

TRANÇADA MALHA

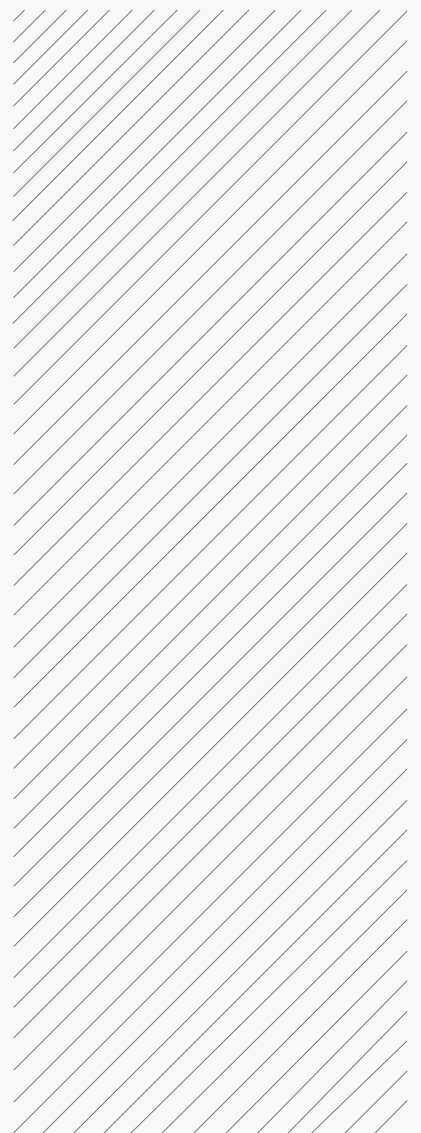
Transformando o impossível em possível



BOEDON Industech Limited

www.boedon.com | sales@boedon.com

BOEDON Brochura



Oferecemos malha trançada com diferentes tipos de tecido para dar aos nossos clientes mais opções durante o processo de fabricação de filtros.

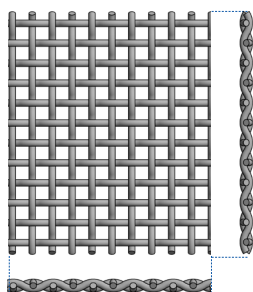
A malha trançada é construída a partir de fios de aço inoxidável de alta qualidade, fios de níquel, fios de cobre, fios de latão, fios de Monel, fios de Hastelloy e outros fios metálicos, utilizando tecnologia avançada de tecelagem. Possui alta resistência à temperatura, boa resistência à corrosão, alta resistência à tração e grande resistência à abrasão. Além disso, o tamanho preciso da abertura também garante uma classificação de filtro estável.

Como um dos principais materiais de filtro, a malha trançada pode ser fabricada em elementos de filtro redondos, de correia, cilíndricos, pregueados e outras formas, sendo amplamente utilizada na separação e filtração de indústrias de petróleo, química, farmacêutica, alimentícia e outras.

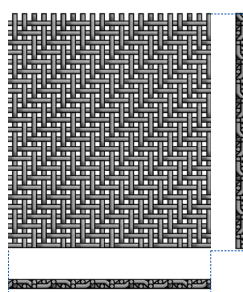


TRANÇADA MALHA

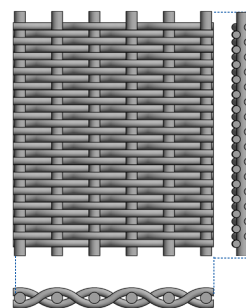
Tipo de Tecido Trançado



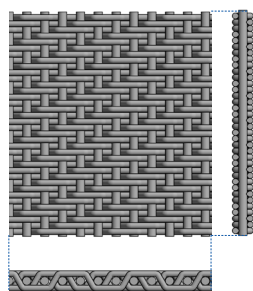
Tecido Liso



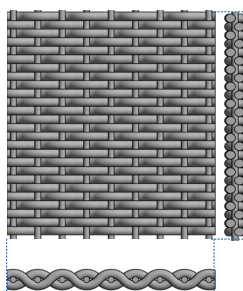
Tecido de Sarja



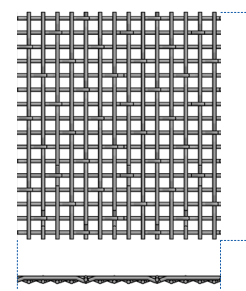
Tecido Liso Holandês



Tecido Holandês de Sarja



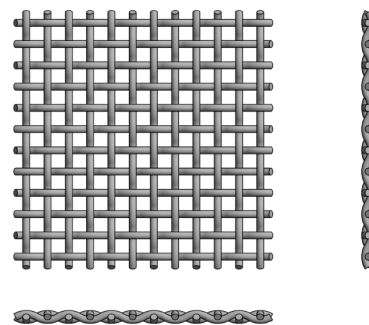
Tecido Holandês Reverso



Tecido de 5 Fios

Tecido Liso

O tipo mais simples e comumente usado com aberturas quadradas. É tecido alternando o fio de trama sobre e sob o fio de urdume. O fio de trama e o fio de urdume têm o mesmo diâmetro, proporcionando tamanhos de abertura uniformes. É frequentemente usado para tecer malhas grossas e geralmente serve como camada de proteção de filtração grossa e meio filtrante.

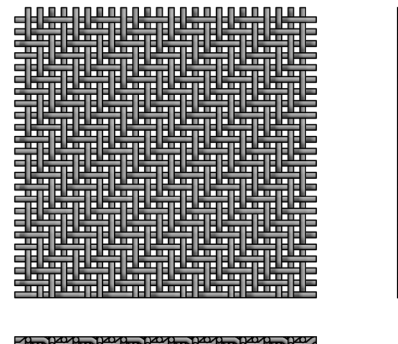
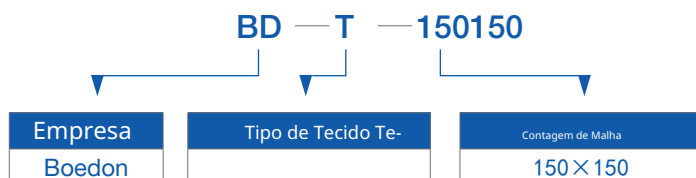


Item	Contagem de Malha Urdume/Pol × Trama/Pol	Diâmetro do Fio		Abertura da Malha		Área Aberta %
		Polegada	mm	Polegada	mm	
BD-P-11	1 × 1	0.08	2.03	0.92	23.37	84.6
BD-P-22	2 × 2	0.063	1.6	0.437	11.1	76.4
BD-P-33	3 × 3	0.054	1.37	0.279	7.09	70.1
BD-P-44	4 × 4	0.063	1.6	0.187	4.75	56
BD-P-44	4 × 4	0.047	1.19	0.203	5.16	65.9
BD-P-55	5 × 5	0.041	1.04	0.159	4.04	63.2
BD-P-66	6 × 6	0.035	0.89	0.132	3.35	62.7
BD-P-88	8 × 8	0.028	0.71	0.097	2.46	60.2
BD-P-1010	10 × 10	0.025	0.64	0.075	1.91	56.3
BD-P-1010	10 × 10	0.02	0.51	0.08	2.03	64
BD-P-1212	12 × 12	0.023	0.584	0.06	1.52	51.8
BD-P-1212	12 × 12	0.02	0.508	0.063	1.6	57.2
BD-P-1414	14 × 14	0.023	0.584	0.048	1.22	45.2
BD-P-1414	14 × 14	0.02	0.508	0.051	1.3	51
BD-P-1616	16 × 16	0.018	0.457	0.0445	1.13	50.7
BD-P-1818	18 × 18	0.017	0.432	0.0386	0.98	48.3
BD-P-2020	20 × 20	0.02	0.508	0.03	0.76	36
BD-P-2020	20 × 20	0.016	0.406	0.034	0.86	46.2
BD-P-2424	24 × 24	0.014	0.356	0.0277	0.7	44.2
BD-P-3030	30 × 30	0.013	0.33	0.0203	0.52	37.1
BD-P-3030	30 × 30	0.012	0.305	0.0213	0.54	40.8
BD-P-3030	30 × 30	0.009	0.229	0.0243	0.62	53.1
BD-P-3535	35 × 35	0.011	0.279	0.0176	0.45	37.9
BD-P-4040	40 × 40	0.01	0.254	0.015	0.38	36
BD-P-5050	50 × 50	0.009	0.229	0.011	0.28	30.3
BD-P-5050	50 × 50	0.008	0.203	0.012	0.31	36
BD-P-6060	60 × 60	0.0075	0.191	0.0092	0.23	30.5
BD-P-6060	60 × 60	0.007	0.178	0.0097	0.25	33.9
BD-P-7070	70 × 70	0.0065	0.165	0.0078	0.2	29.8
BD-P-8080	80 × 80	0.0065	0.165	0.006	0.15	23
BD-P-8080	80 × 80	0.0055	0.14	0.007	0.18	31.4
BD-P-9090	90 × 90	0.005	0.127	0.0061	0.16	30.1
BD-P-100100	100 × 100	0.0045	0.114	0.0055	0.14	30.3
BD-P-100100	100 × 100	0.004	0.102	0.006	0.15	36
BD-P-100100	100 × 100	0.0035	0.089	0.0065	0.17	42.3
BD-P-110110	110 × 110	0.004	0.1016	0.0051	0.1295	30.7
BD-P-120120	120 × 120	0.0037	0.094	0.0064	0.1168	30.7
BD-P-150150	150 × 150	0.0026	0.066	0.0041	0.1041	37.4
BD-P-160160	160 × 160	0.0025	0.0635	0.0038	0.0965	36.4
BD-P-180180	180 × 180	0.0023	0.0584	0.0033	0.0838	34.7
BD-P-200200	200 × 200	0.0021	0.0533	0.0029	0.0737	33.6
BD-P-250250	250 × 250	0.0016	0.0406	0.0024	0.061	36
BD-P-270270	270 × 270	0.0016	0.0406	0.0021	0.0533	32.2
BD-P-300300	300 × 300	0.0015	0.0381	0.0018	0.0457	29.7
BD-P-325325	325 × 325	0.0014	0.0356	0.0017	0.0432	30
BD-P-400400	400 × 400	0.001	0.0254	0.0015	0.37	36

MALHA TRANÇADA

Tecido Tecido de Sarja

Cada fio de trama passa alternadamente por cima e por baixo de 2 fios de urdura, escalonados em urdiduras sucessivas. Geralmente é usado para tecer malha fina e é adequado para filtração fina do que a tecelagem simples.

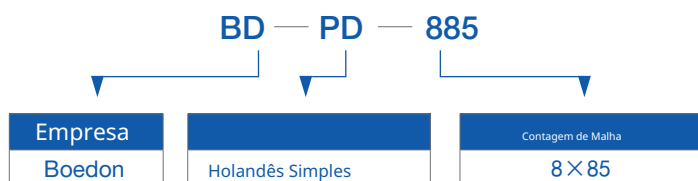
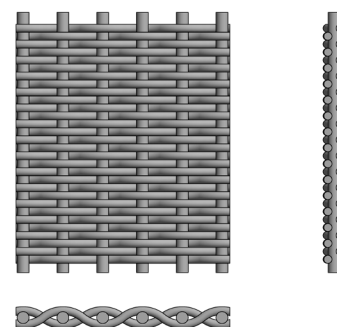


Item	Contagem de Malha	Diâmetro do Fio	Abertura da Malha	Área Aberta
-	Urdume/Pol × Trama/Pol	mm	Polegada	%
BD-T-150150	150 × 150	0.07	0.0993	34.4
BD-T-165165	165 × 165	0.058	0.0959	38.83
BD-T-180180	180 × 180	0.058	0.0831	34.69
BD-T-200200	200 × 200	0.058	0.069	29.52
BD-T-225225	225 × 225	0.05	0.069	33.62
BD-T-235235	235 × 235	0.045	0.0631	34.07
BD-T-250250	250 × 250	0.04	0.0616	36.76
BD-T-270270	270 × 270	0.04	0.0541	33.05
BD-T-280280	280 × 280	0.04	0.0507	31.25
BD-T-300300	300 × 300	0.035	0.0497	34.43
BD-T-300300	300 × 300	0.038	0.0467	30.4
BD-T-300300	300 × 300	0.04	0.0447	27.85
BD-T-315315	315 × 315	0.035	0.0456	32.01
BD-T-325325	325 × 325	0.035	0.0432	30.52
BD-T-350350	350 × 350	0.035	0.0376	26.82
BD-T-350350	350 × 350	0.03	0.0426	34.43
BD-T-363363	363 × 363	0.03	0.04	32.65
BD-T-385385	385 × 385	0.03	0.0377	31.01
BD-T-400400	400 × 400	0.025	0.0385	36.76
BD-T-400400	400 × 400	0.028	0.0355	31.25
BD-T-400400	400 × 400	0.03	0.0335	27.83
BD-T-420420	420 × 420	0.03	0.0302	25.17
BD-T-450450	450 × 450	0.025	0.0314	31
BD-T-500500	500 × 500	0.025	0.0258	25.79
BD-T-510510	510 × 510	0.025	0.0248	24.8
BD-T-530530	530 × 530	0.024	0.0239	24.9
BD-T-635635	635 × 635	0.018	0.022	30.25
BD-T-635635	635 × 635	0.02	0.02	25
BD-T-800800	800 × 800	0.016	0.0164	25.62

MALHA TRANÇADA

Tecido Holandês Simples

Similar ao tecido simples, mas o diâmetro do fio de urdidura é maior do que o fio de trama. Durante o processo de tecelagem, os fios de trama mais finos são aproximados para formar um meio filtrante apertado que possui uma classificação de filtro e resistência maiores do que o tecido simples. Além disso, também forma aberturas cônicas ou em forma de cunha. Normalmente, a malha grossa funciona como uma camada de reforço da malha metálica sinterizada e a malha fina como a camada de filtração da malha metálica sinterizada.

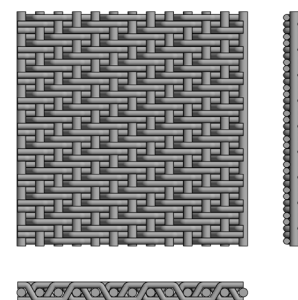


Item	Contagem de Malha	Diâmetro do Fio	Diâmetro do Fio	Classificação do Filtro	Peso	Peso
-	Trama/Pol. Urdume/Pol.	polegada	mm	µm	lb/jarda ²	kg/m ²
BD-PD-885	8 × 85	0.0140 × 0.01260	0.355 × 0.320	318–340	0.497	2.43
BD-PD-1070	10 × 70	0.0240 × 0.01400	0.600 × 0.350	300–325	0.622	3.04
BD-PD-1264	12 × 64	0.0230 × 0.01650	0.580 × 0.400	295–305	0.744	3.64
BD-PD-1488	14 × 88	0.0190 × 0.01200	0.500 × 0.330	195–205	0.644	3.15
BD-PD-20150	20 × 150	0.0098 × 0.00700	0.248 × 0.177	155–165	0.303	1.48
BD-PD-24110	24 × 110	0.0150 × 0.01000	0.355 × 0.250	145–155	0.552	2.7
BD-PD-24120	24 × 120	0.0130 × 0.00900	0.330 × 0.230	115–125	0.458	2.24
BD-PD-30150	30 × 150	0.0090 × 0.00700	0.230 × 0.180	95–105	0.327	1.6
BD-PD-40200	40 × 200	0.0070 × 0.00550	0.180 × 0.140	75–85	0.266	1.3
BD-PD-50250	50 × 250	0.0055 × 0.00450	0.140 × 0.114	55–65	0.204	1
BD-PD-60300	60 × 300	0.0055 × 0.00350	0.140 × 0.090	36–40	0.157	0.77
BD-PD-70400	70 × 400	0.0047 × 0.00256	0.120 × 0.065	36–40	0.138	0.67
BD-PD-80300	80 × 300	0.0049 × 0.00350	0.125 × 0.090	38–42	0.2	0.98
BD-PD-80400	80 × 400	0.0049 × 0.00280	0.125 × 0.071	38–42	0.166	0.81

MALHA TRANÇADA

Tecido Holandês em Sarja

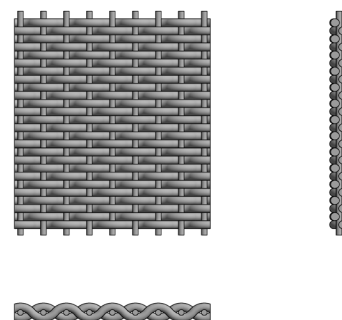
Combina o processo de tecelagem holandesa e em sarja. Cada fio de urdume passa por cima e por baixo de dois fios de trama finos. Os fios de trama são aproximados uns dos outros, formando uma malha trançada apertada com aberturas cônicas ou em forma de cunha. Além disso, também forma tamanhos de abertura menores. Normalmente, a malha grossa funciona como uma camada de reforço da malha sinterizada de metal e a malha fina como a camada de filtragem da malha sinterizada de metal.



Item	Contagem de Malha	Diâmetro do Fio	Diâmetro do Fio	Classificação do Filtro	Peso	Peso
	Trama/Pol. Urdume/Pol.	polegada	mm	µm	lb/jarda ²	kg/m ²
BD-TD-20200	20 × 200	0.0135 × 0.0105	0.30 × 0.27	138	0.804	3.93
BD-TD-24220	24 × 220	0.0135 × 0.0100	0.30 × 0.25	105–112	0.814	3.98
BD-TD-2050	20 × 50	0.0098 × 0.0079	0.25 × 0.20	98–105	0.575	2.81
BD-TD-30360	30 × 360	0.0100 × 0.0060	0.02 × 0.15	80–84	0.509	2.49
BD-TD-40560	40 × 560	0.0070 × 0.0040	0.18 × 0.10	47–52	0.352	1.72
BD-TD-50500	50 × 500	0.0055 × 0.0043	0.14 × 0.11	37–45	0.36	1.76
BD-TD-80700	80 × 700	0.0040 × 0.0030	0.10 × 0.08	24–26	0.27	1.32
BD-TD-120160	120 × 160	0.0040 × 0.0025	0.10 × 0.063	28–32	0.094	0.46
BD-TD-120400	120 × 400	0.0040 × 0.0025	0.10 × 0.063	3–43	0.143	0.7
BD-TD-165800	165 × 800	0.0028 × 0.0020	0.071 × 0.05	14–16	0.148	0.72
BD-TD-1651400	165 × 1400	0.0028 × 0.0016	0.071 × 0.04	9–11	0.157	0.77
BD-TD-200600	200 × 600	0.0024 × 0.0018	0.061 × 0.046	19–21	0.103	0.5
BD-TD-2001400	200 × 1400	0.0028 × 0.0016	0.071 × 0.04	5–6	0.17	0.83
BD-TD-3252300	325 × 2300	0.0014 × 0.0010	0.035 × 0.025	2–3	0.094	0.46
BD-TD-4002800	400 × 2800	0.0012 × 0.0007	0.030 × 0.018	1–2	0.065	0.32

Tecido Holandês Reverso

É uma inversão do arranjo de fios do tecido holandês simples usando fios de trama maiores e fios de urdume menores. Adota fios de urdume menores para oferecer uma estrutura de malha firme para filtragem e fios de trama maiores que proporcionam maior resistência para a malha trançada, prolongando sua vida útil. As correias de filtro contínuo de polímero são geralmente produzidas com tecido holandês reverso.

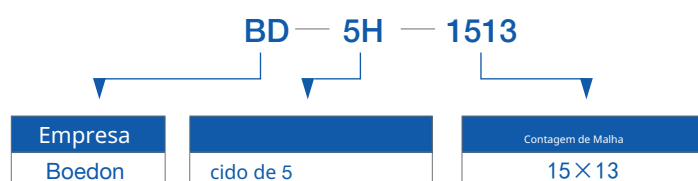
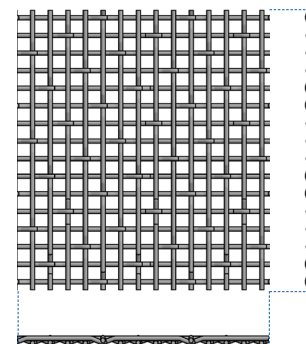


Item	Contagem de Malha	Diâ- metro do Fio	Diâ- metro do Fio	Classificação do Filtro	Peso	Peso
	Trama/Pol. Urdume/Pol.	polegada	mm	µm	lb/jarda²	kg/m²
BD-RD-4810	48 × 10	0.50 × 0.50	0.020 × 0.020	400	0.742	3.63
BD-RD-6318	63 × 18	0.40 × 0.60	0.016 × 0.024	220	0.847	4.14
BD-RD-7215	72 × 15	0.45 × 0.55	0.018 × 0.022	250	0.978	4.78
BD-RD-10016	100 × 16	0.35 × 0.45	0.014 × 0.018	190	0.791	3.87
BD-RD-10720	107 × 20	0.24 × 0.60	0.009 × 0.024	210	0.683	3.34
BD-RD-12016	120 × 16	0.35 × 0.45	0.014 × 0.018	180	0.918	4.49
BD-RD-13217	132 × 17	0.32 × 0.45	0.013 × 0.018	170	0.867	4.24
BD-RD-15224	152 × 24	0.27 × 0.40	0.011 × 0.016	160	0.763	3.73
BD-RD-16017	160 × 17	0.27 × 0.45	0.011 × 0.018	160	0.413	2.02
BD-RD-17018	170 × 18	0.27 × 0.45	0.011 × 0.018	160	0.826	4.01
BD-RD-17146	171 × 46	0.15 × 0.30	0.006 × 0.012	130	0.409	2
BD-RD-18020	180 × 20	0.27 × 0.45	0.011 × 0.018	170	0.877	4.29
BD-RD-20040	200 × 40	0.17 × 0.27	0.007 × 0.011	120	0.444	2.17
BD-RD-24040	240 × 40	0.15 × 0.25	0.006 × 0.010	70	0.405	1.98
BD-RD-26040	260 × 40	0.15 × 0.27	0.006 × 0.011	55	0.448	2.19
BD-RD-29076	290 × 76	0.09 × 0.19	0.004 × 0.007	40	0.26	1.27
BD-RD-30040	300 × 40	0.15 × 0.25	0.006 × 0.010	50	0.472	2.31
BD-RD-30080	300 × 80	0.15 × 0.20	0.006 × 0.010	35	0.509	2.49

MALHA TRANÇADA

Tecido de 5 Lâminas

Cada fio de urdidura alterna entre cima e baixo em cada fio de trama único e quatro fios de trama, e vice-versa. Ele fornece uma abertura retangular e oferece altas taxas de fluxo e boa estabilidade mecânica. Ele é amplamente utilizado em filtração de drenagem, filtração de corrente subterrânea e desidratação de papel e embalagem química.



Item	Contagem de Malha	Diâmetro do Fio	Diâmetro do Fio	Classificação do Filtro	Peso	Peso
	Trama/Pol. Urdume/Pol.	polegada	mm	µm	lb/jarda ²	kg/m ²
BD-5H-1513	15 × 13	0.9 × 0.9	1.15–1.20	0.85	2.6	5.67
BD-5H-2420	24 × 20	0.6 × 0.6	0.65–0.75	0.49	1.7	3.96
BD-5H-2817	28 × 17	0.47 × 0.47	0.75–0.80	0.46	1.41	2.53
BD-5H-3018	30 × 18	0.5 × 0.5	0.60–0.65	0.37	1.48	3
BD-5H-4825	48 × 25	0.3 × 0.3	0.46–0.50	0.25	0.82	1.64
BD-5H-4845	48 × 45	0.29 × 0.29	0.24–0.26	0.23	0.83	2
BD-5H-5536	55 × 36	0.3 × 0.3	0.25–0.28	0.175	0.84	2.05
BD-5H-6536	65 × 36	0.3 × 0.3	0.26–0.29	0.1	0.84	2.27
BD-5H-7740	77 × 40	0.24 × 0.24	0.38–0.40	0.095	0.68	1.65
BD-5H-8060	80 × 60	0.2 × 0.2	0.20–0.22	0.127	0.55	1.4
BD-5H-10759	107 × 59	0.16 × 0.16	0.16–0.18	0.077	0.45	1.09
BD-5H-107125	107 × 125	0.16 × 0.14	0.065–0.08	0.07	0.45	1.27
BD-5H-107132	107 × 132	0.16 × 0.14	0.055–0.065	0.055	0.44	1.3
BD-5H-13285	132 × 85	0.14 × 0.2	0.09–0.11	0.052	0.44	1.47

MALHA TRANÇADA

Material



Aço Inoxidável

Inclui materiais de aço inoxidável 304, 304L, 316, 316L e outros, com resistência à ferrugem, resistência à corrosão, resistência a ácidos e álcalis, alta resistência, durável, etc. É amplamente utilizado em aplicações de filtração líquida, gasosa e sólida.

Pode ser fabricado em discos de filtro, tubos de filtro e outros elementos de filtro ou trabalhar como camada de proteção para proteger a camada de filtração principal.

Item	Malha/Polegada	Diâmetro do Fio		Abertura		Área Aberta	Peso
		polegada	mm	polegada	mm	%	(LB/100 Pés Quadrados)
SS-1	1 × 1	0.0800	2.0300	0.9200	23.3700	84.60	41.10
SS-2	2 × 2	0.0630	1.6000	0.4370	11.1000	76.40	51.20
SS-3	3 × 3	0.0540	1.3700	0.2790	7.0900	70.10	56.70
SS-4	4 × 4	0.0630	1.6000	0.1870	4.7500	56.00	104.80
SS-5	4 × 4	0.0470	1.1900	0.2030	5.1600	65.90	57.60
SS-6	5 × 5	0.0410	1.0400	0.1590	4.0400	63.20	54.90
SS-7	6 × 6	0.0350	0.8900	0.1320	3.3500	62.70	48.10
SS-8	8 × 8	0.0280	0.7100	0.0970	2.4600	60.20	41.10
SS-9	10 × 10	0.0250	0.6400	0.0750	1.9100	56.30	41.20
SS-10	10 × 10	0.0200	0.5100	0.0800	2.0300	64.00	26.10
SS-11	12 × 12	0.0230	0.5840	0.0600	1.5200	51.80	42.20
SS-12	12 × 12	0.0200	0.5080	0.0630	1.6000	57.20	31.60
SS-13	14 × 14	0.0230	0.5840	0.0480	1.2200	45.20	49.80
SS-14	14 × 14	0.0200	0.5080	0.0510	1.3000	51.00	37.20
SS-15	16 × 16	0.0180	0.4570	0.0445	1.1300	50.70	34.50
SS-16	18 × 18	0.0170	0.4320	0.0386	0.9800	48.30	34.80
SS-17	20 × 20	0.0200	0.5080	0.0300	0.7600	36.00	55.20
SS-18	20 × 20	0.0160	0.4060	0.0340	0.8600	46.20	34.40

Item	Malha/Polegada	Diâmetro do Fio		Abertura		Área Aberta	Peso
		polegada	mm	polegada	mm	%	(LB/100 Pés Quadrados)
SS-19	24 × 24	0.0140	0.3560	0.0277	0.7000	44.20	31.80
SS-20	30 × 30	0.0130	0.3300	0.0203	0.5200	37.10	34.80
SS-21	30 × 30	0.0120	0.3050	0.0213	0.5400	40.80	29.40
SS-22	30 × 30	0.0090	0.2290	0.0243	0.6200	53.10	16.10
SS-23	35 × 35	0.0110	0.2790	0.0176	0.4500	37.90	29.00
SS-24	40 × 40	0.0100	0.2540	0.0150	0.3800	36.00	27.60
SS-25	50 × 50	0.0090	0.2290	0.0110	0.2800	30.30	28.40
SS-26	50 × 50	0.0080	0.2030	0.0120	0.3100	36.00	22.10
SS-27	60 × 60	0.0075	0.1910	0.0092	0.2300	30.50	23.70
SS-28	60 × 60	0.0070	0.1780	0.0097	0.2500	33.90	20.40
SS-29	70 × 70	0.0065	0.1650	0.0078	0.2000	29.80	20.80
SS-30	80 × 80	0.0065	0.1650	0.0060	0.1500	23.00	23.20
SS-31	80 × 80	0.0055	0.1400	0.0070	0.1800	31.40	16.90
SS-32	90 × 90	0.0050	0.1270	0.0061	0.1600	30.10	15.80
SS-33	100 × 100	0.0045	0.1140	0.0055	0.1400	30.30	14.20
SS-34	100 × 100	0.0040	0.1020	0.0060	0.1500	36.00	11.00
SS-35	100 × 100	0.0035	0.0890	0.0065	0.1700	42.30	8.30
SS-36	110 × 110	0.0040	0.1016	0.0051	0.1295	30.70	12.40
SS-37	120 × 120	0.0037	0.0940	0.0064	0.1168	30.70	11.60
SS-38	150 × 150	0.0026	0.0660	0.0041	0.1041	37.40	7.10
SS-39	160 × 160	0.0025	0.0635	0.0038	0.0965	36.40	5.94
SS-40	180 × 180	0.0023	0.0584	0.0033	0.0838	34.70	6.70
SS-41	200 × 200	0.0021	0.0533	0.0029	0.0737	33.60	6.20
SS-42	250 × 250	0.0016	0.0406	0.0024	0.0610	36.00	4.40
SS-43	270 × 270	0.0016	0.0406	0.0021	0.0533	32.20	4.70
SS-44	300 × 300	0.0051	0.0381	0.0018	0.0457	29.70	3.04
SS-45	325 × 325	0.0014	0.0356	0.0017	0.0432	30.00	4.40
SS-46	400 × 400	0.0010	0.0254	0.0015	0.3700	36.00	3.30
SS-47	500 × 500	0.0010	0.0254	0.0010	0.0254	25.00	3.80
SS-48	635 × 635	0.0008	0.0203	0.0008	0.0203	25.00	2.63

Material



Cobre

Possui pureza de 99,8%, apresentando resistência a ácidos e álcalis, resistência ao desgaste, não magnético, isolamento acústico e boa ductilidade.

Pode ser usado como tela de blindagem em circuitos, laboratórios e salas de computador. A calculadora de eficácia de blindagem também ilustra a diferença entre malhas de fio de cobre em várias frequências de rádio.

Além disso, pode ser instalado em edifícios para isolamento acústico ou é fabricado em tela extrusora de polímero para filtração de polímeros.

Item	Malha/Polegada	Diâmetro do Fio		Abertura		Área Aberta %
		polegada	mm	polegada	mm	
cobre-1	1 × 1	0.0800	2.0300	0.9200	23.370	85
cobre-2	1 × 1	0.1180	3.0000	0.8820	22.400	78
cobre-3	2 × 2	0.0630	1.6000	0.4370	11.100	76
cobre-4	2 × 2	0.0590	1.5000	0.4410	11.200	78
cobre-5	3 × 3	0.0540	1.3700	0.2790	7.090	70
cobre-6	3 × 3	0.0470	1.2000	0.2860	7.270	74
cobre-7	4 × 4	0.0390	1.0000	0.2110	5.350	71
cobre-8	4 × 4	0.0470	1.1900	0.2030	5.160	66
cobre-9	4 × 4	0.0630	1.6000	0.1870	4.750	56
cobre-10	5 × 5	0.0390	1.0000	0.1610	4.080	65
cobre-11	5 × 5	0.0410	1.0400	0.1590	4.040	63
cobre-12	6 × 6	0.0350	0.9000	0.1310	3.330	62
cobre-13	6 × 6	0.0350	0.8900	0.1320	3.350	62
cobre-14	7 × 7	0.0310	0.8000	0.1110	2.830	61
cobre-15	8 × 8	0.0280	0.7100	0.0970	2.460	60
cobre-16	10 × 10	0.0250	0.6400	0.0750	1.910	56
cobre-17	10 × 10	0.0240	0.6000	0.0760	1.940	58
cobre-18	12 × 12	0.0230	0.5840	0.0600	1.520	52
cobre-19	12 × 12	0.0200	0.5080	0.0630	1.600	58
cobre-20	12 × 12	0.0220	0.5500	0.0620	1.570	55
cobre-21	14 × 14	0.0230	0.5840	0.0480	1.220	46
cobre-22	14 × 14	0.0200	0.5080	0.0510	1.300	52

Item	Malha/Polegada	Diâmetro do Fio		Abertura		Área Aberta %
		polegada	mm	polegada	mm	
cobre-23	16 × 16	0.0180	0.4570	0.0445	1.130	51
cobre-24	16 × 16	0.0200	0.5000	0.0430	1.090	47
cobre-25	18 × 18	0.0170	0.4320	0.0386	0.980	48
cobre-26	18 × 18	0.0200	0.5000	0.0360	0.910	42
cobre-27	20 × 20	0.0200	0.5080	0.0300	0.760	36
cobre-28	20 × 20	0.0160	0.4060	0.0340	0.860	46
cobre-29	20 × 20	0.0160	0.4000	0.0340	0.870	47
cobre-30	20 × 20	0.0180	0.4500	0.0320	0.820	42
cobre-31	24 × 24	0.0140	0.3560	0.0277	0.700	44
cobre-32	24 × 24	0.0140	0.3500	0.0280	0.710	45
cobre-33	30 × 30	0.0130	0.3300	0.0203	0.520	37
cobre-34	30 × 30	0.0120	0.3050	0.0213	0.540	41
cobre-35	30 × 30	0.0090	0.2290	0.0243	0.620	53
cobre-36	30 × 30	0.0100	0.2500	0.0230	0.600	50
cobre-37	40 × 40	0.0100	0.2540	0.0150	0.380	36
cobre-38	40 × 40	0.0080	0.2000	0.0170	0.440	47
cobre-39	50 × 50	0.0090	0.2290	0.0110	0.280	30
cobre-40	50 × 50	0.0080	0.2030	0.0120	0.310	37
cobre-41	50 × 50	0.0070	0.1800	0.0130	0.330	42
cobre-42	60 × 60	0.0075	0.1910	0.0092	0.230	30
cobre-43	60 × 60	0.0070	0.1780	0.0097	0.250	34
cobre-44	60 × 60	0.0060	0.1600	0.0100	0.260	38
cobre-45	60 × 60	0.0070	0.1900	0.0090	0.230	30
cobre-46	70 × 70	0.0065	0.1650	0.0078	0.200	30
cobre-47	70 × 70	0.0050	0.1200	0.0100	0.240	44
cobre-48	80 × 80	0.0065	0.1650	0.0060	0.150	23
cobre-49	80 × 80	0.0050	0.1200	0.0080	0.200	39
cobre-50	80 × 80	0.0050	0.1300	0.0070	0.190	35
cobre-51	90 × 90	0.0050	0.1270	0.0061	0.160	31
cobre-52	100 × 100	0.0045	0.1140	0.0055	0.140	30
cobre-53	100 × 100	0.0040	0.1020	0.0060	0.150	35
cobre-54	100 × 100	0.0035	0.0890	0.0065	0.170	43
cobre-55	100 × 100	0.0040	0.1000	0.0080	0.150	36
cobre-56	100 × 100	0.0040	0.1100	0.0060	0.140	31
cobre-57	110 × 110	0.0040	0.1020	0.0051	0.130	31
cobre-58	120 × 120	0.0037	0.0940	0.0064	0.120	31
cobre-59	120 × 120	0.0020	0.0600	0.0070	0.180	56
cobre-60	120 × 120	0.0040	0.0900	0.0050	0.120	33
cobre-61	120 × 120	0.0020	0.0580	0.0080	0.150	52
cobre-62	120 × 120	0.0030	0.0800	0.0050	0.130	38



BOEDON

Item	Malha/Polegada	Diâmetro do Fio		Abertura		Área Aberta %
		polegada	mm	polegada	mm	
cobre-63	140 × 140	0.0030	0.0700	0.0040	0.110	37
cobre-64	145 × 145	0.0020	0.0450	0.0050	0.130	55
cobre-65	150 × 150	0.0026	0.0660	0.0041	0.100	37
cobre-66	150 × 150	0.0020	0.0600	0.0040	0.110	42
cobre-67	150 × 150	0.0020	0.0500	0.0050	0.120	50
cobre-68	160 × 160	0.0025	0.0640	0.0038	0.100	36
cobre-69	160 × 160	0.0020	0.0500	0.0040	0.110	47
cobre-70	160 × 160	0.0020	0.0400	0.0050	0.120	56
cobre-71	160 × 160	0.0010	0.0350	0.0050	0.120	60
cobre-72	165 × 165	0.0020	0.0500	0.0040	0.100	44
cobre-73	180 × 180	0.0023	0.0580	0.0033	0.080	35
cobre-74	180 × 180	0.0020	0.0500	0.0040	0.090	41
cobre-75	180 × 180	0.0020	0.0400	0.0040	0.100	51
cobre-76	200 × 200	0.0021	0.0530	0.0029	0.070	34
cobre-77	200 × 200	0.0020	0.0530	0.0030	0.070	32
cobre-78	200 × 200	0.0020	0.0500	0.0030	0.080	38
cobre-79	200 × 200	0.0020	0.0400	0.0030	0.090	48
cobre-80	220 × 220	0.0020	0.0500	0.0030	0.070	34
cobre-81	230 × 230	0.0010	0.0350	0.0030	0.080	48
cobre-82	230 × 230	0.0010	0.0300	0.0030	0.080	53
cobre-83	250 × 250	0.0016	0.0410	0.0024	0.060	36
cobre-84	250 × 250	0.0020	0.0400	0.0020	0.060	36
cobre-85	250 × 250	0.0010	0.0350	0.0030	0.070	44
cobre-86	250 × 250	0.0010	0.0300	0.0030	0.070	49
cobre-87	270 × 270	0.0016	0.0410	0.0021	0.050	32
cobre-88	270 × 270	0.0010	0.0350	0.0020	0.060	40
cobre-89	270 × 270	0.0010	0.0300	0.0030	0.060	44
cobre-90	280 × 280	0.0010	0.0350	0.0020	0.060	40
cobre-91	300 × 300	0.0051	0.0380	0.0018	0.050	30
cobre-92	300 × 300	0.0010	0.0300	0.0020	0.050	39
cobre-93	315 × 315	0.0350	0.0010	0.0456	0.002	32
cobre-94	325 × 325	0.0014	0.0360	0.0017	0.043	30
cobre-95	325 × 325	0.0350	0.0010	0.0432	0.002	30
cobre-96	350 × 350	0.0350	0.0010	0.0376	0.002	27
cobre-97	350 × 350	0.0300	0.0010	0.0426	0.002	34
cobre-98	363 × 363	0.0300	0.0010	0.0400	0.002	33
cobre-99	400 × 400	0.0010	0.0250	0.0015	0.370	88
cobre-100	400 × 400	0.0250	0.0010	0.0385	0.002	36
cobre-101	400 × 400	0.0280	0.0010	0.0355	0.001	31
cobre-102	400 × 400	0.0300	0.0010	0.0335	0.001	27



Latão

Contém 65% de cobre e 35% de zinco, apresentando excelente desempenho de filtração, cor brilhante e superfície lisa.

Pode ser utilizado como material de filtração, como o disco de filtro ou tubo de filtro na indústria química, farmacêutica e outros campos, ou usado na desidratação de papel, ou como tela de inseto ou tela de janela em casa, hotel e outros lugares.

Item	Malha (fios/pol.)	Diâmetro do Fio	Largura da Abertura	Área Aberta (%)
		(pol.)	(in)	
latão-1	2 × 2	0.0630	0.437	76.4
latão-2	3 × 3	0.0630	0.270	65.6
latão-3	4 × 4	0.0630	0.187	56.0
latão-4	4 × 4	0.0470	0.203	65.9
latão-5	6 × 6	0.0350	0.132	62.7
latão-6	8 × 8	0.0280	0.097	60.2
latão-7	10 × 10	0.0250	0.075	56.3
latão-8	12 × 12	0.0230	0.060	51.8
latão-9	14 × 14	0.0200	0.051	51.0
latão-10	16 × 16	0.0180	0.045	50.7
latão-11	18 × 18	0.0170	0.039	48.3
latão-12	20 × 20	0.0160	0.034	46.2
latão-13	24 × 24	0.0140	0.028	44.2
latão-14	30 × 30	0.0130	0.020	37.1
latão-15	40 × 40	0.0100	0.015	36.0
latão-16	50 × 50	0.0090	0.011	30.3
latão-17	60 × 60	0.0075	0.009	30.5
latão-18	80 × 80	0.0055	0.007	31.4
latão-19	100 × 100	0.0045	0.006	30.3



Níquel

É um metal branco-prateado com alta condutividade elétrica, condutividade térmica, ductilidade e resistência à corrosão. A malha trançada de níquel é construída a partir de fios de níquel com pureza não inferior a 99%.

A malha trançada de níquel desempenha um papel muito importante nos campos de produção de hidrogênio eletrolítico, nova energia e tecnologia de células de combustível e é amplamente utilizada como material de filtro nas indústrias de mineração, petróleo, química, alimentícia, farmacêutica e mecânica.

Chemical Composition of Nickel											
Type	C (%)	Cu (%)	Fe (%)	Mn (%)	Ni (%)	S (%)	Si (%)	Co (%)	Cr (%)	Mg (%)	Ti (%)
Nickel 200	0.015	0.25	0.40	0.35	99.0	0.01	0.35	-	-	-	-
Nickel 205	0.02	0.001	0.005	0.001	99.97	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Nickel 270	0.15	0.15	0.20	0.35	99.0	0.008	0.15	-	0.01-0.05	0.01-0.08	-

Item	Contagem de Malha	Diâmetro do Fio (pol.)	Tipo de Tecido Trançado	Largura de Abertura (pol.)	Área Aberta (%)	Item	Contagem de Malha	Diâmetro do Fio (pol.)	Tipo de Tecido Trançado	Largura de Abertura (pol.)	Área Aberta (%)
NI200-1	8 × 8	0.0280	Liso	0.0970	60.20	NI200-19	70 × 70	0.0045	Liso	0.0098	46.90
NI200-2	10 × 10	0.0200	Liso	0.0800	64.00	NI200-20	70 × 70	0.0080	Sarja	0.0063	19.40
NI200-3	12 × 12	0.0140	Liso	0.0693	69.20	NI200-21	80 × 80	0.0055	Sarja	0.0070	31.40
NI200-4	16 × 16	0.0120	Liso	0.0505	65.30	NI200-22	85 × 70	0.0060	Liso	0.0000	28.40
NI200-5	16 × 16	0.0140	Liso	0.0485	60.20	NI200-23	100 × 100	0.0020	Liso	0.0080	64.00
NI200-6	20 × 20	0.0045	Liso	0.0455	82.80	NI200-24	100 × 100	0.0040	Liso	0.0060	36.00
NI200-7	20 × 20	0.0070	Liso	0.0430	74.00	NI200-25	100 × 100	0.0045	Liso	0.0060	30.30
NI200-8	20 × 20	0.0140	Liso	0.0360	51.80	NI200-26	200 × 200	0.0018	Liso	0.0032	41.00
NI200-9	25 × 25	0.0060	Liso	0.0190	57.80	Especificação da Malha Trançada de Níquel270					
NI200-10	26 × 26	0.0100	Liso	0.0285	54.80	NI205-1	60 × 60	0.0060	Liso	0.0107	41.00
NI200-11	30 × 30	0.0130	Liso	0.0203	37.20	Especificação da Malha Trançada de Níquel270					
NI200-12	40 × 40	0.0060	Liso	0.0190	57.80	NI270-1	50 × 50	0.0670	simples	0.0133	44.2
NI200-13	40 × 40	0.0100	Liso	0.0150	36.00	NI270-2	60 × 60	0.0040	Liso	0.0127	57.8
NI200-14	50 × 50	0.0020	Liso	0.0180	81.00	NI270-3	60 × 60	0.0060	Liso	0.0107	41.0
NI200-15	60 × 60	0.0070	Liso	0.0097	33.60	NI270-4	60 × 60	0.0070	Liso	0.0097	33.6
NI200-16	60 × 60	0.0105	Sarja	0.0062	13.70	NI270-5	75 × 75	0.0060	Liso	0.0073	30.3
NI200-17	60 × 60	0.0100	Sarja	0.0057	11.60						
NI200-18	70 × 70	0.0040	Liso	0.0103	51.80						



Monel

É dividido em liga Monel 400 e liga Monel K500. A liga 400 possui excelente resistência à corrosão, enquanto a liga K500 possui maior resistência à tração e dureza do que a liga Monel 400 devido à adição de alumínio.

A malha trançada de Monel possui excelente resistência à corrosão e é amplamente utilizada nas indústrias marítimas, como sistema de tubulação e cestos de filtro. Também pode ser utilizada em indústrias petroquímicas.

Chemical Composition of Monel									
Type	C (%)	Mn (%)	Si (%)	S (%)	Cu (%)	Fe (%)	Ni (%)	Al (%)	Ti (%)
Monel 400	≤0.30	≤2.0	≤0.50	≤0.024	28.0-34.0	≤2.50	≥63.0	-	-
Monel K-500	≤0.25	≤1.5	≤0.50	≤0.01	27.0-33.0	≤2.0	≥63.0	2.3-3.15	0.35-0.85

Item	Malha (Fios/pol.)	Diâmetro do Fio (pol.)	Largura da Abertura (pol.)	Área Aberta (%)
Monel-1	8 × 8	0.0280	0.0970	60.2
Monel-2	10 × 10	0.0250	0.0750	56.3
Monel-3	12 × 12	0.0230	0.0600	51.8
Monel-4	20 × 20	0.0160	0.0340	46.2
Monel-5	30 × 30	0.0130	0.0203	37.2
Monel-6	40 × 40	0.0100	0.0150	36.0
Monel-7	60 × 60	0.0072	0.0090	30.5
Monel-8	80 × 80	0.0055	0.0070	31.4
Monel-9	100 × 100	0.0045	0.0060	30.3
Monel-10	120 × 120	0.0036	0.0047	32.3
Monel-11	150 × 150	0.0026	0.0041	37.2
Monel-12	200 × 200	0.0021	0.0533	33.6



Hastelloy

É uma liga de níquel, molibdênio e cromo. É o material mais resistente à corrosão entre todos os materiais metálicos e possui grande estabilidade química.

É amplamente utilizado na fabricação de medicamentos, dispositivos de cloração, processamento de pesticidas, aparelhos de lavagem de incineração, etc.

Chemical Composition of Hastelloy														
Type	C (%)	Co (%)	Cr (%)	Cu (%)	Fe (%)	Mn (%)	Mo (%)	Ni (%)	P (%)	S (%)	Si (%)	Sn (%)	V (%)	W (%)
H-B	0.12	2.5	1.00	-	6.0	1.0	26.0-30.0	Rem.	0.01	-	0.03	-	0.6	-
H-C22	0.015	2.5	14.5-20.0	-	2.0-6.0	0.5	12.8-14.5	Rem.	-	0.02	0.08	-	0.35	-
H-C276	0.02	2.5	14.5-16.5	-	4.0-7.0	1.0	15.0-17.0	Rem.	0.03	0.03	0.08	-	0.35	3.0-4.5
H-X	0.08	-	17.0-20.0	1.0	Rem.	2.0	-	34.0-37.0	0.03	0.03	0.75-1.50	0.025	-	-

Item	Malha (Fios/pol.)	Diâmetro do fio (pol.)	Largura da Abertura (pol.)	Área Aberta (%)	Item	Malha (Fios/pol.)	Diâmetro do Fio (pol.)	Largura da Abertura (pol.)	Área Aberta (%)
Especificação da Malha Trançada de Hastelloy B					HC276-15	30 × 30	0.0090	0.0240	53.1
HB-01	16 × 16	0.0140	0.0490	60.2	HC276-16	40 × 40	0.0100	0.0150	36.0
HB-02	30 × 30	0.0085	0.0250	55.4	HC276-17	40 × 40	0.0090	0.0160	41.0
HB-03	30 × 30	0.0106	0.0227	46.5	HC276-18	40 × 40	0.0075	0.0180	49.0
HB-04	60 × 60	0.0072	0.0090	30.5	HC276-19	50 × 50	0.0090	0.0110	30.3
HB-05	200 × 200	0.0020	0.0030	36.0	HC276-20	60 × 60	0.0072	0.0090	30.5
Especificação da Malha Trançada de Hastelloy C276					HC276-21	60 × 60	0.0044	0.0123	54.2
HC276-01	6 × 6	0.0470	0.1200	51.8	HC276-22	80 × 80	0.0070	0.0060	19.4
HC276-02	8 × 8	0.0320	0.0930	55.4	HC276-23	80 × 80	0.0010	0.0085	46.2
HC276-03	10 × 10	0.0250	0.0750	56.3	HC276-24	100 × 100	0.0010	0.0060	36.0
HC276-04	12 × 12	0.0230	0.0600	51.8	HC276-25	120 × 120 T	0.0040	0.0043	27.0
HC276-05	12 × 12	0.0160	0.0670	64.5	HC276-26	180 × 180	0.0020	0.0036	41.0
HC276-06	12 × 12	0.0150	0.0680	66.6	HC276-27	200 × 200	0.0023	0.0027	48.0
HC276-07	14 × 14	0.0200	0.0510	51.0	HC276-28	200 × 200	0.0020	0.0030	36.0
HC276-08	16 × 16	0.0180	0.0450	50.7	Especificação da Malha Trançada de Hastelloy X				
HC276-09	16 × 16	0.0090	0.0535	73.3	HX-01	10 × 10	0.0250	0.0750	56.3
HC276-10	20 × 20	0.0230	0.0270	29.2	HX-02	18 × 18	0.0090	0.0470	70.4
HC276-11	20 × 20	0.0160	0.0340	46.2	HX-03	20 × 20	0.0160	0.0340	46.2
HC276-12	20 × 20	0.0090	0.0410	67.2	HX-04	50 × 50	0.0030	0.0170	72.3
HC276-13	24 × 24	0.0140	0.0280	44.2	HX-05	60 × 60	0.0075	0.0090	30.5
HC276-14	30 × 30	0.0130	0.0200	37.1					



Inconel

A malha trançada de Inconel é um tipo de malha trançada feita de fios de liga resistentes à oxidação e corrosão, à base de níquel e adicionados com ferro, cromo e outros elementos de liga. Possui excelente resistência à corrosão e oxidação e pode ser usada em temperaturas que variam de abaixo de zero a 1093 °C sem magnetismo. Além disso, é amplamente utilizado em indústrias petroquímicas, aeroespaciais e outras.

Inconel Material Chemical Composition (%)													
Standard	C	Cr	Cu	Fe	Mn	Ni	S	Si	Al	Cb	Mo	P	Ti
600	0.15	14–17	0.5	6–10	1	72	0.015	0.5	–	–	–	–	–
601	0.1	21–25	1.0	Rem.	1	58–63	0.015	0.5	1.0–1.7	–	–	–	–
617	0.1	20–24	0.5	3	0.5	44.2–61	0.015	0.5	0.8–1.5	–	8.0–10.0	0.015	0.6
625	0.1	20–23	0.5	5	0.5	58	0.015	0.5	0.4	3.15–4.15	8.0–10.0	0.015	0.4
718	0.08	17–21	0.3	Balance	0.35	50–55	0.015	0.5	0.2–0.8	4.75–5.50	2.8–3.3	0.015	0.65–1.15
X750	0.08	14–17	0.5	5–9	1	70	0.01	0.5	0.4–1.0	0.7–1.2	–	–	2.25–2.75

Item	Malha (Fios/pol.)	Diâmetro do fio (pol.)	Largura da Abertura (pol.)	Área Aberta (%)	Item	Malha (Fios/pol.)	Diâmetro do fio (pol.)	Largura da Abertura (pol.)	Área Aberta (%)
Especificação da Malha Trançada de Inconel 600					Especificação da Malha Trançada de Inconel 600				
Inconel600-1	4 × 4	0.1200	0.1300	27.0	Inconel600-20	20 × 20	0.0160	0.0340	46.2
Inconel600-2	4 × 4	0.0800	0.1700	46.2	Inconel600-21	22 × 22	0.0150	0.0310	45.0
Inconel600-3	4 × 4	0.0630	0.1870	56.0	Inconel600-22	24 × 24	0.0140	0.0280	44.2
Inconel600-4	5 × 5	0.0400	0.1600	64.0	Inconel600-23	24 × 24	0.0120	0.0300	50.8
Inconel600-5	6 × 6	0.0410	0.0126	57.2	Inconel600-24	28 × 28	0.0130	0.0230	40.4
Inconel600-6	8 × 8	0.0470	0.0780	38.9	Inconel600-25	30 × 30	0.0150	0.0180	30.1
Inconel600-7	8 × 8	0.0410	0.0840	45.2	Inconel600-26	30 × 30	0.0100	0.0233	48.9
Inconel600-8	8 × 8	0.0300	0.0950	57.8	Inconel600-27	35 × 35	0.0055	0.0236	68.1
Inconel600-9	8 × 8	0.0280	0.0970	60.2	Inconel600-28	40 × 40	0.0100	0.0150	36.0
Inconel600-10	10 × 10	0.0225	0.0750	56.3	Inconel600-29	50 × 50	0.0090	0.0110	30.2
Inconel600-11	10 × 10	0.0150	0.0850	72.3	Inconel600-30	60 × 60	0.0075	0.0092	30.5
Inconel600-12	12 × 12	0.0410	0.0420	25.4	Inconel600-31	80 × 80	0.0055	0.0070	31.4
Inconel600-13	12 × 12	0.0250	0.0580	48.4	Inconel600-32	100 × 100	0.0040	0.0060	36.0
Inconel600-14	16 × 16	0.0360	0.0275	19.4	Inconel600-33	100 × 100	0.0045	0.0055	30.2
Inconel600-15	16 × 16	0.0280	0.0350	30.5	Inconel600-34	120 × 120	0.0038	0.0046	30.7
Inconel600-16	16 × 16	0.0250	0.0380	36.0	Inconel600-35	120 × 120	0.0020	0.0063	57.8
Inconel600-17	16 × 16	0.0230	0.0400	39.9	Inconel600-36	200 × 200	0.0021	0.0029	33.6
Inconel600-18	16 × 16	0.0180	0.0450	50.7	Inconel600-37	200 × 200	0.0020	0.0030	36.0
Inconel600-19	18 × 18	0.0280	0.0280	24.7					

Item	Malha (Fios/pol.)	Diâmetro do fio (pol.)	Largura da Abertura (pol.)	Área Aberta (%)	Item	Malha (Fios/pol.)	Diâmetro do fio (pol.)	Largura da Abertura (pol.)	Área Aberta (%)
Especificação da malha trançada de Inconel 601					Especificação da Malha Trançada de Inconel 625				
Inconel601-1	2 × 2	0.0720	0.4280	73.3	Inconel625-1	4 × 4	0.0470	0.2030	65.90
Inconel601-2	5 × 5	0.0410	0.1590	63.2	Inconel625-2	6 × 6	0.0410	0.0126	57.20
Inconel601-3	6 × 6	0.0470	0.1200	51.8	Inconel625-3	8 × 8	0.0350	0.0900	51.80
Inconel601-4	10 × 10	0.0470	0.0530	28.1	Inconel625-4	8 × 8	0.0320	0.0930	55.40
Inconel601-5	10 × 10	0.0225	0.0750	56.3	Inconel625-5	8 × 8	0.0240	0.1010	65.29
Inconel601-6	10 × 10	0.0150	0.0850	72.3	Inconel625-6	20 × 20	0.0115	0.0390	60.80
Inconel601-7	12 × 12	0.0250	0.0580	48.4	Inconel625-7	26 × 26	0.0130	0.0260	44.00
Inconel601-8	18 × 18	0.0170	0.0390	48.3	Inconel625-8	30 × 30	0.0120	0.0210	40.80
Inconel601-9	24 × 24	0.0140	0.0280	44.2	Inconel625-9	32 × 32	0.0140	0.0170	30.60
Inconel601-10	30 × 30 TW	0.0170	0.0163	23.9	Inconel625-10	32 × 32	0.0130	0.0180	34.30
Inconel601-11	30 × 30	0.0160	0.0170	26.9	Inconel625-11	32 × 32	0.0100	0.0210	46.50
Inconel601-12	30 × 30	0.0150	0.0180	30.1	Inconel625-12	35 × 35	0.0140	0.0150	26.10
Inconel601-13	35 × 35	0.0100	0.0190	42.4	Inconel625-13	35 × 35	0.0135	0.0150	27.90
Inconel601-14	35 × 35	0.0140	0.0150	26.1	Inconel625-14	35 × 35	0.0100	0.0190	42.40
Inconel601-15	40 × 40	0.0100	0.0150	36.0	Inconel625-15	40 × 40	0.0105	0.0145	33.65
Especificação da Malha Trançada de Inconel 718					Inconel625-16	40 × 40	0.0085	0.0170	43.60
Inconel718-1	10 × 10	0.0200	0.0800	64.0	Inconel625-17	50 × 50	0.0090	0.0110	30.30
Inconel718-2	26 × 26	0.0130	0.0260	44.0	Inconel625-18	60 × 60	0.0075	0.0090	30.50
Inconel718-3	30 × 30	0.0080	0.0250	57.6	Inconel625-19	100 × 100	0.0040	0.0060	36.00
Inconel718-4	45 × 45	0.0030	0.0192	74.8	Inconel625-20	100 × 100	0.0045	0.0060	30.30
Especificação da Malha Trançada de Inconel X750					Inconel625-21	100 × 100	0.0040	0.0060	36.00
InconelX750-1	38 × 36	0.0045	-	69.5					
InconelX750-2	80 × 80	0.0055	0.007	31.4					



FeCrAl

A malha trançada de liga FeCrAl também é chamada de malha trançada de liga de resistência ao aquecimento, malha trançada de liga eletrotérmica. A matéria-prima é tecida em malhas contínuas. Além da malha trançada de liga FeCrAl, existem também a malha metálica expandida de liga FeCrAl e a malha perfurada de liga FeCrAl.

A malha trançada de liga FeCrAl possui excelente resistência ao aquecimento e desempenho de resistência à oxidação. É principalmente utilizada na indústria de fornos elétricos e eletrodomésticos. É um material ideal para aquecimento e secagem.

FeCrAl Alloy Material Chemical Composition (%)								
Grade	1Cr13 Al4	1Cr2 Al4	0Cr2 Al6	0Cr23 Al5	0Cr25 Al5	0Cr21Al 6Nb	0Cr27Al 7Mo2	
Main chemical composition (%)	Cr	12.0–15.0	17.0–21.0	19.0–22.0	20.0–23.5	23.0–26.0	21.0–23.0	26.5–27.8
	Al	4.0–6.0	2.0–4.0	5.0–7.0	4.2–5.3	4.5–6.5	5.0–7.0	6.0–7.0
	Fe	Allowance	Allowance	Allowance	Allowance	Allowance	Allowance	Allowance
	Re	Appropriate amount	Appropriate amount	Appropriate amount	Appropriate amount	Appropriate amount	Appropriate amount	Appropriate amount
	Others	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	Addition amount Nb:0.5	Addition amount Nb:0.5

Item	Malha	Calibre do fio	Abertura (mm)	Diâmetro do fio (mm)	Largura do rolo (m)	Peso (kg/m ²)
FeCrAl-1	8 (T)	21	2.375	0.800	1.0	2.500
FeCrAl-2	8 (T)	22	2.475	0.700	1.0	1.840
FeCrAl-3	10 (T)	23	1.940	0.600	0.6	1.690
FeCrAl-4	12 (T)	24	1.557	0.559	1.0	1.800
FeCrAl-5	17 (T)	24	0.940	0.550	0.6	2.570
FeCrAl-6	20 (P)	33	1.020	0.250	1.0	0.587
FeCrAl-7	20 (P)	32	1.000	0.270	1.0	0.685
FeCrAl-8	20 (P)	30	0.970	0.300	1.0	0.846
FeCrAl-9	25 (P)	30	0.710	0.300	1.0	1.125
FeCrAl-10	30 (P)	38	0.690	0.150	1.0	0.300
FeCrAl-11	34 (P)	33	0.490	0.250	1.0	1.060
FeCrAl-12	40 (P)	35	0.425	0.210	1.0	0.830
FeCrAl-13	40 (T)	35	0.425	0.210	1.0	0.830
FeCrAl-14	44 (T)	35	0.367	0.210	1.0	0.880
FeCrAl-15	60 (T)	38	0.273	0.150	1.0	0.660
FeCrAl-16	80 (P)	43	0.227	0.090	1.0	0.324



L605

O tecido de arame L605, também chamado de tecido de arame Haynes 25, é um tipo de tecido de malha feito de fios de liga L605. O tecido de arame L605 tem boa ductilidade, boa resistência à oxidação e corrosão, bem como propriedades em temperaturas elevadas.

O Haynes 25/L605 é uma liga não magnética de Cobalto-Níquel-Cromo-Tungstênio que combina boa resistência a altas temperaturas com boa resistência a ambientes oxidantes em altas temperaturas de até 980 °C (1795 °F) por longos períodos. Ele possui excelente resistência à sulfidação.

L-605 Alloy Material Chemical Composition (%)							
Element	C	Cr	Fe	Mn	Ni	Si	W
Content	0.05–0.15	19–21	3	1.0–2.0	9.0–11.0	0.4	14.0–16.0

Item	Tamanho da malha	Diâmetro do Fio		Largura da Abertura		Área Aberta %
	fio/polegada	polegada	mm	polegada	mm	
L605-1	12 × 12	0.0110	0.2794	0.0723	1.8364	75.3
L605-2	18 × 18	0.0170	0.4318	0.0390	0.9906	48.3
L605-3	20 × 20	0.0050	0.1270	0.0450	1.1430	81.0
L605-4	20 × 20	0.0130	0.3302	0.0370	0.9398	54.8
L605-5	20 × 20	0.0160	0.4064	0.0340	0.8636	46.2
L605-6	26 × 26	0.0130	0.3302	0.0260	0.6604	44.0
L605-7	30 × 30	0.0100	0.2540	0.0230	0.5842	48.9
L605-8	30 × 30	0.0110	0.2794	0.0220	0.5588	44.8
L605-9	30 × 30	0.0125	0.3175	0.0208	0.5283	39.1
L605-10	30 × 30	0.0130	0.3302	0.0200	0.5080	37.1
L605-11	35 × 35	0.0130	0.3302	0.0160	0.4064	29.8
L605-12	40 × 40	0.0070	0.1778	0.0180	0.4572	51.8
L605-13	40 × 40	0.0090	0.2286	0.0160	0.4064	41.0
L605-14	40 × 40	0.0100	0.2540	0.0150	0.3810	36.0
L605-15	46 × 46	0.0035	0.0889	0.0182	0.4623	70.4
L605-16	50 × 50	0.0030	0.0762	0.0170	0.4318	72.3
L605-17	50 × 50	0.0090	0.2286	0.1100	2.7940	30.3
L605-18	60 × 60	0.0055	0.1397	0.0112	0.2845	44.9
L605-19	60 × 60	0.0070	0.1778	0.0100	0.2540	33.9
L605-20	80 × 70	0.0050	0.1270	0.0000	0.0000	39.0
L605-21	80 × 80	0.0055	0.1397	0.0070	0.1778	31.4
L605-22	100 × 100	0.0025	0.0635	N/D	N/D	N/D
L605-23	200 × 200	0.0020	0.0508	0.0030	0.0762	36.0



Titânio

A malha trançada de titânio é tecida a partir de fios de titânio não magnéticos e é dividida em malha trançada de titânio preto e malha trançada de titânio branco de acordo com a cor de sua superfície. A malha trançada de titânio preto é feita de fio de titânio puro e é adequada para a fabricação de malha de filtro de titânio para navios e água do mar; a malha trançada de titânio branco é produzida tecendo fio de grafite puro após a remoção do revestimento de emulsão de grafite. É adequado para a fabricação de malha de eletrodo, malha coletora de bateria de titânio e malha de titânio para filtragem de líquidos químicos finos.

Item	Malha (fios/pol.)	Diâmetro do fio (pol.)	Largura da abertura (pol.)	Área aberta (%)
TI-1	4 × 4	0.0320	0.2180	76.0
TI-2	4 × 4	0.0350	0.2150	74.0
TI-3	6 × 6	0.0320	0.1350	65.6
TI-4	7 × 7	0.0250	0.1180	68.2
TI-5	8 × 8	0.0320	0.0930	55.4
TI-6	9 × 9	0.0320	0.0790	50.6
TI-7	10 × 10	0.0350	0.0650	42.3
TI-8	10 × 10	0.0300	0.0700	49.0
TI-9	10 × 10	0.0250	0.0750	56.3
TI-10	12 × 12	0.0110	0.0723	75.3
TI-11	14 × 14	0.0160	0.0550	60.2
TI-12	16 × 16	0.0060	0.0565	81.7
TI-13	18 × 18	0.0100	0.0460	67.4
TI-14	18 × 18	0.0110	0.0445	64.4
TI-15	18 × 18	0.0160	0.0400	50.8
TI-16	20 × 20	0.0030	0.0470	88.4
TI-17	20 × 20	0.0200	0.0300	36.0
TI-18	20 × 20 TW	0.0160	0.0340	46.2
TI-19	24 × 24	0.0100	0.0320	57.9
TI-20	24 × 24	0.0118	0.0299	51.4
TI-21	26 × 26	0.0100	0.0290	54.9
TI-22	30 × 30	0.0100	0.0233	49.0
TI-23	32 × 32	0.0100	0.0210	46.5
TI-24	35 × 35	0.0080	0.0206	51.8
TI-25	40 × 40	0.0050	0.0200	64.0
TI-26	40 × 40	0.0100	0.0150	36.0
TI-27	50 × 50	0.0090	0.0110	30.3
TI-28	50 × 50 TW	0.0040	0.0160	64.0
TI-29	60 × 60 TW	0.0090	0.0077	21.3
TI-30	90 × 90	0.0040	0.0071	41.0
TI-31	100 × 100	0.0020	0.0080	64.0
TI-32	120 × 120 TW	0.0040	0.0043	27.0
TI-33	150 × 150 TW	0.0027	0.0040	35.5



SDSS

A malha trançada de aço inoxidável super duplex é uma malha de arame trançada de liga de molibdênio adicionada de ferro-cromo-níquel austenítico-ferrítico. Dependendo da composição química do material, o aço inoxidável super duplex é frequentemente classificado em dois tipos: UNS32750 e UNS31803.

A malha trançada de aço inoxidável super duplex UNS32750 possui bom desempenho de resistência à corrosão por estresse de cloreto, corrosão por fadiga corrosão, boa plasticidade e soldabilidade, durabilidade e alta resistência, etc.; a malha trançada de aço inoxidável super duplex UNS31803 possui bom desempenho de resistência à corrosão, resistência ao escoamento, soldabilidade e alta absorção de energia.

Super Duplex Stainless Steel Material Chemical Composition (%)												
—	ASTM	Content	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	N
UNS32750	2507	Minimum	—	—	—	—	—	24	6.0	—	3.0	0.24
		Maximum	0.03	0.8	1.2	0.035	0.02	26	8.0	0.5	5.0	0.32
UNS31803	2205	Minimum	—	—	—	—	—	21	4.5	—	2.5	0.08
		Maximum	0.03	1.0	2.0	0.030	0.02	23	6.5	—	3.5	0.20

Item	Malha/Polegada	S.W.G	Abertura (mm)	Diâmetro do fio (mm)	Área aberta (%)	Peso (kg/m ²)
SDSS-1	3	14.0	6.2700	2.2000	62	7.000
SDSS-2	3	18.0	7.2500	1.2190	70	2.500
SDSS-3	3.5	20.0	6.3400	0.9140	66	1.800
SDSS-4	4	16.0	4.7200	1.6300	58	5.000
SDSS-5	4	20.0	5.4500	0.9140	76	2.100
SDSS-6	4.5	22.0	4.9300	0.7110	71	1.200
SDSS-7	5	18.0	3.8600	1.2200	57	3.600
SDSS-8	5	22.0	4.3600	0.7110	76	1.300
SDSS-9	6	18.0	3.0400	1.2200	50	4.300
SDSS-10	6	22.0	3.5200	0.7110	63	1.600
SDSS-11	8	20.0	2.2600	0.9100	43	3.200
SDSS-12	8	24.0	2.5000	0.5590	67	1.500
SDSS-13	10	20.0	1.6300	0.9100	41	4.000
SDSS-14	10	26.0	2.0800	0.4600	67	1.100
SDSS-15	12	22.0	1.4100	0.7100	43	2.900
SDSS-16	12	26.0	1.7400	0.4570	68	1.400
SDSS-17	14	26.0	1.3600	0.4600	57	1.400
SDSS-18	16	28.0	1.2100	0.3760	55	1.200
SDSS-19	18	30.0	1.1000	0.3150	60	0.850
SDSS-20	20	30.0	0.9500	0.3150	58	0.950

Item	Malha/Polegada	S.W.G	Abertura (mm)	Diâmetro do fio (mm)	Área aberta (%)	Peso (kg/m ²)
SDSS-21	22	32.0	0.8800	0.2740	57	0.800
SDSS-22	24	32.0	0.7800	0.2740	55	0.850
SDSS-23	26	32.0	0.7400	0.2740	51	0.700
SDSS-24	28	34.0	0.6700	0.2340	50	0.750
SDSS-25	30	34.0	0.6100	0.2340	48	0.800
SDSS-26	32	34.0	0.5600	0.2340	50	0.840
SDSS-27	36	34.0	0.4700	0.2340	45	0.950
SDSS-28	38	36.0	0.4800	0.1930	46	0.700
SDSS-29	40	36.0	0.4400	0.1930	50	0.800
SDSS-30	50	38.0	0.3600	0.1520	46	0.580
SDSS-31	60	40.0	0.3000	0.1220	50	0.450
SDSS-32	80	40.0	0.1980	0.1200	44	0.580
SDSS-33	100	42.0	0.1540	0.1000	37	0.500
SDSS-34	120	44.0	0.1300	0.0810	40	0.390
SDSS-35	130	45.0	0.1250	0.0700	41	0.325
SDSS-36	140	45.0	0.1110	0.0700	38	0.350
SDSS-37	150	46.5	0.1150	0.0550	48	0.206
SDSS-38	160	46.0	0.0970	0.6100	32	0.300
SDSS-39	170	47.0	0.0900	0.0500	41	0.213
SDSS-40	180	47.0	0.0900	0.0510	41	0.240
SDSS-41	190	47.0	0.0830	0.0510	40	0.240
SDSS-42	200	48.0	0.0860	0.0410	46	0.170
SDSS-43	220	48.0	0.0740	0.0410	41	0.190
SDSS-44	240	48.0	0.0650	0.0410	39	0.200
SDSS-45	250	48.0	0.0610	0.0410	38	0.220
SDSS-46	260	48.0	0.0570	0.0410	34	0.220
SDSS-47	280	49.0	0.0600	0.0310	31	0.140
SDSS-48	300	49.0	0.0540	0.0310	40	0.150
SDSS-49	320	49.0	0.0480	0.0310	39	0.160
SDSS-50	350	49.0	0.0420	0.0310	36	0.160
SDSS-51	400	50.0	0.0385	0.0250	39	0.013
SDSS-52	450	50.0	0.0314	0.0250	37	0.140
SDSS-53	500	50.0	0.0258	0.0250	35	0.156



Prata

A malha trançada de prata é uma malha de arame requintada tecida a partir de arame de prata 99,99% puro. Comparada com malhas de arame tecidas a partir de outras ligas metálicas, a malha trançada de prata possui boa condutividade elétrica e térmica, sendo comumente utilizada em grades coletoras de bateria, eletrodos e malhas esqueléticas de bateria, além de materiais filtrantes em equipamentos de alta precisão. Além disso, a malha trançada de prata também pode ser utilizada para projetar itens decorativos, adicionando um charme distinto ao seu projeto.

Item	Malha	Diâmetro do Fio		Largura da Abertura		Área Aberta %
		polegada	mm	polegada	mm	
Prata-1	Malha 20	0.014	0.35	0.036	0.91	51.8
Prata-2	Malha 20	0.009	0.23	0.041	1.04	67.2
Prata-3	Malha 24	0.014	0.35	0.028	0.71	44.2
Prata-4	Malha 28	0.010	0.25	0.026	0.66	51.8
Prata-5	Malha 30	0.011	0.28	0.022	0.55	44.8
Prata-6	Malha 30	0.007	0.16	0.027	0.68	64.8
Prata-7	Malha 35	0.012	0.30	0.017	0.43	33.8
Prata-8	Malha 35	0.010	0.25	0.019	0.48	42.4
Prata-9	Malha 40	0.010	0.25	0.015	0.38	36.0
Prata-10	Malha 40	0.010	0.24	0.016	0.40	38.4
Prata-11	Malha 50	0.009	0.23	0.011	0.28	30.3
Prata-12	Malha 50	0.008	0.20	0.012	0.30	36.0
Prata-13	Malha 60	0.008	0.19	0.009	0.22	30.5
Prata-14	Malha 60	0.006	0.15	0.011	0.28	40.2



Tântalo

A malha trançada de tântalo é uma malha de fio fino feita de fio de metal raro de tântalo. O tântalo tem um ponto de fusão mais alto e uma densidade mais baixa, além de boa ductilidade, estabilidade química, melhor desempenho de resistência a ácidos e álcalis e propriedades de filtração, o que torna a malha trançada de tântalo um material ideal para uso em engenharia eletrônica e tecnologia de tratamento térmico.

A malha trançada de tântalo não apenas oferece excelente desempenho e durabilidade confiável, mas também possui uma aparência bonita, tornando-a um excelente material de alta qualidade.

Tantalum Material Chemical Composition (%)												
Element	C	Cb	Fe	H	Mo	N	Ni	O	Si	Ta	Ti	W
Content	0.01	0.05	0.01	0.001	0.01	0.01	0.01	0.015	0.005	Rem.	0.01	0.03

Item	Contagem de Malha	Diâmetro do Fio		Tipo de Tecido	Abertura de Largura		Área Aberta (%)
		(pol.)	(pol.)		(pol.)	(pol.)	
Especificação da malha trançada de níquel200							
Tân-1	8 × 8	0.0200	0.5080	Liso	0.1050	2.6670	70.6
Tân-2	14 × 14	0.0160	0.4064	Liso	0.0554	1.4072	60.2
Tan-3	30 × 30	0.0030	0.0762	Liso	0.0303	0.7696	82.8
Tan-4	35 × 35	0.0078	0.1981	Sarja	0.0208	0.5283	52.9
Tan-5	50 × 50	0.0030	0.0762	Liso	0.0170	0.4318	72.3
Tan-6	80 × 80	0.0030	0.0762	Liso	0.0095	0.2413	57.8
Tan-7	100 × 100	0.0030	0.0762	Sarja	0.0070	0.1778	49.0
Tan-8	8 × 8	0.0280	0.7100	Liso	0.0970	2.4650	60.2
Tan-9	10 × 10	0.0252	0.6400	Liso	0.0748	1.9000	55.9
Tan-10	12 × 12	0.0228	0.5800	Liso	0.0605	1.5370	58.9
Tan-11	14 × 14	0.0165	0.4200	Liso	0.0547	1.3900	59.0
Tan-12	16 × 16	0.0150	0.3800	Liso	0.0476	1.2100	57.9
Tan-13	18 × 18	0.0157	0.4000	Liso	0.0398	1.0100	51.3
Tan-14	20 × 20	0.0157	0.4000	Liso	0.0343	0.8700	46.9
Tan-15	24 × 24	0.0106	0.2700	Liso	0.0310	0.7880	55.4
Tan-16	28 × 28	0.0091	0.2300	Liso	0.0267	0.6770	55.7
Tan-17	30 × 30	0.0110	0.2800	Liso	0.0223	0.5670	44.8
Tan-18	35 × 35	0.0130	0.3300	Liso	0.0156	0.3960	29.7

Item	Contagem de Malha	Diâmetro do Fio		Tipo de Tecido	Abertura de Largura		Área Aberta (%)
		(pol.)	(pol.)		(pol.)	(pol.)	
Especificação da malha trançada de níquel200							
Tan-19	40 × 40	0.0098	0.2500	Liso	0.0152	0.3850	36.7
Tan-20	50 × 50	0.0063	0.1600	Liso	0.0150	0.3810	36.0
Tan-21	60 × 60	0.0063	0.1600	Liso	0.0104	0.2630	39.0
Tan-22	80 × 80	0.0047	0.1200	Liso	0.0078	0.1980	39.0
Tan-23	100 × 100	0.0039	0.1000	Liso	0.0061	0.1540	37.0
Tan-24	120 × 120	0.0031	0.0800	Liso	0.0052	0.1320	38.7
Tan-25	150 × 150	0.0024	0.0600	Liso	0.0043	0.1090	41.5
Tan-26	200 × 200	0.0020	0.0500	Liso	0.0030	0.0770	36.7
Tan-27	300 × 300	0.0014	0.0350	Liso	0.0019	0.0490	34.4

Item	Tamanho da malha (fio/polegada)	Diâmetro do fio	
		(pol.)	(pol.)
Especificação da malha trançada de níquel200			
DTan-1	12 × 64	0.0228/0.0157	0.580/0.400
DTan-2	24 × 110	0.0142/0.0098	0.360/0.250
DTan-3	14 × 88	0.0197/0.0130	0.500/0.330
DTan-4	14 × 110	0.0157/0.0106	0.400/0.270
DTan-5	30 × 150	0.0071/0.0055	0.180/0.140
DTan-6	40 × 200	0.0055/0.0043	0.140/0.110
DTan-7	50 × 250	0.0039/0.0028	0.100/0.071
DTan-8	80 × 700	0.0024/0.0020	0.060/0.050
DTan-9	165 × 800	0.0028/0.0016	0.071/0.040
DTan-10	165 × 1400	0.0020/0.0013	0.050/0.032
DTan-11	200 × 1800	0.0020/0.0012	0.050/0.030
DTan-12	325 × 2300	0.0012/0.0010	0.030/0.025
DTan-13	400 × 2800	0.0012/0.0008	0.030/0.020



Nichrome

A malha trançada de liga de níquel-cromo geralmente é classificada em três tipos, Cr20Ni80, Cr15Ni60 e Cr20Ni35, de acordo com sua composição química. Entre eles, Cr20Ni80 é adequado para fornos elétricos, aquecedores radiantes e outras indústrias ; Cr15Ni60 é adequado para aquecimento elétrico, dispositivos de resistência industrial, cestos de imersão em ácido, panos de filtro, etc. Enquanto Cr20Ni35 é adequado para poluição atmosférica por enxofre, chumbo ou zinco.

Nichrome Material Chemical Composition (%)										
Grade	%	Ni	Cr	Fe	Al	Mn	Si	C	P	S
Cr20Ni80	Min.	Bal.	20	—	—	0.6	0.75	0.08	0.02	0.080
	Max.		23	1	0.2		1.6			
Cr15Ni60	Min.	55	15	Bal.	—	—	0.75	0.08	0.02	0.150
	Max.	61	18		0.5	0.6	1.6			
Cr20Ni35	Min.	34	18	Bal.	—	1	1	0.10	0.03	0.025
	Max.	37	21		0.5		3			

Item	Malha polegada	Diâmetro do fio pole- gada	Largura da abertura polegada	Área Aberta (%)
Nichrome-1	4 × 4	0.0630	0.1870	56.0
Nichrome-2	8 × 8	0.0470	0.0780	38.9
Nichrome-3	8 × 8	0.0250	0.1000	64.0
Nichrome-4	10 × 10	0.0350	0.0650	42.3
Nichrome-5	16 × 16	0.0200	0.0430	46.2
Nichrome-6	20 × 20	0.0200	0.0300	36.0
Nichrome-7	20 × 20	0.0130	0.0370	54.8
Nichrome-8	20 × 20	0.0160	0.0340	43.2
Nichrome-9	26 × 26	0.0130	0.0260	44.0
Nichrome-10	40 × 40	0.0100	0.0150	36.0
Nichrome-11	40 × 40	0.0070	0.0180	51.8
Nichrome-12	80 × 80	0.0055	0.0070	31.4
Nichrome-13	200 × 200	0.0021	0.0029	33.6
Nichrome-14	325 × 325	0.0014	0.0017	29.7



Alumínio

A malha trançada de alumínio é uma malha fina tecida com fio de alumínio prateado. Suas propriedades dependem do diâmetro e tecido dos fios de alumínio, como resistência, flexibilidade, desempenho de resistência à corrosão e capacidade de suporte de carga. Este material de malha não apenas é leve e compacto, mas também possui excelentes propriedades, como alta temperatura e desempenho de resistência à corrosão, o que o torna amplamente utilizado em equipamentos de ponta, automóveis, aviões e alimentos. A aparência bonita e o excelente desempenho da malha trançada de alumínio podem trazer um valor único para o seu projeto. A malha de arame trançado é uma malha fina tecida com fio de alumínio prateado. Suas propriedades dependem do diâmetro e tecido dos fios de alumínio, como resistência, flexibilidade, desempenho de resistência à corrosão e capacidade de suporte de carga. Este material de malha não é apenas leve e compacto, mas também possui excelentes propriedades, como alta temperatura e resistência à corrosão, o que o torna amplamente utilizado em equipamentos de ponta, automóveis, aviões e alimentos. A bela aparência e excelente desempenho da malha trançada de alumínio podem trazer um valor único para o seu projeto.

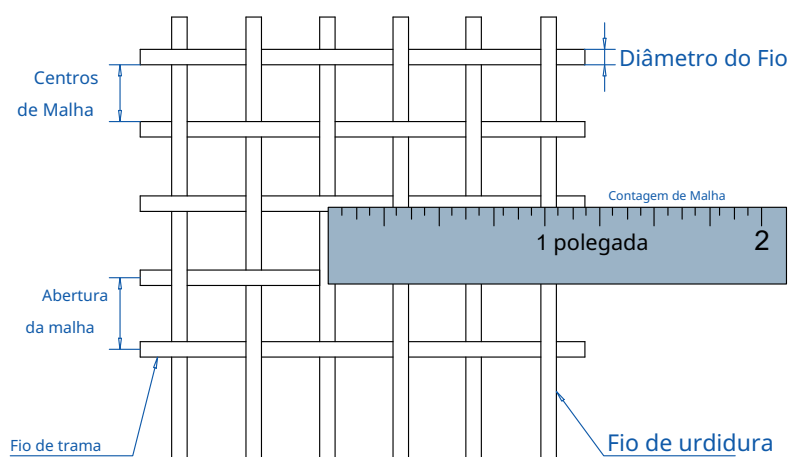
Aluminum Material Chemical Composition (%)									
Alloy	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Aluminum
1350	0.10	0.4	0.05	0.01	-	0.01	0.05	-	Balance
5052	0.25	0.4	0.10	0.10	2.2-2.8	0.15-0.35	0.10	-	Balance
5056	0.30	0.4	0.10	0.05-0.20	4.5-5.6	0.05-0.20	0.10	-	Balance
6061	0.40-0.80	0.7	0.15-0.40	0.15	0.8-1.2	0.04-0.35	0.25	0.15	Balance

Item	Tamanho da malha fio/polegada	Diâmetro do Fio		Abertura		Área Aberta %
		polegada	mm	polegada	mm	
Alumínio-1	1 × 1	0.0800	2.0300	0.9200	23.3700	84.6
Alumínio-2	2 × 2	0.0630	1.6000	0.4370	11.1000	76.4
Alumínio-3	3 × 3	0.0540	1.3700	0.2790	7.0900	70.1
Alumínio-4	4 × 4	0.0630	1.6000	0.1870	4.7500	56.0
Alumínio-5	5 × 5	0.0410	1.0400	0.1590	4.0400	63.2
Alumínio-6	10 × 10	0.0250	0.6400	0.0750	1.9100	56.3
Alumínio-7	24 × 24	0.0140	0.3560	0.0277	0.7000	44.2
Alumínio-8	80 × 80	0.0055	0.1400	0.0070	0.1800	31.4
Alumínio-9	90 × 90	0.0050	0.1270	0.0061	0.1600	30.1
Alumínio-10	100 × 100	0.0035	0.0890	0.0065	0.1700	42.3
Alumínio-11	120 × 120	0.0037	0.0940	0.0064	0.1168	30.7
Alumínio-12	160 × 160	0.0025	0.0635	0.0038	0.0965	36.4
Alumínio-13	200 × 200	0.0021	0.0533	0.0029	0.0737	33.6

Item	Malha por Polegada (Longitude × Latitude)	Diâmetro do Fio (Longitude × Latitude)	Valor de Referência da Abertura	Taxa Efetiva de Seção Transversal	Espessura da Malha
	–	mm	µm	%	mm
AlumínioD-1	7 × 40	0.900 × 0.710	347	14.3	2.320
AlumínioD-2	7 × 44	0.710 × 0.630	319	14.2	1.970
AlumínioD-3	8 × 45	0.800 × 0.600	310	15.5	2.000
AlumínioD-4	14 × 76	0.450 × 0.355	173	14.3	1.160
AlumínioD-5	16 × 100	0.400 × 0.280	160	17.7	0.960
AlumínioD-6	20 × 110	0.355 × 0.250	126	15.3	0.855
AlumínioD-7	22 × 120	0.315 × 0.224	115	15.5	0.763
AlumínioD-8	24 × 110	0.355 × 0.250	97	11.3	0.855
AlumínioD-9	28 × 150	0.280 × 0.180	92	15.9	0.640
AlumínioD-10	35 × 170	0.224 × 0.160	69	12.8	0.544
AlumínioD-11	40 × 200	0.180 × 0.135	63	15.4	0.430
AlumínioD-12	50 × 300	0.160 × 0.090	55	20.0	0.340
AlumínioD-13	60 × 500	0.140 × 0.055	51	34.1	0.252
AlumínioD-14	80 × 430	0.125 × 0.063	32	16.6	0.251
AlumínioD-15	100 × 120	0.063 × 0.023	23	37.6	0.109
AlumínioD-16	118 × 750	0.063 × 0.036	23	21.5	0.135

MALHA TRANÇADA

Glossário



Centros da malha

A distância entre o ponto médio de dois fios adjacentes.

Diâmetro do Fio

A espessura do fio antes da tecelagem.

Abertura da Malha

A distância entre dois fios adjacentes.

Fio de trama

Todos os fios que atravessam o tecido quando tecidos.

Fio de urdidura

Todos os fios que percorrem o comprimento do tecido quando tecidos.

Contagem de Malha

O número de aberturas por polegada linear, refletindo a densidade da abertura da malha.

MALHA TRANÇADA

Recursos e Aplicações

Características

- Estrutura sólida
- Múltiplos materiais disponíveis
- Amplas aplicações
- Acabamento de alta qualidade, simples e fácil de manter
- Fácil de processar
- Excelente resistência a ácidos, álcalis, corrosão e alta temperatura

Aplicação



Filtragem de Polímeros

- Camada de filtro
- Camada de suporte
- Camada de proteção



Filtragem química

- Camada de filtro
- Camada de suporte
- Camada de proteção



Filtragem de gases quentes

- Camada de filtro
- Camada de suporte
- Camada de proteção



BOEDON Industech Limited

Tecendo o impossível tornando possível



E-Mail: vendas@boedon.com

www.boedon.com