

Filtro Material

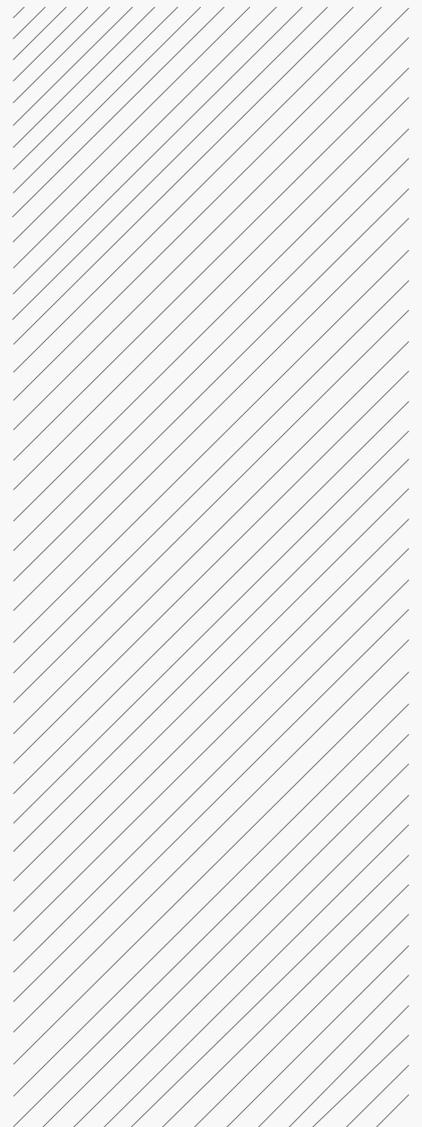
Convertir lo imposible en posible



BOEDON Industech Limited

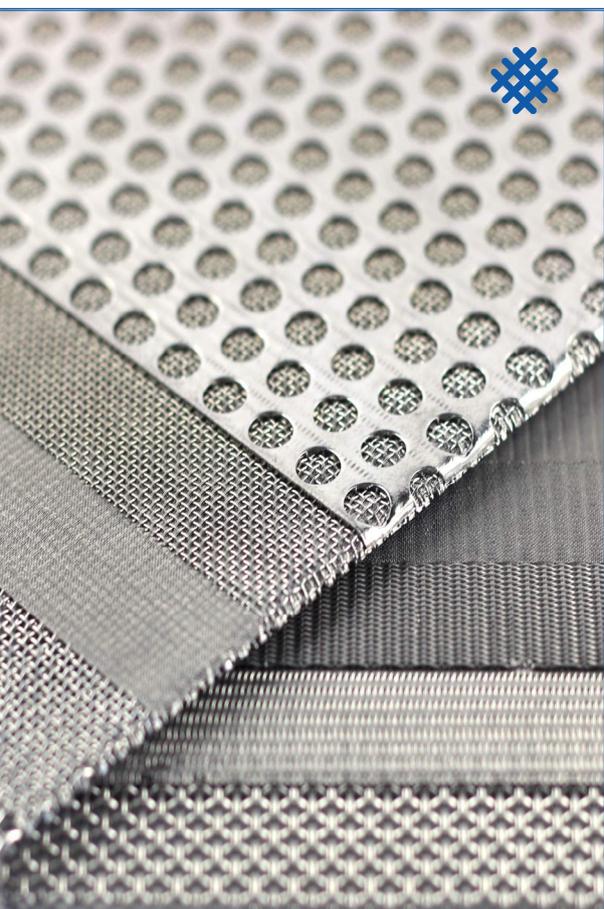
www.boedon.com | sales@boedon.com

BOEDON Folieto



MATERIALES DE FILTRO

01.



La filtración es un eslabón esencial en las industrias del acero, petróleo y química. Asegura la calidad de los productos industriales y proporciona suficiente seguridad para nuestra vida. La selección del material de filtro es crucial para la filtración industrial, ya que afecta a cómo eliminar las impurezas sin afectar al entorno de producción. Por lo tanto, en términos de selección de material de filtro, se deben tener en cuenta las propiedades de los diferentes materiales de filtro. Solo eligiendo el material de filtro adecuado se pueden lograr resultados de filtración perfectos.

¿Cómo resuelve Boedon esto?

Los elementos de filtro industrial ofrecidos por Boedon están hechos de materiales de filtro de alta calidad y pueden satisfacer diferentes requisitos de filtración de los clientes. Boedon suministra materiales de filtro de malla tejida, malla sinterizada, fieltro sinterizado, filtro de polvo sinterizado, malla de punto y filtro de metal perforado, y proporciona materias primas superiores para diversos filtros industriales. Al mismo tiempo, podemos recomendar el material de filtro adecuado en función de sus requisitos de filtración y condiciones de trabajo.

¿Qué Suministra Boedon?



Malla Tejida

- Uno de los materiales de filtro más ampliamente utilizados.
- Varios tamaños de abertura para satisfacer diferentes demandas de filtración.
- Alto acabado, fácil de mantener.
- Adecuado para filtración de polímeros, filtración química y filtración de gases calientes.



Malla Sinterizada

- Estructura sinterizada de múltiples capas garantiza una filtración eficiente y estable.
- Alta resistencia después de la sinterización, duradero.
- Se adapta a la filtración de alta presión.
- Adecuado para filtración química, filtración de aire/polvo y filtración de polímeros.



Filtro Sinterizado

- Estructura 3D, filtración en profundidad.
- Porosidad del 85% o superior.
- Alta capacidad de retención de suciedad, largo período de reemplazo.
- Adecuado para filtración de polímeros, filtración química y filtración de gases calientes.



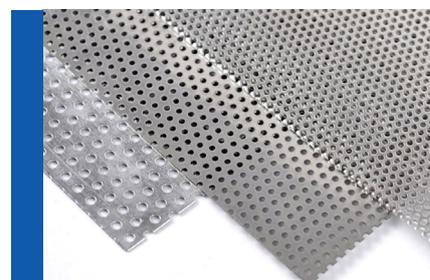
Filtro Poroso Sinterizado

- Ofrece filtración de clasificación de micrones.
- Tamaños de poro uniformes, estructura interna estable.
- Buena permeabilidad al aire, fácil de lavar hacia atrás.
- Adecuado para filtración química, industria de tratamiento de agua, productos farmacéuticos, etc.



Malla de Punto

- Adecuado para filtración y separación de gas-líquido.
- Para la producción de almohadillas desmoldadoras.
- Alta resistencia y buena estabilidad general.
- Adecuado para metalurgia, petróleo, productos químicos, etc.



Metal Perforado

- Adecuado para filtración primaria de partículas gruesas.
- Estructura sólida, capacidad de soporte fuerte.
- Tamaño de apertura estable y buena resistencia a la deformación.
- Adecuado para filtros de tubería, filtros de autolimpieza automáticos y filtración química.

MALLA TEJIDA

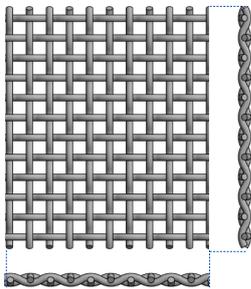
Ofrecemos malla tejida con diferentes tipos de tejido para brindar a nuestros clientes más opciones durante el proceso de fabricación de filtros.

La malla tejida está construida con alambres de acero inoxidable de alta calidad, alambres de níquel, alambres de cobre, alambres de latón, alambres de Monel, alambres de Hastelloy y otros alambres metálicos utilizando tecnología de tejido avanzada. Cuenta con resistencia a altas temperaturas, buena resistencia a la corrosión, alta resistencia a la tracción y gran resistencia a la abrasión. Además, su tamaño de apertura preciso también garantiza una calificación de filtro estable.

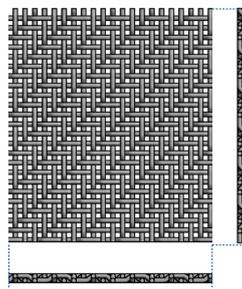
Como uno de los principales materiales de filtro, la malla tejida se puede fabricar en elementos de filtro redondos, de cinturón, cilíndricos, plisados y de otras formas, y se utiliza ampliamente en la separación y filtración de petróleo, productos químicos, productos farmacéuticos, alimentos y otras industrias.



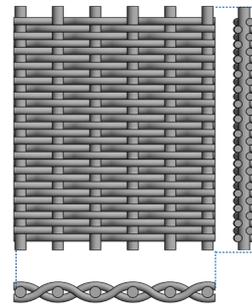
Tipo de Tejido



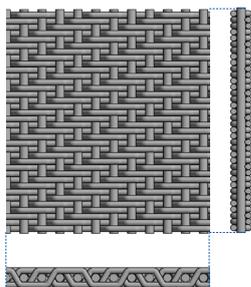
Tejido Liso



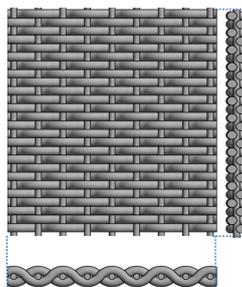
Tejido Sarga



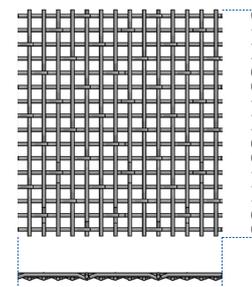
Tejido Holandés Liso



Tejido Holandés Sarga



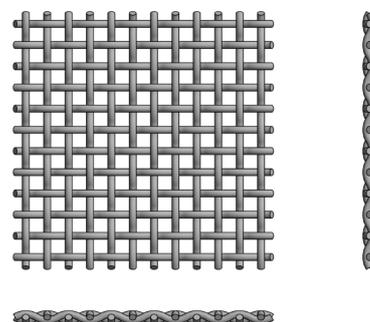
Tejido Holandés Reverso



Tejido de 5 Hilos

Tejido Liso

El tipo más simple y comúnmente utilizado con aberturas cuadradas. Se teje alternando el alambre de trama sobre y bajo el alambre de urdimbre. El alambre de trama y el alambre de urdimbre tienen el mismo diámetro, lo que proporciona tamaños de abertura uniformes. Se utiliza a menudo para tejer mallas gruesas y suele servir como capa de protección de la filtración gruesa y los medios filtrantes.

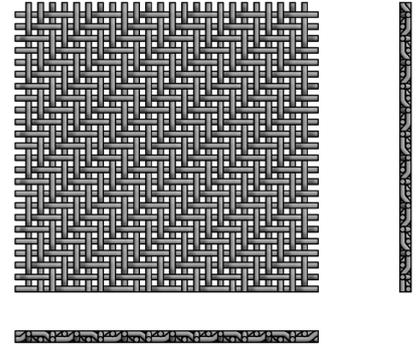


| Artículo | Recuento de Malla Urdimbre/Pulgada × Trama/Pulgada | Diámetro del Alambre | | Abertura de Malla | | Área Abierta % |
|-------------|---|----------------------|--------|-------------------|--------|-------------------|
| | | Pulgada | mm | Pulgada | mm | |
| BD-P-11 | 1 × 1 | 0.08 | 2.03 | 0.92 | 23.37 | 84.6 |
| BD-P-22 | 2 × 2 | 0.063 | 1.6 | 0.437 | 11.1 | 76.4 |
| BD-P-33 | 3 × 3 | 0.054 | 1.37 | 0.279 | 7.09 | 70.1 |
| BD-P-44 | 4 × 4 | 0.063 | 1.6 | 0.187 | 4.75 | 56 |
| BD-P-44 | 4 × 4 | 0.047 | 1.19 | 0.203 | 5.16 | 65.9 |
| BD-P-55 | 5 × 5 | 0.041 | 1.04 | 0.159 | 4.04 | 63.2 |
| BD-P-66 | 6 × 6 | 0.035 | 0.89 | 0.132 | 3.35 | 62.7 |
| BD-P-88 | 8 × 8 | 0.028 | 0.71 | 0.097 | 2.46 | 60.2 |
| BD-P-1010 | 10 × 10 | 0.025 | 0.64 | 0.075 | 1.91 | 56.3 |
| BD-P-1010 | 10 × 10 | 0.02 | 0.51 | 0.08 | 2.03 | 64 |
| BD-P-1212 | 12 × 12 | 0.023 | 0.584 | 0.06 | 1.52 | 51.8 |
| BD-P-1212 | 12 × 12 | 0.02 | 0.508 | 0.063 | 1.6 | 57.2 |
| BD-P-1414 | 14 × 14 | 0.023 | 0.584 | 0.048 | 1.22 | 45.2 |
| BD-P-1414 | 14 × 14 | 0.02 | 0.508 | 0.051 | 1.3 | 51 |
| BD-P-1616 | 16 × 16 | 0.018 | 0.457 | 0.0445 | 1.13 | 50.7 |
| BD-P-1818 | 18 × 18 | 0.017 | 0.432 | 0.0386 | 0.98 | 48.3 |
| BD-P-2020 | 20 × 20 | 0.02 | 0.508 | 0.03 | 0.76 | 36 |
| BD-P-2020 | 20 × 20 | 0.016 | 0.406 | 0.034 | 0.86 | 46.2 |
| BD-P-2424 | 24 × 24 | 0.014 | 0.356 | 0.0277 | 0.7 | 44.2 |
| BD-P-3030 | 30 × 30 | 0.013 | 0.33 | 0.0203 | 0.52 | 37.1 |
| BD-P-3030 | 30 × 30 | 0.012 | 0.305 | 0.0213 | 0.54 | 40.8 |
| BD-P-3030 | 30 × 30 | 0.009 | 0.229 | 0.0243 | 0.62 | 53.1 |
| BD-P-3535 | 35 × 35 | 0.011 | 0.279 | 0.0176 | 0.45 | 37.9 |
| BD-P-4040 | 40 × 40 | 0.01 | 0.254 | 0.015 | 0.38 | 36 |
| BD-P-5050 | 50 × 50 | 0.009 | 0.229 | 0.011 | 0.28 | 30.3 |
| BD-P-5050 | 50 × 50 | 0.008 | 0.203 | 0.012 | 0.31 | 36 |
| BD-P-6060 | 60 × 60 | 0.0075 | 0.191 | 0.0092 | 0.23 | 30.5 |
| BD-P-6060 | 60 × 60 | 0.007 | 0.178 | 0.0097 | 0.25 | 33.9 |
| BD-P-7070 | 70 × 70 | 0.0065 | 0.165 | 0.0078 | 0.2 | 29.8 |
| BD-P-8080 | 80 × 80 | 0.0065 | 0.165 | 0.006 | 0.15 | 23 |
| BD-P-8080 | 80 × 80 | 0.0055 | 0.14 | 0.007 | 0.18 | 31.4 |
| BD-P-9090 | 90 × 90 | 0.005 | 0.127 | 0.0061 | 0.16 | 30.1 |
| BD-P-100100 | 100 × 100 | 0.0045 | 0.114 | 0.0055 | 0.14 | 30.3 |
| BD-P-100100 | 100 × 100 | 0.004 | 0.102 | 0.006 | 0.15 | 36 |
| BD-P-100100 | 100 × 100 | 0.0035 | 0.089 | 0.0065 | 0.17 | 42.3 |
| BD-P-110110 | 110 × 110 | 0.004 | 0.1016 | 0.0051 | 0.1295 | 30.7 |
| BD-P-120120 | 120 × 120 | 0.0037 | 0.094 | 0.0064 | 0.1168 | 30.7 |
| BD-P-150150 | 150 × 150 | 0.0026 | 0.066 | 0.0041 | 0.1041 | 37.4 |
| BD-P-160160 | 160 × 160 | 0.0025 | 0.0635 | 0.0038 | 0.0965 | 36.4 |
| BD-P-180180 | 180 × 180 | 0.0023 | 0.0584 | 0.0033 | 0.0838 | 34.7 |
| BD-P-200200 | 200 × 200 | 0.0021 | 0.0533 | 0.0029 | 0.0737 | 33.6 |
| BD-P-250250 | 250 × 250 | 0.0016 | 0.0406 | 0.0024 | 0.061 | 36 |
| BD-P-270270 | 270 × 270 | 0.0016 | 0.0406 | 0.0021 | 0.0533 | 32.2 |
| BD-P-300300 | 300 × 300 | 0.0015 | 0.0381 | 0.0018 | 0.0457 | 29.7 |
| BD-P-325325 | 325 × 325 | 0.0014 | 0.0356 | 0.0017 | 0.0432 | 30 |
| BD-P-400400 | 400 × 400 | 0.001 | 0.0254 | 0.0015 | 0.37 | 36 |

MALLA TEJIDA

Tejido de Sarga

Cada hilo de trama pasa alternativamente por encima y por debajo de 2 hilos de urdimbre, escalonados en urdimbres sucesivas. Generalmente se utiliza para tejer malla fina y es adecuado para una filtración más fina que el tejido liso.

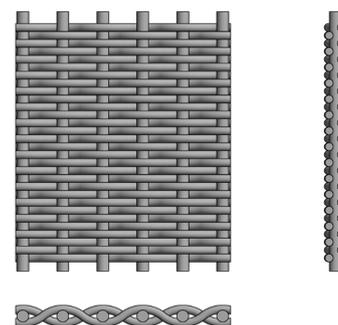


| Artículo | Recuento de Malla | Diámetro del Alambre | Abertura de Malla | Área Abierta |
|-------------|----------------------------------|----------------------|-------------------|--------------|
| - | Urdimbre/Pulgada × Trama/Pulgada | mm | Pulgada | % |
| BD-T-150150 | 150 × 150 | 0.07 | 0.0993 | 34.4 |
| BD-T-165165 | 165 × 165 | 0.058 | 0.0959 | 38.83 |
| BD-T-180180 | 180 × 180 | 0.058 | 0.0831 | 34.69 |
| BD-T-200200 | 200 × 200 | 0.058 | 0.069 | 29.52 |
| BD-T-225225 | 225 × 225 | 0.05 | 0.069 | 33.62 |
| BD-T-235235 | 235 × 235 | 0.045 | 0.0631 | 34.07 |
| BD-T-250250 | 250 × 250 | 0.04 | 0.0616 | 36.76 |
| BD-T-270270 | 270 × 270 | 0.04 | 0.0541 | 33.05 |
| BD-T-280280 | 280 × 280 | 0.04 | 0.0507 | 31.25 |
| BD-T-300300 | 300 × 300 | 0.035 | 0.0497 | 34.43 |
| BD-T-300300 | 300 × 300 | 0.038 | 0.0467 | 30.4 |
| BD-T-300300 | 300 × 300 | 0.04 | 0.0447 | 27.85 |
| BD-T-315315 | 315 × 315 | 0.035 | 0.0456 | 32.01 |
| BD-T-325325 | 325 × 325 | 0.035 | 0.0432 | 30.52 |
| BD-T-350350 | 350 × 350 | 0.035 | 0.0376 | 26.82 |
| BD-T-350350 | 350 × 350 | 0.03 | 0.0426 | 34.43 |
| BD-T-363363 | 363 × 363 | 0.03 | 0.04 | 32.65 |
| BD-T-385385 | 385 × 385 | 0.03 | 0.0377 | 31.01 |
| BD-T-400400 | 400 × 400 | 0.025 | 0.0385 | 36.76 |
| BD-T-400400 | 400 × 400 | 0.028 | 0.0355 | 31.25 |
| BD-T-400400 | 400 × 400 | 0.03 | 0.0335 | 27.83 |
| BD-T-420420 | 420 × 420 | 0.03 | 0.0302 | 25.17 |
| BD-T-450450 | 450 × 450 | 0.025 | 0.0314 | 31 |
| BD-T-500500 | 500 × 500 | 0.025 | 0.0258 | 25.79 |
| BD-T-510510 | 510 × 510 | 0.025 | 0.0248 | 24.8 |
| BD-T-530530 | 530 × 530 | 0.024 | 0.0239 | 24.9 |
| BD-T-635635 | 635 × 635 | 0.018 | 0.022 | 30.25 |
| BD-T-635635 | 635 × 635 | 0.02 | 0.02 | 25 |
| BD-T-800800 | 800 × 800 | 0.016 | 0.0164 | 25.62 |

MALLA TEJIDA

Tejido Holandés Liso

Similar al tejido liso, pero el diámetro del alambre de la urdimbre es más grande que el alambre de la trama. Durante el proceso de tejido, los alambres de trama más finos se acercan para formar un medio de filtro ajustado que tiene una mayor clasificación de filtro y resistencia que el tejido liso. Además, también forma aberturas cónicas o en forma de cuña. Normalmente, la malla gruesa funciona como una capa de refuerzo de la malla metálica sinterizada y la malla fina como la capa de filtración de la malla metálica sinterizada.

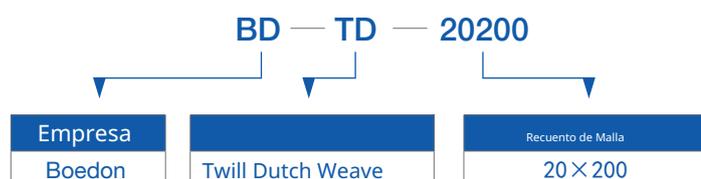
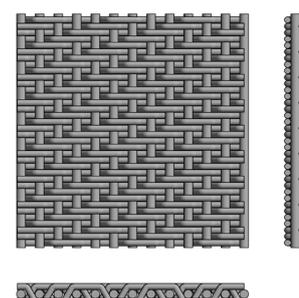


| Artículo | Recuento de Malla | Diámetro del Alambre | Diámetro del Alambre | Clasificación del Filtro | Peso | Peso |
|-------------|----------------------------------|----------------------|----------------------|--------------------------|--------------------|-------------------|
| - | Trama/Pulgada × Urdimbre/Pulgada | pulgada | mm | µm | lb/yd ² | kg/m ² |
| BD-PD-885 | 8 × 85 | 0.0140 × 0.01260 | 0.355 × 0.320 | 318–340 | 0.497 | 2.43 |
| BD-PD-1070 | 10 × 70 | 0.0240 × 0.01400 | 0.600 × 0.350 | 300–325 | 0.622 | 3.04 |
| BD-PD-1264 | 12 × 64 | 0.0230 × 0.01650 | 0.580 × 0.400 | 295–305 | 0.744 | 3.64 |
| BD-PD-1488 | 14 × 88 | 0.0190 × 0.01200 | 0.500 × 0.330 | 195–205 | 0.644 | 3.15 |
| BD-PD-20150 | 20 × 150 | 0.0098 × 0.00700 | 0.248 × 0.177 | 155–165 | 0.303 | 1.48 |
| BD-PD-24110 | 24 × 110 | 0.0150 × 0.01000 | 0.355 × 0.250 | 145–155 | 0.552 | 2.7 |
| BD-PD-24120 | 24 × 120 | 0.0130 × 0.00900 | 0.330 × 0.230 | 115–125 | 0.458 | 2.24 |
| BD-PD-30150 | 30 × 150 | 0.0090 × 0.00700 | 0.230 × 0.180 | 95–105 | 0.327 | 1.6 |
| BD-PD-40200 | 40 × 200 | 0.0070 × 0.00550 | 0.180 × 0.140 | 75–85 | 0.266 | 1.3 |
| BD-PD-50250 | 50 × 250 | 0.0055 × 0.00450 | 0.140 × 0.114 | 55–65 | 0.204 | 1 |
| BD-PD-60300 | 60 × 300 | 0.0055 × 0.00350 | 0.140 × 0.090 | 36–40 | 0.157 | 0.77 |
| BD-PD-70400 | 70 × 400 | 0.0047 × 0.00256 | 0.120 × 0.065 | 36–40 | 0.138 | 0.67 |
| BD-PD-80300 | 80 × 300 | 0.0049 × 0.00350 | 0.125 × 0.090 | 38–42 | 0.2 | 0.98 |
| BD-PD-80400 | 80 × 400 | 0.0049 × 0.00280 | 0.125 × 0.071 | 38–42 | 0.166 | 0.81 |

MALLA TEJIDA

Tejido Holandés de Sarga

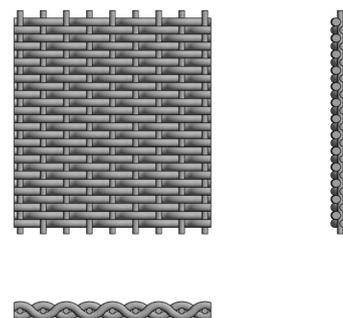
Combina el proceso de tejido holandés y de sarga. Cada alambre de urdimbre pasa por encima y por debajo de dos alambres de trama finos. Los alambres de trama se acercan entre sí, formando una malla tejida ajustada con aberturas cónicas o en forma de cuña. Además, también forma tamaños de abertura más pequeños. Típicamente, una malla gruesa funciona como una capa de refuerzo de la malla sinterizada de metal y la malla fina como la capa de filtración de la malla sinterizada de metal.



| Artículo | Recuento de Malla | Diámetro del Alambre | Diámetro del Alambre | Clasificación del Filtro | Peso | Peso |
|---------------|----------------------------------|----------------------|----------------------|--------------------------|--------------------|-------------------|
| - | Trama/Pulgada × Urdimbre/Pulgada | pulgada | mm | µm | lb/yd ² | kg/m ² |
| BD-TD-20200 | 20 × 200 | 0.0135 × 0.0105 | 0.30 × 0.27 | 138 | 0.804 | 3.93 |
| BD-TD-24220 | 24 × 220 | 0.0135 × 0.0100 | 0.30 × 0.25 | 105–112 | 0.814 | 3.98 |
| BD-TD-2050 | 20 × 50 | 0.0098 × 0.0079 | 0.25 × 0.20 | 98–105 | 0.575 | 2.81 |
| BD-TD-30360 | 30 × 360 | 0.0100 × 0.0060 | 0.02 × 0.15 | 80–84 | 0.509 | 2.49 |
| BD-TD-40560 | 40 × 560 | 0.0070 × 0.0040 | 0.18 × 0.10 | 47–52 | 0.352 | 1.72 |
| BD-TD-50500 | 50 × 500 | 0.0055 × 0.0043 | 0.14 × 0.11 | 37–45 | 0.36 | 1.76 |
| BD-TD-80700 | 80 × 700 | 0.0040 × 0.0030 | 0.10 × 0.08 | 24–26 | 0.27 | 1.32 |
| BD-TD-120160 | 120 × 160 | 0.0040 × 0.0025 | 0.10 × 0.063 | 28–32 | 0.094 | 0.46 |
| BD-TD-120400 | 120 × 400 | 0.0040 × 0.0025 | 0.10 × 0.063 | 3–43 | 0.143 | 0.7 |
| BD-TD-165800 | 165 × 800 | 0.0028 × 0.0020 | 0.071 × 0.05 | 14–16 | 0.148 | 0.72 |
| BD-TD-1651400 | 165 × 1400 | 0.0028 × 0.0016 | 0.071 × 0.04 | 9–11 | 0.157 | 0.77 |
| BD-TD-200600 | 200 × 600 | 0.0024 × 0.0018 | 0.061 × 0.046 | 19–21 | 0.103 | 0.5 |
| BD-TD-2001400 | 200 × 1400 | 0.0028 × 0.0016 | 0.071 × 0.04 | 5–6 | 0.17 | 0.83 |
| BD-TD-3252300 | 325 × 2300 | 0.0014 × 0.0010 | 0.035 × 0.025 | 2–3 | 0.094 | 0.46 |
| BD-TD-4002800 | 400 × 2800 | 0.0012 × 0.0007 | 0.030 × 0.018 | 1–2 | 0.065 | 0.32 |

Tejido Holandés Inverso

Es una inversión del arreglo de alambre del tejido holandés simple utilizando alambres de urdimbre más grandes y alambres de trama más pequeños. Adopta alambres de urdimbre más pequeños para ofrecer una estructura de malla ajustada para la filtración y alambres de trama más grandes que brindan mayor resistencia para la malla tejida y así extender su vida útil. Las correas de filtro continuo de polímero generalmente se producen con tejido holandés inverso.

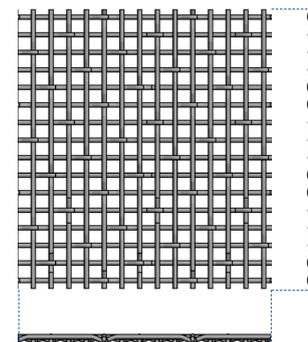


| Artículo | Recuento de Malla | Diámetro del Alambre | Diámetro del Alambre | Clasificación del Filtro | Peso | Peso |
|-------------|----------------------------------|----------------------|----------------------|--------------------------|--------------------|-------------------|
| - | Trama/Pulgada x Urdimbre/Pulgada | pulgada | mm | µm | lb/yd ² | kg/m ² |
| BD-RD-4810 | 48 x 10 | 0.50 x 0.50 | 0.020 x 0.020 | 400 | 0.742 | 3.63 |
| BD-RD-6318 | 63 x 18 | 0.40 x 0.60 | 0.016 x 0.024 | 220 | 0.847 | 4.14 |
| BD-RD-7215 | 72 x 15 | 0.45 x 0.55 | 0.018 x 0.022 | 250 | 0.978 | 4.78 |
| BD-RD-10016 | 100 x 16 | 0.35 x 0.45 | 0.014 x 0.018 | 190 | 0.791 | 3.87 |
| BD-RD-10720 | 107 x 20 | 0.24 x 0.60 | 0.009 x 0.024 | 210 | 0.683 | 3.34 |
| BD-RD-12016 | 120 x 16 | 0.35 x 0.45 | 0.014 x 0.018 | 180 | 0.918 | 4.49 |
| BD-RD-13217 | 132 x 17 | 0.32 x 0.45 | 0.013 x 0.018 | 170 | 0.867 | 4.24 |
| BD-RD-15224 | 152 x 24 | 0.27 x 0.40 | 0.011 x 0.016 | 160 | 0.763 | 3.73 |
| BD-RD-16017 | 160 x 17 | 0.27 x 0.45 | 0.011 x 0.018 | 160 | 0.413 | 2.02 |
| BD-RD-17018 | 170 x 18 | 0.27 x 0.45 | 0.011 x 0.018 | 160 | 0.826 | 4.01 |
| BD-RD-17146 | 171 x 46 | 0.15 x 0.30 | 0.006 x 0.012 | 130 | 0.409 | 2 |
| BD-RD-18020 | 180 x 20 | 0.27 x 0.45 | 0.011 x 0.018 | 170 | 0.877 | 4.29 |
| BD-RD-20040 | 200 x 40 | 0.17 x 0.27 | 0.007 x 0.011 | 120 | 0.444 | 2.17 |
| BD-RD-24040 | 240 x 40 | 0.15 x 0.25 | 0.006 x 0.010 | 70 | 0.405 | 1.98 |
| BD-RD-26040 | 260 x 40 | 0.15 x 0.27 | 0.006 x 0.011 | 55 | 0.448 | 2.19 |
| BD-RD-29076 | 290 x 76 | 0.09 x 0.19 | 0.004 x 0.007 | 40 | 0.26 | 1.27 |
| BD-RD-30040 | 300 x 40 | 0.15 x 0.25 | 0.006 x 0.010 | 50 | 0.472 | 2.31 |
| BD-RD-30080 | 300 x 80 | 0.15 x 0.20 | 0.006 x 0.010 | 35 | 0.509 | 2.49 |

MALLA TEJIDA

Tejido de 5 Hilos

Cada alambre de urdimbre alterna hacia arriba y hacia abajo cada alambre de trama individual y cuatro alambres de trama y viceversa. Proporciona una abertura rectangular y ofrece altas tasas de flujo y buena estabilidad mecánica. Se utiliza ampliamente en filtración de drenaje, filtración de corrientes subterráneas y deshidratación de embalajes de papel y productos químicos.



| Artículo | Recuento de Malla | Diámetro del Alambre | Diámetro del Alambre | Clasificación del Filtro | Peso | |
|--------------|----------------------------------|----------------------|----------------------|--------------------------|--------------------|-------------------|
| | | | | | lb/yd ² | kg/m ² |
| - | Trama/Pulgada × Urdimbre/Pulgada | pulgada | mm | µm | | |
| BD-5H-1513 | 15 × 13 | 0.9 × 0.9 | 1.15–1.20 | 0.85 | 2.6 | 5.67 |
| BD-5H-2420 | 24 × 20 | 0.6 × 0.6 | 0.65–0.75 | 0.49 | 1.7 | 3.96 |
| BD-5H-2817 | 28 × 17 | 0.47 × 0.47 | 0.75–0.80 | 0.46 | 1.41 | 2.53 |
| BD-5H-3018 | 30 × 18 | 0.5 × 0.5 | 0.60–0.65 | 0.37 | 1.48 | 3 |
| BD-5H-4825 | 48 × 25 | 0.3 × 0.3 | 0.46–0.50 | 0.25 | 0.82 | 1.64 |
| BD-5H-4845 | 48 × 45 | 0.29 × 0.29 | 0.24–0.26 | 0.23 | 0.83 | 2 |
| BD-5H-5536 | 55 × 36 | 0.3 × 0.3 | 0.25–0.28 | 0.175 | 0.84 | 2.05 |
| BD-5H-6536 | 65 × 36 | 0.3 × 0.3 | 0.26–0.29 | 0.1 | 0.84 | 2.27 |
| BD-5H-7740 | 77 × 40 | 0.24 × 0.24 | 0.38–0.40 | 0.095 | 0.68 | 1.65 |
| BD-5H-8060 | 80 × 60 | 0.2 × 0.2 | 0.20–0.22 | 0.127 | 0.55 | 1.4 |
| BD-5H-10759 | 107 × 59 | 0.16 × 0.16 | 0.16–0.18 | 0.077 | 0.45 | 1.09 |
| BD-5H-107125 | 107 × 125 | 0.16 × 0.14 | 0.065–0.08 | 0.07 | 0.45 | 1.27 |
| BD-5H-107132 | 107 × 132 | 0.16 × 0.14 | 0.055–0.065 | 0.055 | 0.44 | 1.3 |
| BD-5H-13285 | 132 × 85 | 0.14 × 0.2 | 0.09–0.11 | 0.052 | 0.44 | 1.47 |

Material



Acero Inoxidable

Incluye materiales de acero inoxidable como 304, 304L, 316, 316L, entre otros, con resistencia a la oxidación, resistencia a la corrosión, resistencia a ácidos y álcalis, alta resistencia, durabilidad, etc. Se utiliza ampliamente en aplicaciones de filtración de líquidos, gases y sólidos.

Puede ser fabricado en discos de filtro, tubos de filtro y otros elementos de filtro o funcionar como capa de protección para proteger la capa principal de filtración.



Cobre

Tiene una pureza del 99.8%, con resistencia a los ácidos y álcalis, resistencia al desgaste, no magnético, aislamiento acústico y buena ductilidad.

Se puede utilizar como pantalla de protección en circuitos, laboratorios y salas de computadoras. Además, se puede instalar en edificios para el aislamiento acústico o se puede fabricar en una pantalla de extrusión de polímero para la filtración de polímeros.



Latón

Contiene un 65% de cobre y un 35% de zinc, con un excelente rendimiento de filtración, color brillante y superficie lisa.

Se puede utilizar como material de filtración, como el disco de filtro o el tubo de filtro en los campos químico, farmacéutico y otros, o utilizado en la deshidratación de la fabricación de papel, o como pantalla de insectos o mosquitero en el hogar, hotel y otros lugares.



Níquel

Es un metal blanco plateado con alta conductividad eléctrica, conductividad térmica, ductilidad y resistencia a la corrosión. La malla tejida de níquel está construida con alambres de níquel con una pureza no inferior al 99%.

Se utiliza ampliamente como material de filtro en los campos de minería, petróleo, química, alimentos, farmacéutica, maquinaria y otros.

| Tipo | C (%) | Cu (%) | Fe (%) | Mn (%) | Ni (%) | S (%) | Si (%) | Co (%) | Cr (%) | Mg (%) | Ti (%) |
|------------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|-----------|-----------|--------|
| Níquel 200 | 0.015 | 0.25 | 0.40 | 0.35 | 99.0 | 0.01 | 0.35 | - | - | - | - |
| Níquel 205 | 0.02 | 0.001 | 0.005 | 0.001 | 99.97 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 |
| Níquel 270 | 0.15 | 0.15 | 0.20 | 0.35 | 99.0 | 0.008 | 0.15 | - | 0.01–0.05 | 0.01–0.08 | - |



Monel

Se divide en la aleación Monel 400 y la aleación Monel K500. La aleación 400 tiene un rendimiento sobresaliente de resistencia a la corrosión, mientras que la aleación K500 tiene una resistencia a la tracción y dureza más altas que la aleación Monel 400 debido a la adición de aluminio.

La malla tejida de Monel tiene un excelente rendimiento de resistencia a la corrosión y se utiliza ampliamente en industrias marinas, como el sistema de tuberías y las cestas de filtro. También se puede utilizar en industrias petroquímicas.

| Tipo | C (%) | Mn (%) | Si (%) | S (%) | Cu (%) | Fe (%) | Ni (%) | Al (%) | Ti (%) |
|-------------|-------|--------|--------|--------|-----------|--------|--------|----------|-----------|
| Monel 400 | ≤0.30 | ≤2.0 | ≤0.50 | ≤0.024 | 28.0–34.0 | ≤2.50 | ≥63.0 | - | - |
| Monel K-500 | ≤0.25 | ≤1.5 | ≤0.50 | ≤0.01 | 27.0–33.0 | ≤2.0 | ≥63.0 | 2.3–3.15 | 0.35–0.85 |



Hastelloy

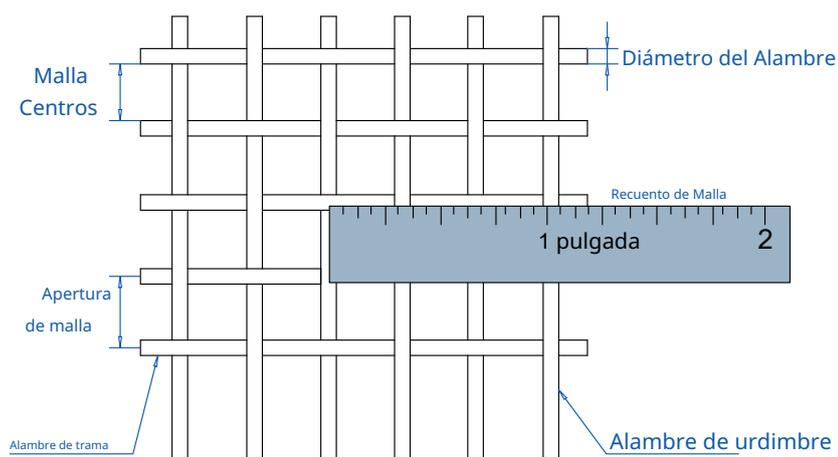
Es una aleación de níquel, molibdeno y cromo. Es el material más resistente a la corrosión entre todos los materiales metálicos y tiene una gran estabilidad química.

Se utiliza ampliamente en la fabricación de medicamentos, dispositivos de cloración, procesamiento de pesticidas, aparatos de lavado de incineración, etc.

| Tipo | C (%) | Co (%) | Cr (%) | Cu (%) | Fe (%) | Mn (%) | Mo (%) | Ni (%) | P (%) | S (%) | Si (%) | Sn (%) | V (%) | W (%) |
|--------|-------|--------|-----------|--------|---------|--------|-----------|-----------|-------|-------|-----------|--------|-------|---------|
| H-B | 0.12 | 2.5 | 1.00 | - | 6.0 | 1.0 | 26.0–30.0 | Rem. | 0.01 | - | 0.03 | - | 0.6 | - |
| H-C22 | 0.015 | 2.5 | 14.5–20.0 | - | 2.0–6.0 | 0.5 | 12.8–14.5 | Rem. | - | 0.02 | 0.08 | - | 0.35 | - |
| H-C276 | 0.02 | 2.5 | 14.5–16.5 | - | 4.0–7.0 | 1.0 | 15.0–17.0 | Rem. | 0.03 | 0.02 | 0.08 | - | 0.35 | 3.0–4.5 |
| H-X | 0.08 | - | 17.0–20.0 | 1.0 | Rem. | 2.0 | - | 34.0–37.0 | 0.03 | 0.02 | 0.75–1.50 | 0.025 | - | - |

MALLA TEJIDA

Glosario



Centros de malla

La distancia entre el punto medio de dos alambres adyacentes.

Diámetro del Alambre

El grosor del alambre antes de tejer.

Abertura de Malla

La distancia entre dos alambres adyacentes.

Alambre de trama

Todos los alambres que corren a través de la tela como tejidos.

Alambre de urdimbre

Todos los alambres que corren a lo largo de la tela como tejidos.

Recuento de Malla

El número de aberturas por pulgada lineal, que refleja la estanqueidad de la abertura de la malla.

MALLA TEJIDA

Características y aplicaciones

Características

- Estructura sólida
- Múltiples materiales disponibles
- Amplio rango de aplicaciones
- Acabado de alta calidad, simple y fácil de mantener
- Fácil de procesar
- Excelente resistencia a ácidos, álcalis, corrosión y alta temperatura

Aplicación



Filtración de polímeros

- Capa de filtro
- Capa de soporte
- Capa de protección



Filtración química

- Capa de filtro
- Capa de soporte
- Capa de protección



Filtración de gases calientes

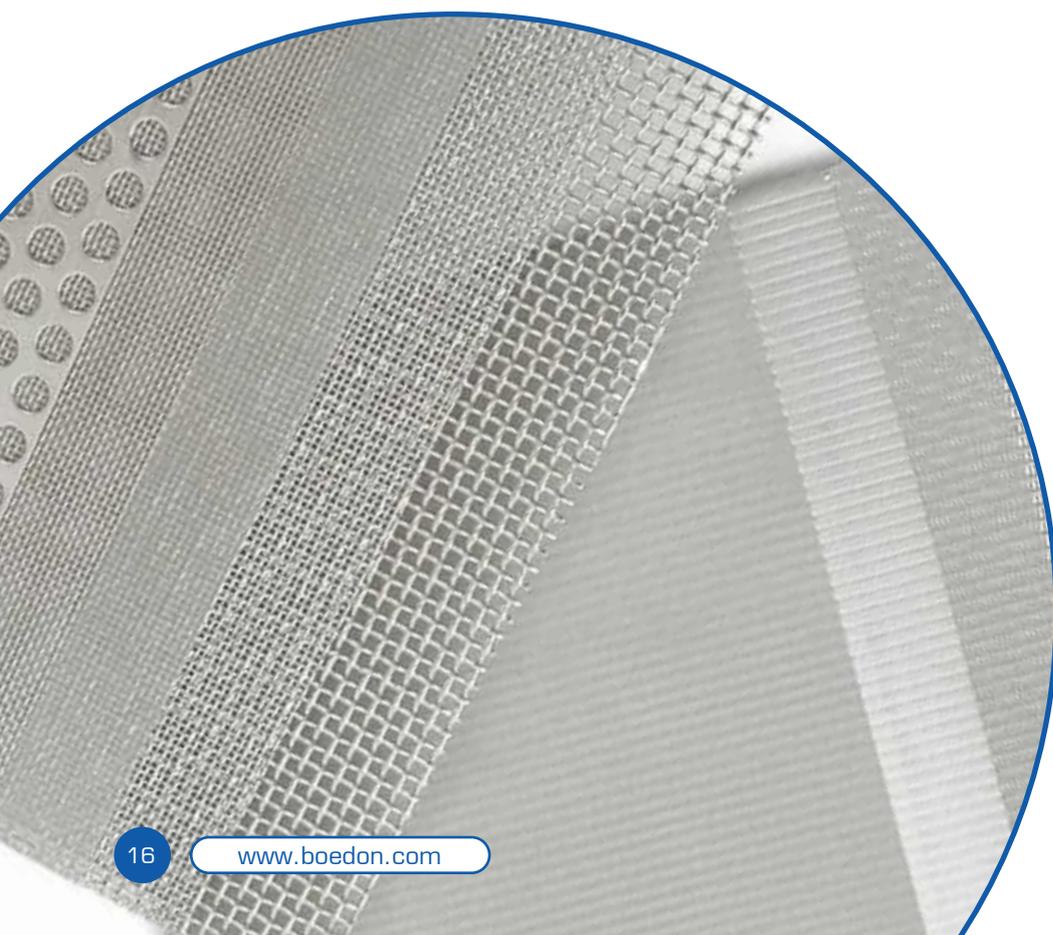
- Capa de filtro
- Capa de soporte
- Capa de protección

MALLA Sinterizada

La malla sinterizada tiene un buen rendimiento en aplicaciones de filtración fina y es resistente a los ácidos, álcalis y corrosión.

La malla sinterizada generalmente está construida a partir de múltiples capas de malla tejida de acero inoxidable después de un prensado especial de laminado y sinterización al vacío. Es un nuevo tipo de material de filtro con mayor resistencia mecánica y rigidez general, y se puede fabricar en elementos de filtro de diversas formas, como redondos, cilíndricos, cónicos y plisados. La malla sinterizada tiene poros uniformes y no es fácil de deformar, lo que proporciona una clasificación de filtro estable y una fácil propiedad de limpieza. Como resultado, se utiliza ampliamente en la filtración de industrias químicas, petroleras, farmacéuticas, etc.

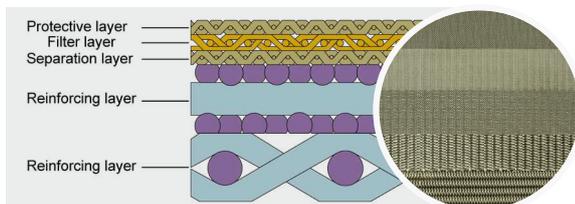
Además, podemos ofrecer malla sinterizada hecha de Hastelloy, Monel y otras aleaciones para satisfacer las necesidades de diferentes clientes.



MALLA SINTERIZADA

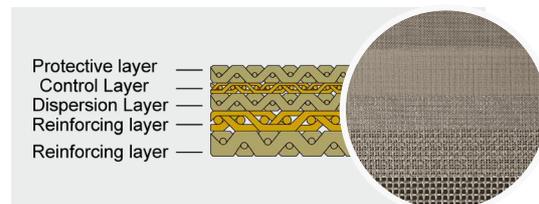
Categoría

Malla Sinterizada de 5 Capas Estándar



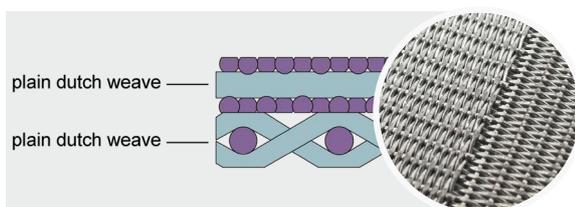
Una malla sinterizada estándar y la más ampliamente utilizada. Es una combinación de 5 capas de malla de alambre con diferentes aberturas y recuentos de malla después de laminar y sinterizar al vacío. También podemos ofrecer una malla sinterizada de 6 capas que agrega una malla de tejido cuadrado de 8 mallas o 12 mallas a la malla sinterizada de 5 capas para ofrecer una mayor resistencia mecánica y resistencia a la compresión.

Malla Sinterizada de Tejido Cuadrado



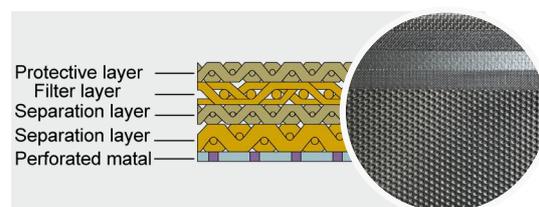
Está hecho de múltiples capas de malla de alambre de tejido cuadrado después de la sinterización. La malla de alambre de tejido cuadrado tiene una abertura de agujero cuadrado y una alta tasa de área abierta, por lo que esta malla sinterizada tiene una excelente permeabilidad, baja resistencia, alta velocidad de flujo, etc. Se utiliza ampliamente en manipulación de polvos, secado, enfriamiento y otros campos con requisitos funcionales, por ejemplo, actuando como filtro de velas de malla sinterizada en aplicaciones de filtración química.

Toda la Malla Sinterizada de Tejido Holandés



Está construido con dos o tres capas de malla de alambre de tejido holandés después de laminar y sinterizar. Tiene una distribución uniforme de aberturas y una permeabilidad estable, y se utiliza ampliamente en lechos fluidizados, manipulación de polvos, secado de aire, enfriamiento, etc.

Malla Sinterizada de Metal Perforado



Está fabricado mediante la sinterización de múltiples capas de malla de tejido cuadrado (o malla de tejido holandés) y metal perforado de acero inoxidable (patrón redondo o cuadrado) juntos. Como resultado, combina la buena permeabilidad de la malla tejida y la excelente resistencia mecánica de la malla perforada. Además, tiene un gran efecto de lavado a contracorriente y una baja pérdida de presión, y se utiliza ampliamente en minería, farmacéutica, cribado de granos, etc.

MALLA SINTERIZADA

Especificación



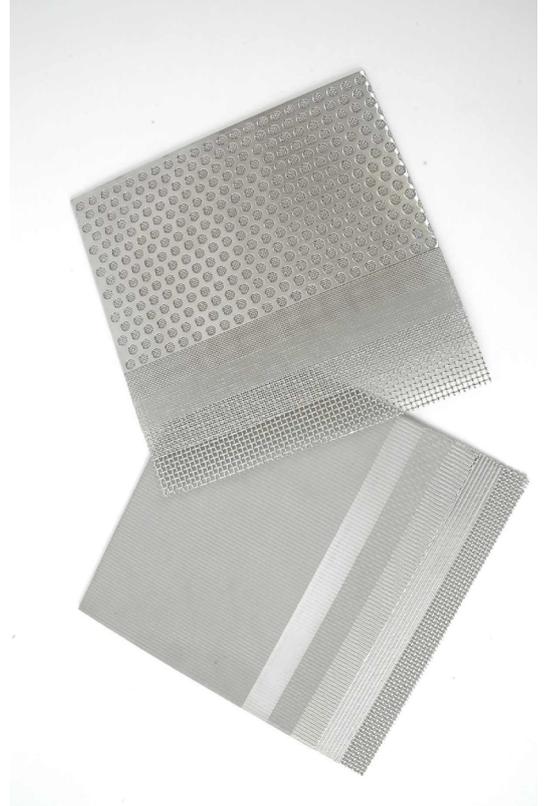
Material: acero inoxidable (304, 316L, etc.), Hastelloy, Monel, etc.



Temperatura máxima de operación: 480 °C.



Clasificación del filtro: 1-100 µm



Rendimiento de Filtración de la Malla Sinterizada Estándar de 5 Capas

| Clasificación nominal del filtro (µm) | Capa de protección | Capa de filtración | Capa de separación | Capa de refuerzo | Capa de refuerzo | Permeabilidad al aire (L /min/cm ²) | Presión de punto de burbu- | Porosidad (%) |
|---------------------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|------------------|------------------|---|----------------------------|---------------|
| 1 | 100 | 400 × 3000 | 100 | 12 × 64 | 64 × 12 | 1.81 | 360-600 | Acerca de 40% |
| 2 | 100 | 325 × 2300 | 100 | 12 × 64 | 64 × 12 | 2.35 | 300-590 | |
| 5 | 100 | 200 × 1400 | 100 | 12 × 64 | 64 × 12 | 2.42 | 260-550 | |
| 10 | 100 | 165 × 1400 | 100 | 12 × 64 | 64 × 12 | 3 | 220-500 | |
| 15 | 100 | 165 × 1200 | 100 | 12 × 64 | 64 × 12 | 3.41 | 200-480 | |
| 20 | 100 | 165 × 800 | 100 | 12 × 64 | 64 × 12 | 4.5 | 170-450 | |
| 25 | 100 | 165 × 600 | 100 | 12 × 64 | 64 × 12 | 6.12 | 150-410 | |
| 30 | 100 | 400 | 100 | 12 × 64 | 64 × 12 | 6.86 | 120-390 | |
| 40 | 100 | 325 | 100 | 12 × 64 | 64 × 12 | 7.1 | 100-350 | |
| 50 | 100 | 250 | 100 | 12 × 64 | 64 × 12 | 8.41 | 90-300 | |
| 75 | 100 | 200 | 100 | 12 × 64 | 64 × 12 | 8.7 | 80-250 | |
| 100 | 100 | 150 | 100 | 12 × 64 | 64 × 12 | 9.1 | 70-190 | |

Notas

- La malla sinterizada estándar de 5 capas pesa 8.4 kg/m² y tiene un grosor de 1.7 mm.
- La malla sinterizada de 6 capas pesa 14.4 kg/m² y tiene un grosor de 3.5 mm. Se agrega una malla de alambre de 12 mallas a la malla sinterizada de 5 capas para ofrecer una mejor resistencia a la compresión.

MALLA SINTERIZADA

Características y aplicaciones

Características

- Sinterización a alta temperatura, alta resistencia y durabilidad
- Resistencia a la corrosión y resistencia a altas temperaturas de hasta 480 °C.
- Tamaño de filtro estable
- Equipado con 2 capas de protección, no se deforma fácilmente
- Tamaño de apertura estable
- Puede ser cortado, doblado y soldado

Aplicación



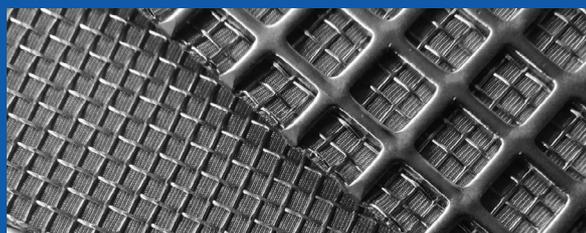
Filtración de polímeros

Producción de filtros de disco de
hoja de polímero



Filtración química

Producción de filtros de vela de
malla sinterizada



Otros Elementos de Filtro

Placa de fluidización y filtro de
espesante de catalizador

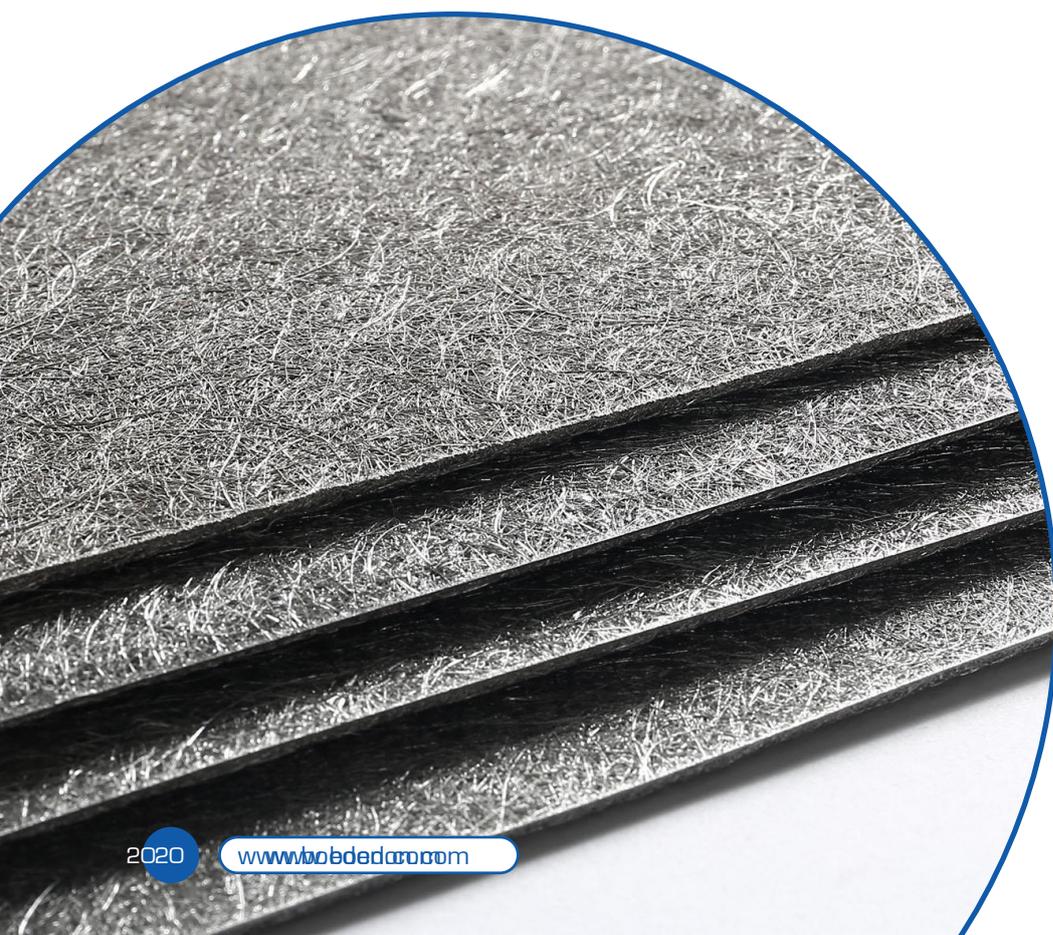
Filtro Sinterizado

El filtro sinterizado tiene alta porosidad y ofrece alta permeabilidad y baja caída de presión al filtrar impurezas.

El filtro sinterizado está hecho de acero inoxidable, FeCrAl y otras fibras metálicas con un diámetro de clasificación micro por sinterización en alta temperatura y soldadura después de un especial tendido y laminado no tejido.

El filtro sinterizado de múltiples capas está compuesto por capas de diferentes tamaños de poro para formar un gradiente y ofrecer una mayor porosidad, permeabilidad, clasificación de filtración y capacidad de retención de suciedad que el filtro sinterizado de una sola capa. La malla sinterizada a menudo actúa como la capa principal de filtración en aplicaciones de filtración y funciona con una malla tejida como capa de protección. Se puede plisar para aumentar el área de filtración y mejorar la eficiencia de filtración.

El filtro sinterizado se puede fabricar en elementos de filtro de varias formas, como cilíndrica, plisada o redonda. Juega un papel importante en las aplicaciones de filtración de diversas industrias debido a su precisión en la clasificación de filtración.

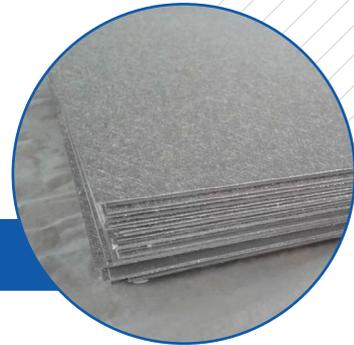


FIELTRO SINTERIZADO

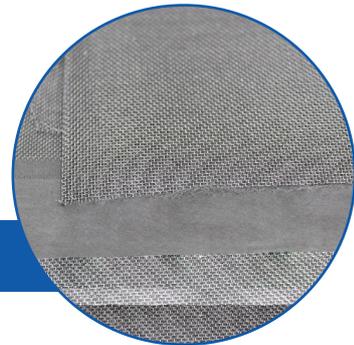
Categoría

El fieltro sinterizado se divide en fieltro sinterizado con o sin malla tejida. El fieltro sinterizado sin malla tejida está hecho de múltiples capas de fibras metálicas después de pulir y laminar. El fieltro sinterizado con malla tejida se produce colocando una o dos capas de malla tejida de acero inoxidable sobre el fieltro sinterizado ordinario y luego sinterizando. La adición de la malla tejida protege el rendimiento de filtración del fieltro sinterizado. Se puede dividir aún más en fieltro sinterizado con malla tejida de una sola capa o con malla tejida de doble capa.

Fieltro sinterizado sin malla tejida



Fieltro sinterizado con malla tejida de una sola capa



Fieltro sinterizado con malla tejida de doble capa



FILTRO SINTERIZADO

Especificación

Material: acero inoxidable (304, 316L, 314, etc.), FeCrAl, etc.

Temperatura máxima de operación: 600 °C; FeCrAl: 1000 °C.

Clasificación de filtración: 1–60 µm

Porosidad: aproximadamente 85%

Tamaño estándar: 500 mm × 1000 mm, 600 mm × 1000 mm, 600 mm × 1200 mm, 1000 mm × 1000 mm, 1000 mm × 1200 mm, 1000 mm × 1480 mm, 1180 mm × 1450 mm, 1180 mm × 1500 mm

Especificación del Filtro Sinterizado Estándar

| Clasificación de Filtración Absoluta (µm) | Presión de Punto de Burbuja (Pa) ±8% | Permeabilidad al Aire (L/min/dm ²) ±10% | Porosidad (±5%) | Capacidad de Retención de Suciedad (mg/cm ²) (±10%) | Espesor (mm) (±10%) | Resistencia a la Rotura (MPa) (±10%) |
|---|--------------------------------------|---|-----------------|---|---------------------|--------------------------------------|
| 5 | 6800 | 47 | 75 | 5.0 | 0.30 | 32 |
| 7 | 5200 | 63 | 76 | 6.5 | 0.30 | 36 |
| 10 | 3700 | 105 | 77 | 7.6 | 0.37 | 32 |
| 15 | 2600 | 205 | 80 | 8.0 | 0.40 | 23 |
| 20 | 1950 | 280 | 81 | 15.5 | 0.48 | 23 |
| 25 | 1560 | 355 | 80 | 18.4 | 0.62 | 20 |
| 30 | 1300 | 520 | 80 | 25.0 | 0.63 | 23 |
| 40 | 975 | 670 | 78 | 25.9 | 0.68 | 26 |
| 60 | 650 | 1300 | 87 | 35.7 | 0.62 | 28 |

• Prueba de punto de burbuja según ISO 4003.
• Prueba de permeabilidad al aire según ISO 4022.

Especificación del Filtro Sinterizado de Alta Presión

| Clasificación de Filtración Absoluta (µm) | Presión de Punto de Burbuja (Pa) ±8% | Permeabilidad al Aire (L/min/dm ²) ±10% | Porosidad (±5%) | Capacidad de Retención de Suciedad (mg/cm ²) (±10%) | Espesor (mm) (±10%) | Resistencia a la Rotura (MPa) (±10%) |
|---|--------------------------------------|---|-----------------|---|---------------------|--------------------------------------|
| 20 | 2050 | 280 | 82 | 18 | 0.68 | 33×+20% |
| 25 | 1500 | 350 | 80 | 20 | 0.66 | 30×+20% |
| 30 | 1240 | 500 | 78 | 27 | 0.61 | 32×+20% |
| 40 | 960 | 650 | 78 | 35 | 0.61 | 36×+20% |

• Prueba de punto de burbuja según ISO 4003. • Prueba de permeabilidad al aire según ISO 4022.
• Filtro sinterizado de alta presión: en comparación con el filtro sinterizado estándar, es un filtro sinterizado espesado aplicado con una cierta presión para obtener una mayor capacidad de retención de suciedad y porosidad.

FILTRO SINTERIZADO

Características y aplicaciones

Características

- Alta porosidad extrema, baja caída de presión
- Estructura 3D de múltiples capas
- Propiedad de filtración en profundidad
- Gran resistencia a altas temperaturas
- Alta capacidad de retención de suciedad, largo período de reemplazo
- Fácil de moldear, fabricar y soldar

Aplicación



Filtración de polímeros

- Producción de filtros sinterizados de polímero
- Producción de filtros de disco de hoja de polímero



Filtración química

Producción de filtros de vela de fieltro sinterizado



Filtración de gases calientes

Producción de bolsas de filtro de fieltro sinterizado

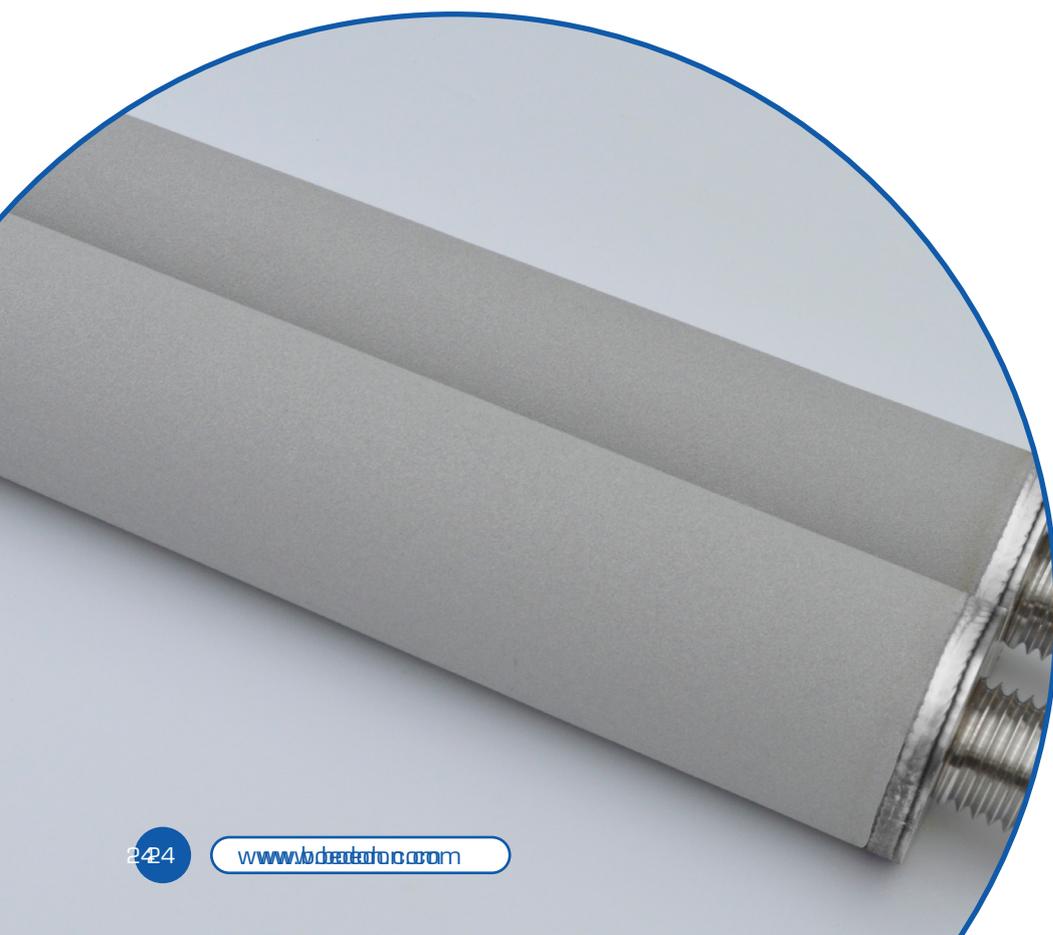
Filtro Poroso Sinterizado

Ofrecemos una variedad de filtros porosos sinterizados para cumplir con los requisitos de filtración fina de diversas industrias.

El filtro poroso sinterizado utiliza polvo de metal como materia prima sin agregar adhesivo. En primer lugar, el polvo de metal se compacta y se forma utilizando líquido como medio de presión a temperatura ambiente, y luego se sinteriza al vacío a alta temperatura. Cuando la temperatura de calentamiento es inferior al punto de fusión de la composición principal, se producen acciones de unión y otras acciones físicas y químicas entre partículas, obteniendo materiales sinterizados con la resistencia y propiedades requeridas. Equipado con diferentes conectores, se obtiene un filtro poroso sinterizado, con una forma estable, buena permeabilidad al aire y un gran efecto de separación.

El tamaño de poro, distribución, resistencia y permeabilidad al aire del filtro poroso sinterizado depende de la finura del polvo, los procesos de compactación y sinterización. El filtro poroso sinterizado logra una filtración fina de microclasificación para eliminar impurezas de partículas sólidas de líquidos y gases.

Los materiales de metal sinterizado más comúnmente utilizados son acero inoxidable y latón. Además, titanio, níquel, Monel y otros materiales están disponibles bajo pedido.



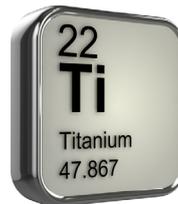
FILTRO POROSO SINTERIZADO

Material



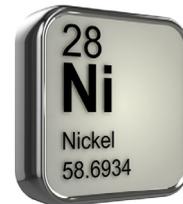
Acero inoxidable

Principalmente hecho de polvo de acero inoxidable 304 y 316L, presenta una excelente resistencia a la corrosión, oxidación, desgaste y buena resistencia mecánica, y tiene una clasificación de filtro de 0,1-65 µm.



Titanio

Construido con un 99,7% de polvo de titanio, presenta baja densidad, alta resistencia, buena resistencia a la corrosión y compatibilidad biológica, y tiene una clasificación de filtro de 0,2-50 µm.



Níquel

Hecho de Inconel 600 y Monel, presenta alta resistencia, buena resistencia a la oxidación y hasta 1000 °C, y tiene una clasificación de filtro de 0,5-50 µm.

FILTRO POROSO SINTERIZADO

Tipo de Conector

El filtro poroso sinterizado puede funcionar con una variedad de conectores y puede ser personalizado bajo pedido.

- ▶ Conector estándar (215, 222, 226)
- ▶ Conexión de rosca (M20, M30, M32, M42, etc.)
- ▶ Plano/DOE
- ▶ Conector especial personalizado



FILTRO POROSO SINTERIZADO

Especificación

Material: acero inoxidable, latón, titanio, aleación de níquel, etc.

Temperatura máxima de operación: 600 °C; aleación de níquel: 1000 °C.

Clasificación de filtro: 0,2-80 µm

Porosidad: 30%-45%

Máx. resistencia a la compresión: 3.0 MPa

Especificación de Filtros Porosos de Acero Sinterizado Inoxidable

| Clasificación del Filtro (µm) | Apertura Máxima (µm) | Coefficiente de Permeabilidad (10-12m ²) | Permeabilidad (m ³ /h.m ² .kpa) | Espesor (mm) | Resistencia a la Compresión (MPa/cm ²) | Punto de Burbuja Presión (kPa) | Temperatura Máxima de Operación (°C) |
|-------------------------------|----------------------|--|---|--------------|--|--------------------------------|--------------------------------------|
| 0.2 | 2.5 | – | 1 | 3 | 3.0 | - | 600 |
| 0.5 | 4 | – | 3 | 3 | 3.0 | - | 600 |
| 1 | 6 | – | 5 | 3 | 3.0 | - | 600 |
| 2.5 | 10 | 0.09 | 10 | 3 | 3.0 | 9.16 | 600 |
| 5 | 15 | 0.23 | 40 | 3 | 3.0 | 6.1 | 600 |
| 8 | 20 | 0.91 | 80 | 3 | 3.0 | 4.6 | 600 |
| 10 | 30 | 1.81 | 160 | 3 | 3.0 | 2.6 | 600 |
| 28 | 60 | 3.82 | 350 | 3 | 3.0 | 1.8 | 600 |
| 35 | 80 | 7.29 | 500 | 3 | 3.0 | 1.4 | 600 |
| 40 | 100 | 9.43 | 700 | 3 | 3.0 | 1.1 | 600 |
| 65 | 160 | 15.1 | 1000 | 3 | 3.0 | 0.66 | 600 |

Especificación de Filtros Porosos de Titanio Sinterizado

| Clasificación del Filtro (µm) | Apertura Máxima (µm) | Coefficiente de Permeabilidad (10-12m ²) | Permeabilidad (m ³ /h.m ² .kpa) | Espesor (mm) | Resistencia a la Compresión (MPa/cm ²) | Temperatura Máxima de Operación (°C) |
|-------------------------------|----------------------|--|---|--------------|--|--------------------------------------|
| 0.2 | 2.5 | – | 1.5 | 3 | 3.0 | 300 |
| 0.5 | 4 | – | 3 | 3 | 3.0 | 300 |
| 1 | 6 | – | 5 | 3 | 3.0 | 300 |
| 2 | 10 | – | 15 | 3 | 3.0 | 300 |
| 5 | 15 | 0.04 | 40 | 3 | 3.0 | 300 |
| 10 | 30 | 0.15 | 120 | 3 | 3.0 | 300 |
| 20 | 60 | 1.01 | 250 | 3 | 3.0 | 300 |
| 30 | 100 | 2.01 | 500 | 3 | 3.0 | 300 |
| 50 | 160 | 3.02 | 800 | 3 | 3.0 | 300 |

Especificación de Filtros Porosos de Níquel Sinterizado

| Coefficiente de Permeabilidad (10-12m ²) | Permeabilidad (m ³ /h.m ² .kpa) | Espesor (mm) | Resistencia a la Compresión (MPa/cm ²) | Temperatura Máxima de Operación (°C) |
|--|---|--------------|--|--------------------------------------|
| 0.18 | 18 | 3 | 2.5 | 1000 |
| 0.4 | 40 | 3 | 2.5 | 1000 |
| 0.8 | 80 | 3 | 2.5 | 1000 |
| 1.61 | 160 | 3 | 2.5 | 1000 |
| 3.22 | 320 | 3 | 3 | 1000 |
| 6.03 | 600 | 3 | 3 | 1000 |
| 9.05 | 900 | 3 | 3 | 1000 |

FILTRO POROSO SINTERIZADO

Características y aplicaciones

Características

- Poros uniformes, estructura interna estable
- Alta precisión de filtración, buen efecto de purificación
- Sin caída de partículas, sin contaminación secundaria al licor crudo.
- Buena permeabilidad al aire, fácil flujo inverso
- Alta resistencia mecánica, buena plasticidad, fácil de procesar
- Excelente resistencia a altas temperaturas, altas presiones y corrosión

Aplicación



Filtración química

- Capa de filtro
- Capa de soporte
- Capa de protección

Malla de Punto

Nuestra malla tejida puede cumplir con los requisitos de separación de gas-líquido, filtración y purificación de diversas industrias.

La malla tejida es un tejido continuo de malla tejida producido al tejer alambres metálicos en una máquina de tejer circular. Este proceso de producción produce un tejido de malla extremadamente resistente y flexible compuesto por una serie de anillos entrelazados. Puede estar hecho de alambres redondos o planos. La malla tejida de alambre redondo es el tipo más utilizado y la malla tejida de alambre plano se utiliza en aplicaciones especiales según los requisitos de los clientes. Se utiliza ampliamente para la filtración de gas-líquido en los campos de petróleo, industria química, metalurgia, farmacéutica y para el blindaje EMI en el campo electrónico.

La malla tejida puede estar hecha de alambres de acero inoxidable, alambres de cobre, alambres de latón, alambres galvanizados, alambres de níquel y otros alambres de aleación. También puede estar hecha de PP, PTEF y otros alambres no metálicos y se puede personalizar según la solicitud.



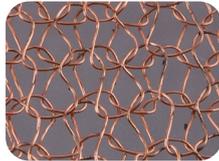
MALLA DE PUNTO

Material



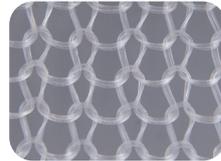
Acero inoxidable

Resistencia a ácidos y álcalis, resistencia a altas temperaturas



Cobre

Resistencia a la corrosión, reutilizable



PP

Mejor resistencia a la corrosión, alta resistencia



PP y acero inoxidable

Soporta condiciones químicas extremas y buena estabilidad térmica

MALLA DE PUNTO

Tipo de Alambre

La malla de punto de alambre redondo es el tipo más ampliamente utilizado y la malla de punto de alambre plano ofrece una mayor área de contacto y una mayor eficiencia de separación.



Alambre redondo



Alambre plano

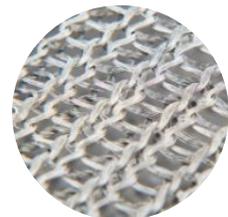
MALLA DE PUNTO

Tipo de Hebra

La malla de punto de alambre puede estar hecha de alambres de una sola hebra o de múltiples hebras. La malla de punto de alambre de una sola hebra es simple y económica y se utiliza ampliamente en aplicaciones de uso general. La malla de punto de alambre de múltiples hebras se fabrica tejiendo 3-12 hebras de materiales metálicos o no metálicos con un diámetro de alambre que varía de 0.1 mm a 0.3 mm con tejedores. Además de las características de la malla de punto común, tiene una mayor área de superficie y mayor resistencia, y se utiliza principalmente en aplicaciones de servicio pesado, por ejemplo, la filtración y separación en las industrias química y petroquímica.



Un solo hilo



Multi-hilo

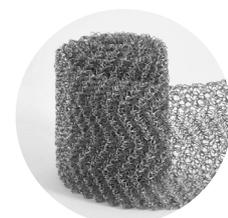
MALLA DE PUNTO

Tipo de Superficie

La superficie aplanada es un tipo de superficie estándar para aplicaciones de propósito general. Cuando la malla tejida se produce por completo, se despega mediante una tecnología especial para formar despeje en varias formas, anchos y profundidades. Se puede aplicar en una variedad de aplicaciones industriales.



Tipo de malla tejida aplanada



Tipo de malla tejida con despeje

MALLA DE PUNTO

Especificación

Material: alambre de acero inoxidable, alambre de cobre, alambre de latón, alambre galvanizado, alambre de níquel y otros alambres de aleación; PP, PTEF y otros alambres no metálicos.

Tipo de alambre: alambre redondo, alambre plano.

Tipo de hilo: tipo de un solo hilo, tipo de multi-hilo

Tipo de superficie: tipo aplanado, tipo de despeje

Paquete: embalado con papel Kraft y luego en el cartón.

Especificación de Malla de Punto de Alambre Redondo

| Tipo | Diámetro del Alambre (mm) | Ancho (mm) | Número de Puntadas por cm en la Longitud | Número de Puntadas por cm en el Ancho Extendido |
|--------------------|---------------------------|------------|--|---|
| Malla Fina | 0.08–0.18 | 6–300 | 3.5 | 4.4 |
| Malla Medio-Fina | 0.16 | 40–600 | 2.4 | 3.5 |
| Malla Estándar | 0.08–0.35 | 30–1000 | 1.6 | 1.9 |
| Malla Gruesa | 0.25–0.40 | 30–1000 | 1.6 | 0.74 |
| Malla Super Gruesa | 0.4–0.5 | 100–350 | 0.5 | 0.5 |

Especificación de Malla de Punto de Alambre Plano

| Diámetro del Alambre (mm) | Tamaño de Apertura de la Malla/Lazo (mm) | Número de Agujas | Ancho Máximo (mm) | Ancho Mínimo (mm) |
|---------------------------|--|------------------|-------------------|-------------------|
| 0.1 × 0.3 | 2 × 4 | 36 | 60 | 55 |
| 0.1 × 0.3 | 4.5 × 4,2,5 × 4 | 34 | 150 | 100 |
| 0.1 × 0.4 | 4.5 × 5.5,2,5 × 5.5 | 40 | 150 | 120 |
| 0.1 × 0.4 | 4 × 3,5,2,5 × 3,5 | 56 | 205 | 180 |
| 0.1 × 0.4 | 4 × 4,3 × 4 | 65 | 260 | 240 |
| 0.2 × 0.4 | 5,2 × 3,5,3 × 3,5 | 94 | 420 | 380 |
| 0.2 × 0.4 | 7,5 × 5,5 × 5 | 102 | 565 | 490 |
| 0.2 × 0.5 | 5 × 4,2,5 × 4 | 128 | 560 | 470 |

MALLA DE PUNTO

Características y aplicaciones

Características

- Alta resistencia y gran estabilidad general
- Alta eficiencia de filtración
- Excelente resistencia a la corrosión, ácidos, bases y altas temperaturas
- Excelente capacidad de limpieza
- Duradero y larga vida útil
- Suave y no dañará las piezas mecánicas

Aplicación



Desempañador y Empaque de Torres

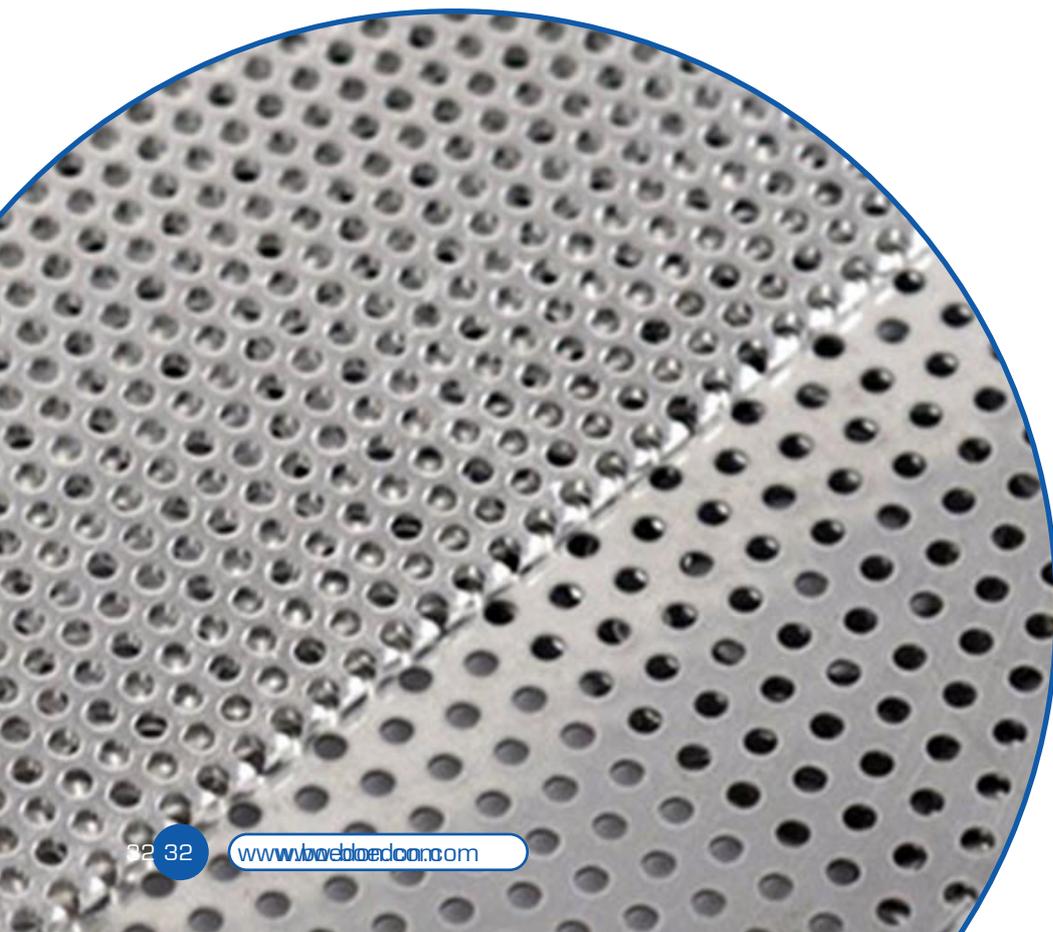
Producción de almohadilla desempañadora

Metal Perforado

Nuestro metal perforado tiene poros de filtro precisos y estables para garantizar una filtración estable.

El metal perforado es una lámina de metal perforada obtenida mediante la perforación de una variedad de patrones de agujeros en las láminas de metal. De los cuales, los patrones de agujeros redondos y cuadrados se utilizan ampliamente en elementos de filtro. No solo puede actuar como elementos de filtro en filtros, sino que también puede servir como capa de soporte de filtros industriales para una mayor resistencia a la presión y una vida útil más larga.

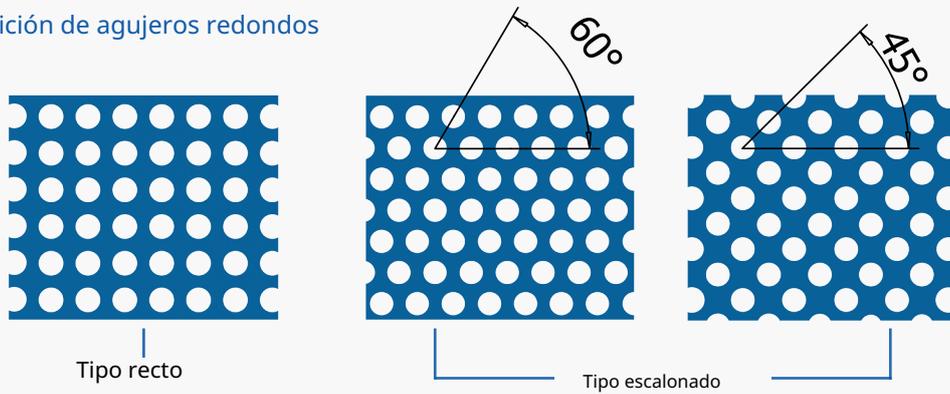
El metal perforado puede estar hecho de acero inoxidable, acero suave, aluminio, níquel u otras aleaciones. Podemos proporcionar soluciones personalizadas según sus requisitos de filtración y condiciones de trabajo.



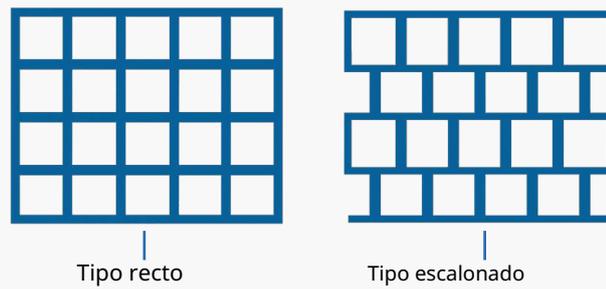
METAL PERFORADO

Disposición de Agujeros

● Disposición de agujeros redondos



■ Disposición de agujeros cuadrados



METAL PERFORADO

Productos de Metal Perforado



Malla sinterizada de metal perforado



Filtro temporal



Filtro de canasta inclinada



Filtro de canasta



Filtro de vela con soporte de metal perforado

METAL PERFORADO

Especificación

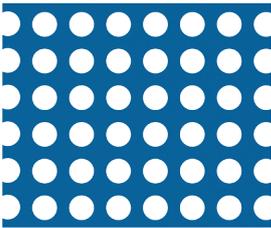
Material: acero inoxidable, acero de bajo carbono, aluminio, níquel u otras aleaciones, etc. Forma de

agujero: agujeros principalmente redondos y cuadrados, o personalizados según solicitud.

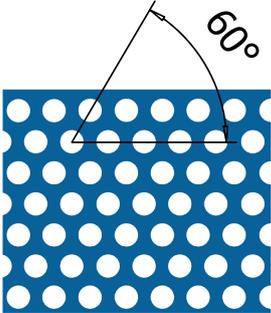
Espesor: 0.3 mm, 0.5 mm, 0.8 mm, 1.0 mm, 1.5 mm, 2 mm, etc. Patrón de agu-

jero (para agujeros redondos): línea recta, escalonado a 60° y escalonado a 45°.

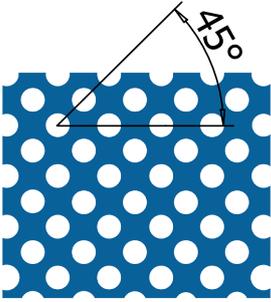
Especificación de Metal Perforado de Agujero Redondo (Línea Recta)

|  | Tamaño del Agujero | | Centro del Agujero | | Área Abierta |
|--|--------------------|--------|--------------------|------|--------------|
| | pulgada | mm | pulgada | mm | % |
| | 0.023" | 0.58 | 0.042" | 1.07 | 22 |
| 0.027" | 0.69 | 0.05" | 1.27 | 23 | |
| 0.033" | 0.84 | 0.055" | 1.4 | 28 | |
| 0.045" | 1.14 | 0.066" | 1.68 | 36 | |
| 0.05" | 1.27 | 0.083" | 2.11 | 29 | |
| 3/16" | 4.76 | 1/2" | 12.7 | 10 | |
| 1/4" | 6.35 | 3/8" | 9.53 | 34 | |
| 1/4" | 6.35 | 1/2" | 12.7 | 20 | |

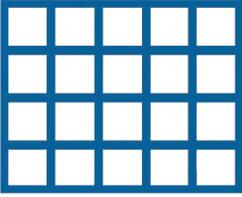
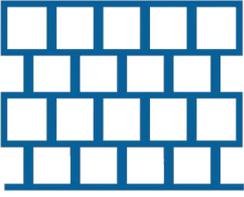
Especificación de Metal Perforado de Agujero Redondo (60° Desfasado)

|  | Tamaño del Agujero | | Centro del Agujero | | Área Abierta |
|---|--------------------|-------|--------------------|------|--------------|
| | pulgada | mm | pulgada | mm | % |
| | 3/64" | 1.19 | 3/32" | 2.38 | 23 |
| 1/16" | 1.59 | 3/32" | 2.38 | 41 | |
| 1/16" | 1.59 | 7/64" | 2.78 | 27 | |
| 1/16" | 1.59 | 1/8" | 3.17 | 23 | |
| 5/64" | 1.98 | 1/8" | 3.17 | 36 | |
| 3/32" | 2.38 | 5/32" | 3.97 | 33 | |
| 3/32" | 2.38 | 3/16" | 4.76 | 23 | |
| 1/8" | 3.17 | 3/16" | 4.76 | 40 | |
| 1/8" | 3.17 | 7/32" | 5.56 | 30 | |
| 1/8" | 3.17 | 1/4" | 6.28 | 23 | |
| 9/64" | 3.57 | 3/16" | 4.76 | 51 | |
| 5/32" | 3.97 | 3/16" | 4.76 | 63 | |
| 5/32" | 3.97 | 1/4" | 6.28 | 34 | |
| 3/16" | 4.76 | 7/32" | 5.56 | 67 | |
| 3/16" | 4.76 | 1/4" | 6.28 | 50 | |
| 3/16" | 4.76 | 5/16" | 7.94 | 32 | |
| 3/16" | 4.76 | 3/8" | 9.83 | 23 | |

Especificación de Metal Perforado de Agujero Redondo (45° Desfasado)

|  | Tamaño del Agujero | | Centro del Agujero | | Área Abierta |
|---|--------------------|------|--------------------|------|--------------|
| | pulgada | mm | pulgada | mm | % |
| | 0.02" | 0.51 | 0.043" | 1.09 | 20 |
| | 1/32" | 0.79 | 1/6" | 4.23 | 23 |
| | 0.045" | 1.14 | 5/64" | 1.98 | 32 |

Especificación de Metal Perforado de Agujero Cuadrado (Línea Recta y Desfasado)

|  <p>Tipo Recto</p>  <p>Tipo escalonado</p> | Tamaño del Agujero | | Centro del Agujero | | Área Abierta |
|---|--------------------|------|--------------------|------|--------------|
| | pulgada | mm | pulgada | mm | % |
| | 3/64" | 1.19 | 3/32" | 2.38 | 23 |
| | 1/16" | 1.59 | 3/32" | 2.38 | 41 |
| | 1/16" | 1.59 | 7/64" | 2.78 | 27 |
| | 1/16" | 1.59 | 1/8" | 3.17 | 23 |
| | 5/64" | 1.98 | 1/8" | 3.17 | 36 |
| | 3/32" | 2.38 | 5/32" | 3.97 | 33 |
| | 3/32" | 2.38 | 3/16" | 4.76 | 23 |
| | 1/8" | 3.17 | 3/16" | 4.76 | 40 |
| | 1/8" | 3.17 | 7/32" | 5.56 | 30 |
| | 1/8" | 3.17 | 1/4" | 6.28 | 23 |
| | 9/64" | 3.57 | 3/16" | 4.76 | 51 |
| | 5/64" | 1.98 | 1/8" | 3.17 | 36 |
| | 3/32" | 2.38 | 5/32" | 3.97 | 33 |
| | 3/32" | 2.38 | 3/16" | 4.76 | 23 |
| | 1/8" | 3.17 | 3/16" | 4.76 | 40 |
| | 1/8" | 3.17 | 7/32" | 5.56 | 30 |
| | 1/8" | 3.17 | 1/4" | 6.28 | 23 |
| | 9/64" | 3.57 | 3/16" | 4.76 | 51 |
| | 5/32" | 3.97 | 3/16" | 4.76 | 63 |
| | 5/32" | 3.97 | 1/4" | 6.28 | 34 |
| | 3/16" | 4.76 | 7/32" | 5.56 | 67 |
| | 3/16" | 4.76 | 1/4" | 6.28 | 50 |
| | 3/16" | 4.76 | 5/16" | 7.94 | 32 |
| | 3/16" | 4.76 | 3/8" | 9.83 | 23 |

Características y aplicaciones

Características

- Agujeros de filtración uniformes, filtración estable
- Estructura rígida, soporte resistente
- Resistencia a la corrosión, resistencia a ácidos y álcalis
- Agujeros de filtración estables y gran resistencia a la deformación
- Excelente resistencia al desgaste
- Fácil de cortar y fabricar



Aplicación



Filtro de Tubería

- Producción de filtro de cesta en forma de T
- Producción de filtro de rejilla en forma de Y
- Producción de filtro temporal



Filtro Automático de Autolimpieza

- Capa de soporte de filtro de malla sinterizada autolimpieza



Filtración química

- Producción de filtro de vela de malla sinterizada



BOEDON Industech Limited

Convertir lo Imposible
en Posible



Correo Electrónico : ventas@boedon.com

www.boedon.com