



Fluidisierung Platte

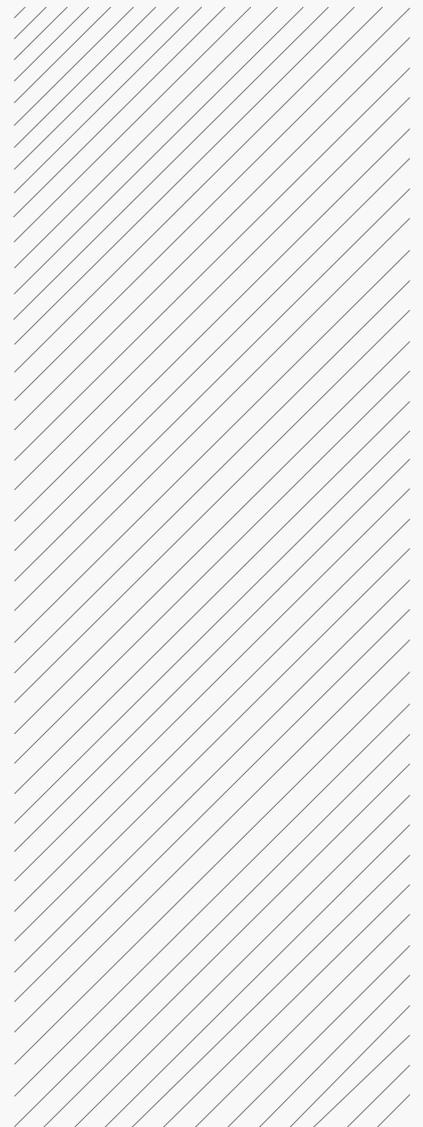
Wir machen das Unmögliche möglich



BOEDON Industech Limited

www.boedon.com | sales@boedon.com

BOEDON Broschüre

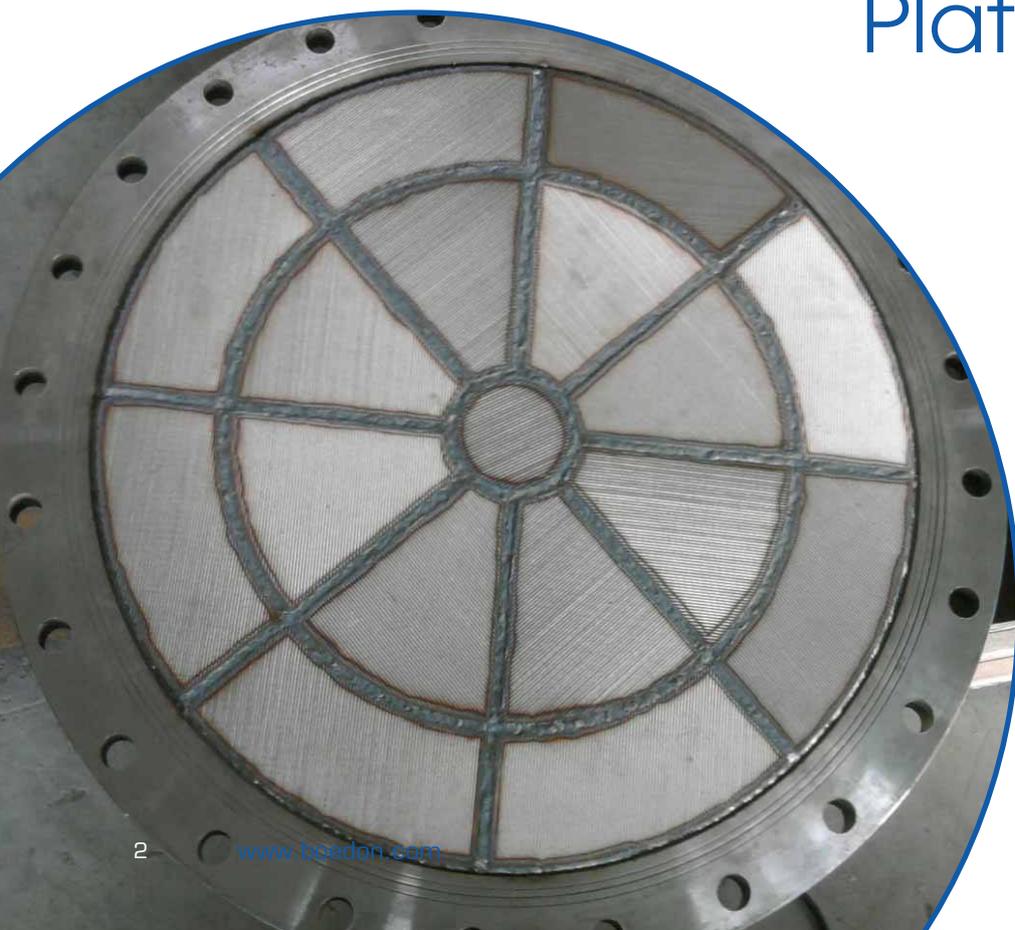


Wir bieten maßgeschneiderte Fluidisierungsplatten, um Ihren Anforderungen an die Übertragung von pulverisiertem Kohle gerecht zu werden.

Die Fluidisierungsplatte, auch bekannt als Fluidisierungsplatte für Kohlebehälter, besteht aus einem Edelstahlsinterfilter Gewebe, einem festen Rahmen und einer Flanschverbindung.

Das Edelstahlsinterfiltergewebe besteht aus mehreren Schichten Metallgeweben, die laminiert, gepresst und vakuumgesintert werden. In der Regel wird ein quadratisches Gewebegewebe als Filterungsschicht verwendet, um die Offenheit der Fläche, die Luftdurchlässigkeit und die Filtrationsgenauigkeit der Fluidisierungsplatte zu verbessern. Das Edelstahlsinterfiltergewebe ist auch mit einem Edelstahlrahmen versehen, um seine mechanische Festigkeit und Steifigkeit zu verbessern und die Lebensdauer der Fluidisierungsplatte zu verlängern.

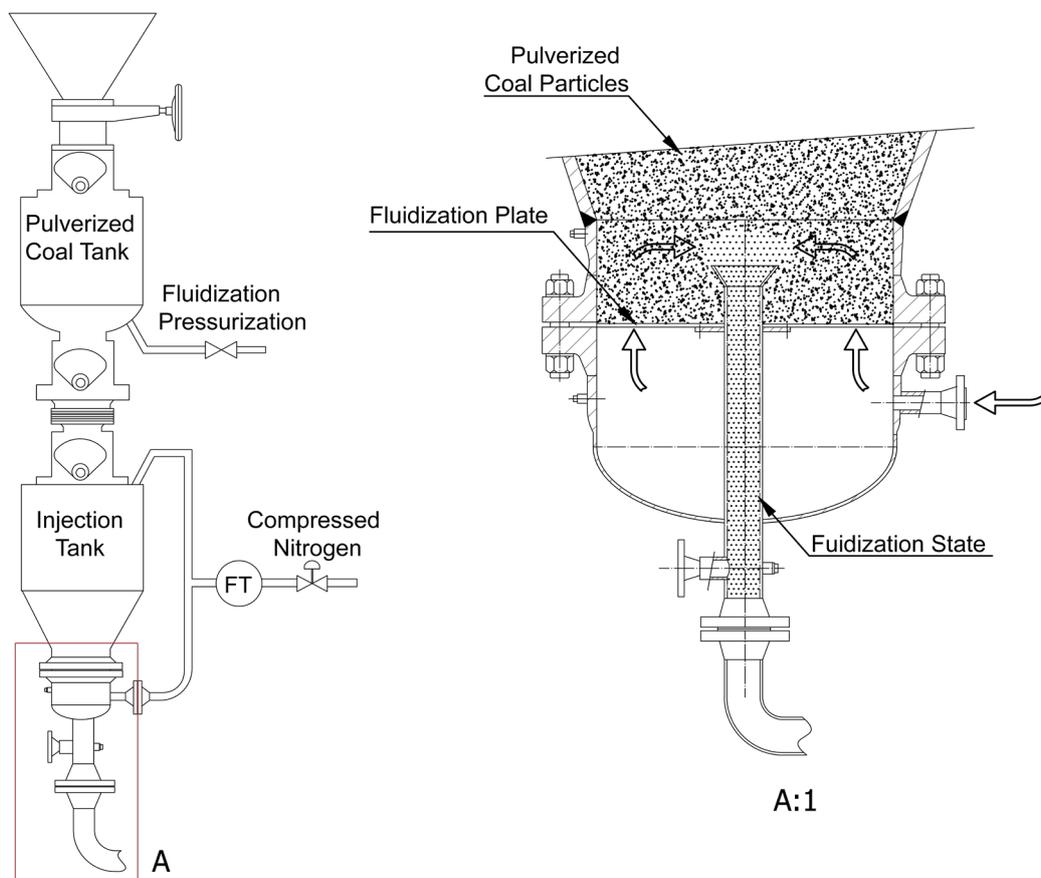
Fluidisierung Platte



FLUIDISIERUNGSPLATTE

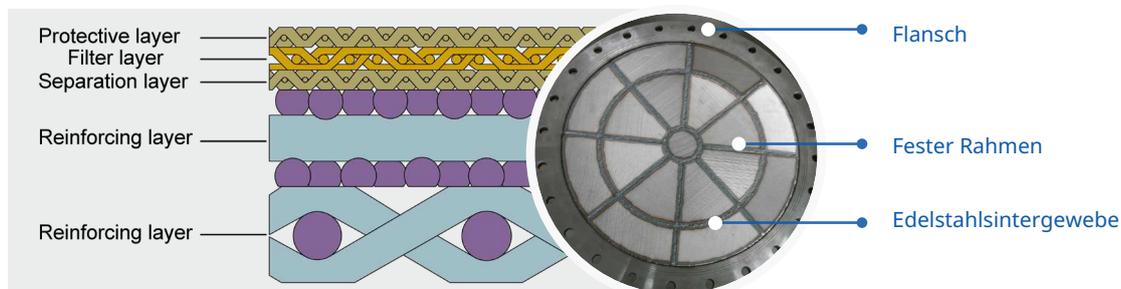
Arbeitsprinzip

Die pulverisierte Kohle im Kohlebehälter fließt unter der Schwerkraft zum Einspritzbehälter. Zu dieser Zeit bläst das komprimierte Stickstoffgas die herabfließende pulverisierte Kohle durch die Poren der Fluidisierungsplatte, hält sie in Flüssigkeitszustand und trennt die pulverisierten Kohlepartikel voneinander. Die Fließfähigkeit der pulverisierten Kohle nimmt infolgedessen zu, um ein Verklumpen und Verbrücken der pulverisierten Kohle im Einspritzbehälter zu verhindern. Anschließend wird sie über den unteren Auslass zum Verteiler in das Kohleeinspritzsystem des Hochofens transportiert.



FLUIDISIERUNGSPLATTE

Struktur



FLUIDISIERUNGSPLATTE

Kategorie

Fluidisierungsplatten werden je nach Installationsposition in untere Fluidisierungsplatten und obere Fluidisierungsplatten unterteilt.

- Die untere Fluidisierungsplatte ist mit einem Loch in der Mitte versehen, dessen Größe genau der Auslassgröße entspricht, um das Herausfließen der pulverisierten Kohle zu erleichtern und die Luftdichtheit des Fluidisierungsbetts zu gewährleisten. Sie wird in der Regel unter dem Auslass installiert.
- Die obere Fluidisierungsplatte ist nicht mit einem Loch versehen, um ein Austreten von pulverisiertem Kohle zu verhindern. Sie wird in der Regel oberhalb des Auslasses installiert.



Untere Fluidisierungsplatte



Obere Fluidisierungsplatte

FLUIDISIERUNGSPLATTE

Installations-/Befestigungsmethode

Wir bieten Fluidisierungsplatten in verschiedenen Durchmessern von 300 mm bis 3000 mm an, um verschiedenen Wirbelschichtbetten gerecht zu werden. Typischerweise werden Fluidisierungsplatten mit großem Durchmesser direkt an das Wirbelschichtbett geschweißt, während Fluidisierungsplatten mit kleinem Durchmesser durch Anziehen des Flansches am Wirbelschichtbett befestigt werden.



Fluidisierungsplatte mit großem Durchmesser



Fluidisierungsplatte mit kleinem Durchmesser

FLUIDISIERUNGSPLATTE

Spezifikation

Material des festen Rahmens und des Flansches:Edelstahl

Material des Filtersiebs:Edelstahlsintergewebe; Standardmaterial: SS304, SS316L

Durchmesser:300–3000 mm

Dicke:1,7 mm, 2 mm, 3,5 mm, 4 mm, 6 mm, 8 mm

Maximale Betriebstemperatur:480 °C

Filterbewertung:1–300 µm

Porosität: 70%–85%



Spezifikation der Fluidisierungsplatte

Model	Nominale Filterbewertung (µm)	Durchmesser des Edelstahlsinternetzes (mm)	Filterfläche (m ²)
BD-FP-1-300	1	300	70650
BD-FP-1-900	1	900	635850
BD-FP-1-1100	1	1100	949850
BD-FP-1-1500	1	1500	1766250
BD-FP-1-2900	1	2900	6601850
BD-FP-20-300	20	300	70650
BD-FP-20-900	20	900	635850
BD-FP-20-1100	20	1100	949850
BD-FP-20-1500	20	1500	1766250
BD-FP-20-2800	20	2800	6154400
BD-FP-300-300	300	300	70650
BD-FP-300-900	300	900	635850
BD-FP-300-1100	300	1100	949850
BD-FP-300-1500	300	1500	1766250
BD-FP-300-2700	300	2700	5722650

Anmerkungen: Die Materialien, Größen und Filterbewertungen der Fluidisierungsplatte werden auf Anfrage angepasst.

Merkmale & Anwendung

Merkmale

- Wenig Rückstand von pulverisiertem Kohle, leicht zu reinigen
- Gute Massen- und Wärmeübertragung, großer Fluidisierungseffekt, hohe Effizienz, niedriger Sauerstoffverbrauch
- Hohe Porosität, gleichmäßige Gasverteilung, hohe Filtrationsgenauigkeit
- Keine Totzone, ermöglicht freien Fluss von pulverisiertem Kohle
- Hohe Temperaturbeständigkeit, Korrosionsbeständigkeit, breiter Anwendungsbereich
- Vermeidung von Geräteausfällen, Kurzschlüssen und Verstopfungen
- Hohe Temperaturbeständigkeit, Korrosionsbeständigkeit, breiter Anwendungsbereich
- Einfache Bedienung, einfache Installation

Anwendung



Eisen & Stahl

- Fluidisierung von pulverisiertem Kohleinjektion in den Hochofen
- Dichtphasenförderung von pulverisiertem Kohle im Hochofen



BOEDON Industech Limited

Unmögliches möglich
machen



E-Mail: verkauf@boedon.com

www.boedon.com