

Filter Material

Von Unmöglich zu Möglich weben



BOEDON Industech Limited

www.boedon.com | sales@boedon.com

BOEDON Broschüre



FILTERMATERIALIEN

01.



Die Filtration ist ein wesentliches Element in den Stahl-, Erdöl- und Chemieindustrien. Sie gewährleistet die Qualität industrieller Produkte und bietet ausreichende Sicherheit für unser Leben. Die Auswahl des Filtermaterials ist entscheidend für die industrielle Filtration, da es darum geht, Verunreinigungen zu entfernen, ohne die Produktionsumgebung zu beeinträchtigen. Daher müssen bei der Auswahl des Filtermaterials die Eigenschaften verschiedener Filtermaterialien vollständig berücksichtigt werden. Nur durch die Auswahl des richtigen Filtermaterials können perfekte Filtrationsergebnisse erzielt werden.

Wie löst Boedon das Problem?

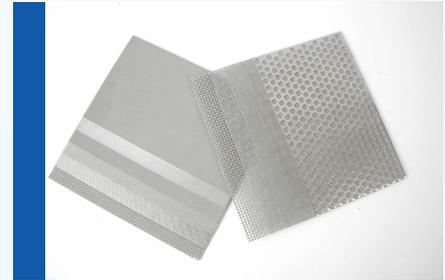
Die von Boedon angebotenen industriellen Filterelemente bestehen aus hochwertigen Filtermaterialien und können den unterschiedlichen Filtrationsanforderungen der Kunden gerecht werden. Boedon liefert gewebte Maschen, gesinterte Maschen, gesinterte Filze, gesinterte Pulverfilter, gestrickte Maschen und gelochte Metallfiltermaterialien und bietet erstklassige Rohstoffe für verschiedene industrielle Filter. Gleichzeitig können wir Ihnen basierend auf Ihren Filtrationsanforderungen und Arbeitsbedingungen das richtige Filtermaterial empfehlen.

Was liefert Boedon?



Gewebtes Netz

- Eines der am weitesten verbreiteten Filtermaterialien.
- Verschiedene Öffnungsgrößen, um unterschiedlichen Filtrationsanforderungen gerecht zu werden.
- Hohe Oberflächengüte, leicht zu pflegen.
- Geeignet für Polymerfiltration, chemische Filtration und Heißgasfiltration.



Gesintertes Netz

- Mehrschichtige gesinterte Struktur gewährleistet effiziente, stabile Filtration.
- Hohe Festigkeit nach dem Sintern, langlebig
- Anpassungsfähig an Hochdruckfiltration.
- Geeignet für chemische Filtration, Luft-/Staubfiltration und Polymerfiltration.



Gesintertes Filz

- 3D-Struktur, Tiefenfiltration.
- Porosität von 85% und höher.
- Hohe Schmutzaufnahmekapazität, lange Austauschintervalle.
- Geeignet für Polymerfiltration, chemische Filtration und Heißgasfiltration.



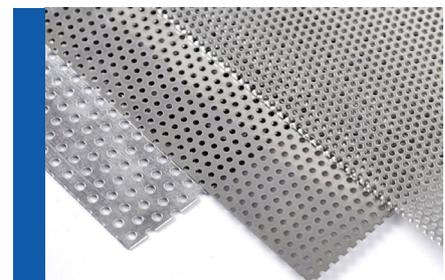
Gesintertes poröser Filter

- Bietet Filtration mit Mikronbewertung.
- Gleichmäßige Porengrößen, stabile innere Struktur.
- Gute Luftdurchlässigkeit, leicht zu rückspülen.
- Geeignet für die chemische Filtration, die Wasser-
-behandlungsindustrie, die Pharmazie usw.



Gestricktes Netz

- Geeignet für Gas-Flüssig-Filtration und Trennung.
- Für die Herstellung von Demister-Pads.
- Hohe Festigkeit und gute Gesamtstabilität.
- Geeignet für Metallurgie, Erdöl, Chemikalien, etc.



Perforiertes Metall

- Geeignet für die grobe Partikelfiltration.
- Solide Struktur, hohe Tragfähigkeit.
- Stabile Öffnungsgröße und gute Verformungsbeständigkeit.
- Geeignet für Rohrleitungsfiler, automatische Selbstreinigungsfiler und chemische Filtration.

GEWEBTES MASCHENGITTER

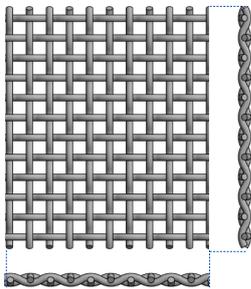
Wir bieten gewebte Netze mit verschiedenen Webarten an, um unseren Kunden während des Filterherstellungsprozesses mehr Auswahlmöglichkeiten zu bieten.

Gewebte Netze werden aus hochwertigen Edelstahldrähten, Nickeldrähten, Kupferdrähten, Messingdrähten, Moneldrähten, Hastelloydrähten und anderen Metalldrähten unter Verwendung fortschrittlicher Webtechnologie hergestellt. Es zeichnet sich durch hohe Temperaturbeständigkeit, gute Korrosionsbeständigkeit, hohe Zugfestigkeit und hohe Abriebfestigkeit aus. Darüber hinaus gewährleistet die präzise Öffnungsgröße eine stabile Filterbewertung.

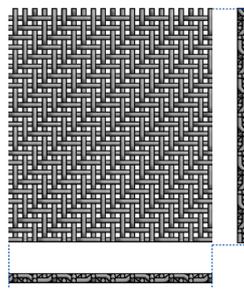
Als eines der Hauptfiltermaterialien kann gewebtes Netz zu runden, bandförmigen, zylindrischen, gefalteten und anderen Formen von Filterelementen verarbeitet werden und wird weit verbreitet in der Trennung und Filtration von Erdöl, Chemikalien, Pharmazeutika, Lebensmitteln und anderen Industrien eingesetzt.



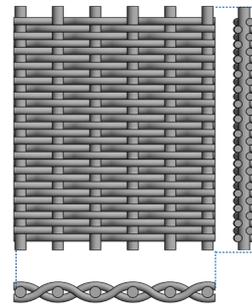
Webart Typ



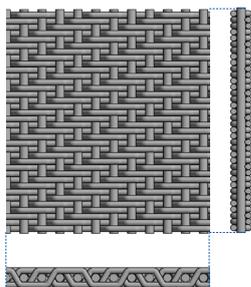
Einfache Webart



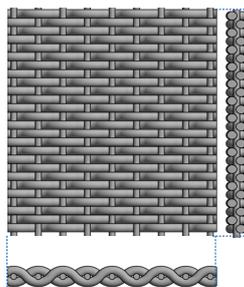
Körperbindung



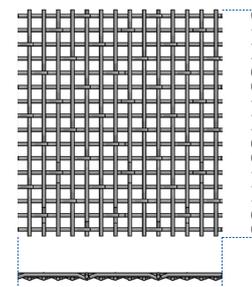
Einfache holländische Webart



Körperholländische Webart



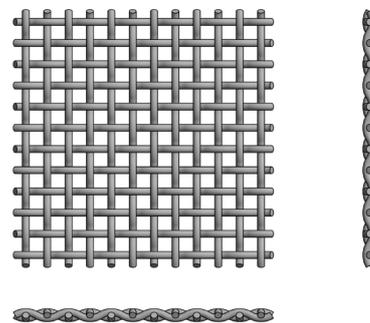
Umgekehrte holländische Webart



5-Schäfte-Webart

Einfache Webart

Die einfachste und am häufigsten verwendete Art mit quadratischen Öffnungen. Es wird durch das abwechselnde Über- und Unterführen des Schussdrahts über den Kettfäden gewebt. Der Schussdraht und der Kettfäden haben den gleichen Durchmesser und liefern gleichmäßige Öffnungsgrößen. Es wird häufig zum Weben von groben Maschen verwendet und dient typischerweise als Schutzschicht für grobe Filtration und Filtermedien.

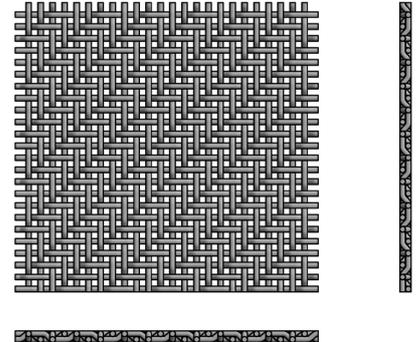
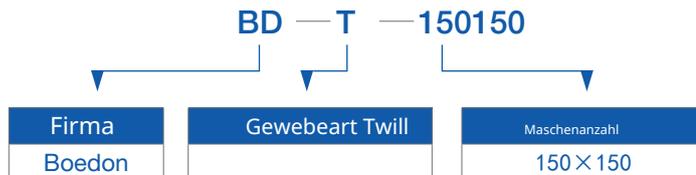


Artikel	Maschenanzahl	Drahtdurchmesser		Maschenöffnung		Offene Fläche %
	Kettfäden/Zoll × Schussfäden/Zoll	Zoll	mm	Zoll	mm	
BD-P-11	1 × 1	0.08	2.03	0.92	23.37	84.6
BD-P-22	2 × 2	0.063	1.6	0.437	11.1	76.4
BD-P-33	3 × 3	0.054	1.37	0.279	7.09	70.1
BD-P-44	4 × 4	0.063	1.6	0.187	4.75	56
BD-P-44	4 × 4	0.047	1.19	0.203	5.16	65.9
BD-P-55	5 × 5	0.041	1.04	0.159	4.04	63.2
BD-P-66	6 × 6	0.035	0.89	0.132	3.35	62.7
BD-P-88	8 × 8	0.028	0.71	0.097	2.46	60.2
BD-P-1010	10 × 10	0.025	0.64	0.075	1.91	56.3
BD-P-1010	10 × 10	0.02	0.51	0.08	2.03	64
BD-P-1212	12 × 12	0.023	0.584	0.06	1.52	51.8
BD-P-1212	12 × 12	0.02	0.508	0.063	1.6	57.2
BD-P-1414	14 × 14	0.023	0.584	0.048	1.22	45.2
BD-P-1414	14 × 14	0.02	0.508	0.051	1.3	51
BD-P-1616	16 × 16	0.018	0.457	0.0445	1.13	50.7
BD-P-1818	18 × 18	0.017	0.432	0.0386	0.98	48.3
BD-P-2020	20 × 20	0.02	0.508	0.03	0.76	36
BD-P-2020	20 × 20	0.016	0.406	0.034	0.86	46.2
BD-P-2424	24 × 24	0.014	0.356	0.0277	0.7	44.2
BD-P-3030	30 × 30	0.013	0.33	0.0203	0.52	37.1
BD-P-3030	30 × 30	0.012	0.305	0.0213	0.54	40.8
BD-P-3030	30 × 30	0.009	0.229	0.0243	0.62	53.1
BD-P-3535	35 × 35	0.011	0.279	0.0176	0.45	37.9
BD-P-4040	40 × 40	0.01	0.254	0.015	0.38	36
BD-P-5050	50 × 50	0.009	0.229	0.011	0.28	30.3
BD-P-5050	50 × 50	0.008	0.203	0.012	0.31	36
BD-P-6060	60 × 60	0.0075	0.191	0.0092	0.23	30.5
BD-P-6060	60 × 60	0.007	0.178	0.0097	0.25	33.9
BD-P-7070	70 × 70	0.0065	0.165	0.0078	0.2	29.8
BD-P-8080	80 × 80	0.0065	0.165	0.006	0.15	23
BD-P-8080	80 × 80	0.0055	0.14	0.007	0.18	31.4
BD-P-9090	90 × 90	0.005	0.127	0.0061	0.16	30.1
BD-P-100100	100 × 100	0.0045	0.114	0.0055	0.14	30.3
BD-P-100100	100 × 100	0.004	0.102	0.006	0.15	36
BD-P-100100	100 × 100	0.0035	0.089	0.0065	0.17	42.3
BD-P-110110	110 × 110	0.004	0.1016	0.0051	0.1295	30.7
BD-P-120120	120 × 120	0.0037	0.094	0.0064	0.1168	30.7
BD-P-150150	150 × 150	0.0026	0.066	0.0041	0.1041	37.4
BD-P-160160	160 × 160	0.0025	0.0635	0.0038	0.0965	36.4
BD-P-180180	180 × 180	0.0023	0.0584	0.0033	0.0838	34.7
BD-P-200200	200 × 200	0.0021	0.0533	0.0029	0.0737	33.6
BD-P-250250	250 × 250	0.0016	0.0406	0.0024	0.061	36
BD-P-270270	270 × 270	0.0016	0.0406	0.0021	0.0533	32.2
BD-P-300300	300 × 300	0.0015	0.0381	0.0018	0.0457	29.7
BD-P-325325	325 × 325	0.0014	0.0356	0.0017	0.0432	30
BD-P-400400	400 × 400	0.001	0.0254	0.0015	0.37	36

GEWEBTES MASCHENGITTER

TwillWebart

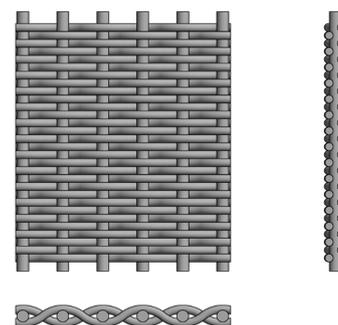
Jeder Schussdraht verläuft abwechselnd über und unter 2 Kettfäden, versetzt auf aufeinanderfolgenden Kettfäden. Es wird im Allgemeinen zum Weben feiner Maschen verwendet und eignet sich besser für die Feinfiltration als das einfache Gewebe.



Artikel	Maschenanzahl Kettfäden/Zoll × Schussfäden/Zoll	Drahtdurchmesser mm	Maschenöffnung Zoll	Offene Fläche %
-				
BD-T-150150	150 × 150	0.07	0.0993	34.4
BD-T-165165	165 × 165	0.058	0.0959	38.83
BD-T-180180	180 × 180	0.058	0.0831	34.69
BD-T-200200	200 × 200	0.058	0.069	29.52
BD-T-225225	225 × 225	0.05	0.069	33.62
BD-T-235235	235 × 235	0.045	0.0631	34.07
BD-T-250250	250 × 250	0.04	0.0616	36.76
BD-T-270270	270 × 270	0.04	0.0541	33.05
BD-T-280280	280 × 280	0.04	0.0507	31.25
BD-T-300300	300 × 300	0.035	0.0497	34.43
BD-T-300300	300 × 300	0.038	0.0467	30.4
BD-T-300300	300 × 300	0.04	0.0447	27.85
BD-T-315315	315 × 315	0.035	0.0456	32.01
BD-T-325325	325 × 325	0.035	0.0432	30.52
BD-T-350350	350 × 350	0.035	0.0376	26.82
BD-T-350350	350 × 350	0.03	0.0426	34.43
BD-T-363363	363 × 363	0.03	0.04	32.65
BD-T-385385	385 × 385	0.03	0.0377	31.01
BD-T-400400	400 × 400	0.025	0.0385	36.76
BD-T-400400	400 × 400	0.028	0.0355	31.25
BD-T-400400	400 × 400	0.03	0.0335	27.83
BD-T-420420	420 × 420	0.03	0.0302	25.17
BD-T-450450	450 × 450	0.025	0.0314	31
BD-T-500500	500 × 500	0.025	0.0258	25.79
BD-T-510510	510 × 510	0.025	0.0248	24.8
BD-T-530530	530 × 530	0.024	0.0239	24.9
BD-T-635635	635 × 635	0.018	0.022	30.25
BD-T-635635	635 × 635	0.02	0.02	25
BD-T-800800	800 × 800	0.016	0.0164	25.62

Einfache holländische Webart

Ähnlich wie bei der einfachen Webart, jedoch ist der Durchmesser des Schussfadens größer als der Kettfadens. Während des Webprozesses werden die feineren Schussfäden enger zusammengeführt, um ein dichtes Filtermedium zu bilden, das eine höhere Filterbewertung und Festigkeit als die einfache Webart aufweist. Außerdem entstehen kegel-förmige oder keilförmige Öffnungen. In der Regel dient ein grobes Gewebe als Verstärkungsschicht des metallge-sinterten Gewebes und ein feines Gewebe als Filtrationsschicht des metallgesinterten Gewebes.

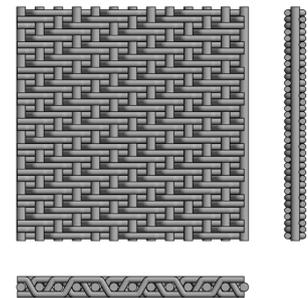


Artikel	Maschenanzahl	Draht Durchmesser	Draht Durchmesser	Filter Bewertung	Gewicht	Gewicht
-	Kette/Inch × Schuss/Inch	Zoll	mm	µm	lb/yd ²	kg/m ²
BD-PD-885	8 × 85	0.0140 × 0.01260	0.355 × 0.320	318–340	0.497	2.43
BD-PD-1070	10 × 70	0.0240 × 0.01400	0.600 × 0.350	300–325	0.622	3.04
BD-PD-1264	12 × 64	0.0230 × 0.01650	0.580 × 0.400	295–305	0.744	3.64
BD-PD-1488	14 × 88	0.0190 × 0.01200	0.500 × 0.330	195–205	0.644	3.15
BD-PD-20150	20 × 150	0.0098 × 0.00700	0.248 × 0.177	155–165	0.303	1.48
BD-PD-24110	24 × 110	0.0150 × 0.01000	0.355 × 0.250	145–155	0.552	2.7
BD-PD-24120	24 × 120	0.0130 × 0.00900	0.330 × 0.230	115–125	0.458	2.24
BD-PD-30150	30 × 150	0.0090 × 0.00700	0.230 × 0.180	95–105	0.327	1.6
BD-PD-40200	40 × 200	0.0070 × 0.00550	0.180 × 0.140	75–85	0.266	1.3
BD-PD-50250	50 × 250	0.0055 × 0.00450	0.140 × 0.114	55–65	0.204	1
BD-PD-60300	60 × 300	0.0055 × 0.00350	0.140 × 0.090	36–40	0.157	0.77
BD-PD-70400	70 × 400	0.0047 × 0.00256	0.120 × 0.065	36–40	0.138	0.67
BD-PD-80300	80 × 300	0.0049 × 0.00350	0.125 × 0.090	38–42	0.2	0.98
BD-PD-80400	80 × 400	0.0049 × 0.00280	0.125 × 0.071	38–42	0.166	0.81

GEWEBTES MASCHENGITTER

Twill holländische Webart

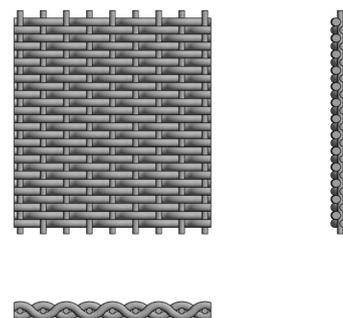
Es kombiniert den holländischen und den Twill-Webprozess. Jeder Kettfaden überquert und unterquert zwei feine Schussfäden. Die Schussfäden werden enger zusammengeführt und bilden ein enges Gewebe mit keilförmigen oder keilförmigen Öffnungen. Darüber hinaus bildet es auch kleinere Öffnungsgrößen. In der Regel fungiert ein grobes Netz als Verstärkungsschicht des metallgesinterten Netzes und ein feines Netz als Filtrationsschicht des metallgesinterten Netzes.



Artikel	Maschenanzahl	Draht Durchmesser	Draht Durchmesser	Filter Bewertung	Gewicht	Gewicht
-	Kette/Inch × Schuss/Inch	Zoll	mm	µm	lb/yd ²	kg/m ²
BD-TD-20200	20 × 200	0.0135 × 0.0105	0.30 × 0.27	138	0.804	3.93
BD-TD-24220	24 × 220	0.0135 × 0.0100	0.30 × 0.25	105–112	0.814	3.98
BD-TD-2050	20 × 50	0.0098 × 0.0079	0.25 × 0.20	98–105	0.575	2.81
BD-TD-30360	30 × 360	0.0100 × 0.0060	0.02 × 0.15	80–84	0.509	2.49
BD-TD-40560	40 × 560	0.0070 × 0.0040	0.18 × 0.10	47–52	0.352	1.72
BD-TD-50500	50 × 500	0.0055 × 0.0043	0.14 × 0.11	37–45	0.36	1.76
BD-TD-80700	80 × 700	0.0040 × 0.0030	0.10 × 0.08	24–26	0.27	1.32
BD-TD-120160	120 × 160	0.0040 × 0.0025	0.10 × 0.063	28–32	0.094	0.46
BD-TD-120400	120 × 400	0.0040 × 0.0025	0.10 × 0.063	3–43	0.143	0.7
BD-TD-165800	165 × 800	0.0028 × 0.0020	0.071 × 0.05	14–16	0.148	0.72
BD-TD-1651400	165 × 1400	0.0028 × 0.0016	0.071 × 0.04	9–11	0.157	0.77
BD-TD-200600	200 × 600	0.0024 × 0.0018	0.061 × 0.046	19–21	0.103	0.5
BD-TD-2001400	200 × 1400	0.0028 × 0.0016	0.071 × 0.04	5–6	0.17	0.83
BD-TD-3252300	325 × 2300	0.0014 × 0.0010	0.035 × 0.025	2–3	0.094	0.46
BD-TD-4002800	400 × 2800	0.0012 × 0.0007	0.030 × 0.018	1–2	0.065	0.32

Reverse Dutch Weave

Es handelt sich um eine Umkehrung der Anordnung des einfachen holländischen Gewebes unter Verwendung von größeren Schussdrähten und kleineren Kettfäden. Es verwendet kleinere Kettfäden, um eine enge Maschenstruktur für die Filtration zu bieten, während größere Schussdrähte eine höhere Festigkeit für das gewebte Netz liefern, um seine Lebensdauer zu verlängern. Polymerkontinuierliche Filterbänder werden in der Regel mit umgekehrtem holländischem Gewebe hergestellt.

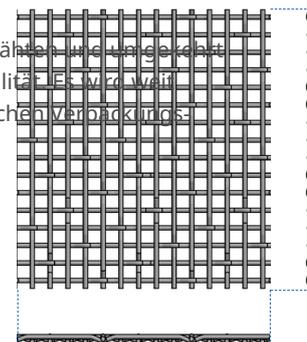


Artikel	Maschenanzahl	Draht Durchmesser	Draht Durchmesser	Filter Bewertung	Gewicht	Gewicht
	Kette/Inch × Schuss/Inch	Zoll	mm	µm	lb/yd ²	kg/m ²
BD-RD-4810	48 × 10	0.50 × 0.50	0.020 × 0.020	400	0.742	3.63
BD-RD-6318	63 × 18	0.40 × 0.60	0.016 × 0.024	220	0.847	4.14
BD-RD-7215	72 × 15	0.45 × 0.55	0.018 × 0.022	250	0.978	4.78
BD-RD-10016	100 × 16	0.35 × 0.45	0.014 × 0.018	190	0.791	3.87
BD-RD-10720	107 × 20	0.24 × 0.60	0.009 × 0.024	210	0.683	3.34
BD-RD-12016	120 × 16	0.35 × 0.45	0.014 × 0.018	180	0.918	4.49
BD-RD-13217	132 × 17	0.32 × 0.45	0.013 × 0.018	170	0.867	4.24
BD-RD-15224	152 × 24	0.27 × 0.40	0.011 × 0.016	160	0.763	3.73
BD-RD-16017	160 × 17	0.27 × 0.45	0.011 × 0.018	160	0.413	2.02
BD-RD-17018	170 × 18	0.27 × 0.45	0.011 × 0.018	160	0.826	4.01
BD-RD-17146	171 × 46	0.15 × 0.30	0.006 × 0.012	130	0.409	2
BD-RD-18020	180 × 20	0.27 × 0.45	0.011 × 0.018	170	0.877	4.29
BD-RD-20040	200 × 40	0.17 × 0.27	0.007 × 0.011	120	0.444	2.17
BD-RD-24040	240 × 40	0.15 × 0.25	0.006 × 0.010	70	0.405	1.98
BD-RD-26040	260 × 40	0.15 × 0.27	0.006 × 0.011	55	0.448	2.19
BD-RD-29076	290 × 76	0.09 × 0.19	0.004 × 0.007	40	0.26	1.27
BD-RD-30040	300 × 40	0.15 × 0.25	0.006 × 0.010	50	0.472	2.31
BD-RD-30080	300 × 80	0.15 × 0.20	0.006 × 0.010	35	0.509	2.49

GEWEBTES MASCHENGITTER

5-SchäfterGewebe

Jeder Schussdraht wechselt abwechselnd auf und ab zwischen jedem einzelnen und vier Schussdrähten in die Länge recht. Es bietet eine rechteckige Öffnung und bietet hohe Durchflussraten und gute mechanische Stabilität. Es wird weit verbreitet in der Entwässerungsfiltration, Unterstromfiltration und Papierherstellung und chemischen Verflüssigungs-Entwässerung verwendet.



Artikel	Maschenanzahl	Draht Durchmesser	Draht Durchmesser	Filter Bewertung	Gewicht	Gewicht
	Kette/Inch × Schuss/Inch	Zoll	mm	µm	lb/yd ²	kg/m ²
BD-5H-1513	15 × 13	0.9 × 0.9	1.15–1.20	0.85	2.6	5.67
BD-5H-2420	24 × 20	0.6 × 0.6	0.65–0.75	0.49	1.7	3.96
BD-5H-2817	28 × 17	0.47 × 0.47	0.75–0.80	0.46	1.41	2.53
BD-5H-3018	30 × 18	0.5 × 0.5	0.60–0.65	0.37	1.48	3
BD-5H-4825	48 × 25	0.3 × 0.3	0.46–0.50	0.25	0.82	1.64
BD-5H-4845	48 × 45	0.29 × 0.29	0.24–0.26	0.23	0.83	2
BD-5H-5536	55 × 36	0.3 × 0.3	0.25–0.28	0.175	0.84	2.05
BD-5H-6536	65 × 36	0.3 × 0.3	0.26–0.29	0.1	0.84	2.27
BD-5H-7740	77 × 40	0.24 × 0.24	0.38–0.40	0.095	0.68	1.65
BD-5H-8060	80 × 60	0.2 × 0.2	0.20–0.22	0.127	0.55	1.4
BD-5H-10759	107 × 59	0.16 × 0.16	0.16–0.18	0.077	0.45	1.09
BD-5H-107125	107 × 125	0.16 × 0.14	0.065–0.08	0.07	0.45	1.27
BD-5H-107132	107 × 132	0.16 × 0.14	0.055–0.065	0.055	0.44	1.3
BD-5H-13285	132 × 85	0.14 × 0.2	0.09–0.11	0.052	0.44	1.47

Material



Edelstahl

Es umfasst 304, 304L, 316, 316L und andere Edelstahlmaterialien und zeichnet sich durch Rostbeständigkeit, Korrosionsbeständigkeit, Säure- und Alkalibeständigkeit, hohe Festigkeit, Langlebigkeit usw. aus. Es wird weit verbreitet in Flüssigkeits-, Gas- und Feststofffiltrationsanwendungen verwendet.

Es kann zu Filterplatten, Filterrohren und anderen Filterelementen verarbeitet werden oder als Schutzschicht dienen, um die Hauptfiltrationsschicht zu schützen.



Kupfer

Es hat eine Reinheit von 99,8% und zeichnet sich durch Säure- und Alkalibeständigkeit, Verschleißfestigkeit, Nicht-Magnetismus, Schalldämmung und gute Verformbarkeit aus.

Es kann als Abschirmung in Schaltkreisen, Laboren und Computerräumen verwendet werden. Darüber hinaus kann es zur Schalldämmung an Gebäuden angebracht oder zu einem Polymer-Extrudersieb für die Polymerfiltration verarbeitet werden.



Messing

Es enthält 65% Kupfer und 35% Zink und zeichnet sich durch hervorragende Filtrationsleistung, leuchtende Farbe und glatte Oberfläche aus.

Es kann als Filtrationsmaterialien wie Filterteller oder Filterrohr in der Chemie, Pharmazie und anderen Bereichen verwendet werden, oder zur Entwässerung in der Papierherstellung oder als Insektenschutz oder Fensterschutz in Haus, Hotel und anderen Orten verwendet werden.



Nickel

Es ist ein silberweißes Metall mit hoher elektrischer Leitfähigkeit, Wärmeleitfähigkeit, Verformbarkeit und Korrosionsbeständigkeit. Nickelgewebe besteht aus Nickeldrähten mit einer Reinheit von mindestens 99%.

Es wird weit verbreitet als Filtermaterial in den Bereichen Bergbau, Öl, Chemie, Lebensmittel, Pharmazie, Maschinenbau und anderen Bereichen verwendet.

Typ	C (%)	Cu (%)	Fe (%)	Mn (%)	Ni (%)	S (%)	Si (%)	Co (%)	Cr (%)	Mg (%)	Ti (%)
Nickel 200	0,015	0.25	0.40	0.35	99.0	0.01	0.35	-	-	-	-
Nickel 205	0.02	0.001	0.005	0.001	99.97	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Nickel 270	0.15	0.15	0.20	0.35	99.0	0.008	0.15	-	0.01–0.05	0.01–0.08	-



Monel

Es ist in Monel-Legierung 400 und Monel-Legierung K500 unterteilt. Legierung 400 weist eine herausragende Korrosionsbeständigkeit auf, während Legierung K500 aufgrund der Zugabe von Aluminium eine höhere Zugfestigkeit und Härte als Monel-Legierung 400 aufweist.

Monel-Gewebe hat eine ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit und wird weit verbreitet in der Schiffahrtsindustrie eingesetzt, wie zum Beispiel in Rohrleitungssystemen und Siebkörben. Es kann auch in der Petrochemie eingesetzt werden.

Typ	C (%)	Mn (%)	Si (%)	S (%)	Cu (%)	Fe (%)	Ni (%)	Al (%)	Ti (%)
Monel 400	≤0.30	≤2.0	≤0.50	≤0.024	28.0–34.0	≤2.50	≥63.0	-	-
Monel K-500	≤0.25	≤1.5	≤0.50	≤0.01	27.0–33.0	≤2.0	≥63.0	2.3–3.15	0.35–0.85



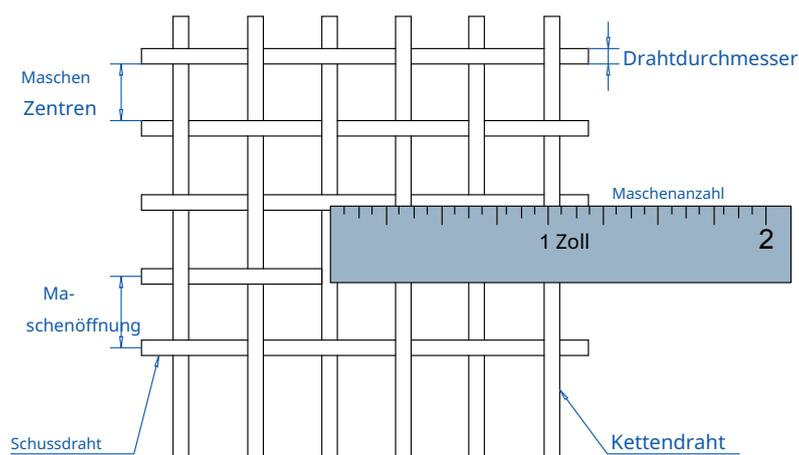
Hastelloy

Es handelt sich um eine Legierung aus Nickel, Molybdän und Chrom. Es ist das korrosionsbeständigste Material unter allen Metallen und weist eine hohe chemische Stabilität auf.

Es wird weit verbreitet in der Arzneimittelherstellung, Chlorierungsgeräten, Pestizidverarbeitung, Verbrennungsschrubberapparaturen usw. eingesetzt.

Typ	C (%)	Co (%)	Cr (%)	Cu (%)	Fe (%)	Mn (%)	Mo (%)	Ni (%)	P (%)	S (%)	Si (%)	Sn (%)	V (%)	W (%)
H-B	0.12	2.5	1.00	-	6.0	1.0	26.0–30.0	Rem.	0.01	-	0.03	-	0.6	-
H-C22	0.015	2.5	14.5–20.0	-	2.0–6.0	0.5	12.8–14.5	Rem.	-	0.02	0.08	-	0.35	-
H-C276	0.02	2.5	14.5–16.5	-	4.0–7.0	1.0	15.0–17.0	Rem.	0.03	0.02	0.08	-	0.35	3.0–4.5
H-X	0.08	-	17.0–20.0	1.0	Rem.	2.0	-	34.0–37.0	0.03	0.02	0.75–1.50	0.025	-	-

Glossar



Maschenmitte

Der Abstand zwischen dem Mittelpunkt von zwei benachbarten Drähten.

Drahtdurchmesser

Die Dicke des Drahtes vor dem Weben.

Maschenöffnung

Der Abstand zwischen zwei benachbarten Drähten.

Schussdraht

Alle Drähte, die quer über das Tuch verlaufen, wie sie gewebt sind.

Kettendraht

Alle Drähte, die längs des Tuches verlaufen, wie sie gewebt sind.

Maschenanzahl

Die Anzahl der Öffnungen pro Zoll, die die Enge der Maschenöffnung widerspiegelt.

GEWEBTES MASCHENGITTER

Merkmale & Anwendung

Eigenschaften

- Solide Struktur
- Mehrere Materialien verfügbar
- Breites Anwendungsspektrum
- Hohe Oberflächenqualität, einfach und leicht zu pflegen
- Einfach zu verarbeiten
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Säure, Alkali, Korrosion und hohe Temperaturen

Anwendung



Polymerfiltration

- Filterschicht
- Stützschrift
- Schutzschicht



Chemische Filtration

- Filterschicht
- Stützschrift
- Schutzschicht



Filtration von heißen Gasen

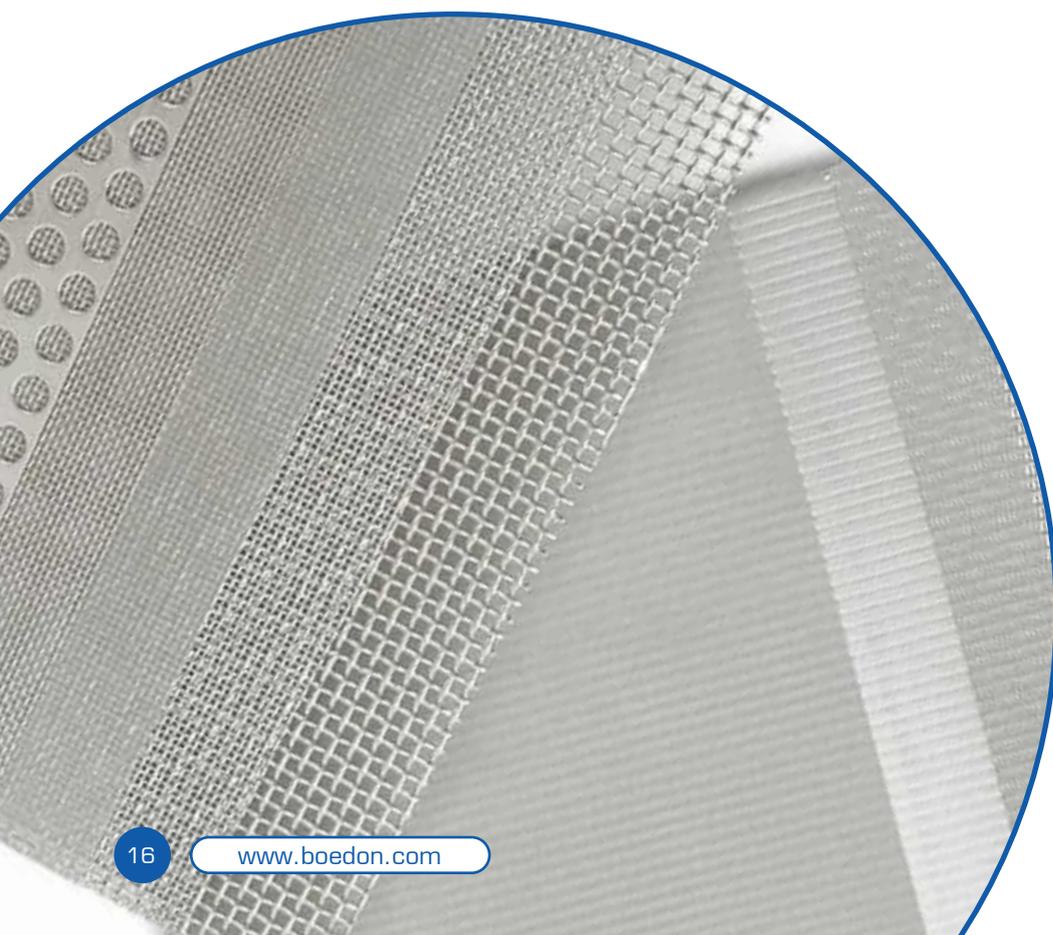
- Filterschicht
- Stützschrift
- Schutzschicht

Gesintertes MESH

Gesintertes Mesh eignet sich gut für feine Filtrationsanwendungen und ist beständig gegen Säure, **Alkali und **Korrosion**.**

Gesintertes Mesh wird in der Regel aus mehreren Schichten gewebtem Edelstahl-Mesh nach speziellem Laminatpressen und Vakuumsintern hergestellt. Es handelt sich um ein neues Filtermaterial mit höherer mechanischer Festigkeit und Gesamtfestigkeit und kann zu Filterelementen in verschiedenen Formen wie rund, zylindrisch, konisch und gefaltet verarbeitet werden. Gesintertes Mesh hat gleichmäßige Poren und ist nicht leicht zu verformen, was eine stabile Filterbewertung und eine einfache Reinigung ermöglicht. Daher wird es weit verbreitet in der Filtration von chemischen, petrochemischen, pharmazeutischen Industrien usw. eingesetzt.

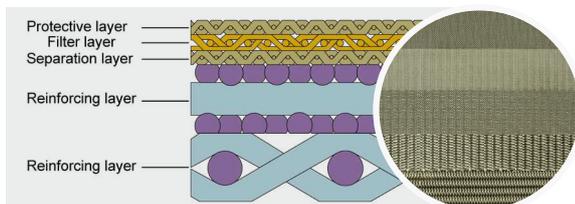
Darüber hinaus können wir gesintertes Mesh aus Hastelloy, Monel und anderen Legierungen anbieten, um den Bedürfnissen verschiedener Kunden gerecht zu werden.



GESINTERTES GEWEBE

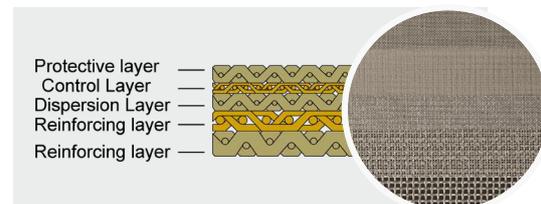
Kategorie

Standard 5-Lagen-Gesinterter Mesh



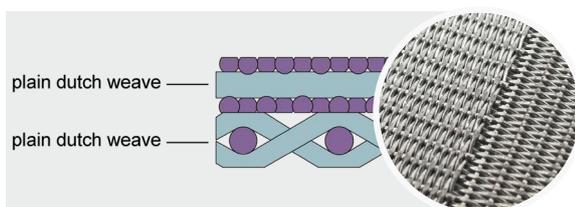
Ein Standard und das am weitesten verbreitete Sintered Mesh. Es ist eine Kombination aus 5 Schichten Drahtgeflecht mit unterschiedlichen Öffnungen und Maschenzahlen nach dem Laminieren und Vakuumintern. Wir können auch ein 6-lagiges Sintered Mesh anbieten, das ein 8-Maschen- oder ein 12-Maschen-Quadratgewebe auf das 5-lagige Sintered Mesh aufbringt, um eine höhere mechanische Festigkeit und Druckfestigkeit zu bieten.

Alle Square Weave Sintered Mesh



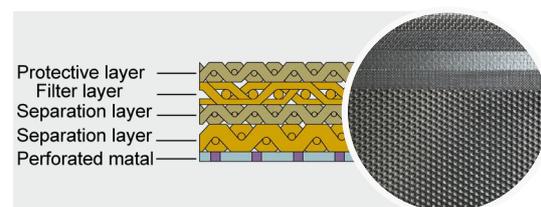
Es besteht aus mehreren Schichten quadratischem glattem Gewebedraht nach dem Sintern. Das quadratische Gewebedrahtgeflecht hat quadratische Lochöffnungen und einen hohen offenen Flächenanteil, daher hat dieses Sintered Mesh eine ausgezeichnete Durchlässigkeit, geringen Widerstand, hohe Durchflussrate, usw. Es wird weit verbreitet in Pulverhandlung, Trocknung und Kühlung und anderen Bereichen mit funktionalen Anforderungen, zum Beispiel als Sintered Mesh-Kerzenfilter in chemischen Filtrationsanwendungen.

Alle Dutch Weave Gesinterter Mesh



Es besteht aus zwei oder drei Schichten glattem holländischem Drahtgeflecht nach dem Laminieren und Sintern. Es hat eine gleichmäßige Öffnungsverteilung und eine stabile Durchlässigkeit und wird weit verbreitet in Wirbelschicht, Pulverhandlung, Lufttrocknung, Kühlung, usw. verwendet.

Perforiertes Metall-Sintered Mesh



Es wird durch Sintern mehrerer Schichten quadratischem Gewebe Mesh (oder holländischem Gewebe) und Edelstahlperforiertem Metall (rund oder quadratisches Muster) hergestellt. Als Ergebnis kombiniert es die gute Durchlässigkeit des gewebten Gewebes und die ausgezeichnete mechanische Festigkeit des perforierten Gewebes. Darüber hinaus hat es eine große Rückspüleffekt und einen geringen Druckverlust und wird weit verbreitet in Bergbau, Pharmazie, Kornsiebung, etc.

GESINTERTES GEWEBE

Spezifikation



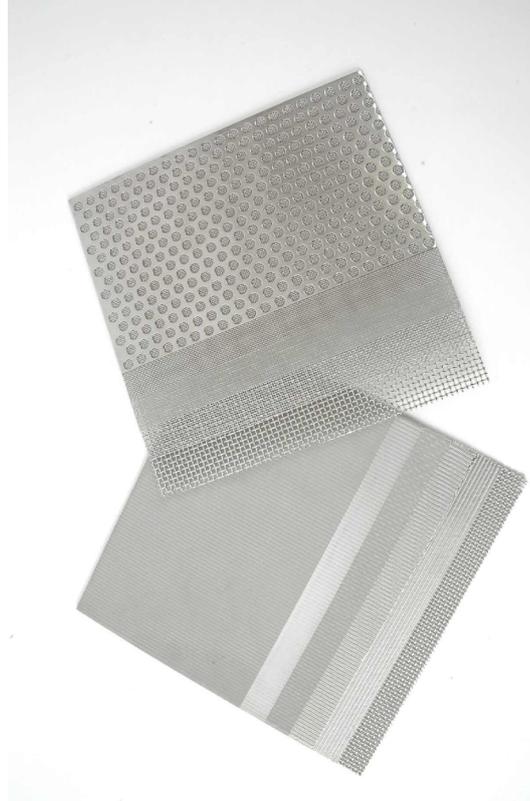
Material: edelstahl (304, 316L, etc.), Hastelloy, Monel, etc.



Maximale Betriebstemperatur: 480 °C.



Filterbewertung: 1–100 µm



Filtrationsleistung des Standard-5-Schicht-Sintergewebes

Nominale Filter Bewertung (µm)	Schutz Schicht	Filtrations Schicht	Trenn Schicht	Verstärkungs Schicht	Verstärkungs Schicht	Luft Durchlässigkeit (L/min/cm ²)	Blasen Punkt Druck (Pa)	Porosität (%)
1	100	400 × 3000	100	12 × 64	64 × 12	1.81	360–600	Über 40%
2	100	325 × 2300	100	12 × 64	64 × 12	2.35	300–590	
5	100	200 × 1400	100	12 × 64	64 × 12	2.42	260–550	
10	100	165 × 1400	100	12 × 64	64 × 12	3	220–500	
15	100	165 × 1200	100	12 × 64	64 × 12	3.41	200–480	
20	100	165 × 800	100	12 × 64	64 × 12	4.5	170–450	
25	100	165 × 600	100	12 × 64	64 × 12	6.12	150–410	
30	100	400	100	12 × 64	64 × 12	6.86	120–390	
40	100	325	100	12 × 64	64 × 12	7.1	100–350	
50	100	250	100	12 × 64	64 × 12	8.41	90–300	
75	100	200	100	12 × 64	64 × 12	8.7	80–250	
100	100	150	100	12 × 64	64 × 12	9.1	70–190	

Notizen

- Das Standard-5-Schicht-Sintergewebe wiegt 8,4 kg/m² und ist 1,7 mm dick.
- Das 6-Schicht-Sintergewebe wiegt 14,4 kg/m² und ist 3,5 mm dick. Es wird mit einem 12-Maschen-Drahtgeflecht auf das 5-Schicht-Sintergewebe aufgebracht um eine bessere Druckfestigkeit zu bieten.

GESINTERTES GEWEBE

Merkmale & Anwendung

Eigenschaften

- Hochtemperatursintern, hohe Festigkeit und langlebig
- Korrosionsbeständigkeit und bis zu 480 °C Hitzebeständigkeit.
- Stabile Filterbewertung
- Ausgestattet mit 2 Schutzschichten, nicht leicht zu verformen
- Stabile Öffnungsgröße
- Kann geschnitten, gebogen und geschweißt werden

Anwendung



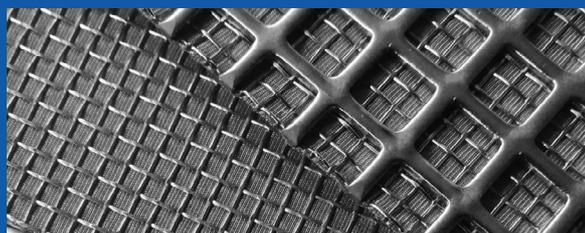
Polymerfiltration

Produktion von Polymerblattscheibenfiltern



Chemische Filtration

Produktion von Sintergewebe-Kerzenfiltern



Andere Filterelemente

Fluidisierungsplatte und dickes Katalysatorfiltermittel

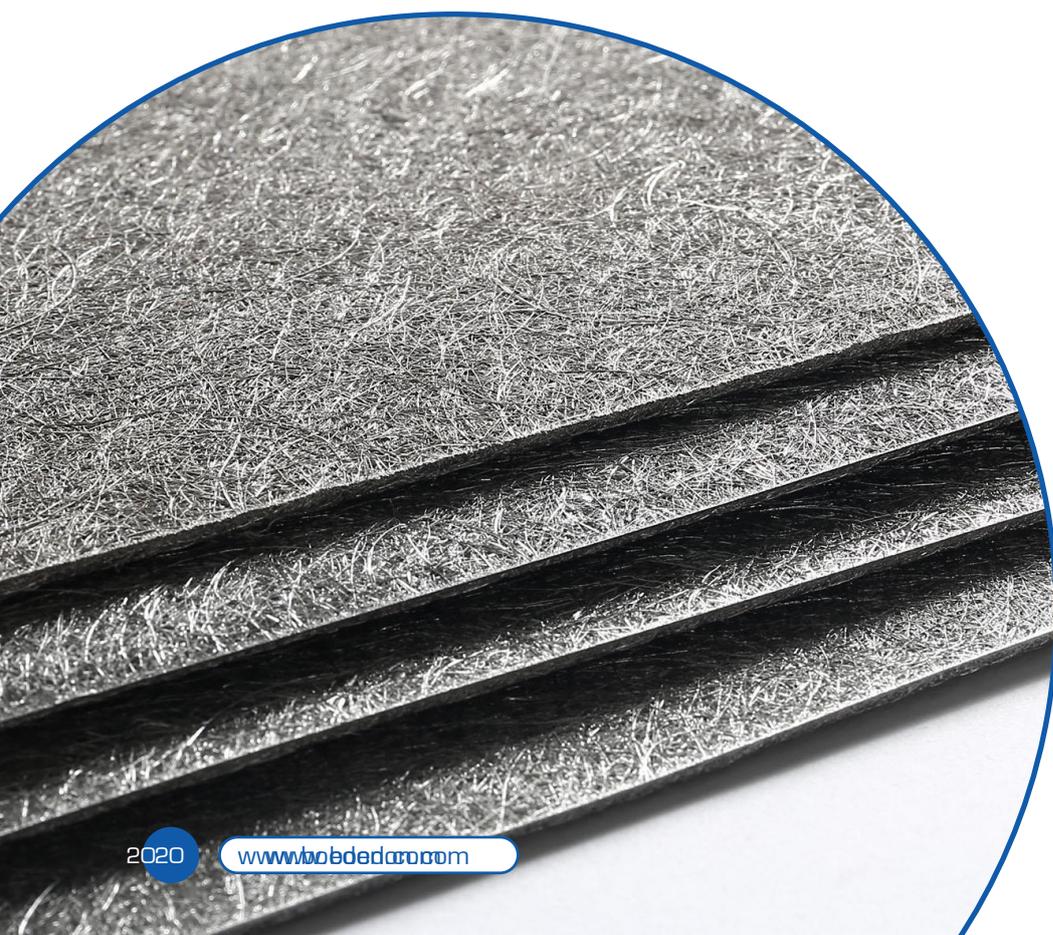
Sinterfilz

Gesinterte Filze haben eine hohe Porosität und bieten eine hohe Durchlässigkeit und einen geringen Druckabfall beim Filtern von Verunreinigungen.

Gesinterte Filze bestehen aus rostfreiem Stahl, FeCrAl und anderen Metallfasern mit einem Mikrobewertungsdurchmesser durch Sintern bei hoher Temperatur und Schweißen nach spezieller nicht gewebter Verlegung und Laminierung.

Mehrschichtige gesinterte Filze bestehen aus Schichten mit unterschiedlicher Porengröße, um einen Gradienten zu bilden und eine höhere Porosität, Durchlässigkeit, Filterbewertung und Schmutzaufnahmekapazität als einlagige gesinterte Filze zu liefern. Gesintertes Drahtgeflecht fungiert oft als Hauptfiltrationsschicht in Filtrationsanwendungen und arbeitet mit gewebtem Drahtgeflecht als Schutzschicht zusammen. Es kann gefaltet werden, um die Filterfläche zu vergrößern und die Filtrationseffizienz zu verbessern.

Gesinterte Filze können zu Filterelementen verschiedener Formen wie zylindrisch, gefaltet oder rund geformt verarbeitet werden. Aufgrund seiner präzisen Filterbewertung spielt es eine wichtige Rolle in den Filtrationsanwendungen verschiedener Branchen.

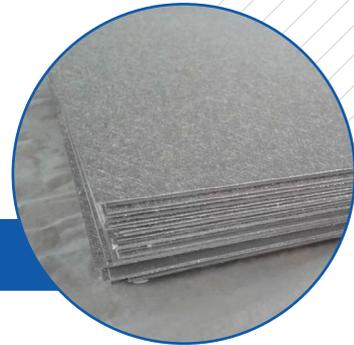


GESINTERTE FILZE

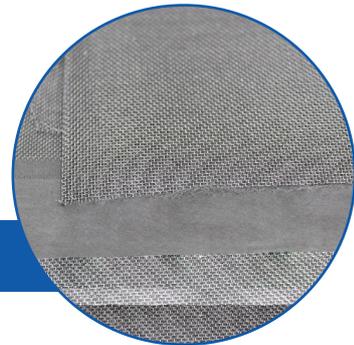
Kategorie

Gesinterte Filze werden in Filze mit oder ohne gewebtes Drahtgeflecht unterteilt. Gesinterter Filz ohne gewebtes Netz besteht aus mehreren Schichten Metallfasern, die nach dem Schleifen und Laminieren hergestellt werden. Gesinterter Filz mit gewebtem Netz wird hergestellt, indem eine oder zwei Schichten Edelmetallgewebe auf gewöhnlichen gesinterter Filz gelegt und dann gesintert werden. Die Zugabe des gewebten Netzes schützt die Filtrationsleistung des gesinterter Filzes. Es kann weiter in gesinterter Filz mit einlagigem gewebtem Netz oder mit zweilagigem gewebtem Netz unterteilt werden.

Gesinterter Filz ohne gewebtes Netz



Gesinterter Filz mit einlagigem gewebtem Netz



Gesinterter Filz mit zweilagigem gewebtem Netz



GESINTERTE FILZE

Spezifikation

Material: Edelstahl (304, 316L, 314, etc.), FeCrAl, etc.

Maximale Betriebstemperatur: 600 °C; FeCrAl: 1000 °C.

Filterbewertung: 1–60 µm

Porosität: ca. 85%

Standardgröße: 500 mm × 1000 mm, 600 mm × 1000 mm, 600 mm × 1200 mm, 1000 mm × 1000 mm,
1000 mm × 1200 mm, 1000 mm × 1480 mm, 1180 mm × 1450 mm, 1180 mm × 1500 mm

Spezifikation des Standard-Sinterfilzes

Absolute Filter Rating (µm)	Blasenpunkt Druck (Pa)±8%	Luftdurchlässigkeit (L /min/dm ²) ±10%	Porosität (±5%)	Schmutzaufnahmekapazität (mg/cm ²) (±10%)	Dicke (mm) (±10%)	Bruchfestigkeit (MPa) (±10%)
5	6800	47	75	5.0	0.30	32
7	5200	63	76	6.5	0.30	36
10	3700	105	77	7.6	0.37	32
15	2600	205	80	8.0	0.40	23
20	1950	280	81	15.5	0.48	23
25	1560	355	80	18.4	0.62	20
30	1300	520	80	25.0	0.63	23
40	975	670	78	25.9	0.68	26
60	650	1300	87	35.7	0.62	28

• Blasenpunktprüfung gemäß ISO 4003.
• Luftdurchlässigkeitsprüfung gemäß ISO 4022.

Spezifikation des Hochdruck-Sinterfilzes

Absolute Filter Rating (µm)	Blasenpunkt Druck (Pa)±8%	Luftdurchlässigkeit (L /min/dm ²) ±10%	Porosität (±5%)	Schmutzaufnahmekapazität (mg/cm ²) (±10%)	Dicke (mm) (±10%)	Bruchfestigkeit (MPa) (±10%)
20	2050	280	82	18	0.68	33x+20%
25	1500	350	80	20	0.66	30x+20%
30	1240	500	78	27	0.61	32x+20%
40	960	650	78	35	0.61	36x+20%

• Blasenpunktprüfung gemäß ISO 4003. • Luftdurchlässigkeitsprüfung gemäß ISO 4022.
• Hochdruck-Sinterfilz: im Vergleich zum Standard-Sinterfilz handelt es sich um einen verdickten Sinterfilz, der mit einem bestimmten Druck angewendet wird, um eine höhere Schmutzaufnahmekapazität und Porosität zu erreichen.

GESINTERTE FILZE

Merkmale & Anwendung

Merkmale

- Extrem hohe Porosität, geringer Druckabfall
- Mehrschichtige 3D-Struktur
- Tiefenfiltrationseigenschaft
- Große Hitzebeständigkeit
- Hohe Schmutzaufnahmekapazität, lange Austauschperiode
- Einfach zu formen, herzustellen und zu schweißen

Anwendung



Polymerfiltration

- Produktion von polymerge-sinter-ten Filtern
- Produktion von Polymerblattscheibenfiltern



Chemische Filtration

Produktion von gesinter-ten Filzkerzenfiltern



Filtration von heißen Gasen

Produktion von gesinter-ten Filzfilterbeuteln

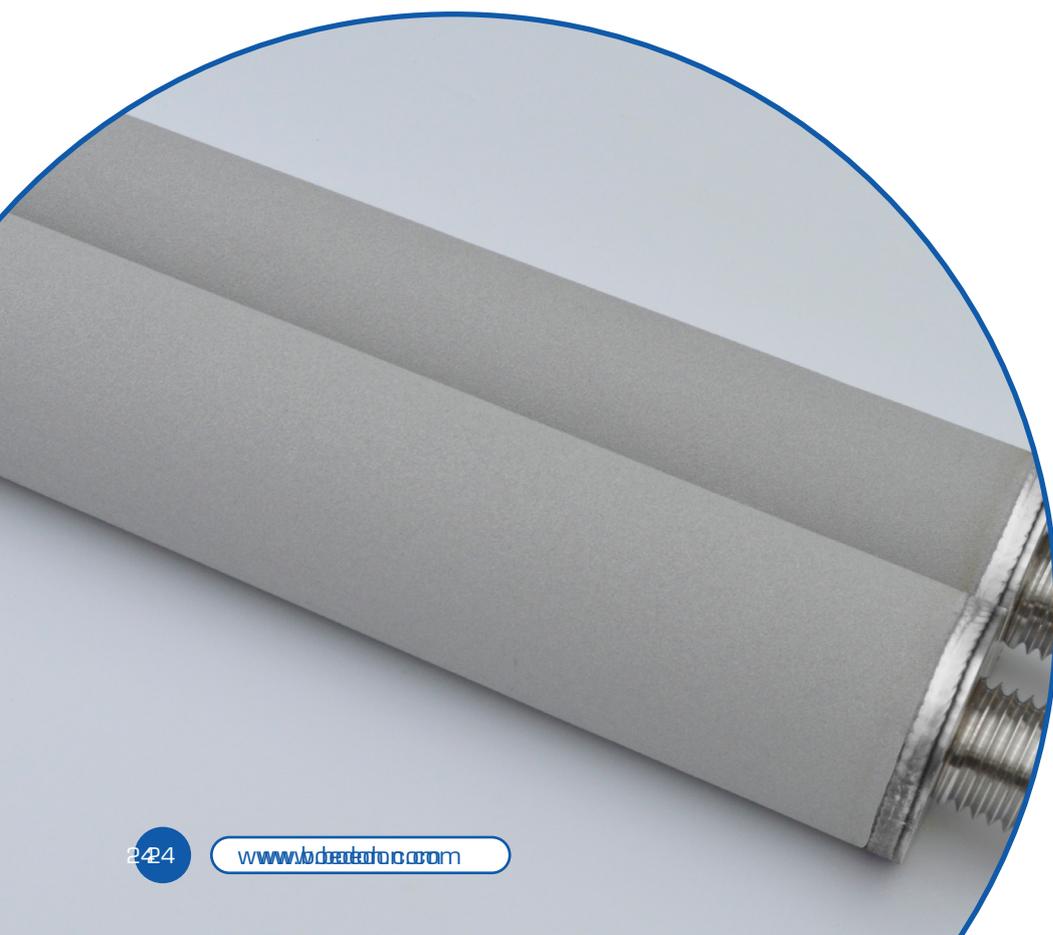
Gesinterter Porenfilter

Wir bieten eine Vielzahl von gesinterten Porenfiltern, um den Feinfiltrationsanforderungen verschiedener Branchen gerecht zu werden.

Der gesinterter Porenfilter verwendet Metallpulver als Rohmaterial, ohne Klebstoff hinzuzufügen. Zunächst wird das Metallpulver bei Raumtemperatur mit Flüssigkeit als Druckmedium verdichtet und geformt und dann unter Vakuum bei hoher Temperatur gesintert. Wenn die Erwärmungstemperatur niedriger ist als der Schmelzpunkt der Hauptzusammensetzung, treten Bindung und andere physikalische und chemische Reaktionen zwischen den Partikeln auf, um gesinterte Materialien mit erforderlicher Festigkeit und Eigenschaften zu erhalten. Mit verschiedenen Anschlüssen ausgestattet, erhält man einen gesinterten Porenfilter mit stabiler Form, guter Luftdurchlässigkeit und großer Trennwirkung.

Die Porengröße, -verteilung, -festigkeit und Luftdurchlässigkeit des gesinterten porösen Filters hängen von der Pulverfeinheit, dem Verdichten und Sintern ab. Der gesinterte poröse Filter ermöglicht eine mikrobewertete Feinfiltration zur Entfernung von festen Partikelverunreinigungen aus Flüssigkeiten und Gasen.

Die am häufigsten verwendeten gesinterten Metallmaterialien sind Edelstahl und Messing. Darüber hinaus sind Titan, Nickel, Monel und andere Materialien auf Anfrage erhältlich.



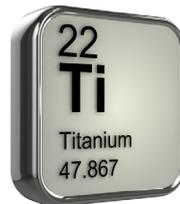
SINTERPORÖSER FILTER

Material



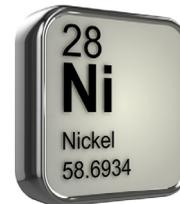
Edelstahl

Hauptsächlich aus 304 und 316L Edelstahlpulver hergestellt, zeichnet es sich durch hervorragende Beständigkeit gegen Korrosion, Oxidation, Verschleiß und gute mechanische Festigkeit aus und hat eine Filterbewertung von 0,1–65 µm.



Titan

Hergestellt aus 99,7% Titanpulver, zeichnet es sich durch geringe Dichte, hohe Festigkeit, gute Korrosionsbeständigkeit und biologische Verträglichkeit aus und hat eine Filterbewertung von 0,2–50 µm.



Nickel

Hergestellt aus Inconel 600 und Monel, zeichnet es sich durch hohe Festigkeit, gute Oxidationsbeständigkeit und bis zu 1000 °C aus und hat eine Filterbewertung von 0,5–50 µm.

SINTERPORÖSER FILTER

Steckverbinder-Typ

Sinterporöser Filter kann mit verschiedenen Steckverbindern arbeiten und kann auf Anfrage angepasst werden.

- ▶ Standardanschluss (215, 222, 226)
- ▶ Gewindeanschluss (M20, M30, M32, M42, etc.)
- ▶ Flach/DOE
- ▶ Spezieller maßgeschneiderter Steckverbinder



SINTERPORÖSER FILTER

Spezifikation

Material: Edelstahl, Messing, Titan, Nickellegierung, etc.

Maximale Betriebstemperatur: 600 °C; Nickellegierung: 1000 °C.

Filterbewertung: 0,2–80 µm

Porosität: 30%–45%

Max. Druckfestigkeit: 3,0 MPa

Spezifikation der gesinterten Edelstahl-Porenfilter

Filterbewertung (µm)	Maximale Öffnung (µm)	Permeabilitätskoeffizient (10-12m ²)	Permeabilität (m ³ /h.m ² .kpa)	Dicke (mm)	Druckfestigkeit (MPa/cm ²)	Blasendruck (kPa)	Maximale Betriebstemperatur (°C)
0.2	2.5	–	1	3	3.0	-	600
0.5	4	–	3	3	3.0	-	600
1	6	–	5	3	3.0	-	600
2.5	10	0.09	10	3	3.0	9.16	600
5	15	0.23	40	3	3.0	6.1	600
8	20	0.91	80	3	3.0	4.6	600
10	30	1.81	160	3	3.0	2.6	600
28	60	3.82	350	3	3.0	1.8	600
35	80	7.29	500	3	3.0	1.4	600
40	100	9.43	700	3	3.0	1.1	600
65	160	15.1	1000	3	3.0	0.66	600

Spezifikation der gesinterten Titan-Porenfilter

Filterbewertung (µm)	Maximale Öffnung (µm)	Permeabilitätskoeffizient (10-12m ²)	Permeabilität (m ³ /h.m ² .kpa)	Dicke (mm)	Druckfestigkeit (MPa/cm ²)	Maximale Betriebstemperatur (°C)
0.2	2.5	–	1.5	3	3.0	300
0.5	4	–	3	3	3.0	300
1	6	–	5	3	3.0	300
2	10	–	15	3	3.0	300
5	15	0.04	40	3	3.0	300
10	30	0.15	120	3	3.0	300
20	60	1.01	250	3	3.0	300
30	100	2.01	500	3	3.0	300
50	160	3.02	800	3	3.0	300

Spezifikation der gesinterten Nickel-Porenfilter

Permeabilitätskoeffizient (10-12m ²)	Permeabilität (m ³ /h.m ² .kpa)	Dicke (mm)	Druckfestigkeit (MPa/cm ²)	Maximale Betriebstemperatur (°C)
0.18	18	3	2.5	1000
0.4	40	3	2.5	1000
0.8	80	3	2.5	1000
1.61	160	3	2.5	1000
3.22	320	3	3	1000
6.03	600	3	3	1000
9.05	900	3	3	1000

SINTERPORÖSER FILTER

Merkmale & Anwendung

Merkmale

- Gleichmäßige Poren, stabile innere Struktur
- Hohe Filtergenauigkeit, gute Reinigungswirkung
- Kein Partikelabfall, keine sekundäre Verschmutzung der Rohflüssigkeit.
- Gute Luftdurchlässigkeit, einfaches Rückspülen
- Hohe mechanische Festigkeit, gute Plastizität, leicht zu bearbeiten
- Hervorragende Beständigkeit gegen hohe Temperaturen, hohen Druck und Korrosion

Anwendung



Chemische Filtration

- Filterschicht
- Stützschiicht
- Schutzschicht

Gestricktes Maschengewebe

Unser gestricktes Netz kann den Anforderungen der Gas-Flüssig-Trennung, Filtration und Reinigung verschiedener Branchen gerecht werden.

Gestricktes Netz ist ein kontinuierlich gestrickter Netzstoff, der durch das Stricken von Metalldrähten auf einer Rundstrickmaschine hergestellt wird. Dieser Herstellungsprozess erzeugt einen äußerst starken und flexiblen Netzstoff, der aus einer Reihe von ineinandergreifenden Ringen besteht. Es kann aus runden oder flachen Drähten hergestellt werden. Das gestrickte Netz aus Runddraht ist die am weitesten verbreitete Art und das gestrickte Netz aus Flachdraht wird gemäß den Anforderungen der Kunden in speziellen Anwendungen eingesetzt. Es wird weit verbreitet für die Gas-Flüssig-Filtration in den Bereichen Erdöl, Chemie, Metallurgie, Pharmazie und für die EMI-Abschirmung in der Elektronik eingesetzt.

Gestricktes Netz kann aus Edelstahldrähten, Kupferdrähten, Messingdrähten, verzinkten Drähten, Nickeldrähten und anderen Legierungsdrähten hergestellt werden. Es kann auch aus PP, PTEF und anderen nichtmetallischen Drähten hergestellt und auf Anfrage angepasst werden.



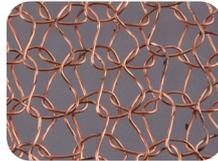
GESTRICKTES MASCHENGEBE

Material



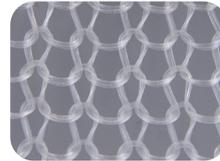
Edelstahl

Säure- und Alkalibeständigkeit, hohe Temperaturbeständigkeit



Kupfer

Korrosionsbeständigkeit, wiederverwendbar



PP

Bessere Korrosionsbeständigkeit, hohe Festigkeit



PP & Edelstahl

Kann extremen chemischen Bedingungen standhalten und besitzt eine gute thermische Stabilität

GESTRICKTES MASCHENGEBE

Drahttyp

Das rundgewirkte Maschengewebe ist der am weitesten verbreitete Typ und das flachgewirkte Maschengewebe bietet eine größere Kontaktfläche und eine verbesserte Trenneffizienz.



Runddraht



Flachdraht

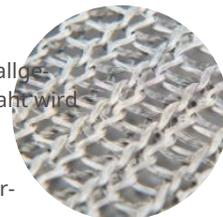
GESTRICKTES MASCHENGEBE

Strangtyp

Gestricktes Maschengewebe kann aus Einzeldraht oder Mehrfachdraht hergestellt werden. Das gestrickte Maschengewebe aus Einzeldraht ist einfach und wirtschaftlich und wird in allgemeinen Anwendungen weit verbreitet eingesetzt. Das gestrickte Maschengewebe aus Mehrfachdraht wird durch das Stricken von 3-12 Strängen metallischen oder nichtmetallischen Mehrfachdrähten mit einem Drahtdurchmesser von 0,1 mm bis 0,3 mm mit Strickmaschinen hergestellt. Neben den Eigenschaften eines gewöhnlichen gestrickten Maschengewebes hat es eine größere Oberfläche und höhere Festigkeit und wird hauptsächlich in anspruchsvollen Anwendungen verwendet, zum Beispiel in der Filtration und Trennung in der chemischen und petrochemischen Industrie.



Einzelsrang



Mehrstrang

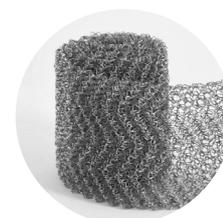
GESTRICKTES MASCHENGEBE

Oberflächentyp

Eine abgeflachte Oberfläche ist ein Standardoberflächentyp für allgemeine Anwendungen. Wenn das gestrickte Gewebe vollständig hergestellt ist, wird es durch spezielle Technologie geglättet, um Glättungen in verschiedenen Formen, Breiten und Tiefen zu bilden. Es kann in einer Vielzahl von industriellen Anwendungen eingesetzt werden.



Abgeflachte Art von gestricktem Gewebe



Geglätzte Art von gestricktem Gewebe

GESTRICKTES MASCHENGEBE

Spezifikation

Material: Edelstahldraht, Kupferdraht, Messingdraht, verzinkter Draht, Nickeldraht und andere Legierungsdrahtarten; PP, PTEF und andere nichtmetallische Drähte.

Drahtart: Runddraht, Flachdraht.

Strangart: Einzelstrangart, Mehrstrangart

Oberflächentyp: Abgeflachte Art, geglättete Art

Verpackung: Verpackt mit Kraftpapier und dann in den Karton.

Spezifikation des rund gewebten Drahtgeflechts

Typ	Drahtdurchmesser (mm)	Breite (mm)	Anzahl der Stiche pro cm in der Länge	Anzahl der Stiche pro cm in der Breite
Feines Gewebe	0.08–0.18	6–300	3.5	4.4
Mittel-feines Gewebe	0.16	40–600	2.4	3.5
Standardgewebe	0.08–0.35	30–1000	1.6	1.9
Grobes Gewebe	0.25–0.40	30–1000	1.6	0.74
Sehr grobes Gewebe	0.4–0.5	100–350	0.5	0.5

Spezifikation des flach gewebten Drahtgeflechts

Drahtdurchmesser (mm)	Maschenöffnung/Lochgröße (mm)	Anzahl der Nadeln	Maximale Breite (mm)	Minimale Breite (mm)
0.1 × 0.3	2 × 4	36	60	55
0.1 × 0.3	4.5 × 4,2,5 × 4	34	150	100
0.1 × 0.4	4.5 × 5.5, 2,5 × 5.5	40	150	120
0.1 × 0.4	4 × 3.5, 2,5 × 3.5	56	205	180
0.1 × 0.4	4 × 4,3 × 4	65	260	240
0.2 × 0.4	5.2 × 3.5, 3 × 3.5	94	420	380
0.2 × 0.4	7.5 × 5.5 × 5	102	565	490
0.2 × 0.5	5 × 4,2,5 × 4	128	560	470

GESTRICKTES MASCHENGEBE

Merkmale & Anwendung

Merkmale

- Hohe Festigkeit und gute Gesamtstabilität
- Hohe Filtrationseffizienz
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Korrosion, Säuren, Basen und hohe Temperaturen
- Ausgezeichnete Reinigungskapazität
- Langlebig und lange Lebensdauer
- Weich und schont die mechanischen Teile

Anwendung



Demister & Tower Packing

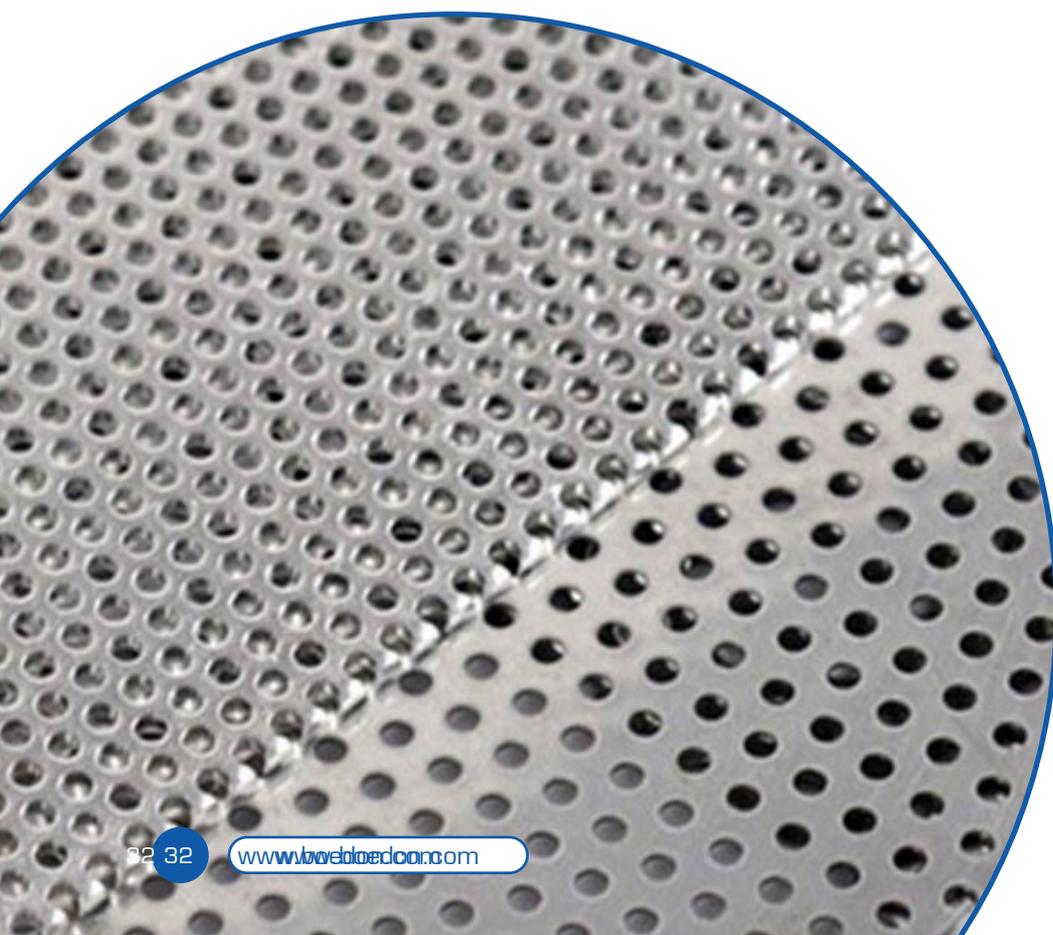
Herstellung von Demister-Pads

Perforiertes Metall

Unser perforiertes Metall hat präzise, stabile Filterporen, um eine stabile Filtration zu gewährleisten.

Perforiertes Metall ist eine perforierte Metallplatte, die durch Stanzen verschiedener Lochmuster auf den Metallplatten erhalten wird. Davon sind runde und quadratische Lochmuster weit verbreitet in Filterelementen. Es kann nicht nur als Filterelemente in Filtern dienen, sondern auch als Trägerschicht von Industriefiltern für höhere Druckbeständigkeit und längere Lebensdauer.

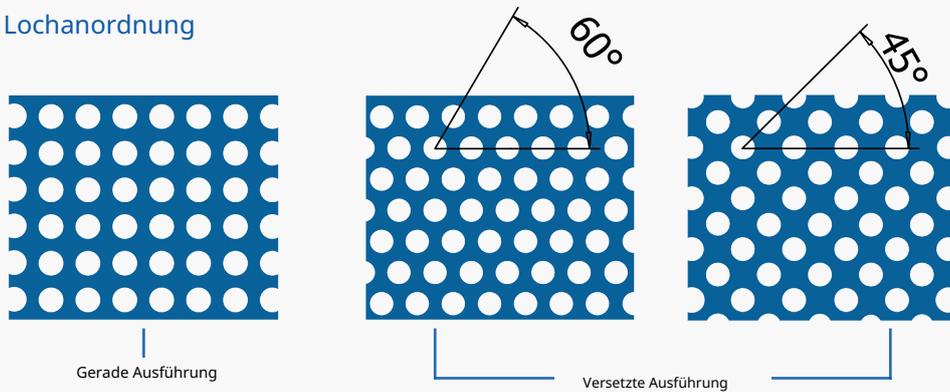
Perforiertes Metall kann aus Edelstahl, Baustahl, Aluminium, Nickel oder anderen Legierungen hergestellt werden. Wir können maßgeschneiderte Lösungen gemäß Ihren Filtrationsanforderungen und Arbeitsbedingungen bereitstellen.



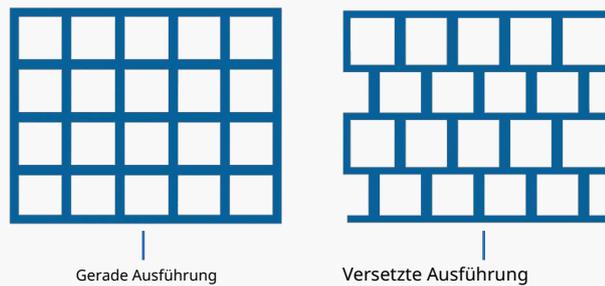
PERFORIERTES METALL

Lochanordnung

Runde Lochanordnung



Quadratische Lochanordnung



PERFORIERTES METALL

Perforierte Metallprodukte



Perforiertes Metall Sintergewebe



Vorübergehender Filter



Geneigter Korbfiter



Korbfilter



Kerzenfilter mit perforierter Metallstütze

PERFORIERTES METALL

Spezifikation

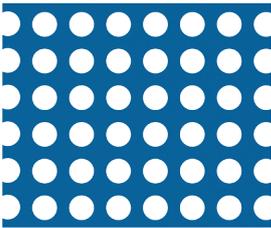
Material: edelstahl, kohlenstoffarmer Stahl, Aluminium, Nickel oder andere Legierungen, etc.

Lochform: hauptsächlich runde und quadratische Löcher oder auf Anfrage angepasst.

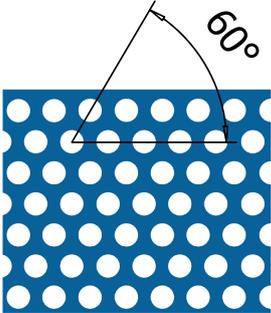
Dicke: 0,3 mm, 0,5 mm, 0,8 mm, 1,0 mm, 1,5 mm, 2 mm, etc.

Lochmuster (für runde Löcher): gerade Linie, 60° versetzt und 45° versetzt.

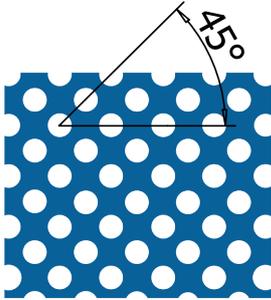
Spezifikation von Lochblech (gerade Linie)

	Lochgröße		Lochmitte		Offene Fläche
	Zoll	mm	Zoll	mm	%
	0.023"	0.58	0.042"	1.07	22
0.027"	0.69	0.05"	1.27	23	
0.033"	0.84	0.055"	1.4	28	
0.045"	1.14	0.066"	1.68	36	
0.05"	1.27	0.083"	2.11	29	
3/16"	4.76	1/2"	12.7	10	
1/4"	6.35	3/8"	9.53	34	
1/4"	6.35	1/2"	12.7	20	

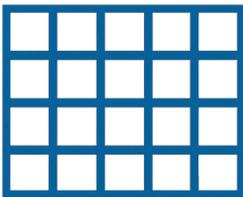
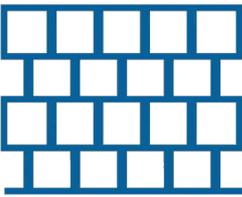
Spezifikation von Lochblech (60° versetzt)

	Lochgröße		Lochmitte		Offene Fläche
	Zoll	mm	Zoll	mm	%
	3/64"	1.19	3/32"	2.38	23
1/16"	1.59	3/32"	2.38	41	
1/16"	1.59	7/64"	2.78	27	
1/16"	1.59	1/8"	3.17	23	
5/64"	1.98	1/8"	3.17	36	
3/32"	2.38	5/32"	3.97	33	
3/32"	2.38	3/16"	4.76	23	
1/8"	3.17	3/16"	4.76	40	
1/8"	3.17	7/32"	5.56	30	
1/8"	3.17	1/4"	6.28	23	
9/64"	3.57	3/16"	4.76	51	
5/32"	3.97	3/16"	4.76	63	
5/32"	3.97	1/4"	6.28	34	
3/16"	4.76	7/32"	5.56	67	
3/16"	4.76	1/4"	6.28	50	
3/16"	4.76	5/16"	7.94	32	
3/16"	4.76	3/8"	9.83	23	

Spezifikation von Lochblech (45° versetzt)

	Lochgröße		Lochmitte		Offene Fläche
	Zoll	mm	Zoll	mm	%
	0.02"	0.51	0.043"	1.09	20
	1/32"	0.79	1/6"	4.23	23
	0.045"	1.14	5/64"	1.98	32

Spezifikation von Lochblech mit quadratischen Löchern (gerade Linie und versetzt)

 <p>Gerade Art</p>	Lochgröße		Lochmitte		Offene Fläche
	Zoll	mm	Zoll	mm	%
 <p>Versetzte Ausführung</p>	3/64"	1.19	3/32"	2.38	23
	1/16"	1.59	3/32"	2.38	41
	1/16"	1.59	7/64"	2.78	27
	1/16"	1.59	1/8"	3.17	23
	5/64"	1.98	1/8"	3.17	36
	3/32"	2.38	5/32"	3.97	33
	3/32"	2.38	3/16"	4.76	23
	1/8"	3.17	3/16"	4.76	40
	1/8"	3.17	7/32"	5.56	30
	1/8"	3.17	1/4"	6.28	23
	9/64"	3.57	3/16"	4.76	51
	5/64"	1.98	1/8"	3.17	36
	3/32"	2.38	5/32"	3.97	33
	3/32"	2.38	3/16"	4.76	23
	1/8"	3.17	3/16"	4.76	40
	1/8"	3.17	7/32"	5.56	30
	1/8"	3.17	1/4"	6.28	23
	9/64"	3.57	3/16"	4.76	51
	5/32"	3.97	3/16"	4.76	63
	5/32"	3.97	1/4"	6.28	34
3/16"	4.76	7/32"	5.56	67	
3/16"	4.76	1/4"	6.28	50	
3/16"	4.76	5/16"	7.94	32	
3/16"	4.76	3/8"	9.83	23	

PERFORIERTES METALL

Merkmale & Anwendung

Eigenschaften

- Gleichmäßige Filtrationslöcher, stabile Filtration
- Starke Struktur, stabile Unterstützung
- Korrosionsbeständigkeit, Säure- und Alkalibeständigkeit
- Stabile Filtrationslöcher und hohe Beständigkeit gegen Verformung
- Hervorragende Verschleißfestigkeit
- Einfach zu schneiden und zu bearbeiten



Anwendung



Pipeline-Filter

- Produktion von T-Siebkorbfiltern
- Produktion von Y-Siebfiltern
- Produktion von temporären Sieben



Automatischer selbstreinigender Filter

- Stützschiicht für selbstreinigenden Sintermetallfilter



Chemische Filtration

- Produktion von Kerzenfiltern aus Sintermetallgewebe



BOEDON Industech Limited

Von Unmöglichem zu Mög-
lichem weben



E-Mail: verkauf@boedon.com

www.boedon.com