

Boedon bietet die richtigen Filterelemente und perfekte Filtrationslösungen, um
Ihren unterschiedlichen Filtrationsanforderungen gerecht zu werden.

Boedon Katalog

Filterelemente

BOEDON

www.boedon.com | sales@boedon.com



BOEDON

– Unmögliches möglich machen

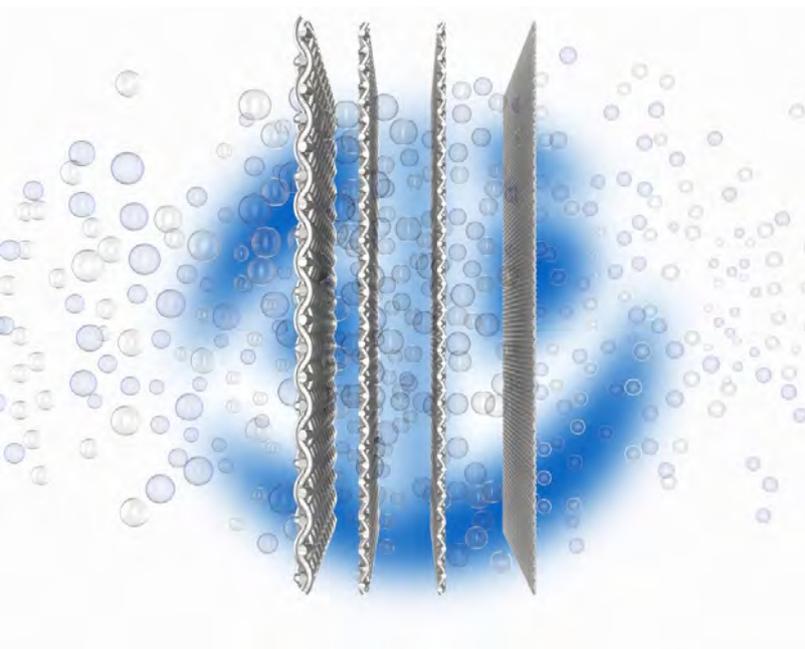
Boedon zielt darauf ab, die Webtechnologie zu verbessern, Unmögliches möglich zu machen und Ihre Produktion effektiver zu gestalten, unsere Umwelt sauberer und alles besser laufen zu lassen.

Unsere Filtermaterialien, Filterelemente und Industriesolutions helfen, die Lebensdauer der Ausrüstung zu maximieren, die Filtrationseffizienz zu erhöhen und die Ausfallzeiten der Ausrüstung zu minimieren und die genauen Anforderungen der Kunden zu erfüllen. Wir sind bereit, jede Filtrationsherausforderung zu lösen.



Wer wir sind

Gegründet im Jahr 1999, konzentriert sich Boedon auf die Drahtgewebherstellung. Wir erkennen die Bedeutung der Filtration in der industriellen Produktion und verbessern kontinuierlich die Webtechnologie und die Ausrüstung sowie die Entwicklung neuer Produkte, um alle Filtrationsherausforderungen zu lösen. Heutzutage können wir unseren Kunden ein umfassendes Angebot an Design, Herstellung und technischer Unterstützung für Filtrationslösungen bieten. Unser Ziel ist es, Unmögliches möglich zu machen und Ihre industrielle Produktion effizienter zu gestalten, unsere Umwelt sauberer und das Leben insgesamt besser zu machen.



Filtermaterialien

Ein breites Sortiment an gewebten oder anderen Drahtgittern liefert hochwertiges Material für die Produktion von Filterelementen und garantiert eine ausgezeichnete Filtrationseffizienz.



Filterelemente

Ein umfangreiches Sortiment an Filterelementen/Filterpatronen deckt nahezu alle industriellen Produktionen für Flüssigkeiten, Chemikalien, Polymere und Speiseölfiltration ab, um eine zuverlässige Filtration zu gewährleisten und Ausfallzeiten zu reduzieren.



Branchenlösungen

Verschiedene Lösungen für die Chemie-, Öl- und Gas-, Metallurgie-, Eisen- und Stahl-, Kunststoff- und andere Industrien bieten eine effektive Verbesserung für die industrielle Produktion und Filtrationsprozesse.

GESCHICHTE



1999

Boedon wurde gegründet und konzentrierte sich auf Drahtgewebe

Firmengründung und Schwerpunkt auf gewebtem Drahtgewebe und Lieferung von Rohmaterial für die Produktion von Filterelementen.

2003

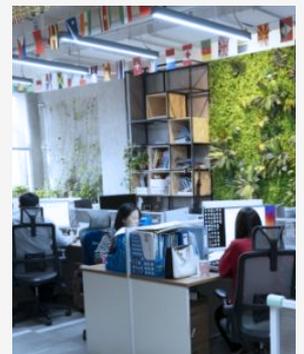
Importierte deutsche equipment und verbesserte Produktqualität

Importieren Sie deutsche Weberei Ausrüstung für präzisere Produktion, reduzieren Produktionskosten und erfüllen anspruchsvolle Filtrationsanforderungen.

2015

Eröffnung eines neuen Büros in Hengshui, Stadt.

Eröffnung eines neuen Büros in Hengshui City, Provinz Hebei, und Aufbau eines engagierten und professionellen Verkaufsteams, um den stetig steigenden Geschäftsanforderungen gerecht zu werden und unsere Kunden besser zu bedienen.



2005

Begann mit der Produktion verschiedener Filterelemente für die industrielle Filtration.

Das Hauptgeschäft des Unternehmens begann mit der Produktion verschiedener Filterelemente in der chemischen Filtration und Flüssigkeitsfiltration. Durch die interne Herstellung von Drahtgeflechten als Rohmaterial profitieren unsere Filterelemente von der Kundenzufriedenheit und den Überseeaufträgen, die ein schnelles Wachstum erreicht haben.

2009

Einrichtung einer eigenen Forschungs- und Entwicklungsabteilung zur Lösung spezifischer Probleme.

Einrichtung einer Forschungs- und Entwicklungsabteilung mit 13 Ingenieuren und 5 Marktforschern zur Gestaltung neuer Produkte, Bereitstellung kompletter Filtrationslösungen und Lösung von Kundenfiltrationsproblemen.

2012

Import von neuer Ausrüstung für verschiedene Filterelementbestellungen.

Import von gesinterten Geräten, Schweißgeräten und Verbesserung der Stanzmaschine, um eine präzise Produktion zu erreichen und höhere Filtrationsanforderungen zu erfüllen.

2018

Erhielt nationales Patent für "Drahtgeflecht -Demister-Pads"

Forschung an neuen Produkten von " Drahtgeflecht-Demister-Pads" um die Probleme mit geringer Effizienz bei der Verwendung durch Kunden zu lösen und nationales Patent zu erhalten.

2019

Aktualisiertes ISO 9001-2015 Zertifikat

Aktualisierte ISO 9001 Zertifizierung, die unsere Produktions- und Qualitätskontrollsysteme entsprechend internationalen und industriellen Standardanforderungen zertifiziert

2021

Erweiterte Werkstattgröße

Das Unternehmen hat die Werkstattgröße erweitert, um den steigenden Bestellanforderungen gerecht zu werden und die Produktionskapazität für dringende und große Bestellungen zu erhöhen. Darüber hinaus wurde die pünktliche Lieferung garantiert, um Kunden dabei zu helfen, Marktchancen zu nutzen und mehr Vorteile zu erzielen.

STARKE KAPAZITÄT & FERTIGUNGSTECHNOLOGIEN

Um die hohe Qualität der Filtermaterialien und Filterelemente zu garantieren, werden alle wichtigen und kritischen Prozesse intern hergestellt und unterliegen einer strengen Qualitätskontrolle.

Unsere präzise Fertigung ermöglicht es uns, das Vertrauen unserer Kunden zu gewinnen und Kunden bei allen Filtrationsherausforderungen in der industriellen Filtration zu unterstützen.

- Grundmaterial in der Produktion von Filterelementen.
- Mehrere Materialien für extreme Arbeitsbedingungen geeignet.
- Zahlreiche Maschenkombinationen erfassen alle kleinen Partikel oder Verunreinigungen.

Glatte, holländische, Körper- und andere Webmethoden erfüllen unterschiedliche Filteranforderungen.



Weben

Die fortschrittliche Webmaschine bietet die beste Leistung von gewebtem Drahtgeflecht. Gewebtes Drahtgeflecht ist das Grundmaterial für gesinterte Maschenfilter. Kombinationen von Leinwandbindung, Körperbindung, holländischer Bindung und anderen Webmethoden ermöglichen es unseren gewebten Maschen, alle Anforderungen an die Filtrationsfeinheit zu erfüllen und sich an alle Temperaturen, Lösungsmittel und Umgebungen anzupassen.



Geeignet für Produkte

- Gewebte Maschen
- Polymer-Plisséefilter
- Polymer-Blattscheibenfilter
- Polymer-Extruder-Sieb
- Polymer-Dauerfilterbänder



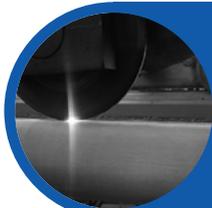
TIG/GTAW-Schweißen

TIG (auch als Wolfram-Inertgasschweißen bezeichnet) ist die beste Wahl für gesinterte Produkte. TIG ist ein effizienter Schweißprozess, da es das gesamte Gefüge des gesinterten Materials schmelzen und versiegeln kann und eine glatte, robuste und starke Naht zwischen dem gesinterten Material und anderen Bauteilen bildet. Das halbautomatische WIG-Schweißen ist der wichtige Prozess zur Bildung der Schweißnaht bei gefalteten Maschendrahtfiltern und gesinterten Metallfaserfiltern. Die Programmsteuerung sorgt dafür, dass die Schweißfackel kontinuierlich bewegt wird und eine gleichmäßige und gerade Schweißnaht liefert.



Geeignet für Produkte

- Polymer-Plisséefilter
- Polymer-Gesinterte Filter
- Gesinterte Maschenkerzenfilter
- Gesinterte poröse Kerzenfilter



Rollschweißen

Das Rollschweißen ist eine kostengünstige Widerstandsschweißmethode, die für einlagige oder dünnwandige Drahtgeflecht-Filterpatronen geeignet ist. Die kontinuierliche Schweißnaht sorgt für gute Stabilität und Festigkeit für die Filtration.



Geeignet für Produkte

- Temporäre Filter
- Y-Siebfilter



Punktschweißen

Punktschweißen (oder Widerstandspunktschweißen) ist eine Art des elektrischen Widerstandsschweißens, das zum Schweißen verschiedener Filterscheiben oder einzelner Filterschichten verwendet wird, indem die Kontaktstellen der Metalloberflächen durch die durch den elektrischen Strom erzeugte Hitze verbunden werden.



Geeignet für Produkte

- Polymer-Extruder-Siebe
- Temporäre Siebe



Laserschneiden

Das Laserschneiden ist eine der beliebtesten Fertigungstechniken bei der Herstellung von Filterelementen. Die Laserschneidtechnologie kann lockere Drähte minimieren, hohe Genauigkeit und Präzision bieten sowie saubere Schnitte und glattere Kantenabschlüsse ermöglichen. Es fallen keine Werkzeugkosten an und es können endlose Formen und Abmessungen mit präzisen Toleranzen erfüllt werden.



Geeignet für Produkte

- Polymer-Extruder-Siebe
- Siebkorbfilter
- Blattfilterelemente
- T-
- Y-Siebfilter



CNC-Stanzen

CNC-Stanzen ist die Haupttechnologie in der Produktion von gelochtem Metall. Das Perforieren ist die häufig verwendete Technologie zur Bereitstellung des groben Filtermaterials in Flüssigkeitsleitungen und zur Unterstützungsstruktur für Polymer- und Chemiefiltrationspatronen. Unsere Perforationstechniken liefern präzise Lochgrößen und verschiedene Muster (rund, quadratisch, Schlitz oder andere) zur Auswahl.



Geeignet für Produkte

- Gelochtes Metall
- Siebkorbfilter
- T-
- Y-Siebfilter
- Temporäre Siebe



Plissieren

Die Faltenbildungstechnologie kann dazu beitragen, die Filteroberfläche und die Aufnahmemenge während des Filtrationsprozesses zu erhöhen, indem das Drahtgeflecht oder das gesinterte Filzmaterial gefaltet wird, um eine höhere Filtrationseffizienz zu erreichen, wenn der Platz begrenzt ist und die Filtrationsanforderungen hoch sind.

Die Faltenhöhen können von 0,08" bis 0,473" reichen.

Einzelne, doppelte und dreifache Schichten von Drahtgeflecht können je nach Materialstärken zusammengefasst werden.



Geeignet für Produkte

- Polymer-Plisséefilter
- Sinterfilzkerzenfilter
- Polymer-Sinterfilter
- Sinterfilzfilterbeutel
- Sinterkerzenfilter

PRODUKTINHALT

01



Filtermaterialien	10
Gewebtes Drahtgeflecht	12
Sintergeflecht	24
Sinterfilz	28
Sinterporöser Filter	32
Gestricktes Drahtgeflecht	36
Gelochtes Metall	40

02



Demister & Tower-Verpackung	46
Demister-Pads Zufällige Verpackung	48
Strukturierte Verpackung	52
Strukturierte Verpackung	65

03



Industrielle Filtration	72
POLYMER FILTRATION	74
Polymer-Plisséefilter	76
Polymer-Sinterfilter	80
Polymer-Blattscheibenfilter	86
Polymer-Extruderfiltersieb	92
Polymer-Kontinuierlicher Filtergürtel	98
FLUID FILTRATION	102
Pipeline-Filter	104
T-SiebkorbfILTER	106
Y-Siebfilter	112
Temporäres Sieb	116
SiebkorbfILTER	122

Automatischer Selbstreinigungsfilter	126
Keilgitter Selbstreinigungsfilter Sin- tergeflecht Selbstreinigungsfilter	127
	132
Rückspülfilter	136
Keilraum-Rückspülfilter	138
Rohr-Rückspülfilter	142
CHEMISCHE FILTRATION	146
Kerzenfilter	148
Sinterkerzenfilter Sinterfilz	150
-Kerzenfilter Sinterporöser	156
Kerzenfilter	161
Koaleszenzabscheiderfilter	165
Koaleszenzfilterelement Se- paratorfilterelement	166
	173
FILTRATION VON SPEISEÖL	178
Blattfilterelement	179
ANDERE FILTERELEMENTE	184
Fluidisierungsplatte Spritz- pistolenfilter Katalysator-	186
	191
Verdickungsfilterplatte	199
MAßGEFERTIGTE FILTER	203
Heißgasfiltration	204
Sinterfilz-Filterbeutel	206
Verstärkter Heißgasreinigungsfiler	210
Standard-Heißgasreinigungsfiler	213

04



FILTERMATERIALIEN

01.



Filtration ist ein wesentlicher Bestandteil der Stahl-, Erdöl- und Chemieindustrie. Sie gewährleistet die Qualität industrieller Produkte und bietet ausreichende Sicherheit für unser Leben. Die Auswahl des Filtermaterials ist für die industrielle Filtration entscheidend, da es darum geht, Verunreinigungen zu entfernen, ohne die Produktionsumgebung zu beeinträchtigen. Daher müssen bei der Auswahl des Filtermaterials die Eigenschaften verschiedener Filtermaterialien vollständig berücksichtigt werden. Nur durch die Auswahl des richtigen Filtermaterials können perfekte Filtrationsergebnisse erzielt werden.

Wie löst Boedon das?

Die von Boedon angebotenen industriellen Filterelemente bestehen aus hochwertigen Filtermaterialien und erfüllen die unterschiedlichen Filtrationsanforderungen der Kunden. Boedon liefert gewebte Maschen, gesinterte Maschen, gesinterten Filz, gesinterten Pulverfilter, gestrickte Maschen und perforierte Metallfiltermaterialien und bietet hochwertige Rohstoffe für verschiedene industrielle Filter. Darüber hinaus können wir basierend auf Ihren Filtrationsanforderungen und Arbeitsbedingungen das richtige Filtermaterial empfehlen.

Was liefert Boedon?



Gewebte Maschen

- Eines der am weitesten verbreiteten Filtermaterialien.
- Verschiedene Öffnungsgrößen, um unterschiedlichen Filtrationsanforderungen gerecht zu werden.
- Hohe Oberflächengüte, leicht zu warten.
- Geeignet für Polymerfiltration, chemische Filtration und Heißgasfiltration.



Sintermetallgewebe

- Mehrschichtige Sinterstruktur gewährleistet effiziente, stabile Filtration.
- Hohe Festigkeit nach dem Sintern, langlebig
- Anpassungsfähig an Hochdruckfiltration.
- Geeignet für chemische Filtration, Luft-/Staubfiltration und Polymerfiltration.



Gesinterter Filz

- 3D-Struktur, Tiefenfiltration.
- Porosität von 85% und mehr.
- Hohe Schmutzaufnahmekapazität, lange Austauschperiode.
- Geeignet für Polymerfiltration, chemische Filtration und Heißgasfiltration.



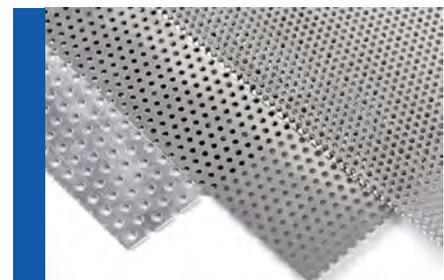
Sinterporöser Filter

- Bietet Filtration mit Mikronbewertung.
- Gleichmäßige Porengrößen, stabile innere Struktur.
- Gute Luftdurchlässigkeit, leicht zu rückspülen.
- Geeignet für chemische Filtration, Wasserbehandlungsindustrie, Pharmazie, etc.



Gestrickte Maschen

- Geeignet für Gas-Flüssig-Filtration und Trennung.
- Für die Herstellung von Demister-Pads.
- Hohe Festigkeit und gute Gesamtstabilität.
- Geeignet für Metallurgie, Erdöl, Chemikalien, etc.



Perforiertes Metall

- Geeignet für primäre Grobpartikelfiltration.
- Solide Struktur, hohe Tragfähigkeit.
- Stabile Öffnungsgröße und gute Verformungsbeständigkeit.
- Geeignet für Rohrleitungsfiler, automatische Selbstreinigungsfiler und chemische Filtration.

GEWEBTES NETZ

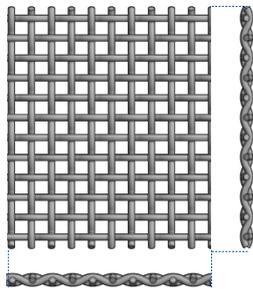
Wir bieten gewebtes Netz mit verschiedenen Webarten an, um unseren Kunden während des Filterherstellungsprozesses mehr Auswahlmöglichkeiten zu geben.

Das gewebte Netz besteht aus hochwertigen Edelstahldrähten, Nickeldrähten, Kupferdrähten, Messingdrähten, Moneldräh-ten, Hastelloydrähten und anderen Metalldrähten, die mit fort-schrittlicher Webtechnologie hergestellt werden. Es zeichnet sich durch hohe Temperaturbeständigkeit, gute Korrosions-beständigkeit, hohe Zugfestigkeit und große Abriebfestigkeit aus. Darüber hinaus gewährleistet seine präzise Öffnungsgröße auch eine stabile Filterbewertung.

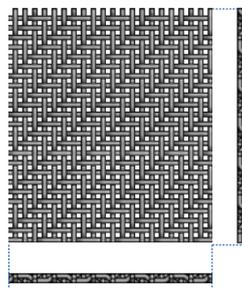
Als eines der Hauptfiltermaterialien kann gewebtes Netz in runde, Gürtel-, Zylinder-, gefaltete und andere Formen von Filterelemen-ten hergestellt werden und wird weit verbreitet in der Trennung und Filtration von Erdöl, Chemikalien, Pharmazeutika, Lebensmit-teln und anderen Industrien eingesetzt.



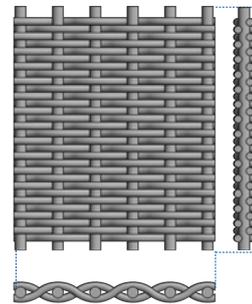
Webart



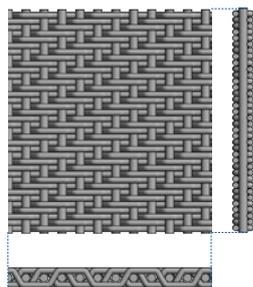
Einfache Webart



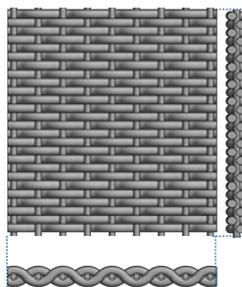
Körperbindung



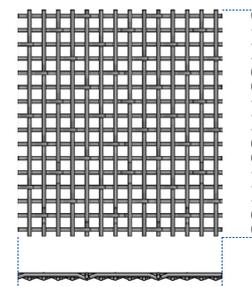
Einfache holländische Webart



Körperholländische Webart



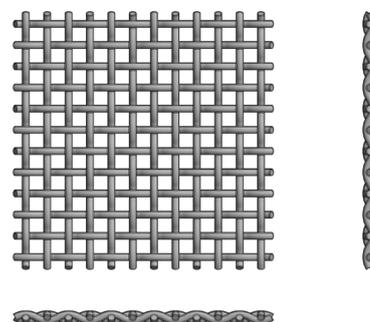
Umgekehrte holländische Webart



5-Schäfte-Webart

Einfache Webart

Die einfachste und am häufigsten verwendete Art mit quadratischen Öffnungen. Es wird durch das abwechselnde Über- und Unterführen des Schussdrahts über den Kettfaden gewebt. Der Schussdraht und der Kettfaden haben den gleichen Durchmesser und liefern gleichmäßige Öffnungsgrößen. Es wird oft zum Weben grober Maschinen verwendet und dient typischerweise als Schutzschicht für grobe Filtration und Filtermedien.

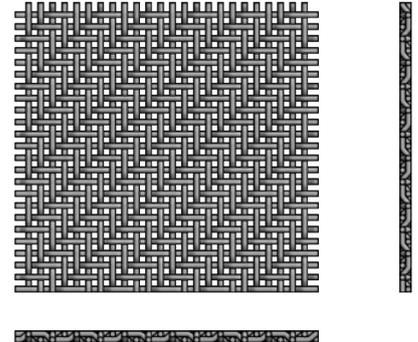


Artikel	Maschenzahl Kette/Inch × Schuss/Inch	Drahtdurchmesser		Maschenöffnung		Offene Fläche %
		Zoll	mm	Zoll	mm	
BD-P-11	1 × 1	0.08	2.03	0.92	23.37	84.6
BD-P-22	2 × 2	0.063	1.6	0.437	11.1	76.4
BD-P-33	3 × 3	0.054	1.37	0.279	7.09	70.1
BD-P-44	4 × 4	0.063	1.6	0.187	4.75	56
BD-P-44	4 × 4	0.047	1.19	0.203	5.16	65.9
BD-P-55	5 × 5	0.041	1.04	0.159	4.04	63.2
BD-P-66	6 × 6	0.035	0.89	0.132	3.35	62.7
BD-P-88	8 × 8	0.028	0.71	0.097	2.46	60.2
BD-P-1010	10 × 10	0.025	0.64	0.075	1.91	56.3
BD-P-1010	10 × 10	0.02	0.51	0.08	2.03	64
BD-P-1212	12 × 12	0.023	0.584	0.06	1.52	51.8
BD-P-1212	12 × 12	0.02	0.508	0.063	1.6	57.2
BD-P-1414	14 × 14	0.023	0.584	0.048	1.22	45.2
BD-P-1414	14 × 14	0.02	0.508	0.051	1.3	51
BD-P-1616	16 × 16	0.018	0.457	0.0445	1.13	50.7
BD-P-1818	18 × 18	0.017	0.432	0.0386	0.98	48.3
BD-P-2020	20 × 20	0.02	0.508	0.03	0.76	36
BD-P-2020	20 × 20	0.016	0.406	0.034	0.86	46.2
BD-P-2424	24 × 24	0.014	0.356	0.0277	0.7	44.2
BD-P-3030	30 × 30	0.013	0.33	0.0203	0.52	37.1
BD-P-3030	30 × 30	0.012	0.305	0.0213	0.54	40.8
BD-P-3030	30 × 30	0.009	0.229	0.0243	0.62	53.1
BD-P-3535	35 × 35	0.011	0.279	0.0176	0.45	37.9
BD-P-4040	40 × 40	0.01	0.254	0.015	0.38	36
BD-P-5050	50 × 50	0.009	0.229	0.011	0.28	30.3
BD-P-5050	50 × 50	0.008	0.203	0.012	0.31	36
BD-P-6060	60 × 60	0.0075	0.191	0.0092	0.23	30.5
BD-P-6060	60 × 60	0.007	0.178	0.0097	0.25	33.9
BD-P-7070	70 × 70	0.0065	0.165	0.0078	0.2	29.8
BD-P-8080	80 × 80	0.0065	0.165	0.006	0.15	23
BD-P-8080	80 × 80	0.0055	0.14	0.007	0.18	31.4
BD-P-9090	90 × 90	0.005	0.127	0.0061	0.16	30.1
BD-P-100100	100 × 100	0.0045	0.114	0.0055	0.14	30.3
BD-P-100100	100 × 100	0.004	0.102	0.006	0.15	36
BD-P-100100	100 × 100	0.0035	0.089	0.0065	0.17	42.3
BD-P-110110	110 × 110	0.004	0.1016	0.0051	0.1295	30.7
BD-P-120120	120 × 120	0.0037	0.094	0.0064	0.1168	30.7
BD-P-150150	150 × 150	0.0026	0.066	0.0041	0.1041	37.4
BD-P-160160	160 × 160	0.0025	0.0635	0.0038	0.0965	36.4
BD-P-180180	180 × 180	0.0023	0.0584	0.0033	0.0838	34.7
BD-P-200200	200 × 200	0.0021	0.0533	0.0029	0.0737	33.6
BD-P-250250	250 × 250	0.0016	0.0406	0.0024	0.061	36
BD-P-270270	270 × 270	0.0016	0.0406	0.0021	0.0533	32.2
BD-P-300300	300 × 300	0.0051	0.0381	0.0018	0.0457	29.7
BD-P-325325	325 × 325	0.0014	0.0356	0.0017	0.0432	30
BD-P-400400	400 × 400	0.001	0.0254	0.0015	0.37	36

GEWEBTES NETZ

TwillGewebe

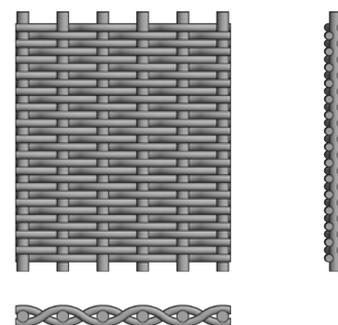
Jeder Schussdraht geht abwechselnd über und unter 2 Kettfäden, versetzt auf aufeinanderfolgenden Kettfäden. Es wird in der Regel für das Weben feiner Maschen verwendet und eignet sich für feinere Filtration als Leinwandbindung.



Artikel	Maschenzahl Kette/Inch × Schuss/Inch	Drahtdurchmesser mm	Maschenöffnung Zoll	Offene Fläche %
-				
BD-T-150150	150 × 150	0.07	0.0993	34.4
BD-T-165165	165 × 165	0.058	0.0959	38.83
BD-T-180180	180 × 180	0.058	0.0831	34.69
BD-T-200200	200 × 200	0.058	0.069	29.52
BD-T-225225	225 × 225	0.05	0.069	33.62
BD-T-235235	235 × 235	0.045	0.0631	34.07
BD-T-250250	250 × 250	0.04	0.0616	36.76
BD-T-270270	270 × 270	0.04	0.0541	33.05
BD-T-280280	280 × 280	0.04	0.0507	31.25
BD-T-300300	300 × 300	0.035	0.0497	34.43
BD-T-300300	300 × 300	0.038	0.0467	30.4
BD-T-300300	300 × 300	0.04	0.0447	27.85
BD-T-315315	315 × 315	0.035	0.0456	32.01
BD-T-325325	325 × 325	0.035	0.0432	30.52
BD-T-350350	350 × 350	0.035	0.0376	26.82
BD-T-350350	350 × 350	0.03	0.0426	34.43
BD-T-363363	363 × 363	0.03	0.04	32.65
BD-T-385385	385 × 385	0.03	0.0377	31.01
BD-T-400400	400 × 400	0.025	0.0385	36.76
BD-T-400400	400 × 400	0.028	0.0355	31.25
BD-T-400400	400 × 400	0.03	0.0335	27.83
BD-T-420420	420 × 420	0.03	0.0302	25.17
BD-T-450450	450 × 450	0.025	0.0314	31
BD-T-500500	500 × 500	0.025	0.0258	25.79
BD-T-510510	510 × 510	0.025	0.0248	24.8
BD-T-530530	530 × 530	0.024	0.0239	24.9
BD-T-635635	635 × 635	0.018	0.022	30.25
BD-T-635635	635 × 635	0.02	0.02	25
BD-T-800800	800 × 800	0.016	0.0164	25.62

Glatte holländische Webart

Ähnlich wie die einfache Webart, aber der Durchmesser des Schussfadens ist größer als der Kettfadens. Während des Webprozesses werden die feineren Schussfäden näher zusammengeführt, um ein dichtes Filtermedium zu bilden, das eine höhere Filterbewertung und Festigkeit als die einfache Webart aufweist. Außerdem bildet es konische oder keilförmige Öffnungen. Typischerweise dient grobes Gewebe als Verstärkungsschicht des metallgesinterten Gewebes und feines Gewebe als Filtrationsschicht des metallgesinterten Gewebes.

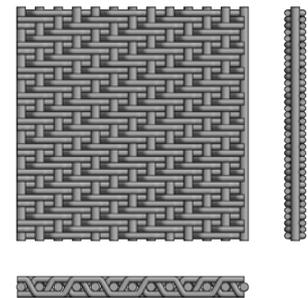


Artikel	Maschenzahl	Draht Durchmesser	Draht Durchmesser	Filter Bewertung	Gewicht	Gewicht
-	Kette/Zoll × Schuss/Zoll	Zoll	mm	µm	lb/yd ²	kg/m ²
BD-PD-885	8 × 85	0.0140 × 0.01260	0.355 × 0.320	318–340	0.497	2.43
BD-PD-1070	10 × 70	0.0240 × 0.01400	0.600 × 0.350	300–325	0.622	3.04
BD-PD-1264	12 × 64	0.0230 × 0.01650	0.580 × 0.400	295–305	0.744	3.64
BD-PD-1488	14 × 88	0.0190 × 0.01200	0.500 × 0.330	195–205	0.644	3.15
BD-PD-20150	20 × 150	0.0098 × 0.00700	0.248 × 0.177	155–165	0.303	1.48
BD-PD-24110	24 × 110	0.0150 × 0.01000	0.355 × 0.250	145–155	0.552	2.7
BD-PD-24120	24 × 120	0.0130 × 0.00900	0.330 × 0.230	115–125	0.458	2.24
BD-PD-30150	30 × 150	0.0090 × 0.00700	0.230 × 0.180	95–105	0.327	1.6
BD-PD-40200	40 × 200	0.0070 × 0.00550	0.180 × 0.140	75–85	0.266	1.3
BD-PD-50250	50 × 250	0.0055 × 0.00450	0.140 × 0.114	55–65	0.204	1
BD-PD-60300	60 × 300	0.0055 × 0.00350	0.140 × 0.090	36–40	0.157	0.77
BD-PD-70400	70 × 400	0.0047 × 0.00256	0.120 × 0.065	36–40	0.138	0.67
BD-PD-80300	80 × 300	0.0049 × 0.00350	0.125 × 0.090	38–42	0.2	0.98
BD-PD-80400	80 × 400	0.0049 × 0.00280	0.125 × 0.071	38–42	0.166	0.81

GEWEBTES NETZ

Twill Dutch Weave

Es kombiniert den holländischen und den Twill-Webprozess. Jeder Schussdraht läuft über und unter two feine Kettfäden. Die Kettfäden werden enger zusammengeführt und bilden ein enges Gewebe mit keilförmigen oder keilförmigen Öffnungen. Darüber hinaus bildet es auch kleinere Öffnungsgrößen. In der Regel dient ein grobes Gewebe als Verstärkungsschicht des metallgesinterten Gewebes und das feine Gewebe als Filtrationsschicht des metallgesinterten Gewebes.

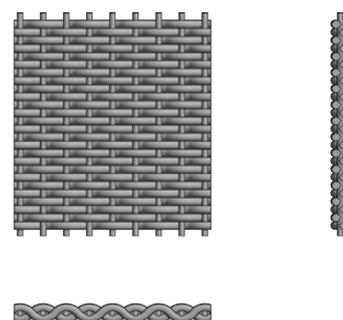


Artikel	Maschenzahl	Draht Durchmesser	Draht Durchmesser	Filter Bewertung	Gewicht	Gewicht
-	Kette/Zoll × Schuss/Zoll	Zoll	mm	µm	lb/yd ²	kg/m ²
BD-TD-20200	20 × 200	0.0135 × 0.0105	0.30 × 0.27	138	0.804	3.93
BD-TD-24220	24 × 220	0.0135 × 0.0100	0.30 × 0.25	105–112	0.814	3.98
BD-TD-2050	20 × 50	0.0098 × 0.0079	0.25 × 0.20	98–105	0.575	2.81
BD-TD-30360	30 × 360	0.0100 × 0.0060	0.02 × 0.15	80–84	0.509	2.49
BD-TD-40560	40 × 560	0.0070 × 0.0040	0.18 × 0.10	47–52	0.352	1.72
BD-TD-50500	50 × 500	0.0055 × 0.0043	0.14 × 0.11	37–45	0.36	1.76
BD-TD-80700	80 × 700	0.0040 × 0.0030	0.10 × 0.08	24–26	0.27	1.32
BD-TD-120160	120 × 160	0.0040 × 0.0025	0.10 × 0.063	28–32	0.094	0.46
BD-TD-120400	120 × 400	0.0040 × 0.0025	0.10 × 0.063	3–43	0.143	0.7
BD-TD-165800	165 × 800	0.0028 × 0.0020	0.071 × 0.05	14–16	0.148	0.72
BD-TD-1651400	165 × 1400	0.0028 × 0.0016	0.071 × 0.04	9–11	0.157	0.77
BD-TD-200600	200 × 600	0.0024 × 0.0018	0.061 × 0.046	19–21	0.103	0.5
BD-TD-2001400	200 × 1400	0.0028 × 0.0016	0.071 × 0.04	5–6	0.17	0.83
BD-TD-3252300	325 × 2300	0.0014 × 0.0010	0.035 × 0.025	2–3	0.094	0.46
BD-TD-4002800	400 × 2800	0.0012 × 0.0007	0.030 × 0.018	1–2	0.065	0.32

GEWEBTES NETZ

Reverse Dutch Weave

Es handelt sich um eine Umkehrung der Anordnung des einfachen holländischen Gewebes unter Verwendung größerer Schussdrähte und kleinerer Kettfäden. Es verwendet kleinere Kettfäden, um eine enge Maschenstruktur für die Filtration zu bieten und größere Schussdrähte liefern eine höhere Festigkeit für das gewebte Gewebe, um seine Lebensdauer zu verlängern. Polymerkontinuierliche Filterbänder werden in der Regel mit umgekehrtem holländischem Gewebe hergestellt.

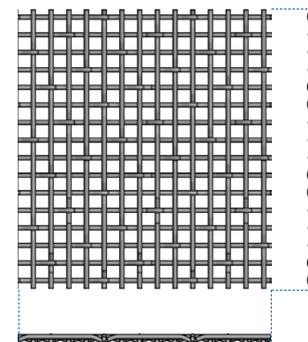


Artikel	Maschenzahl	Draht Durchmesser	Draht Durchmesser	Filter Bewertung	Gewicht	Gewicht
-	Kette/Zoll × Schuss/Zoll	Zoll	mm	µm	lb/yd ²	kg/m ²
BD-RD-4810	48 × 10	0.50 × 0.50	0.020 × 0.020	400	0.742	3.63
BD-RD-6318	63 × 18	0.40 × 0.60	0.016 × 0.024	220	0.847	4.14
BD-RD-7215	72 × 15	0.45 × 0.55	0.018 × 0.022	250	0.978	4.78
BD-RD-10016	100 × 16	0.35 × 0.45	0.014 × 0.018	190	0.791	3.87
BD-RD-10720	107 × 20	0.24 × 0.60	0.009 × 0.024	210	0.683	3.34
BD-RD-12016	120 × 16	0.35 × 0.45	0.014 × 0.018	180	0.918	4.49
BD-RD-13217	132 × 17	0.32 × 0.45	0.013 × 0.018	170	0.867	4.24
BD-RD-15224	152 × 24	0.27 × 0.40	0.011 × 0.016	160	0.763	3.73
BD-RD-16017	160 × 17	0.27 × 0.45	0.011 × 0.018	160	0.413	2.02
BD-RD-17018	170 × 18	0.27 × 0.45	0.011 × 0.018	160	0.826	4.01
BD-RD-17146	171 × 46	0.15 × 0.30	0.006 × 0.012	130	0.409	2
BD-RD-18020	180 × 20	0.27 × 0.45	0.011 × 0.018	170	0.877	4.29
BD-RD-20040	200 × 40	0.17 × 0.27	0.007 × 0.011	120	0.444	2.17
BD-RD-24040	240 × 40	0.15 × 0.25	0.006 × 0.010	70	0.405	1.98
BD-RD-26040	260 × 40	0.15 × 0.27	0.006 × 0.011	55	0.448	2.19
BD-RD-29076	290 × 76	0.09 × 0.19	0.004 × 0.007	40	0.26	1.27
BD-RD-30040	300 × 40	0.15 × 0.25	0.006 × 0.010	50	0.472	2.31
BD-RD-30080	300 × 80	0.15 × 0.20	0.006 × 0.010	35	0.509	2.49

GEWEBTES NETZ

5-HeddleGewebe

Jeder Schussdraht abwechselnd oben und unten jeder einzelnen und vier Schussdrähte und umgekehrt. Es bietet eine rechteckige Öffnung und bietet hohe Durchflussraten und gute mechanische Stabilität. Es wird weit verbreitet in der Entwässerungsfiltration, Unterstromfiltration und Entwässerung von Papier und Chemikalienverpackung verwendet.



Artikel	Maschenzahl	Draht Durchmesser	Draht Durchmesser	Filter Bewertung	Gewicht	Gewicht
-	Kette/Zoll × Schuss/Zoll	Zoll	mm	µm	lb/yd ²	kg/m ²
BD-5H-1513	15 × 13	0.9 × 0.9	1.15–1.20	0.85	2.6	5.67
BD-5H-2420	24 × 20	0.6 × 0.6	0.65–0.75	0.49	1.7	3.96
BD-5H-2817	28 × 17	0.47 × 0.47	0.75–0.80	0.46	1.41	2.53
BD-5H-3018	30 × 18	0.5 × 0.5	0.60–0.65	0.37	1.48	3
BD-5H-4825	48 × 25	0.3 × 0.3	0.46–0.50	0.25	0.82	1.64
BD-5H-4845	48 × 45	0.29 × 0.29	0.24–0.26	0.23	0.83	2
BD-5H-5536	55 × 36	0.3 × 0.3	0.25–0.28	0.175	0.84	2.05
BD-5H-6536	65 × 36	0.3 × 0.3	0.26–0.29	0.1	0.84	2.27
BD-5H-7740	77 × 40	0.24 × 0.24	0.38–0.40	0.095	0.68	1.65
BD-5H-8060	80 × 60	0.2 × 0.2	0.20–0.22	0.127	0.55	1.4
BD-5H-10759	107 × 59	0.16 × 0.16	0.16–0.18	0.077	0.45	1.09
BD-5H-107125	107 × 125	0.16 × 0.14	0.065–0.08	0.07	0.45	1.27
BD-5H-107132	107 × 132	0.16 × 0.14	0.055–0.065	0.055	0.44	1.3
BD-5H-13285	132 × 85	0.14 × 0.2	0.09–0.11	0.052	0.44	1.47

Material



Edelstahl

Es umfasst 304, 304L, 316, 316L und andere Edelstahlmaterialien und zeichnet sich durch Rostbeständigkeit, Korrosionsbeständigkeit, Säure- und Alkalibeständigkeit, hohe Festigkeit, Langlebigkeit usw. aus. Es wird weit verbreitet in Flüssigkeits-, Gas- und Feststofffiltrationsanwendungen verwendet.

Es kann zu Filterplatten, Filterrohren und anderen Filterelementen verarbeitet werden oder als Schutzschicht dienen, um die Hauptfiltrationsschicht zu schützen.



Kupfer

Es hat eine Reinheit von 99,8% und zeichnet sich durch Säure- und Alkalibeständigkeit, Verschleißfestigkeit, Nicht-Magnetismus, Schalldämmung und gute Duktilität aus.

Es kann als Abschirmung in Schaltkreisen, Labors und Computerräumen verwendet werden. Darüber hinaus kann es zur Schalldämmung an Gebäuden installiert oder zu einem Polymerextruder-Sieb für die Polymerfiltration verarbeitet werden.



Messing

Es enthält 65% Kupfer und 35% Zink und zeichnet sich durch eine hervorragende Filtrationsleistung, leuchtende Farbe und glatte Oberfläche aus.

Es kann als Filtrationsmaterialien verwendet werden, wie z.B. der Filterteller oder die Filterröhre in der Chemie, Pharmazie und anderen Bereichen, oder in der Entwässerung bei der Papierherstellung oder als Insektenschutz oder Fensterschutz in Haus, Hotel und anderen Orten.



Nickel

Es ist ein silberweißes Metall mit hoher elektrischer Leitfähigkeit, Wärmeleitfähigkeit, Duktilität und Korrosionsbeständigkeit. Das Nickelgewebe besteht aus Nickeldrähten mit einer Reinheit von mindestens 99%.

Es wird weit verbreitet als Filtermaterial in den Bereichen Bergbau, Öl, Chemie, Lebensmittel, Pharmazie, Maschinenbau und anderen Bereichen eingesetzt.

Typ	C (%)	Cu (%)	Fe (%)	Mn (%)	Ni (%)	S (%)	Si (%)	Co (%)	Cr (%)	Mg (%)	Ti (%)
Nickel 200 0,015		0.25	0.40	0.35	99.0	0.01	0.35	-	-	-	-
Nickel 205	0.02	0.001	0.005	0.001	99.97	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Nickel 270	0.15	0.15	0.20	0.35	99.0	0.008	0.15	-	0.01–0.05	0.01–0.08	-



Monel

Es ist in Monel-Legierung 400 und Monel-Legierung K500 unterteilt. Legierung 400 hat eine herausragende Korrosionsbeständigkeit, während Legierung K500 aufgrund der Zugabe von Aluminium eine höhere Zugfestigkeit und Härte als Monel-Legierung 400 aufweist.

Monel-Geflecht hat eine ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit und wird weit verbreitet in der Schiffbauindustrie eingesetzt, wie zum Beispiel im Rohrleitungssystem und in Siebkörben. Es kann auch in der Petrochemie eingesetzt werden.

Typ	C (%)	Mn (%)	Si (%)	S (%)	Cu (%)	Fe (%)	Ni (%)	Al (%)	Ti (%)
Monel 400	≤0.30	≤2.0	≤0.50	≤0.024	28.0–34.0	≤2.50	≥63.0	-	-
Monel K-500	≤0.25	≤1.5	≤0.50	≤0.01	27.0–33.0	≤2.0	≥63.0	2.3–3.15	0.35–0.85



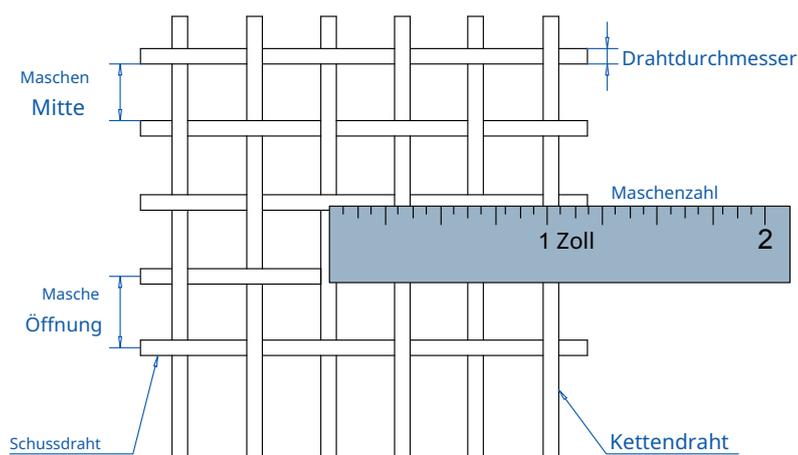
Hastelloy

Es handelt sich um eine Legierung aus Nickel, Molybdän und Chrom. Es ist das korrosionsbeständigste Material unter allen Metallmaterialien und besitzt eine hohe chemische Stabilität.

Es wird weit verbreitet in der Arzneimittelherstellung, Chlorierungsgeräten, Pestizidverarbeitung, Verbrennungsschrubberapparaturen usw. eingesetzt.

Typ	C (%)	Co (%)	Cr (%)	Cu (%)	Fe (%)	Mn (%)	Mo (%)	Ni (%)	P (%)	S (%)	Si (%)	Sn (%)	V (%)	W (%)
H-B	0.12	2.5	1.00	-	6.0	1.0	26.0–30.0	Rest	0.01	-	0.03	-	0.6	-
H-C22 0,015		2.5	14.5–20.0	-	2.0–6.0	0.5	12.8–14.5	Rest	-	0.02	0.08	-	0.35	-
H-C276 0,02		2.5	14.5–16.5	-	4.0–7.0	1.0	15.0–17.0	Rest	0.03	0.02	0.08	-	0.35	3.0–4.5
H-X	0.08	-	17.0–20.0	1.0	Rest	2.0	-	34.0–37.0	0.03	0.02	0.75–1.50	0.025	-	-

Glossar



Maschenmitte

Der Abstand zwischen dem Mittelpunkt von zwei benachbarten Drähten.

Drahtdurchmesser

Die Dicke des Drahtes vor dem Weben.

Maschenöffnung

Der Abstand zwischen zwei benachbarten Drähten.

Schussdraht

Alle Drähte, die quer über das Tuch gewebt sind.

Kettendraht

Alle Drähte, die längs des Tuchs gewebt sind.

Maschenzahl

Die Anzahl der Öffnungen pro Längsinch, die die Enge der Maschenöffnung widerspiegelt.

GEWEBTES NETZ

Merkmale & Anwendung

Merkmale

- Solide Struktur
- Mehrere Materialien verfügbar
- Breites Anwendungsspektrum
- Hohe Oberflächengüte, einfach und leicht zu warten
- Einfach zu verarbeiten
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Säure, Alkali, Korrosion und hohe Temperaturen

Anwendung



Polymerfiltration

- Filterschicht
- Stützsicht
- Schutzschicht



Chemische Filtration

- Filterschicht
- Stützsicht
- Schutzschicht



Heißgasfiltration

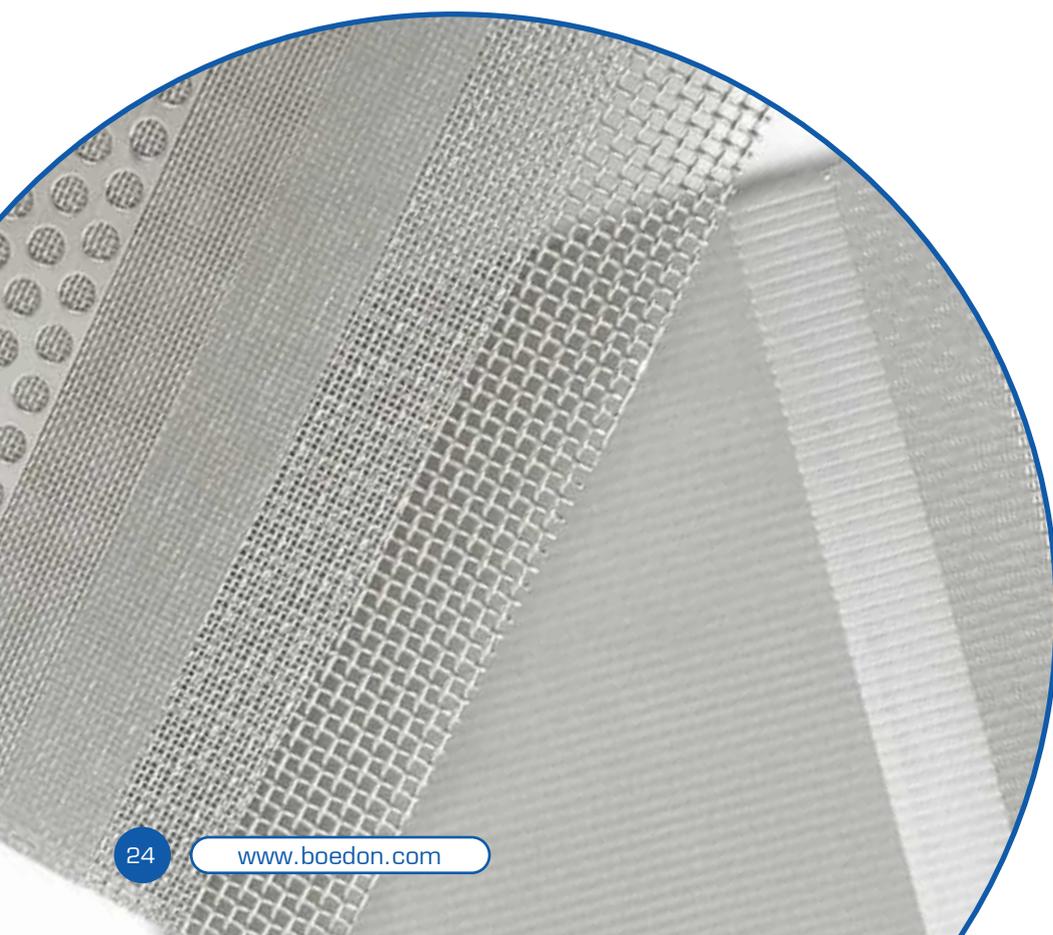
- Filterschicht
- Stützsicht
- Schutzschicht

Gesintertes MESH

Gesintertes Mesh eignet sich gut für Feinfiltrationsanwendungen und ist beständig gegen Säure, Alkali und Korrosion.

Gesintertes Mesh wird in der Regel aus mehreren Schichten Edstahlgewebe nach speziellem Laminatpressen und Vakuumsintern hergestellt. Es handelt sich um ein neues Filtermaterial mit höherer mechanischer Festigkeit und Gesamtfestigkeit und kann zu Filterelementen in verschiedenen Formen wie rund, zylindrisch, konisch und gefaltet verarbeitet werden. Sintermetall hat gleichmäßige Poren und ist nicht leicht zu verformen, wodurch eine stabile Filterbewertung und eine einfache Reinigungseigenschaft gewährleistet werden. Daher wird es weit verbreitet in der Filtration von chemischen, petrochemischen, pharmazeutischen Industrien usw. verwendet.

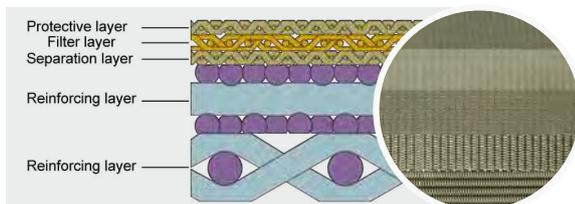
Darüber hinaus können wir gesintertes Gewebe aus Hastelloy, Monel und anderen Legierungen anbieten, um den Bedürfnissen verschiedener Kunden gerecht zu werden.



GESINTERTES GEWEBE

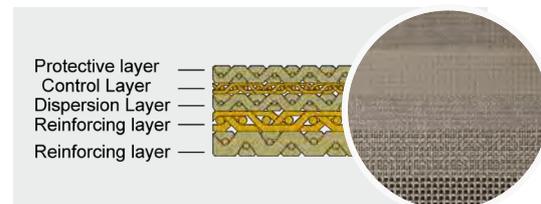
Kategorie

Standard 5-Lagen-Sintergewebe



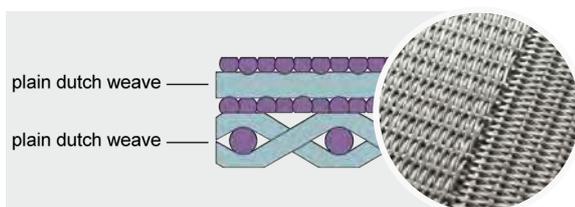
Ein Standard und das am weitesten verbreitete gesinterte Gewebe. Es handelt sich um eine Kombination aus 5 Schichten Drahtgewebe mit unterschiedlichen Öffnungen und Maschenzahlen nach dem Laminierten und Vakuumsintern. Wir können auch ein 6-Schicht-Sintergewebe anbieten, das eine 8-Maschen- oder 12-Maschen-Quadratgewebe auf das 5-Schicht-Sintergewebe aufbringt, um eine höhere mechanische Festigkeit und Druckfestigkeit zu bieten.

Alle Square Weave Sintergewebe



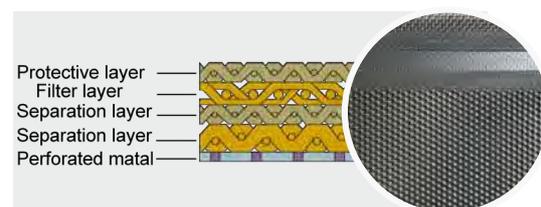
Es besteht aus mehreren Schichten quadratischem Leinwandgewebe, die nach dem Sintern hergestellt wurden. Das quadratische Leinwandgewebe hat quadratische Lochöffnungen und eine hohe offene Fläche, sodass dieses gesinterte Gewebe eine ausgezeichnete Durchlässigkeit, einen geringen Widerstand, einen hohen Durchfluss usw. aufweist. Es wird weit verbreitet in Pulverhandhabung, Trocknung und Kühlung sowie in anderen Bereichen mit funktionalen Anforderungen eingesetzt, zum Beispiel als gesinterte Kerzenfilter in der chemischen Filtration.

Alle Dutch Weave Sintergewebe



Es besteht aus zwei oder drei Schichten glattem Dutch-Weave Drahtgewebe nach dem Laminierten und Sintern. Es hat eine gleichmäßige Öffnungsverteilung und eine stabile Durchlässigkeit und wird weit verbreitet in Wirbelschicht, Pulverhandlung, Lufttrocknung, Kühlung, usw. verwendet.

Gesintertes Metallgewebe mit Lochung



Es wird durch das Sintern mehrerer Schichten quadratischem Leinwandgewebe (oder holländischem Leinwandgewebe) und Edelstahl-Lochblech (rund oder quadratisch) hergestellt. Dadurch kombiniert es die gute Durchlässigkeit des gewebten Gewebes mit der ausgezeichneten mechanischen Festigkeit des gelochten Gewebes. Darüber hinaus hat es eine hervorragende Rückspüleffekt und einen geringen Druckverlust und wird weit verbreitet in Bergbau, Pharmazie, Kornsortierung usw. eingesetzt.

GESINTERTES GEWEBE

Spezifikation



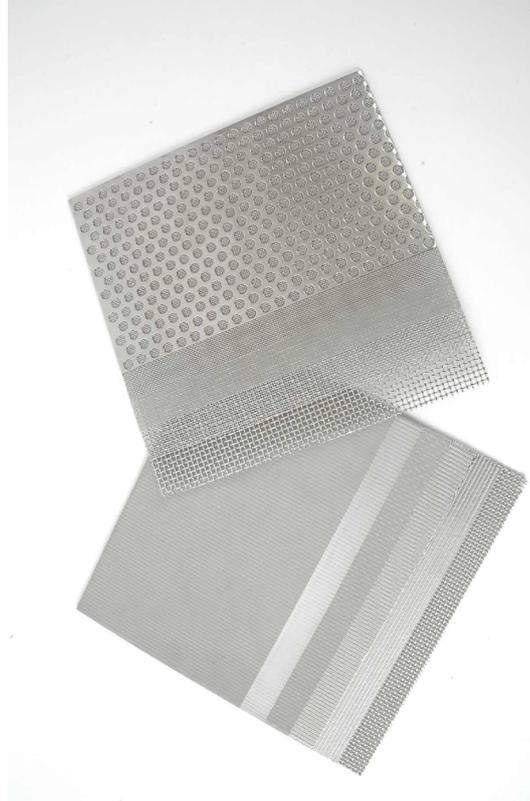
Material:Edelstahl (304, 316L, usw.), Hastelloy, Monel, usw.



Maximale Betriebstemperatur:480 °C.



Filterbewertung:1–100 µm



Filtrationsleistung des Standard-5-Schicht-Sintergewebes

Nominale Filterbewertung (µm)	Schutzschicht	Filtrationsschicht	Trennschicht	Verstärkungsschicht	Verstärkungsschicht	Luftdurchlässigkeit (L/min /cm ²)	Blasenpunkt Druck (Pa)	Porosität (%)
1	100	400 × 3000	100	12 × 64	64 × 12	1.81	360–600	Ungefähr 40%
2	100	325 × 2300	100	12 × 64	64 × 12	2.35	300–590	
5	100	200 × 1400	100	12 × 64	64 × 12	2.42	260–550	
10	100	165 × 1400	100	12 × 64	64 × 12	3	220–500	
15	100	165 × 1200	100	12 × 64	64 × 12	3.41	200–480	
20	100	165 × 800	100	12 × 64	64 × 12	4.5	170–450	
25	100	165 × 600	100	12 × 64	64 × 12	6.12	150–410	
30	100	400	100	12 × 64	64 × 12	6.86	120–390	
40	100	325	100	12 × 64	64 × 12	7.1	100–350	
50	100	250	100	12 × 64	64 × 12	8.41	90–300	
75	100	200	100	12 × 64	64 × 12	8.7	80–250	
100	100	150	100	12 × 64	64 × 12	9.1	70–190	

Hinweise

- Das Standard-5-Schicht-Sintergewebe wiegt 8,4 kg/m² und hat eine Dicke von 1,7 mm.
- Das 6-Schicht-Sintergewebe wiegt 14,4 kg/m² und hat eine Dicke von 3,5 mm. Es wird mit einem 12-Maschen-Drahtgewebe auf das 5-Schicht-Sintergewebe aufgebracht um eine bessere Druckbeständigkeit zu bieten.

GESINTERTES GEWEBE

Merkmale & Anwendung

Merkmale

- Hochtemperaturesintern, hohe Festigkeit und langlebig
- Korrosionsbeständigkeit und bis zu 480 °C hohe Temperaturbeständigkeit.
- Stabile Filterbewertung
- Ausgestattet mit 2 Schutzschichten, nicht leicht zu verformen
- Stabile Öffnungsgröße
- Kann geschnitten, gebogen und geschweißt werden

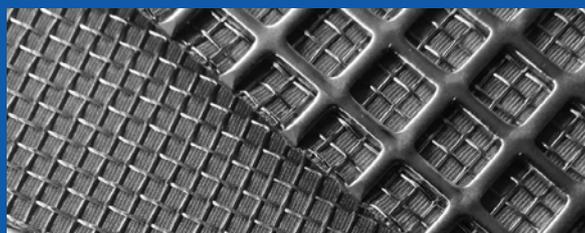
Anwendung



Polymerfiltration
Polymerblattscheibenfilter
Produktion



Chemische Filtration
Sinterkerzenfilter aus Maschendraht
Produktion



Andere Filterelemente
Fluidisierungsplatte und dickflüssiger Katalysatorfilter

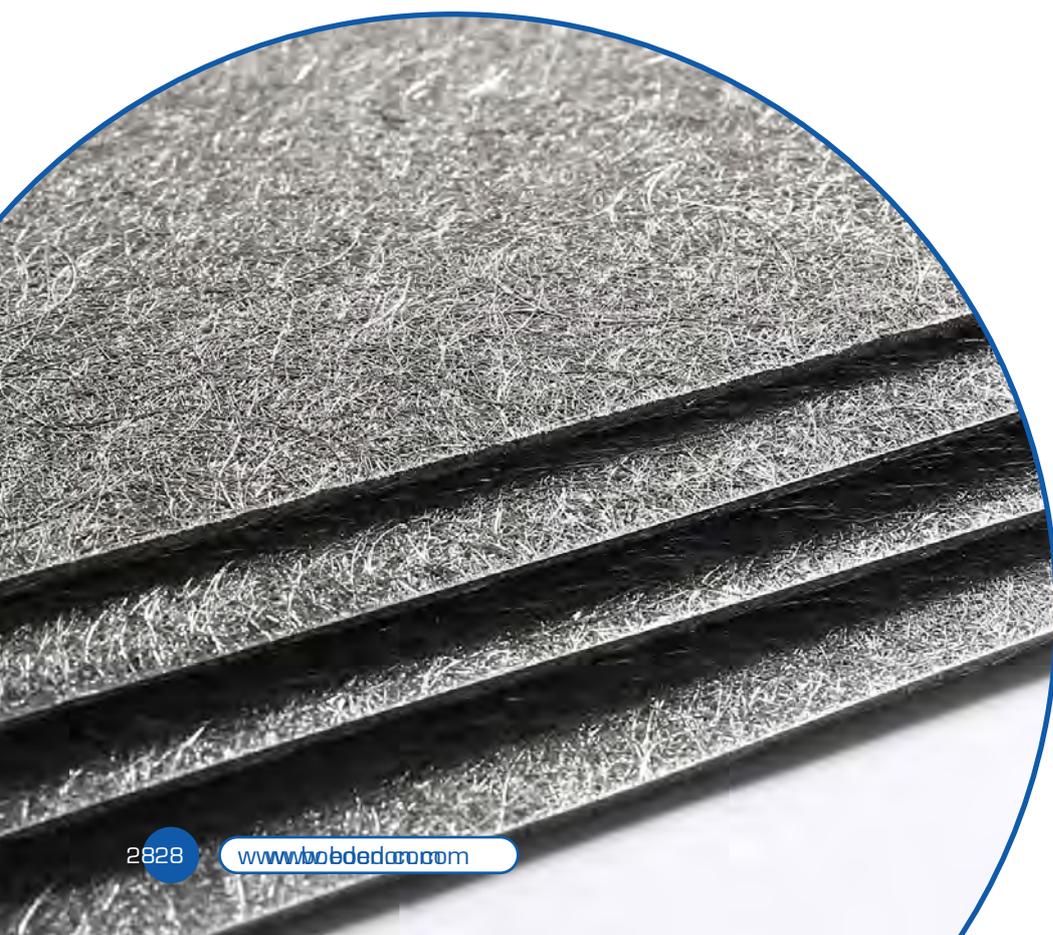
Sinterfilz

Sinterfilz hat eine hohe Porosität und bietet eine hohe Durchlässigkeit und einen niedrigen Druckabfall beim Filtern von Verunreinigungen.

Sinterfilz besteht aus Edelstahl, FeCrAl und anderen Metallfasern mit einem Durchmesser der Mikrobewertung durch Sintern bei hoher Temperatur und Schweißen nach spezieller nicht gewebter Verlegung und Laminierung.

Mehrschichtiger Sinterfilz besteht aus verschiedenen Porengrößen-Schichten, um ein Gradienten zu bilden und eine höhere Porosität, Durchlässigkeit, Filterbewertung und Schmutzaufnahmekapazität als einlagiger Sinterfilz zu liefern. Sintermasche fungiert oft als die hauptfiltrationsschicht in Filtrationsanwendungen und arbeitet mit gewebter Masche als Schutzschicht zusammen. Es kann gefaltet werden, um die Filterfläche zu vergrößern und die Filtrationseffizienz zu verbessern.

Gesinterte Filz kann zu Filterelementen verschiedener Formen wie zylindrisch, gefaltet oder rund geformt werden. Es spielt eine wichtige Rolle in den Filtrationsanwendungen verschiedener Branchen aufgrund seiner präzisen Filterbewertung.

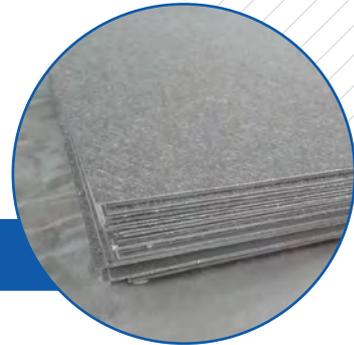


GESINTERTE FILZ

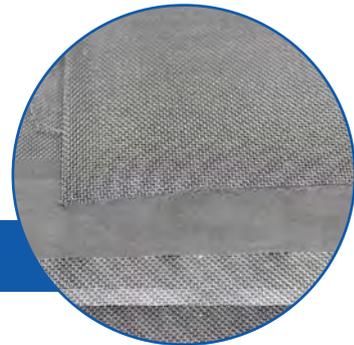
Kategorie

Gesinterte Filz ist in gesinterten Filz mit oder ohne gewebtem Netz unterteilt. Gesinterte Filz ohne gewebtes Netz besteht aus mehreren Schichten Metallfasern nach dem Lappen und Laminieren. Gesinterte Filz mit gewebtem Netz wird hergestellt, indem eine oder zwei Schichten Edelmetallgewebe auf gewöhnlichen gesinterten Filz gelegt und dann gesintert werden. Die Zugabe des gewebten Netzes schützt die Filtrationsleistung des gesinterten Filzes. Es kann weiter unterteilt werden in gesinterten Filz mit einlagigem gewebtem Netz oder mit zweilagigem gewebtem Netz.

Gesinterte Filz ohne gewebtes Netz



Gesinterte Filz mit einlagigem gewebtem Netz



Gesinterte Filz mit zweilagigem gewebtem Netz



GESINTERTE FILZ

Spezifikation

Material: edelstahl (304, 316L, 314, etc.), FeCrAl, etc.

Maximale Betriebstemperatur: 600 °C; FeCrAl: 1000 °C.

Filterbewertung: 1–60 µm

Porosität: ca. 85%

Standardgröße: 500 mm × 1000 mm, 600 mm × 1000 mm, 600 mm × 1200 mm, 1000 mm × 1000 mm, 1000 mm × 1200 mm, 1000 mm × 1480 mm, 1180 mm × 1450 mm, 1180 mm × 1500 mm

Spezifikation des Standard-Sinterfilzes

Absoluter Filter Bewertung (µm)	Blasenpunkt Druck (Pa)±8%	Luftdurchlässigkeit (L /min/dm ²) ±10%	Porosität (±5%)	Schmutzaufnahmekapazität (mg/cm ²) (±10%)	Dicke (mm) (±10%)	Bruchfestigkeit (MPa) (±10%)
5	6800	47	75	5.0	0.30	32
7	5200	63	76	6.5	0.30	36
10	3700	105	77	7.6	0.37	32
15	2600	205	80	8.0	0.40	23
20	1950	280	81	15.5	0.48	23
25	1560	355	80	18.4	0.62	20
30	1300	520	80	25.0	0.63	23
40	975	670	78	25.9	0.68	26
60	650	1300	87	35.7	0.62	28

- Blasenpunkttest gemäß ISO 4003.
- Luftdurchlässigkeitstest nach ISO 4022.

Spezifikation des Hochdruck-Sinterfilzes

Absoluter Filter Bewertung (µm)	Blasenpunkt Druck (Pa)±8%	Luftdurchlässigkeit (L /min/dm ²) ±10%	Porosität (±5%)	Schmutzaufnahmekapazität (mg/cm ²) (±10%)	Dicke (mm) (±10%)	Bruchfestigkeit (MPa) (±10%)
20	2050	280	82	18	0.68	33x+20%
25	1500	350	80	20	0.66	30x+20%
30	1240	500	78	27	0.61	32x+20%
40	960	650	78	35	0.61	36x+20%

- Blasenpunkttest nach ISO 4003.
- Luftdurchlässigkeitstest nach ISO 4022.
- Hochdruck-Sinterfilz: im Vergleich zum Standard-Sinterfilz handelt es sich um einen verdickten Sinterfilz, der mit einem bestimmten Druck angewendet wird, um eine höhere Schmutzaufnahmekapazität und Porosität zu erreichen.

GESINTERTE FILZ

Merkmale & Anwendung

Merkmale

- Extrem hohe Porosität, geringer Druckverlust
- Mehrschichtige 3D-Struktur
- Tiefenfiltrationseigenschaft
- Große Hitzebeständigkeit
- Hohe Schmutzaufnahmekapazität, lange Austauschperiode
- Einfach zu formen, zu bearbeiten und zu schweißen

Anwendung



Polymerfiltration

- Produktion von polymeren Sinterfiltern
- Produktion von polymeren Blattscheibenfiltern



Chemische Filtration

Produktion von Sinterfilzkerzenfiltern



Heißgasfiltration

Produktion von Sinterfilzfilterbeuteln

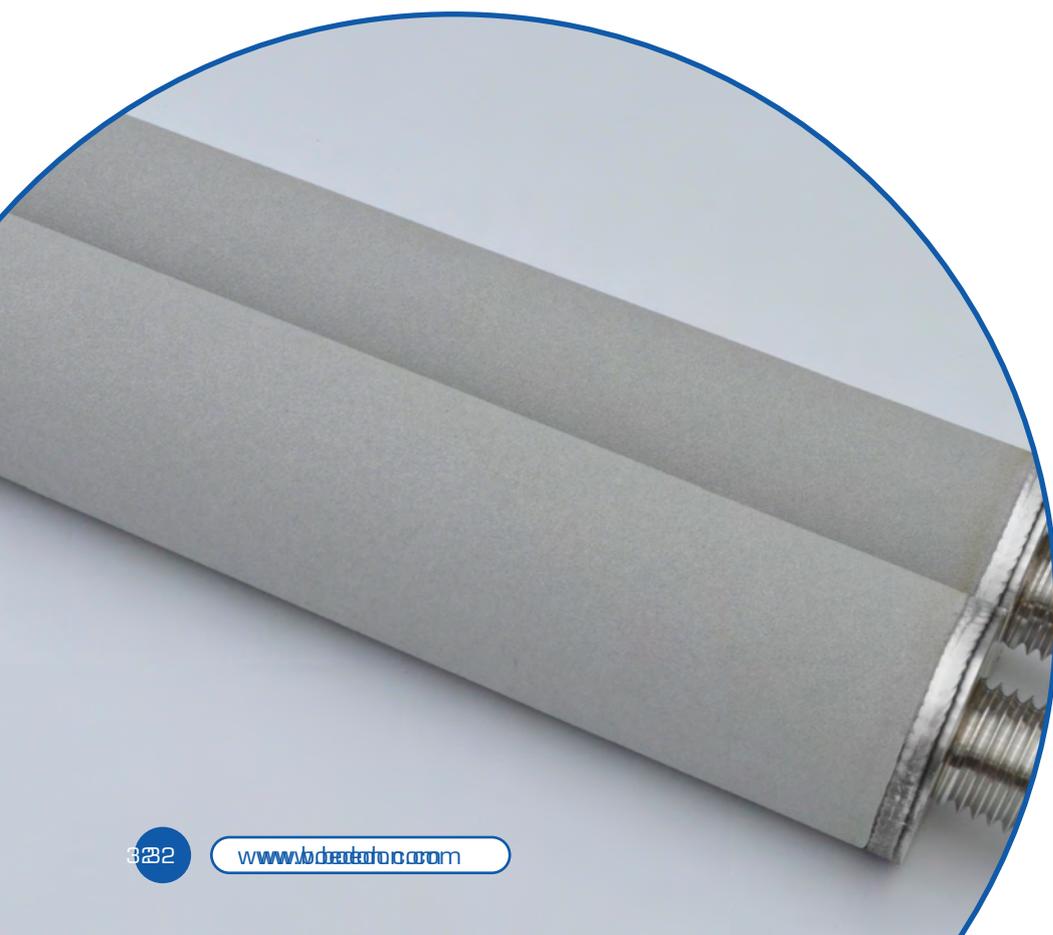
Sinterporöser Filter

Wir bieten eine Vielzahl von sinterporösen Filtern, um den Feinfiltrationsanforderungen verschiedener Branchen gerecht zu werden.

Der sinterporöse Filter verwendet Metallpulver als Rohmaterial ohne Zusatz von Klebstoff. Zunächst wird das Metallpulver bei Raumtemperatur unter Verwendung von Flüssigkeit als Druckmedium verdichtet und geformt und anschließend bei hoher Temperatur unter Vakuum gesintert. Wenn die Erwärmungstemperatur niedriger ist als der Schmelzpunkt der Hauptkomponente, treten Bindung und andere physikalische und chemische Reaktionen zwischen den Partikeln auf, um gesinterte Materialien mit erforderlicher Festigkeit und Eigenschaften zu erhalten. Mit verschiedenen Anschlüssen ausgestattet, erhält man einen sinterporösen Filter mit stabiler Form, guter Luftdurchlässigkeit und großer Trennwirkung.

Die Porengröße, -verteilung, -festigkeit und Luftdurchlässigkeit des gesinterten porösen Filters hängen von der Pulverfeinheit, dem Verdichten und Sintern ab. Der gesinterte poröse Filter erreicht eine mikrofeine Filtration, um feste Partikelverunreinigungen aus Flüssigkeiten und Gasen zu entfernen.

Die am häufigsten verwendeten gesinterten Metallmaterialien sind Edelstahl und Messing. Darüber hinaus sind Titan, Nickel, Monel und andere Materialien auf Anfrage erhältlich.



SINTERPORÖSER FILTER

Material



Edelstahl

Hauptsächlich aus 304 und 316L Edelstahlpulver hergestellt, zeichnet es sich durch hervorragende Beständigkeit gegen Korrosion, Oxidation, Verschleiß und gute mechanische Festigkeit aus und hat eine Filterbewertung von 0,1–65 µm.



Titan

Hergestellt aus 99,7% Titanpulver, zeichnet es sich durch geringe Dichte, hohe Festigkeit, gute Korrosionsbeständigkeit und biologische Verträglichkeit aus und hat eine Filterbewertung von 0,2–50 µm.



Nickel

Hergestellt aus Inconel 600 und Monel, zeichnet es sich durch hohe Festigkeit, gute Oxidationsbeständigkeit und bis zu 1000 °C aus und hat eine Filterbewertung von 0,5–50 µm.

SINTERPORÖSER FILTER

Steckertyp

Sinterporöser Filter kann mit verschiedenen Steckverbindungen arbeiten und kann auf Anfrage angepasst werden.

- ▶ Standardanschluss (215, 222, 226)
- ▶ Gewindeanschluss (M20, M30, M32, M42, etc.)
- ▶ Flach/DOE
- ▶ Spezieller maßgeschneiderter Stecker



SINTERPORÖSER FILTER

Spezifikation

Material: Edelstahl, Messing, Titan, Nickellegierung, etc.

Maximale Betriebstemperatur: 600 °C; Nickellegierung: 1000 °C.

Filterbewertung: 0,2–80 µm

Porosität: 30%–45%

Max. Druckfestigkeit: 3,0 MPa

Spezifikation der gesinterten Edelstahl-Porenfilter

Filterbewertung (µm)	Maximale Öffnung (µm)	Permeabilitätskoeffizient (10-12m ²)	Permeabilität (m ³ /h.m ² .kpa)	Dicke (mm)	Druckfestigkeit (MPa/cm ²)	Blasenpunkt Druck (kPa)	Maximale Betriebstemperatur (°C)
0.2	2.5	–	1	3	3.0	-	600
0.5	4	–	3	3	3.0	-	600
1	6	–	5	3	3.0	-	600
2.5	10	0.09	10	3	3.0	9.16	600
5	15	0.23	40	3	3.0	6.1	600
8	20	0.91	80	3	3.0	4.6	600
10	30	1.81	160	3	3.0	2.6	600
28	60	3.82	350	3	3.0	1.8	600
35	80	7.29	500	3	3.0	1.4	600
40	100	9.43	700	3	3.0	1.1	600
65	160	15.1	1000	3	3.0	0.66	600

Spezifikation der gesinterten Titan-Porenfilter

Filterbewertung (µm)	Maximale Öffnung (µm)	Permeabilitätskoeffizient (10-12m ²)	Permeabilität (m ³ /h.m ² .kpa)	Dicke (mm)	Druckfestigkeit (MPa/cm ²)	Maximale Betriebstemperatur (°C)
0.2	2.5	–	1.5	3	3.0	300
0.5	4	–	3	3	3.0	300
1	6	–	5	3	3.0	300
2	10	–	15	3	3.0	300
5	15	0.04	40	3	3.0	300
10	30	0.15	120	3	3.0	300
20	60	1.01	250	3	3.0	300
30	100	2.01	500	3	3.0	300
50	160	3.02	800	3	3.0	300

Spezifikation der gesinterten Nickel-Porenfilter

Permeabilitätskoeffizient (10-12m ²)	Permeabilität (m ³ /h.m ² .kpa)	Dicke (mm)	Druckfestigkeit (MPa/cm ²)	Maximale Betriebstemperatur (°C)
0.18	18	3	2.5	1000
0.4	40	3	2.5	1000
0.8	80	3	2.5	1000
1.61	160	3	2.5	1000
3.22	320	3	3	1000
6.03	600	3	3	1000
9.05	900	3	3	1000

SINTERPORÖSER FILTER

Merkmale & Anwendung

Merkmale

- Gleichmäßige Poren, stabile innere Struktur
- Hohe Filtergenauigkeit, gute Reinigungswirkung
- Kein Partikelabfall, keine sekundäre Verschmutzung des Rohalkohols.
- Gute Luftdurchlässigkeit, einfaches Rückfließen
- Hohe mechanische Festigkeit, gute Plastizität, leicht zu verarbeiten
- Hervorragende Beständigkeit gegen hohe Temperaturen, hohen Druck und Korrosion

Anwendung



Chemische Filtration

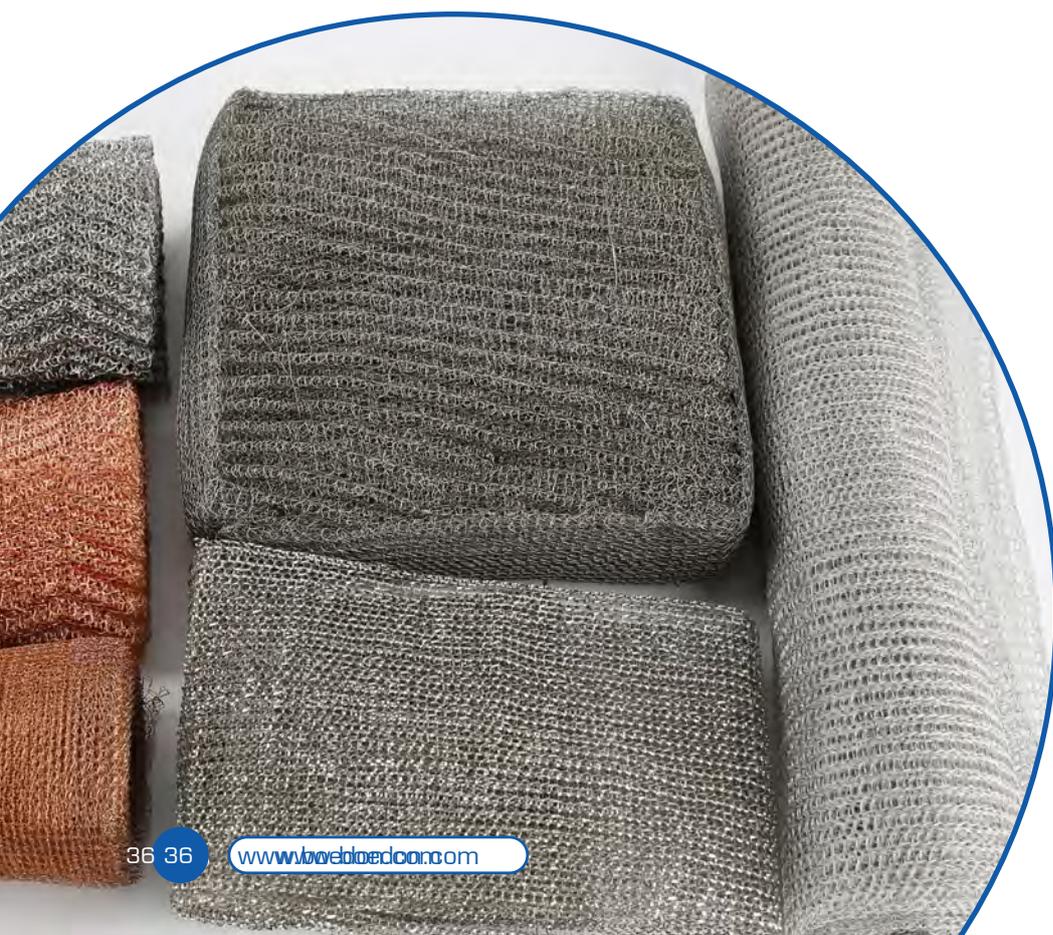
- Filterschicht
- Stützschiicht
- Schutzschicht

Gestricktes Gewebe

Unser gestricktes Netz kann den Anforderungen der Gas-Flüssig-Trennung, Filtration und Reinigung verschiedener Branchen gerecht werden.

Gestricktes Netz ist ein kontinuierlich gestrickter Netzstoff, der durch das Stricken von Metalldrähten auf einer Rundstrickmaschine hergestellt wird. Dieser Herstellungsprozess erzeugt einen äußerst starken und flexiblen Netzstoff, der aus einer Reihe von ineinandergreifenden Ringen besteht. Es kann aus runden oder flachen Drähten hergestellt werden. Das gestrickte Netz aus Runddraht ist der am weitesten verbreitete Typ und das gestrickte Netz aus Flachdraht wird gemäß den Anforderungen der Kunden in speziellen Anwendungen verwendet. Es wird weit verbreitet für die Gas-Flüssig-Filtration in den Bereichen Erdöl, Chemie, Metallurgie, Pharmazie und für die EMI-Abschirmung in der Elektronik eingesetzt.

Gestricktes Netz kann aus Edelstahldrähten, Kupferdrähten, Messingdrähten, verzinkten Drähten, Nickeldrähten und anderen Legierungsdrähten hergestellt werden. Es kann auch aus PP, PTEF und anderen nichtmetallischen Drähten hergestellt und auf Anfrage angepasst werden.



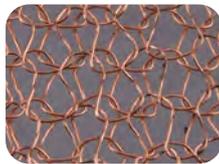
GESTRICKTES GEWEBE

Material



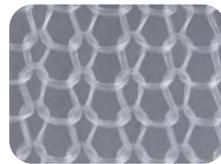
Edelstahl

Säure- und alkalibeständig, hohe Temperaturbeständigkeit



Kupfer

Korrosionsbeständigkeit, wiederverwendbar



PP

Bessere Korrosionsbeständigkeit, hohe Festigkeit



PP & Edelstahl

Hält extremen chemischen Bedingungen stand und besitzt eine gute thermische Stabilität

GESTRICKTES GEWEBE

Drahttyp

Das rundgewirkte Drahtgeflecht ist der am weitesten verbreitete Typ und das flachgewirkte Drahtgeflecht bietet eine größere Kontaktfläche und eine verbesserte Trenneffizienz.



Runddraht



Flachdraht

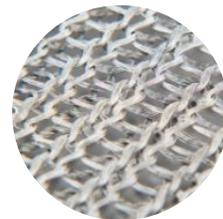
GESTRICKTES GEWEBE

Strangtyp

Gestricktes Gewebe kann aus Einzeldraht oder Mehrfachdraht hergestellt werden. Das Einzeldrahtgestrick ist einfach und wirtschaftlich und wird in allgemeinen Anwendungen weit verbreitet eingesetzt. Das Mehrfachdrahtgestrick wird durch das Stricken von 3-12 Strängen metallischer oder nichtmetallischer Materialien mit einem Drahtdurchmesser von 0,1 mm bis 0,3 mm mit Strickmaschinen hergestellt. Neben den Eigenschaften eines gewöhnlichen gestrickten Gewebes hat es eine größere Oberfläche und höhere Festigkeit und wird hauptsächlich in anspruchsvollen Anwendungen verwendet, zum Beispiel in der Filtration und Trennung in der chemischen und petrochemischen Industrie.



Einzelsrang



Mehrstrang

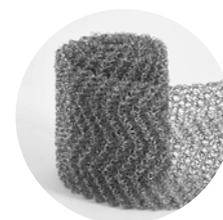
GESTRICKTES GEWEBE

Oberflächentyp

Die abgefachte Oberfläche ist ein Standard-Oberflächentyp für allgemeine Anwendungen. Wenn das gestrickte Gewebe vollständig hergestellt ist, wird es durch spezielle Technologie geglättet, um Glättungen in verschiedenen Formen, Breiten und Tiefen zu bilden. Es kann in einer Vielzahl von industriellen Anwendungen eingesetzt werden.



Abgefachter Typ gestricktes Gewebe



Glättungstyp gestricktes Gewebe

GESTRICKTES GEWEBE

Spezifikation

Material: Edelstahldraht, Kupferdraht, Messingdraht, verzinkter Draht, Nickeldraht und andere Legierungsdraht; PP, PTEF und andere nichtmetallische Drähte.

Drahttyp: Runddraht, Flachdraht.

Strangtyp: Einzelstrangtyp, Mehrstrangtyp

Oberflächentyp: Abgeflachter Typ, Glättungstyp

Verpackung: Verpackt mit Kraftpapier und dann in den Karton.

Spezifikation des runden Drahtgestrickgewebes

Typ	Drahtdurchmesser (mm)	Breite (mm)	Anzahl der Stiche pro cm in der Länge	Anzahl der Stiche pro cm über die flache Lage
Feines Gewebe	0.08–0.18	6–300	3.5	4.4
Mittel-feines Gewebe	0.16	40–600	2.4	3.5
Standardgewebe	0.08–0.35	30–1000	1.6	1.9
Grobes Gewebe	0.25–0.40	30–1000	1.6	0.74
Super-grobes Gewebe	0.4–0.5	100–350	0.5	0.5

Spezifikation des flachen Drahtgestrickgewebes

Drahtdurchmesser (mm)	Maschenöffnung/Lochgröße (mm)	Anzahl der Nadeln	Maximale Breite (mm)	Minimale Breite (mm)
0.1 × 0.3	2 × 4	36	60	55
0.1 × 0.3	4.5 × 4,2,5 × 4	34	150	100
0.1 × 0.4	4.5 × 5.5,2,5 × 5.5	40	150	120
0.1 × 0.4	4 × 3.5,2,5 × 3.5	56	205	180
0.1 × 0.4	4 × 4,3 × 4	65	260	240
0.2 × 0.4	5.2 × 3.5,3 × 3.5	94	420	380
0.2 × 0.4	7.5 × 5,5 × 5	102	565	490
0.2 × 0.5	5 × 4,2,5 × 4	128	560	470

GESTRICKTES GEWEBE

Merkmale & Anwendung

Merkmale

- Hohe Festigkeit und gute Gesamtstabilität
- Hohe Filtrationseffizienz
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Korrosion, Säuren, Basen und hohe Temperaturen
- Ausgezeichnete Reinigungskapazität
- Langlebig und lange Lebensdauer
- Weich und schont die mechanischen Teile

Anwendung



Demister & Tower-Verpackung

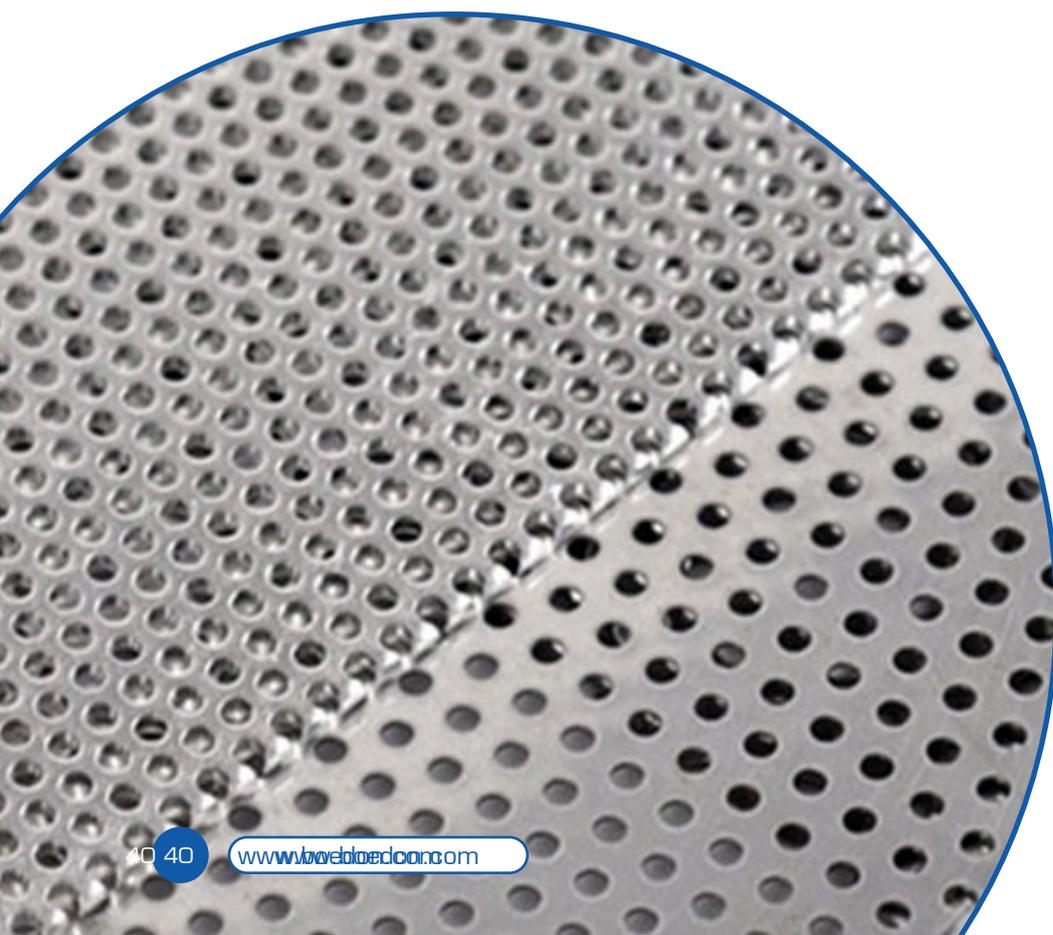
Produktion von Demister-Pads

Perforiertes Metall

Unser perforiertes Metall hat präzise, stabile Filterporen, um eine stabile Filtration zu gewährleisten.

Perforiertes Metall ist eine perforierte Metallplatte, die durch Stanzen verschiedener Lochmuster auf den Metallplatten erhalten wird. Davon sind runde und quadratische Lochmuster weit verbreitet in Filterelementen. Es kann nicht nur als Filterelemente in Filtern dienen, sondern auch als Stützschiicht von Industriefiltern für höhere Druckbeständigkeit und längere Lebensdauer.

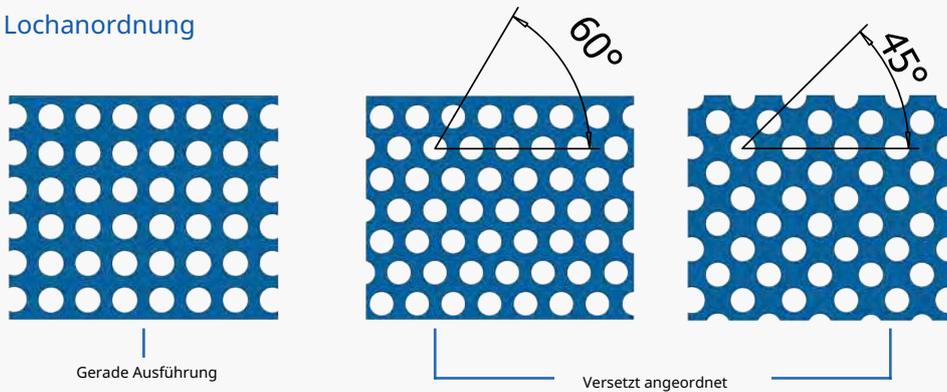
Perforiertes Metall kann aus Edelstahl, Baustahl, Aluminium, Nickel oder anderen Legierungen hergestellt werden. Wir können maßgeschneiderte Lösungen gemäß Ihren Filtrationsanforderungen und Arbeitsbedingungen bereitstellen.



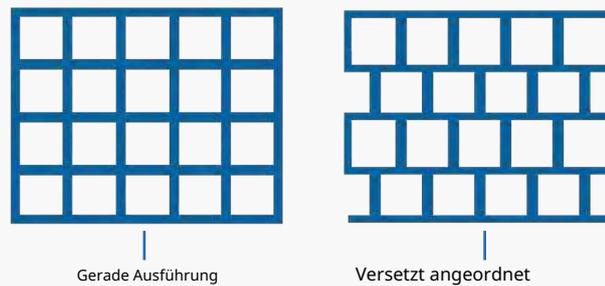
PERFORIERTES METALL

Lochanordnung

● Runde Lochanordnung



■ Quadratische Lochanordnung



PERFORIERTES METALL

Perforierte Metallprodukte



Perforiertes Metall Sintergewebe



Vorübergehender Filter



Geneigter Korb Filter



Korbfilter



Kerzenfilter mit perforierter Metallstütze

PERFORIERTES METALL

Spezifikation

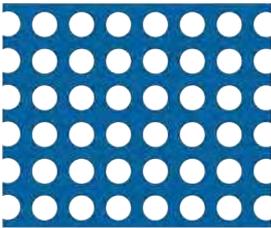
Material: edelstahl, kohlenstoffarmer Stahl, Aluminium, Nickel oder andere Legierungen, etc.

Lochform: hauptsächlich runde und quadratische Löcher oder auf Anfrage angepasst.

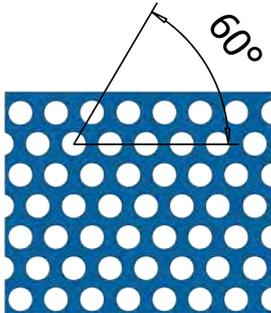
Dicke: 0,3 mm, 0,5 mm, 0,8 mm, 1,0 mm, 1,5 mm, 2 mm, etc.

Lochmuster (für runde Löcher): gerade Linie, 60° versetzt und 45° versetzt.

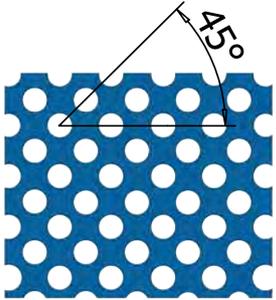
Spezifikation von Lochblech mit runden Löchern (gerade Linie)

	Lochgröße		Lochmitte		Offene Fläche
	Zoll	mm	Zoll	mm	%
	0.023"	0.58	0.042"	1.07	22
0.027"	0.69	0.05"	1.27	23	
0.033"	0.84	0.055"	1.4	28	
0.045"	1.14	0.066"	1.68	36	
0.05"	1.27	0.083"	2.11	29	
3/16"	4.76	1/2"	12.7	10	
1/4"	6.35	3/8"	9.53	34	
1/4"	6.35	1/2"	12.7	20	

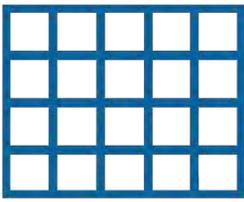
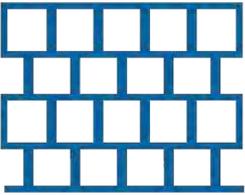
Spezifikation von Lochblech mit runden Löchern (60° versetzt)

	Lochgröße		Lochmitte		Offene Fläche
	Zoll	mm	Zoll	mm	%
	3/64"	1.19	3/32"	2.38	23
1/16"	1.59	3/32"	2.38	41	
1/16"	1.59	7/64"	2.78	27	
1/16"	1.59	1/8"	3.17	23	
5/64"	1.98	1/8"	3.17	36	
3/32"	2.38	5/32"	3.97	33	
3/32"	2.38	3/16"	4.76	23	
1/8"	3.17	3/16"	4.76	40	
1/8"	3.17	7/32"	5.56	30	
1/8"	3.17	1/4"	6.28	23	
9/64"	3.57	3/16"	4.76	51	
5/32"	3.97	3/16"	4.76	63	
5/32"	3.97	1/4"	6.28	34	
3/16"	4.76	7/32"	5.56	67	
3/16"	4.76	1/4"	6.28	50	
3/16"	4.76	5/16"	7.94	32	
3/16"	4.76	3/8"	9.83	23	

Spezifikation von Lochblech mit runden Löchern (45° versetzt)

	Lochgröße		Lochmitte		Offene Fläche
	Zoll	mm	Zoll	mm	%
	0.02"	0.51	0.043"	1.09	20
	1/32"	0.79	1/6"	4.23	23
	0.045"	1.14	5/64"	1.98	32

Spezifikation von Lochblech mit quadratischen Löchern (gerade Linie und versetzt)

 <p>Gerade Typ</p>	Lochgröße		Lochmitte		Offene Fläche
	Zoll	mm	Zoll	mm	%
 <p>Versetzt angeordnet</p>	3/64"	1.19	3/32"	2.38	23
	1/16"	1.59	3/32"	2.38	41
	1/16"	1.59	7/64"	2.78	27
	1/16"	1.59	1/8"	3.17	23
	5/64"	1.98	1/8"	3.17	36
	3/32"	2.38	5/32"	3.97	33
	3/32"	2.38	3/16"	4.76	23
	1/8"	3.17	3/16"	4.76	40
	1/8"	3.17	7/32"	5.56	30
	1/8"	3.17	1/4"	6.28	23
	9/64"	3.57	3/16"	4.76	51
	5/64"	1.98	1/8"	3.17	36
	3/32"	2.38	5/32"	3.97	33
	3/32"	2.38	3/16"	4.76	23
	1/8"	3.17	3/16"	4.76	40
	1/8"	3.17	7/32"	5.56	30
	1/8"	3.17	1/4"	6.28	23
	9/64"	3.57	3/16"	4.76	51
	5/32"	3.97	3/16"	4.76	63
	5/32"	3.97	1/4"	6.28	34
3/16"	4.76	7/32"	5.56	67	
3/16"	4.76	1/4"	6.28	50	
3/16"	4.76	5/16"	7.94	32	
3/16"	4.76	3/8"	9.83	23	

PERFORIERTES METALL

Merkmale & Anwendung

Merkmale

- Gleichmäßige Filtrationslöcher, stabile Filtration
- Steife Struktur, starke Unterstützung
- Korrosionsbeständigkeit, Säure- und Alkalibeständigkeit
- Stabile Filtrationslöcher und hohe Beständigkeit gegen Verformung
- Hervorragende Verschleißfestigkeit
- Einfach zu schneiden und zu bearbeiten



Anwendung



Pipeline-Filter

- Produktion von T-Siebkorbfiltern
- Produktion von Y-Siebfiltern
- Produktion von temporären Sieben



Automatischer Selbstreinigungsfilter

- Selbstreinigender Sinternetz-Stüttschichtfilter



Chemische Filtration

- Produktion von Sinternetz-Kerzenfiltern

DEMISTER & TOWER PACKING

02.



Verpackte Türme werden zunehmend in verschiedenen Anwendungen in der chemischen Prozessindustrie eingesetzt, wie zum Beispiel Absorption, Destillation und Fällung.

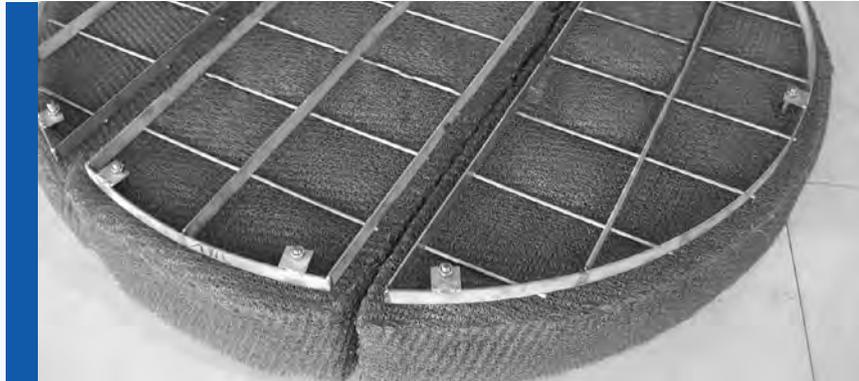
Während des verpackten Turms, wenn das Turmpackungssystem nicht funktioniert, wird die Massentransfereffizienz erheblich reduziert und verursacht unbegrenzte Probleme, und der gesamte Prozess wird Konsequenzen haben, die sowohl kostspielig als auch zu Strafen und Stillstand führen können.

Außerdem, wenn die Filtration und Trennung schwach ist, gibt es viel verschmutzte Abwässer, die wertvolle Elemente mitreißen

Wie löst Boedon das?

Boedon bietet Demister und Turmpackungen für Destillation, Scrubber und andere verpackte Türme an, um die Oberfläche zu vergrößern, den Druckabfall zu minimieren und die Massentransfereffizienz zu verbessern. Egal, ob Sie eine neue Einheit bauen oder Ihre vorhandenen Packungstürme ersetzen möchten, unsere Spezialisten werden die geeigneten Turmpackungsprodukte für jede Anwendung auswählen, um Effizienz, Leistung und Lebensdauer zu gewährleisten.

Produkte Wir liefern



Demister-Pads

Installieren Sie sie oben auf verpackten Türmen, um mikrongroße Nebel einzufangen und den Dampf zu trocknen. Sie helfen dabei, Luftverschmutzung zu reduzieren, wertvolle Materialien zu sparen und die Qualität der verarbeiteten Flüssigkeiten zu verbessern.



Zufallspackungen

Füllt die Spalte mit zufälligen Strukturen, wodurch die ungleichmäßige Verteilung und Ausrichtung der zufälligen Packungen die Oberfläche vergrößert und den Stoffaustausch zwischen zwei Flüssigkeiten verbessert



Strukturierte Packungen

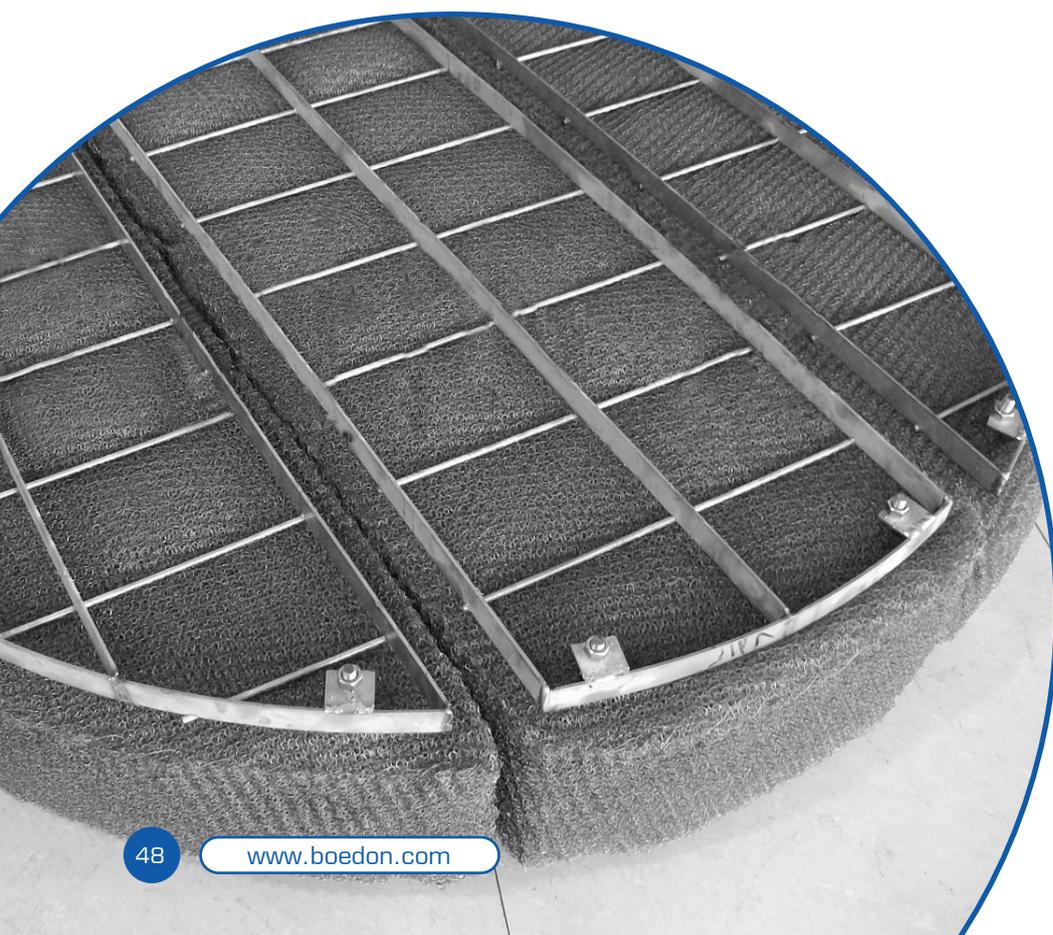
Wabenstrukturen zwingen Flüssigkeiten dazu, komplizierte Wege entlang der Länge der Spalte zu nehmen, um eine große Oberfläche für den Kontakt zwischen der Flüssigkeit und dem Füllmaterial zu schaffen, ohne den Gasfluss zu behindern.

DemisterPads

Wir können Ihnen eine vollständige Palette von Demister-Pads für die Trennung von Flüssigkeiten und Gas liefern. Wir können Zeichnungen und Installationsanleitungen für Ihre Projekte liefern.

Demister-Pads, auch Demister, Mister-Eliminator, Dampf-Pad genannt, werden oben auf dem Packungsturm installiert, um mikrongroße Flüssigkeitspartikel aus einem Dampfstrom zu entfernen. Es besteht aus gestricktem Drahtgeflecht, das ineinander verflochten ist, um die Kontaktfläche zu vergrößern und die Trenneffizienz zu verbessern. Edelstahl, Kupfer, Monel und andere Legierungen sowie Polypropylen und andere nichtmetallische Materialien ermöglichen den Einsatz von Demister-Pads in korrosiveren und hochtemperaturbeständigen Anwendungen. Im Allgemeinen wird das Demister-Pad häufig mit strukturierten Packungen und zufälligen Packungen verwendet.

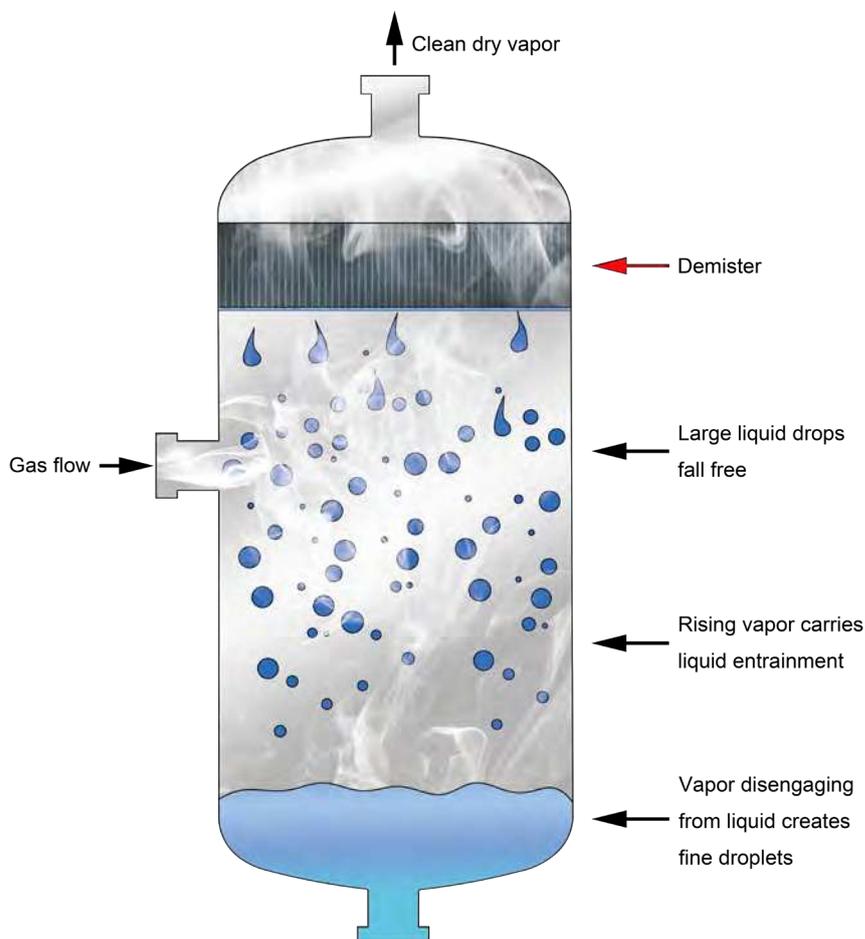
Demister-Pads können dazu beitragen, die Betriebsbedingungen zu verbessern, Prozessindikatoren zu optimieren, die Menge der Verarbeitung und Rückgewinnung wertvoller Materialien zu erhöhen, die Umwelt zu schützen und die Luftverschmutzung zu verringern.



DEMISTER-PADS

Arbeitsprinzipien

Die Demister (Demister-Pads) werden oben auf dem gefüllten Turm installiert. Wenn die Dämpfe mit flüssigem Mitreißen mit konstanter Geschwindigkeit aufsteigen und die Demister-Oberfläche (verriegeltes gestricktes Drahtgeflecht) passieren, können die Dämpfe leicht durch den Demister hindurchtreten, während das aufsteigende flüssige Mitreißen aufgrund des Trägheitseffekts mit dem gewebten verriegelten Aufbau kollidiert und eingefangen wird. Dann wird die Flüssigkeit größer und fällt frei, wenn die Schwerkraft der Tropfen die aufsteigende Kraft der Dämpfe und die Oberflächenspannung der Flüssigkeit übersteigt. Als Ergebnis passiert der saubere Dampf den Demister und tritt aus dem gefüllten Turm aus.



DEMISTER-PADS

Materialien

Material	Getrennte Produkte
SS304	Für Salpetersäure, Wasserdampf
SS304L	Für Erdölfractionen
SS316	Für Fettsäuren, reduziertes Rohöl
SS316L	Reduziertes Rohöl mit Säure und anderen korrosiven Stoffen
Kupfer	Alkohol, Aldehyd, Amine
Monel	Für Natronlauge und andere Alkalien, verdünnte Säure
Nickel	Für Natronlauge, Lebensmittelprodukt
Legierung 20	Salpetersäure, alkalischer pH-Wert
Teflon FEP	Für hochkorrosive Bedingungen
Hostaflon PTFE	Für hochkorrosive Bedingungen
Inconel 825	Für verdünnte Säuremedien und alkalische Lösungen
Inconel 625	Für Phosphor- und Fettsäure
Polypropylen	Für Salzsäure, korrosiver Einsatz bei moderater Temperatur
P.V.D.F.	Korrosiver Einsatz bei Temperaturen bis 140 °C
P.T.F.E. / FEP / PFA / ETFE / ECTFE	Für hochkorrosive und hohe Temperaturen
Hostaflon	Schwefelsäureanlage, Temperatur bis zu 150 °C
Glaswolle	Für sehr feine Nebel



Edelstahl-Demister-Pad



PP-Demister-Pad

Technische Daten der Demister-Pads

Artikel	Dichte (kg/m ³)	Freies Volumen (%)	Oberfläche (m ² /m ³)	Anwendung
BDP-80	80	99.0	158	Mäßige Verschmutzung, minimale Druckabnahme, schmutziger Betrieb
BDP-144	144	98.2	280	Schwere Beanspruchung, z.B. Öl- und Gasabscheider
BDP-128	128	98.4	460	Leichte Verschmutzung, hohe Geschwindigkeit, schmutziger Betrieb
BDP-193	193	97.5	375	Allgemeiner Zweck, optimale Effizienz und Druckabfall, schwere Beanspruchung
BDP-220	220	97.2	905	Allgemeiner Zweck, optimale Effizienz und Druckabfall, hohe korrosive Bedingungen

DEMISTER-PADS

Merkmale & Anwendung

Merkmale

- Große Oberfläche und hohe Trenn- und Abscheideeffizienz.
- Weniger Wartung und Service erforderlich.
- Anpassung an jede korrosive und temperaturbedingte Bedingung.
- Kontrolle der Emissionsabgabe und Reduzierung der Luftverschmutzung
- Beseitigung oder Reduzierung von durch Korrosion verursachten Geräteschäden
- Erhöhung der Verarbeitungsmenge und Rückgewinnung wertvoller Materialien

Anwendung



Chemische Prozessindustrie

- Absorber
- Destillations- und Rektifikationssäulen
- Destillationsanlagen für Meerwasser
- Gasverdichtung
- Stripper
- Dampftrommeln



Öl- und Gasproduktion

- Aminkolonnen
- Trenner
- Kompressoren
- Glykoltrocknung
- Absorber



Energieerzeugung

- Entsalzungsanlagen für Meerwasser
- Rauchgasentschwefelung (FGD)
- Dampftrommeln
- Kompressoren



Raffineriebetrieb

- Destillation
- Katalytisches Cracken
- Alkylierung
- Stripper
- Kompressoren
- Kondensatoren

Zufällige Füllkörper

Wir bieten zufällige Füllkörper aus verschiedenen Materialien und Strukturen, um Ihren unterschiedlichen Gas-Flüssig-Massenübertragungsanforderungen gerecht zu werden.

Zufällige Füllkörper können aus Metall, Kunststoff oder Keramik hergestellt werden. Sie sind effiziente Füllkörper, die weit verbreitet in Destillation, Absorption und Fraktionierung in chemischen Anlagen und Raffinerien eingesetzt werden. Zufällige Füllkörper werden nach ihrer Struktur in Raschig-Ringe, Pall-Ringe, Sattelringe, Miniringe und maßgeschneiderte Ringe unterteilt und zeichnen sich durch einen geringen Druckabfall, einen hohen Durchfluss und eine hohe Massenübertragungsleistung aus. Wir können zufällige Füllkörper anbieten, um Ihre Trennanforderungen und Arbeitsumgebungen zu erfüllen.

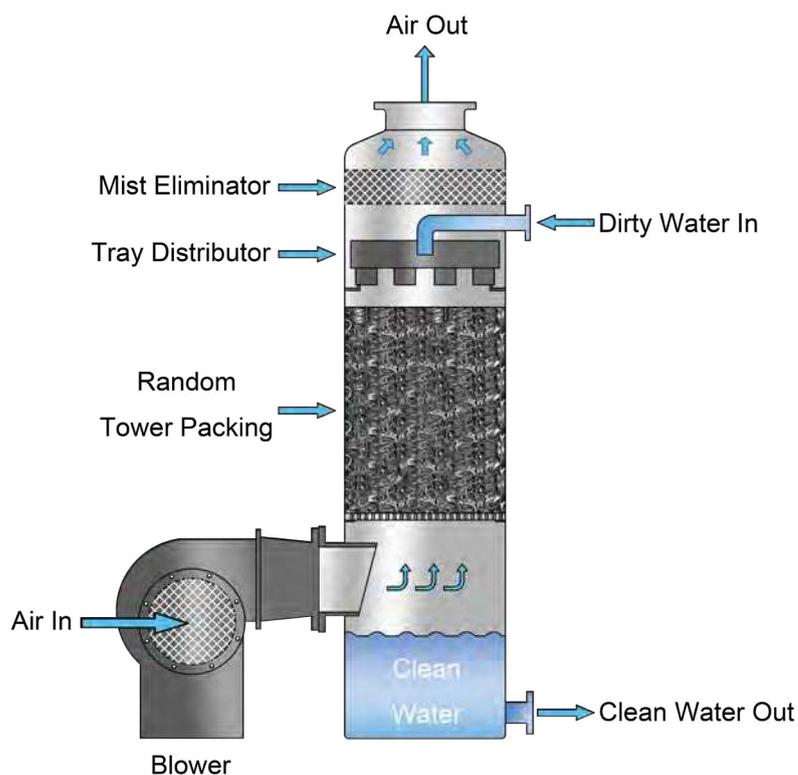


ZUFÄLLIGE PACKUNG

Arbeitsprinzipien

Zufallspackungen werden weit verbreitet in Absorptionstürmen, Destillationstürmen, Entgasungstürmen und Strippentürmen eingesetzt, um den Gas-Flüssig-Massenübergang zu erreichen. Im Folgenden wird ein Beispiel für das Arbeitsprinzip von Zufallspackungen in Strippentürmen gezeigt.

Stripping ist ein Prozess zur Rückgewinnung des aus der Flüssigkeit absorbierten Stoffes und zur Trennung von Flüssigkeit und Stoff. Zunächst einmal unterscheidet sich Zufallspackung von der geordneten Verteilung strukturierter Packungen, Zufallspackung wird zufällig auf dem Packungsbett verteilt, Strippent (Gas) tritt von unten ein und bewegt sich nach oben. Schmutzwasser sprüht von den Trägerverteilern nach unten. Während des Prozesses werden die Stoffmoleküle durch einen endothermen Prozess in Gase übertragen. Gase und Flüssigkeiten kommen sich in Form eines Gegenstroms im Turm in Kontakt. Die unregelmäßige Verteilung von Zufallspackungen erhöht die Oberfläche und verbessert den Stoffaustausch zwischen den beiden Flüssigkeiten. Der Stoff verwandelt sich in Gas und mischt sich mit dem Strippent. Tropfen werden durch den Abscheider am oberen Ende des Turms entfernt und fließen von dort ab. Reines Wasser bewegt sich aufgrund der Schwerkraft nach unten und fließt am unteren Ende des Turms ab.



Spezifikation Be-

Material

Metall (Edelstahl, Kohlenstoffstahl oder andere Legierungen), Kunststoff (PP, PE, PVDF usw.)

Struktur

, Keramik Raschig-Ring, Pall-Ring, Sattelring, Miniring usw.

liebte Typen



Raschig-Ring
Metall/Kunststoff/Keramik



Pall-Ring
Metall/Kunststoff/Keramik



Sattelring
Metall/Kunststoff/Keramik



Kaskaden-Miniring
Metall/Kunststoff/Keramik



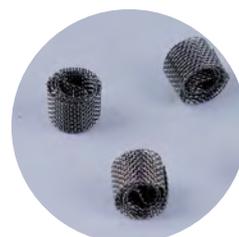
Super-Miniring
Metall/Kunststoff/Keramik



Super-Raschig-Ring
Nur Metall



VSP-Ring
Nur Metall



Dixon-Ring
Nur Metall



Polyedrische Hohlkugel
Nur Kunststoff



Tri-Pack
Nur Kunststoff



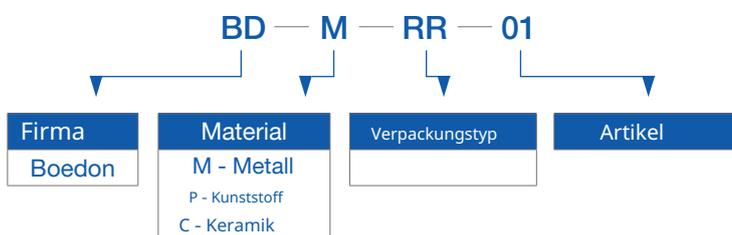
Pentagon-Ring
Nur Kunststoff



Super-Sattelring
Kunststoff/Keramik

ZUFÄLLIGE PACKUNG

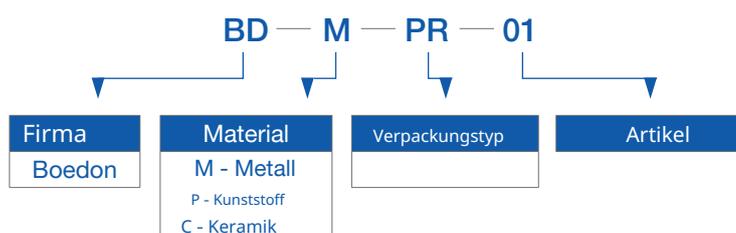
Raschig Ring



Model	Größe (D × T × H) mm	Schüttdichte kg/m ³	Großmengen (Stk./m ³)	Oberfläche (m ² /m ³)	Leerstellen (%)
-					%
BD-M-RR-01	16 × 0.5 × 16	660	2480000	350	90
BD-M-RR-02	25 × 0.8 × 25	610	55000	220	93
BD-M-RR-03	50 × 1.0 × 50	430	7000	110	95
BD-M-RR-04	80 × 1.0 × 80	400	1820	60	96
BD-P-RR-05	25 × 1.0 × 25	88	48500	210	90
BD-P-RR-06	50 × 1.5 × 50	65	6500	105	92
BD-C-RR-07	6 × 2 × 6	750	3110000	789	73
BD-C-RR-08	10 × 2 × 10	700	720000	460	70
BD-C-RR-09	15 × 2 × 15	700	250000	350	70
BD-C-RR-10	25 × 2.5 × 25	600	49000	235	78
BD-C-RR-11	38 × 4 × 38	550	1200	178	75
BD-C-RR-12	50 × 5 × 50	530	6800	136	81
BD-C-RR-13	80 × 8 × 80	650	1930	108	680
BD-C-RR-14	100 × 10 × 10	680	100	90	70
BD-C-RR-15	150 × 15 × 150	700	295	75	68

ZUFÄLLIGE PACKUNG

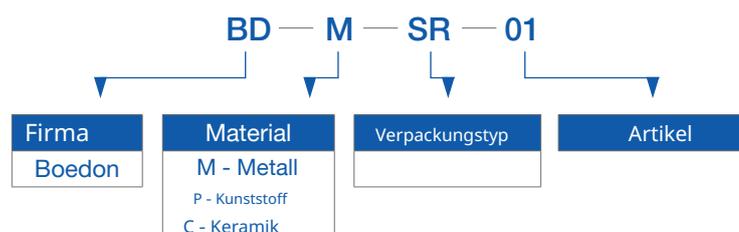
Sattel Ring



Model	Größe (D × T × H) mm	Schüttdichte kg/m ³	Großmengen (Stk./m ³)	Oberfläche (m ² /m ³)	Leerstellen (%)
-					
BD-M-PR-01	16 × 0.3 × 16	360	201000	346	95.5
BD-M-PR-02	25 × 0.4 × 25	302	5100	212	96.2
BD-M-PR-03	25 × 0.5 × 25	400	54000	216	95
BD-M-PR-04	25 × 0.6 × 25	461	5400	219	94.2
BD-M-PR-05	38 × 0.4 × 38	262	15180	145	96.7
BD-M-PR-06	38 × 0.6 × 38	328	15000	146	95.9
BD-M-PR-07	50 × 0.5 × 50	194	6500	106	97.5
BD-M-PR-08	50 × 0.7 × 50	285	6500	108	96.4
BD-M-PR-09	50 × 0.9 × 50	365	6500	109	95.4
BD-M-PR-10	76 × 0.8 × 76	205	183	69	97.4
BD-M-PR-11	90 × 1.0 × 90	229	1160	62	97.1
BD-P-PR-12	16 × 1 × 16	141	230000	260	91
BD-P-PR-13	25 × 1.2 × 25	85	48300	213	91
BD-P-PR-14	38 × 1.4 × 38	82	15800	151	91
BD-P-PR-15	50 × 1.5 × 50	60	6300	100	92
BD-P-PR-16	76 × 2.6 × 76	62	1930	72	92
BD-C-PR-17	38 × 4 × 38	570	13400	150	75
BD-C-PR-18	50 × 5 × 50	550	6800	120	78
BD-C-PR-19	80 × 8 × 80	520	1950	75	80

ZUFÄLLIGE PACKUNG

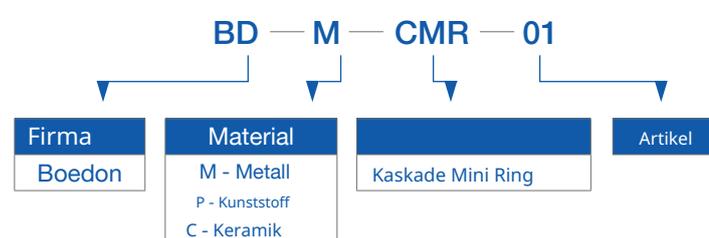
Sattel Ring



Model	Größe (D × T × H) mm	Schüttdich- kg/m ³	Schüttmen- (Stk./m ³)	Oberfläche Bereich (m ² /m ³)	Leerstelle %	Verpa- ckungsfak- m ⁻¹
-						
BD-M-SR-01	16.5 × 0.25 × 10.6	223	324110	275	97.2	300.2
BD-M-SR-02	16.5 × 0.3 × 10.6	263	324110	275	96.7	304.9
BD-M-SR-03	25.9 × 0.25 × 12.6	163	127180	415	94.8	489.2
BD-M-SR-04	25.9 × 0.3 × 12.6	192	127180	344	95.5	393.2
BD-M-SR-05	25.9 × 0.4 × 12.6	266	127180	199	96.6	221
BD-M-SR-06	35.4 × 0.25 × 18.8	124	51180	151	98.4	158.3
BD-M-SR-07	35.4 × 0.3 × 18.8	146	51180	151	98.1	159.7
BD-M-SR-08	35.4 × 0.4 × 18.8	203	51180	151	97.4	163.2
BD-M-SR-09	48.5 × 0.3 × 28.6	95	15550	97	98.8	101
BD-M-SR-10	48.5 × 0.4 × 28.6	132	15550	97	98.3	102.5
BD-M-SR-11	48.5 × 0.5 × 28.6	169	15550	97	97.9	103.9
BD-M-SR-12	67 × 0.4 × 37	113	9000	84	98.6	87.3
BD-M-SR-13	67 × 0.5 × 37	145	9000	84	98.2	88.4
BD-M-SR-14	76.5 × 0.4 × 42.5	83	4690	61	99	62.9
BD-M-SR-15	76.5 × 0.5 × 42.5	106	4690	61	98.7	63.5
BD-P-SR-16	25 × 1.2 × 13	102	97680	288	85	467
BD-P-SR-17	38 × 1.2 × 19	91	25200	264	95	309
BD-P-SR-18	50 × 1.5 × 25	75	9400	250	96	282
BD-P-SR-19	76 × 3 × 38	59	3700	200	97	220
BD-C-SR-20	16 × 2 × 12	710	382000	450	70	1311
BD-C-SR-21	25 × 3 × 19	610	84000	250	74	617
BD-C-SR-22	38 × 4 × 30	590	25000	164	75	389
BD-C-SR-23	50 × 5 × 40	560	9300	142	76	323
BD-C-SR-24	76 × 9 × 57	520	1800	91	78	194

ZUFÄLLIGE PACKUNG

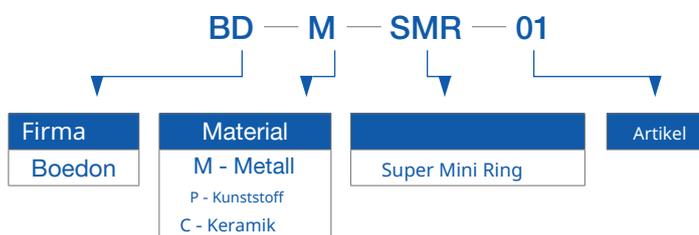
KaskadeMini Ring



Model	Größe (D × T × H) mm	Schüttdich- kg/m ³	Schüttmen- (Stk./m ³)	Oberfläche Bereich (m ² /m ³)	Leerstelle %	Verpa- ckungsfak- m ⁻¹
BD-M-CMR-01	25 × 0.5 × 12.5	383	98120	221	95	257
BD-M-CMR-02	38 × 0.6 × 19	325	30040	153	96	173
BD-M-CMR-03	50 × 0.8 × 25	308	12340	109	96	123
BD-M-CMR-04	76 × 1.2 × 38	306	3540	72	96	81
BD-P-CMR-05	25 × 1.2 × 13	98	81500	228	90	313
BD-P-CMR-06	38 × 1.4 × 19	58	27200	133	93	176
BD-P-CMR-07	50 × 1.5 × 25	55	10740	114	94	143
BD-P-CMR-08	76 × 3 × 38	698	3420	90	93	112
BD-C-CMR-09	25 × 3 × 15	650	72000	210	73	540
BD-C-CMR-10	38 × 4 × 23	630	21600	153	74	378
BD-C-CMR-11	50 × 5 × 30	580	9100	102	76	232
BD-C-CMR-12	76 × 9 × 46	530	2500	75	78	158

ZUFÄLLIGE PACKUNG

Super Mini Ring



Model	Größe (D × T × H) mm	Schüttdich- kg/m ³	Schüttmen- (Stk./m ³)	Oberfläche Bereich (m ² /m ³)	Leerstelle %	Verpa- ckungsfak- m ⁻¹
BD-M-SMR-01	16 × 0.5 × 5.5	604	630000	348	92	312
BD-M-SMR-02	25 × 0.6 × 9	506	160000	228	94	280
BD-M-SMR-03	38 × 0.7 × 12.7	390	48000	150	95	175
BD-M-SMR-04	50 × 0.8 × 17	275	21500	115	97	156
BD-P-SMR-05	38 × 1.2 × 12	70	46000	145	92	186
BD-P-SMR-06	50 × 1.5 × 17	67	21500	128	93	159
BD-P-SMR-07	76 × 2.5 × 26	58	6500	116	93	144
BD-C-SMR-08	16 × 1.5 × 10	750	300500	250	87	1150
BD-C-SMR-09	25 × 2.0 × 16	700	87040	180	85	800
BD-C-SMR-10	30 × 2.5 × 18	690	55000	170	85	850
BD-C-SMR-11	38 × 3.5 × 23	720	27600	140	85	905
BD-C-SMR-12	50 × 4.5 × 30	650	10100	110	84	880

ZUFÄLLIGE PACKUNG

Super Raschig Ring



BD — M — SRR — 01

Firma	Material	Artikel
Boedon	M - Metal	Super Raschig Ring

Model	Größe mm	Schüttdichte 304 kg/m ³	Schüttdichte Menge Oberfläche (Stk./m ³)	Leerstelle (m ² /m ³)	%	Verpackungsfak- m ⁻¹
-						
BD-M-SRR-01	0.3	230	180000	315	97.1	343.9
BD-M-SRR-02	0.5	275	145000	250	96.5	278
BD-M-SRR-03	0.6	310	145000	215	96.1	393.2
BD-M-SRR-04	0.7	240	45500	180	97	242.2
BD-M-SRR-05	1	220	32000	150	97.2	163.3
BD-M-SRR-06	1.5	170	13100	120	97.8	128
BD-M-SRR-07	2	165	9500	100	97.9	106.5
BD-M-SRR-08	3	150	4300	80	98.1	84.7
BD-M-SRR-09	3.5	150	3600	67	98.1	71

Metal VSP Ring

BD — M — VSPR — 01

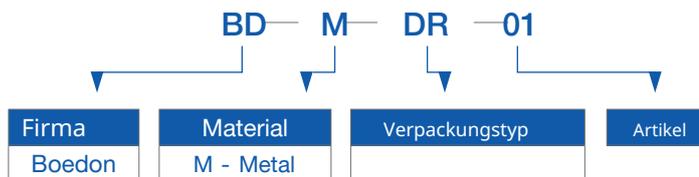
Firma	Material	Verpackungstyp	Artikel
Boedon	M - Metal		



Model	Größe (D × T × H) mm	Schüttdichte 304 kg/m ³	Schüttmen- (Stk./m ³)	Oberfläche Bereich (m ² /m ³)	Leerstelle %	Verpackungsfak- m ⁻¹
-						
BD-M-VSPR-01	25 × 0.6 × 25	420	59200	250	93	310
BD-M-VSPR-02	38 × 0.6 × 38	396	14000	138	94.7	163
BD-M-VSPR-03	50 × 0.8 × 50	350	7000	121	95	144
BD-M-VSPR-04	76 × 1.0 × 76	280	1950	75	95	86

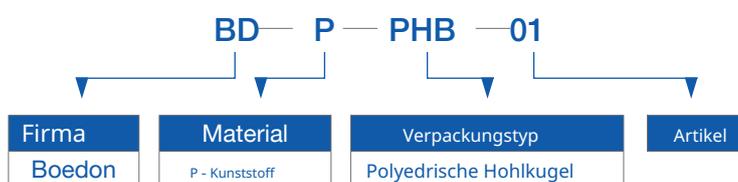
ZUFÄLLIGE PACKUNG

Dixon Ring



Model	Spezifikationen	Maschenweite Größe Turbinen	innere Durchmesser mm	äußere Durchmesser mm	Stück/m	Leerstelle oberfläche (kg/m ³)	Verpackungsfaktor (m ² /m ³)	Druckabfall mbar/m
-	mm	Masche	mm	mm	Stück/m	(kg/m ³)	(m ² /m ³)	%
BD-M-DR-01	2 × 2	100	10–35	60–65	670	3700	91	30
BD-M-DR-02	3 × 3	100	20–50	50–55	520	2800	93	15
BD-M-DR-03	4 × 4	100	20–70	30–32	380	1700	95	10
BD-M-DR-04	5 × 5	100	20–100	15–20	295	1100	95	10
BD-M-DR-05	6 × 6	80	20–150	12–15	280	950	95	10
BD-M-DR-06	7 × 7	80	20–200	14–17	265	800	95	8
BD-M-DR-07	8 × 8	80	20–250	12–20	235	750	95	8
BD-M-DR-08	10 × 10	80	20–300	7–8	200	550	95	8

Plastik Polyedrische Hohl Ring



Model	Größe mm	Schüttdichte kg/m ³	Großmengen (Stk./m ³)	Oberfläche (m ² /m ³)	Leerstelle %	Verpackungsfaktor m ⁻¹
BD-P-PHB-01	25	64	64000	460	90	776
BD-P-PHB-02	38	72.5	25000	325	91	494
BD-P-PHB-03	50	52	11500	237	91	324
BD-P-PHB-04	76	75	3000	214	92	193
BD-P-PHB-05	100	56	1500	330	92	155

ZUFÄLLIGE PACKUNG

Plastik Tri-Pack Ring



Firma	Material	Artikel
Boedon	P - Kunststoff	Tri-Pack Ring

Model	Größe mm	Schüttdichte kg/m ³	Großmengen (Stk./m ³)	Oberfläche (m ² /m ³)	Leerstelle %	Verpackungsfaktor m ⁻¹
BD-P-TPR-01	25	81	81200	85	90	28
BD-P-TPR-02	32	70	25000	70	92	25
BD-P-TPR-03	50	62	11500	48	93	16
BD-P-TPR-04	95	45	1800	38	95	12

ZUFÄLLIGE PACKUNG

Plastik Pentagon Ring

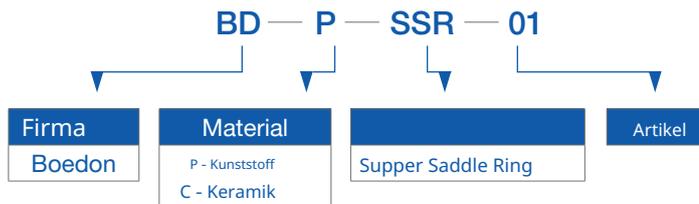


Firma	Material	Artikel
Boedon	P - Kunststoff	Pentagonring

Model	Größe (D×T×H) mm	Schüttdichte kg/m ³	Großmengen (Stk./m ³)	Oberfläche (m ² /m ³)	Leerstelle %	Verpackungsfaktor m ⁻¹
BD-P-PR-01	38 × 12 × 1.2	112	46000	246	95	260.3
BD-P-PR-02	50 × 17 × 1.5	107	21500	218	97	225.2
BD-P-PR-03	76 × 26 × 2.5	92	6500	198	96	207.1

ZUFÄLLIGE PACKUNG

Supper Saddle Ring



Model	Größe (D×T×H) mm	Schüttdichte kg/m ³	Großmengen (Stk./m ³)	Oberfläche (m ² /m ³)	Leerstelle %	Verpackungsfaktor m ⁻¹
BD-P-SSR-01	25 × 1.2 × 20	56000	238	85	340	260.3
BD-P-SSR-02	38 × 1.2 × 19	25200	178	75	201	225.2
BD-P-SSR-03	50 × 1.5 × 25	9400	168	68	184	260.3
BD-P-SSR-04	76 × 3 × 38	3700	130	52	138	225.2
BD-C-SSR-05	25 × 3 × 20	76600	190	78	340	260.3
BD-C-SSR-06	38 × 4 × 30	24600	131	84	190	225.2
BD-C-SSR-07	50 × 6 × 42	7344	88.4	81	166	260.3
BD-C-SSR-08	76 × 9 × 53	1976	58.5	77	127	225.2

Merkmale & Anwendung

Merkmale

- Es sind verschiedene Materialien erhältlich, die verschiedenen Umgebungen gerecht werden.
- Verschiedene Typen für verschiedene verpackte Türme.
- Hoher Fluss und niedriger Druckabfall.
- Hohe Temperaturbeständigkeit und gute chemische Stabilität.
- Hohe Stoffübertragungsleistung.
- Hohe Effizienz und geringer Widerstand.

Anwendung



Chemisch

- Entgasung
- Reduzierte Druckdestillation
- Extraktion
- Gasverdichtung, etc.



Raffinerie

- Vakuumdestillation
- Kompression
- Stripping
- Katalytisch etc.



Öl & Gas

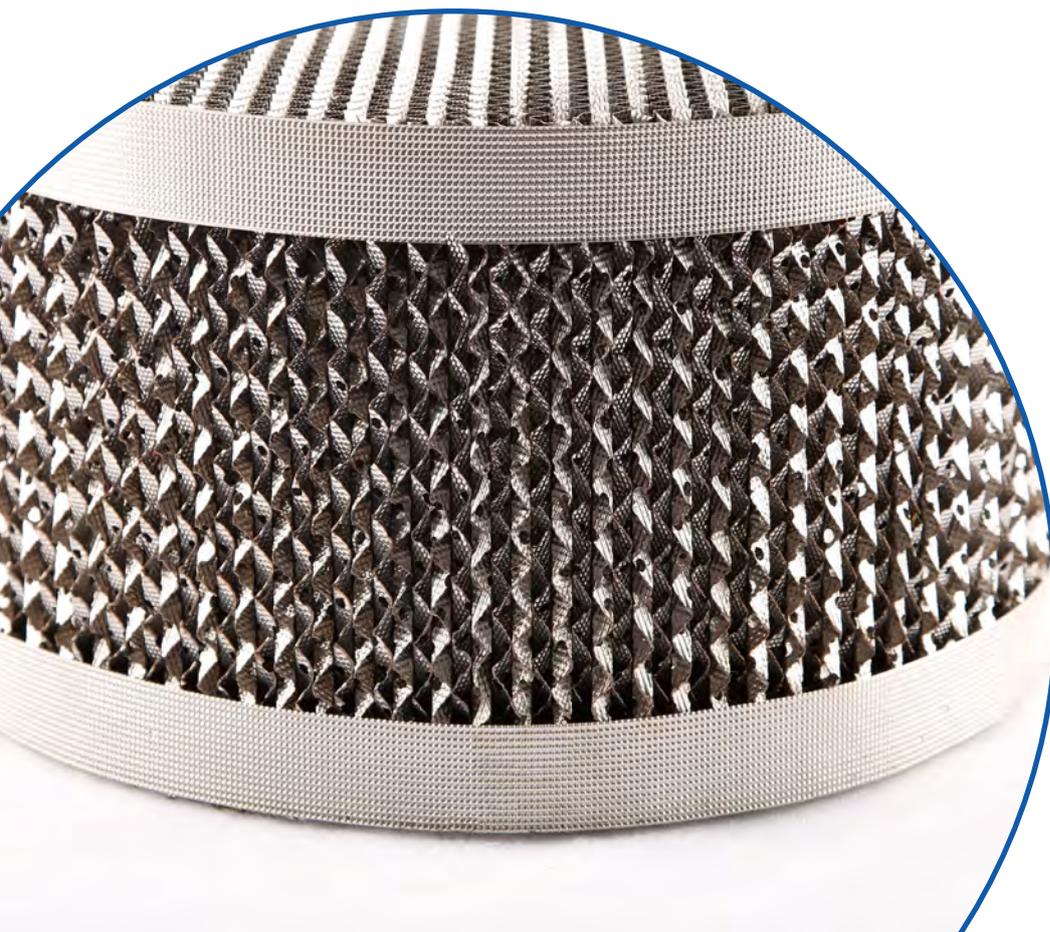
- Trennung
- Entwässerung
- Absorption
- Entschwefelung etc.

Strukturierte Verpackung

Wir liefern eine breite Palette von Metall-, Keramik- und Kunststoffstrukturierten Verpackungen, um Ihren unterschiedlichen industriellen Trennungs- und Destillationsanforderungen gerecht zu werden.

Strukturierte Verpackung ist eine Art geometrisch geformte und gewellte Verpackung. Im Gegensatz zu zufälliger Verpackung ist strukturierte Verpackung ordentlich im Turm gestapelt. Eine Reihe gewellter Schichten bildet jedes Verpackungselement, so dass Gas/Flüssigkeit von Schicht zu Schicht radial im Element verteilt und verteilt wird und eine große Kontaktfläche zwischen Gas/Flüssigkeit und Verpackung entsteht. Strukturierte Verpackung zeichnet sich durch eine große Oberfläche, einen geringen Druckverlust, gleichmäßige Fluide, hohe effiziente Wärme- und Stoffübertragung usw. aus. Sie wird weit verbreitet für die Rektifikation, Absorption und Extraktion in verschiedenen Bereichen eingesetzt.

Je nach Wellenwinkel wird es in X-Typ und Y-Typ unterteilt. Der X-Typ steht für den Winkel von 30° und der Y-Typ steht für den Winkel von 45° . Der X-Typ strukturierte Füllkörper hat einen geringen Druckverlust und der Y-Typ strukturierte Füllkörper hat eine bessere Stoffübertragungseigenschaft.



STRUKTURIERTE FÜLLKÖRPER

Metall strukturierte Füllkörper

Es kann aus verschiedenen Metallmaterialien hergestellt werden, wie zum Beispiel Kohlenstoffstahl, Edelstahl, Duplex-Edelstahl, Monel, Titanlegierung und andere. Der Edelstahl strukturierte Füllkörper ist aufgrund seiner ausgezeichneten Korrosions- und Rostbeständigkeit und seiner langlebigen Eigenschaften am weitesten verbreitet. Metall strukturierte Füllkörper haben verschiedene Füllkörpertypen, die in Gitterstrukturierte Füllkörper, gewebte strukturierte Füllkörper, perforierte strukturierte Füllkörper und hervorstehende strukturierte Füllkörper unterteilt werden können.

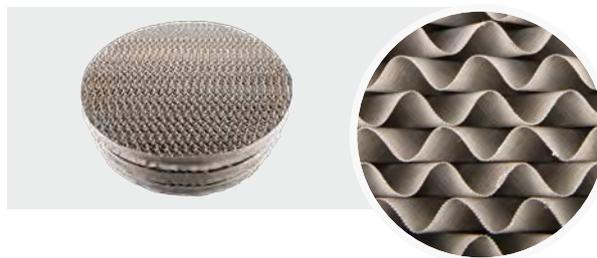
Metallgitter strukturierte Füllkörper

Besitzt eine glatte Oberfläche und eine große Kontaktfläche.



Metall gewebte strukturierte Füllkörper werden für

die Destillation von thermosensitiven Produkten verwendet.

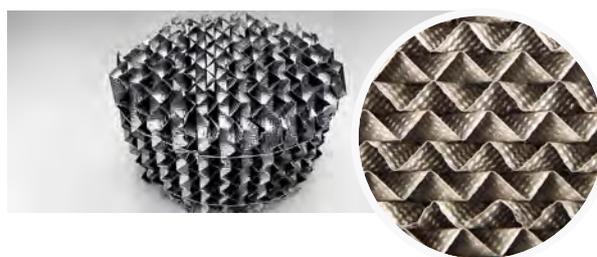


Metall perforierte strukturierte Füllkörper werden für
Rektifikations- und Absorptionsanwendungen verwendet.



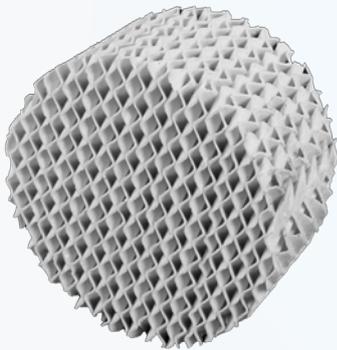
Metall hervorstehende strukturierte Verpackung

Verbessert ihre Schmiereigenschaften und gewährleistet eine effiziente
Filtration.



STRUKTURIERTE FÜLLKÖRPER

Keramische Strukturierte Verpackung



Es besteht aus vielen ähnlichen geometrischen Designverpackungseinheiten. Das geometrische Design besteht aus einer Reihe von gewellten Blechen, die parallel angeordnet sind. Keramische strukturierte Verpackung hat eine hohe Filter- und Trenneffizienz, um komplexe Anwendungen zu erfüllen. Es hat auch einen geringen Druckabfall, erhöhte Betriebselastizität und maximale Flüssigkeitsbehandlung. Keramische strukturierte Verpackung kann in runder oder rechteckiger Form hergestellt werden, um verschiedenen Anwendungen gerecht zu werden. Es kann in verschiedene unabhängige Einheiten umgewandelt werden, um den Transport und die Montage von strukturierter Verpackung mit großen Durchmessern zu erleichtern.

STRUKTURIERTE FÜLLKÖRPER

Kunststoff Strukturierte Verpackung

Es handelt sich in der Regel um perforierte strukturierte Verpackung aus Kunststoff. Die perforierte strukturierte Verpackung besteht aus PP- und PE-Materialien und die Plattenverpackung besteht aus PP- oder PVDF-Materialien. Es können Öffnungen auf die Platte aufgebracht werden, um die Stoffübertragungseffizienz zu verbessern. Es sind auch Kunststoffdrahtgeflechtverpackungen aus PP oder PE-Materialien erhältlich. Ähnlich wie die keramische Strukturverpackung und die metallische Strukturverpackung kann auch die Kunststoffstrukturverpackung in runder oder rechteckiger Form hergestellt werden. Spezielle Formen können angepasst werden.



STRUKTURIERTE FÜLLKÖRPER

Spezifikation

Material

Metall (Edelstahl, Kohlenstoffstahl, Duplex-Edelstahl, Monel, Titanlegierung, etc.), Kunststoff, Keramik

Anordnung

X-Typ (30°) und Y-Typ (45°) gewellte Winkelgeometrie.

STRUKTURIERTE FÜLLKÖRPER

Metallgitter



Model	Form	Oberfläche m ² /m ³	Höhe (mm) mm	Oberflächenstruktur	Materialdicke mm
-	-			-	
BD-M-GSP-90X	90X	90	140	Glatt	0.5–2
BD-M-GSP-64X	64X	64	220	Glatt	0.5–2
BD-M-GSP-64Y	64Y	64	130	Glatt	0.5–2
BD-M-GSP-40Y	40Y	40	200	Glatt	0.5–2

STRUKTURIERTE FÜLLKÖRPER

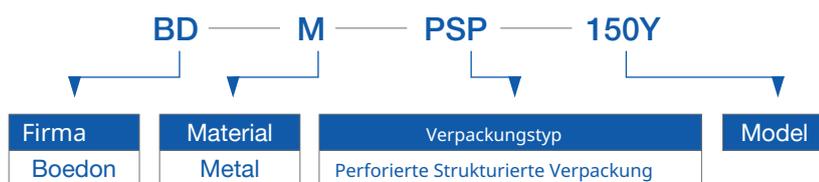
Metallgewebe



Model	Form	Oberfläche	Volumendichte	Leerstellen	Druckabfall	Theoretische Plattenzahl
-	-	m ² /m ³	kg/m ³	%	Pa/m ³	m ⁻¹
BD-M-MSP-250X	250X	250	125	95	100–400	2.5–3
BD-M-MSP-500X	500X	500	250	90	400	4–5
BD-M-MSP-700Y	700Y	700	280	85	600–700	8–10

STRUKTURIERTE FÜLLKÖRPER

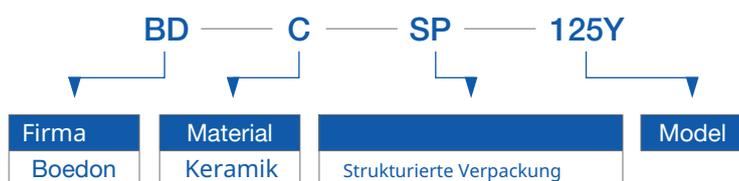
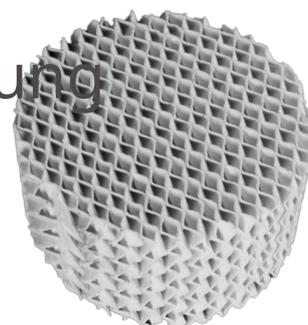
Metallperforiert



Model	Form	Oberfläche	Volumendichte	Leerstellen	Druckabfall	Theoretische Plattenzahl
-	-	m ² /m ³	kg/m ³	%	Pa/m ³	m ⁻¹
BD-M-PSP-125Y	125Y	125	100	98	200	1–1.2
BD-M-PSP-250Y	250Y	250	200	97	300	2–2.5
BD-M-PSP-350Y	350Y	350	280	94	350	3.5–4
BD-M-PSP-500Y	500Y	500	360	92	400	4–4.5
BD-M-PSP-125X	125X	125	100	98	140	0.8–0.9
BD-M-PSP-250X	250X	250	200	97	180	1.6–2
BD-M-PSP-350X	350X	350	280	94	230	2.3–2.8
BD-M-PSP-500X	500X	500	360	92	280	2.8–3.2

STRUKTURIERTE FÜLLKÖRPER

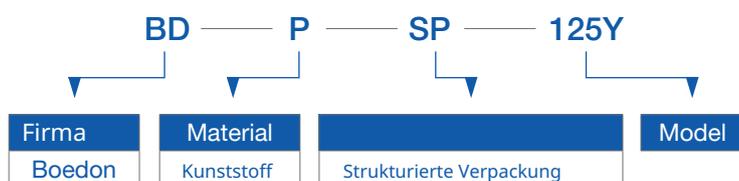
Keramische Strukturierte Verpackung



Model	Form	Leerstelle %	Platte Dicke mm	Schütt-kg/m ³	dichte Spit-mm	zenhöhe Wellen-%	abstand F-Fak-(kg/m ³) ^{0.5}	Theoretische Plattenzahl m ⁻¹
BD-C-SP-125Y	125Y	85	2.5±0.5	490	23	42	3	1–1.5
BD-C-SP-150Y	150Y	84	2.2±0.2	520	17	30	2.8	1.5–2
BD-C-SP-250Y	250Y	82	1.4±0.2	580	13	22	2.5	2–3
BD-C-SP-350Y	350Y	80	1.2±0.2	590	9	15	2	3.5–4
BD-C-SP-450Y	450Y	76	1±0.2	630	6.5	11	1.5–2	4–5
BD-C-SP-500Y	500Y	72	0.8±0.2	650	6	10-10.5	9–12	5–6
BD-C-SP-550Y(X)	550Y(X)	74	0.8±0.2	680	5	10	1–1.3	5–6
BD-C-SP-700Y(X)	700Y(X)	72	0.8±0.2	700	4.5	8	1.2–1.4	6–7

STRUKTURIERTE FÜLLKÖRPER

Kunststoff Strukturierte Verpackung



Model	Formhohlraum	Plattentiefe mm	Schüttdich-kg/m ³	Spitzenhöhe mm	Wellenabstand %	F-Faktor m/s (kg/m ³) ^{0.5}	Theoretische Plattenzahl m ⁻¹
BD-P-SP-125Y	125Y	125	98.5	200	0.2–100	3	1.0–2.0
BD-P-SP-125X	125X	125	98.5	140	0.2–100	3.5	0.8–0.9
BD-P-SP-250Y	250Y	250	97	300	0.2–100	2.6	2.0–2.5
BD-P-SP-250X	250X	250	97	180	0.2–100	2.8	1.5–2.0
BD-P-SP-350Y	350Y	350	95	200	0.2–100	2	3.5–4.0
BD-P-SP-350X	350X	350	95	130	0.2–100	2.2	2.3–2.8
BD-P-SP-550Y	550Y	550	93	300	0.2–100	1.8	4.0–4.5
BD-P-SP-500X	500X	500	93	180	0.2–100	2	2.8–3.2

STRUKTURIERTE FÜLLKÖRPER

Merkmale & Anwendung

Merkmale

- Geringer Druckverlust
- Große Kontaktfläche
- Hohe Trenn- und Filtereffizienz
- Hohe Kapazität
- Reduzierte Flüssigkeitsrückhalteleistung
- Korrosions- und Hochtemperaturbeständigkeit

Anwendung



Chemisch

- Entgasung
- Extraktion
- Entgasung, etc.



Öl & Gas

- Entwässerung
- Trennung
- Absorption, etc.



Pharmazeutisch

- Entwässerung
- Extraktion, etc.

INDUSTRIELLE FILTRATION

03.



Industrielle Filtration ist ein wesentlicher Bestandteil des industriellen Produktionsprozesses, angefangen von der Verarbeitung der Rohstoffe bis zur Herstellung des Endprodukts. Eine unvollständige Filtration in jedem Schritt beeinträchtigt die Produktion des nächsten Verfahrens und den reibungslosen Betrieb der Schlüsselausrüstung und schädigt letztendlich die Qualität der Endprodukte.

Die Auswahl der richtigen Filterelemente ist von großer Bedeutung. Es erfüllt nicht nur perfekt alle Filtrationsanforderungen und Arbeitsumgebungen, sondern filtert auch effektiv Verunreinigungen heraus, die die Produktqualität beeinträchtigen und verhindert, dass Verunreinigungen in das Produktionssystem gelangen. Dadurch wird der reibungslose Betrieb des gesamten Produktionssystems sichergestellt und qualifizierte Produkte erhalten.

Wie löst Boedon das?

Boedon bietet eine breite Palette von Filterelementen für verschiedene industrielle Filtrationsanwendungen, einschließlich Polymerfiltration, Fluidfiltration, Chemiefiltration, Filtration von Speiseöl und anderen Filtrationsanwendungen, um verschiedenen Filtrationsanforderungen und unterschiedlichen Filtrationsumgebungen gerecht zu werden. Wir können auch Filterelemente nach Kundenmustern anpassen.

Was liefert Boedon?



Polymerfiltration



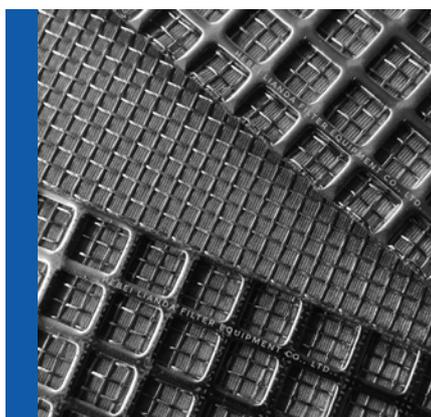
Flüssigkeitsfiltration



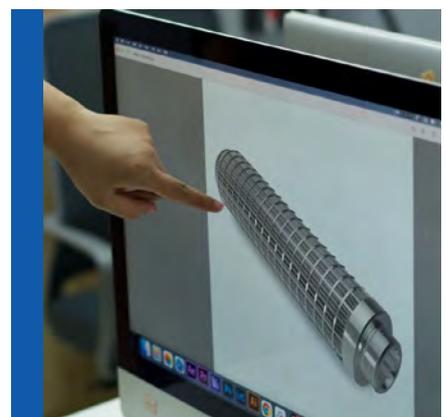
Chemische Filtration



Filtration von Speiseöl



Andere Filterelemente



Kundenspezifische Filter

03.1

POLYMER FILTRATION



Plastikprodukte, Plastikrecycling, Gummiprodukte und sogar unsere Kleidung, die wir überall in unserem täglichen Leben sehen, können niemals von der Polymerfiltration während der Produktion getrennt werden.

Dies ist in allen Polymerverarbeitungsprozessen unerlässlich. Das liegt daran, dass die Polymerschmelze eine große Anzahl von Verunreinigungen enthält, die die Qualität von Polymerprodukten beeinträchtigen und sogar Extrusions-, Kunststoffformgebungs- oder Faser-/Filament-Spinnprozesse beschädigen können, usw.

Während der Polymerfilterschmelze arbeiten Filterelemente unter hohen Temperaturen und hohen Druckbedingungen, daher können Metallfilter verschiedenen Anforderungen von Polymerfiltrationsanwendungen gerecht werden.

Wie löst Boedon das?

Boedon liefert eine Vielzahl von Polymerfaltensfiltern, Polymergesinterten Filtern, Polymerblattscheibenfiltern, Polymer Extruder-Sieben und Polymerkontinuierlichen Filterbändern. Diese Produkte können hohe Temperaturen und hohen Druckbedingungen standhalten und haben ihre eigenen Merkmale. Sie können basierend auf Ihrer Anwendung die richtigen Filterelemente auswählen.

Was liefert Boedon?



Polymer gefalteter Filter

- Geeignet für Kerzenfiltergehäuse, mit einer maximalen Betriebstemperatur von 480 °C
- Stabile Filterbewertung
- Das Falten bietet eine größere Filterfläche.
- Präzise Öffnungsgröße und -form
- Für Faserproduktion, Kunststoffrecycling, Pharmazeutika, etc.



Polymer-Sinterelementfilter

- Geeignet für Kerzenfiltergehäuse, mit einer maximalen Betriebstemperatur von 1000 °C
- Hohe Porosität, geringer Druckabfall
- Hohe Schmutzaufnahmekapazität
- Gute Regenerationseigenschaften und kann wiederholt gewaschen werden
- Für Gummi, Kunststoff, chemische Verarbeitung Industrien, etc.



Polymer-Blattscheibenfilter

- Geeignet für Blattscheibenfiltergehäuse
- Gute Reinigungsleistung
- Gute mechanische Festigkeit
- Hohe Schmutzaufnahmekapazität
- Für Harzproduktion, Kunststoffprodukte, Faserproduktion, etc.



Polymerkontinuierliches Filterband

- Geeignet für kontinuierlichen Bandwechsler
- Durchführung des Bandwechsels ohne Unterbrechung der Produktion
- Präzise Öffnungsgrößen gewährleisten einen guten Filtrationseffekt
- Langlebig, aus hochfesten Edelstahldrähten hergestellt
- Für Kunststoffprodukte, Harzproduktion, Chemiefaserindustrien, etc.



Polymer-Extrudersieb

- Geeignet für kontinuierlichen Siebaustausch vor dem Kunststoffextrusionsprozess
- Eine breite Palette von Materialien steht zur Auswahl
- Stabile Leistung und hohe Festigkeit
- Gleichmäßige Öffnungsgröße und stabiler Filtrationsprozess
- Für Kunststoff-, Chemiefaser-, Gummiindustrie, etc.

Polymer gefalteter Filter

Wir bieten hochwertige Polymer-Plisséfilter, um Ihren spezifischen Anforderungen an die Filtration von Polymerschmelzen zu erfüllen.

Der Polymer-Plisséfilter ist ein Art Plissédrahtgeflechtkerzenfilter aus Edelstahl (304, 316L) oder anderem Metall Gewebetuch nach Punktschweißen, Plissieren und Pressen. Die beiden Enden der Falten sind verschweißt, um einen Zylinder zu bilden. Das Filtermedium besteht aus einer Schutzschicht, einer Filtrationsschicht und einer Stützschiicht. Die Schutzschicht schützt die Filtrationsschicht vor direktem Kontakt mit der Schmelzpolymere und die Stützschiicht bietet eine starke Unterstützung für die Filtrationsschicht.

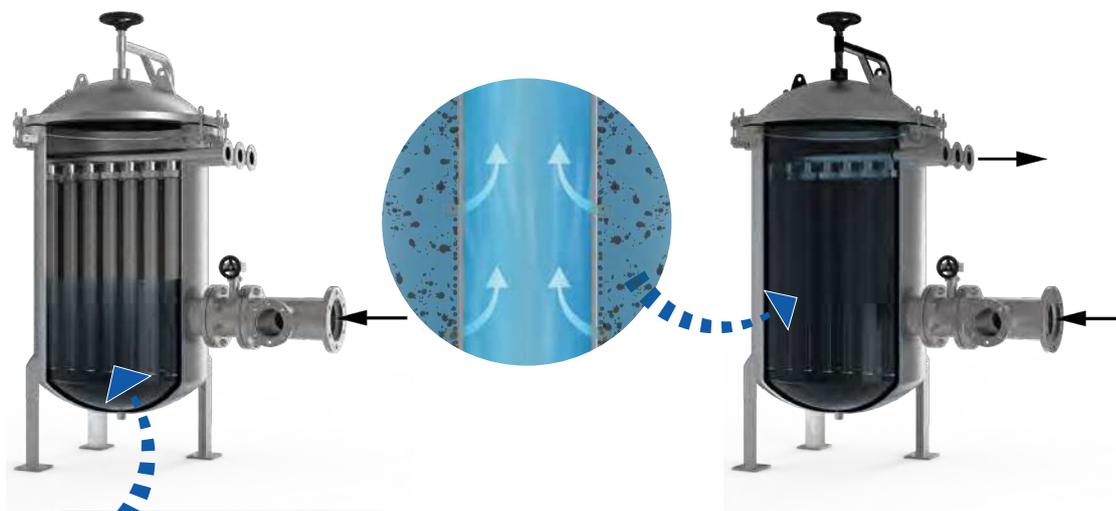
Der Polymer-Plisséfilter kann effektiv Verunreinigungen wie Gels und andere feste Durchlässigkeiten aus Polymerschmelzen in der chemischen Faser-, Textil- und Kunststoffindustrie entfernen. Darüber hinaus können wir Ihnen auch Polymer-Plisséfilter aus anderen Legierungsmaterialien wie Hastelloy, Monel anbieten, um unterschiedlichen Anforderungen gerecht zu werden.



POLYMER GEFALTETER FILTER

Arbeitsprinzip

Das Filtrationssystem verwendet einen Filter zur Filtration und einen Standby-Filterbetriebsmodus, um einen kontinuierlichen, unterbrechungsfreien Filtrationsprozess zu erreichen. Zuerst gelangt das Polymerschmelze von unten in den Filter und fließt von außen nach innen. Verunreinigungen werden auf der Filteroberfläche gefangen und saubere Schmelze fließt von innen durch den Filter zur sauberen Schmelzeleitung oben am Filter und dann aus dem Filter heraus. Wenn der Differenzdruck den voreingestellten Wert erreicht, verlangsamt sich die Filtrationseffizienz des Filters und das Steuersystem leitet die Schmelze zu einem anderen Filter weiter. Gleichzeitig wird der Filter zum Filtern ausgetauscht und gereinigt.



Schweißnaht

Schweißen Sie beide Enden der Falten, um einen Zylinder zu bilden.

Schutzschicht

Schützen die Filtrationsschicht vor Beschädigung.

Filterlage

Spielen eine Hauptrolle bei der Filtration.

Stützsicht

Unterstützen die Filtrationsschicht.

Innere Stütze

Unterstützen die gesamte Filterstruktur.

Der Polymer gefaltete Filter muss unter hohen Temperaturen arbeiten und wird üblicherweise durch Gewinde (M20, M30, BSPP, NPT, usw.), Flansch, Schnappkupplung, Stangenverbindung, spezielle Anpassung usw. verbunden.



BSPP-Gewinde



Flanschverbindung



BSPP-Gewinde

POLYMER GEFALTETER FILTER

Spezifikation

Material:Edelstahl (304, 316L, etc.),
Hastelloy, Monel, etc.

Arbeitstemperatur:Max. 480 °C

Filterfeinheit:1–200 µm

Maximaler Differenzdruck:25 bar



Beliebte Spezifikationen von Polymer-Plisséfiltern

-	Größe				Filterfläche	
	Länge L		Durchmesser D		-	-
	Zoll	mm	Zoll	mm	ft ²	m ²
BD-PW-127-6	5	127	2.36	60	0.75	0.07
BD-PW-254-6	10	254	2.36	60	1.82	0.07
BP-PW-508-6	20	508	2.36	60	2.04	0.07
BD-PW-762-6	30	762	2.36	60	5.15	0.07
BD-PW-1016-6	40	1016	2.36	60	6.97	0.65

Hinweise

- Auch Durchmesser in anderen Größen wie 65 mm, 70 mm und 110 mm erhältlich;
- Länge in anderen Größen auf Anfrage erhältlich.

Filtrationsleistung von Polymer-Plisséfiltern

Nominale Filterfeinheit (µm)	Stützschrift	Filtrationsschicht	Schutzschicht	Luftdurchlässigkeit (L /min/cm ²)	Blasendruck (Pa)	Porosität %
1	64 × 12	400 × 3000	200	1.81	360–600	Ungefähr 40%
2	64 × 12	325 × 2300	100	2.35	300–590	
5	64 × 12	200 × 1400	100	2.42	260–550	
10	64 × 12	165 × 1400	100	3	220–500	
15	64 × 12	165 × 1200	100	3.41	200–480	
20	64 × 12	165 × 800	100	4.5	170–450	
25	64 × 12	165 × 600	100	6.12	150–410	
30	64 × 12	400	100	6.86	120–390	
40	64 × 12	325	100	7.1	100–350	
50	64 × 12	250	100	8.41	90–300	
75	64 × 12	200	100	8.7	80–250	
100	64 × 12	150	100	9.1	70–190	

Anmerkungen: Die Anzahl der Filtermedien-Schichten kann auf Anfrage angepasst werden.

POLYMER GEFALTETER FILTER

Merkmale & Anwendung

Merkmale

- Präzise Porengröße und -form
- Glatte Oberfläche, gute Rückspüleffekt
- Stabile Filterbewertung
- Bessere mechanische Eigenschaften
- Plissierung bietet eine größere Filterfläche
- Gute Beständigkeit gegen Säuren, Laugen und hohe Temperaturen

Anwendung



Chemiefaser

- Polyester
- Spandex
- Nylon und andere Hochleistungspolymerfaserproduktion



Kunststoff & Kunststoffrecycling

- Recycling von Plastikflaschen
- Recycling von Plastiktüten



Pharmazeutisch

- Katalysatorrückgewinnung
- Pulverrückgewinnung, etc.

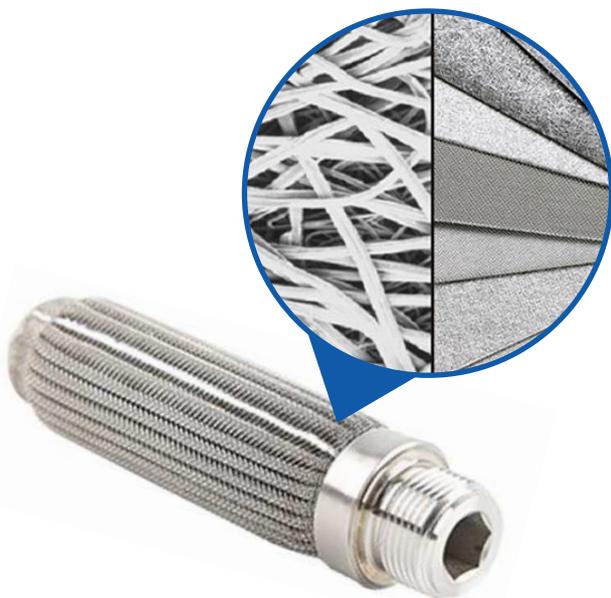
Polymer-Sinter- Filter

Wir liefern hochwertige polymergesinterte Filter, um Ihren Anforderungen an die Polymer-Schmelzfiltration gerecht zu werden.

Der polymergesinterte Filter besteht aus 316L-Edelstahl, Eisen, Chrom, Aluminium und anderen Metallfasern mit einem Durchmesser der Mikrobewertung durch Sintern bei hoher Temperatur und Schweißen nach speziellem nicht gewebtem Legen und Stapeln. So kann es den hohen Temperaturen standhalten, die im Polymer-Schmelzfiltrationsprozess erforderlich sind. Das gesinterte Filtermedium hat eine hohe Porosität und bietet einen geringen Druckabfall, eine hohe Permeabilität und eine große Schmutzaufnahmekapazität.

Der Polymer-Sinterfilter besteht aus einer Schutzschicht, einer Filtrationsschicht und einer Trägerschicht. Die Schutzschicht und die Trägerschicht bestehen aus Edelstahlrahtgeflecht, um die Filtrationsschicht zu schützen und zu unterstützen. Die Filtrationsschicht besteht aus gesintertem Filz und spielt eine wichtige Rolle bei der Filtration. Der gesinterte Filz kann gefaltet werden, um seine Filterfläche zu vergrößern und seine Schmutzaufnahmekapazität zu verbessern, wodurch die Filtrationseffizienz verbessert wird.

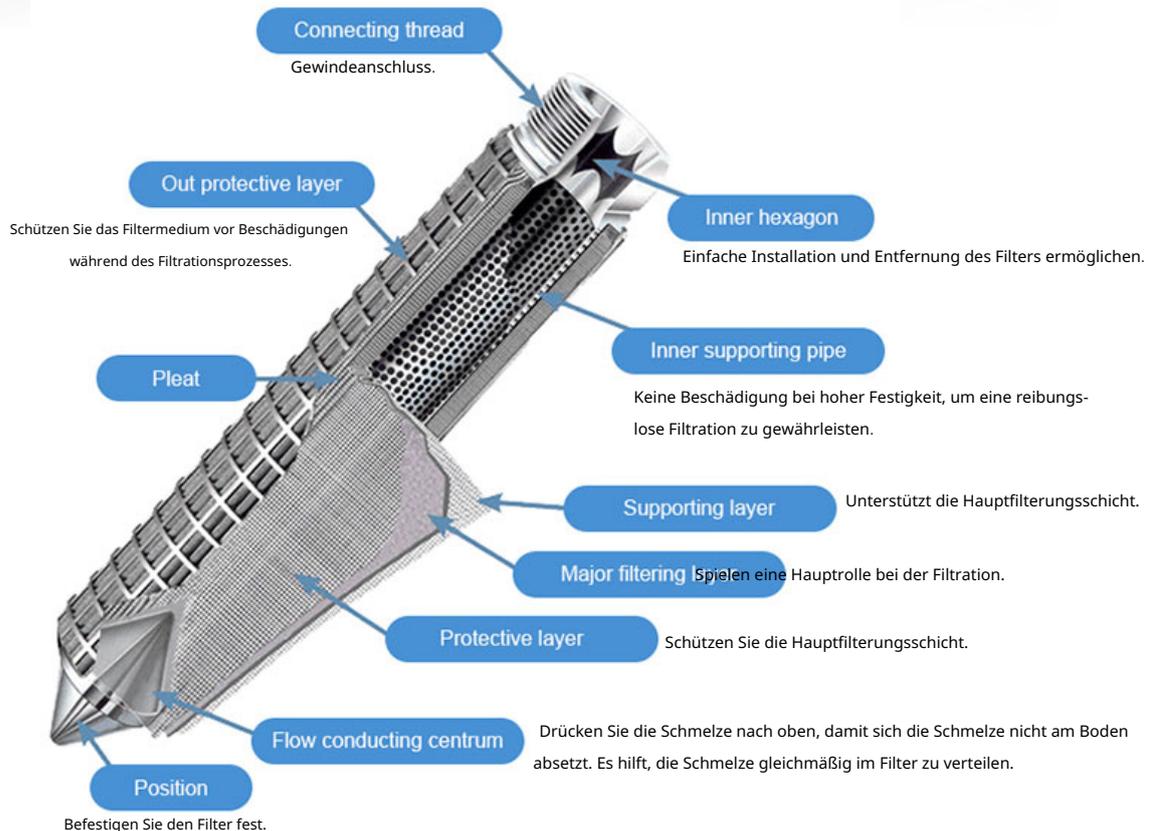
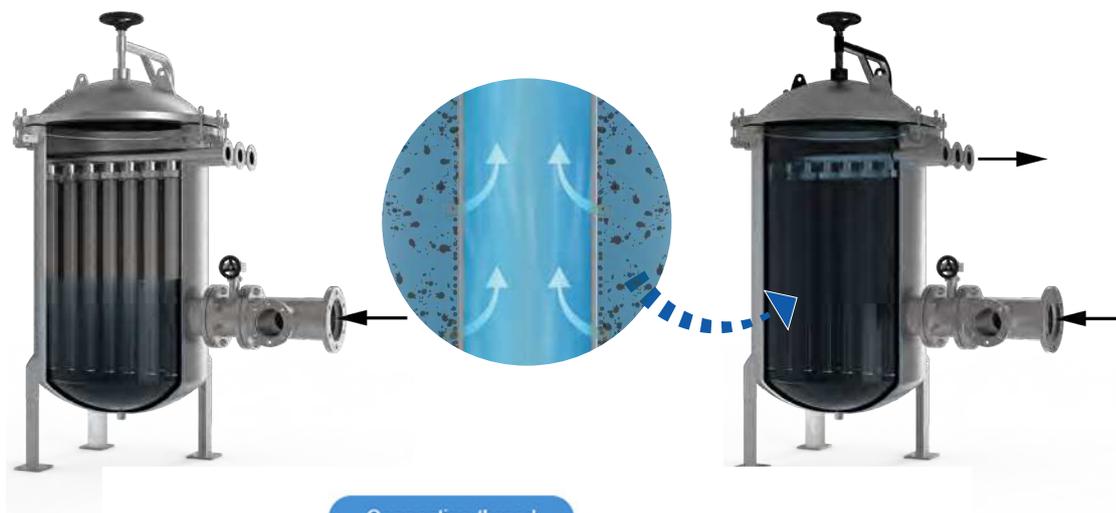
Wir können Ihnen auch Polymer-Sinterfilter aus Hastelloy, Monel und anderen Legierungen anbieten, aus denen Sie wählen können.



POLYMER-SINTERFILTER

Arbeitsprinzip

Das Filtrationssystem verwendet einen Filter zur Filtration und einen Standby-Filterbetriebsmodus, um einen kontinuierlichen, unterbrechungsfreien Filtrationsprozess zu erreichen. Zuerst gelangt das Polymerschmelze von unten in den Filter und fließt von außen nach innen. Verunreinigungen werden auf der Filteroberfläche gefangen und saubere Schmelze fließt von innen durch den Filter zur sauberen Schmelzeleitung oben am Filter und dann aus dem Filter heraus. Wenn der Differenzdruck den voreingestellten Wert erreicht, verlangsamt sich die Filtrationseffizienz des Filters und das Steuersystem leitet die Schmelze zu einem anderen Filter weiter. Gleichzeitig wird der Filter zum Filtern ausgetauscht und gereinigt.



POLYMER-SINTERFILTER

Kategorie



○ Polymerkerzenfilter Zylindertyp (PCC-Serie)

- Leicht zu reinigen
- Einfache Verarbeitung und Kosteneinsparung im Vergleich zu gefalteten Filterelementen
- Breite Verfügbarkeit



⊗ Polymerkerzenfilter gefalteter Typ (PCP-Serie)

- Es bietet eine 3-5 mal größere Filterfläche als der Zylindertyp für längere Laufzeiten.
- Erhöhte Schmutzaufnahmekapazität
- Die vergrößerte Oberfläche hilft, den Druckabfall zu reduzieren.
- Kann bis zu 20 Mal gereinigt und wiederverwendet werden.

POLYMER-SINTERFILTER

Verbindungstyp

Polymer-Schmelzfilterelemente arbeiten unter Bedingungen hoher Temperatur und hohem Druck, daher werden sie meistens über Gewinde (M20, M30, BSPP, NPT, etc.), Flansch, Schnappkupplung, Stangenverbindung usw. verbunden.

POLYMER-SINTERFILTER

Spezifikation

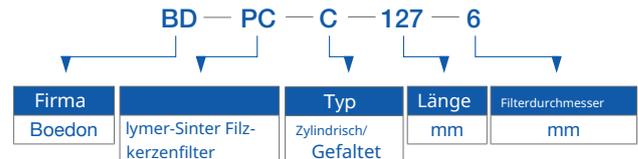
Material:Edelstahl (304, 316L, etc.), Hastelloy, Monel, etc.

Max. Arbeitstemperatur:600 °C; FeCrAl: 1000 °C

Porosität:ca. 85%

Filterbewertung:1-60 µm

Maximaler Differenzdruck:25 bar



Beliebte Spezifikationen von Polymer-Sinterfiltern

Model	Größe				Filterfläche	
	Länge L		Durchmesser D		-	-
	Zoll	mm	Zoll	mm	ft ²	m ²
BD-PC-C-127-6	5	127	2.36	60	0.21	0.02
BD-PC-P-127-6	5	127	2.36	60	0.75	0.07
BD-PC-C-254-6	10	254	2.36	60	0.53	0.05
BD-PC-P-254-6	10	254	2.36	60	1.82	0.17
BD-PC-C-508-6	20	508	2.36	60	0.64	0.06
BD-PC-P-508-6	20	508	2.36	60	2.04	0.19
BD-PC-C-762-6	30	762	2.36	60	1.5	0.14
BD-PC-P-762-6	30	762	2.36	60	5.15	0.48
BD-PC-C-1016-6	40	1016	2.36	60	2.03	0.19
BD-PC-P-1016-6	40	1016	2.36	60	6.97	0.65

Hinweise

- Auch Durchmesser in anderen Größen wie 65 mm, 70 mm und 110 mm erhältlich;
- Länge in anderen Größen auf Anfrage erhältlich.

Filtrationsleistung von Polymer-Sinterfiltern

Filterbewertung	Luftdurchlässigkeit (2L /dm ² *min)	Blasendruckpunkt (Pa)	Porosität (%)	Schmutzaufnahmekapazität (mg/cm ²)	Dicke (mm)
5	47	6600	75	5	0.54
7	63	5000	76	6	0.54
10	105	3700	77	6	0.54
15	140	2450	79	7	0.54
20	280	2000	80	13	0.54
25	360	1500	78	19	0.54
30	520	1230	79	34	0.54
40	670	960	79	34	0.54
60	1300	650	85	36	0.54
50	64 × 12	250	100	8.41	90–300
75	64 × 12	200	100	8.7	80–250
100	64 × 12	150	100	9.1	70–190

Merkmale & Anwendung

Merkmale

- Ausgezeichnete Schmutzaufnahmekapazität
- Hohe Porosität, geringer Druckabfall und hohe Luftdurchlässigkeit
- Das Falten erhöht die Filterfläche
- Unter 600 °C Bedingungen lange Zeit betreiben
- Gute Regenerationsfähigkeit und kann wiederholt gewaschen werden
- Hohe Temperaturbeständigkeit und Korrosionsbeständigkeit



Anwendung



Gummi

- Reifenproduktion
- Produktion von Gummiprodukten



Kunststoff & Kunststoffrecycling

- BOPP
- BOPA und andere biaxial orientierte Kunststofffolienproduktion



Chemisch

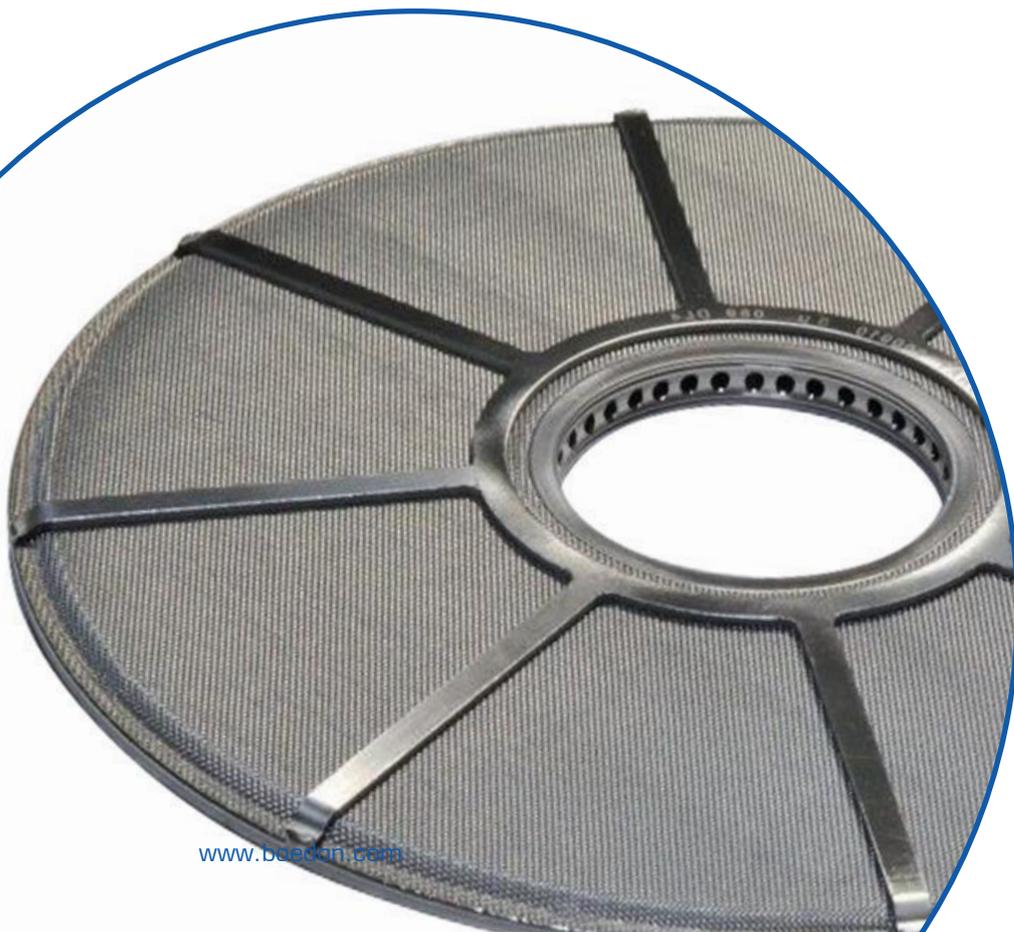
- Entfernung von Verunreinigungen und Filtration der Futterlösung
- Katalysatorrückgewinnung, etc.

Polymerblatt Scheibenfilter

Wir können eine vollständige Palette von Polymerblattscheibenfiltern anbieten, um Ihren verschiedenen Anforderungen an die Polymer Schmelzfiltrationsanwendungen gerecht zu werden.

Der Polymerblattscheibenfilter besteht aus gesintertem Edelstahlrahtgeflecht (316L) oder gesintertem Metallvliesmedium. Es ist eine ideale Wahl für die Produktion von Polymerfolien. Das einzigartige Scheibendesign und die Konfiguration helfen dabei, die erhöhte effektive Filterfläche zu maximieren und die Verweilzeit des Polymers zu verkürzen, wodurch das Risiko einer Polymerabbau verringert wird und eine schnelle, effiziente Filtration von Polymer Schmelzfiltrationsanwendungen angeboten wird.

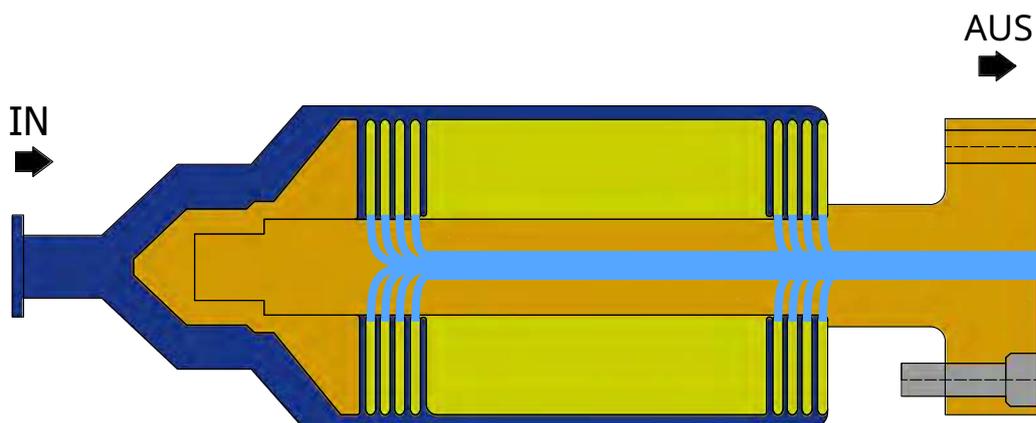
Darüber hinaus können wir auch Edelstahl (304, 316, etc.), Monel oder andere Legierungen als Filtermedien anbieten.



POLYMERBLATTSCHIEBENFILTER

Arbeitsprinzip

Platzieren Sie die mehrfach installierten Blattscheibenfilter in das horizontale Filtergehäuse. Schmelze mit Verunreinigungen tritt von der Einlassseite ein und fließt von oben und unten zu den Filterelementen. Gel Verunreinigungen werden auf der Filteroberfläche festgehalten und saubere Schmelze fließt über die Nabellöcher in das Zentrumrohr und dann aus dem Behälter.



POLYMERBLATTSCHIEBENFILTER

Installation



Während der Installation

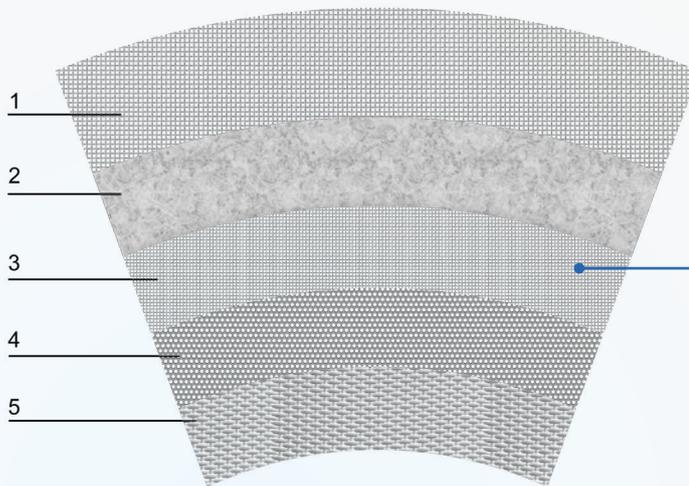


Nach der Installation

Struktur

Der Polymerblattscheibenfilter besteht aus dem Hauptkörper, der Nabe und dem Stern-Stützrahmen.

Hauptkörper



1

Schutzschicht

Typischerweise aus Edelstahl gefertigt, um das Filtermedium zu schützen.

2

Filtrationsschicht

Spielen die Hauptrolle bei der Filtration.

3

Stützschiicht

Unterstützen die Filtrationsschicht.

4

Entwässerungsschicht

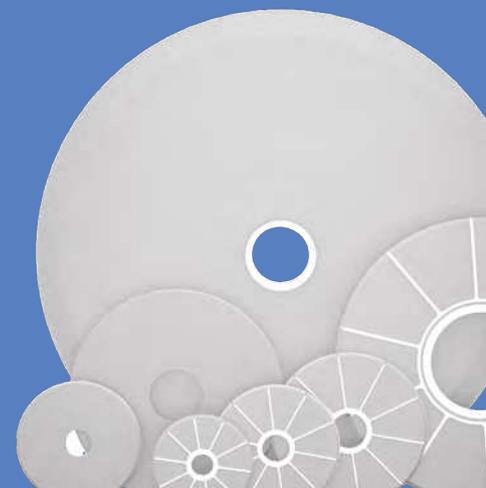
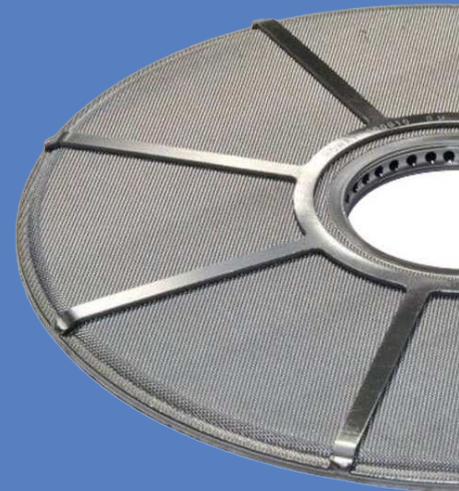
Leiten die saubere Schmelze zum Zentrumrohr.

5

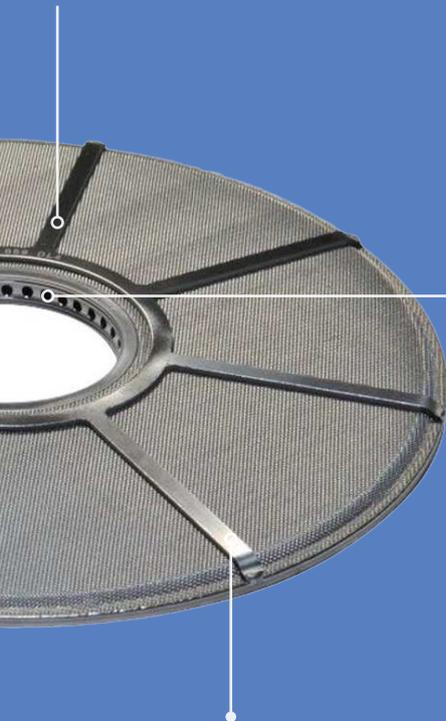
Maschenstützschiicht

Unterstützen die gesamte Maschenstruktur.

Stütze

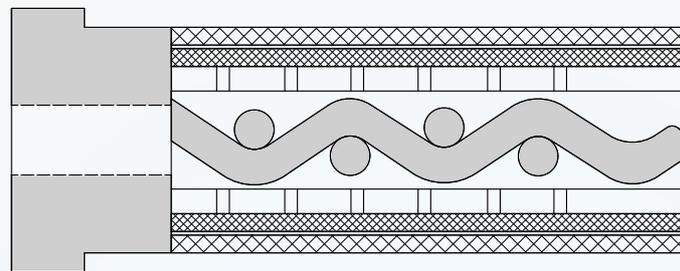


t Rahmen

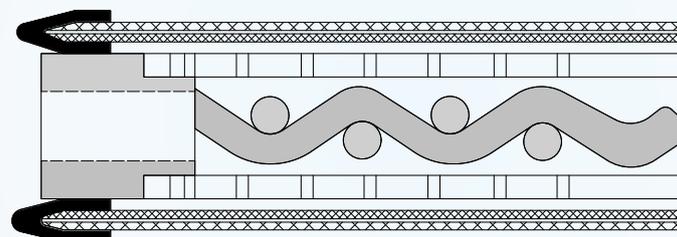


Halten Sie den Abstand zwischen benachbarten Scheibenfiltern aufrecht und leiten Sie die Flüssigkeit gleichmäßig zum Zentrumrohr.

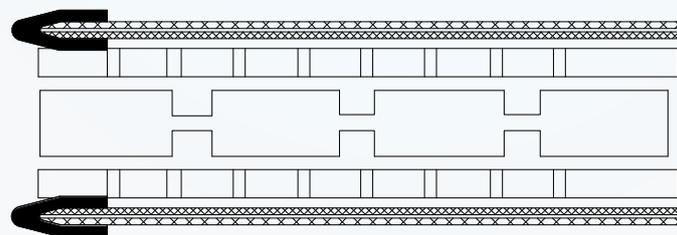
Nabe



Harter Nabe



Halbharte Nabe



Weiche Nabe

(Es wird nicht empfohlen für Mikronbewertung von 10 µm und darunter)

POLYMERBLATTSCHEIBENFILTER

Spezifikation

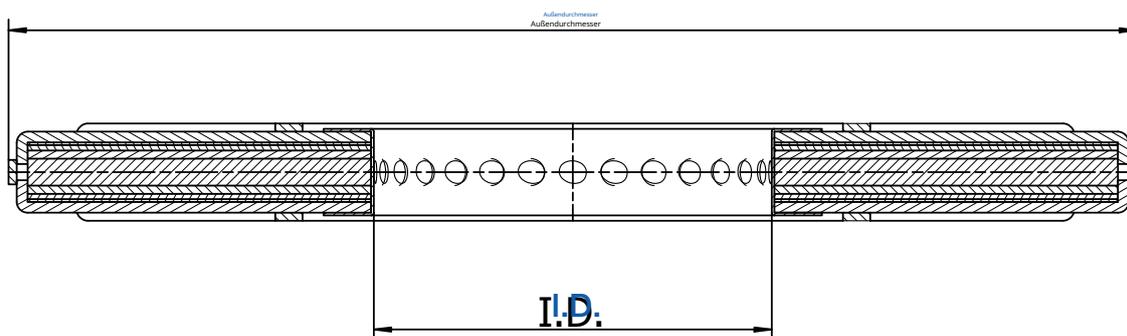
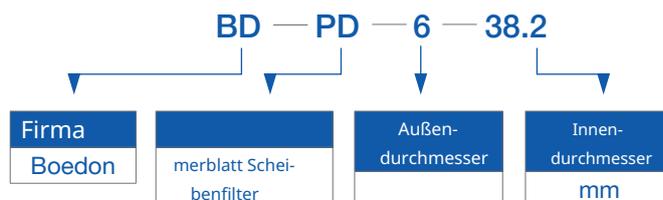
Material: gesintertes Drahtgewebe, gesinterte Metallfaserfilze.

Maximale Dauer: bis zu 400 °C

Filterbewertung: 0,5–200 µm

Minstdifferenzdruck: 300 bar bei 350 °C

Porosität: 70%–85%



Beliebte Spezifikation von Polymer-Blattscheibenfiltern

Model	O.D. (Zoll)	O.D. (mm)	I.D. (mm)	Dicke (mm)	Filterfläche (m2)
BD-PD-6-38.2	6	152.4	38.2	6.5	0.032
BD-PD-7-38.2	7	177.8	38.2	6.5	0.048
BD-PD-7-47.6	7	177.8	47.6	6.5	0.046
BD-PD-7-63.5	7	177.8	63.5	6.5	0.044
BD-PD-7-85	7	177.8	85	6.5	0.038
BD-PD-10-47.6	10	254	47.6	7.2	0.082
BD-PD-10-85	10	254	85	6.5	0.08
BD-PD-12-63.5	12	304.8	63.5	6.5	0.13
BD-PD-12-85	12	304.8	85	6.5	0.12
BD-PD-12-85	12	304.8	85	7	0.12
BD-PD-12-85	12	304.8	85	7.5	0.12

Hinweise: Andere Spezifikationen sind auf Anfrage erhältlich.

POLYMERBLATTSCHLEIBENFILTER

Merkmale & Anwendung

Merkmale

- Hohe Viskosität, hoher Durchfluss
- Gute Reinigungsleistung
- Lange Lebensdauer
- Gute mechanische Festigkeit
- Hohe Filtrationsgenauigkeit
- Hohe Schmutzaufnahmekapazität

Anwendung



Gummi

- Duroplastharz
- Thermoplastisches Harz



Kunststoff & Kunststoffrecycling

- Kunststoffflaschen- und Boxenrückgewinnung
- Kunststoffbeutel- und Papierwiederverwertung
- BOPA
- BOPI und andere biaxial orientierte Kunststofffolienproduktion



Chemiefaser

- Polyester
- Spandex
- Polypropylen
- Nylon und andere Hochleistungspolymerfaserproduktion

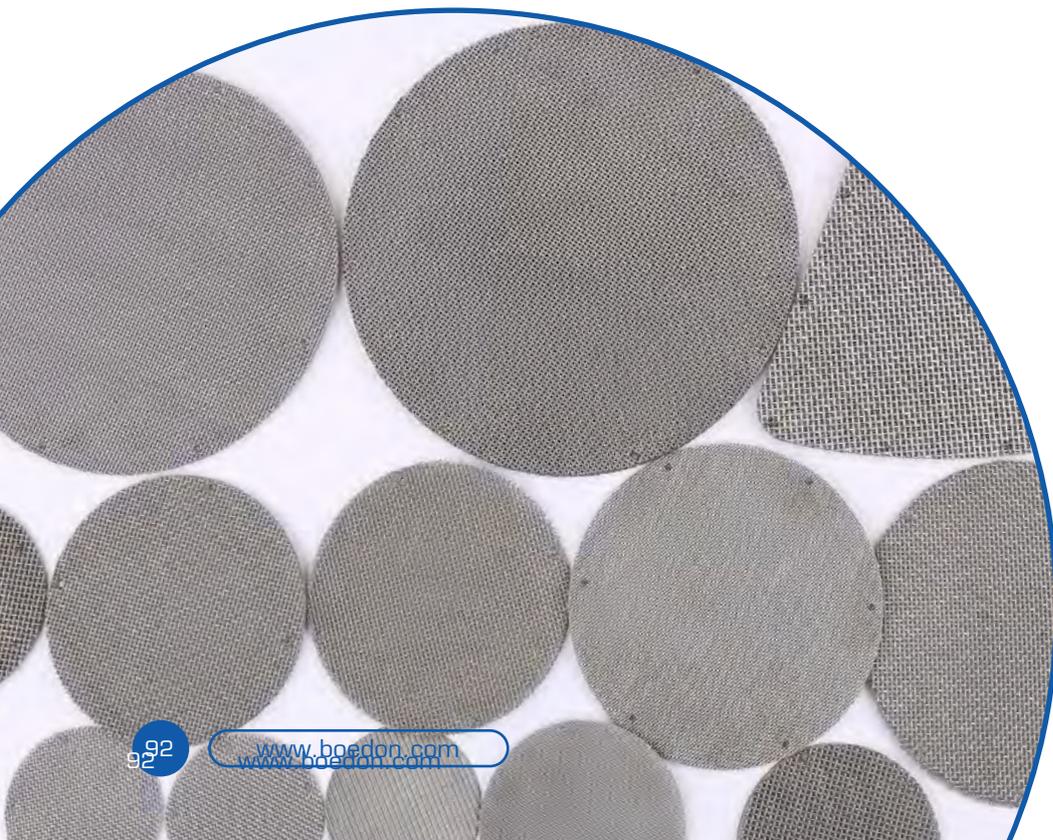
Polymer-Extruder Sieb

Wir können eine Vielzahl von Polymer-Extrudersieben anbieten, um Ihren spezifischen Anforderungen an den Extrusionsprozess und die Polymer-Schmelzfiltration gerecht zu werden.

Das Polymer-Extrudersieb besteht aus hochwertigen korrosionsbeständigen Materialien (verzinktem Kupfer, Edelstahl und Nickellegierung). Es stehen verschiedene Mikronbewertungen zur Verfügung, um unterschiedlichen Filtrationsanforderungen gerecht zu werden.

Polymer-Extrudersiebe werden weit verbreitet für Filtrations- und Vermischungsprozesse in der Produktion verschiedener viskoser Fließmaterialien und Produkte wie Kunststoffe, Chemiefasern, Gummi, Heißschmelzklebstoffe, Klebstoffe, Endbearbeitungsmaterialien, Mischungen usw. eingesetzt. Sie können effektiv verhindern, dass Fremdkörper in den endgültigen Kunststoff- und Gummiausstoßprozess gelangen und eine saubere, lebensfähige Extrusion ermöglichen.

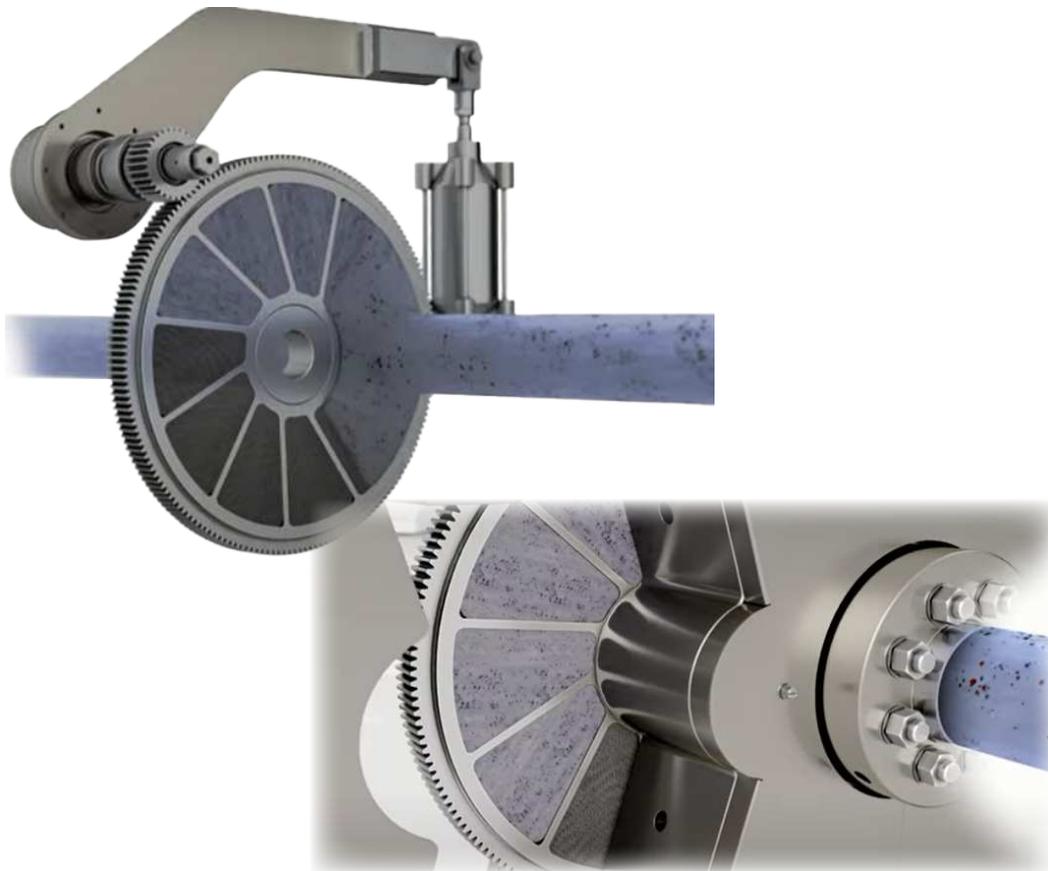
Da wir hochwertige ungiftige Rohstoffe verwenden, können unsere Polymer-Extruder-Siebe auch in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie verwendet werden.



POLYMER EXTRUDER SIEB

Arbeitsprinzip

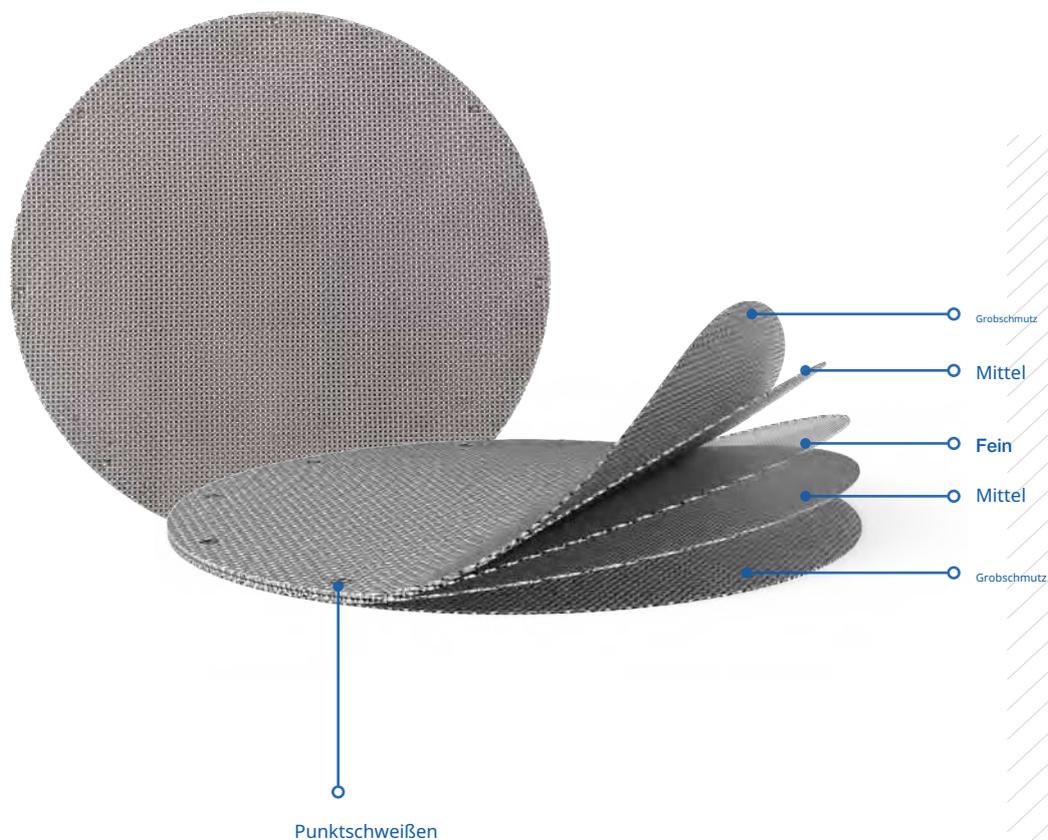
Die Filterscheibe ist mit einer großen Anzahl von Polymer-Extruder-Sieben ausgestattet. Die Filtrationszeit oder der Druckwert ist voreingestellt. Die Schmelze gelangt durch den Einlass, das Sieb am Einlass beginnt, Verunreinigungen zu filtern und Gelverunreinigungen werden auf der Sieboberfläche eingefangen. Wenn die Filtrationszeit oder der Druck den voreingestellten Wert erreicht, beginnt die Filterscheibe sich zu drehen. Der saubere Teil des Siebs dreht sich zum Einlass und beginnt, Verunreinigungen zu filtern, während das mit Verunreinigungen gesättigte Sieb zum Siebwechselanschluss bewegt wird. Die Drehscheibe stoppt, der Siebwechselanschluss öffnet sich, das Sieb mit Verunreinigungen wird entfernt und durch ein sauberes Sieb ersetzt. In diesem Prozess arbeitet der ruhende Teil des Siebs reibungslos, wodurch ein kontinuierlicher Betrieb ermöglicht wird.



POLYMER EXTRUDER SIEB

Struktur

Das Polymer-Extruder-Sieb besteht in der Regel aus Drahtgewebe in Leinwandbindung und Holländischer Bindung. Das Drahtgewebe in Leinwandbindung zeichnet sich durch eine einfache Struktur, wirtschaftliche Verarbeitung und hohe Kosteneffizienz aus und erfüllt die meisten Filtrationsanforderungen der Kunststoff- und Gummiindustrie. In einem Filter spielt das Drahtgewebe in Holländischer Bindung die Rolle der Feinfiltration, ohne dass ein Backup-Sieb erforderlich ist. Es zeichnet sich durch hohe Festigkeit, hohe Tragfähigkeit, einfache Struktur und lange Lebensdauer aus.



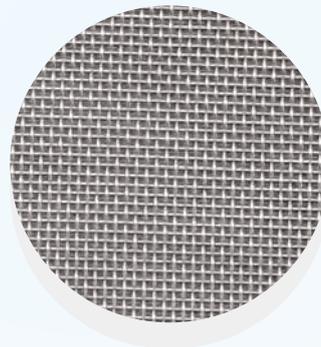
POLYMER EXTRUDER SIEB

Herstellungsprozess

Polymer-Extruder-Sieb wird in der Regel hergestellt aus Leinwandbindung und Holländischer Bindung Drahtgewebe.

Das Leinwandbindungsgewebe zeichnet sich durch eine einfache Struktur aus, ist wirtschaftlich zu verarbeiten und kostengünstig und erfüllt die meisten Filtrationsanforderungen von Kunststoffprodukten und Gummi

Industrien. In einem Filter spielt das Drahtgewebe mit holländischer Bindung die Rolle der Feinfiltration ohne einen zusätzlichen Filtersieb zu benötigen, mit hoher Festigkeit, hoher Belastungskapazität, einfacher Struktur und langer Lebensdauer.



Einfache Webart



Holländisches Gewebe

POLYMER EXTRUDER SIEB

Material

Bei der Auswahl des Filtermediums müssen die Arbeitsbedingungen des Polymer-Extruder-Siebs vollständig berücksichtigt werden. Beispielsweise wählen wir in einigen PVC-Produktionslinien oder anderen Anwendungen Edelstahldrahtgewebe, um Rost zu vermeiden, und Nickellegierungsdrahtgewebe wird verwendet, um Korrosion durch Fluorpolymer oder PVDC zu vermeiden.



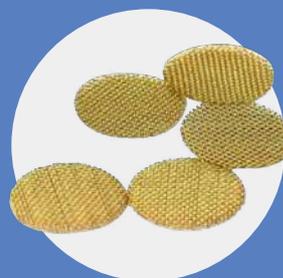
Edelstahl.

Gute Korrosionsbeständigkeit und Rostbeständigkeit.



Schwarzer Draht.

Außergewöhnliche Haltbarkeit.



Messing.

Gute Duktilität und Bearbeitbarkeit.



Kupfer.

Große Leitfähigkeit und weiche Textur.

POLYMER EXTRUDER SIEB

Form

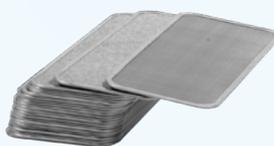
Unser Polymer-Extruder-Sieb kann in verschiedenen Formen gestaltet werden, um den Anforderungen verschiedener Extruder gerecht zu werden.



Rund



Ring



Rechteckig



Oval



Niere

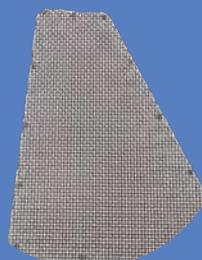
POLYMER EXTRUDER SIEB

Kantenbearbeitung

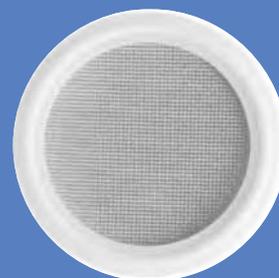
Wir bieten Metall (Edelstahl oder Aluminiumlegierung) Kanten, punktgeschweißte oder Gummikanten an, um den Verschleiß des Polymer-Extruder-Siebs zu reduzieren, die Haltbarkeit und Festigkeit des Siebs zu verbessern, die Stabilität der Gesamtstruktur zu gewährleisten und die Lebensdauer des Siebs zu verlängern. Andere Kanten sind auf Anfrage erhältlich.



Aluminiumlegierungskante
Solide Struktur und verbesserte
Abriebfestigkeit.



Punktgeschweißte Kante
Nicht leicht zu beschädigen und
verformen, und bietet eine verlängerte
Lebensdauer.



Gummikante
Elastische Kanten bieten gute Dehnbarkeit
und große Belastungsfestigkeit.

POLYMER EXTRUDER SIEB

Spezifikation

Um sicherzustellen, dass das Polymer-Extruder-Sieb die effektivste Filtration und Extrusion bietet, sollten bei der Auswahl des Produkts folgende Aspekte berücksichtigt werden: Webart (Leinwandbindung oder Holländische Bindung), Maschenzahl (Anzahl der Maschen pro Quadratzoll), Drahtdurchmesser und offene Fläche.

Beliebte Spezifikationen des Plain Weave Polymer Extruder Screen

Gewebe	Drahtdurchmesser (mm)	Öffnungsgröße (mm)	Offene Fläche (%)
10 × 10	0.711	1.829	51.8
14 × 14	0.457	1.357	55.9
16 × 16	0.457	1.131	50.7
20 × 20	0.559	0.711	31.4
20 × 20	0.457	0.813	41.0
24 × 24	0.376	0.682	41.4
30 × 30	0.376	0.531	34.2
30 × 30	0.310	0.536	40.0
40 × 40	0.274	0.361	32.3
50 × 50	0.193	0.335	43.6
60 × 60	0.193	0.230	29.8
80 × 80	0.122	0.196	37.9
100 × 100	0.102	0.152	36.0
120 × 120	0.091	0.120	31.8
150 × 150	0.071	0.088	29.6
200 × 200	0.050	0.077	36.76
250 × 250	0.040	0.062	36.76
300 × 300	0.040	0.045	27.83
325 × 325	0.035	0.043	30.49
400 × 400	0.028	0.036	31.25
500 × 500	0.025	0.026	25.79

Hinweise: Andere Spezifikationen sind auf Anfrage erhältlich.

Beliebte Spezifikationen des Dutch Weave Polymer Extruder Screen

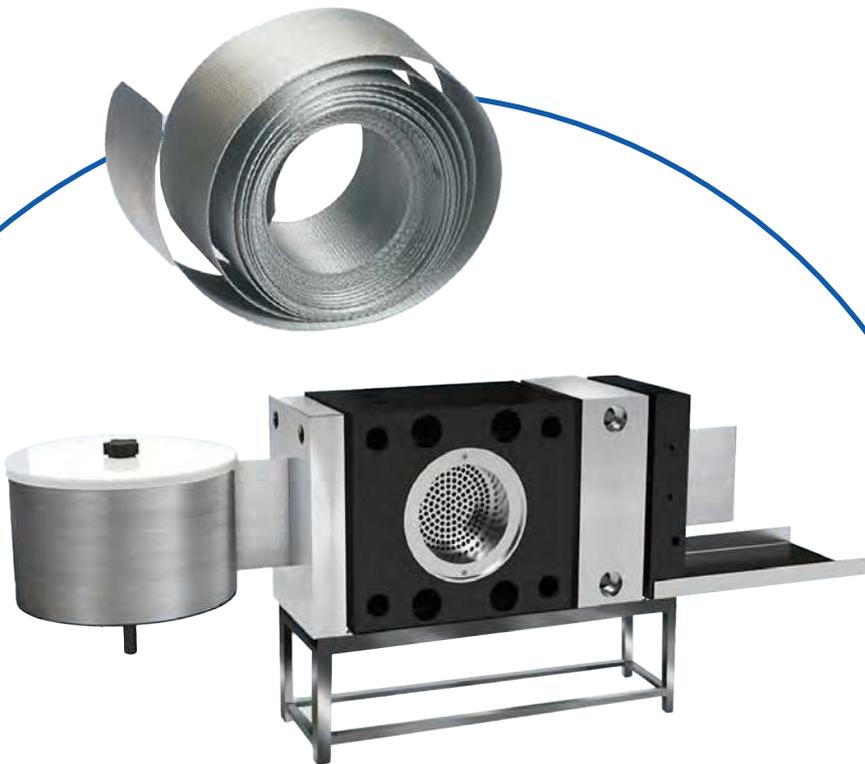
Gewebe	Drahtdurchmesser (mm)	Öffnungsgröße (mm)	Offene Fläche (%)
12/64	26 × 26	0.457 × 0.457	180
24/110	28 × 32	0.376 × 0.274	115
30/250	38 × 42	0.132 × 0.102	70
50/250	38.5 × 41	0.140 × 0.112	60
50/600	40 × 44	0.122 × 0.081	30
80/400	40 × 45.5	0.102 × 0.063	40
80/700	42 × 44	0.102 × 0.063	35
100/600	42 × 45.5	0.102 × 0.081	25
120/600	42 × 45.5	0.102 × 0.063	28
170/1400	43.5 × 48	0.063 × 0.040	10
200/600	47 × 48	0.50 × 0.040	20
325/2300	48 × 40	0.40 × 0.122	5

Hinweise: Andere Spezifikationen sind auf Anfrage erhältlich.

Polymer Dauer Filterband

Wir können Polymer-Dauerfilterbänder für kontinuierliche Siebwechsler anbieten, um Ihren spezifischen Anforderungen an die Filtration von Polymerschmelzen gerecht zu werden

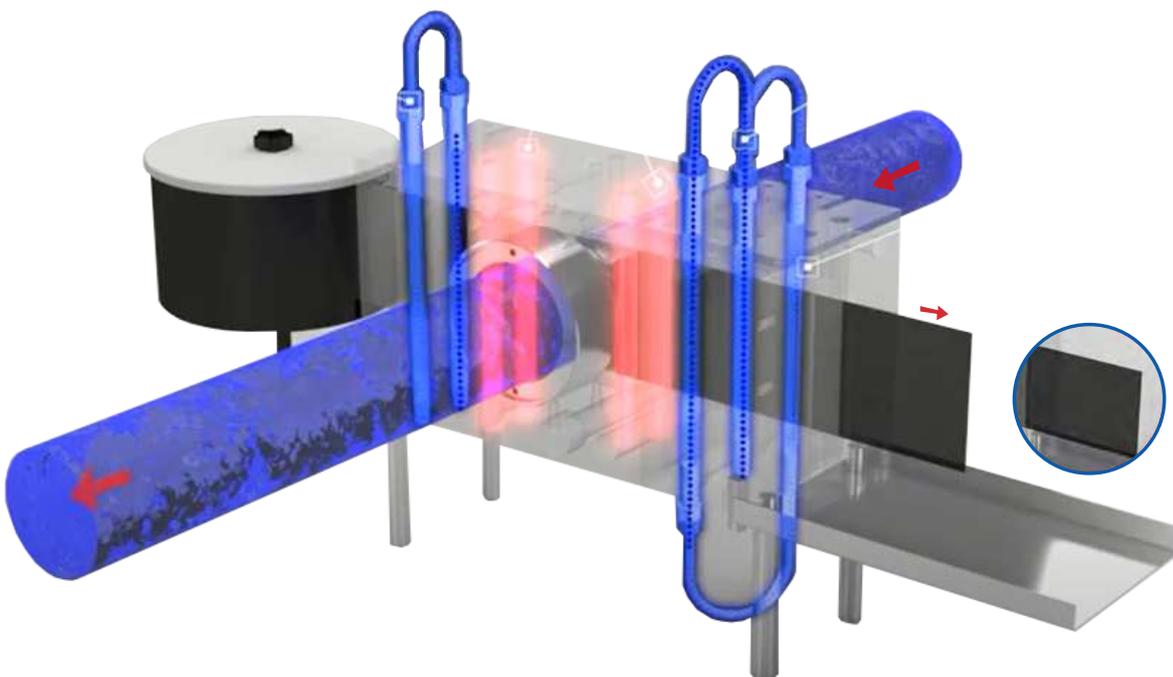
Polymer-Dauerfilterbänder sind rückwärts gewebte Filterbänder aus Edelstahlraht. Sie werden hauptsächlich verwendet, um Verunreinigungen aus geschmolzenem Kunststoff zu filtern und arbeiten oft mit kontinuierlichen Siebwechslern zusammen, um eine unterbrechungsfreie Produktion und eine hohe Filtrationsleistung bei der Herstellung von Blasformen und Gießfolien und anderen Polymer-Schmelzfiltrationen zu erreichen.



POLYMER KONTINUIERLICHES FILTERBAND

Arbeitsprinzip

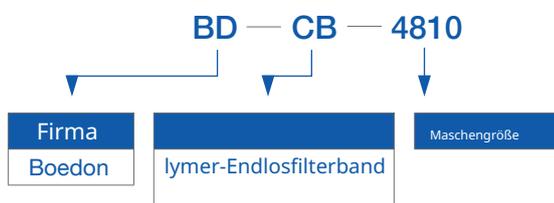
Das Polymer-Dauerfilterband wird auf dem kontinuierlichen Siebwechsler installiert. Die Schmelze gelangt von der Einlassseite und Verunreinigungen werden auf der Bandoberfläche gefangen. Das rückwärts gewebte Filterband kann feine Partikel einfangen. Die saubere Schmelze fließt aus dem Auslass. Wenn der voreingestellte Wert oder die Zeit erreicht ist, löst das Steuersystem automatisch das Erhitzen der Stäbe am Auslass des Bandes aus. Wenn der Auslass die voreingestellte Temperatur erreicht, bewegt sich das Filterband automatisch und Verunreinigungen in der Schmelze werden aus dem kontinuierlichen Siebwechsler entfernt. Folglich bewegt sich das saubere Filterband auch zum Einlass, und die Heizstäbe am Auslass hören auf zu heizen, das saubere Filterband beginnt, Verunreinigungen zu filtern und erreicht so einen kontinuierlichen Betrieb.



Spezifikation

Umgekehrte holländische Webart

Bei dieser Webart handelt es sich um eine Umkehrung der Anordnung der einfachen holländischen Webart mit größeren Schussdrähten und kleineren Kettfäden. Das Polymer-Kontinuierliche-Filterband verwendet kleinere Kettfäden, um eine engere Maschenstruktur für die Filtration zu bieten und die Filtrationseffizienz zu gewährleisten. Die größeren Schussdrähte sorgen für eine höhere Festigkeit des Filterbandes und verlängern so seine Lebensdauer. Diese Webmethode macht das Polymer-Kontinuierliche-Filterband zu einer idealen Wahl für die Kunststoffextrusion.



Material:Edelstahl 302, 304, 316, 316L, etc.

Webart: umgekehrte holländische Webart

Länge:10–30 m

Breite:10 cm, 12 cm, 15 cm, 19 cm, 21 cm oder individuell.

Beliebte Spezifikation von Polymer-Endlosfilterbändern

Model	Maschengröße (Schussfäden/Inch × Kettfäden/Inch)	Drahtdurchmesser (mm) (Schuss × Kette)	Filterbewertung (µm)	Gewicht (kg/m ²)	Breite (mm)	Länge (mm)
BD-CB-4810	48 × 10	0.50 × 0.50	400	3.63	40–210	10000
BD-CB-6318	63 × 18	0.40 × 0.60	220	4.14	40–210	10000
BD-CB-7215	72 × 15	0.45 × 0.55	250	4.78	40–210	10000
BD-CB-10016	100 × 16	0.35 × 0.45	190	3.87	40–210	10000
BD-CB-10720	107 × 20	0.24 × 0.60	210	3.34	40–210	10000
BD-CB-12016	120 × 16	0.35 × 0.45	180	4.49	40–210	10000
BD-CB-13217	132 × 17	0.32 × 0.45	170	4.24	40–210	10000
BD-CB-15224	152 × 24	0.27 × 0.40	160	3.73	40–210	10000
BD-CB-16017	160 × 17	0.27 × 0.45	160	2.02	40–210	10000
BD-CB-17018	170 × 18	0.27 × 0.45	160	4.01	40–210	10000
BD-CB-17146	171 × 46	0.15 × 0.30	130	2.00	40–210	10000
BD-CB-18020	180 × 20	0.27 × 0.45	170	4.29	40–210	10000
BD-CB-20040	200 × 40	0.17 × 0.27	120	2.17	40–210	10000
BD-CB-24040	240 × 40	0.15 × 0.25	70	1.98	40–210	10000
BD-CB-26040	260 × 40	0.15 × 0.27	55	2.19	40–210	10000
BD-CB-29076	290 × 76	0.09 × 0.19	40	1.27	40–210	10000
BD-CB-30040	300 × 40	0.15 × 0.25	50	2.31	40–210	10000
BD-CB-30080	300 × 80	0.15 × 0.20	35	2.49	40–210	10000

Hinweise: Andere Spezifikationen sind auf Anfrage erhältlich.

POLYMER KONTINUIERLICHES FILTERBAND

Merkmale & Anwendung

Merkmale

- Strapazierfähig, gewebt aus hochfestem Edelstahldraht
- Hervorragende Beständigkeit gegen Säuren, Laugen, Korrosion und hohe Temperaturen
- Präzise Filtermaschenweite gewährleistet einen guten Filtrationseffekt während der Extrusion
- Der Wechsel des Bandes ist ohne Unterbrechungen in der Produktion möglich, was zu einer effizienten Produktion führt

Anwendung



Kunststoff & Kunststoffrecycling

- Gussfolie, Blasfolie
- BOPP, etc.
- PP, PVC und andere Kunststoffextrusionen



Harz

- Duroplastharze
- Thermoplastische Harze



Chemiefaser

- Vliesstoffproduktion
- Filtration von Spezialmaterialien

03.2

FLUID FILTRATION



Im industriellen Produktionsprozess können Flüssigkeiten mit hohem Durchfluss feste Partikel, suspendierte Feststoffe und andere Verunreinigungen enthalten. Diese Verunreinigungen schädigen nicht nur nachgelagerte Schlüsselausrüstungen und verkürzen die Lebensdauer von Schlüsselkomponenten, sondern beeinflussen auch die Qualität der Endprodukte. Daher ist die Flüssigkeitsfiltration ein wesentliches Element in der industriellen Produktion.

Wir bieten eine vollständige Palette von Filterelementen für die Flüssigkeitsfiltration in chemischen, petrochemischen, Wasserbehandlungs- und Lebensmittelindustrien usw. Unsere Techniker stehen Ihnen bei der Auswahl des richtigen Filterelements für Ihre Betriebsbedingungen zur Verfügung.

Wie löst Boedon das?

Boedon bietet eine Vielzahl von Rohrleitungsfiltren, automatischen Selbstreinigungsfiltren und Rückspülfiltren, die zu verschiedenen Filtergehäusen passen. Diese Filter können feste Partikel in Flüssigkeiten effektiv entfernen, nachgelagerte Schlüsselausrüstungen und Komponenten schützen und die Qualität industrieller Produkte gewährleisten.

Wir können das richtige Filterelement gemäß Ihrem Flüssigkeitsfiltertyp und Ihren Filtrationsanforderungen auswählen.

Was liefert Boedon?



Pipeline-Filter



T-Siebkorbfiter



Vorübergehender Siebfilter

Y-Siebfilter



Korbfilter

Automatischer Selbstreinigungsfilter



Wedge Wire Selbstreinigungsfilter

Sintered Mesh Selbstreinigungsfilter

Rückspülfilter



Wedge Wire Rückspülfilter

Rohr-Rückspülfilter

03.2

FLUID FILTRATION

Pipeline-Filter



In der chemischen, petrochemischen, Lebensmittel- und anderen Industrieproduktion sind RohrleitungsfILTER ein unverzichtbares Filtrationsgerät in Rohrleitungssystemen zur Förderung von Medien. Wenn RohrleitungsfILTER nicht installiert sind, gelangen feste Partikel in der aufwärtsgerichteten Rohrleitung mit der Flüssigkeit in die abwärtsgerichtete Rohrleitung und verursachen Schäden an abwärtsgerichteten Pumpen, Kompressoren und anderen Schlüsselausrüstungen, was die Produktion beeinträchtigt. Wenn RohrleitungsfILTER installiert sind, können sie feste Partikel in Flüssigkeiten entfernen und den reibungslosen Betrieb von Rohrleitungssystemen gewährleisten, wodurch die Flüssigkeit sauberer wird und ideale industrielle Produkte erhalten werden.

Wie löst Boedon das?

Boedon liefert 4 Arten von RohrleitungsfILTERs, sie sind T Korbfilter, Y-Filter, temporäre Filter und Korbfilter. Wir können die richtigen RohrleitungsfILTERs für Ihre Rohrleitungssysteme entsprechend Ihrem Flüssigkeitsdurchfluss und Filtermedien auswählen, um Verunreinigungen in Flüssigkeiten zu entfernen und die nachgelagerten Schlüsselkomponenten zu schützen.

Was liefert Boedon?



T-SiebkorbfILTER

- Für T-Typ-Filter
- Filterung von Flüssigkeiten, Gasen und viskosen Medien
- Für Chemie, Öl & Gas, Lebensmittelindustrie, etc.



Y-Siebfilter

- Für Y-Filter
- Für Wasseraufbereitung, Chemie, Pharma, Lebensmittelindustrie, etc.



Vorübergehender Siebfilter

- Für temporäre Filter
- Entwickelt für Rohrleitungsstartanwendungen
- Für Chemie, Pharma, Lebensmittelindustrie, etc.



Korbfilter

- Für Korbfilter
- Für Petrochemie, Chemie, Lebensmittelindustrie, etc.

T-Siebkorbfilter

Der T-Korbfilter wird verwendet, um Flüssigkeiten, Gase und viskose Partikel zu filtern.

Der T-Korbfilter wird durch Schweißen von Edelstahl-Lochblech oder gewebtem Drahtgeflecht auf den Edelstahlrahmen hergestellt. Er wird in der Regel in T-Typ-Filtern verwendet, um Verunreinigungen aus Flüssigkeiten, Gasen und niedrigviskosen Flüssigkeiten zu entfernen. Er zeichnet sich durch eine hohe Filtrationsleistung, geringen Druckverlust, gute Korrosionsbeständigkeit, einfache Struktur und lange Lebensdauer aus. T-Siebkorbfilter werden weit verbreitet in Chemie, Erdöl, Lebensmittel, Pharmazie, etc. verwendet.



T-SIEBKORBFILTER

Arbeitsprinzip

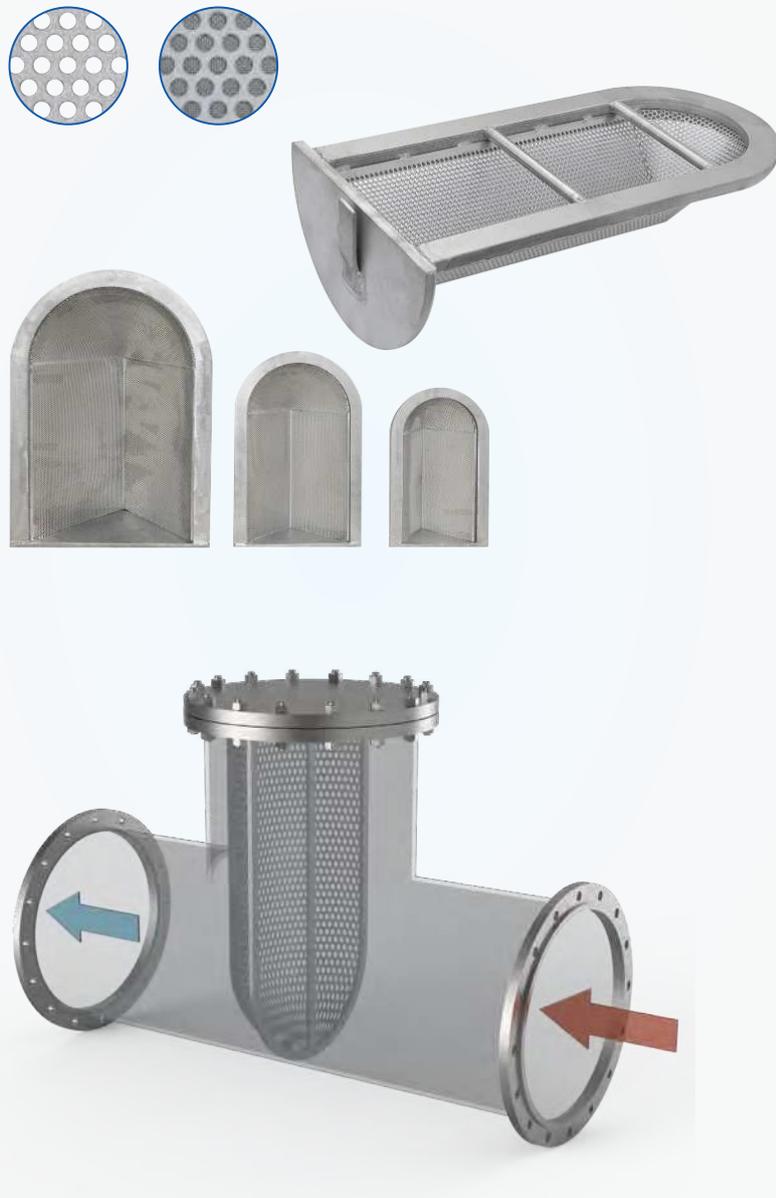
Wenn die Flüssigkeit durch das Hauptrohr in den Siebkorbfilter gelangt, werden die Partikelverunreinigungen im T-Siebkorbfilter gefangen. Das saubere Filtrat wird aus dem Auslass abgeleitet. Der Siebkorbfilter gewährleistet den normalen Betrieb von Geräten (einschließlich Kompressoren, Pumpen, etc.) und Instrumenten, um eine stabile Filtration zu erreichen und die Produktionssicherheit zu gewährleisten. Wenn der Siebkorbfilter gereinigt werden muss, nehmen Sie einfach den abnehmbaren Siebkorbfilter heraus, reinigen und laden Sie ihn wieder auf und setzen Sie ihn dann zur Wiederverwendung in das Hauptrohr ein.



Kategorie

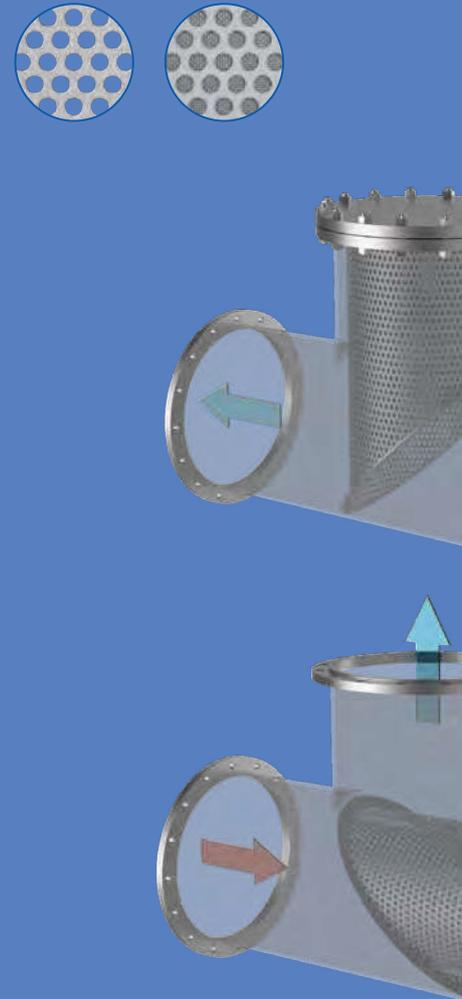
T-Typ Siebkorbfilter

Der T-Typ Siebkorbfilter wird im geradlinigen T-Typ Sieb installiert, um große Partikelverunreinigungen herauszufiltern.



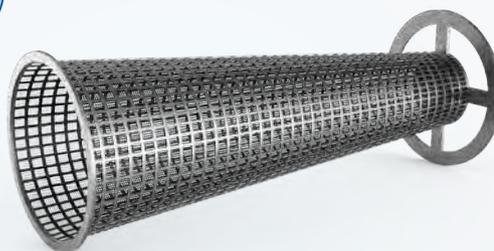
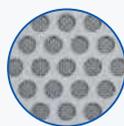
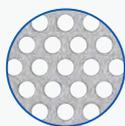
Geneigter Siebkorbfilter

Der geneigte Siebkorbfilter kann sowohl in geradlinigen als auch in rechtwinkligen T-Typ Sieben installiert werden, um große Partikelverunreinigungen aus dem Medium zu entfernen.



Patronenfilter

Der Patronenfilter wird in rechtwinkligen T-förmigen Durchflussfiltern installiert, um große Partikelverunreinigungen herauszufiltern.



T-SIEBKORBFILTER

Spezifikation

Material: ss304, ss316, ss304L, ss316L

Betriebstemperatur: -10 °C bis +400 °C

Filterfeinheit: 50 µm – 8000 µm

Filtrationseffizienz: 95%

Druck: 1,0 MPa, 1,6 MPa

Anwendbare Viskosität: 1–30000 cp

Filtrationsschicht: gelochtes Metall oder gewebtes Netz/gelochtes Netz

Beliebte Spezifikationen von gelochtem Metall

Model	Lochgröße	Länge (mm)
BD-TS-P-027	0.027"	10000
BD-TS-P-033	0.033"	10000
BD-TS-P-047	0.047"	10000
BD-TS-P-062	0.062"	10000
BD-TS-P-093	0.093"	10000
BD-TS-P-125	0.125"	10000
BD-TS-P-156	0.156"	10000
BD-TS-P-250	0.250"	10000

Anmerkungen:

- Andere Größen sind auf Anfrage erhältlich.
- Geeignet für T-förmige Korbfilter, geneigte Korbfilter und Patronenfilter.
- BD steht für Boedon; T steht für T-Siebkorbfilter; P steht für gelochtes Metall und 027 steht für den Durchmesser der gelochten Metalllöcher.

Beliebte Spezifikationen von gewebtem Netz

Model	Maschenzahl	Maschenöffnung	Offene Fläche
BD-TS-W-20	20 × 20	0.030"	49%
BD-TS-W-30	30 × 30	0.022"	45%
BD-TS-W-40	40 × 40	0.016"	41%
BD-TS-W-60	60 × 60	0.010"	38%
BD-TS-W-80	80 × 80	0.008"	36%
BD-TS-W-100	100 × 100	0.006"	30%

Anmerkungen:

- Andere Größen sind auf Anfrage erhältlich.
- Geeignet für T-förmige Korbfilter, geneigte Korbfilter und Patronenfilter.
- BD steht für Boedon; T steht für T-Siebkorbfilter; W steht für gewebtes Netz und 20 steht für die Anzahl der gewebten Maschen.

T-SIEBKORBFILTER

Merkmale & Anwendung

Merkmale

- Filtern von flüssigen, viskosen und gasförmigen Medien, hohe Filtrationseffizienz
- Einfache Struktur, einfach zu installieren, entfernen und warten
- Nach der Reinigung wiederverwendbar, Reduzierung der Investitionskosten
- Lange Lebensdauer
- Hohe Temperatur- und Hochdruckbeständigkeit
- Hervorragende Korrosionsbeständigkeit, Säure- und Alkalibeständigkeit

Anwendung



Chemisch

- Filtern von korrosiven Materialien wie konzentrierter Schwefelsäure, Kohlensäure, Essigsäure und Fettsäure in verschiedenen Chemikalien
- Kühlwasser- und Abwasserfiltration



Öl & Gas

- Injektionswasserfiltration
- Filtration schwach korrosiver Substanzen in Ölprodukten
- Filterung von Verunreinigungen aus Erdgas



Lebensmittel

Filterung von Verunreinigungen aus Saft, Bier und Milchprodukten während der Produktion

Y-Sieb

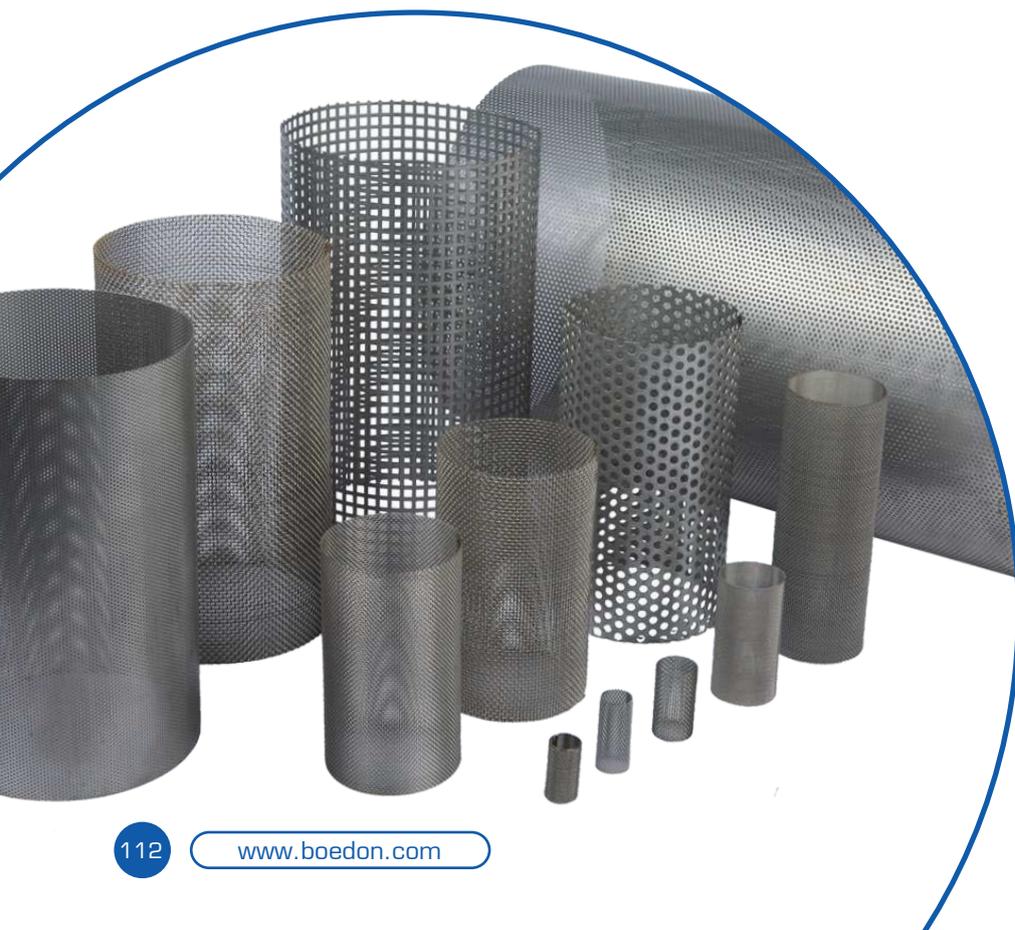
Korb

Filter

Der Y-Siebfilter wird verwendet, um Mikropartikel in Dampf-, Gas- und Flüssigkeitsanwendungen zu entfernen.

Der Y-Siebfilter besteht hauptsächlich aus Edelstahl, Kohlenstoffstahl, Titan und anderen Metalllegierungen, perforiertem Metall oder gewebtem Drahtgeflecht durch Schweißverfahren. Es ist eine wichtige Filtereinheit für Y-Typ-Siebe und hilft, Verunreinigungen im Medium (Gas, Dampf oder Flüssigkeit) zu entfernen und den normalen Betrieb von Ventilen und Geräten zu gewährleisten.

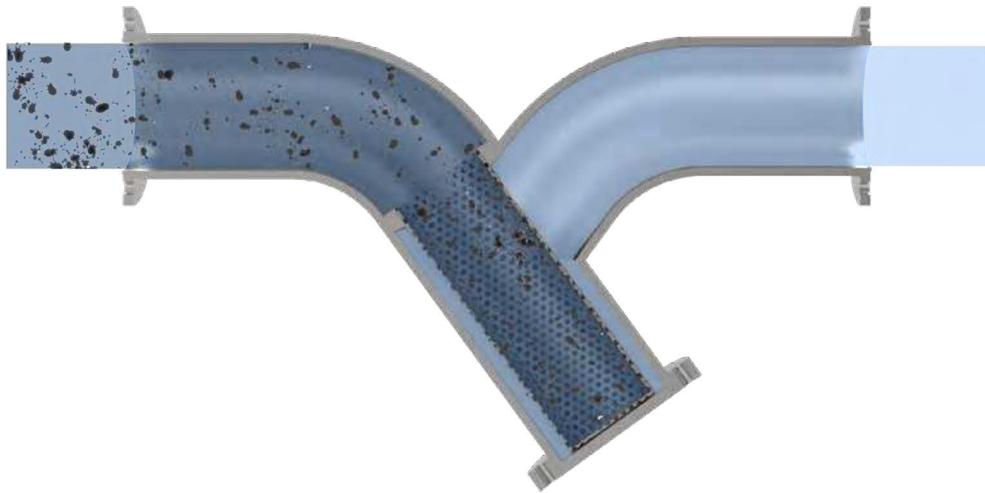
Es zeichnet sich durch eine große Filterfläche, eine hohe Filterbewertung, eine einfache Struktur und eine lange Lebensdauer aus und wird weit verbreitet in Petrochemie, Erdöl, Erdgas, Lebensmittel & Getränke, Abwasserbehandlung usw. Y-Siebfilter sind in der Regel zylinderförmig oder auf Anfrage anpassbar.



Y-STRAINER-FILTER

Arbeitsprinzip

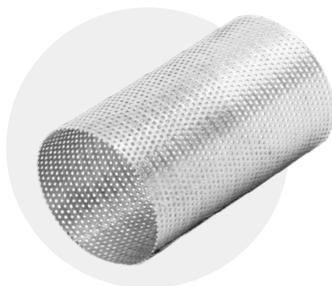
Der Y-Strainer-Filter ist ein kleines Gerät, das in Y-Strainern installiert wird und dazu dient, feste Partikel in der Flüssigkeit zu entfernen und saubere Flüssigkeit zu erhalten. Gleichzeitig schützt er den normalen Betrieb der Ausrüstung. Wenn der Y-Strainer-Filter gereinigt werden muss, nehmen Sie einfach den abnehmbaren Strainer-Filter heraus, reinigen Sie ihn und setzen Sie ihn wieder ein. Er ist also einfach zu bedienen und zu warten.



Y-STRAINER-FILTER

Kategorie

Der Y-Strainer-Filter besteht hauptsächlich aus Edelstahl, Kohlenstoffstahl, Titan und anderen Metalllegierungen, perforiertem Metall oder gewebtem Drahtgeflecht. Er kann mit oder ohne Kanten entworfen oder auf Anfrage angepasst werden.



Einzelschicht perforiertes Metall

Geeignet für Rohrleitungssysteme mit bestimmtem Druck, um große Partikelverunreinigungen zu entfernen.



Einzelschicht gewebtes Drahtgeflecht

Geeignet für Rohrleitungssysteme mit niedrigem Druck, aber hohen Anforderungen an die Filterleistung.



Doppelschicht gewebtes Drahtgeflecht + perforiertes Metall

Geeignet für Rohrleitungssysteme mit hohem Druck und feinen Filtrationsanforderungen.

Y-STRAINER-FILTER

Spezifikation

Material: edelstahl, kohlenstoffstahl, titan und andere metalllegierung

Filtrationsschicht: perforiertes metall/gewebtes drahtgeflecht/perforiertes metall + gewebtes drahtgeflecht

Betriebstemperatur: -10 °C bis 400 °C

Betriebsdruck: 1,6–10 MPa

Filtrationseffizienz: 99, 99%

Maschenanzahl für verschiedene Medien: 18–30 Maschen für Wasserversorgungsnetzwerke; 10–100 Maschen für Lüftungsnetzwerke und 100– 480 Maschen für Ölversorgungsnetzwerke.

Schichtstruktur der Filtration: einlagiges gelochtes Metall oder gewebtes Netz; zweilagiges gelochtes Metall + gewebtes Netz

Beliebte Spezifikationen von gelochtem Metall

Lochgröße	Offene Fläche
0.027"	23%
0.033"	28%
0.047"	36%
0.062"	37%
0.093"	39%
0.125"	40%
0.156"	58%
0.250"	40%

Anmerkungen:

- Andere Spezifikationen sind auf Anfrage erhältlich.
- Geeignet für Y-Siebfilter.

Beliebte Spezifikationen von gewebtem Netz

Maschenzahl	Maschenöffnung	Offene Fläche
20 × 20	0.030"	49%
30 × 30	0.022"	45%
40 × 40	0.016"	41%
60 × 60	0.010"	38%
80 × 80	0.008"	36%
100 × 100	0.006"	30%
200 × 200	0.003"	33%
300 × 300	0.002"	29%
400 × 400	0.001"	36%
500 × 500	0.001"	25%

Anmerkungen:

- Andere Spezifikationen sind auf Anfrage erhältlich.
- Geeignet für Y-Siebfilter.

Y-STRAINER-FILTER

Merkmale & Anwendung

Merkmale

- Große Filterfläche, hohe Filtrationseffizienz
- Korrosionsbeständigkeit, Säure- und Alkalibeständigkeit
- Hohe Druck- und Temperaturbeständigkeit
- Einfache Bedienung, einfache Reinigung und Wartung
- Wiederverwendbar, geringere Investitionskosten
- Hergestellt aus verschiedenen Metallmaterialien, lange Lebensdauer

Anwendung



Wasseraufbereitung

Reinigung und Filtration von Produktionsabwasser



Chemisch

Filtern von Partikelverunreinigungen aus tätigen Flüssigkeiten



Pharmazeutisch

Filtration und Trennung aller Katalysatoren



Lebensmittel

- Filtern unnötiger Verunreinigungen während der Essöl-Extraktion.
- Filtern aller Verunreinigungen in Lebensmittelschlämmen

Temporärer Filter

Wir bieten temporäre Siebe, um feste Partikel effektiv zu fangen und die wichtigen Komponenten Ihrer Ausrüstung zu schützen.

Ein temporärer Filter besteht aus perforiertem Metall oder gewebtem Drahtgeflecht und wird in Rohren oder Rohrleitungssystemen installiert. Er ist speziell für den Einsatz bei der Inbetriebnahme entwickelt worden, um Ablagerungen in Rohrleitungen während des Startvorgangs aufzufangen und Pumpen, Instrumente, Regelventile und andere nachgeschaltete Geräte zu schützen. Dadurch spielt er eine Rolle bei der Stabilisierung des Filtrationsprozesses und der Sicherung der sicheren Produktion. Er wird weit verbreitet in der Erdöl-, Chemie-, Pharmazie- und Wasseraufbereitungsindustrie eingesetzt.

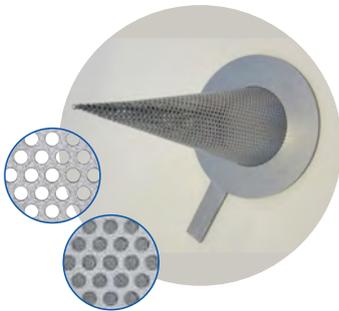
Temporäre Filter werden in temporäre Kegelfilter, temporäre Korbfilter und temporäre Plattenfilter unterteilt. Wir können den richtigen temporären Filter für Sie entsprechend Ihrem Rohrleitungssystem und Ihren Filtrationsanforderungen auswählen.



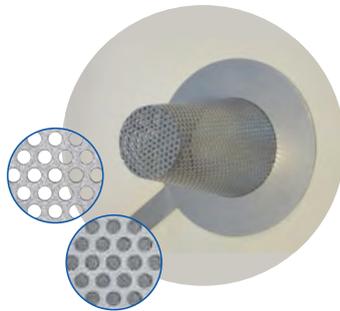
TEMPORÄRER FILTER

Kategorie

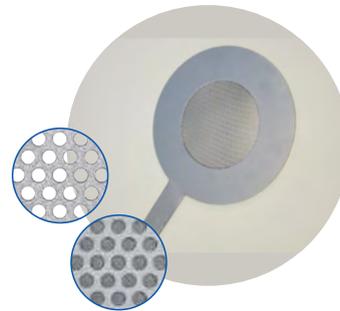
Temporäre Filter werden je nach Form in temporäre Kegelfilter, temporäre Korbfiter und temporäre Plattenfilter unterteilt.



Temporärer Kegelfilter



Temporärer Korbfiter



Temporärer Plattenfilter

TEMPORÄRER FILTER

Spezifikation

Material: SS304, SS316, Kohlenstoffstahl und andere Legierungen

Standardperforation: Verwendung von 1/8" Perforationen im Abstand von 3/16"

Standard-Drahtgewebe-Liner: 10 Mesh, 20 Mesh, 30 Mesh, 40 Mesh, 60 Mesh, 80 Mesh, 100 Mesh

Griffgröße: 4" Länge × 1" Breite

Flanschdicke: 11 Gauge

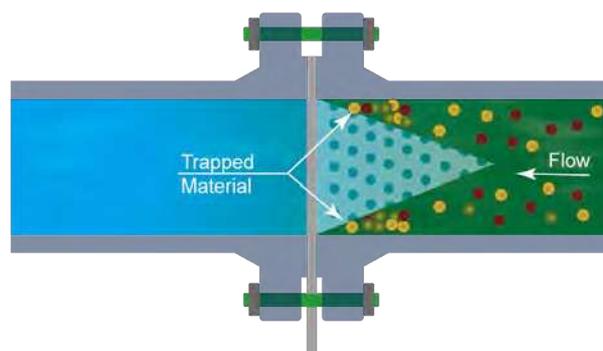
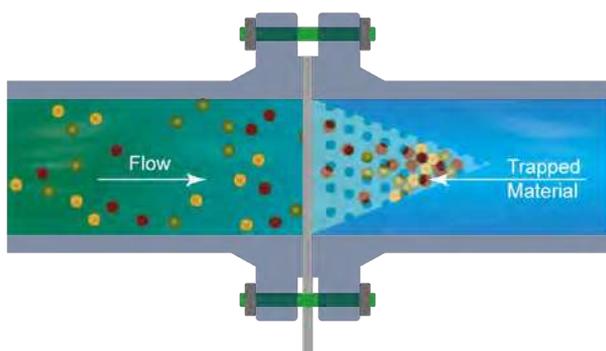
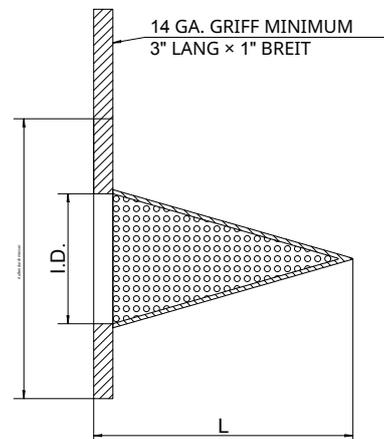
Endverbindung: Wasser flach, erhöht, Ringverbindung Flansche

Offene Fläche: Der verfügbare Bereich der Filterelemente im Verhältnis zum Querschnitt des Rohrs beträgt 100% bis 300%

TEMPORÄRER FILTER

Vorübergehender Kegel-Filter

Dies ist der häufigste Typ von vorübergehendem Filter. Er wird normalerweise mit der Spitze des Kegels in Fließrichtung installiert, und Ablagerungen sammeln sich am Filterring. Diese Fließrichtung eignet sich besser für höhere Durchflussraten. Wenn die Spitze des Kegels in Fließrichtung zeigt, beginnen sich die Ablagerungen in der Mitte zu sammeln. Ein vorübergehender Kegelfilter mit einem Drahtgewebe-Liner kann feine Partikel auffangen und das Drahtgewebe wird immer in Fließrichtung platziert, daher muss bei der Bestellung von Kegelfiltern die erwartete Fließrichtung angegeben werden.



Model	Nominale Rohrgröße	I.D. (Zoll)	150/300# ANSI (O.D.)	600# ANSI (O.D.)	900# ANSI (O.D.)	1500# ANSI (O.D.)	Standard Länge (L)	L-150%	L-200%
BD-TCS-01	0.75	0.625	2.125	2.5	2.625	2.625	2.25	2.25	3
BD-TCS-02	1	0.75	2.5	2.75	3	3	2.625	2.75	3
BD-TCS-03	1.5	1.25	3.25	3.625	3.75	3.75	3.1875	4	5
BD-TCS-04	2	1.75	4	4.25	5.5	5.5	3.5	6	8
BD-TCS-05	2.5	2.25	4.75	5	6.375	6.375	4.0625	6.25	8
BD-TCS-06	3	2.75	5.25	5.75	6.5	6.75	4.25	6.75	9
BD-TCS-07	4	3.75	6.75	7.5	8	8.125	5	10	12
BD-TCS-08	5	4.625	7.625	9.375	9.625	9.875	6	12	14
BD-TCS-09	6	5.375	8.625	10.375	11.25	11	7	13	18
BD-TCS-10	8	7.375	10.875	12.5	14	13.75	8.1875	17	23
BD-TCS-11	10	9.375	13.25	15.625	17	17	12	22	28
BD-TCS-12	12	11	16	17.875	19.5	20.375	13	26	34
BD-TCS-13	14	12.25	17.625	19	20.375	22.625	15	27	36
BD-TCS-14	16	14	20.125	21.875	22.5	–	17	30	40
BD-TCS-15	18	15.75	21.25	23.75	25	–	19	35	46
BD-TCS-16	20	17.5	23.5	26.625	–	–	21	39	51
BD-TCS-17	24	21.25	27.875	30.875	–	–	25	45	61

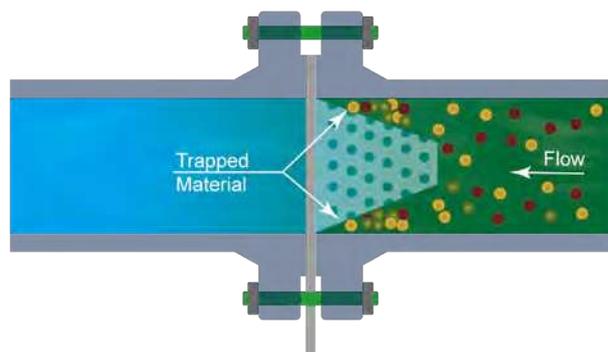
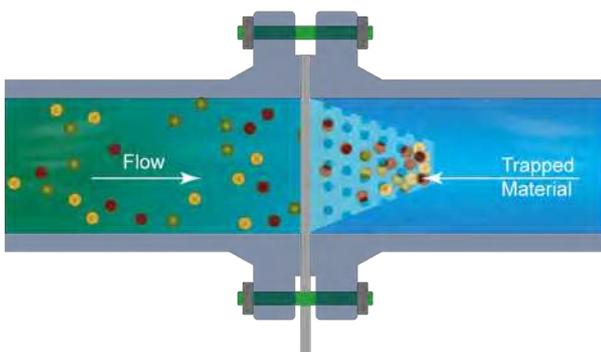
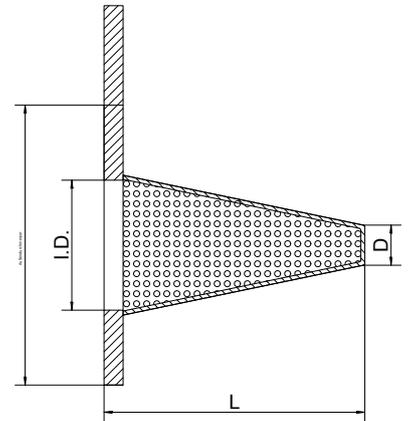
Hinweise: die oben genannten Abmessungen basieren auf der Verwendung von 1/8" Perforationen auf 3/16" Zentrum.

TEMPORÄRER FILTER

Temporärer Korb

Sieb

Es wird in der Regel stromabwärts installiert und Schmutz wird am flachen Teil gesammelt. Der temporäre Korbfilter hat ein größeres Volumen und eine größere Oberfläche als der temporäre Kegelfilter, daher ist der Druckabfall geringfügig höher. Wenn das Drahtgeflecht außerhalb des Filters angebracht ist, muss der Filter stromaufwärts installiert werden.



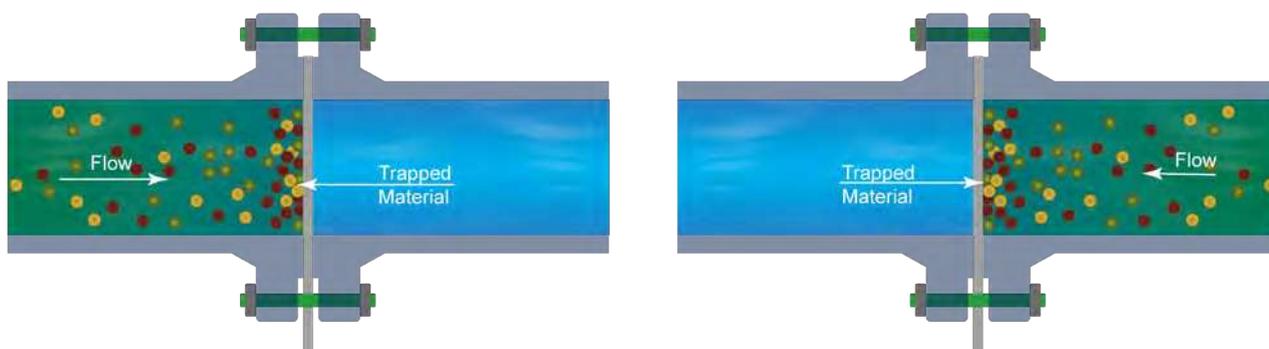
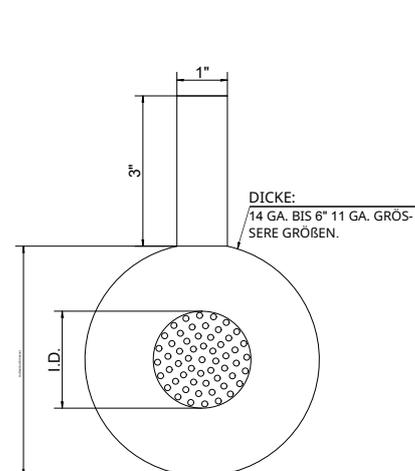
Model	Nominale Rohrgröße	I.D. (Zoll)	150/300# ANSI (O.D.)	600# ANSI (O.D.)	900# ANSI (O.D.)	1500# ANSI (O.D.)	D	Standard Länge (L)	L-150%	L-200%
BD-TBS-01	0.75	0.625	2.125	2.5	2.625	2.625	0.375	2	-	-
BD-TBS-02	1	0.75	2.5	2.75	3	3	0.5	2	-	-
BD-TBS-03	1.5	1.25	3.25	3.625	3.75	3.75	0.75	2.75	-	3
BD-TBS-04	2	1.75	4	4.25	5.5	5.5	1	3	-	4
BD-TBS-05	2.5	2.25	4.75	5	6.375	6.375	1.25	3.1875	-	4.5
BD-TBS-06	3	2.75	5.25	5.75	6.5	6.75	1.5	3.5	3.875	5.5
BD-TBS-07	4	3.75	6.75	7.5	8	8.125	2	4	5	7
BD-TBS-08	5	4.625	7.625	9.375	9.625	9.875	2.5	5	6.375	9
BD-TBS-09	6	5.375	8.625	10.375	11.25	11	3	6	7.75	11
BD-TBS-10	8	7.375	10.875	12.5	14	13.75	4	6.125	9.75	14
BD-TBS-11	10	9.375	13.25	15.625	17	17	5	7.5	12.375	18
BD-TBS-12	12	11	16	17.875	19.5	20.375	6	9	14.75	20
BD-TBS-13	14	12.25	17.375	19	20.375	22.625	7	10	15.875	21
BD-TBS-14	16	14	20.125	21.875	22.5	-	8	10	18.375	23
BD-TBS-15	18	15.75	21.25	23.75	25	-	9	12	20.875	27
BD-TBS-16	20	17.5	23.5	26.625	-	-	10	14	23.5	31
BD-TBS-17	24	21.25	27.875	30.875	-	-	12	16	28.375	37

Hinweise: die oben genannten Abmessungen basieren auf der Verwendung von 1/8" Perforationen auf 3/16" Zentrum.

TEMPORÄRER FILTER

Temporärer Plattenfilter

Im Vergleich zu temporären Kegel- und Korbfiltren hat der temporäre Plattenfilter eine kleinere Oberfläche und erzeugt einen höheren Druckabfall. Die Installation des temporären Plattenfilters sollte dem Prinzip folgen, das Drahtgeflecht stromaufwärts zu platzieren, um feinere Partikel erfangen zu können.



Model	Nominale Rohrgröße	I.D. (Zoll)	150/300# ANSI (O.D.)	600# ANSI (O.D.)	900# ANSI (O.D.)	1500# ANSI (O.D.)
BD-TPS-01	0.75	0.75	2.125	2.5	2.625	2.625
BD-TPS-02	1	1	2.5	2.75	3	3
BD-TPS-03	1.5	1.5	3.25	3.625	3.75	3.75
BD-TPS-04	2	2	4	4.25	5.5	5.5
BD-TPS-05	2.5	2.5	4.75	5	6.375	6.375
BD-TPS-06	3	3	5.25	5.75	6.5	6.75
BD-TPS-07	4	4	6.75	7.5	8	8.125
BD-TPS-08	5	5	7.625	9.375	9.625	9.875
BD-TPS-09	6	6	8.625	10.375	11.25	11
BD-TPS-10	8	8	10.875	12.5	14	13.75
BD-TPS-11	10	10	13.25	15.625	17	17
BD-TPS-12	12	12	16	17.875	19.5	20.375
BD-TPS-13	14	13.25	17.375	19	20.375	22.625
BD-TPS-14	16	15.25	20.125	21.875	22.5	-
BD-TPS-15	18	17.25	21.25	23.75	25	-
BD-TPS-16	20	19.25	23.5	26.625	-	-
BD-TPS-17	24	23.25	27.875	30.875	-	-

Hinweise: die oben genannten Abmessungen basieren auf der Verwendung von 1/8" Perforationen auf 3/16" Zentrum.

TEMPORÄRER FILTER

Vorteile & Anwendung

Merkmale

- Gewährleistung einer hohen Durchflussrate bei der Filtration
- Korrosions- und Rostbeständigkeit
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Geeignet für Anwendungen beim Starten von Pipelines
- Einfache Struktur, einfach zu installieren und zu entfernen
- Wiederverwendbar, geringe Kosten

Anwendung



Chemisch

- Korrosive Substanzen
- Ätznatron, konzentrierte Schwefelsäure usw.



Pharmazeutisch

Medizinische Versorgung, etc.



Lebensmittel

- Bier, Getränk
- Milchprodukte, Getreidebrei, etc.

Korbfilter

Wir bieten sowohl Standard-Korbfilter als auch geneigte Korbfilter an, um sich an Rohrleitungssysteme anzupassen und eine effektive Entfernung von festen Verunreinigungen zu erreichen.

Der Korbfilter ist ein Filterelement aus perforiertem Metall und gewebtem Drahtgeflecht, um Fremdkörper in einer horizontalen Rohrleitung zu filtern. Er wird in der Regel stromaufwärts von Schlüsselausrüstungen wie Pumpen, Regelventilen und Fallen installiert, um potenziell korrosive oder schädliche Ablagerungen daran zu hindern, in die Leitung zu gelangen. Er wird weit verbreitet in der Lebensmittel-, Getränke-, Pharmazeutika- und anderen hochwertigen Verarbeitungsanwendungen eingesetzt.

Korbfilter können aus Edelstahl, Kohlenstoffstahl oder anderen Legierungen hergestellt werden. Edelstahl-Korbfilter haben eine ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit, während die Steifigkeit und Festigkeit von Kohlenstoffstahl-Korbfiltern von ihrem Kohlenstoffgehalt abhängen. Wir können maßgeschneiderte Lösungen entsprechend Ihren Anwendungen und Filtrationsanforderungen anbieten.

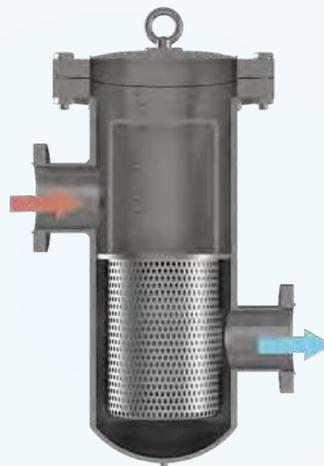


KORBFILTER

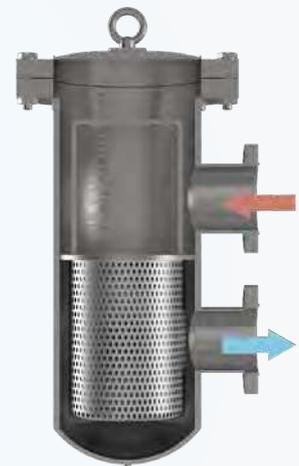
Kategorie

Korbfilter werden in Standard-Korbfilter und geneigte Korbfilter unterteilt. Alle Korbfilter sind in verschiedenen Maschenöffnungen und Mikronbewertungen erhältlich. Darüber hinaus sind die Löcher in einem versetzten Muster perforiert, um die nutzbare Oberfläche des Korbfilters zu maximieren. Alle Arten von Korbfiltern sind mit einem herausnehmbaren Griff und einem soliden, flachen Boden ausgestattet und bieten eine hohe Flüssigkeitskapazität und einen hohen Durchfluss.

Standard-Korbfilter

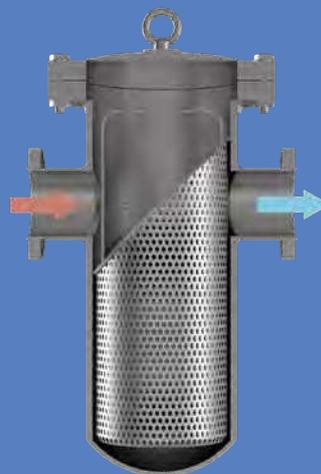
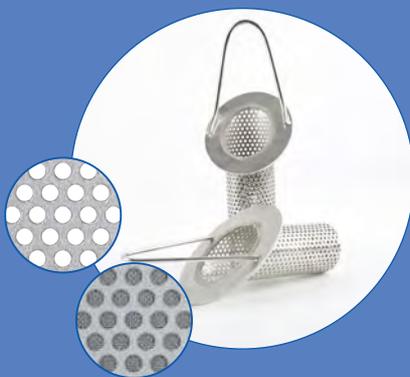


Das Arbeitsprinzip des Links-ein,
rechts-aus Korbfilters



Das Arbeitsprinzip des Rechts-ein,
rechts-aus Korbfilters

Geneigter Siebkorbfilter



Das Arbeitsprinzip des geneigten Korbfilters

KORBFILTER

Spezifikation

Material:Edelstahl (304, 304L, 316, 316L, etc.), Kohlenstoffstahl, andere Legierungen, etc.

Typ:Standard-Korbfilter, geneigter Korbfilter

Filtermedium:gelochtes Metall oder gewebtes Netz

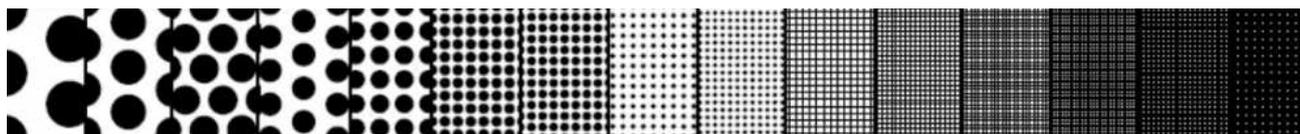
Maschenweite:20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 100, 150, 200

Mikron-Linienmasche:40, 90, 160, 250 für die Industrie; 5, 10, 15, 25 für leichte Sonderanwendungen.

Lochgröße der Perforation:1/2", 3/8", 1/4", 3/16", 9/64", 3/32", 1/16", 3/64"

Durchmesser und Länge:nach Kundenwunsch angepasst.

Gelochtes Metall und gewebte Maschenarten:



Beliebte Spezifikationen für gelochtes Metall

Model	Durchmesser		Offene Fläche
	Zoll	mm	
-			%
BD-PBF-01	1/4"	6.35	40
BD-PBF-02	3/16"	4.76	50
BD-PBF-03	5/32"	3.97	58
BD-PBF-04	1/8"	3.18	40
BD-PBF-05	3/32"	2.38	39
BD-PBF-06	1/16"	1.59	37
BD-PBF-07	3/64"	1.19	36
BD-PBF-08	1/32"	0.79	40
BD-PBF-09	0.027"	0.69	23

Beliebte Spezifikationen für gewebte Maschen

Model	Gewebe	Maschenöffnung (Zoll)	Offene Fläche (%)
BD-WBF-01	20 × 20	0.035"	49
BD-WBF-02	30 × 30	0.022"	45
BD-WBF-03	40 × 40	0.016"	41
BD-WBF-04	60 × 60	0.010"	38
BD-WBF-05	80 × 80	0.008"	36
BD-WBF-06	100 × 100	0.006"	30

KORBFILTER

Merkmale & Anwendung

Merkmale

- Geringe Kosten, hohe Arbeitsleistung
- Schutz von Pumpen, Instrumenten usw.
- Gute Filtrationseffekte
- Gute Korrosionsbeständigkeit und Wärmebeständigkeit
- Wiederverwendbar
- Leicht zu reinigen

Anwendung



Chemisch

- Filtration von Kühlwasser und Abwasser
- Filtration von konzentrierter verdünnter Schwefelsäure, Kohlensäure und anderen ekorrosiven Materialien



Öl & Gas

Filtration von schwach korrosiven Verunreinigungen in Ölprodukten



Lebensmittel

- Bier, Getränk
- Die Filtration von Milchprodukten

03.2

FLUID FILTRATION

Automatischer Selbstreinigungsfilter



In der Erdöl-, Chemie- und Wasseraufbereitungsindustrie senken Verunreinigungen, suspendierte Feststoffe und Partikel in Flüssigkeiten die Flüssigkeitsqualität, beeinträchtigen die normale Produktion und schädigen die nachgeschaltete Ausrüstung. Automatische selbstreinigende Filter sind speziell für die kontinuierliche Filtration von Flüssigkeiten ausgelegt. Sie ermöglichen es, Verunreinigungen und Partikel effektiv zu entfernen, während die Lebensdauer präziser Ausrüstung gewährleistet wird und eine automatische Filtration und Selbstreinigung erreicht wird.

Wie löst Boedon das?

Boedon bietet selbstreinigende Keil-Draht-Filter mit V-förmigen Schlitzern und selbstreinigende Filtersiebe mit hoher mechanischer Festigkeit an. Diese beiden Filter können Verunreinigungen und Partikel effektiv aus Flüssigkeiten entfernen, eine ausgezeichnete Selbstreinigungsleistung bieten und eine kontinuierliche Produktion ermöglichen. Wir können den richtigen Filter entsprechend Ihren Filtrationsanforderungen und Betriebsbedingungen auswählen, um Ihren Flüssigkeitsfiltrationsanforderungen gerecht zu werden.

Was bietet Boedon an?



Keil-Draht-Selbstreinigungsfilter

- Die V-förmige Öffnung erleichtert die Reinigung und verhindert Verstopfungen.
- Kontinuierliche Schlitzstruktur, große Filterfläche
- Für die Erdöl-, Lebensmittel- und Wasserbehandlungsindustrie



Sintermetall Selbstreinigender Filter

- Mit perforiertem Metall als Träger, hohe mechanische Festigkeit
- Stabile Porengröße
- Für die chemische, Lebensmittel- und Wasserbehandlungsindustrie



Keil-Draht Selbstreinigender Filter

Unser Keilraht-Selbstreinigungsfilter erfüllt die Anforderungen an die Entfernung von Verunreinigungen bei automatischen Selbstreinigungsfiltern.

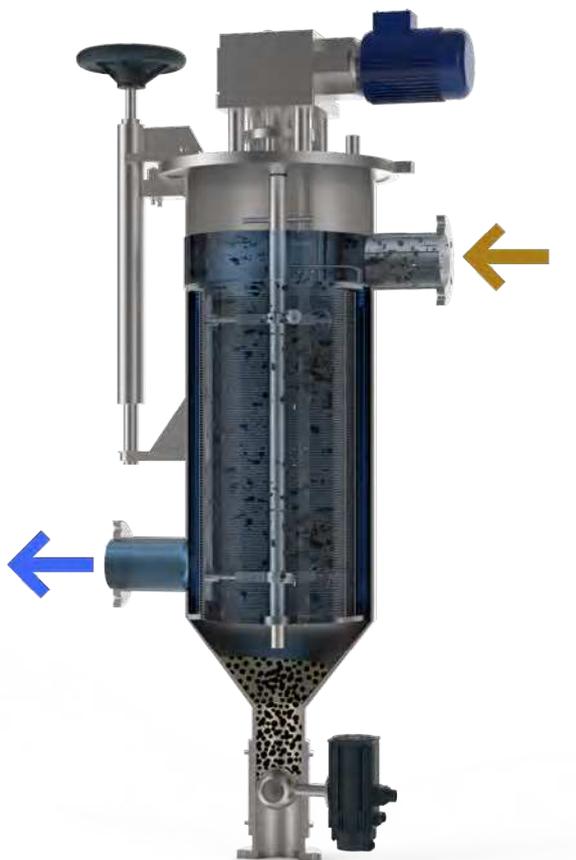
Der Keilraht-Selbstreinigungsfilter besteht aus hochwertigen V-förmigen Keilraht- und Stützdrähten. Er wird in Gehäusen für automatische Selbstreinigungsfilter installiert, um suspendierte Feststoffe und Partikel in der Flüssigkeit abzufangen, die Trübung zu verringern und Systemverunreinigungen zu entfernen, um so die Wasserqualität zu reinigen und eine Selbstreinigung zu erreichen. Er zeichnet sich durch hohe Druckbeständigkeit, Korrosionsbeständigkeit, gleichmäßige Schlitzgröße, große Filterfläche und geringe Verstopfungsneigung aus und wird weit verbreitet in automatischen Selbstreinigungsfiltern in der Erdöl-, Papier- und Zellstoff-, Chemie-, Erdgas-, Lebensmittel- und Wasserbehandlungsindustrie eingesetzt.

Keilraht-Selbstreinigungsfilter bestehen aus Edelstahl, Hastelloy oder anderen Legierungen. Wir können das richtige Filtermaterial auswählen, um perfekt zu Ihrer Filtrationsumgebung zu passen.

KEIL-DRAHT SELBSTREINIGENDER FILTER

Arbeitsprinzip

Die Flüssigkeit gelangt in den selbstreinigenden Filter und durchläuft das Keil-Draht-Gewebe im Inneren, um den Filtrationsprozess zu starten. Verschiedene Schmutzpartikel in der Flüssigkeit setzen sich allmählich auf der inneren Bildschirmoberfläche ab und der Differenzdruck nimmt ebenfalls allmählich zu. Wenn der Differenzdruck den voreingestellten Wert erreicht, erhält das Steuersystem das Signal und der Selbstreinigungsprozess beginnt. Ein Teil der gefilterten Flüssigkeit (weniger als 1%) gelangt zurück in den Filterkörper, der Motor treibt die Bürste (Schaber) an, um den Bildschirm zu reinigen und die Ablagerungen auf der Bildschirmoberfläche effektiv zu entfernen. Gleichzeitig öffnet sich das Ablassventil zur Entleerung, der Selbstreinigungsprozess dauert etwa 12-18 Sekunden. Während des gesamten Selbstreinigungszeitraums bleibt der normale Filtrationsteil kontinuierlich mit sehr geringer Durchflussschwankung.



KEIL-DRAHT SELBSTREINIGENDER FILTER

Obere Ausführung



Flansch oben



Metallring oben



Querstange oben



Griff oben

KEIL-DRAHT SELBSTREINIGENDER FILTER

Mit oder ohne Verstärkungsringe



Ohne Verstärkungsring



Mit einem Verstärkungsring



Mit doppelten Verstärkungsringen



Mit mehreren Verstärkungsringen

KEIL-DRAHT SELBSTREINIGENDER FILTER

Spezifikation

Material:Edelstahl (304, 316L, etc.), Hastelloy, etc.

Filterfeinheit:50–3000 µm

Filteraufbau:V-förmiger Keil-Draht-Sieb

Verbindung:Flansch, Metallring

Keil-Draht (mm):0,5 × 1,5, 0,75 × 1,5, 1 × 2, 1,5 × 2, 2 × 3, 2 × 4, 3 × 5

Stützstange (mm):1,5 × 2,5, 1,8 × 2,5, 2 × 3, 2 × 4, 3 × 5, 3 × 6, 3 × 10, 4 × 7

Arbeitsdruck: 0,25–2,5 MPa

Betriebstemperatur:0–65 °C

Selbstreinigungszeitraum: 12–18 Sekunden



Keil-Draht-SelbstreinigungsfILTER

Model	Durchmesser (mm)	Länge (mm)	Filterfläche (m ²)
BD-WSC-20-40	200	400	0.50
BD-WSC-30-60	300	600	1.13
BD-WSC-40-80	400	800	2.01
BD-WSC-50-100	500	1000	3.14
BD-WSC-60-120	600	1200	4.52
BD-WSC-70-140	700	1400	6.15
BD-WSC-80-160	800	1600	8.04
BD-WSC-90-180	900	1800	10.17
BD-WSC-100-200	1000	2000	12.56

Hinweise: Andere Spezifikationen sind auf Anfrage erhältlich.

KEIL-DRAHT SELBSTREINIGENDER FILTER

Merkmale & Anwendung

Merkmale

- Hohe mechanische Festigkeit, kann großen Differenzdruck standhalten
- Kontinuierliche Schlitzstruktur, große Filterfläche
- V-förmige Öffnung erleichtert die Reinigung und verhindert Verstopfung
- Einfache Struktur, leicht zu entfernen
- Kontinuierliche Filtration ohne Unterbrechung der Produktion
- Geringer Wasserverbrauch während der Reinigungsphase

Anwendung



Wasseraufbereitung

- Oberflächenabwasserfiltration
- Kühlwasserfiltration, etc.



Öl & Gas

- Fertigungsflüssigkeitsfiltration, etc.



Lebensmittel

- Gärungsbrühefiltration
- Schokoladenlikörfiltration, Honigfiltration, etc.

Sintermetallgewebe Selbstreinigender Filter

Unser gesintertes MehlselbstreinigungsfILTER ist mit einer gelochten Metallschicht ausgestattet, um den Anforderungen der automatischen SelbstreinigungsfILTER zur Entfernung von Verunreinigungen gerecht zu werden.

Das gesinterte MaschenselbstreinigungsfILTER besteht aus mehreren Schichten gewebtem Maschendraht und einer äußeren gelochten Metallplatte durch Sintern. Es wird in automatischen SelbstreinigungsfILTERn installiert, um suspendierte Feststoffe und Partikel in der Flüssigkeit abzufangen, die Trübung zu reduzieren und Systemverunreinigungen zu entfernen und somit die Wasserqualität zu reinigen. Es zeichnet sich durch gute Luftdurchlässigkeit, hohe mechanische Festigkeit und eine ausgezeichnete Selbstreinigungswirkung aus und wird weit verbreitet in den automatischen SelbstreinigungsfILTERn in den Branchen Erdöl, Papier & Zellstoff, Chemie, Erdgas, Lebensmittel und Wasseraufbereitung eingesetzt.

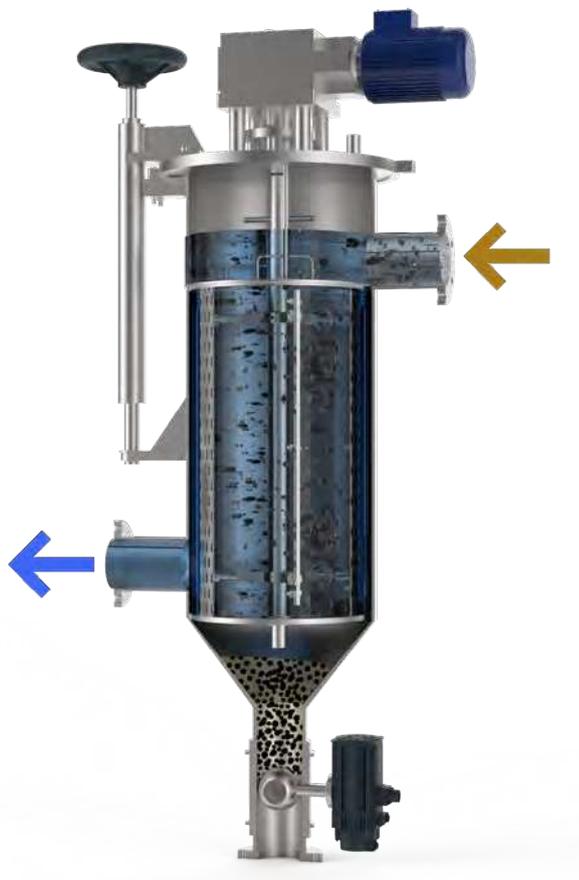
Gesinterte MaschenselbstreinigungsfILTER bestehen aus Edelstahl, Hastelloy oder anderen Legierungen. Wir können das richtige Material auswählen, um perfekt zu Ihrer Filtrationsumgebung zu passen.



GESINTERTES MASCHENSELBSTREINIGUNGSFILTER

Arbeitsprinzip

Die Flüssigkeit gelangt in den selbstreinigenden Filter und durchläuft das Keil-Draht-Gewebe im Inneren, um den Filtrationsprozess zu starten. Verschiedene Schmutzpartikel in der Flüssigkeit setzen sich allmählich auf der inneren Bildschirmoberfläche ab und der Differenzdruck nimmt ebenfalls allmählich zu. Wenn der Differenzdruck den voreingestellten Wert erreicht, erhält das Steuersystem das Signal und der Selbstreinigungsprozess beginnt. Ein Teil der gefilterten Flüssigkeit (weniger als 1%) gelangt zurück in den Filterkörper, der Motor treibt die Bürste (Schaber) an, um den Bildschirm zu reinigen und die Ablagerungen auf der Bildschirmoberfläche effektiv zu entfernen. Gleichzeitig öffnet sich das Ablassventil zur Entleerung, der Selbstreinigungsprozess dauert etwa 12-18 Sekunden. Während des gesamten Selbstreinigungszeitraums bleibt der normale Filtrationsteil kontinuierlich mit sehr geringer Durchflussschwankung.



GESINTERTES MASCHENSELBSTREINIGUNGSFILTER

Spezifikation

Material: edelstahl (304, 316L, etc.), Monel, Hastelloy, etc.

Anschluss: gelochter Metallsintermaschendraht

Max. Betriebstemperatur: 480 °C

Filterfeinheit: 2–500 µm



Sintermetall Selbstreinigender Filter

Model	Durchmesser (mm)	Länge (mm)	Filterfläche (m ²)
BD-SSC-8-20	80	200	0.10
BD-SSC-16-40	160	400	0.40
BD-SSC-24-60	240	600	0.90
BD-SSC-32-80	320	800	1.61
BD-SSC-40-100	400	1000	2.51

Hinweise: Andere Spezifikationen sind auf Anfrage erhältlich.

GESINTERTES MASCHENSELBSTREINIGUNGSFILTER

Merkmale & Anwendung

Merkmale

- Hohe mechanische Festigkeit, langlebig
- Stabile Porengröße
- Stabile Filterbewertung
- Einfache Struktur, leicht zu entfernen
- Korrosionsbeständigkeit, Säure- und Alkalibeständigkeit
- Gute Reinigungswirkung

Anwendung



Wasseraufbereitung

- Oberflächenabwasserfiltration
- Kühlwasserfiltration, etc.



Chemisch

- Filtration von Weichmachern in Glykolabwasser
- Klebstofffiltration, etc.



Lebensmittel

- Gärungsbrühefiltration
- Schokoladenlikörfiltration, Honigfiltration, etc.

03.2

FLUID FILTRATION

Rückspülfilter



Während der industriellen Produktion beschleunigen suspendierte Feststoffe, Partikel und andere Verunreinigungen in der Flüssigkeit den Verschleiß von Systemkomponenten, Rohrleitungen und Ventilen und führen zu vorzeitigem Ausfall dieser Einrichtungen. Darüber hinaus beeinträchtigen die Verunreinigungen in der Flüssigkeit zwangsläufig die Qualität der Endprodukte, daher ist eine Flüssigkeitsfiltration erforderlich. Rückspülfilter können feste Partikel effektiv entfernen und nachgelagerte Schlüsselausrüstungen schützen. Darüber hinaus erreicht der Keilraum-Rückspülfilter durch das Filtrat im Inneren des Filters eine automatische Rückspülung, während der Rohr-Rückspülfilter durch das Filtrat im Inneren des Filters oder durch die Einführung von sauberem Wasser oder Gas eine automatische Rückspülung erreicht. Seine Mehrkern- oder mehrfach verbundene Struktur gewährleistet eine unterbrechungsfreie Filtration während der Rückspülung, reduziert die Ausfallzeiten und verbessert die Filtrationseffizienz.

Wie löst Boedon das?

Boedon bietet sowohl Rückspülfilter mit Keil-Draht als auch röhrenförmige Rückspülfilter an. Diese Filter bestehen aus hochwertigen Keil-Drahten und Stützdrahten, um feste Partikel in der Flüssigkeit effektiv zu entfernen und die nachgelagerte Schlüsselausrüstung zum effizienten Betrieb zu schützen. Darüber hinaus können wir die richtige Filtergröße und Materialien empfehlen, um perfekt zu Ihrem Rückspülfiltermodell und den Arbeitsumgebungen zu passen.

Was liefert Boedon?



Wedge Wire Rückspülfilter

- Unterbrechungsfreie Filtration während der Rückspülung
- Hohe Filterbewertung, stabile Wasserqualität
- Filtermaterial mit hoher Festigkeit und guter Korrosionsbeständigkeit
- Für die Öl- und Gas-, Metallurgie- und Wasseraufbereitungsindustrie usw.



Rohr-Rückspülfilter

- Keil-Draht-Sieb mit hoher Festigkeit
- Sehr präzise V-förmige Schlitzgröße, geringer Druckabfall
- Mehrere Verbindungen für kontinuierliche Filtration während der Rückspülung
- 2 Rückspülmodus-Optionen
- Für die Wasseraufbereitung, Erdöl- und Metallurgieindustrie usw.

Keil-Draht Rückspülfilter

Der Rückspülfilter mit Keil-Draht kann feste Partikel und suspendierte Feststoffe effektiv aus Wasser oder niedrigviskosen Flüssigkeiten filtern.

Der Rückspülfilter mit Keil-Draht ist ein Filterelement, das aus hochwertigen V-förmigen Keil-Drahten und Stützdrähten besteht. Es wird in der Regel in Rückspülfiltergehäusen in Form von Mehrkernformen installiert, um feste Partikelverunreinigungen aus verschiedenen Arten von Wasser und niedrigviskosen Flüssigkeiten zu entfernen und sicherzustellen, dass die Sauberkeit der Flüssigkeiten den Anforderungen des Systembetriebs und des nachgeschalteten Prozesses entspricht. Auf diese Weise schützt es auch die nachgeschaltete Schlüsselausrüstung, gewährleistet den effizienten Betrieb der Schlüsselausrüstung und verlängert deren Lebensdauer. Daher wird es weit verbreitet in Rückspülfiltern in den Bereichen Öl & Gas, Wasseraufbereitung usw. eingesetzt.

Wedge-Wire-Rückspülfilter bestehen aus Edelstahl, Duplex-Edelstahl, Monel usw. Wir können das richtige Filtermaterial auswählen, das perfekt zu Ihrer Anwendung und Ihrem Filtermedium passt.

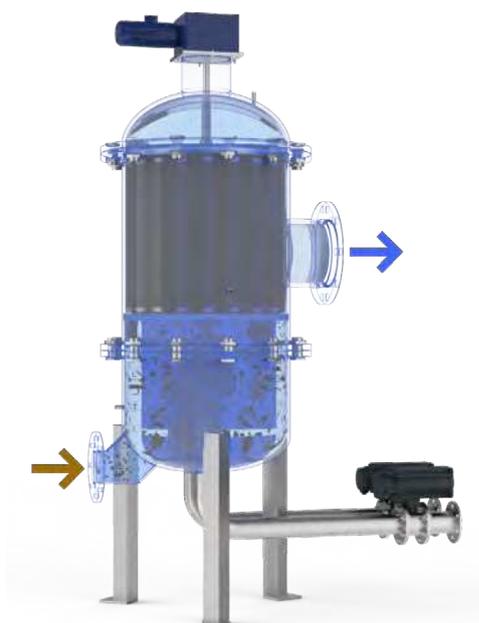


WEDGE WIRE RÜCKSPÜLFILTER

Arbeitsprinzip

Filterstatus.

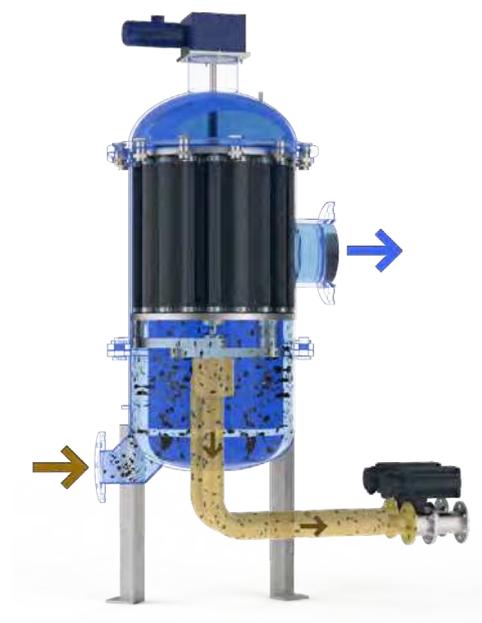
Die Flüssigkeit mit Verunreinigungen fließt von innen durch den Filtereinlass. Ein Teil der Flüssigkeit fließt direkt von unten in den Filter und der andere Teil fließt durch das zentrale Verteilerrohr in den oberen Teil des Filters und dann von oben in das Filterelement. Das Filterelement beginnt gleichzeitig von oben und unten mit der Filtration. Die gefilterte saubere Flüssigkeit fließt über die innere Oberfläche des Filterelements aus dem Filterauslass. Verunreinigungen werden von den Filterelementen abgefangen und der Filterkuchen sammelt sich langsam an, was zu einem allmählichen Anstieg des Druckabfalls und einer Abnahme des Flusses führt.



Filterstatus

Rückspülstatus.

Wenn der Druckabfall oder die Zeit den voreingestellten Wert erreicht, wird die automatische Selbstreinigungssequenz ausgelöst. Der Getriebemotor treibt den Rückspülrotationsarm an, um auf das Filterelement zu zielen. Das obere Ende des Filterelements ist durch den Gleitblock abgedeckt und das untere Ende ist mit der Rückspüldüse verbunden. Das Rückspülventil öffnet sich. Der Differenzdruck zwischen der Außenseite des Filterelements und dem Rückspülaustritt bewirkt, dass die äußere saubere Flüssigkeit die Innenfläche des Filterelements mit hoher Geschwindigkeit umkehrt spült. Der Filterkuchen wird gelöst und durch das Abwasserrohr gespült. Nachdem alle Filterelemente gereinigt wurden, ist die Rückspülsequenz beendet.



Rückspülstatus

WEDGE WIRE RÜCKSPÜLFILTER

Spezifikation

Material: edelstahl (304, 316L, etc.), duplex edelstahl (2205, 2507), Monel, etc.

Anwendbare Flüssigkeiten: alle Arten von Rohwasser, Kühlwasser, Prozesswasser und niedrigviskose Flüssigkeiten (< 40 cps), TSS < 300 ppm.

Filterbewertung: 50–2000 µm

Betriebstemperatur: 0–95 °C

Rückspül-Differenzdruck: 0,05 MPa– 0,07 MPa



Wedge Wire Rückspülfilter

Model	Durchmesser (mm)	Länge (mm)	Filterfläche (m ²)
BD-WBW-6-20	60	200	0.08
BD-WBW-12-40	120	400	0.30
BD-WBW-18-60	180	600	0.68
BD-WBW-24-80	240	800	1.21
BD-WBW-30-10	300	1000	1.88
BD-WBW-36-120	360	1200	2.71
BD-WBW-42-140	420	1400	3.69
BD-WBW-48-160	480	1600	4.82
BD-WBW-54-180	540	1800	6.10
BD-WBW-60-200	600	2000	7.54

Hinweise: Andere Spezifikationen sind auf Anfrage erhältlich.

WEDGE WIRE RÜCKSPÜLFILTER

Merkmale & Anwendung

Merkmale

- Unterbrechungsfreie Filtration während der Rückspülung
- Hohe Festigkeit und gute Korrosionsbeständigkeit des Filtermaterials
- V-förmige Öffnungsstruktur, nicht leicht zu verstopfen
- Mehrkernstruktur, große Filterfläche
- Hohe Filterbewertung, stabile Wasserqualität
- Kurze Rückspülzeit, geringer Wasserverbrauch

Anwendung



Wasseraufbereitung

- Kesselspeisewasserfiltration, usw.



Öl & Gas

- Injektionswasserfiltration, etc.



Metallurgie

- Kühlmittelfiltration in der Mühle, etc.

Rohr-Rückspülfilter

Der Rohr-Rückspülfilter verwendet V-förmige Keil-Draht Siebe, um feste Partikel in Flüssigkeiten effektiv zu entfernen und ist leicht rückspülbar.

Der Rohr-Rückspülfilter besteht hauptsächlich aus V-förmigen Keil-Draht-Sieben. Er wird in Rohr-Rückspülfiltergehäusen installiert und dient dazu, suspendierte feste Verunreinigungen aus verschiedenen niedrigviskosen Flüssigkeiten wie Rohwasser, Abwasser, Benzin und Diesel zu entfernen. Er reinigt die Flüssigkeit und schützt die nachgeschaltete Schlüsselausrüstung und wird weit verbreitet in Rückspülfiltern in petrochemischen Anlagen, Wasseraufbereitung und anderen Anwendungen der Flüssigkeitsfiltration eingesetzt.

Rohr-Rückspülfilter bestehen aus Edelstahl, Monel und anderen Legierungen. Wir können das richtige Filtermaterial auswählen, um perfekt zu Ihren Anwendungen und Ihrer Filtrationsumgebung zu passen.

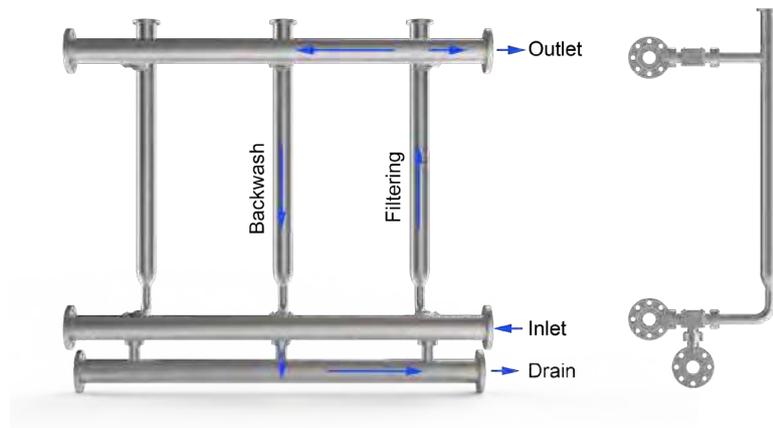


TUBULÄRER RÜCKSPÜLFILTER

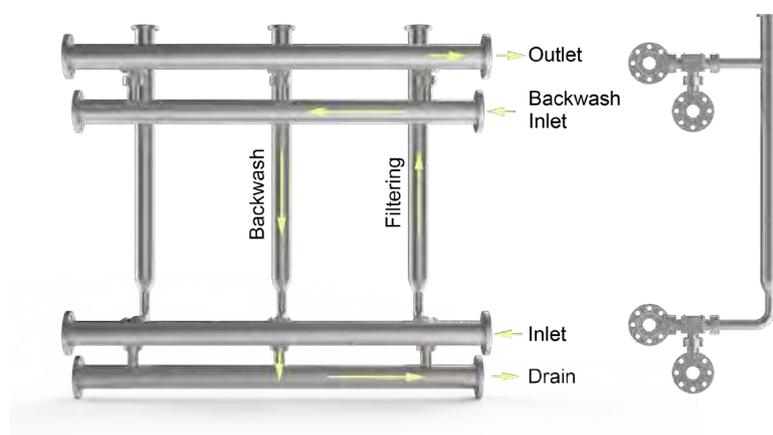
Arbeitsprinzip

Zwei oder mehr Rohr-Rückspülfilter werden in der Regel für den kontinuierlichen Betrieb verbunden. Die Flüssigkeit gelangt von der Filtereinlass und Verunreinigungen in der Flüssigkeit werden auf der Oberfläche des Filterelements gefangen, und saubere Flüssigkeit fließt aus dem Filterauslass. Wenn das System den voreingestellten Druckwert erreicht, wird die Rückspülsequenz ausgelöst. Zu diesem Zeitpunkt stehen Ihnen 2 Rückspülmodi zur Auswahl. Einer ist der interne Rückspülmodus, bei dem das Filtrat des Systems verwendet wird, um die innere Oberfläche des Filterelements von oben zu reinigen, und Verunreinigungen fallen von der inneren Oberfläche ab und werden über den Abfluss abgeführt; Der andere ist der externe Rückspülmodus, bei dem externe saubere Flüssigkeit oder Gas eingeführt wird, um das Filterelement rückzuspülen. Alle Filterelemente werden nacheinander rückgespült und unterbrechen nicht die normale Filtration der Flüssigkeit.

Internes Rückspülen



Externes Rückspülen



TUBULÄRER RÜCKSPÜLFILTER

Spezifikation

Material:Edelstahl: Edelstahl (304/316L, etc.), Monel, etc.

Anwendbare Viskosität:< 50 cps

Filterbewertung:50–2000 µm

Betriebstemperatur: 0–250 °C

Rückspül-Differenzdruck: 70 kPa–130 kPa



Rohr-Rückspülfilter

Model	Durchmesser (mm)	Länge (mm)	Filterfläche (m ²)
BD-TBW-6-20	60	200	0.08
BD-TBW-12-40	120	400	0.30
BD-TBW-18-60	180	600	0.68
BD-TBW-24-80	240	800	1.21
BD-TBW-30-10	300	1000	1.88
BD-TBW-36-120	360	1200	2.71
BD-TBW-42-140	420	1400	3.69
BD-TBW-48-160	480	1600	4.82
BD-TBW-54-180	540	1800	6.10
BD-TBW-60-200	600	2000	7.54

Hinweise: Andere Spezifikationen sind auf Anfrage erhältlich.

TUBULÄRER RÜCKSPÜLFILTER

Merkmale & Anwendung

Merkmale

- Hochfeste Keil-Draht-Sieb
- Hochpräzise V-förmige Schlitzgröße, geringer Druckverlust
- Mehrere verbunden für kontinuierliche Filtration während des Rückspürens
- 2 Rückspülmodus-Optionen
- Hohe Filterbewertung, stabile Wasserqualität
- Kurze Rückspülzeit, geringer Wasserverbrauch

Anwendung



Wasseraufbereitung

- Rohwasser- und Prozesswasserfiltration
- Filtration von Kreislaufkühlwasser usw.



Öl & Gas

- Diesel- und Benzinfiltration
- Naphtha-Filtration usw.



Metallurgie

- Filtration von Heißwalzkühlmittel usw.
- Filtration von Kaltwalzkühlmittel usw.

03.3

CHEMISCHE FILTRATION



Verschiedene Produktionsprozesse der chemischen Industrie sind untrennbar mit Filtration verbunden, angefangen von der Filtration zur Entfernung von Verunreinigungen in Rohstoffen bis hin zur Präzisionsfiltration von Materialien und schließlich zur Filtration von Flüssig-Flüssig-Koaleszenz-Trennung. Bei diesem Prozess ist die Auswahl des richtigen Filterelements notwendig, um eine Filtration und Reinigung des Produkts zu erreichen.

In der chemischen Industrie enthalten Rohstoffe immer säurehaltige oder alkalische Substanzen oder korrosive Substanzen. Daher müssen die Materialeigenschaften bei der Auswahl des Filterelements vollständig berücksichtigt werden.

Wie löst Boedon das?

Boedon bietet eine Vielzahl von Filterelementen für die chemische Filtration an, darunter Kerzenfilter und Koaleszenz-Trennfilter. Sinterkerzenfilter haben eine ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit und sind für die anspruchsvollen Filtrationsumgebungen der chemischen Industrie geeignet. Koaleszenz-Trennfilter werden in der chemischen Industrie für Gas-Flüssig-Trennung oder Flüssig-Flüssig-Trennung eingesetzt, um die fertigen Produkte sauber und frei von Verunreinigungen zu machen.

**Was
liefert
Boedon?**



Kerzenfilter



Gesintertes Maschenkerzenfilter



Gesintertes Filzkerzenfilter



Gesintertes poröses Kerzenfilter

Koaleszenzabscheiderfilter



Coalescer-Filterelement



Separator-Filterelement

03.3

CHEMISCHE FILTRATION

Kerzenfilter



Filtration ist ein unverzichtbarer Bestandteil aller chemischen Prozesse. Von der Entfernung und Filtration von Verunreinigungen in chemischen Rohstoffen bis zur Feinfiltration von Materialien sind geeignete Filterelemente erforderlich, um die Filtration und Reinigung des Endprodukts abzuschließen.

Die chemischen Rohstoffe enthalten in der Regel Säure oder Alkali oder andere korrosive Substanzen. Bei der Auswahl des Filterelements müssen die Eigenschaften der zu filternden Materialien und die Filtrationsleistung der Filterelemente vollständig berücksichtigt werden.

Wie löst Boedon das?

Das Kerzenfilter spielt aufgrund seiner ausgezeichneten Korrosionsbeständigkeit eine wichtige Rolle in der chemischen Industriefiltration. Boedon bietet 3 Arten von Kerzenfiltern an: gesinterte Maschenkerzenfilter, gesinterte Filzkerzenfilter und gesinterte poröse Kerzenfilter. Diese Kerzenfilter haben eine ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit und ihre Eigenschaften variieren je nach Material und Konstruktion. Kunden können die richtigen Kerzenfilter je nach ihren Filtrationsanforderungen auswählen.

Was liefert Boedon?



Gesintertes Maschenkerzenfilter

- Bis zu 480 °C maximale Betriebstemperatur
- Gute mechanische Festigkeit
- Gute stabile Porengröße
- Stabile Filterbewertung
- Für Chemie, Pharmazie, Kunststoffe usw.



Gesintertes Filzkerzenfilter

- Bis zu 1000 °C maximale Betriebstemperatur
- Hohe Schmutzaufnahmekapazität
- Hohe Porosität
- Einfache Verarbeitung und Formgebung
- Für Chemie, Pharmazie, Erdöl usw.



Gesintertes poröses Kerzenfilter

- Bis zu 500 °C maximale Betriebstemperatur
- Gute Luftdurchlässigkeit
- Hohe Filterbewertung
- Kein Partikelabrieb
- Für Chemie, Pharmazie, Metallurgie usw.

Sintermetallgewebe Kerzenfilter

Unsere korrosionsbeständigen gesinterten Kerzenfilter können Ihre Filtrationsanforderungen verschiedener chemischer Prozesse erfüllen.

Der gesinterte Kerzenfilter besteht in der Regel aus einer 5-lagigen 304 oder 316L Edelmetallgewebe nach speziellem Laminieren oder Vakuumsintern. Dieser Filter bietet nicht nur eine ausgezeichnete Korrosions- und Hochtemperaturbeständigkeit, sondern auch eine hohe mechanische Festigkeit und Gesamtfestigkeit nach Laminieren und Sintern. Die Maschenöffnung ist nicht leicht zu verformen und bietet während der Filtration eine stabile Filterbewertung und eine einfache Reinigungseigenschaft.

Die ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit des gesinterten Maschennetzkerzenfilters hilft nicht nur dabei, korrosive Feststoffe oder flüssige Verunreinigungen zu filtern, sondern schützt auch die Prozessausrüstung und die innere Oberfläche der Rohrleitung, wodurch der chemische Industrieprozess verbessert und die Häufigkeit regelmäßiger Wartungsarbeiten reduziert wird.

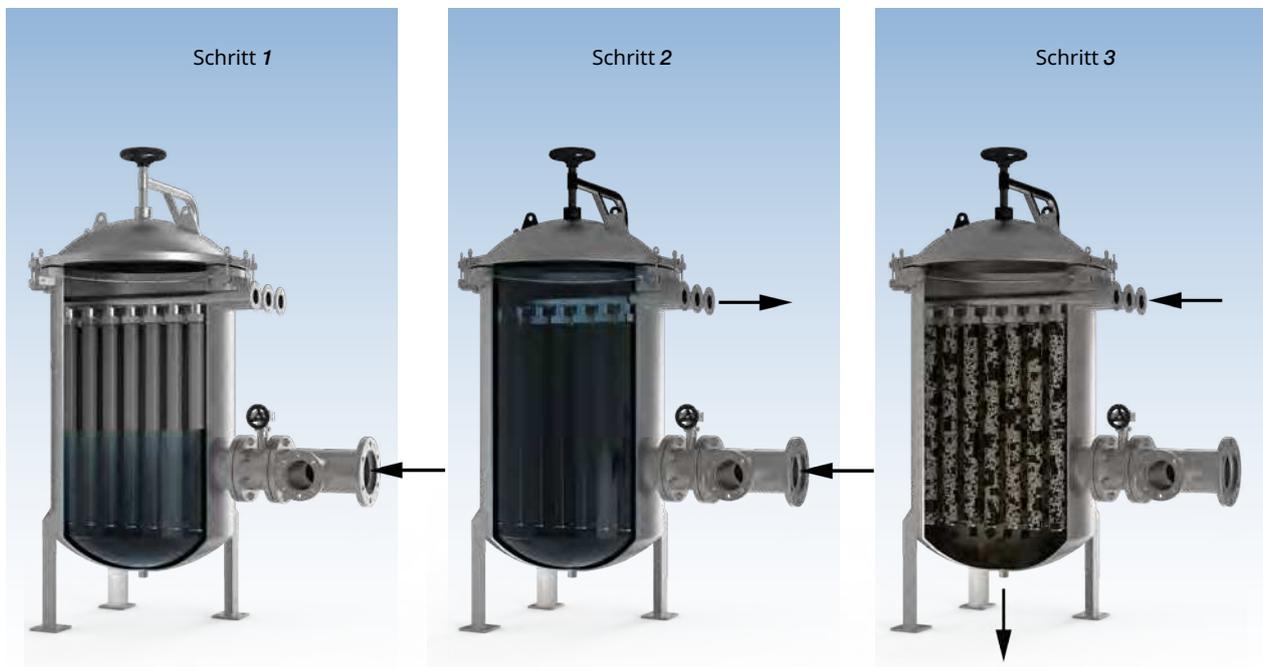
Wir können gesinterte Maschennetzkerzenfilter aus Hastelloy, Monel und anderen Legierungen anbieten, um den verschiedenen Anforderungen der Kunden gerecht zu werden.



GESINTERTER MESH-KERZENFILTER

Arbeitsprinzip

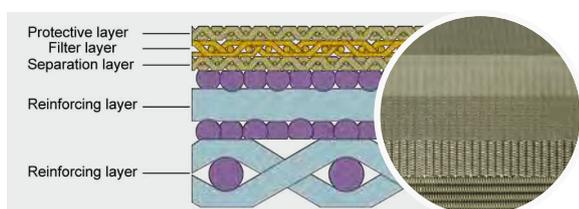
Der Filtrat tritt am unteren Ende des Filters ein und bewegt sich nach oben, was dazu beiträgt, dass die Feststoffe in Suspension gehalten werden und gleichmäßig auf der Oberfläche der Filterelemente abgelagert werden. Verunreinigungen werden auf der Oberfläche der Filterelemente zurückgehalten und das saubere Filtrat wird über den Registrierkasse aus dem Filter abgeführt. Wenn der Filter den eingestellten Druckwert erreicht, stoppt das Steuersystem die Zufuhr und die Restflüssigkeit im Filter wird abgelassen. Das Rückblasen beginnt. Wenn das Rückblasen abgeschlossen ist, wird der trockene Kuchen über die Restentladungsdüse abgeführt. Schließen Sie die Restentladungsdüse, wenn der Trockenkuchen abgeführt ist. Die Oberfläche der Filterelemente ist sauber und bereit für die nächste Filtrationsrunde.



GESINTERTER MESH-KERZENFILTER

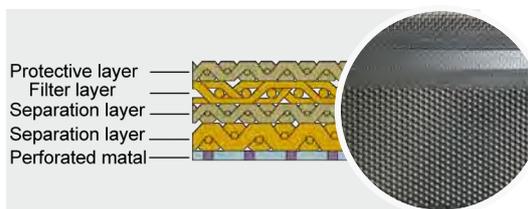
Gesintertes Maschentyp

Standard 5-Lagen-Sintergewebe



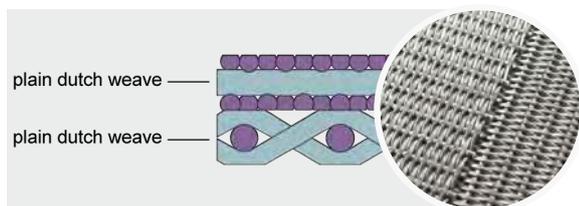
Ein Standard und das am weitesten verbreitete gesinterte Mesh. Es ist eine Kombination aus 5 Schichten Drahtgeflecht mit unterschiedlichen Öffnungen und Maschenzahlen nach dem Laminieren und Vakuumsintern. Standard 5-Schicht gesintertes Mesh hat eine höhere Festigkeit als Edelstahlfaserfilz und eine bessere Luftdurchlässigkeit als gesinterte poröse Produkte. Wir können auch 6-Schicht gesintertes Mesh anbieten, das eine weitere Schicht quadratisches Gewebegewebe auf das 5-Schicht gesinterte Mesh aufbringt, um eine höhere mechanische Festigkeit und Druckfestigkeit zu bieten.

Gesintertes Metallgewebe mit Lochung



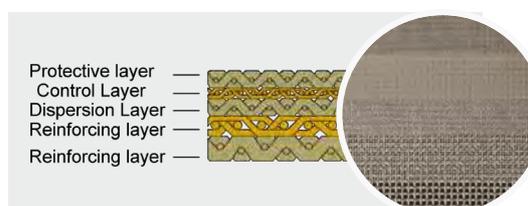
Es wird durch Sintern mehrerer Schichten quadratischem Gewebe Maschendraht (oder holländischem Gewebe) und Edelstahl-Lochblech (rund oder quadratisch) hergestellt. Als Ergebnis kombiniert es die gute Durchlässigkeit des gewebten Gewebes und die ausgezeichnete mechanische Festigkeit des gelochten Gewebes. Darüber hinaus bietet es eine hervorragende Rückspüleffekt und geringen Druckverlust.

Alle Dutch Weave Sintergewebe



Es besteht aus zwei oder drei Schichten glattem holländischem Gewebe nach dem Laminieren und Sintern. Es zeichnet sich durch eine gleichmäßige Verteilung der Öffnungen und eine stabile Durchlässigkeit aus.

Alle Square Weave Sintergewebe



Es besteht aus mehreren Schichten quadratischem glattem Gewebegewebe nach dem Sintern. Quadratisches Gewebegewebe hat quadratische Lochöffnungen und einen hohen offenen Flächenanteil, daher hat dieses gesinterte Mesh eine ausgezeichnete Durchlässigkeit, geringen Widerstand, hohe Durchflussrate usw.

GESINTERTER MESH-KERZENFILTER

Verbindungstyp

Im Vergleich zur Polymer-Schmelzfiltration erfordert die chemische Filtration niedrige Temperaturen und niedrigen Druck. Daher hat der gesinterte Maschenkerzenfilter eine Vielzahl von Anschlussstypen. Die Anschlussstypen werden auf Anfrage angepasst.

- ▶ Standardanschluss (wie z.B. 222, 226, etc.)
- ▶ Schnellöffnungsanschluss
- ▶ DOE
- ▶ Gewindeanschluss (M20, M30, Innengewinde)
- ▶ Angepasster Anschluss



226 Anschluss



Schnellöffnungsanschluss



M20 Anschluss



Innengewinde



DOE Anschluss



Angepasster Anschluss

GESINTERTER MESH-KERZENFILTER

Formtyp



Zylindrischer gesintertes Maschenkerzenfilter (C-Serie)

- Die fertigen Produkte benötigen keine zusätzliche äußere Schutzschicht oder innere Stützschiicht
- Leicht zu reinigen
- Im Vergleich zu einem gefalteten Kerzenfilter zeichnet er sich durch einfache Verarbeitung und geringe Kosten aus.
- Breite Verfügbarkeit

Gefalteter gesintertes Maschenkerzenfilter (P-Serie)

- Er bietet in der Regel 3-mal die Filterfläche eines zylindrischen Kerzenfilters für eine längere Laufzeit.
- Erhöhte Schmutzaufnahmekapazität.
- Die vergrößerte Oberfläche hilft, den Druckabfall zu reduzieren.
- Kann bis zu 20 Mal gereinigt und wiederverwendet werden



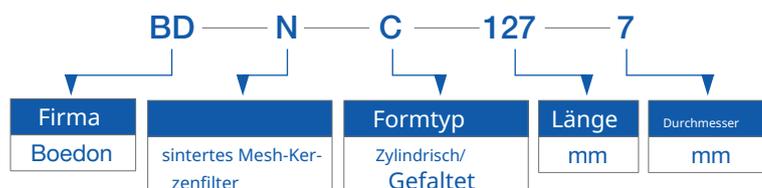
Spezifikation

Material:

Edelstahl (304, 316L, etc.), Hastelloy, Monel, etc.

Filterbewertung: 480 °C

Filterbewertung: 1–200 µm



Beliebte Spezifikationen des gesinterten Mesh-Kerzenfilters

Model	Größe				Filterfläche	
	Länge		Durchmesser		ft ²	m ²
	Zoll	mm	Zoll	mm		
BD-N-C-127-7	5	127	2.76	70	0.32	0.03
BD-N-P-127-7	5	127	2.76	70	1.10	0.10
BD-N-C-254-7	10	254	2.76	70	0.64	0.06
BD-N-P-254-7	10	254	2.76	70	2.14	0.20
BD-N-C-508-7	20	508	2.76	70	1.17	0.11
BD-N-P-508-7	20	508	2.76	70	3.84	0.36
BD-N-C-762-7	30	762	2.76	70	1.82	0.17
BD-N-P-762-7	30	762	2.76	70	5.98	0.56
BD-N-C-1016-7	40	1016	2.76	70	2.35	0.22
BD-N-P-1016-7	40	1016	2.76	70	7.80	0.73

Anmerkungen:

- 65 mm, 80 mm, 110 mm und andere Durchmessergrößen sind auf Anfrage erhältlich;
- Die Länge kann ebenfalls auf Anfrage angepasst werden.

Filtrationsleistung des gesinterten Mesh-Kerzenfilters

Nominale Filter Bewertung	(µm) Stütz-	schicht Verstär-	kungsschicht	Trennschicht	Filterschicht Schutz-	Luft-durchlässigkeit (L/min /cm ²)	Blasenpunkt Druck (Pa)	Gewicht (kg/m ²)	Porosität (%)
1	64 × 12	12 × 64	100	400 × 3000	100	1.7	1.81	5-lagiges gesintertes Gewebe (8,4); 6-lagiges gesintertes Gewebe (14,4)	
2	64 × 12	12 × 64	100	325 × 2300	100	1.7	2.35		
5	64 × 12	12 × 64	100	200 × 1400	100	1.7	2.42		
10	64 × 12	12 × 64	100	165 × 1400	100	1.7	3.00		
15	64 × 12	12 × 64	100	165 × 1200	100	1.7	3.41		
20	64 × 12	12 × 64	100	165 × 800	100	1.7	4.50		
25	64 × 12	12 × 64	100	165 × 600	100	1.7	6.12		
30	64 × 12	12 × 64	100	400	100	1.7	6.86		
40	64 × 12	12 × 64	100	325	100	1.7	7.10		
50	64 × 12	12 × 64	100	250	100	1.7	8.41		
75	64 × 12	12 × 64	100	200	100	1.7	8.70		
100	64 × 12	12 × 64	100	150	100	1.7	9.10		

Anmerkungen: Ein gewebtes Gewebe mit 12 Maschen wird auf das 5-lagige gesinterte Gewebe aufgebracht, um ein 6-lagiges gesintertes Gewebe mit einer Dicke von 3,5 mm und besserer Druckbeständigkeit zu bilden.

GESINTERTER MESH-KERZENFILTER

Merkmale & Anwendung

Merkmale

- Bessere mechanische Festigkeit
- Zuverlässige Qualität, Filtration großer Partikel
- Gute Reinigungseigenschaften
- Stabile Öffnungsgröße
- Stabile Filterbewertung
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Säuren, Laugen und hohe Temperaturen

Anwendung



Chemisch

- Filtration bei hohen Temperaturen
- Filtration von korrosiven Flüssigkeiten
- Katalytische Gasfiltration



Pharmazeutisch

- Entfernung und Filtration von Materialverunreinigungen
- Materialwaschen und Trocknen
- Trockene Entstaubung von sauren Gasen



Kunststoff & Kunststoffrecycling

- Recycling von Kunststoffabfällen
- Entfernung von Verunreinigungen während der Produktion von Kunststofffolien
- Schmelzefiltration von Polymeren bei hohen Temperaturen

Gesinterter Filz Kerzenfilter

Wir bieten eine Vielzahl von gesinterten Filzkerzenfiltern an, um Ihre Filtrationsanforderungen in verschiedenen chemischen Prozessen zu erfüllen.

Der gesinterter Filzkerzenfilter besteht aus Edelstahl (304, 316L, etc.), FeCrAl und anderen Metallfasern mit einem Durchmesser von Mikrobewertung durch Sintern bei hoher Temperatur und Schweißen nach spezieller nicht gewebter Verlegung und Laminierung. Der mehrschichtige gesinterter Filz besteht aus verschiedenen Porengrößenschichten, um ein Gradienten zu bilden und eine höhere Porosität, Durchlässigkeit, Filterbewertung und Schmutzaufnahmekapazität als einlagiger gesinterter Filz zu liefern. Er kann gefaltet werden, um die Filterfläche zu vergrößern und die Filtrationseffizienz zu verbessern.

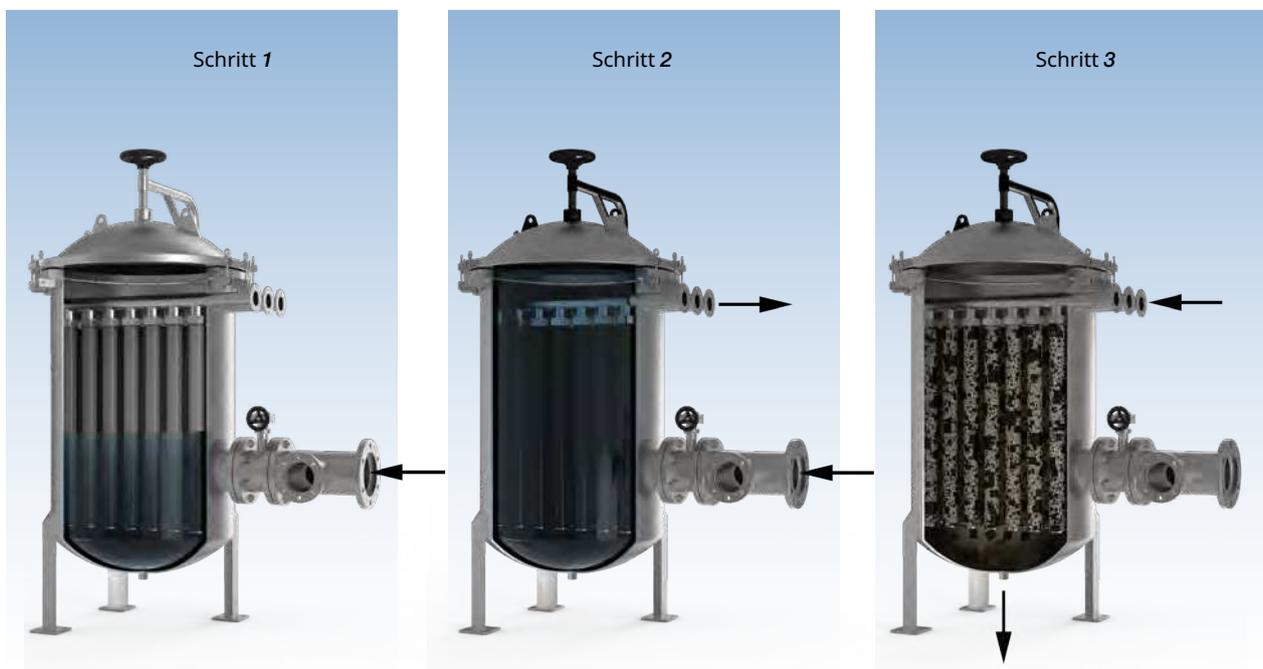
Das gesinterter Filzkerzenfilter spielt aufgrund seiner präzisen Filterbewertung eine wichtige Rolle in den Filtrationsanwendungen verschiedener Branchen.



GESINTERTES FILZKERZENFILTER

Arbeitsprinzip

Der Filtrat tritt am unteren Ende des Filters ein und bewegt sich nach oben, was dazu beiträgt, dass die Feststoffe in Suspension gehalten werden und gleichmäßig auf der Oberfläche der Filterelemente abgelagert werden. Verunreinigungen werden auf der Oberfläche der Filterelemente zurückgehalten und das saubere Filtrat wird über den Registrierkasse aus dem Filter abgeführt. Wenn der Filter den eingestellten Druckwert erreicht, stoppt das Steuersystem die Zufuhr und die Restflüssigkeit im Filter wird abgelassen. Das Rückblasen beginnt. Wenn das Rückblasen abgeschlossen ist, wird der trockene Kuchen über die Restentladungsdüse abgeführt. Schließen Sie die Restentladungsdüse, wenn der Trockenkuchen abgeführt ist. Die Oberfläche der Filterelemente ist sauber und bereit für die nächste Filtrationsrunde.



GESINTERTES FILZKERZENFILTER

Formtyp



Zylindrisches gesintertes Filzkerzenfilter

- Die fertigen Produkte benötigen keine zusätzliche äußere Schutzschicht oder innere Stützschiicht
- Leicht zu reinigen
- Im Vergleich zu einem gefalteten Kerzenfilter zeichnet er sich durch einfache Verarbeitung und geringe Kosten aus.
- Breite Verfügbarkeit

Gefaltetes gesintertes Filzkerzenfilter

- Es bietet in der Regel 3-5 mal die Filterfläche eines zylindrischen Kerzenfilters für eine längere Laufzeit.
- Erhöhte Schmutzaufnahmekapazität.
- Die vergrößerte Oberfläche hilft, den Druckabfall zu reduzieren.
- Kann bis zu 20 Mal gereinigt und wiederverwendet werden



GESINTERTES FILZKERZENFILTER

Verbindungstyp

- ▶ Standardanschluss (wie z.B. 222, 226, etc.)
- ▶ Schnellöffnungsanschluss
- ▶ DOE
- ▶ Gewindeanschluss (M20, M30, Innengewinde)
- ▶ Angepasster anschluss



226 Anschluss



DOE



Innengewinde



Angepasster Anschluss

GESINTERTES FILZKERZENFILTER

Spezifikation

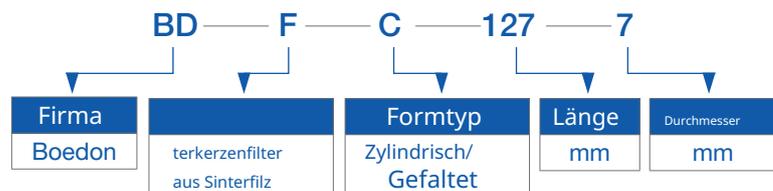
Material:Edelstahl (304, 316L, 314, etc.), FeCrAl, etc.

Max. Betriebstemperatur:600 °C; FeCrAl: 1000 °C.

Filterbewertung:1-60 µm

Porosität:ca. 85%

Max. Differenzdruck:6.9 MPa



Beliebte Spezifikationen des Sinterkerzenfilters

Model	Größe				Filterfläche	
	Länge		Durchmesser		ft ²	m ²
	Zoll	mm	Zoll	mm		
BD-F-C-127-7	5	127	2.76	70	0.32	0.03
BD-F-P-127-7	5	127	2.76	70	1.10	0.10
BD-F-C-254-7	10	254	2.76	70	0.64	0.06
BD-F-P-254-7	10	254	2.76	70	2.14	0.20
BD-F-C-508-7	20	508	2.76	70	1.17	0.11
BD-F-P-508-7	20	508	2.76	70	3.84	0.36
BD-F-C-762-7	30	762	2.76	70	1.82	0.17
BD-F-P-762-7	30	762	2.76	70	5.98	0.56
BD-F-C-1016-7	40	1016	2.76	70	2.35	0.22
BD-F-P-1016-7	40	1016	2.76	70	7.80	0.73

Anmerkungen:

- 65 mm, 80 mm, 110 mm und andere Durchmessergrößen sind auf Anfrage erhältlich;
- Die Länge kann ebenfalls auf Anfrage angepasst werden.

Filtrationsleistung des Sinterkerzenfilters aus Sinterfilz

Absolute Filter Rating (µm)	Blasenpunkt Druck (Pa)	Durchschnittliche Luftdurchlässigkeit (L/dm ² / min)	Dicke (mm)	Gewicht (g/m ²)	Porosität (%)	Schmutzaufnahmekapazität (mg/cm ²)
3	12300	9	0.35	975	65	6.40
5	7600	34	0.34	600	78	5.47
7	5045	57	0.27	600	72	6.47
10	3700	100	0.32	600	77	7.56
15	2470	175	0.37	600	80	7.92
20	1850	255	0.49	750	81	12.44
25	1480	320	0.61	1050	79	19.38
30	1235	455	0.63	1050	79	23.07
40	925	580	0.66	1200	77	25.96
60	630	1000	0.70	750	87	33.97

Merkmale & Anwendung

Merkmale

- Höhere Schmutzaufnahmekapazität, längere Austauschzyklen
- Betriebstemperatur von 600 °C für Langzeitbetrieb
- Hohe Porosität, gute Luftdurchlässigkeit, niedriger Differenzdruck
- Hohe Festigkeit, gute Hochtemperatur- und Korrosionsbeständigkeit
- Gute Regenerationsfähigkeit und kann wiederholt gewaschen und verwendet werden
- Einfache Verarbeitung, Formgebung und Schweißen

Anwendung



Chemisch

- Entfernung und Filtration von Verunreinigungen in der Zufuhr
- Katalysatorrückgewinnung



Pharmazeutisch

- Entkohlung, Entfärbung und Präzisionsfiltration von Material
- Sterile Luftaufbereitung und Dampffiltration



Öl & Gas

- Filtration von Erdölprodukten in Terminals usw.
- Polymerfiltration usw.

Gesinterter Porös Kerzenfilter

Wir können Ihnen einen gesinterten porösen Kerzenfilter mit guter Luftdurchlässigkeit und stabiler Trennwirkung anbieten, um Ihren chemischen Filtrationsanforderungen gerecht zu werden.

Der gesinterter poröse Kerzenfilter, auch bekannt als gesinterter Pulverkerzenfilter, besteht aus gesintertem Metallpulver nach Pressen, Formen und Hochtemperaturesintern und zeichnet sich durch eine stabile Form, gute Luftdurchlässigkeit und eine hervorragende Trennwirkung aus.

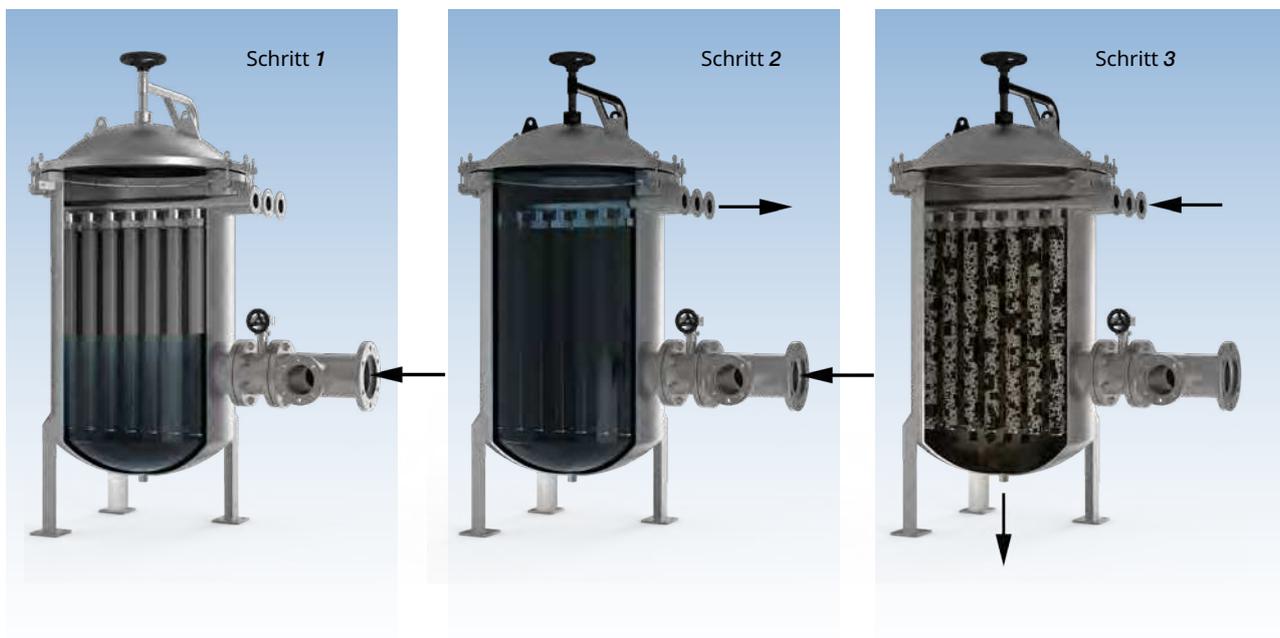
Die Porengröße, -verteilung, -festigkeit und Luftdurchlässigkeit des gesinterten porösen Kerzenfilters hängen von der Pulverfeinheit, dem Verdichten und Sintern ab. Unser gesinterter poröser Kerzenfilter erreicht eine Filterbewertung von 0,1–100 µm.

Die am häufigsten verwendeten gesinterten Metallmaterialien sind Edelstahl und Bronze. Darüber hinaus sind auf Anfrage auch Titan, Nickel, Monel und andere Materialien erhältlich.



Arbeitsprinzip

Der Filtrat tritt am unteren Ende des Filters ein und bewegt sich nach oben, was dazu beiträgt, dass die Feststoffe in Suspension gehalten werden und gleichmäßig auf der Oberfläche der Filterelemente abgelagert werden. Verunreinigungen werden auf der Oberfläche der Filterelemente zurückgehalten und das saubere Filtrat wird über den Registrierkasse aus dem Filter abgeführt. Wenn der Filter den eingestellten Druckwert erreicht, stoppt das Steuersystem die Zufuhr und die Restflüssigkeit im Filter wird abgelassen. Das Rückblasen beginnt. Wenn das Rückblasen abgeschlossen ist, wird der trockene Kuchen über die Restentladungsdüse abgeführt. Schließen Sie die Restentladungsdüse, wenn der Trockenkuchen abgeführt ist. Die Oberfläche der Filterelemente ist sauber und bereit für die nächste Filtrationsrunde.



Steckertyp

Im Vergleich zur Polymer-Schmelzfiltration erfordert die chemische Filtration niedrige Temperaturen und niedrigen Druck. Daher hat der gesinterter poröse Kerzenfilter eine Vielzahl von Anschlussstypen. Die Anschlussstypen werden auf Anfrage angepasst.

- ▶ Standardanschluss (wie z.B. 215, 222, 226)
- ▶ Gewindeanschluss (M20, M30, M32, M42, etc.)
- ▶ DOE
- ▶ Individueller Anschluss



GESINTERTE PORÖSE KERZENFILTER

Spezifikation

Material:Edelstahl (304, 316L, etc.), Bronze, Nickel, Monel, etc.

Max. Betriebstemperatur:500 °C

Filterfeinheit:0,1–100 µm

Porosität: 30%–40%

Druckfestigkeit:3 MPa

Max. Differenzdruck:0,6 MPa



Beliebte Spezifikationen des gesinteren porösen Kerzenfilters

Model	Größe				Filterfläche	
	Länge		Durchmesser		ft ²	m ²
	Zoll	mm	Zoll	mm		
BD-SP-127-7	5	127	2.76	70	0.32	0.03
BD-SP-254-7	10	254	2.76	70	0.64	0.06
BD-SP-508-7	20	508	2.76	70	1.17	0.11
BD-SP-762-7	30	762	2.76	70	1.82	0.17
BD-SP-1016-7	40	1016	2.76	70	2.35	0.22

Anmerkungen:

- 65 mm, 80 mm, 110 mm und andere Durchmessergrößen sind auf Anfrage erhältlich
- Die Länge kann ebenfalls auf Anfrage angepasst werden.

Merkmale & Anwendung

Merkmale

- Gleichmäßige Porengrößen, geeignet für Flüssigkeitsverteilung und andere Anwendungen, die hohe Gleichmäßigkeit erfordern
- Gute Luftdurchlässigkeit, geringer Druckverlust, hohe Trennwirkung
- Hohe Filterbewertung, effektive Entfernung von suspendierten Feststoffen und Partikeln, hohe Reinigungswirkung
- Kein Partikelabrieb, Vermeidung der Sekundärverschmutzung der Reaktionslösung
- Gute mechanische Festigkeit, hohe Steifigkeit und Plastizität
- Hervorragende Beständigkeit gegen hohe Temperaturen, hohe Drücke und Korrosion

Anwendung



Chemisch

- Filtration von Flüssigprodukten und flüssigen Rohstoffen in der chemischen Industrie
- Filtration von hochtemperatur- und hochkorrosiven Substanzen in der chemischen Industrie



Pharmazeutisch

- Filtration und Rückgewinnung von ultrakleinen Kristallen und Katalysatoren
- Entkohlungsfiltration von Materialien und Feinfiltration



Metallurgie

- Hochtemperatur-Brenngasreinigung
- Anwendungen zur Entfernung von Staub aus Erdöl, thermischer Stromerzeugung und anderen Hochtemperatur-Brenngasen

03.3

CHEMISCHE FILTRATION

Koaleszenzabscheiderfilter



In der chemischen Industrie ist eine Öl-Wasser-Trennung oder Gas-Flüssig-Trennung erforderlich, um sicherzustellen, dass die Produkte frei von Verunreinigungen und Spurentropfen sind. Daher müssen die chemische Verträglichkeit und die hydrophilen oder hydrophoben Eigenschaften des Filtermaterials vollständig berücksichtigt werden.

Der Coalescer-Trennfilter wird hauptsächlich in Flüssig-Flüssig-Trennungs- und Gas-Flüssig-Trennungsanwendungen eingesetzt, um Spurentropfen (Wasser oder Öl) und feste Partikel aus Gasen zu filtern oder eine andere Dispersion aus Flüssigkeiten zu entfernen. So kann er verschiedene Medien klassifizieren und reinigen und die nachgelagerte wichtige Ausrüstung effektiv schützen.

Wie löst Boedon das?

Boedon bietet Coalescer-Filterelemente aus Polyester oder Glasfaser nach spezieller Verarbeitung. Es ist gut kompatibel mit verschiedenen Flüssigkeiten und seine mehrschichtige Verbundstruktur kann feste Verunreinigungen effektiv filtern und kleine Tropfen zu größeren Tropfen zusammenführen. Separator-Filterelemente bestehen aus Teflon mit natürlichen oleophilen und hydrophoben Eigenschaften, um größere Tropfen effektiv zurückzuhalten und zu erfassen und einen reibungslosen Durchgang von Ölflüssigkeit zu gewährleisten.

Was bietet Boedon an?**Coalescer-Filterelement**

- Mehrschichtige Verbundstruktur-Filterpapiere werden für hohe Filtrationsgenauigkeit verwendet.
- Filtermaterial nach spezieller Verarbeitung wird verwendet, um eine gute Zusammenführungswirkung zu erzielen.
- Hohe Schmutzaufnahmekapazität, lange Lebensdauer.
- Für petrochemische, metallurgische, chemische Industrien usw.

**Separator-Filterelement**

- Teflon mit guter Wasserbeständigkeit wird verwendet, um eine gute Trennwirkung zu erzielen.
- Ein Innenrahmen aus Kohlenstoffstahl sorgt für eine lange Lebensdauer.
- Gute lipophile Eigenschaft ermöglicht einen reibungslosen Durchfluss von sauberem Öl.
- Für petrochemische, metallurgische, chemische Industrien usw.

Coalescer

Filterelement

Die hydrophile Eigenschaft des Koaleszenzfilterelements ermöglicht es, kleine Tropfen in größere Tropfen zu koaleszieren bei Flüssig-Flüssig-Trennungsanwendungen in der chemischen Industrie.

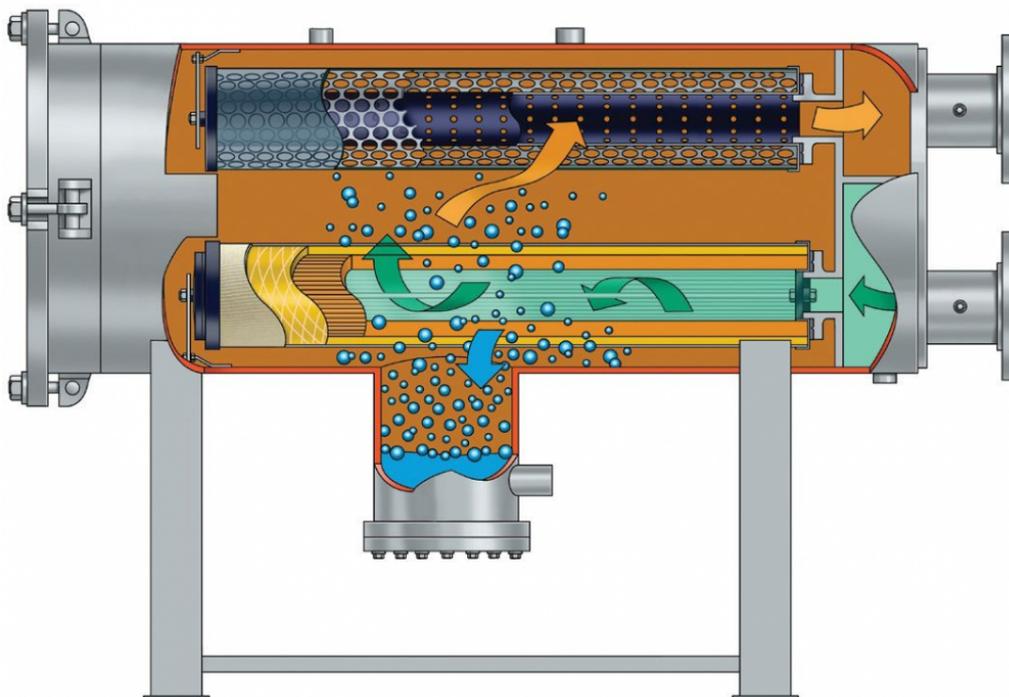
Das Koaleszenzfilterelement besteht aus mehreren Verbundmaterialien nach spezieller Verarbeitung. Es hat gute hydrophile Eigenschaften und wird hauptsächlich in Gas-Flüssig-Trennungs- und Flüssig-Flüssig-Trennungsanwendungen in der chemischen Industrie verwendet. Es entfernt nicht nur feste Partikel aus Gasen, sondern trennt auch Spuren von Flüssigkeitstropfen (Wassertropfen oder Öltropfen) vom Gas durch Demulgierung und koalesziert diese kleinen Tropfen zu größeren Tropfen zur weiteren Mediumreinigung.



Koaleszenzfilterelement

Arbeitsprinzip

Das Medium gelangt in das Koaleszenzfiltergehäuse und wird durch das Koaleszenzfiltertablett auf jedes Koaleszenzfilterelement verteilt. Die Flüssigkeit fließt von innen nach außen durch das Koaleszenzfilterelement. Zunächst durchläuft die Flüssigkeit die Filterschicht und filtert feste Verunreinigungen heraus, dann fließt sie durch die Demulgierungsschicht und trennt das emulgierte Wasser vom Öl. Schließlich koaleszieren kleine Tröpfchen auf der Koaleszenzschicht und bilden größere Tröpfchen. Die größeren Tröpfchen setzen sich aufgrund der Schwerkraft am Boden des Gehäuses ab. Der gesamte Filtrationsprozess des Koaleszenzfilterelements ist abgeschlossen.



Koaleszenzfilterelement

Material



Polyesterfaser- Koaleszenzfilterelement

Es besteht in der Regel aus synthetischer Polyesterfaser, die eine gute Kompatibilität mit verschiedenen Flüssigkeiten aufweist. Die Filterpatrone ist spiralförmig in einer mehrschichtigen Struktur gerollt, wobei jede Schicht Fasern mit unterschiedlichen Eigenschaften verwendet. Die gewünschte Filterbewertung wird durch die Kontrolle von Parametern wie Form, Größe, Dicke und Dichte jeder Faserschicht erreicht.

Glasfaser Coalescer-Filterelement

Es besteht aus hochdichter Gradientenglasfaser, die Flüssigkeitsnebel und Flüssigkeitstropfen in der Luftströmung effizient zusammenführen kann, mit hoher Filtrationsgenauigkeit. Darüber hinaus hat es eine stabile Struktur, keine Faserabgabe, keine Verschmutzung der Umwelt und der nachgelagerten Produkte. Es hat eine gute Kompatibilität mit verschiedenen Flüssigkeiten und eine gute Umweltschutzeigenschaft.

Koaleszenzfilterelement

Struktur



Koaleszenzfilterelement

Faltenart



Koaleszenzfilterelement

Endkappenart

Da das Coalescer-Filterelement Verunreinigungen von innen nach außen filtert und dann winzige Tropfen zusammenführt, ist es einseitig offen. Im Allgemeinen werden für die Dichtungsende Bolzenendkappen oder Endkappen mit Griff verwendet, während für das Öffnungsende flache Endkappen oder Gewindeendkappen verwendet werden.

Die Endkappen bestehen aus thermisch verbundenem Polyester, Polypropylen oder Metall. Bei Filterelementen mit einer flachen Metallendkappe können die Dichtungsringe aus NBR, Viton, EPDM oder Silikonkautschuk hergestellt sein. Kunden können die Endkappenart und das Dichtungsmaterial nach ihren Bedürfnissen anpassen.



Endkappe mit Dichtungsring
Bietet eine gute Dichtungswirkung.



Gewindeverbindung
Macht die Filterelement-installation stabiler.



Dichtbolzenverbindung
Macht die Filterelement-installation fester.



Coalescer-Filterelement mit einer Griffendkappe
Macht die Installation und Entfernung einfacher und schneller.

Koaleszenzfilterelement

Spezifikation

Filterbewertung: < 0,3 µm, 0,3 µm, 0,5 µm, 1 µm, 5 µm, 10 µm.

Anfangsdifferenzdruck: < 0,05 MPa

Wasserabscheidungsfähigkeit: Wassergehalt ≤ 0,05%

Schmutzaufnahmekapazität: 1,3 g (L/min)

Kraftstoffreinheit nach Filtration:

- Freier und emulgierter Wassergehalt: Diesel < 50 ppm, Flugkraftstoff/AvGas < 15 ppm
- Feststoffgehalt: < 0,26 mg/L
- Fasergehalt: < 10 Stück/L

Betriebsdifferenzdruck: 0,1 MPa

Konstruktionsfestigkeit: 0,7 MPa

Empfohlene Betriebstemperatur: 115 °C

	BD	C	29
Firma	Filtertyp		Länge
Boedon	Koaleszenzfilterelement		mm

Spezifikationen des Koaleszenzfilterelements

Model	Länge (mm)	Innendurchmesser (mm)	Außendurchmesser (mm)
BD-C-29	290	89	152
BD-C-58	580	89	152
BD-C-73	730	89	152
BD-C-86	860	89	152
BD-C-114	1140	89	152
BD-C-145	1450	89	152

Hinweise: Andere Spezifikationen sind auf Anfrage erhältlich.

Merkmale & Anwendung

Merkmale

- Mehrschichtige Verbundstruktur aus Filterpapier für hohe Filtrationsgenauigkeit
- Filtermaterial nach spezieller Verarbeitung für gute Koaleszenzwirkung
- Hohe Schmutzaufnahmekapazität, lange Lebensdauer

Ersatz

Bedingungen

- Druckanstieg. Es kann zu einer reduzierten Durchflussrate führen und den Flüssigkeitsfluss beeinträchtigen.
- Beschädigter Endkappe. Es kann dazu führen, dass Kunststoffspäne im Filter zirkulieren und weiterhin zu einem Filterausfall führen.
- Abgeflachte Falten. Verunreinigungen im Koaleszenzfilterelement sind gesättigt und behindern den Flüssigkeitsfluss
- Beschädigtes Filtermedium. Es kann dazu führen, dass die Verunreinigungen durch die Flüssigkeit fließen.

Anwendung



Öl & Gas

- Flugzeugtreibstoff
- Benzin, Diesel, Kerosin
- Turbinenöl
- Schmierölfiltration
- Filtration von Erdgas, etc.



Metallurgie

- Filtration von Walzwerk und kontinuierlicher Gießmaschine hydraulisches System
- Filtration verschiedener Schmiergeräte



Chemisch

- Cyclohexan
- Isopropanol
- Cycloethanol
- Cycloacetophenon
- Filtration anderer Kohlenwasserstoffverbindungen

Separator

Filterelement

Die hydrophobe Eigenschaft des Separator-Filterelements verhindert effektiv, dass nicht koaleszierte Tropfen auf dem Koaleszenzfilterelement hindurchtreten.

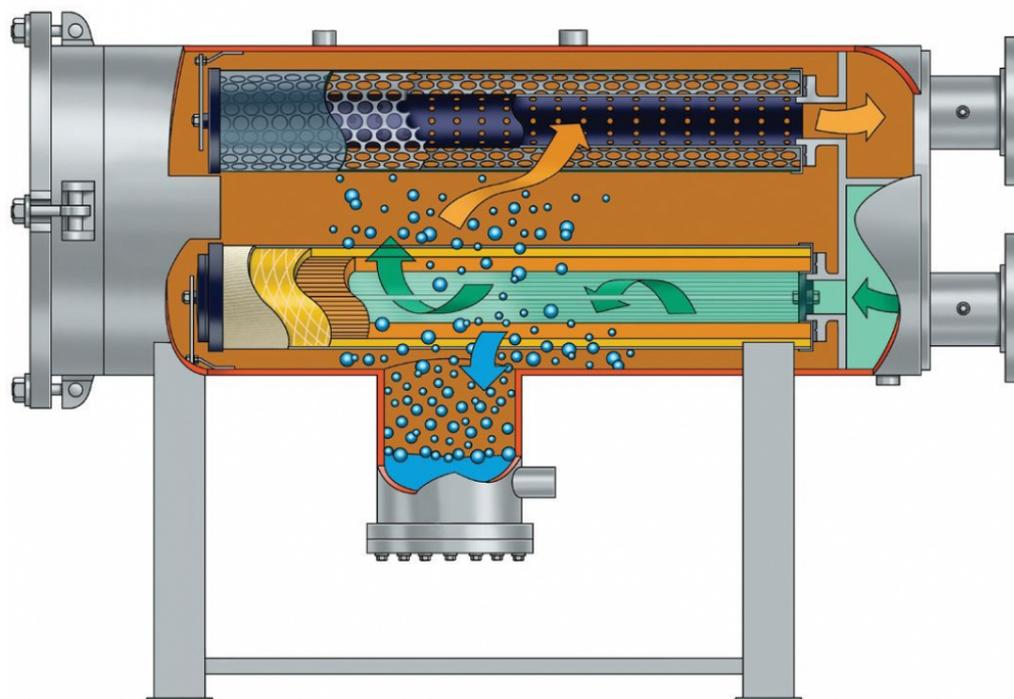
Das Separator-Filterelement besteht aus Teflon-Material mit natürlicher hydrophober Eigenschaft nach spezieller Verarbeitung. Das Öl fließt von außen nach innen durch das Separator-Filterelement. Das äußere Teflon-Material verhindert effektiv, dass Tropfen hindurchtreten, und lässt Tropfen auf der Oberfläche des Filterelements zurück. Diese Tropfen koaleszieren unter der Schwerkraft zu größeren Tropfen und setzen sich am Boden des Filtergehäuses ab, während das Öl reibungslos durch das Filterelement fließt und somit eine Öl-Wasser-Trennung ermöglicht.



SEPARATOR FILTER ELEMENT

Arbeitsprinzip

Das Koaleszenzfilterelement lässt die koaleszierten größeren Tropfen am Boden des Filtergehäuses absetzen, während kleine Tropfen, die nicht koalesziert wurden, durch die hydrophobe Eigenschaft des Separator-Filterelements weiter getrennt werden müssen. Das Separator-Filterelement lässt diese Tropfen am Boden des Filtergehäuses absetzen und durch das Ablassventil abfließen. Sauberer Kraftstoff wird von der Separationsfilterwanne gesammelt und fließt aus dem Separator-Auslass.

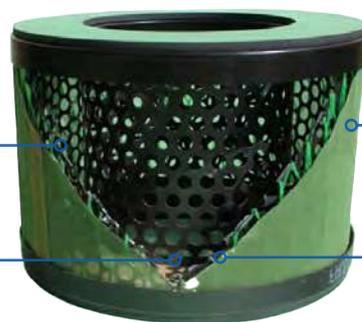


SEPARATOR FILTER ELEMENT

Struktur

Stützgitter
Es dient zur Unterstützung des Plastikschutzgitters.

Innenrahmen
Er besteht aus Kohlenstoffstahl und stützt das gesamte Filtermedium.



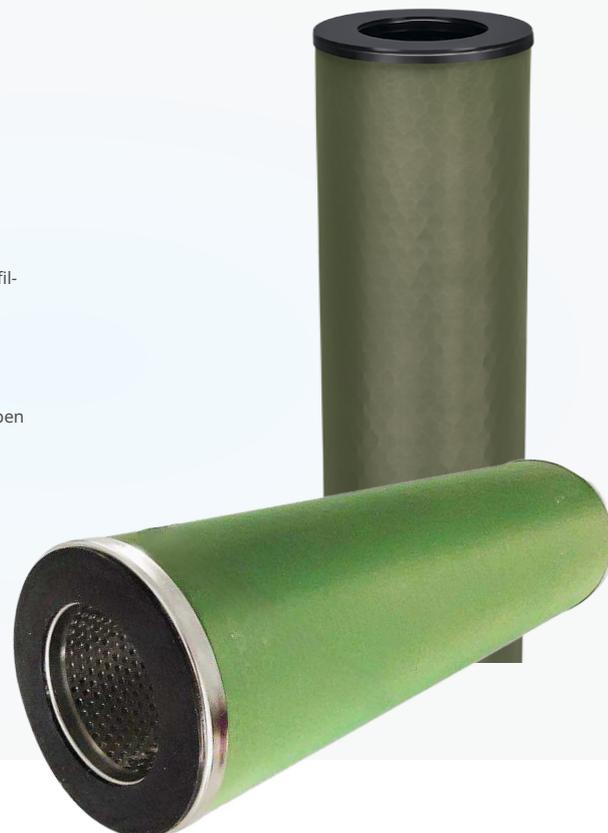
Teflon Mesh
Es hat natürliche hydrophobe Eigenschaften, um effektiv zu verhindern, dass Tropfen hindurchgelangen.

Plastikschutzgitter
Es dient zum Schutz des äußeren Teflonnetzes.

SEPARATOR FILTER ELEMENT

Endkappenart

Genau wie beim Koaleszenzfilterelement ist auch ein Ende des Separatorfilterelements versiegelt, um das Filterelement im Koaleszenzseparationsfilter zu fixieren. Das andere Ende ist offen und meist flache Endkappen. Die metallische flache Endkappe ist ebenfalls mit einem Dichtungsring versehen, um eine gute Abdichtung zu gewährleisten. Endkappen werden nach den Anforderungen der Kunden angepasst.



SEPARATOR FILTER ELEMENT

Spezifikation

Rahmen: Kohlenstoffstahl-Lochblech

Filtermedium: Teflon

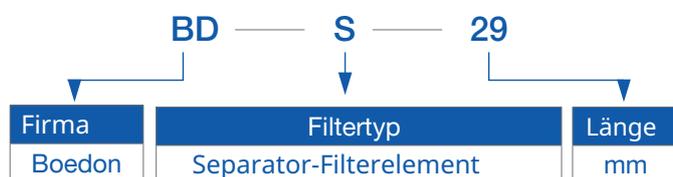
Einweg: kann gewaschen und wiederverwendet werden

Schmutzaufnahmekapazität: 1,3 g (L/min)

Eigenschaften: gute hydrophobe Eigenschaften, hohe Öldurchgangskapazität; große Filterfläche, einfache Struktur, einfache Installation.

Empfohlene Betriebstemperatur: 115 °C

PH-Bereich: 5–9



Spezifikationen des Separator-Filterelements

Model	Länge (mm)	Innendurchmesser (mm)	Außendurchmesser (mm)
BD-S-29	290	89	152
BD-S-58	580	89	152
BD-S-73	730	89	152
BD-S-86	860	89	152
BD-S-114	1140	89	152
BD-S-145	1450	89	152

Hinweise: Andere Spezifikationen sind auf Anfrage erhältlich.

SEPARATOR FILTER ELEMENT

Merkmale & Anwendung

Merkmale

- Es wird Teflon mit guter Wasserbeständigkeit verwendet, um eine gute Trennwirkung zu erzielen.
- Ein innerer Rahmen aus Kohlenstoffstahl sorgt für eine lange Lebensdauer.
- Gute lipophile Eigenschaften verhindern das Durchdringen von Wassertropfen und ermöglichen gleichzeitig das reibungslose Durchströmen von Öl.

Ersatz

- Beschädigtes Filtermedium.

Dies kann zu einer unvollständigen Öl-Wasser-Trennung führen.

Bedingungen

- Nicht bestandener Wasser-Gießtest.

Die Wasserbeständigkeit nimmt ab und führt zu einer unvollständigen Öl-Wasser-Trennung.

Anwendung



Öl & Gas

- Flugzeugtreibstoff
- Benzin, Diesel, Kerosin
- Turbinenöl
- Schmierölfiltration
- Filtration von Erdgas, etc.



Metallurgie

- Filtration von Walzwerk und kontinuierlicher Gießmaschine hydraulisches System
- Filtration verschiedener Schmiergeräte



Chemisch

- Cyclohexan
- Isopropanol
- Cycloethanol
- Cycloacetophenon
- Filtration anderer Kohlenwasserstoffverbindungen

03.4

FILTRATION VON SPEISEÖL



Essbares Öl ist überall in unserer täglichen Ernährung zu finden und seine Sauberkeit steht in engem Zusammenhang mit unserer Gesundheit. Die häufigsten essbaren Öle sind pflanzliche Fette und Öle. Das aus Pflanzen extrahierte Rohöl enthält eine große Anzahl von festen Verunreinigungen und muss vor der Herstellung von fertigem Speiseöl eine Reihe von Verarbeitungsschritten wie Filtration, Entfärbung und Entwachsung durchlaufen. Blattfilter können effektiv Verunreinigungen im Rohöl, Pigmente im Öl und Wachse in Fetten und Ölen entfernen, um sicherzustellen, dass wir hochwertiges und sicheres Speiseöl erhalten.

Wie löst Boedon das?

Boedon bietet eine Vielzahl von Blattfilterelementen an, die eine wichtige Rolle bei der Filtration von Speiseöl spielen. Blattfilterelemente arbeiten oft mit Filterhilfsmitteln zusammen, um Pigmente und andere Verunreinigungen im Speiseöl effektiv zu entfernen. Außerdem können sie auch verwendet werden, um das Wachs im Öl zu entfernen und die optische Qualität des Speiseöls zu verbessern, um sicherzustellen, dass das Speiseöl im Winter aufgrund von Kristallisation nicht trüb wird. Sie werden auch in der Filtration in der Erdöl- und Chemieindustrie eingesetzt.

Sie können das richtige Blattfilterelement entsprechend Ihren Arbeitsumgebungen auswählen.

**Was
liefert
Boedon?**



Blatt Filterelement

Wir bieten hochwertige Blattfilterelemente für die Entfärbungsfiltration von Öl und Fett, die pharmazeutische Ölfiltration usw. an.

Das Blattfilterelement besteht in der Regel aus 5 Schichten Metallgewebe mit unterschiedlichen Maschenzahlen, die durch Nieten verbunden sind. Als Filterelemente des Druckblattfilters werden in der Regel 10 bis 60 Blattfilterelemente gleichmäßig platziert. Am Boden werden sie in den Sammler eingeführt, der das Filtrat sammelt. Oben werden sie mit Hilfe von Blattklemmbalken mit Abstandshaltern geklemmt, um eine einfache Installation und Entfernung zu ermöglichen. Blattfilterelemente können mit verschiedenen Filterhilfsmitteln zusammenarbeiten und eignen sich für die Entfärbungsfiltration, die pharmazeutische Ölfiltration, den Kristallisations-Trennungsprozess usw. bei der Herstellung von Öl, Fett und Chemikalien.

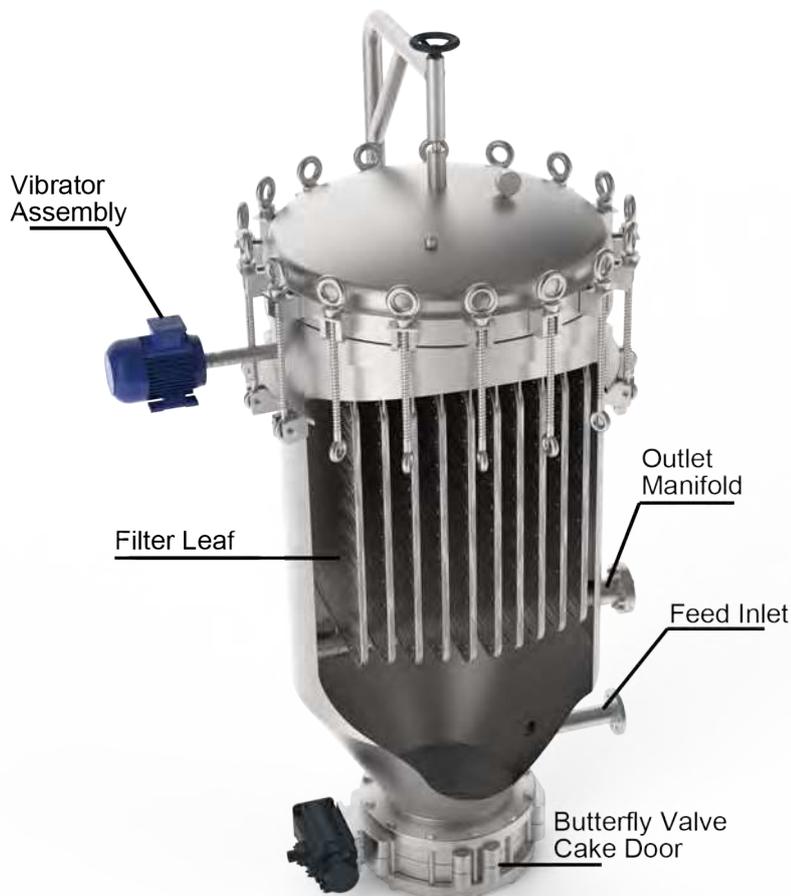
Blattfilterelemente bestehen aus Edelstahl (304, 316, 316L). Wir können das richtige Blattfilterelement auswählen, um es an Ihre Anwendung gemäß Ihrer Filtrationsumgebung anzupassen.

BLATTFILTERELEMENT

Arbeitsprinzip

Druckblattfilter sind in vertikale Druckblattfilter und horizontale Druckblattfilter unterteilt. Lassen Sie uns das vertikale Druckblattfilter als Beispiel nehmen, um zu erklären, wie es funktioniert.

Zuerst fließt die zu filternde Flüssigkeit von der Einlassöffnung am Boden des Filters ein und bewegt sich unter dem Einfluss von Druck nach oben, um die Flüssigkeit gleichmäßig auf jedem Blattfilterelement zu verteilen. Beide Seiten des Filterelements spielen die Rolle der Filtration. Verunreinigungen werden auf der Oberfläche festgehalten und saubere Flüssigkeit fließt über die zentrale Entwässerungsschicht in den mit den Filterblättern verbundenen Sammelkanal und fließt aus dem Auslass. Wenn die Verunreinigungen auf der Oberfläche des Filterelements eine bestimmte Dicke erreichen und die Filtrationseffizienz abnimmt, wird komprimierte Luft in das Filtergehäuse geblasen. Trocknen Sie den Filterkuchen und schütteln Sie ihn über das Absperrventil am Boden des Filters durch das pneumatische Vibrationsventil an der Spitze des Filters ab und entleeren Sie den Filterkuchen.



BLATTFILTERELEMENT

Struktur

Jedes Filterblatt besteht aus einem Entwässerungsgewebe, 2 Schichten Stützgewebe und 2 Schichten Feinfiltergewebe. Das Filtergewebe verwendet Leinwandbindung, Leinwand-Dutch-Bindung, Leinwand oder umgekehrte Dutch-Twill-Bindung. Das Entwässerungsgewebe und das Stützgewebe verwenden Leinwandbindung, das Feinfiltergewebe verwendet Leinwandbindung, Leinwand-Dutch-Bindung, umgekehrte Leinwand-Dutch-Bindung oder umgekehrte Dutch-Twill-Bindung.



Bau	Gewebe	Drahtdicke (mm)	Öffnung (µm)
1 Schicht Entwässerungsgewebe	Leinwandbindung, 4 × 4	1.6	4750
2 Schichten Stützgewebe	Leinwandbindung, 8 × 8	0.7	2470
2 Schichten Feinfiltergewebe	Leinwandbindung, 60 × 60	0.18	240
	Leinwand-Dutch-Bindung, 24 × 110	0.54	152
	Leinwand-Dutch-Bindung, 24 × 128	0.58	75
	Leinwand-Dutch-Bindung, 30 × 150	0.53	85
	Umgekehrte Leinwand-Dutch-Bindung, 132 × 32	0.77	91
	Umgekehrte Dutch-Twill-Bindung, 325 × 40	0.73	100

BLATTFILTERELEMENT

Spezifikation



Material:Edelstahl (304, 316, 316L)

Filterbewertung:3–80 µm

Filtereffizienz: 98%

Form:Rechteckig, quadratisch, rund

Anwendbarer Filter:vertikale Druckblattfilter und horizontale Druckblattfilter

Webart:Leinwandbindung, Leinwandbindung mit Holländischem Muster, umgekehrte Leinwandbindung mit Holländischem Muster, umgekehrte Körperbindung mit Holländischem Muster



Spezifikationen des rechteckigen Blattfilterelements

Model	Höhe (mm)	Breite (mm)	Filterfläche (m ²)
BD-RLF-92-54	920	540	1.00
BD-RLF-92-60	920	600	1.10
BD-RLF-92-61	920	610	1.12
BD-RLF-92-62	920	620	1.14
BD-RLF-125-45	1250	450	1.13
BD-RLF-125-66	1250	660	1.65
BD-RLF-125-72	1250	720	1.80
BD-RLF-125-77	1250	770	1.93
BD-RLF-135-90	1350	900	2.43
BD-RLF-135-100	1350	1000	2.70
BD-RLF-150-100	1500	1000	3.00
BD-RLF-150-120	1500	1200	3.60
BD-RLF-165-120	1650	1200	3.96
BD-RLF-165-140	1650	1400	4.62

Anmerkungen: Quadratische und runde Blattfilterelemente sind auf Anfrage ebenfalls erhältlich.

BLATTFILTERELEMENT

Merkmale & Anwendung

Merkmale

- Korrosions-, Säure- und alkalibeständiges Material
- Arbeitet mit verschiedenen Filterhilfsmitteln, um die Filterwirkung zu verbessern.
- Hohe Firjgfyk
- Mehrere Blattfilterelemente zur Filtration, die eine große Filterfläche und eine hohe Filtrationseffizienz bieten
- Einfache Installation, geringe Wartungskosten
- Wiederverwendbar, kostensparend

Anwendung

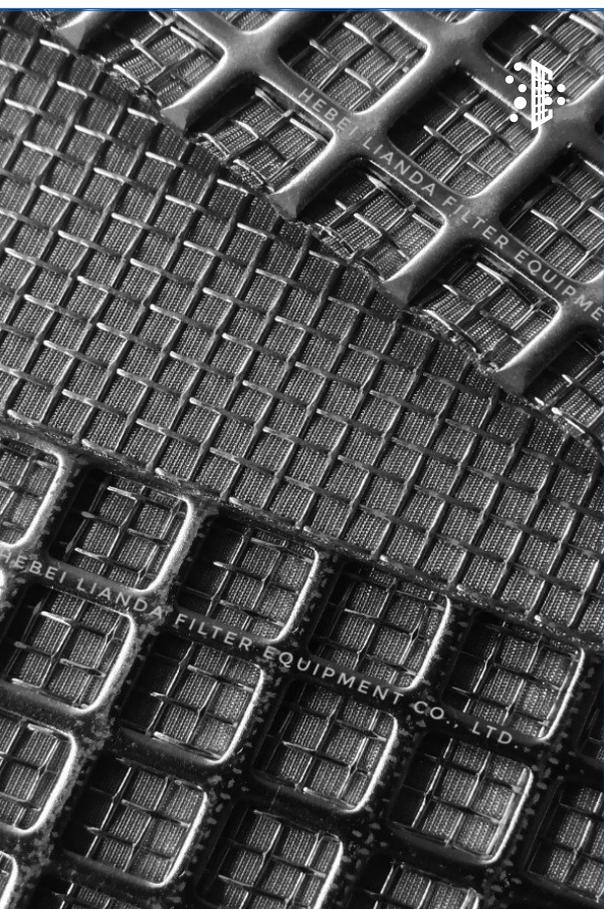


Lebensmittel

- Filtration von Speiseöl, gebleichtem Öl
- Filtration von Gelatine, Stärke
- Filtration von Bier, Saft

03.5

ANDERE FILTERELEMENTE



Neben der Polymerfiltration, Flüssigkeitsfiltration, chemischen Filtration und der Filtration von Speiseöl bieten wir auch eine Vielzahl anderer Filterelemente an, um Ihren verschiedenen industriellen Filtrationsanforderungen gerecht zu werden.

Zum Beispiel wird im Hochofen-Eisenhüttenverfahren eine Fluidisierungsplatte verwendet, um den pulverisierten Kohlenstoff zu fluidisieren; beim Beschichtungsprühen wird ein Spritzpistolenfilter verwendet, um Partikelverunreinigungen in Farbe herauszufiltern, und ein Katalysatorverdickerfilter wird verwendet, um den Katalysator zurückzugewinnen. Darüber hinaus bieten wir auch maßgeschneiderte Filterelemente und Lösungen entsprechend Ihren Filtrationsanforderungen an.

Wie löst Boedon das?

Boedon bietet eine breite Palette anderer Filterelemente, einschließlich Fluidisierungsplatten, Spritzpistolenfiltern und Katalysator-Verdickungsfiltern. Die Fluidisierungsplatte hält die pulverisierte Kohle in Flüssigkeit, um den Transport der pulverisierten Kohle zu erleichtern. Der Spritzpistolenfilter kann effektiv partikuläre Verunreinigungen in Farben entfernen, um eine schlechte Sprühqualität aufgrund von partikulären Verunreinigungen zu vermeiden. Die Katalysator-Verdickungsfilter-Discs können effektiv suspendierte Feststoffe in chemischen Katalysatoren filtern, um sauberen Katalysator zur Teilnahme an anderen chemischen Reaktionen wiederzugewinnen.

Was liefert Boedon?



Fluidisierungsplatte

- Gute Massen- und Wärmeübertragung , großer Fluidisierungseffekt
- Hohe Porosität, gleichmäßige Gasverteilung, hohe Filtrationsgenauigkeit
- Für die Stahlindustrie



Spritzpistolenfilter

- Nylon- oder Edelstahlmaterial, für die meisten Lösungsmittel geeignet
- Kleine Größe, einfache Struktur, einfach zu installieren und zu reinigen
- Reduziert effektiv partikuläre Verunreinigungen in Farben und verbessert die Qualität der Sprühoberfläche
- Für Automobile, Möbel, etc.



Katalysator-Verdickungsfilter-Disc

- Doppelseitige Filtration, erhöhte Filterfläche, hohe Filtrationseffizienz
- Gleichmäßige Porenverteilung, präzise Filterbewertung.
- Erreichen Sie eine Online-Reinigung, ohne die Ausrüstung zu zerlegen
- Für die chemische Industrie

Fluidisierungs-Platte

Wir bieten maßgeschneiderte Fluidisierungsplatten, um Ihren Anforderungen an den Kohletransport gerecht zu werden.

Die Fluidisierungsplatte, auch bekannt als Fluidisierungsplatte für Kohlebehälter, besteht aus Edelstahlsinterfilter Gewebe, festem Rahmen und Flansch.

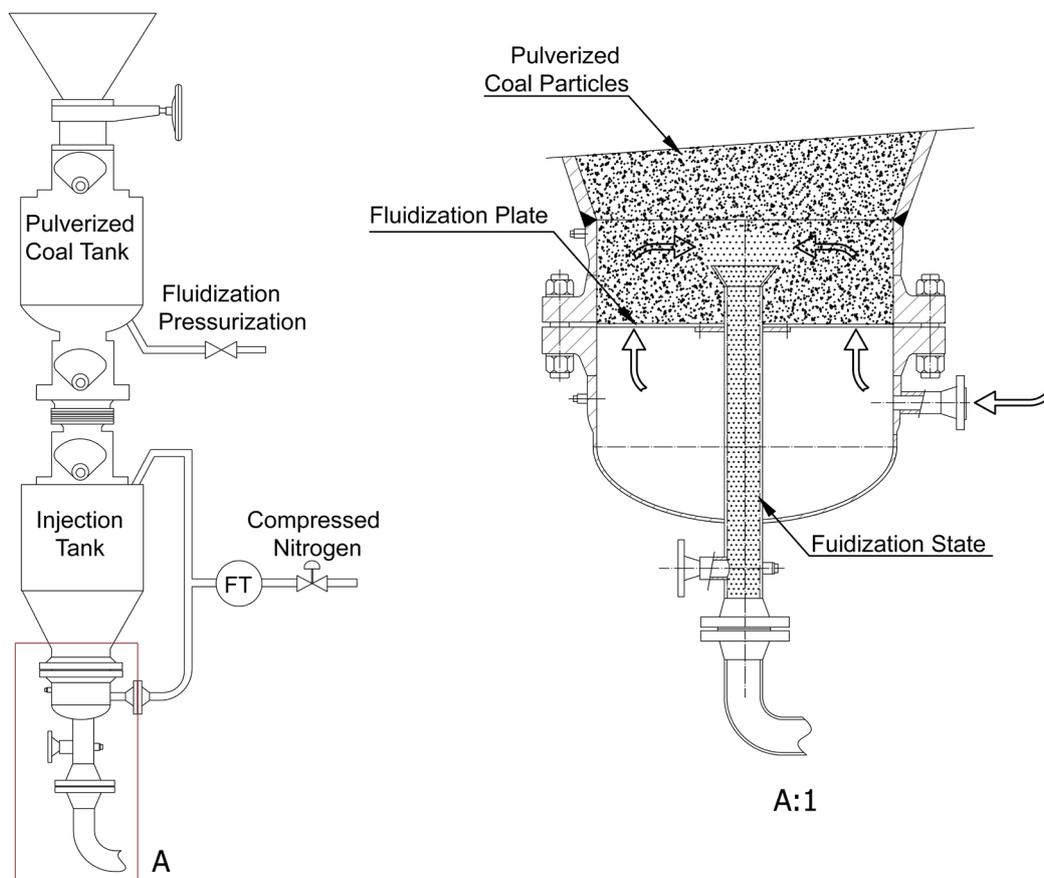
Das Edelstahlsinterfiltergewebe besteht aus mehreren Schichten Metallgewebegewebe, die nach dem Laminieren, Pressen und Vakuumsintern hergestellt werden. Das quadratische Gewebegewebe wird in der Regel als Filtrationsschicht verwendet, um die offene Fläche, die Luftdurchlässigkeit und die Filtrationsgenauigkeit der Fluidisierungsplatte zu verbessern. Das Edelstahlsinterfiltergewebe ist auch mit einem Edelstahlrahmen versehen, um seine mechanische Festigkeit und Steifigkeit zu verbessern und die Lebensdauer der Fluidisierungsplatte zu verlängern.



FLUIDISIERUNGSPLATTE

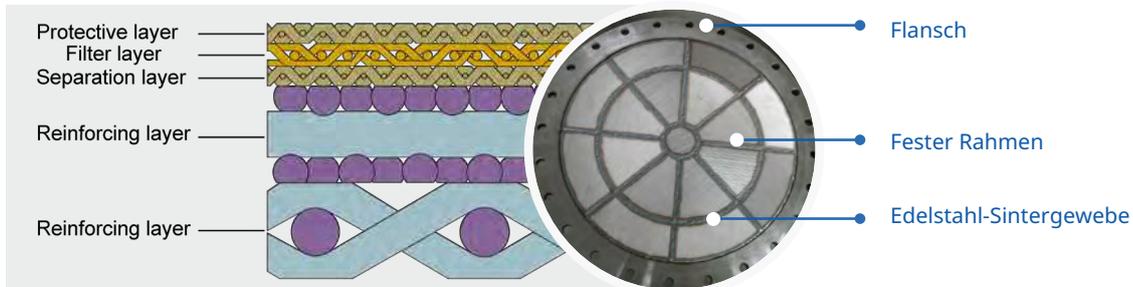
Arbeitsprinzip

Die Kohle im Kohlebehälter fließt unter der Schwerkraft zum Einspritzbehälter. Zu dieser Zeit bläst das komprimierte Stickstoffgas die abfließende Kohle durch die Poren der Fluidisierungsplatte, hält sie in Flüssigkeit und die Kohlepartikel werden voneinander getrennt. Die Fließfähigkeit der Kohle nimmt infolgedessen zu, um ein Verklumpen und Verbacken der Kohle im Einspritzbehälter zu verhindern. Anschließend wird sie über den unteren Auslass zum Verteiler gefördert und gelangt in das Kohleinspritzsystem des Hochofens.



FLUIDISIERUNGSPLATTE

Struktur



FLUIDISIERUNGSPLATTE

Kategorie

Die Fluidisierungsplatten werden je nach Einbauposition in untere Fluidisierungsplatten und obere Fluidisierungsplatten unterteilt.

- Die untere Fluidisierungsplatte ist mit einem Loch in der Mitte versehen, dessen Größe genau der Auslassgröße entspricht, um den Austritt des pulverisierten Kohles zu erleichtern und die Luftdichtheit des Wirbelschichtbetts zu gewährleisten. Sie wird in der Regel unter dem Auslass installiert.
- Die obere Fluidisierungsplatte ist nicht mit einem Loch versehen, um das Austreten von pulverisiertem Kohle zu verhindern. Sie wird in der Regel über dem Auslass installiert.



Untere Fluidisierungsplatte



Obere Fluidisierungsplatte

FLUIDISIERUNGSPLATTE

Installations-/Befestigungsmethode

Wir bieten Fluidisierungsplatten in verschiedenen Durchmessern von 300 mm bis 3000 mm an, um verschiedenen Wirbelschichtbetten gerecht zu werden. Typischerweise werden Fluidisierungsplatten mit großem Durchmesser direkt an das Wirbelschichtbett geschweißt, während Fluidisierungsplatten mit kleinem Durchmesser durch Anziehen des Flansches am Wirbelschichtbett befestigt werden.



Fluidisierungsplatte mit großem Durchmesser



Fluidisierungsplatte mit kleinem Durchmesser

FLUIDISIERUNGSPLATTE

Spezifikation

Festes Rahmen- und Flanschmaterial:Edelstahl

Filtergewebematerial:Edelstahl-Sintergewebe; Standardmaterial: SS304, SS316L

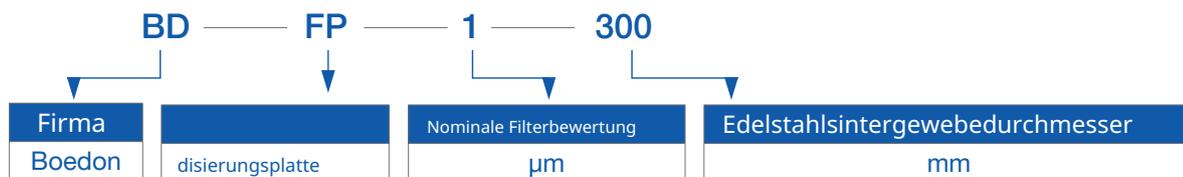
Durchmesser:300–3000 mm

Dicke:1,7 mm, 2 mm, 3,5 mm, 4 mm, 6 mm, 8 mm

Maximale Betriebstemperatur:480 °C

Filterbewertung:1–300 µm

Porosität: 70%–85%



Spezifikation der Fluidisierungsplatte

Model	Nominale Filterbewertung (µm)	Edelstahl-Sintergewebe-Durchmesser (mm)	Filterfläche (m ²)
BD-FP-1-300	1	300	70650
BD-FP-1-900	1	900	635850
BD-FP-1-1100	1	1100	949850
BD-FP-1-1500	1	1500	1766250
BD-FP-1-2900	1	2900	6601850
BD-FP-20-300	20	300	70650
BD-FP-20-900	20	900	635850
BD-FP-20-1100	20	1100	949850
BD-FP-20-1500	20	1500	1766250
BD-FP-20-2800	20	2800	6154400
BD-FP-300-300	300	300	70650
BD-FP-300-900	300	900	635850
BD-FP-300-1100	300	1100	949850
BD-FP-300-1500	300	1500	1766250
BD-FP-300-2700	300	2700	5722650

Hinweise: Fluidisierungsplattenmaterialien, Größen und Filterbewertungen werden auf Anfrage angepasst.

Merkmale & Anwendung

Merkmale

- Wenig Kohlerückstände, leicht zu reinigen
- Gute Massen- und Wärmeübertragung, großer Fluidisierungseffekt, hohe Effizienz, niedriger Sauerstoffverbrauch
- Hohe Porosität, gleichmäßige Gasverteilung, hohe Filtrationsgenauigkeit
- Keine Totzone, ermöglicht freien Fluss von Kohlestaub
- Hohe Temperaturbeständigkeit, Korrosionsbeständigkeit, breiter Anwendungsbereich
- Vermeidung von Geräteausfällen, Kurzschlüssen und Verstopfungen
- Hohe Temperaturbeständigkeit, Korrosionsbeständigkeit, breiter Anwendungsbereich
- Einfache Bedienung, einfache Installation

Anwendung



Eisen & Stahl

- Einspritzung von Kohlestaub in den Hochofen zur Fluidisierung
- Dichtphasenförderung von Kohlestaub im Hochofen

Spritzpistolen Filter

Wir bieten eine vollständige Palette von Spritzpistolenfiltern, um Ihren Anforderungen an Farbspritzpistolenfilter gerecht zu werden.

Spritzpistolenfilter werden häufig in Luftspritzpistolen, Airless-Spritzpistolen, luftunterstützten Airless-Spritzpistolen und anderen Spritzpistolen verwendet, um partikuläre Verunreinigungen aus Farben zu entfernen. Es reduziert das Verstopfen der Düse und vermeidet ungleichmäßige Farbbeschichtungen, die durch Farbverunreinigungen entstehen. Gleichzeitig kann die Installation eines Spritzpistolenfilters den Verschleiß von Teilen und Komponenten effektiv reduzieren und ihre Lebensdauer verlängern. Wir bieten Spritzpistolenfilter aus verschiedenen Materialien und in verschiedenen Strukturen an, um sich an verschiedene Spritzpistolen anzupassen. Unsere Hauptprodukte umfassen Einlass-Spritzpistolenfilter, Verteiler-Spritzpistolenfilter und Stift-Spritzpistolenfilter für Airless-Lackierung sowie Schwerkraftzufuhr-Spritzpistolenfilter, Siphonzufuhr-Spritzpistolenfilter und Düsen-Spritzpistolenfilter für Luftlackierung, usw.



Einlass-Spritzpistolenfilter



Verteiler-Spritzpistolenfilter



Stift-Spritzpistolenfilter



Schwerkraftzufuhr-Spritzpistolenfilter



Siphonzufuhr-Spritzpistolenfilter



Tippspritzpistolenfilter

SPRITZPISTOLENFILTER

Einlass-Spritzpistolenfilter



Beschreibung

Der Einlass-Spritzpistolenfilter, auch als Saug-Spritzpistolenfilter bekannt, besteht in der Regel aus einem Metallgewebesieb und einem Edelstahl (oder Kunststoff) Anschluss. Er wird häufig in der ersten Stufe der Sprühfiltration von Airless-Spritzpistolen verwendet und ist ein unverzichtbarer Bestandteil einer Airless-Spritzpistole. Der Einlass-Spritzpistolenfilter verhindert das Eindringen großer Farbpartikel und Schmutz in die Pumpe, verbessert so die Sprühqualität, reduziert das Verstopfen der Düse und verlängert die Lebensdauer der Airless-Spritzpistole.



Arbeitsprinzip

Der Einlass-Spritzpistolenfilter wird am Farbeinlass der Airless-Spritzpistolenpumpe installiert und dient als Saugfilter für starre Rohre oder flexible Schläuche mit Gewindeverbindung. In der ersten Stufe der Filtration wird Farbe unter Druck in die Spritzpistolenpumpe gepumpt.

Große Partikel werden nach dem Einströmen in den Spritzpistolenfilter abgefangen und saubere Farbe fließt in das Rohr.

Spezifikation

Filtergewebematerial:Edelstahl

Passendes Material:Kunststoff/Edelstahl

Durchmesser:50 mm oder individuell angepasst

Höhe:40 mm oder individuell angepasst

Einlassgewindetyp:Rohrgewinde (NPT)

Maschenschicht:einzelschichtig/doppelschichtig/individuell angepasst

Gewinde:1", 1/2", 3/4", usw.

Masche:10, 15, 30, 60, 100, 200, usw.

SPRITZPISTOLENFILTER

Spritzpistolenfilter für Verteiler

Beschreibung

Der Mehrfachverteiler-Spritzpistolenfilter besteht in der Regel aus Edelmetallgewebe und einem Kunststoffrahmen. Er wird typischerweise in der zweiten Stufe der Spritzfiltration von Airless-Spritzpistolen verwendet, um eine effektive Reduzierung der Düsenverstopfung zu erreichen. Gleichzeitig erleichtert sein vertikales Design den Austausch und die Reinigung.



Arbeitsprinzip

Der Mehrfachverteiler-Spritzpistolenfilter wird in der zweiten Stufe der Spritzfiltration von Airless-Spritzpistolen verwendet. Die Farbe, die nach der ersten Stufe der Einlass-Spritzpistolenfiltration durchgegangen ist, wird in den Mehrfachverteiler-Spritzpistolenfilter gepumpt, um eine Feinfiltration durchzuführen. Die Farbe wird weiter gefiltert und fließt in das Rohr.

Spezifikation

Filtergewebematerial:Edelstahl 304, 306

Passendes Material:Kunststoff

Gesamtgröße:0,785" × 3,585"

Innendurchmesser: 0, 676"

Mesh:30, 60, 100, 150, usw.

Farbe: individuell angepasst

SPRITZPISTOLENFILTER

Stift-Spritzpistolenfilter

Beschreibung

Der Stift-Spritzpistolenfilter besteht in der Regel aus gewebtem Edelstahl und einem Kunststoffrahmen. Er wird typischerweise in der dritten Stufe der Sprühfiltration von Airless-Spritzpistolen verwendet. Er zeichnet sich durch seine geringe Größe und gute Tragbarkeit aus. Gewebter Edelstahl ist in einer vollständigen Palette von Größen erhältlich, um den Lackanforderungen verschiedener Anwendungen gerecht zu werden. Darüber hinaus können Stift-Spritzpistolenfilter auch in Air-Assisted-Airless-Spritzpistolen verwendet werden.



Arbeitsprinzip

Der Stift-Spritzpistolenfilter wird in der Regel in der dritten Stufe der Sprühfiltration von Airless-Spritzpistolen verwendet und wird innerhalb der Spritzpistole der Airless-Spritzpistole installiert. Der Lack wird nach der ersten und zweiten Stufenfiltration in die Spritzpistole gepumpt, um die dritte Filtration durchzuführen. Da der Stift-Spritzpistolenfilter das feinste Netz verwendet, gewährleistet er die beste Lackqualität und Sprühwirkung.

Spezifikation

Filtergewebematerial:Edelstahl

Passendes Material:Kunststoff

Größe:0,7" × 8,5" × 2,7", oder individuell angepasst.

Gewebe: 30, 50, 60, 65, 100, 150, usw. **Farbe:** individuell angepasst

SPRITZPISTOLENFILTER

Schwerkraft-Spritzpistolenfilter

Beschreibung

Der Schwerkraft-Spritzpistolenfilter besteht aus gewebtem Nylon und einem Kunststoffrahmen und wird in der Regel zwischen der Spritzpistole und dem Farbbecher installiert. Er kann Verunreinigungen effektiv aus Farben in Schwerkraft-Spritzpistolen entfernen, um eine hervorragende Sprühwirkung zu gewährleisten. Er zeichnet sich durch kleine Größen und einfache Installation aus. Nylon hat eine hervorragende Korrosionsbeständigkeit und kann in verschiedenen Anwendungen zur Farbfiltration verwendet werden. Schwerkraft-Spritzpistolenfilter sind größtenteils Einwegprodukte.



Arbeitsprinzip

Der Schwerkraft-Spritzpistolenfilter wird zwischen der Spritzpistole und dem Farbbecher installiert. Unter der Schwerkraft passiert die Farbe den Farbbecher und fließt in den Filter.

Große Partikelverunreinigungen werden abgefangen und saubere Farbe fließt in die Spritzpistole.

Spezifikation

Filtergewebematerial:Nylon, Kunststoff

Befestigungsmaterial:Kunststoff

Größe:35 × 11 mm oder individuell angepasst.

Gewebe: 30, 60, 100, 150, usw. Farbe

: weiß, individuell angepasst

SPRITZPISTOLENFILTER

Siphon-Feed-Spritzpistolenfilter

Beschreibung

Der Siphon-Feed-Spritzpistolenfilter besteht in der Regel aus gewebtem Edelstahl (oder Nylon-Monofilamentgewebe) und einem Kunststoffrahmen. Er wird in der Regel am Ende des Saugrohrs der Spritzpistole installiert, um effektiv Verunreinigungen, Staub und Schmutz aus der Farbe zu entfernen. Er hat eine kleine Größe, ist einfach zu installieren und zu reinigen.



Arbeitsprinzip

Der Siphon-Feed-Spritzpistolenfilter wird in der Regel am Ende des Saugrohrs der Spritzpistole installiert. Die Farbe fließt unter Druck durch den Siphon-Feed-Spritzpistolenfilter. Große Partikel werden abgefangen, und saubere Farbe fließt in die Spritzpistole und wird von Druckluft zur Farbzerstäubung verwendet.

Spezifikation

Filtergewebematerial:Nylon, Edelstahl

Rahmenmaterial:Kunststoff

Obere Breite:25 mm oder individuell angepasst

Untere Breite:35 mm oder individuell angepasst

Höhe:42 mm oder individuell angepasst

Gewebe:30, 60, 100, 150, usw.

Drahtdurchmesser:0,5 mm

Maschenweite:8 mm, 10 mm, 12 mm, usw.

Farbe:weiß

SPRITZPISTOLENFILTER

Tippspritzpistolenfilter

Beschreibung

Der Spitzen-Spritzpistolenfilter besteht in der Regel aus Edelmetallgewebe und einer Kunststoffkappe. Er wird an der Düse der airless Spritzpistole installiert oder im Inneren des Spritzpistolenfarbrohrs eingebettet, um Verunreinigungen aus Farben zu filtern und ein Verstopfen der Düse zu verhindern, um so ein besseres Spritzfinish zu erzielen.

Er hat eine kleine Größe, ist einfach zu installieren und zu reinigen. Er wird häufig in herkömmlichen Druckluft-Spritzpistolen, HVLP-Spritzpistolen, luftunterstützten Spritzpistolen, Hochdruck-Airless-Spritzpistolen usw. verwendet. Er ist besonders geeignet für die Möbel-, Automobil- und andere Branchen, die eine gute Oberflächenbehandlung erfordern.



Arbeitsprinzip

Er ist normalerweise mit der Edelmetallhülle verbunden und wird am flexiblen Schlauch des Spitzen-Spritzpistolenfilters installiert. Die Farbe wird unter Druck in den Schlauch gesaugt und fließt durch den Spitzen-Spritzpistolenfilter. Große Partikel werden abgefangen und saubere Farbe fließt in die Spritzpistole.

Spezifikation

Filtergewebematerial: Nylon, Edelmetall

Befestigungsmaterial: Kunststoff

Länge (Höhe): 15/16", individuell anpassbar

Kappenaußendurchmesser (Breite): 9/16" (W), individuell anpassbar

Maschenweite: 60, 80, 20, 200, etc.

Farbe: individuell anpassbar.

Merkmale & Anwendung

Merkmale

- Nylon- oder Edelstahlmaterial, geeignet für die meisten Lösungsmittel, ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit.
- Kleine Größe, einfache Struktur, leicht, einfach zu installieren und zu reinigen.
- Reduziert effektiv partikuläre Verunreinigungen in Farben und verbessert die Qualität der Sprühoberfläche.

Anwendung



Gebäudeaußenwand-Sprühbeschichtung



Gehwegsprühbeschichtung



Autosprühbeschichtung



Möbelsprühbeschichtung

Katalysator-Verdicker Filterplatte

Wir bieten Katalysator-Verdicker-Filterplatten in verschiedenen Filterklassen und Größen an, um die Katalysatorrückgewinnung zu maximieren und Ihren unterschiedlichen Filtrationsanforderungen gerecht zu werden.

Die Katalysator-Verdicker-Filterplatte besteht aus mehreren Schichten gewebtem Edelstahlgewebe (304, 316, 316L), das nach speziellem Laminatpressen und Vakuumsintern als Hauptfilterlage konstruiert ist.

Sie wird in der Katalysator-Verdickeranlage installiert und dient zur Reinigung von Chemikalien und zur Rückgewinnung von Katalysatoren während des Produktionsprozesses von Anilin, TDI, MDI, BDO und anderen Chemikalien.

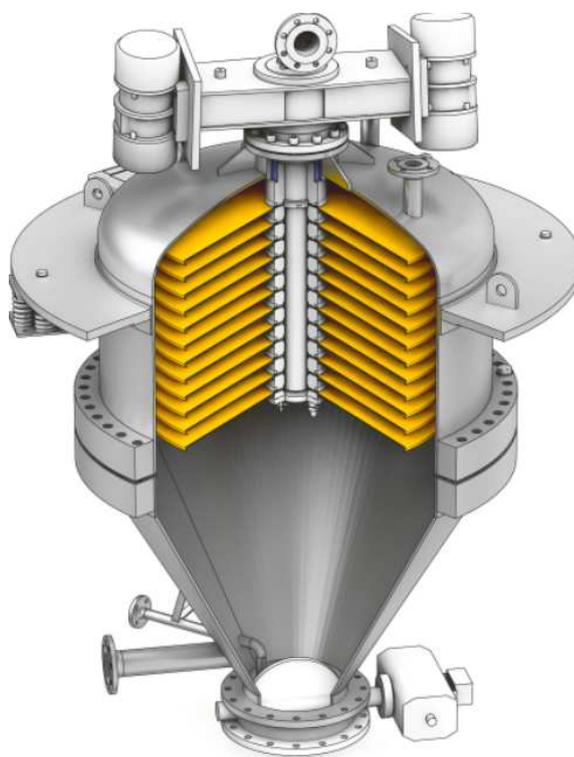


KATALYSATOR-VERDICKER-FILTERPLATTE

Arbeitsprinzip

Zunächst wird die Suspension von Anilin und anderen chemischen Produkten sowie festen Katalysatorpartikeln in den Katalysator-Verdicker eingespritzt. Die Lösung fließt durch die hochpräzise Filterplatte und in das Zentrumrohr und dann aus dem Filter heraus. Der abgetrennte Katalysator kehrt zum gerührten Reaktor zurück und nimmt weiterhin an der Reaktion teil. Der Filtrationsmechanismus ist eine neue Form der Filtration, ähnlich der Querstromfiltration und der Filterkuchenfiltration.

Wenn der Differenzdruck der Filterplatte zu hoch ist und die Filtrationseffizienz beeinträchtigt, kann die Waschflüssigkeit über das Wasserreinigungssystem zum Waschdüsen in der Mitte der Filterplatte gepresst werden, um die Filterplatte zu reinigen. Auf diese Weise wird das Ziel der Reinigung der Filterplatte erreicht, ohne die Ausrüstung zu demontieren und somit die Lebensdauer der Filterplatte zu verlängern.



KATALYSATOR-VERDICKER-FILTERPLATTE

Struktur

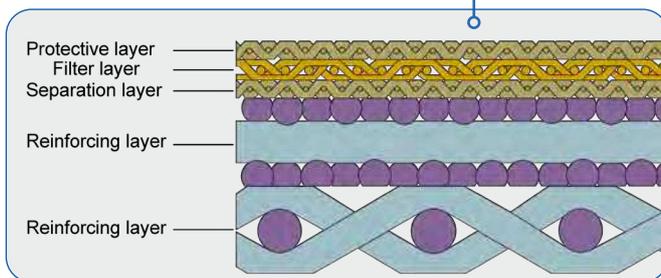


• Zentrale Rohrleitung und Flanschplatte Edelstahlklem-

me

• 2 Stück symmetrisch angeordnetes Sintergewebe

Sintergewebe ist in 2 Schichten, 4 Schichten, 5 Schichten und mehreren Schichten erhältlich und kann auf Anfrage angepasst werden. 5-lagiges Sintergewebe als Beispiel. Es besteht aus einer Schutzschicht, einer Filterlage, einer Trennschicht und 2 Verstärkungsschichten:



• Schutzschicht. Es handelt sich um ein Metallgewebe, das verwendet wird, um die Porengröße und die dimensionsstabile Struktur des Sintergewebes aufrechtzuerhalten.

• Filterlage. Es handelt sich um ein feines Gewebe, das zur Steuerung der Filterbewertung des Sintergewebes verwendet wird.

• Trennschicht. Es handelt sich um ein Metallgewebe, das verwendet wird, um die Richtung der sauberen Flüssigkeit zu lenken.

• Verstärkungsschicht. Es handelt sich um ein Metallgewebe, das verwendet wird, um die Gesamtstärke und Steifigkeit des Sintergewebes zu erhöhen.

KATALYSATOR-VERDICKER-FILTERPLATTE

Spezifikation

Material:

- Standardmaterial: Edelstahl 304, 316, 316L;
- Spezialmaterial: Hastelloy, Monel, Inconel, etc.

Nominale Filterbewertung: 1–200 μm

Max. Betriebstemperatur: 480 °C

Katalysatorgehalt am Auslass: 0,001%

990 mm Installationsgröße und kann perfekt PALL-Verdicker-Filterplatten ersetzen.

Merkmale & Anwendung

Merkmale

- Hohe Filtrationsgenauigkeit.
Gleichmäßige Porenverteilung, präzise Filterbewertung.
- Hohe Temperaturbeständigkeit.
Anpassungsfähig an Umgebungen mit einer Temperatur von 480 °C.
- Hohe Filtrationseffizienz.
Doppelseitige Filtration, vergrößerte Filterfläche.
- Hohe Festigkeit.
Die mehrschichtige Struktur des Sintergewebes bietet eine hohe Druckbeständigkeit und mechanische Festigkeit.
- Einfache Reinigung.
Es ist mit einem Waschrohr ausgestattet und kann ohne Demontage der Ausrüstung gereinigt werden.
- Hohe Durchflussrate.
Der spezielle Sinterprozess sorgt für eine hohe Durchflussrate und eine hohe Produktionseffizienz.

Anwendung



Chemisch

- Anilinmaterialproduktion
- BDO-Materialproduktion
- TDI-Materialproduktion

INDUSTRIELLE FILTRATION

03.6 KUNDENSPEZIFISCHE FILTER

Egal, ob Sie schädliche Verunreinigungen aus Flüssigkeiten oder Gasen entfernen oder ein Material von einem anderen trennen müssen, bei Boedon erhalten Sie immer das gewünschte Ergebnis. Wir haben umfassende Möglichkeiten, Ihnen die besten maßgeschneiderten Lösungen aus den Bereichen Entwicklung, Design und Fertigung anzubieten. Wir werden mit unseren Kunden über die Produktdetails und ihre Arbeitsumgebungen kommunizieren und die Designideen in die Realität umsetzen. Am Ende bieten wir maßgeschneiderte Filter mit zuverlässigen Funktionen und Passform für tatsächliche Arbeitsumgebungen an.

Anpassung mit besonderen Anforderungen

Wir können eine vollständige Palette von Metallmaterialien anbieten und eine Vielzahl von Verarbeitungstechnologien beherrschen, um den speziellen Anforderungen von maßgeschneiderten Filtern in tatsächlichen Arbeitsumgebungen gerecht zu werden.

Metallmaterialien

Wir bieten eine vollständige Palette hochwertiger Metallmaterialien, einschließlich der beliebtesten Edelstähle 304, 316L, Kohlenstoffstahl, Messing, Kupfer, Monel und anderer Legierungen. Diese Materialien können zu gewebtem Drahtgeflecht, gesintertem Drahtgeflecht, gesintertem Filz, gesintertem porösem Filter, gestricktem Drahtgeflecht und gelochtem Metall verarbeitet werden, um den Anforderungen verschiedener Filtrationsanwendungen gerecht zu werden.

Verarbeitungstechnologie

Wir verfügen über eine breite Palette von Schweißgeräten und -technologien, um unseren Kunden eine zuverlässige Verbindung für jede Schweißnaht zu bieten. Wir haben mehrere Schneidelinien und fortschrittliche Schneidetechnologien, um Filtermaterialien in gewünschte Größen und Formen zu schneiden. Außerdem beherrschen wir fortschrittliche CNC-Stanztechnologien, um gelochtes Metall in verschiedenen Mustern und Größen herzustellen. Darüber hinaus verfügen wir auch über Falztechnologien, um die Filterfläche des Filtermediums zu vergrößern und die Filtrationseffizienz zu verbessern.

- TIG/GTAW-Schweißen
- Walzschweißen
- Punktschweißen
- Laser-Schneiden
- CNC-Stanzen
- Falzen



Edelstahl



Kupfer



Messing



Anpassung nach Mustern

Wenn Sie Muster haben, können Sie sie uns zusenden. Wir haben jahrelange Erfahrung und Fachkenntnisse in der Filtrationsbranche. Darüber hinaus sind wir mit der Struktur von Filtermaterialien und Filterprodukten vertraut und haben die Fähigkeit, Filter von derselben oder sogar besseren Qualität gemäß den Mustern herzustellen.

Unser Ziel ist es, unseren Kunden die besten maßgeschneiderten Filter- und Filtrationslösungen anzubieten und diese innerhalb eines begrenzten Zeitraums zu liefern.

Kontaktieren Sie uns und erstellen Sie Ihre eigenen maßgeschneiderten Filter- und Filtrationslösungen.

HEIßGASFILTRATION

04.

In letzter Zeit wachsen die Branchen Eisen und Stahl, Energie und Nichteisenmetallurgie rapide, wodurch bei der Produktion eine große Menge an heißen Gasen mit Staubpartikeln erzeugt wird. Wenn diese direkt in die Luft abgegeben werden, führt dies zwangsläufig zu Umweltverschmutzung. Daher ist die Heißgasfiltration zum Schutz der Umwelt unerlässlich.

Derzeit sind organische Faserstaubbeutel auf dem Markt vorherrschend. Diese Art von Staubfilterbeutel ist leicht und preiswert. Allerdings ist er hitzeempfindlich und leicht beschädigt. Wenn sich Kuchen auf dem Beutel bildet, führt dies zu Verstopfungen und ist nicht leicht zu reinigen.

Auf dem Markt gibt es auch keramische Faser-, Glasfaser- und andere anorganische Faserfilterbeutel. Keramische Faser hat eine gute Beständigkeit gegen hohe Temperaturen und Korrosion, aber eine geringe Duktilität und ist leicht zu reißen, wenn die Temperatur plötzlich ansteigt. Glasfaser hat eine hohe Festigkeit, aber eine geringe Faltestigkeit und Abriebfestigkeit.

Wie löst Boedon das?

Boedon bietet 3 Arten von Metall-Heißgasfiltern an. Diese Filter können nicht nur die Nachteile von schlechter Hochtemperaturbeständigkeit und leicht beschädigten organischen Faserfilterbeuteln wirksam überwinden, sondern auch die Nachteile von keramischer Faser und Glasfaser überwinden. Die Metallfilter können der harten Filtrationsumgebung wie hohe Temperaturen oder saure und alkalische korrosive Gase standhalten und haben deutliche Vorteile gegenüber anderen nichtmetallischen Materialien.



Was liefert Boedon?



Gesinterte Filzfiltertasche

- Maximale Betriebstemperatur 1000 °C
- Gute Porosität
- Hohe Schmutzaufnahmekapazität
- Falten bieten eine verbesserte Filterfläche
- Chemie, Keramik, Abfallverbrennung, thermische Stromerzeugung, etc.



Verstärkte Heißgasreinigungsfiler

- Maximale Betriebstemperatur 650 °C
- Hohe Festigkeit, stabile Struktur
- Hohe Filtrationsgenauigkeit
- Gute thermische Schockbeständigkeit
- Energie & Chemie, Nichteisenmetallurgie, neue Kohlechemie, etc.



Standard Heißgasreinigungsfiler

- Maximale Betriebstemperatur 450 °C
- Große Staubentfernungsleistung
- Gute elektrische Leitfähigkeit
- Große Abriebfestigkeit
- Zement, Eisen & Stahl, Kessel, Glas, Metallurgie, etc.

Gesinterte Filzfiltertasche

Wir liefern sowohl konventionelle als auch gefaltete Sinterfilz-Filterbeutel, um Ihren Anforderungen an die Hochtemperatur-Heißgasstaubentfernung gerecht zu werden.

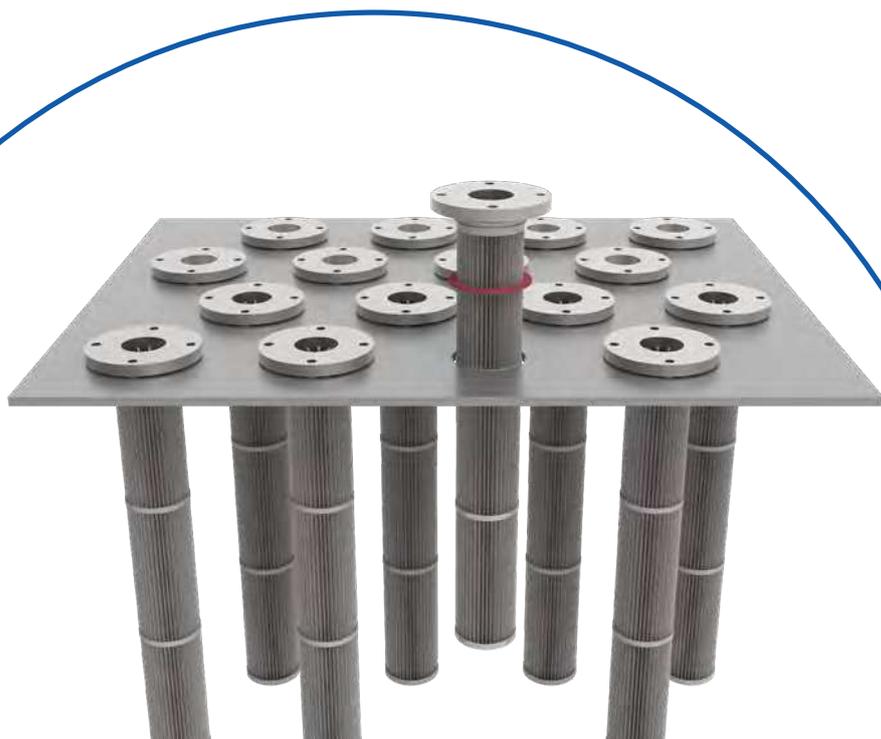
Der Sinterfilz-Filterbeutel ist ein poröser Filterbeutel für die Tiefenfiltration. Er besteht aus Bündel-Metallfasern, die durch Sintern bei hoher Temperatur und Schweißen nach speziellem nicht gewebtem Auflegen und Stapeln mit dem Porengradienten, der durch Schichten unterschiedlicher Porengrößen gebildet wird, hergestellt werden. Unsere Filtermedien bestehen aus einem Metallkäfiggerüst, einer groben Metallfaserlage und einer feinen Metallfaserlage. Aufgrund seiner ausgezeichneten Beständigkeit gegen hohe Temperaturen und Korrosion wird es in verschiedenen Branchen eingesetzt, die die Hochtemperatur-Abgasstaubentfernung betreffen.



Konventioneller Typ



Gefalteter Typ



GESINTERTE FILZFILTERTASCHE

Spezifikation

Material:Edelstahl (304, 316L, 310S, 314, usw.), FeCr Al

Arbeitstemperatur:Max. 1000 °C.

Porosität:75% – 88%

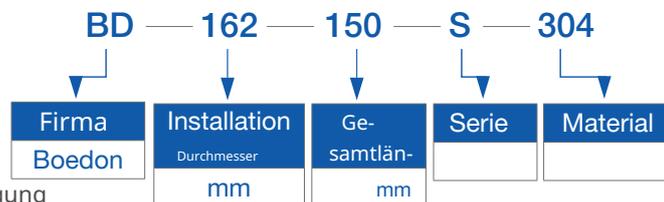
Anschluss:Flansch

Anfangswiderstand:30–100 Pa

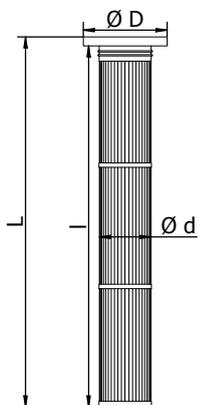
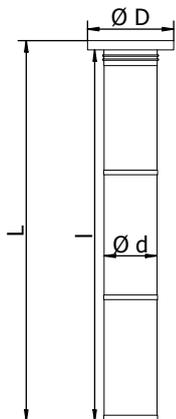
Emissionskonzentration: < 5 mg/Nm³

Reinigungsmethode:

regelmäßige Reinigung oder Online-Impulsreinigung



Beliebte Spezifikationen für Sinterfilz-Filterbeutel



Model	Installations- durchmesser (mm)	Gesamtlänge L (mm)	Länge l (mm)	Durchmesser D (mm)	Durchmesser d (mm)	Filterfläche (m ²)
BD-162-150-S	162	1500	1466	177	143	0.76
BD-162-150-F	162	1500	1466	177	143	2.03
BD-162-75-S	162	750	716	177	143	0.38
BD-162-75-F	162	750	716	177	143	1
BD-162-50-S	162	500	466	177	143	0.25
BD-162-50-F	162	500	466	177	143	0.66
BD-133-150-S	133	1500	1466	153	118	0.62
BD-133-150-F	133	1500	1466	153	118	1.62
BD-133-75-S	133	750	716	153	118	0.31
BD-133-75-F	133	750	716	153	118	0.8
BD-133-50-S	133	500	466	153	118	0.21
BD-133-50-F	133	500	466	153	118	0.53
BD-125-150-S	125	1500	1466	142	108	0.59
BD-125-150-F	125	1500	1466	142	108	1.49
BD-125-75-S	125	750	716	142	108	0.29
BD-125-75-F	125	750	716	142	108	0.73
BD-125-50-S	125	500	466	142	108	0.2
BD-125-50-F	125	500	466	142	108	0.48

Anmerkungen:

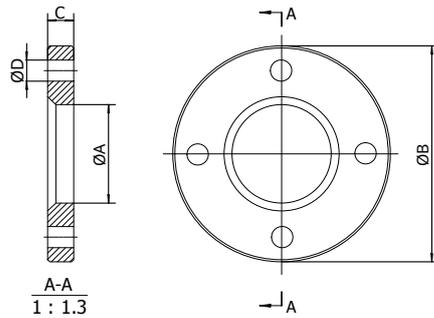
- Die Installationsdurchmesser bezieht sich auf den Durchmesser des Filters, der auf der Installationsplatte installiert ist.
- Andere Spezifikationen sind auf Anfrage erhältlich.

GESINTERTE FILZFILTERTASCHE

Verbindung



Flanschplatte



Flanschstrukturplan

Filter werden in der Regel mit einer Flanschverbindung geliefert, um ihre Hochtemperatur- und Hochdruckbeständigkeit zu verbessern.

- ϕA (Flansch-ID): 108 mm, 118 mm, 143 mm.
- ϕB (Flansch-OD): 142 mm, 153 mm, 177 mm.
- C (Flanschdicke): 34 mm
- ϕD (Flanschlochdurchmesser): 15 mm, 19 mm
- Anzahl der Löcher: 4
- Sondergrößen sind auf Anfrage erhältlich.

GESINTERTE FILZFILTERTASCHE

Dichtungsfittings

Dichtungsdichtung

Der Filter wird durch festes Komprimieren der Dichtungsdichtung auf die Rückseite des Flansches auf die obere Oberfläche der Installationsplatte abgedichtet. Die Rauheit der oberen Oberfläche der Installationsplatte und der Passfläche des Flansches muss gut gestaltet sein, um perfekt zur gewählten Dichtungsdichtung zu passen, da dies direkt darüber entscheidet, ob die Abdichtung zuverlässig und leckfrei ist.



Flansch- und Dichtungsdichtungsmontage



Metall
Dichtungsdichtung



Halbmetallische
Dichtungsdichtung



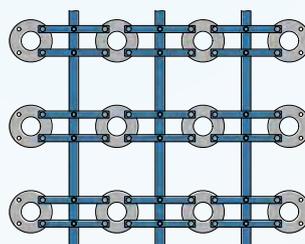
Asbestgummi Dich-
tungsdichtung



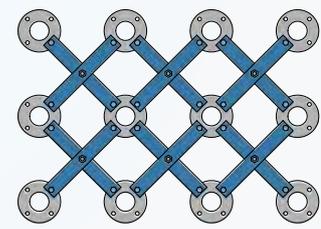
PTFE
Dichtungsdichtung

Haltestange

Haltestangen sind die Dichtungselemente zwischen den Flanschbohrungen und der Installationsplatte zur Fixierung. Sowohl parallele als auch quer verlaufende Haltestangen stehen zur Auswahl.



Parallele Haltestangen



Querhaltestangen

GESINTERTE FILZFILTERTASCHE

Anwendung



Metallurgie

- Entfernung von Staub aus dem Gas von Untertagebrennöfen in der Eisen-, Legierungs-, Ferronickel- und Silicomanganindustrie



Kraftwerk

- Entfernung von Staub aus Kohlefeuerkesseln in thermischen Kraftwerken



Zement

- Entfernung von Staub aus dem Gas von Drehrohröfen usw.



Keramik

- Entfernung von Staub aus Aluminiumoxid- und Hochtitanschlacke



Chemisch

- Gasreinigung und Filtration
- Entfernung von Staub aus dem Gas von Calciumcarbidoöfen

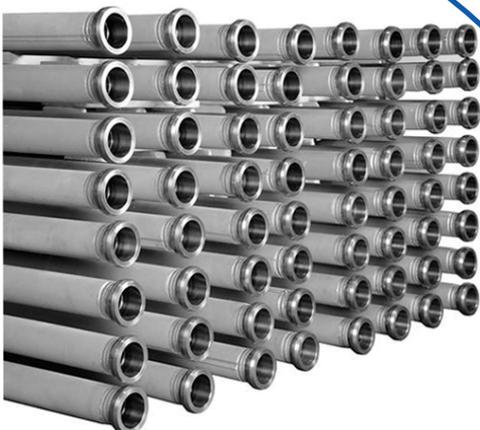
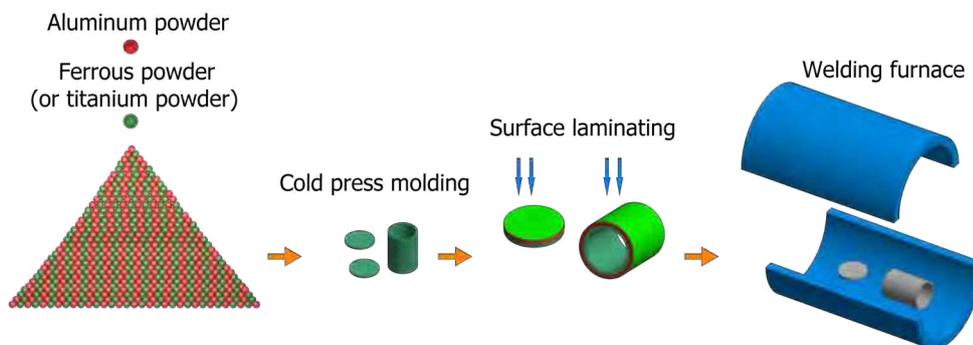
Verstärkte Heißgas Reinigung Filter

Wir bieten verstärkte HeißgasreinigungsfILTER mit guter thermischer Schockbeständigkeit, um Ihren Anforderungen an die Entfernung von Heißgasstaub gerecht zu werden.

Verstärkte HeißgasreinigungsfILTER zeichnen sich durch hohe Durchflussrate, geringen Widerstand und schnelle Filtrationsgeschwindigkeit aus. Sie können die chemische Reaktion organischer Moleküle reduzieren, die Verstopfung verringern und die Rückspülung oder Impulsstaubentfernung erleichtern. Es verwendet ein Käfiggerüst als Stützstruktur, um seine Festigkeit zu erhöhen. Das Flanschverbindungsdesign gewährleistet die Abdichtung und verhindert das Auslaufen.

Produktionsablauf der Filtermedien

In der Regel werden FeAl oder TiAl durch Formgebung oder kaltes isostatisches Formen zu Metallpulverrohlingen hergestellt. Anschließend erfolgt die Oberflächenbeschichtung und Vakuumsintern.



VERSTÄRKTE HEISSGAS REINIGUNGSFILTER

Spezifikation

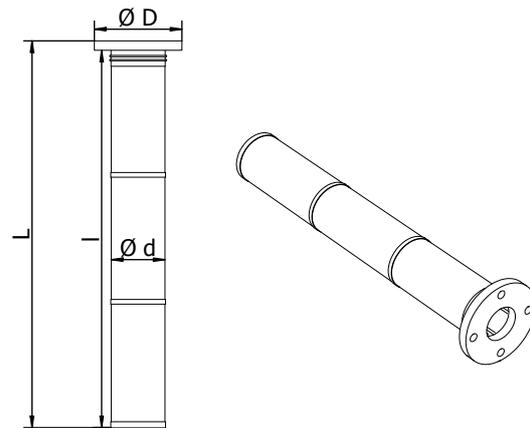
Arbeitstemperatur: 450 °C – 650 °C

Wandstärke: 1 mm – 2 mm

Staubgehalt nach Filtration: $\leq 5 \text{ mg/Nm}^3$

Zurückgehaltene Staubpartikelgröße: $\leq 0,1 \text{ }\mu\text{m}$

Luftdurchlässigkeit: $100 \text{ m}^3/(\text{m}^2 \cdot \text{h})$



	BD	T	60	150	
Firma	Filtertyp		Installationsdurchmesser	Gesamtlänge	
Boedon	Verstärkter HeißgasreinigungsfILTER		mm	mm	

Beliebte Spezifikationen von verstärkten Heißgasreinigungsfiltern

Model	Installationsdurchmesser (mm)	Durchmesser D (mm)	Durchmesser d (mm)	Gesamtlänge L (mm)	Länge l (mm)	Filterfläche (m ²)
BD-T-60-150	60	90	56	1500	1466	0.28
BD-T-60-175	60	90	56	1750	1716	0.33
BD-T-60-200	60	90	56	2000	1966	0.38
BD-T-60-225	60	90	56	2250	2216	0.42
BD-T-60-250	60	90	56	2500	2466	0.47
BD-T-60-300	60	90	56	3000	2966	0.57

Anmerkungen:

- Die Installationsdurchmesser bezieht sich auf den Durchmesser des Filters, der auf der Installationsplatte installiert ist.
- Andere Spezifikationen sind auf Anfrage erhältlich.

Merkmale & Anwendung

Merkmale

- Hohe Temperaturen von 450 °C bis 650 °C standhalten.
- Hohe Filtrationseffizienz
- Hohe Festigkeit, stabile Struktur
- Vereinfacht die Online-Staubreinigung.
- Hervorragende Beständigkeit gegen korrosive Gase
- Gute thermische Schockbeständigkeit

Anwendung



Metallurgie

- Entfernung von Arsen, Staub und Reinigung bei nicht-ferrosen Schmelzprozessen usw.
- Hochpräzise Gas-Feststoff-Trennung bei Hochtemperaturgasen



Chemisch

- Staubentfernung in Schwefelsäureverbrennungsöfen
- Staubentfernung und Reinigung in Verbrennungsanlagen usw.



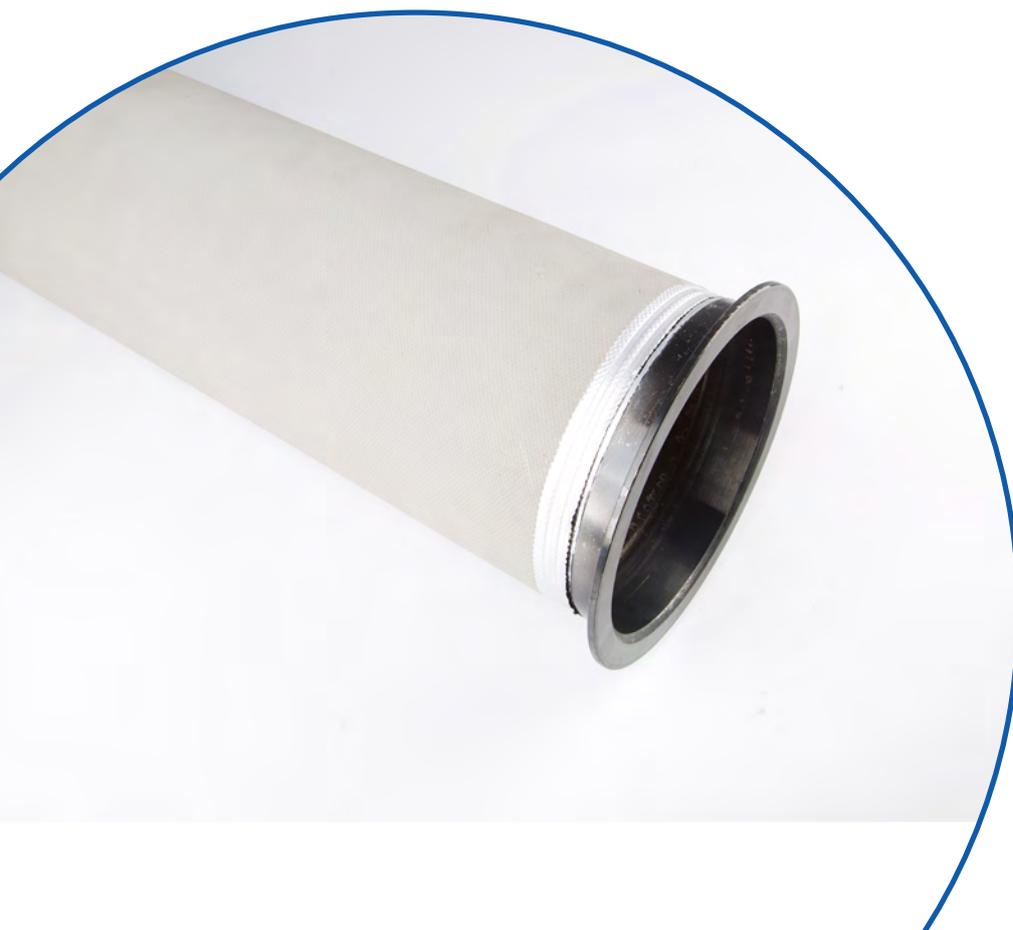
Öl & Gas

- Rauchgas, das bei der Ölförderung entsteht
- Staubentfernung in Rauchgasen in anderen Energieindustrien

Standard Heißgas Reinigung Filter

Wir können Ihnen einen gesinterten porösen Kerzenfilter mit guter Luftdurchlässigkeit und stabiler Trennwirkung anbieten, um Ihren chemischen Filtrationsanforderungen gerecht zu werden.

Der Standard-Heißgasreinigungsfiler ist eine Art Filterbeutel, der aus Metallpulver durch Sintern zu einer flexiblen Metallpulversinterfilterplatte hergestellt wird, die dann in die geeignete Größe geschnitten wird, um zum Käfigknochen zu passen, und an den Käfigknochen geschweißt wird. Seine Filtrationseffizienz ist unter den gleichen Arbeitsbedingungen und Widerstand 2-mal höher als die des Beutelfilters. Am Eingang der flexiblen Metallmembran wird ein Metallring für die Installation und Positionierung geschweißt. Für die Abdichtung des Metallrings und der Installationsplatte wird eine sechseckige Metalldichtung verwendet, um das Austreten von Abgasen bei der Staubentfernung zu verhindern.



STANDARD HEIßGASREINIGUNGSFILTER

Spezifikation

Arbeitstemperatur: $\leq 450\text{ °C}$

Wandstärke: 0,5–1 mm

Porosität: 30% – 70%

Staubgehalt nach Filtration: $\leq 5\text{ mg/Nm}^3$ Zurückgehaltene Staubpartikelgröße: $\leq 0,1\text{ }\mu\text{m}$

Luftdurchlässigkeit: $100\text{ m}^3/(\text{m}^2 \cdot \text{h})$



Beliebte Spezifikationen von Standard Heißgasreinigungsfiltern

Model	Installationsdurchmesser (mm)	Durchmesser d (mm)	Länge l (mm)	Filterfläche (m ²)
BD-R-130-200	130	128	2000	0.82
BD-R-130-250	130	128	2500	1.02
BD-R-130-450	130	128	4500	1.84
BD-R-160-200	160	158	2000	1
BD-R-160-250	160	158	2500	1.26
BD-R-160-450	160	158	4500	2.26

Anmerkungen:

- Die Installationsdurchmesser bezieht sich auf den Durchmesser des Filters, der auf der Installationsplatte installiert ist.
- Andere Spezifikationen sind auf Anfrage erhältlich.

STANDARD HEIßGASREINIGUNGSFILTER

Merkmale & Anwendung

Merkmale

- Maximale Betriebstemperatur 450 °C
- 2-fache Staubaufnahmekapazität im Vergleich zu Taschenfiltern.
- Korrosionsbeständig, kann korrosive Gase aushalten.
- Die Metallstruktur bietet eine hohe Abriebfestigkeit.
- Gute elektrische Leitfähigkeit
- Gute Leistung und einfache Bearbeitungsleistung

Anwendung



Kraftwerk

- Entfernung von Rauchgasen und Staub aus kohlebefeueten Kesselanlagen



Zement

- Entfernung von Rauchgasen und Staub aus der Zementindustrie



Eisen & Stahl

- Entfernung von Rauchgasstaub aus Sintermaschinen
- Hochpräzise Gas-Feststoff-Trennung bei Hochtemperaturgasen

QUALITÄTSKONTROLLE

Boedon ist bestrebt, Kundenanforderungen zu erfüllen und zu übertreffen und die Kundenzufriedenheit durch strenge Qualitätskontrolle zu verbessern. Qualität ist für uns mehr als nur Produktqualität, sie umfasst alle Bereiche unseres Geschäfts (unsere Produkte, Prozesse, Dienstleistungen und Qualitätsmanagementsystem), um das bestmögliche Maß an Kundenzufriedenheit zu gewährleisten.



Qualität ist garantiert

ISO 9001:2015 zertifiziert

Boedon bemüht sich, unseren Kunden hochwertige Produkte, schnelle Lieferzeiten und exzellenten Kundenservice zu bieten. Wir haben dieses Engagement weiter verstärkt, als wir 2018 die Zertifizierung auf ISO 9001:2015 umgestellt haben. Mit unserem ISO-zertifizierten Qualitätsmanagementsystem gibt Boedon jeden Tag sein Bestes, um sicherzustellen, dass Sie Vertrauen in unsere Dienstleistungen haben und genau das bekommen, was Sie brauchen, genau dann, wenn Sie es brauchen.





Professionell, Rücksichtsvoll

Vorverkauf

Alle unsere Vertriebsmitarbeiter verfügen über umfangreiche Produkt- und Industriekenntnisse, um die Bedürfnisse der Kunden vollständig zu verstehen und professionelle Empfehlungen sowie genaue Angebote zu geben. Für die spezifischen Anforderungen, die unsere Kunden stellen, können sie Diskussionen mit der Technikabteilung organisieren, um die beste Lösung zu finden.



Rigoros, Gründlich

Design & Lösungen

Wir werden unser Bestes tun, um kostengünstige Produkte und Lösungen für spezifische Bedürfnisse anzubieten. Bevor wir unsere Lösungen liefern, werden die Zeichnungen und Designs wiederholt diskutiert und überprüft, um sicherzustellen, dass die Lösungen sowohl in Bezug auf Kosten als auch Funktionen die besten für die Kunden sind.



Standardisiert, Streng

Herstellung

Die gesamte Produktion erfolgt gemäß ISO 9001 und den industriellen Standards. Von der Rohstoffbeschaffung bis zur Verladung verfügt jeder Schritt über ein eigenes Qualitätskontrollsystem, und wir informieren unsere Kunden rechtzeitig über den Bestellprozess.



Rohmaterial

Die Eingangsmaterialprüfung wird durchgeführt, einschließlich chemischer und physikalischer Eigenschaften von Stahldrähten und Stahlplatten.



Test vor Lagerung

Alle Produkte werden vor der Lagerung auf Leistung getestet. Nur qualifizierte Produkte können an einem bestimmten Ort gelagert werden, und alle Tests werden im Bericht dokumentiert.



Test vor Lagerung

Alle Produkte werden vor der Lagerung auf Leistung getestet. Nur qualifizierte Produkte können an einem bestimmten Ort gelagert werden, und alle Tests werden im Bericht dokumentiert.



Test vor Lagerung

Alle Produkte werden vor der Lagerung auf Leistung getestet. Nur qualifizierte Produkte können an einem bestimmten Ort gelagert werden, und alle Tests werden im Bericht dokumentiert.



In Produktion

Alle Formen und Ausrüstungen werden zur Gewährleistung der kleinsten Toleranz und zur Einhaltung der Bestellanforderungen und Industriestandards abgestimmt. Darüber hinaus wird während der Produktion eine Stichprobenprüfung durchgeführt.



Perfekte Verpackung

1 Test

Endprüfung garantiert Qualität



2

Plastikfolie

Feuchtigkeit vermeiden und beste Leistung garantieren



3

Plastiktuch

Zusätzlicher wasserdichter und feuchtigkeitsbeständiger Schutz



4

Holzkrone

Reibungs- und kollisionsicher



5

Papierplattenabteilung

Bewegung begrenzen und Zusammenbruch verhindern



6

Metallverstärkter Streifen

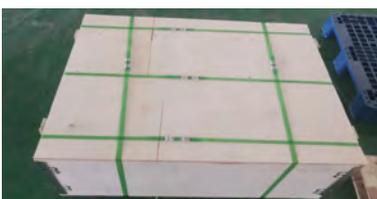
Schützen Sie die Holzkrone vor Rissen und Schäden



7

Verpackungsband

Versiegeln und Risse und Schäden verhindern



8

Geschicktes Laden

Risse und Schäden beim Laden verhindern.

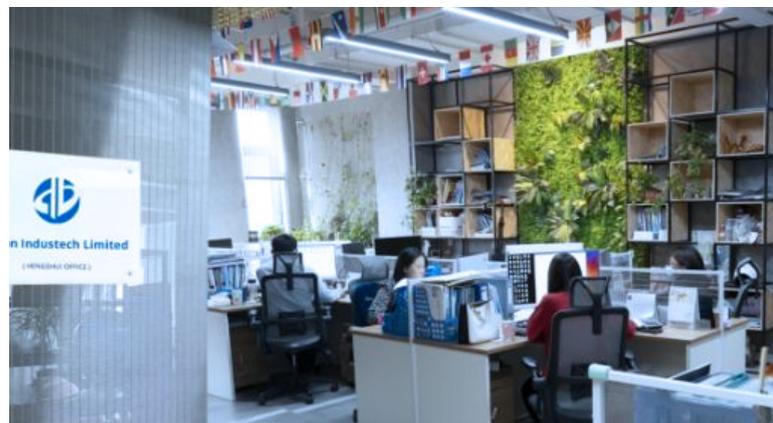




Pünktlich, effektiv Kundendienst

Alle Bestellungen werden regelmäßig zurückverfolgt, um die Leistung der Produkte und Probleme während der Installation und Verwendung zu erfahren.

Alle Beschwerden und technischen Probleme werden innerhalb von 24 Stunden gelöst, um Ausfallzeiten und Produktionskosten zu reduzieren und die beste Lösung zu bieten.





BOEDON Industech Limited

Von Unmöglichem zu Mög-
lichem weben



E-Mail: verkauf@boedon.com

www.boedon.com