ± 500
	603516	0.20	0.13, 0.25/0.35, 0.35	61-62	52-53	≥ 1,500	6,300 ± 500
Triple tela de 20 hilos Tela de una capa	563520	0.15,0.20	0.15, 0.15/0.35, 0.35	70	55	≥ 1,600	5,000 ± 500
Triple tela de 24 hilos Tela de una capa	364024	0.20/0.20	0.20, 0.17/0.40, 0.40	42	52	≥ 1,600	6,500 ± 500

Telas de secado de poliéster

La tela de secado de poliéster es una tela de poliéster hecha de telas de poliéster tejidas en espiral y con inserción de lizo, a menudo utilizada en la industria papelera para separar sólidos o líquidos. Normalmente, transporta la hoja de papel alrededor de un cilindro calentado de gran diámetro para una adecuada evaporación del agua.



Tipos

- Según las formas de las telas de secado de poliéster, existen dos tipos: tela de alambre redondo y tela de alambre plano. Entre ellas, la malla tejida plana, también conocida como malla tejida en forma, tiene alambres planos que proporcionan un buen contacto con el papel y mejoran las propiedades aerodinámicas y la limpieza de la superficie de la tela.
- Según la categoría, las telas secadoras de poliéster se pueden dividir en tela secadora de una capa y media, tela secadora de doble capa, tela secadora de alambre grueso, tela secadora de doble urdimbre plana y tela secadora de material especial.
 - Las telas de una capa y media de 3 capas y 4 capas son adecuadas para secar papel cultural, papel de impresión, papel de embalaje, etc.
 - Las telas secadoras de alambre plano y doble urdimbre plana son adecuadas para las primeras cajas de calentamiento en la zona de secado, los papeles de calidad pueden usar ambas.
 - La tela secadora de material especial tiene características de resistencia a altas temperaturas, resistencia al desgaste, resistencia al envejecimiento, etc.



Tela secadora redonda



Tela secadora plana

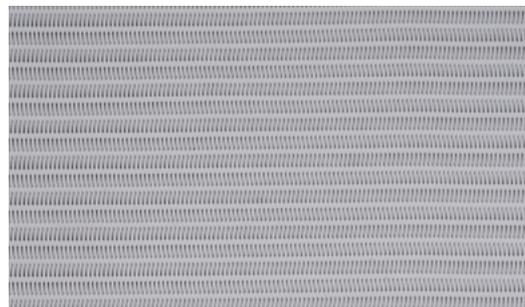
Especificación de telas secadoras de poliéster

Serie y tipos de tejido	Modelo de telas	Diámetro del alambre (mm)		Densidad (alambre/cm)		Resistencia (N/cm)	Permeabilidad al aire (m ³ /m ² /h)
		Trama	Urdimbre	Trama	Urdimbre	Área de superficie	
Serie de 3 capas	22503	0.50	0.50	24.00	12.00	≥ 2,000	8,000 ± 500
	20504	0.50	0.50	22.00	12.00	≥ 1,900	13,000 ± 500
Serie de 4 capas	22504	0.50	0.50	24.00	12.00	≥ 2,000	12,000 ± 500
	24504	0.50	0.50	26.00	12.00	≥ 2,100	11,000 ± 500
Tela de alambre redonda	4106	0.50	0.50	22.00	12.40	≥ 2,000	6,800 ± 500
Tela de alambre plano	4106-1	0.38 × 0.58	0.50	16.66	15.00	≥ 2,000	5,954 ± 500
	4106-2	0.38 × 0.58	0.40/0.60	18.00	14.66	≥ 2,000	4,800 ± 500
	SL4106	0.50 × 0.75	0.60/0.40	14.66	12.66	≥ 2,100	6,000 ± 500
	SJ1860	0.25 × 1.05	0.60/0.90	9.00	7.00	≥ 2,200	2,100 ± 500

CINTA FILTRANTE DE POLIÉSTER

Telas secadoras de espiral de poliéster

La tela secadora de espiral de poliéster es adecuada para secar grandes cantidades de papel de embalaje, papel cultural, cartón y cartón de pasta. Ampliamente utilizado en la industria del papel, minería del carbón, alimentos, medicina, impresión y teñido, y productos de caucho, también se puede utilizar como cinta transportadora y cinta de malla de soporte para máquinas compuestas. Tiene ventajas de gran permeabilidad al aire, superficie de malla plana, división arbitraria, buena resistencia y larga vida útil. La tela secadora de material especial también presenta un rendimiento de resistencia a altas temperaturas, alto desgaste y resistencia al envejecimiento.



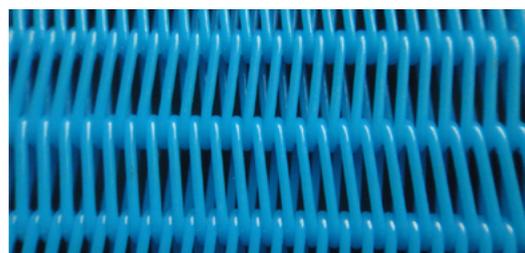
Especificación de Telas Secadoras de Espiral de Poliéster

Tipos	Modelo de Telas	Diámetro del alambre (mm)		Resistencia (N/cm)	Permeabilidad al Aire (m ³ /m ² /h)
		Trama	Urdimbre	Área de superficie	
Bucle Grueso	LW90110	0.9	1.1	≥ 2,300	21,000 ± 500
Bucle Grande	LW4080	0.9	1.1	≥ 2,000	18,000 ± 500
Bucle Mediano	LW3868	0.7	0.9	≥ 2,000	16,000 ± 500
Bucle Fino	LW3560	0.6	0.8	≥ 2,000	15,000 ± 500
Bucle Micro	LW3252	0.5	0.7	≥ 1,800	15,000 ± 500
Bucle Mediano (Alambre Plano)	JLW3868	0.48 × 0.82	0.8	≥ 2,000	10,000 ± 500

CINTA FILTRANTE DE POLIÉSTER

Telas de Filtro de Prensa en Espiral de Poliéster

La tela de filtro de prensa en espiral de poliéster tiene un alambre de relleno agregado al anillo en espiral, por lo que la permeabilidad al aire se reduce y hay menos pérdida de material en la superficie de la tela. Principalmente utilizada en la fabricación de papel, impresión y tintura, alimentos, productos farmacéuticos, cerámica e industrias de separación sólido-líquido como la deshidratación de lodos.

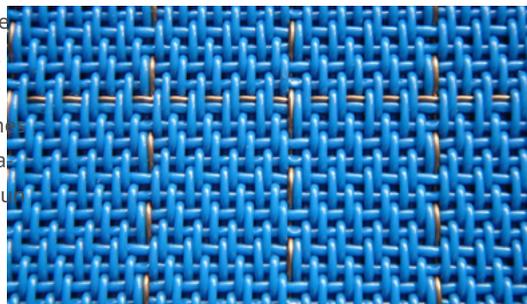


Especificación de Tela de Filtro de Prensa en Espiral de Poliéster

Tipos	Model	Diámetro del alambre (mm)			Resistencia (N/cm)	Permeabilidad al Aire (m ³ /m ² /h)
		Trama	Urdimbre	Relleno	Área de superficie	
Bucle Grande	LW4080IV	0.9	1.1	0.90 × 4	≥ 2,300	10,231 ± 500
	LW4080V	0.9	1.1	0.90 × 5	≥ 2,300	6,317 ± 500
Bucle Mediano	LW3868III	0.7	0.9	0.80 × 3	≥ 2,000	10,320 ± 500
	LW3868IV	0.7	0.9	0.80 × 4	≥ 2,000	8,500 ± 500
Bucle Micro	LW3252III	0.52	0.7	0.68 × 3	≥ 1,800	2,850 ± 500
Bucle Mediano (Alambre Plano)	LW3868J	0.7	0.7	(J)0.24 × 0.85	≥ 2,000	10,100 ± 500

Telas secadoras de espiral de poliéster

La tela de filtro antiestática de poliéster se utiliza principalmente para la fabricación de papel seco de fibra química, tablero de fibra cinta transportadora de prensa continua, cinta transportadora de malla de prensa continua y materiales necesarios para la industria conductiva y antiestática. El uso de equipos de malla de poliéster en operaciones de alta velocidad puede generar electricidad estática. Cuando las telas conductoras pasan a través de la malla de poliéster, pueden liberar electricidad estática, lo que tiene un efecto antiestático.



Especificaciones de las Telas de Filtro Anti-Estáticas de Poliéster

Model	Diámetro del alambre (mm)		Densidad (alambre/cm)		Resistencia (N/cm)	Permeabilidad al Aire (m ³ /m ² /h)
	Trama	Urdimbre	Trama	Urdimbre	Área de la superficie	
4106	0.5	0.5	23.00	12.00	≥ 2,000	6,800 ± 500
4080	0.9	1.1	-	-	≥ 2,000	20,000 ± 500

Cinta de Filtro al Vacío

Las cintas de filtro al vacío se utilizan principalmente para la desulfuración de gases de combustión en plantas de energía, disposición de relaves mineros, industrias metalúrgicas, químicas, de carbón químico, alimentarias, farmacéuticas, de protección ambiental y otras industrias de separación sólido-líquido. La cinta tiene un funcionamiento estable, no se arruga fácilmente, tiene una alta tasa de filtración y puede despegar fácilmente la torta de filtro. Principalmente se utiliza con filtros de banda de goma al vacío, filtros de banda horizontal al vacío, filtros de tambor al vacío y prensas de filtro verticales.



Especificación de la banda de filtro de vacío

Model	Diámetro del alambre (mm)		Densidad (alambre/cm)		Resistencia (N/cm)	Permeabilidad al Aire (m ³ /m ² /h)
	Trama	Urdimbre	Trama	Urdimbre	Área de superficie	
C28508F	0.5	0.5	30	20	≥ 1,450	2,158 ± 500
C28508M	0.5	0.5	28	21	≥ 1,390	710 ± 500

CINTA FILTRANTE DE POLIÉSTER

Telas de deshidratación de lodos

La malla de la banda de deshidratación de lodos adopta un diseño en espiga, los lodos se desprenden rápidamente de la banda de malla, no es fácil que se adhieran a los lodos, se descarga una gran cantidad de lodos, es fácil de limpiar y la conexión es rápida y conveniente. Principalmente utilizado en prensas de filtro de banda, filtros de vacío de banda de goma y filtros de banda de vacío horizontales. Es adecuado para lodos municipales, diversos filtros de lodos de industrias y empresas, prensas de pulpa de papel de molino, prensas de jugo de frutas concentrado y otros usos especiales de la industria.



Especificación de las Telas de Deshidratación de Lodos

Model	Diámetro del alambre (mm)		Densidad (alambre/cm)		Resistencia (N/cm)	Permeabilidad al Aire (m ³ /m ² /h)
	Trama	Urdimbre	Trama	Urdimbre	Área de superficie	
16903	0.7	0.9	16	5.33	≥ 2,200	7,894 ± 500
22903	0.5	0.9	22	5.33	≥ 2,000	6,800 ± 500
26808	0.5	0.8	27	8.5	≥ 2,100	5,120 ± 500
15905	0.9	0.9	17	4.8	≥ 4,500	6,741 ± 500
151105	0.9	1.1	16	4.8	≥ 5,000	6,749 ± 500
121104	0.9	1.1	12	3.8	≥ 3,600	8,610 ± 500



BOEDON Industech Limited

Tejiendo lo Imposible a
lo Posible



Correo Electrónico : ventas@boedon.com

www.boedon.com