

# TISSU

## MÉTALLIQUE

Transformer l'impossible en possible grâce au tissage



**BOEDON** Industech Limited

[www.boedon.com](http://www.boedon.com) | [sales@boedon.com](mailto:sales@boedon.com)

# BOEDON Brochure

**Nous proposons des tissus métalliques tissés avec différents types de tissage pour offrir à nos clients plus de choix lors du processus de fabrication de filtres.**

Le tissu métallique tissé est fabriqué à partir de fils en acier inoxydable de haute qualité, de fils de nickel, de fils de cuivre, de fils de laiton, de fils de Monel, de fils de Hastelloy et d'autres fils métalliques en utilisant une technologie de tissage avancée. Il présente une résistance élevée aux températures élevées, une bonne résistance à la corrosion, une résistance élevée à la traction et une grande résistance à l'abrasion. De plus, sa taille d'ouverture précise garantit également une cote de filtration stable.

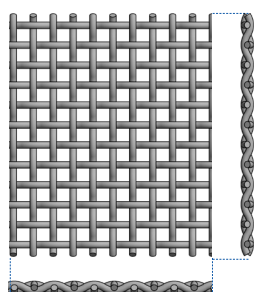
En tant que l'un des principaux matériaux de filtration, le tissu métallique tissé peut être transformé en éléments filtrants de forme ronde, en bande, en cylindre, en plissé et autres, et est largement utilisé dans la séparation et la filtration des industries pétrolières, chimiques, pharmaceutiques, alimentaires et autres.



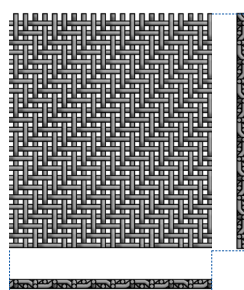
TISSU

MÉTALLIQUE

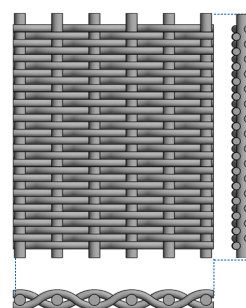
## Type de tissage



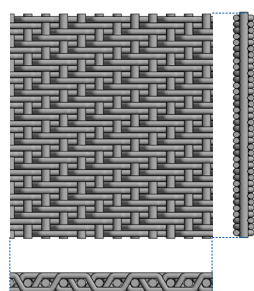
Tissage simple



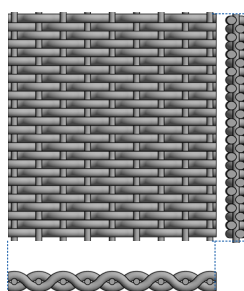
Tissage sergé



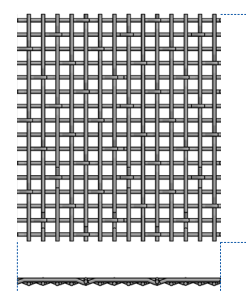
Tissage hollandais simple



Tissage hollandais sergé



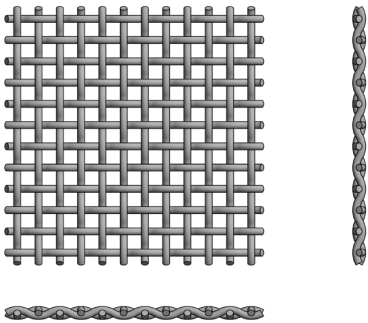
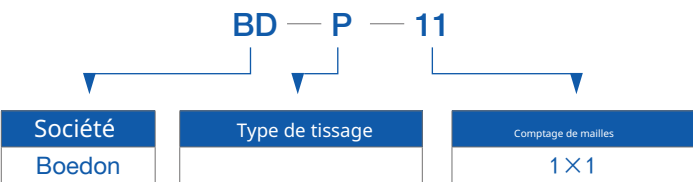
Tissage hollandais inversé



Tissage à 5 lisses

# Tissagesimple

Le type le plus simple et le plus couramment utilisé avec des ouvertures carrées. Il est tissé en alternant le fil de trame au-dessus et en dessous du fil de chaîne. Le fil de trame et le fil de chaîne ont le même diamètre, ce qui permet d'obtenir des tailles d'ouverture uniformes. Il est souvent utilisé pour tisser des mailles grossières et sert généralement de couche de protection pour la filtration grossière et les supports de filtre.

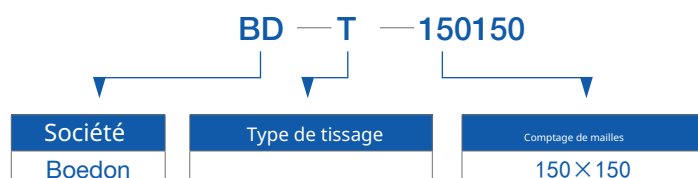
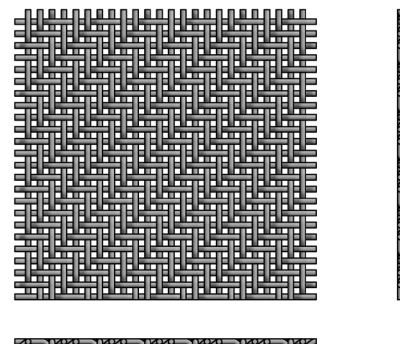


Article	Comptage de mailles Chaîne/Pouce × Trame/Pouce	Diamètre du fil		Ouverture de maille		Zone ouverte %
		Pouce	mm	Pouce	mm	
BD-P-11	1 × 1	0.08	2.03	0.92	23.37	84.6
BD-P-22	2 × 2	0.063	1.6	0.437	11.1	76.4
BD-P-33	3 × 3	0.054	1.37	0.279	7.09	70.1
BD-P-44	4 × 4	0.063	1.6	0.187	4.75	56
BD-P-44	4 × 4	0.047	1.19	0.203	5.16	65.9
BD-P-55	5 × 5	0.041	1.04	0.159	4.04	63.2
BD-P-66	6 × 6	0.035	0.89	0.132	3.35	62.7
BD-P-88	8 × 8	0.028	0.71	0.097	2.46	60.2
BD-P-1010	10 × 10	0.025	0.64	0.075	1.91	56.3
BD-P-1010	10 × 10	0.02	0.51	0.08	2.03	64
BD-P-1212	12 × 12	0.023	0.584	0.06	1.52	51.8
BD-P-1212	12 × 12	0.02	0.508	0.063	1.6	57.2
BD-P-1414	14 × 14	0.023	0.584	0.048	1.22	45.2
BD-P-1414	14 × 14	0.02	0.508	0.051	1.3	51
BD-P-1616	16 × 16	0.018	0.457	0.0445	1.13	50.7
BD-P-1818	18 × 18	0.017	0.432	0.0386	0.98	48.3
BD-P-2020	20 × 20	0.02	0.508	0.03	0.76	36
BD-P-2020	20 × 20	0.016	0.406	0.034	0.86	46.2
BD-P-2424	24 × 24	0.014	0.356	0.0277	0.7	44.2
BD-P-3030	30 × 30	0.013	0.33	0.0203	0.52	37.1
BD-P-3030	30 × 30	0.012	0.305	0.0213	0.54	40.8
BD-P-3030	30 × 30	0.009	0.229	0.0243	0.62	53.1
BD-P-3535	35 × 35	0.011	0.279	0.0176	0.45	37.9
BD-P-4040	40 × 40	0.01	0.254	0.015	0.38	36
BD-P-5050	50 × 50	0.009	0.229	0.011	0.28	30.3
BD-P-5050	50 × 50	0.008	0.203	0.012	0.31	36
BD-P-6060	60 × 60	0.0075	0.191	0.0092	0.23	30.5
BD-P-6060	60 × 60	0.007	0.178	0.0097	0.25	33.9
BD-P-7070	70 × 70	0.0065	0.165	0.0078	0.2	29.8
BD-P-8080	80 × 80	0.0065	0.165	0.006	0.15	23
BD-P-8080	80 × 80	0.0055	0.14	0.007	0.18	31.4
BD-P-9090	90 × 90	0.005	0.127	0.0061	0.16	30.1
BD-P-100100	100 × 100	0.0045	0.114	0.0055	0.14	30.3
BD-P-100100	100 × 100	0.004	0.102	0.006	0.15	36
BD-P-100100	100 × 100	0.0035	0.089	0.0065	0.17	42.3
BD-P-110110	110 × 110	0.004	0.1016	0.0051	0.1295	30.7
BD-P-120120	120 × 120	0.0037	0.094	0.0064	0.1168	30.7
BD-P-150150	150 × 150	0.0026	0.066	0.0041	0.1041	37.4
BD-P-160160	160 × 160	0.0025	0.0635	0.0038	0.0965	36.4
BD-P-180180	180 × 180	0.0023	0.0584	0.0033	0.0838	34.7
BD-P-200200	200 × 200	0.0021	0.0533	0.0029	0.0737	33.6
BD-P-250250	250 × 250	0.0016	0.0406	0.0024	0.061	36
BD-P-270270	270 × 270	0.0016	0.0406	0.0021	0.0533	32.2
BD-P-300300	300 × 300	0.0015	0.0381	0.0018	0.0457	29.7
BD-P-325325	325 × 325	0.0014	0.0356	0.0017	0.0432	30
BD-P-400400	400 × 400	0.001	0.0254	0.0015	0.37	36

TISSU MÉTALLIQUE TISSÉ

# Tissagesergé

Chaque fil de trame passe alternativement au-dessus et en dessous de 2 fils de chaîne, décalés sur les chaînes successives. Il est généralement utilisé pour tisser des mailles fines et convient mieux à la filtration fine que le tissage simple.



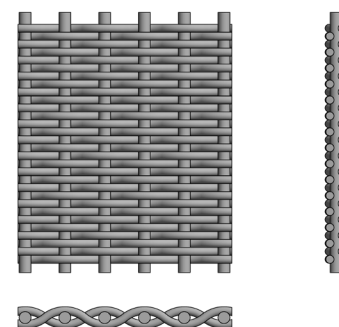
Article	Comptage de mailles	Diamètre du fil	Ouverture de maille	Zone ouverte
-	Chaîne/Pouce × Trame/Pouce	mm	Pouce	%
BD-T-150150	150 × 150	0.07	0.0993	34.4
BD-T-165165	165 × 165	0.058	0.0959	38.83
BD-T-180180	180 × 180	0.058	0.0831	34.69
BD-T-200200	200 × 200	0.058	0.069	29.52
BD-T-225225	225 × 225	0.05	0.069	33.62
BD-T-235235	235 × 235	0.045	0.0631	34.07
BD-T-250250	250 × 250	0.04	0.0616	36.76
BD-T-270270	270 × 270	0.04	0.0541	33.05
BD-T-280280	280 × 280	0.04	0.0507	31.25
BD-T-300300	300 × 300	0.035	0.0497	34.43
BD-T-300300	300 × 300	0.038	0.0467	30.4
BD-T-300300	300 × 300	0.04	0.0447	27.85
BD-T-315315	315 × 315	0.035	0.0456	32.01
BD-T-325325	325 × 325	0.035	0.0432	30.52
BD-T-350350	350 × 350	0.035	0.0376	26.82
BD-T-350350	350 × 350	0.03	0.0426	34.43
BD-T-363363	363 × 363	0.03	0.04	32.65
BD-T-385385	385 × 385	0.03	0.0377	31.01
BD-T-400400	400 × 400	0.025	0.0385	36.76
BD-T-400400	400 × 400	0.028	0.0355	31.25
BD-T-400400	400 × 400	0.03	0.0335	27.83
BD-T-420420	420 × 420	0.03	0.0302	25.17
BD-T-450450	450 × 450	0.025	0.0314	31
BD-T-500500	500 × 500	0.025	0.0258	25.79
BD-T-510510	510 × 510	0.025	0.0248	24.8
BD-T-530530	530 × 530	0.024	0.0239	24.9
BD-T-635635	635 × 635	0.018	0.022	30.25
BD-T-635635	635 × 635	0.02	0.02	25
BD-T-800800	800 × 800	0.016	0.0164	25.62



## TISSU MÉTALLIQUE TISSÉ

# Tissage hollandais simple

Similaire au tissage simple, mais le diamètre du fil de chaîne est plus grand que celui du fil de trame. Pendant le processus de tissage, les fils de trame plus fins sont rapprochés pour former un milieu filtrant serré qui a une cote de filtration et une résistance plus élevées que le tissage simple. De plus, cela forme également des ouvertures coniques ou en forme de coin. Typiquement, le maillage grossier sert de couche de renforcement du maillage métallique fritté et le maillage fin sert de couche de filtration du maillage métallique fritté.



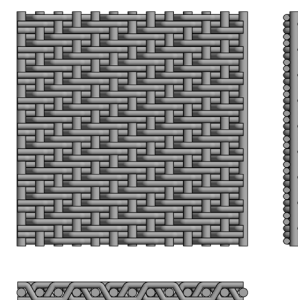
Société	Type de tissage Tissage	Comptage de mailles
Boedon		8 × 85

Article	Comptage de mailles	Dia- mètre du fil	Dia- mètre du fil	Classe- ment du filtre	Poids	Poids
-	Chaîne/pouce × Trame/pouce	pouce	mm	µm	lb/vg <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>
BD-PD-885	8 × 85	0.0140 × 0.01260	0.355 × 0.320	318–340	0.497	2.43
BD-PD-1070	10 × 70	0.0240 × 0.01400	0.600 × 0.350	300–325	0.622	3.04
BD-PD-1264	12 × 64	0.0230 × 0.01650	0.580 × 0.400	295–305	0.744	3.64
BD-PD-1488	14 × 88	0.0190 × 0.01200	0.500 × 0.330	195–205	0.644	3.15
BD-PD-20150	20 × 150	0.0098 × 0.00700	0.248 × 0.177	155–165	0.303	1.48
BD-PD-24110	24 × 110	0.0150 × 0.01000	0.355 × 0.250	145–155	0.552	2.7
BD-PD-24120	24 × 120	0.0130 × 0.00900	0.330 × 0.230	115–125	0.458	2.24
BD-PD-30150	30 × 150	0.0090 × 0.00700	0.230 × 0.180	95–105	0.327	1.6
BD-PD-40200	40 × 200	0.0070 × 0.00550	0.180 × 0.140	75–85	0.266	1.3
BD-PD-50250	50 × 250	0.0055 × 0.00450	0.140 × 0.114	55–65	0.204	1
BD-PD-60300	60 × 300	0.0055 × 0.00350	0.140 × 0.090	36–40	0.157	0.77
BD-PD-70400	70 × 400	0.0047 × 0.00256	0.120 × 0.065	36–40	0.138	0.67
BD-PD-80300	80 × 300	0.0049 × 0.00350	0.125 × 0.090	38–42	0.2	0.98
BD-PD-80400	80 × 400	0.0049 × 0.00280	0.125 × 0.071	38–42	0.166	0.81

## TISSU MÉTALLIQUE TISSÉ

## Tissage hollandais sergé

Il combine le processus de tissage hollandais et sergé. Chaque fil de chaîne passe au-dessus et en dessous deux fils de trame fins. Les fils de trame sont rapprochés les uns des autres, formant un tissu métallique tissé serré avec des ouvertures coniques ou en forme de coin. De plus, cela forme également des tailles d'ouverture plus petites. Typiquement, un maillage grossier fonctionne comme une couche de renforcement du maillage métallique fritté et le maillage fin comme la couche de filtration du maillage métallique fritté.

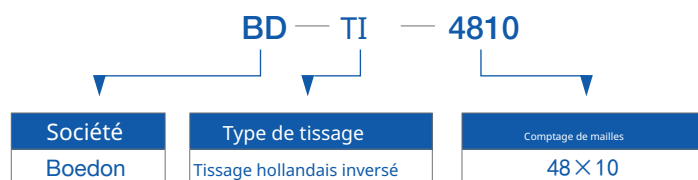
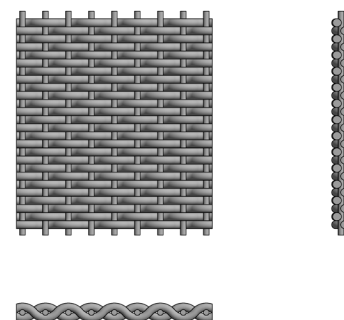


BD — TD — 20200		
Société	Type de tissage	Comptage de mailles
Boedon		20 × 200

Article	Comptage de mailles	Dia- mètre du fil	Dia- mètre du fil	Classe- ment du filtre	Poids	Poids
-	Chaîne/pouce × Trame/pouce	pouce	mm	µm	lb/vg <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>
BD-TD-20200	20 × 200	0.0135 × 0.0105	0.30 × 0.27	138	0.804	3.93
BD-TD-24220	24 × 220	0.0135 × 0.0100	0.30 × 0.25	105–112	0.814	3.98
BD-TD-2050	20 × 50	0.0098 × 0.0079	0.25 × 0.20	98–105	0.575	2.81
BD-TD-30360	30 × 360	0.0100 × 0.0060	0.02 × 0.15	80–84	0.509	2.49
BD-TD-40560	40 × 560	0.0070 × 0.0040	0.18 × 0.10	47–52	0.352	1.72
BD-TD-50500	50 × 500	0.0055 × 0.0043	0.14 × 0.11	37–45	0.36	1.76
BD-TD-80700	80 × 700	0.0040 × 0.0030	0.10 × 0.08	24–26	0.27	1.32
BD-TD-120160	120 × 160	0.0040 × 0.0025	0.10 × 0.063	28–32	0.094	0.46
BD-TD-120400	120 × 400	0.0040 × 0.0025	0.10 × 0.063	3–43	0.143	0.7
BD-TD-165800	165 × 800	0.0028 × 0.0020	0.071 × 0.05	14–16	0.148	0.72
BD-TD-1651400	165 × 1400	0.0028 × 0.0016	0.071 × 0.04	9–11	0.157	0.77
BD-TD-200600	200 × 600	0.0024 × 0.0018	0.061 × 0.046	19–21	0.103	0.5
BD-TD-2001400	200 × 1400	0.0028 × 0.0016	0.071 × 0.04	5–6	0.17	0.83
BD-TD-3252300	325 × 2300	0.0014 × 0.0010	0.035 × 0.025	2–3	0.094	0.46
BD-TD-4002800	400 × 2800	0.0012 × 0.0007	0.030 × 0.018	1–2	0.065	0.32

# Tissage hollandais inversé

Il s'agit d'une disposition de fils en tissage hollandais inversé utilisant des fils de chaîne plus grands et des fils de trame plus petits. Il adopte des fils de chaîne plus petits pour offrir une structure de maillage serrée pour la filtration et des fils de trame plus grands pour une résistance accrue du tissu tissé afin de prolonger sa durée de vie. Les bandes filtrantes continues en polymère sont généralement produites avec un tissage hollandais inversé.



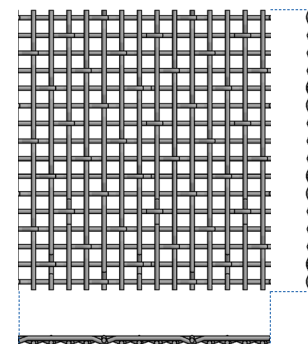
Article	Comptage de mailles	Dia- mètre du fil	Dia- mètre du fil	Classe- ment du filtre	Poids	Poids
-	Chaîne/pouce × Trame/pouce	pouce	mm	µm	lb/vg <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>
BD-RD-4810	48 × 10	0.50 × 0.50	0.020 × 0.020	400	0.742	3.63
BD-RD-6318	63 × 18	0.40 × 0.60	0.016 × 0.024	220	0.847	4.14
BD-RD-7215	72 × 15	0.45 × 0.55	0.018 × 0.022	250	0.978	4.78
BD-RD-10016	100 × 16	0.35 × 0.45	0.014 × 0.018	190	0.791	3.87
BD-RD-10720	107 × 20	0.24 × 0.60	0.009 × 0.024	210	0.683	3.34
BD-RD-12016	120 × 16	0.35 × 0.45	0.014 × 0.018	180	0.918	4.49
BD-RD-13217	132 × 17	0.32 × 0.45	0.013 × 0.018	170	0.867	4.24
BD-RD-15224	152 × 24	0.27 × 0.40	0.011 × 0.016	160	0.763	3.73
BD-RD-16017	160 × 17	0.27 × 0.45	0.011 × 0.018	160	0.413	2.02
BD-RD-17018	170 × 18	0.27 × 0.45	0.011 × 0.018	160	0.826	4.01
BD-RD-17146	171 × 46	0.15 × 0.30	0.006 × 0.012	130	0.409	2
BD-RD-18020	180 × 20	0.27 × 0.45	0.011 × 0.018	170	0.877	4.29
BD-RD-20040	200 × 40	0.17 × 0.27	0.007 × 0.011	120	0.444	2.17
BD-RD-24040	240 × 40	0.15 × 0.25	0.006 × 0.010	70	0.405	1.98
BD-RD-26040	260 × 40	0.15 × 0.27	0.006 × 0.011	55	0.448	2.19
BD-RD-29076	290 × 76	0.09 × 0.19	0.004 × 0.007	40	0.26	1.27
BD-RD-30040	300 × 40	0.15 × 0.25	0.006 × 0.010	50	0.472	2.31
BD-RD-30080	300 × 80	0.15 × 0.20	0.006 × 0.010	35	0.509	2.49



## TISSU MÉTALLIQUE TISSÉ

# Tissage à 5 lisses

Chaque fil de chaîne monte et descend alternativement chaque fil de trame simple et quatre fils de trame et vice versa. Il offre une ouverture rectangulaire et offre des débits élevés et une bonne stabilité mécanique. Il est largement utilisé dans la filtration de drainage, la filtration de contre-courant, et la déshydratation dans la fabrication de papier et l'emballage chimique.



Société	Type de tissage Tis-	Comptage de mailles
Boedon	5	15 × 13

Article	Comptage de mailles	Dia- mètre du fil	Dia- mètre du fil	Classe- ment du filtre	Poids	Poids
-	Chaîne/pouce × Trame/pouce	pouce	mm	µm	lb/vg <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>
BD-5H-1513	15 × 13	0.9 × 0.9	1.15–1.20	0.85	2.6	5.67
BD-5H-2420	24 × 20	0.6 × 0.6	0.65–0.75	0.49	1.7	3.96
BD-5H-2817	28 × 17	0.47 × 0.47	0.75–0.80	0.46	1.41	2.53
BD-5H-3018	30 × 18	0.5 × 0.5	0.60–0.65	0.37	1.48	3
BD-5H-4825	48 × 25	0.3 × 0.3	0.46–0.50	0.25	0.82	1.64
BD-5H-4845	48 × 45	0.29 × 0.29	0.24–0.26	0.23	0.83	2
BD-5H-5536	55 × 36	0.3 × 0.3	0.25–0.28	0.175	0.84	2.05
BD-5H-6536	65 × 36	0.3 × 0.3	0.26–0.29	0.1	0.84	2.27
BD-5H-7740	77 × 40	0.24 × 0.24	0.38–0.40	0.095	0.68	1.65
BD-5H-8060	80 × 60	0.2 × 0.2	0.20–0.22	0.127	0.55	1.4
BD-5H-10759	107 × 59	0.16 × 0.16	0.16–0.18	0.077	0.45	1.09
BD-5H-107125	107 × 125	0.16 × 0.14	0.065–0.08	0.07	0.45	1.27
BD-5H-107132	107 × 132	0.16 × 0.14	0.055–0.065	0.055	0.44	1.3
BD-5H-13285	132 × 85	0.14 × 0.2	0.09–0.11	0.052	0.44	1.47

# Matériau



## Acier inoxydable

Il comprend les matériaux en acier inoxydable 304, 304L, 316, 316L et autres, offrant une résistance à la rouille, une résistance à la corrosion, une résistance aux acides et aux alcalis, une grande résistance, une durabilité, etc. Il est largement utilisé dans les applications de filtration liquide, gazeuse et solide.

Il peut être fabriqué en disques filtrants, en tubes filtrants et autres éléments filtrants ou servir de couche de protection pour protéger la couche de filtration principale.

Article	Maille/Pouce	Diamètre du fil		Ouverture		Zone ouverte	Poids (LB/100 Pieds Carrés)
		pouce	mm	pouce	mm	%	
SS-1	1 × 1	0.0800	2.0300	0.9200	23.3700	84.60	41.10
SS-2	2 × 2	0.0630	1.6000	0.4370	11.1000	76.40	51.20
SS-3	3 × 3	0.0540	1.3700	0.2790	7.0900	70.10	56.70
SS-4	4 × 4	0.0630	1.6000	0.1870	4.7500	56.00	104.80
SS-5	4 × 4	0.0470	1.1900	0.2030	5.1600	65.90	57.60
SS-6	5 × 5	0.0410	1.0400	0.1590	4.0400	63.20	54.90
SS-7	6 × 6	0.0350	0.8900	0.1320	3.3500	62.70	48.10
SS-8	8 × 8	0.0280	0.7100	0.0970	2.4600	60.20	41.10
SS-9	10 × 10	0.0250	0.6400	0.0750	1.9100	56.30	41.20
SS-10	10 × 10	0.0200	0.5100	0.0800	2.0300	64.00	26.10
SS-11	12 × 12	0.0230	0.5840	0.0600	1.5200	51.80	42.20
SS-12	12 × 12	0.0200	0.5080	0.0630	1.6000	57.20	31.60
SS-13	14 × 14	0.0230	0.5840	0.0480	1.2200	45.20	49.80
SS-14	14 × 14	0.0200	0.5080	0.0510	1.3000	51.00	37.20
SS-15	16 × 16	0.0180	0.4570	0.0445	1.1300	50.70	34.50
SS-16	18 × 18	0.0170	0.4320	0.0386	0.9800	48.30	34.80
SS-17	20 × 20	0.0200	0.5080	0.0300	0.7600	36.00	55.20
SS-18	20 × 20	0.0160	0.4060	0.0340	0.8600	46.20	34.40

Article	Maille/Pouce	Diamètre du fil		Ouverture		Zone ouverte	Poids
		pouce	mm	pouce	mm	%	(LB/100 Pieds Carrés)
SS-19	24 × 24	0.0140	0.3560	0.0277	0.7000	44.20	31.80
SS-20	30 × 30	0.0130	0.3300	0.0203	0.5200	37.10	34.80
SS-21	30 × 30	0.0120	0.3050	0.0213	0.5400	40.80	29.40
SS-22	30 × 30	0.0090	0.2290	0.0243	0.6200	53.10	16.10
SS-23	35 × 35	0.0110	0.2790	0.0176	0.4500	37.90	29.00
SS-24	40 × 40	0.0100	0.2540	0.0150	0.3800	36.00	27.60
SS-25	50 × 50	0.0090	0.2290	0.0110	0.2800	30.30	28.40
SS-26	50 × 50	0.0080	0.2030	0.0120	0.3100	36.00	22.10
SS-27	60 × 60	0.0075	0.1910	0.0092	0.2300	30.50	23.70
SS-28	60 × 60	0.0070	0.1780	0.0097	0.2500	33.90	20.40
SS-29	70 × 70	0.0065	0.1650	0.0078	0.2000	29.80	20.80
SS-30	80 × 80	0.0065	0.1650	0.0060	0.1500	23.00	23.20
SS-31	80 × 80	0.0055	0.1400	0.0070	0.1800	31.40	16.90
SS-32	90 × 90	0.0050	0.1270	0.0061	0.1600	30.10	15.80
SS-33	100 × 100	0.0045	0.1140	0.0055	0.1400	30.30	14.20
SS-34	100 × 100	0.0040	0.1020	0.0060	0.1500	36.00	11.00
SS-35	100 × 100	0.0035	0.0890	0.0065	0.1700	42.30	8.30
SS-36	110 × 110	0.0040	0.1016	0.0051	0.1295	30.70	12.40
SS-37	120 × 120	0.0037	0.0940	0.0064	0.1168	30.70	11.60
SS-38	150 × 150	0.0026	0.0660	0.0041	0.1041	37.40	7.10
SS-39	160 × 160	0.0025	0.0635	0.0038	0.0965	36.40	5.94
SS-40	180 × 180	0.0023	0.0584	0.0033	0.0838	34.70	6.70
SS-41	200 × 200	0.0021	0.0533	0.0029	0.0737	33.60	6.20
SS-42	250 × 250	0.0016	0.0406	0.0024	0.0610	36.00	4.40
SS-43	270 × 270	0.0016	0.0406	0.0021	0.0533	32.20	4.70
SS-44	300 × 300	0.0051	0.0381	0.0018	0.0457	29.70	3.04
SS-45	325 × 325	0.0014	0.0356	0.0017	0.0432	30.00	4.40
SS-46	400 × 400	0.0010	0.0254	0.0015	0.3700	36.00	3.30
SS-47	500 × 500	0.0010	0.0254	0.0010	0.0254	25.00	3.80
SS-48	635 × 635	0.0008	0.0203	0.0008	0.0203	25.00	2.63

# Matériau



## Cuivre

Il a une pureté de 99,8 %, résiste aux acides et aux alcalis, est résistant à l'usure, non magnétique, isolant acoustique et possède une bonne ductilité.

Il peut être utilisé comme écran de blindage dans les circuits, les laboratoires et les salles informatiques. Le calculateur d'efficacité de blindage illustre également la différence entre les tissus en fil de cuivre à différentes fréquences radio.

De plus, il peut être installé sur les bâtiments pour l'isolation acoustique ou être transformé en tamis d'extrudeuse en polymère pour la filtration des polymères.

Article	Maille/Pouce	Diamètre du fil		Ouverture		Zone ouverte %
		pouce	mm	pouce	mm	
cuivre-1	1 × 1	0.0800	2.0300	0.9200	23.370	85
cuivre-2	1 × 1	0.1180	3.0000	0.8820	22.400	78
cuivre-3	2 × 2	0.0630	1.6000	0.4370	11.100	76
cuivre-4	2 × 2	0.0590	1.5000	0.4410	11.200	78
cuivre-5	3 × 3	0.0540	1.3700	0.2790	7.090	70
cuivre-6	3 × 3	0.0470	1.2000	0.2860	7.270	74
cuivre-7	4 × 4	0.0390	1.0000	0.2110	5.350	71
cuivre-8	4 × 4	0.0470	1.1900	0.2030	5.160	66
cuivre-9	4 × 4	0.0630	1.6000	0.1870	4.750	56
cuivre-10	5 × 5	0.0390	1.0000	0.1610	4.080	65
cuivre-11	5 × 5	0.0410	1.0400	0.1590	4.040	63
cuivre-12	6 × 6	0.0350	0.9000	0.1310	3.330	62
cuivre-13	6 × 6	0.0350	0.8900	0.1320	3.350	62
cuivre-14	7 × 7	0.0310	0.8000	0.1110	2.830	61
cuivre-15	8 × 8	0.0280	0.7100	0.0970	2.460	60
cuivre-16	10 × 10	0.0250	0.6400	0.0750	1.910	56
cuivre-17	10 × 10	0.0240	0.6000	0.0760	1.940	58
cuivre-18	12 × 12	0.0230	0.5840	0.0600	1.520	52
cuivre-19	12 × 12	0.0200	0.5080	0.0630	1.600	58
cuivre-20	12 × 12	0.0220	0.5500	0.0620	1.570	55
cuivre-21	14 × 14	0.0230	0.5840	0.0480	1.220	46
cuivre-22	14 × 14	0.0200	0.5080	0.0510	1.300	52

Article	Maille/Pouce	Diamètre du fil		Ouverture		Zone ouverte %
		pouce	mm	pouce	mm	
cuivre-23	16 × 16	0.0180	0.4570	0.0445	1.130	51
cuivre-24	16 × 16	0.0200	0.5000	0.0430	1.090	47
cuivre-25	18 × 18	0.0170	0.4320	0.0386	0.980	48
cuivre-26	18 × 18	0.0200	0.5000	0.0360	0.910	42
cuivre-27	20 × 20	0.0200	0.5080	0.0300	0.760	36
cuivre-28	20 × 20	0.0160	0.4060	0.0340	0.860	46
cuivre-29	20 × 20	0.0160	0.4000	0.0340	0.870	47
cuivre-30	20 × 20	0.0180	0.4500	0.0320	0.820	42
cuivre-31	24 × 24	0.0140	0.3560	0.0277	0.700	44
cuivre-32	24 × 24	0.0140	0.3500	0.0280	0.710	45
cuivre-33	30 × 30	0.0130	0.3300	0.0203	0.520	37
cuivre-34	30 × 30	0.0120	0.3050	0.0213	0.540	41
cuivre-35	30 × 30	0.0090	0.2290	0.0243	0.620	53
cuivre-36	30 × 30	0.0100	0.2500	0.0230	0.600	50
cuivre-37	40 × 40	0.0100	0.2540	0.0150	0.380	36
cuivre-38	40 × 40	0.0080	0.2000	0.0170	0.440	47
cuivre-39	50 × 50	0.0090	0.2290	0.0110	0.280	30
cuivre-40	50 × 50	0.0080	0.2030	0.0120	0.310	37
cuivre-41	50 × 50	0.0070	0.1800	0.0130	0.330	42
cuivre-42	60 × 60	0.0075	0.1910	0.0092	0.230	30
cuivre-43	60 × 60	0.0070	0.1780	0.0097	0.250	34
cuivre-44	60 × 60	0.0060	0.1600	0.0100	0.260	38
cuivre-45	60 × 60	0.0070	0.1900	0.0090	0.230	30
cuivre-46	70 × 70	0.0065	0.1650	0.0078	0.200	30
cuivre-47	70 × 70	0.0050	0.1200	0.0100	0.240	44
cuivre-48	80 × 80	0.0065	0.1650	0.0060	0.150	23
cuivre-49	80 × 80	0.0050	0.1200	0.0080	0.200	39
cuivre-50	80 × 80	0.0050	0.1300	0.0070	0.190	35
cuivre-51	90 × 90	0.0050	0.1270	0.0061	0.160	31
cuivre-52	100 × 100	0.0045	0.1140	0.0055	0.140	30
cuivre-53	100 × 100	0.0040	0.1020	0.0060	0.150	35
cuivre-54	100 × 100	0.0035	0.0890	0.0065	0.170	43
cuivre-55	100 × 100	0.0040	0.1000	0.0080	0.150	36
cuivre-56	100 × 100	0.0040	0.1100	0.0060	0.140	31
cuivre-57	110 × 110	0.0040	0.1020	0.0051	0.130	31
cuivre-58	120 × 120	0.0037	0.0940	0.0064	0.120	31
cuivre-59	120 × 120	0.0020	0.0600	0.0070	0.180	56
cuivre-60	120 × 120	0.0040	0.0900	0.0050	0.120	33
cuivre-61	120 × 120	0.0020	0.0580	0.0080	0.150	52
cuivre-62	120 × 120	0.0030	0.0800	0.0050	0.130	38

Article	Maille/Pouce	Diamètre du fil		Ouverture		Zone ouverte %
		pouce	mm	pouce	mm	
cuivre-63	140 × 140	0.0030	0.0700	0.0040	0.110	37
cuivre-64	145 × 145	0.0020	0.0450	0.0050	0.130	55
cuivre-65	150 × 150	0.0026	0.0660	0.0041	0.100	37
cuivre-66	150 × 150	0.0020	0.0600	0.0040	0.110	42
cuivre-67	150 × 150	0.0020	0.0500	0.0050	0.120	50
cuivre-68	160 × 160	0.0025	0.0640	0.0038	0.100	36
cuivre-69	160 × 160	0.0020	0.0500	0.0040	0.110	47
cuivre-70	160 × 160	0.0020	0.0400	0.0050	0.120	56
cuivre-71	160 × 160	0.0010	0.0350	0.0050	0.120	60
cuivre-72	165 × 165	0.0020	0.0500	0.0040	0.100	44
cuivre-73	180 × 180	0.0023	0.0580	0.0033	0.080	35
cuivre-74	180 × 180	0.0020	0.0500	0.0040	0.090	41
cuivre-75	180 × 180	0.0020	0.0400	0.0040	0.100	51
cuivre-76	200 × 200	0.0021	0.0530	0.0029	0.070	34
cuivre-77	200 × 200	0.0020	0.0530	0.0030	0.070	32
cuivre-78	200 × 200	0.0020	0.0500	0.0030	0.080	38
cuivre-79	200 × 200	0.0020	0.0400	0.0030	0.090	48
cuivre-80	220 × 220	0.0020	0.0500	0.0030	0.070	34
cuivre-81	230 × 230	0.0010	0.0350	0.0030	0.080	48
cuivre-82	230 × 230	0.0010	0.0300	0.0030	0.080	53
cuivre-83	250 × 250	0.0016	0.0410	0.0024	0.060	36
cuivre-84	250 × 250	0.0020	0.0400	0.0020	0.060	36
cuivre-85	250 × 250	0.0010	0.0350	0.0030	0.070	44
cuivre-86	250 × 250	0.0010	0.0300	0.0030	0.070	49
cuivre-87	270 × 270	0.0016	0.0410	0.0021	0.050	32
cuivre-88	270 × 270	0.0010	0.0350	0.0020	0.060	40
cuivre-89	270 × 270	0.0010	0.0300	0.0030	0.060	44
cuivre-90	280 × 280	0.0010	0.0350	0.0020	0.060	40
cuivre-91	300 × 300	0.0051	0.0380	0.0018	0.050	30
cuivre-92	300 × 300	0.0010	0.0300	0.0020	0.050	39
cuivre-93	315 × 315	0.0350	0.0010	0.0456	0.002	32
cuivre-94	325 × 325	0.0014	0.0360	0.0017	0.043	30
cuivre-95	325 × 325	0.0350	0.0010	0.0432	0.002	30
cuivre-96	350 × 350	0.0350	0.0010	0.0376	0.002	27
cuivre-97	350 × 350	0.0300	0.0010	0.0426	0.002	34
cuivre-98	363 × 363	0.0300	0.0010	0.0400	0.002	33
cuivre-99	400 × 400	0.0010	0.0250	0.0015	0.370	88
cuivre-100	400 × 400	0.0250	0.0010	0.0385	0.002	36
cuivre-101	400 × 400	0.0280	0.0010	0.0355	0.001	31
cuivre-102	400 × 400	0.0300	0.0010	0.0335	0.001	27





## Laiton

Il contient 65% de cuivre et 35% de zinc, offrant d'excellentes performances de filtration, une couleur vive et une surface lisse.

Il peut être utilisé comme matériau de filtration, tel que le disque filtrant ou le tube filtrant dans les domaines chimique, pharmaceutique et autres, ou utilisé dans la déshydratation du papier, ou utilisé comme moustiquaire ou grille de fenêtre dans les maisons, les hôtels et autres endroits.

Article	Maille (fils/pouce)	Diamètre du fil (en pouces)	Largeur d'ouverture (in)	Zone ouverte (%)
laiton-1	2 × 2	0.0630	0.437	76.4
laiton-2	3 × 3	0.0630	0.270	65.6
laiton-3	4 × 4	0.0630	0.187	56.0
laiton-4	4 × 4	0.0470	0.203	65.9
laiton-5	6 × 6	0.0350	0.132	62.7
laiton-6	8 × 8	0.0280	0.097	60.2
laiton-7	10 × 10	0.0250	0.075	56.3
laiton-8	12 × 12	0.0230	0.060	51.8
laiton-9	14 × 14	0.0200	0.051	51.0
laiton-10	16 × 16	0.0180	0.045	50.7
laiton-11	18 × 18	0.0170	0.039	48.3
laiton-12	20 × 20	0.0160	0.034	46.2
laiton-13	24 × 24	0.0140	0.028	44.2
laiton-14	30 × 30	0.0130	0.020	37.1
laiton-15	40 × 40	0.0100	0.015	36.0
laiton-16	50 × 50	0.0090	0.011	30.3
laiton-17	60 × 60	0.0075	0.009	30.5
laiton-18	80 × 80	0.0055	0.007	31.4
laiton-19	100 × 100	0.0045	0.006	30.3



## Nickel

C'est un métal blanc argenté avec une conductivité électrique, une conductivité thermique, une ductilité et une résistance à la corrosion élevées. Le tissu métallique tissé en nickel est fabriqué à partir de fils de nickel d'une pureté élevée, pas moins de 99%.

Le tissu métallique tissé en nickel joue un rôle très important dans les domaines de la production d'hydrogène électrolytique, des nouvelles énergies et de la technologie des piles à combustible et est largement utilisé comme matériau filtrant dans les industries minières, pétrolières, chimiques, alimentaires, pharmaceutiques et mécaniques.

Chemical Composition of Nickel											
Type	C (%)	Cu (%)	Fe (%)	Mn (%)	Ni (%)	S (%)	Si (%)	Co (%)	Cr (%)	Mg (%)	Ti (%)
Nickel 200	0.015	0.25	0.40	0.35	99.0	0.01	0.35	-	-	-	-
Nickel 205	0.02	0.001	0.005	0.001	99.97	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
Nickel 270	0.15	0.15	0.20	0.35	99.0	0.008	0.15	-	0.01-0.05	0.01-0.08	-

Article	Comptage de mailles	Dia- mètre du fil (en pouces)	Type de tissage	Largeur Ouverture (en pouces)	Zone Ouverte (%)	Article	Comptage de mailles	Dia- mètre du fil (en pouces)	Type de tissage	Largeur Ouverture (en pouces)	Zone ouverte (%)
Spécification du tissu métallique tissé en Nickel200						NI200-19	70 × 70	0.0045	Uni	0.0098	46.90
NI200-1	8 × 8	0.0280	Uni	0.0970	60.20	NI200-20	70 × 70	0.0080	Sergé	0.0063	19.40
NI200-2	10 × 10	0.0200	Uni	0.0800	64.00	NI200-21	80 × 80	0.0055	Sergé	0.0070	31.40
NI200-3	12 × 12	0.0140	Uni	0.0693	69.20	NI200-22	85 × 70	0.0060	Uni	0.0000	28.40
NI200-4	16 × 16	0.0120	Uni	0.0505	65.30	NI200-23	100 × 100	0.0020	Uni	0.0080	64.00
NI200-5	16 × 16	0.0140	Uni	0.0485	60.20	NI200-24	100 × 100	0.0040	Uni	0.0060	36.00
NI200-6	20 × 20	0.0045	Uni	0.0455	82.80	NI200-25	100 × 100	0.0045	Uni	0.0060	30.30
NI200-7	20 × 20	0.0070	Uni	0.0430	74.00	NI200-26	200 × 200	0.0018	Uni	0.0032	41.00
NI200-8	20 × 20	0.0140	Uni	0.0360	51.80	Spécification du tissu métallique tissé en Nickel205					
NI200-9	25 × 25	0.0060	Uni	0.0190	57.80	NI205-1	60 × 60	0.0060	Uni	0.0107	41.00
NI200-10	26 × 26	0.0100	Uni	0.0285	54.80	Spécification du tissu métallique tissé en Nickel270					
NI200-11	30 × 30	0.0130	Uni	0.0203	37.20	NI270-1	50 × 50	0.0670	uni	0.0133	44.2
NI200-12	40 × 40	0.0060	Uni	0.0190	57.80	NI270-2	60 × 60	0.0040	Uni	0.0127	57.8
NI200-13	40 × 40	0.0100	Uni	0.0150	36.00	NI270-3	60 × 60	0.0060	Uni	0.0107	41.0
NI200-14	50 × 50	0.0020	Uni	0.0180	81.00	NI270-4	60 × 60	0.0070	Uni	0.0097	33.6
NI200-15	60 × 60	0.0070	Uni	0.0097	33.60	NI270-5	75 × 75	0.0060	Uni	0.0073	30.3
NI200-16	60 × 60	0.0105	Sergé	0.0062	13.70						
NI200-17	60 × 60	0.0100	Sergé	0.0057	11.60						
NI200-18	70 × 70	0.0040	Uni	0.0103	51.80						



## Monel

Il est divisé en alliage Monel 400 et alliage Monel K500. L'alliage 400 présente une performance exceptionnelle de résistance à la corrosion tandis que l'alliage K500 a une résistance à la traction et une dureté supérieures à celles de l'alliage Monel 400 en raison de l'ajout d'aluminium.

Le tissu métallique Monel présente une excellente performance de résistance à la corrosion et est largement utilisé dans les industries marines, telles que le système de tuyauterie et les paniers de filtre. Il peut également être utilisé dans les industries pétrochimiques.

**Chemical Composition of Monel**

Type	C (%)	Mn (%)	Si (%)	S (%)	Cu (%)	Fe (%)	Ni (%)	Al (%)	Ti (%)
Monel 400	≤0.30	≤2.0	≤0.50	≤0.024	28.0-34.0	≤2.50	≥63.0	-	-
Monel K-500	≤0.25	≤1.5	≤0.50	≤0.01	27.0-33.0	≤2.0	≥63.0	2.3-3.15	0.35-0.85

Article	Maille (Fils/pouce)	Diamètre du fil (en pouces)	Largeur de l'ouverture (pouce)	Zone ouverte (%)
Monel-1	8 × 8	0.0280	0.0970	60.2
Monel-2	10 × 10	0.0250	0.0750	56.3
Monel-3	12 × 12	0.0230	0.0600	51.8
Monel-4	20 × 20	0.0160	0.0340	46.2
Monel-5	30 × 30	0.0130	0.0203	37.2
Monel-6	40 × 40	0.0100	0.0150	36.0
Monel-7	60 × 60	0.0072	0.0090	30.5
Monel-8	80 × 80	0.0055	0.0070	31.4
Monel-9	100 × 100	0.0045	0.0060	30.3
Monel-10	120 × 120	0.0036	0.0047	32.3
Monel-11	150 × 150	0.0026	0.0041	37.2
Monel-12	200 × 200	0.0021	0.0533	33.6



## Hastelloy

Il s'agit d'un alliage de nickel, de molybdène et de chrome. C'est le matériau le plus résistant à la corrosion parmi tous les matériaux métalliques et il présente une grande stabilité chimique.

Il est largement utilisé dans la fabrication de médicaments, les dispositifs de chloration, le traitement des pesticides, les appareils de lavage des gaz d'incinération, etc.

Chemical Composition of Hastelloy														
Type	C (%)	Co (%)	Cr (%)	Cu (%)	Fe (%)	Mn (%)	Mo (%)	Ni (%)	P (%)	S (%)	Si (%)	Sn (%)	V (%)	W (%)
H-B	0.12	2.5	1.00	-	6.0	1.0	26.0-30.0	Rem.	0.01	-	0.03	-	0.6	-
H-C22	0.015	2.5	14.5-20.0	-	2.0-6.0	0.5	12.8-14.5	Rem.	-	0.02	0.08	-	0.35	-
H-C276	0.02	2.5	14.5-16.5	-	4.0-7.0	1.0	15.0-17.0	Rem.	0.03	0.03	0.08	-	0.35	3.0-4.5
H-X	0.08	-	17.0-20.0	1.0	Rem.	2.0	-	34.0-37.0	0.03	0.03	0.75-1.50	0.025	-	-

Article	Maille (Fils/pouce)	Diamètre du fil (en pouces)	Largeur de l'ouverture (en pouces)	Zone Ouverte (%)	Article	Maille (Fils/pouce)	Diamètre du fil (en pouces)	Largeur de l'ouverture (en pouces)	Zone Ouverte (%)
Spécification du tissu métallique tissé Hastelloy B					HC276-15	30 × 30	0.0090	0.0240	53.1
HB-01	16 × 16	0.0140	0.0490	60.2	HC276-16	40 × 40	0.0100	0.0150	36.0
HB-02	30 × 30	0.0085	0.0250	55.4	HC276-17	40 × 40	0.0090	0.0160	41.0
HB-03	30 × 30	0.0106	0.0227	46.5	HC276-18	40 × 40	0.0075	0.0180	49.0
HB-04	60 × 60	0.0072	0.0090	30.5	HC276-19	50 × 50	0.0090	0.0110	30.3
HB-05	200 × 200	0.0020	0.0030	36.0	HC276-20	60 × 60	0.0072	0.0090	30.5
Spécification du tissu métallique tissé Hastelloy C276					HC276-21	60 × 60	0.0044	0.0123	54.2
HC276-01	6 × 6	0.0470	0.1200	51.8	HC276-22	80 × 80	0.0070	0.0060	19.4
HC276-02	8 × 8	0.0320	0.0930	55.4	HC276-23	80 × 80	0.0010	0.0085	46.2
HC276-03	10 × 10	0.0250	0.0750	56.3	HC276-24	100 × 100	0.0010	0.0060	36.0
HC276-04	12 × 12	0.0230	0.0600	51.8	HC276-25	120 × 120 T	0.0040	0.0043	27.0
HC276-05	12 × 12	0.0160	0.0670	64.5	HC276-26	180 × 180	0.0020	0.0036	41.0
HC276-06	12 × 12	0.0150	0.0680	66.6	HC276-27	200 × 200	0.0023	0.0027	48.0
HC276-07	14 × 14	0.0200	0.0510	51.0	HC276-28	200 × 200	0.0020	0.0030	36.0
HC276-08	16 × 16	0.0180	0.0450	50.7	Spécification du tissu métallique tissé Hastelloy X				
HC276-09	16 × 16	0.0090	0.0535	73.3	HX-01	10 × 10	0.0250	0.0750	56.3
HC276-10	20 × 20	0.0230	0.0270	29.2	HX-02	18 × 18	0.0090	0.0470	70.4
HC276-11	20 × 20	0.0160	0.0340	46.2	HX-03	20 × 20	0.0160	0.0340	46.2
HC276-12	20 × 20	0.0090	0.0410	67.2	HX-04	50 × 50	0.0030	0.0170	72.3
HC276-13	24 × 24	0.0140	0.0280	44.2	HX-05	60 × 60	0.0075	0.0090	30.5
HC276-14	30 × 30	0.0130	0.0200	37.1					



## Inconel

Le tissu métallique tissé Inconel est un type de tissu métallique tissé fabriqué à partir de fils en alliage résistant à l'oxydation et à la corrosion, à base de nickel et ajoutés de fer, de chrome et d'autres éléments d'alliage. Il présente une excellente résistance à la corrosion et à l'oxydation et peut être utilisé à des températures allant de moins zéro à 1093 °C sans magnétisme. De plus, il est largement utilisé dans l'industrie pétrochimique, aérospatiale et autres industries.

Inconel Material Chemical Composition (%)													
Standard	C	Cr	Cu	Fe	Mn	Ni	S	Si	Al	Cb	Mo	P	Ti
600	0.15	14–17	0.5	6–10	1	72	0.015	0.5	–	–	–	–	–
601	0.1	21–25	1.0	Rem.	1	58–63	0.015	0.5	1.0–1.7	–	–	–	–
617	0.1	20–24	0.5	3	0.5	44.2–61	0.015	0.5	0.8–1.5	–	8.0–10.0	0.015	0.6
625	0.1	20–23	0.5	5	0.5	58	0.015	0.5	0.4	3.15–4.15	8.0–10.0	0.015	0.4
718	0.08	17–21	0.3	Balance	0.35	50–55	0.015	0.5	0.2–0.8	4.75–5.50	2.8–3.3	0.015	0.65–1.15
X750	0.08	14–17	0.5	5–9	1	70	0.01	0.5	0.4–1.0	0.7–1.2	–	–	2.25–2.75

Article	Tissage (Fils/ pouces)	Diamètre du fil (en pouces)	Largeur de l'ouverture (en pouces)	Zone Ouverte (%)	Article	Maille (Fils/pouce)	Diamètre du fil (en pouces)	Largeur de l'ouverture (en pouces)	Zone Ouverte (%)
Spécification du tissu métallique tissé Inconel 600					Spécification du tissu métallique tissé Inconel 600				
Inconel600-1	4 × 4	0.1200	0.1300	27.0	Inconel600-20	20 × 20	0.0160	0.0340	46.2
Inconel600-2	4 × 4	0.0800	0.1700	46.2	Inconel600-21	22 × 22	0.0150	0.0310	45.0
Inconel600-3	4 × 4	0.0630	0.1870	56.0	Inconel600-22	24 × 24	0.0140	0.0280	44.2
Inconel600-4	5 × 5	0.0400	0.1600	64.0	Inconel600-23	24 × 24	0.0120	0.0300	50.8
Inconel600-5	6 × 6	0.0410	0.0126	57.2	Inconel600-24	28 × 28	0.0130	0.0230	40.4
Inconel600-6	8 × 8	0.0470	0.0780	38.9	Inconel600-25	30 × 30	0.0150	0.0180	30.1
Inconel600-7	8 × 8	0.0410	0.0840	45.2	Inconel600-26	30 × 30	0.0100	0.0233	48.9
Inconel600-8	8 × 8	0.0300	0.0950	57.8	Inconel600-27	35 × 35	0.0055	0.0236	68.1
Inconel600-9	8 × 8	0.0280	0.0970	60.2	Inconel600-28	40 × 40	0.0100	0.0150	36.0
Inconel600-10	10 × 10	0.0225	0.0750	56.3	Inconel600-29	50 × 50	0.0090	0.0110	30.2
Inconel600-11	10 × 10	0.0150	0.0850	72.3	Inconel600-30	60 × 60	0.0075	0.0092	30.5
Inconel600-12	12 × 12	0.0410	0.0420	25.4	Inconel600-31	80 × 80	0.0055	0.0070	31.4
Inconel600-13	12 × 12	0.0250	0.0580	48.4	Inconel600-32	100 × 100	0.0040	0.0060	36.0
Inconel600-14	16 × 16	0.0360	0.0275	19.4	Inconel600-33	100 × 100	0.0045	0.0055	30.2
Inconel600-15	16 × 16	0.0280	0.0350	30.5	Inconel600-34	120 × 120	0.0038	0.0046	30.7
Inconel600-16	16 × 16	0.0250	0.0380	36.0	Inconel600-35	120 × 120	0.0020	0.0063	57.8
Inconel600-17	16 × 16	0.0230	0.0400	39.9	Inconel600-36	200 × 200	0.0021	0.0029	33.6
Inconel600-18	16 × 16	0.0180	0.0450	50.7	Inconel600-37	200 × 200	0.0020	0.0030	36.0
Inconel600-19	18 × 18	0.0280	0.0280	24.7					

Article	Maille (Fils/pouce)	Diamètre du fil (en pouces)	Largeur de l'ouverture (en pouces)	Zone ouverte (%)	Article	Maille (Fils/pouce)	Diamètre du fil (pouce)	Largeur de l'ouverture (en pouces)	Zone Ouverte (%)
Spécification du tissu métallique tissé en inconel 601					Spécification du tissu métallique Inconel 625				
Inconel601-1	2 × 2	0.0720	0.4280	73.3	Inconel625-1	4 × 4	0.0470	0.2030	65.90
Inconel601-2	5 × 5	0.0410	0.1590	63.2	Inconel625-2	6 × 6	0.0410	0.0126	57.20
Inconel601-3	6 × 6	0.0470	0.1200	51.8	Inconel625-3	8 × 8	0.0350	0.0900	51.80
Inconel601-4	10 × 10	0.0470	0.0530	28.1	Inconel625-4	8 × 8	0.0320	0.0930	55.40
Inconel601-5	10 × 10	0.0225	0.0750	56.3	Inconel625-5	8 × 8	0.0240	0.1010	65.29
Inconel601-6	10 × 10	0.0150	0.0850	72.3	Inconel625-6	20 × 20	0.0115	0.0390	60.80
Inconel601-7	12 × 12	0.0250	0.0580	48.4	Inconel625-7	26 × 26	0.0130	0.0260	44.00
Inconel601-8	18 × 18	0.0170	0.0390	48.3	Inconel625-8	30 × 30	0.0120	0.0210	40.80
Inconel601-9	24 × 24	0.0140	0.0280	44.2	Inconel625-9	32 × 32	0.0140	0.0170	30.60
Inconel601-10	30 × 30 TW	0.0170	0.0163	23.9	Inconel625-10	32 × 32	0.0130	0.0180	34.30
Inconel601-11	30 × 30	0.0160	0.0170	26.9	Inconel625-11	32 × 32	0.0100	0.0210	46.50
Inconel601-12	30 × 30	0.0150	0.0180	30.1	Inconel625-12	35 × 35	0.0140	0.0150	26.10
Inconel601-13	35 × 35	0.0100	0.0190	42.4	Inconel625-13	35 × 35	0.0135	0.0150	27.90
Inconel601-14	35 × 35	0.0140	0.0150	26.1	Inconel625-14	35 × 35	0.0100	0.0190	42.40
Inconel601-15	40 × 40	0.0100	0.0150	36.0	Inconel625-15	40 × 40	0.0105	0.0145	33.65
Spécification du tissu métallique Inconel 718					Inconel625-16	40 × 40	0.0085	0.0170	43.60
Inconel718-1	10 × 10	0.0200	0.0800	64.0	Inconel625-17	50 × 50	0.0090	0.0110	30.30
Inconel718-2	26 × 26	0.0130	0.0260	44.0	Inconel625-18	60 × 60	0.0075	0.0090	30.50
Inconel718-3	30 × 30	0.0080	0.0250	57.6	Inconel625-19	100 × 100	0.0040	0.0060	36.00
Inconel718-4	45 × 45	0.0030	0.0192	74.8	Inconel625-20	100 × 100	0.0045	0.0060	30.30
Spécification du tissu métallique Inconel X750					Inconel625-21	100 × 100	0.0040	0.0060	36.00
InconelX750-1	38 × 36	0.0045	-	69.5					
InconelX750-2	80 × 80	0.0055	0.007	31.4					





## FeCrAl

Le tissu métallique tissé en FeCrAl est également appelé tissu métallique tissé en alliage FeCrAl, tissu métallique en alliage résistant à la chaleur, tissu métallique en alliage électrothermique. La matière première est tissée en mailles continues. En plus du tissu métallique tissé en FeCrAl, il existe également du tissu métallique expansé en FeCrAl et du tissu métallique perforé en FeCrAl.

Le tissu métallique tissé en FeCrAl présente une excellente résistance à la chaleur et une résistance à l'oxydation. Il est principalement utilisé dans l'industrie des fours électriques et des appareils électroménagers. C'est un matériau idéal pour le chauffage et le séchage.

FeCrAl Alloy Material Chemical Composition (%)								
Grade		1Cr13 Al4	1Cr2 Al4	0Cr2 Al6	0Cr23 Al5	0Cr25 Al5	0Cr21Al 6Nb	0Cr27Al 7Mo2
Main chemical composition (%)	Cr	12.0—15.0	17.0—21.0	19.0—22.0	20.0—23.5	23.0—26.0	21.0—23.0	26.5—27.8
	Al	4.0—6.0	2.0—4.0	5.0—7.0	4.2—5.3	4.5—6.5	5.0—7.0	6.0—7.0
	Fe	Allowance	Allowance	Allowance	Allowance	Allowance	Allowance	Allowance
	Re	Appropriate amount	Appropriate amount	Appropriate amount	Appropriate amount	Appropriate amount	Appropriate amount	Appropriate amount
	Others	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	Addition amount Nb:0.5	Addition amount Nb:0.5

Article	Maille	Calibre du fil	Ouverture (mm)	Diamètre du fil (mm)	Largeur du rouleau (m)	Poids (kg/m <sup>2</sup> )
FeCrAl-1	8 (T)	21	2.375	0.800	1.0	2.500
FeCrAl-2	8 (T)	22	2.475	0.700	1.0	1.840
FeCrAl-3	10 (T)	23	1.940	0.600	0.6	1.690
FeCrAl-4	12 (T)	24	1.557	0.559	1.0	1.800
FeCrAl-5	17 (T)	24	0.940	0.550	0.6	2.570
FeCrAl-6	20 (P)	33	1.020	0.250	1.0	0.587
FeCrAl-7	20 (P)	32	1.000	0.270	1.0	0.685
FeCrAl-8	20 (P)	30	0.970	0.300	1.0	0.846
FeCrAl-9	25 (P)	30	0.710	0.300	1.0	1.125
FeCrAl-10	30 (P)	38	0.690	0.150	1.0	0.300
FeCrAl-11	34 (P)	33	0.490	0.250	1.0	1.060
FeCrAl-12	40 (P)	35	0.425	0.210	1.0	0.830
FeCrAl-13	40 (T)	35	0.425	0.210	1.0	0.830
FeCrAl-14	44 (T)	35	0.367	0.210	1.0	0.880
FeCrAl-15	60 (T)	38	0.273	0.150	1.0	0.660
FeCrAl-16	80 (P)	43	0.227	0.090	1.0	0.324



## L605

Le tissu métallique L605, également appelé tissu métallique Haynes 25, est un type de tissu en maille fabriqué à partir de fils en alliage L605. Le tissu métallique L605 possède une bonne ductilité, une bonne résistance à l'oxydation et à la corrosion, ainsi que des propriétés à températures élevées.

Haynes 25/L605 est un alliage non magnétique de cobalt-nickel-chrome-tungstène qui combine une bonne résistance à haute température avec une bonne résistance à l'environnement oxydant à haute température jusqu'à 980 °C (1795 °F) pour de longues expositions. Il possède une excellente résistance à la sulfuration.

**L-605 Alloy Material Chemical Composition (%)**

Element	C	Cr	Fe	Mn	Ni	Si	W
Content	0.05—0.15	19—21	3	1.0—2.0	9.0—11.0	0.4	14.0—16.0

Article	Taille de maille	Diamètre du fil		Largeur d'ouverture		Zone ouverte %
	fil/pouce	pouce	mm	pouce	mm	
L605-1	12 × 12	0.0110	0.2794	0.0723	1.8364	75.3
L605-2	18 × 18	0.0170	0.4318	0.0390	0.9906	48.3
L605-3	20 × 20	0.0050	0.1270	0.0450	1.1430	81.0
L605-4	20 × 20	0.0130	0.3302	0.0370	0.9398	54.8
L605-5	20 × 20	0.0160	0.4064	0.0340	0.8636	46.2
L605-6	26 × 26	0.0130	0.3302	0.0260	0.6604	44.0
L605-7	30 × 30	0.0100	0.2540	0.0230	0.5842	48.9
L605-8	30 × 30	0.0110	0.2794	0.0220	0.5588	44.8
L605-9	30 × 30	0.0125	0.3175	0.0208	0.5283	39.1
L605-10	30 × 30	0.0130	0.3302	0.0200	0.5080	37.1
L605-11	35 × 35	0.0130	0.3302	0.0160	0.4064	29.8
L605-12	40 × 40	0.0070	0.1778	0.0180	0.4572	51.8
L605-13	40 × 40	0.0090	0.2286	0.0160	0.4064	41.0
L605-14	40 × 40	0.0100	0.2540	0.0150	0.3810	36.0
L605-15	46 × 46	0.0035	0.0889	0.0182	0.4623	70.4
L605-16	50 × 50	0.0030	0.0762	0.0170	0.4318	72.3
L605-17	50 × 50	0.0090	0.2286	0.1100	2.7940	30.3
L605-18	60 × 60	0.0055	0.1397	0.0112	0.2845	44.9
L605-19	60 × 60	0.0070	0.1778	0.0100	0.2540	33.9
L605-20	80 × 70	0.0050	0.1270	0.0000	0.0000	39.0
L605-21	80 × 80	0.0055	0.1397	0.0070	0.1778	31.4
L605-22	100 × 100	0.0025	0.0635	N/A	N/A	N/A
L605-23	200 × 200	0.0020	0.0508	0.0030	0.0762	36.0



## Titane

Le tissu métallique en titane est tissé à partir de fils de titane non magnétiques et est divisé en tissu métallique en titane noir et tissu métallique en titane blanc selon sa couleur de surface. Le tissu métallique en titane noir est fabriqué à partir de fils de titane pur et convient à la fabrication de filtres en titane pour navires et eau de mer; le tissu métallique en titane blanc est produit en tissant du fil de graphite pur après avoir enlevé le revêtement d'émulsion de graphite. Il convient à la fabrication de treillis d'électrodes, de treillis collecteurs de batteries en titane et de treillis en titane pour la filtration de liquides chimiques fins.

Article	Maille (fils/pouce)	Diamètre du fil (pouce)	Largeur de l'ouverture (pouce)	Zone ouverte (%)
TI-1	4 × 4	0.0320	0.2180	76.0
TI-2	4 × 4	0.0350	0.2150	74.0
TI-3	6 × 6	0.0320	0.1350	65.6
TI-4	7 × 7	0.0250	0.1180	68.2
TI-5	8 × 8	0.0320	0.0930	55.4
TI-6	9 × 9	0.0320	0.0790	50.6
TI-7	10 × 10	0.0350	0.0650	42.3
TI-8	10 × 10	0.0300	0.0700	49.0
TI-9	10 × 10	0.0250	0.0750	56.3
TI-10	12 × 12	0.0110	0.0723	75.3
TI-11	14 × 14	0.0160	0.0550	60.2
TI-12	16 × 16	0.0060	0.0565	81.7
TI-13	18 × 18	0.0100	0.0460	67.4
TI-14	18 × 18	0.0110	0.0445	64.4
TI-15	18 × 18	0.0160	0.0400	50.8
TI-16	20 × 20	0.0030	0.0470	88.4
TI-17	20 × 20	0.0200	0.0300	36.0
TI-18	20 × 20 TW	0.0160	0.0340	46.2
TI-19	24 × 24	0.0100	0.0320	57.9
TI-20	24 × 24	0.0118	0.0299	51.4
TI-21	26 × 26	0.0100	0.0290	54.9
TI-22	30 × 30	0.0100	0.0233	49.0
TI-23	32 × 32	0.0100	0.0210	46.5
TI-24	35 × 35	0.0080	0.0206	51.8
TI-25	40 × 40	0.0050	0.0200	64.0
TI-26	40 × 40	0.0100	0.0150	36.0
TI-27	50 × 50	0.0090	0.0110	30.3
TI-28	50 × 50 TW	0.0040	0.0160	64.0
TI-29	60 × 60 TW	0.0090	0.0077	21.3
TI-30	90 × 90	0.0040	0.0071	41.0
TI-31	100 × 100	0.0020	0.0080	64.0
TI-32	120 × 120 TW	0.0040	0.0043	27.0
TI-33	150 × 150 TW	0.0027	0.0040	35.5



## SDSS

Le tissu métallique tissé en acier inoxydable super duplex est un alliage de molybdène ajouté à un treillis métallique tissé austénitique-ferritique-fer-chrome-nickel. Selon la composition chimique du matériau, l'acier inoxydable super duplex est souvent classé en deux types: UNS32750 et UNS31803.

Le tissu métallique tissé en acier inoxydable super duplex UNS32750 présente de bonnes performances de résistance à la corrosion par stress chlorure, à la corrosion par fatigue, une bonne plasticité et soudabilité, une durabilité et une résistance élevée, etc. ; le tissu métallique tissé en acier inoxydable super duplex UNS31803 présente de bonnes performances de résistance à la corrosion, une résistance à la traction, une soudabilité et une absorption d'énergie élevée.

Super Duplex Stainless Steel Material Chemical Composition (%)												
—	ASTM	Content	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	N
UNS32750	2507	Minimum	—	—	—	—	—	24	6.0	—	3.0	0.24
		Maximum	0.03	0.8	1.2	0.035	0.02	26	8.0	0.5	5.0	0.32
UNS31803	2205	Minimum	—	—	—	—	—	21	4.5	—	2.5	0.08
		Maximum	0.03	1.0	2.0	0.030	0.02	23	6.5	—	3.5	0.20

Article	Maille/Pouce	S.W.G	Ouverture (mm)	Diamètre du fil (mm)	Zone ouverte (%)	Poids (kg/m <sup>2</sup> )
SDSS-1	3	14.0	6.2700	2.2000	62	7.000
SDSS-2	3	18.0	7.2500	1.2190	70	2.500
SDSS-3	3.5	20.0	6.3400	0.9140	66	1.800
SDSS-4	4	16.0	4.7200	1.6300	58	5.000
SDSS-5	4	20.0	5.4500	0.9140	76	2.100
SDSS-6	4.5	22.0	4.9300	0.7110	71	1.200
SDSS-7	5	18.0	3.8600	1.2200	57	3.600
SDSS-8	5	22.0	4.3600	0.7110	76	1.300
SDSS-9	6	18.0	3.0400	1.2200	50	4.300
SDSS-10	6	22.0	3.5200	0.7110	63	1.600
SDSS-11	8	20.0	2.2600	0.9100	43	3.200
SDSS-12	8	24.0	2.5000	0.5590	67	1.500
SDSS-13	10	20.0	1.6300	0.9100	41	4.000
SDSS-14	10	26.0	2.0800	0.4600	67	1.100
SDSS-15	12	22.0	1.4100	0.7100	43	2.900
SDSS-16	12	26.0	1.7400	0.4570	68	1.400
SDSS-17	14	26.0	1.3600	0.4600	57	1.400
SDSS-18	16	28.0	1.2100	0.3760	55	1.200
SDSS-19	18	30.0	1.1000	0.3150	60	0.850
SDSS-20	20	30.0	0.9500	0.3150	58	0.950

Article	Maille/Pouce	S.W.G	Ouverture (mm)	Diamètre du fil (mm)	Zone ouverte (%)	Poids (kg/m <sup>2</sup> )
SDSS-21	22	32.0	0.8800	0.2740	57	0.800
SDSS-22	24	32.0	0.7800	0.2740	55	0.850
SDSS-23	26	32.0	0.7400	0.2740	51	0.700
SDSS-24	28	34.0	0.6700	0.2340	50	0.750
SDSS-25	30	34.0	0.6100	0.2340	48	0.800
SDSS-26	32	34.0	0.5600	0.2340	50	0.840
SDSS-27	36	34.0	0.4700	0.2340	45	0.950
SDSS-28	38	36.0	0.4800	0.1930	46	0.700
SDSS-29	40	36.0	0.4400	0.1930	50	0.800
SDSS-30	50	38.0	0.3600	0.1520	46	0.580
SDSS-31	60	40.0	0.3000	0.1220	50	0.450
SDSS-32	80	40.0	0.1980	0.1200	44	0.580
SDSS-33	100	42.0	0.1540	0.1000	37	0.500
SDSS-34	120	44.0	0.1300	0.0810	40	0.390
SDSS-35	130	45.0	0.1250	0.0700	41	0.325
SDSS-36	140	45.0	0.1110	0.0700	38	0.350
SDSS-37	150	46.5	0.1150	0.0550	48	0.206
SDSS-38	160	46.0	0.0970	0.6100	32	0.300
SDSS-39	170	47.0	0.0900	0.0500	41	0.213
SDSS-40	180	47.0	0.0900	0.0510	41	0.240
SDSS-41	190	47.0	0.0830	0.0510	40	0.240
SDSS-42	200	48.0	0.0860	0.0410	46	0.170
SDSS-43	220	48.0	0.0740	0.0410	41	0.190
SDSS-44	240	48.0	0.0650	0.0410	39	0.200
SDSS-45	250	48.0	0.0610	0.0410	38	0.220
SDSS-46	260	48.0	0.0570	0.0410	34	0.220
SDSS-47	280	49.0	0.0600	0.0310	31	0.140
SDSS-48	300	49.0	0.0540	0.0310	40	0.150
SDSS-49	320	49.0	0.0480	0.0310	39	0.160
SDSS-50	350	49.0	0.0420	0.0310	36	0.160
SDSS-51	400	50.0	0.0385	0.0250	39	0.013
SDSS-52	450	50.0	0.0314	0.0250	37	0.140
SDSS-53	500	50.0	0.0258	0.0250	35	0.156



## Argent

Le tissu métallique argenté est un tissu métallique exquis tissé à partir de fil d'argent pur à 99,99%. Comparé aux tissus métalliques tissés à partir d'autres alliages métalliques, le tissu métallique argenté présente une bonne conductivité électrique et thermique, il est donc couramment utilisé dans les grilles collectrices de batterie, les électrodes et les tissus squelettiques de batterie, ainsi que dans les matériaux filtrants des équipements de haute précision. De plus, le tissu métallique argenté peut également être utilisé pour concevoir des objets décoratifs afin d'ajouter un charme distinctif à votre projet.

Article	Maille	Diamètre du fil		Largeur d'ouverture		Zone ouverte %
		pouce	mm	pouce	mm	
Argent-1	20 mailles	0.014	0.35	0.036	0.91	51.8
Argent-2	20 mailles	0.009	0.23	0.041	1.04	67.2
Argent-3	24 mailles	0.014	0.35	0.028	0.71	44.2
Argent-4	28 mailles	0.010	0.25	0.026	0.66	51.8
Argent-5	30 mailles	0.011	0.28	0.022	0.55	44.8
Argent-6	30 mailles	0.007	0.16	0.027	0.68	64.8
Argent-7	35 mailles	0.012	0.30	0.017	0.43	33.8
Argent-8	35 mailles	0.010	0.25	0.019	0.48	42.4
Argent-9	40 mailles	0.010	0.25	0.015	0.38	36.0
Argent-10	40 mailles	0.010	0.24	0.016	0.40	38.4
Argent-11	50 mailles	0.009	0.23	0.011	0.28	30.3
Argent-12	50 mailles	0.008	0.20	0.012	0.30	36.0
Argent-13	60 mailles	0.008	0.19	0.009	0.22	30.5
Argent-14	60 mailles	0.006	0.15	0.011	0.28	40.2





## Tantale

Le tissu métallique tissé en tantale est un fin tissu métallique fabriqué à partir de fil de tantale, un métal rare. Le tantale a un point de fusion plus élevé et une densité plus faible, ainsi qu'une bonne ductilité, une stabilité chimique, de meilleures performances de résistance aux acides et aux alcalis, et des propriétés de filtration, ce qui en fait un matériau idéal pour une utilisation dans l'ingénierie électronique et la technologie de traitement thermique.

Le tissu métallique tissé en tantale offre non seulement d'excellentes performances et une durabilité fiable, mais il a également une belle apparence, ce qui en fait un excellent matériau haut de gamme.

Tantalum Material Chemical Composition (%)												
Element	C	Cb	Fe	H	Mo	N	Ni	O	Si	Ta	Ti	W
Content	0.01	0.05	0.01	0.001	0.01	0.01	0.01	0.015	0.005	Rem.	0.01	0.03

Article	Comptage de mailles	Diamètre du fil		Type de tissage	Ouverture de largeur		Zone ouverte ( %)
		(en pouces)	(en pouces)		(en pouces)	(en pouces)	

### Spécification du tissu métallique tissé en Nickel200

Tan-1	8 × 8	0.0200	0.5080	Uni	0.1050	2.6670	70.6
Tan-2	14 × 14	0.0160	0.4064	Uni	0.0554	1.4072	60.2
Tan-3	30 × 30	0.0030	0.0762	Uni	0.0303	0.7696	82.8
Tan-4	35 × 35	0.0078	0.1981	Sergé	0.0208	0.5283	52.9
Tan-5	50 × 50	0.0030	0.0762	Uni	0.0170	0.4318	72.3
Tan-6	80 × 80	0.0030	0.0762	Uni	0.0095	0.2413	57.8
Tan-7	100 × 100	0.0030	0.0762	Sergé	0.0070	0.1778	49.0
Tan-8	8 × 8	0.0280	0.7100	Uni	0.0970	2.4650	60.2
Tan-9	10 × 10	0.0252	0.6400	Uni	0.0748	1.9000	55.9
Tan-10	12 × 12	0.0228	0.5800	Uni	0.0605	1.5370	58.9
Tan-11	14 × 14	0.0165	0.4200	Uni	0.0547	1.3900	59.0
Tan-12	16 × 16	0.0150	0.3800	Uni	0.0476	1.2100	57.9
Tan-13	18 × 18	0.0157	0.4000	Uni	0.0398	1.0100	51.3
Tan-14	20 × 20	0.0157	0.4000	Uni	0.0343	0.8700	46.9
Tan-15	24 × 24	0.0106	0.2700	Uni	0.0310	0.7880	55.4
Tan-16	28 × 28	0.0091	0.2300	Uni	0.0267	0.6770	55.7
Tan-17	30 × 30	0.0110	0.2800	Uni	0.0223	0.5670	44.8
Tan-18	35 × 35	0.0130	0.3300	Uni	0.0156	0.3960	29.7

Article	Comptage de mailles	Diamètre du fil		Type de tissage	Ouverture de largeur		Zone ouverte
		(en pouces)	(en pouces)		(en pouces)	(en pouces)	
Spécification du tissu métallique tissé en Nickel200							
Tan-19	40 × 40	0.0098	0.2500	Uni	0.0152	0.3850	36.7
Tan-20	50 × 50	0.0063	0.1600	Uni	0.0150	0.3810	36.0
Tan-21	60 × 60	0.0063	0.1600	Uni	0.0104	0.2630	39.0
Tan-22	80 × 80	0.0047	0.1200	Uni	0.0078	0.1980	39.0
Tan-23	100 × 100	0.0039	0.1000	Uni	0.0061	0.1540	37.0
Tan-24	120 × 120	0.0031	0.0800	Uni	0.0052	0.1320	38.7
Tan-25	150 × 150	0.0024	0.0600	Uni	0.0043	0.1090	41.5
Tan-26	200 × 200	0.0020	0.0500	Uni	0.0030	0.0770	36.7
Tan-27	300 × 300	0.0014	0.0350	Uni	0.0019	0.0490	34.4

Article	Taille de maille (fil/pouce)	Diamètre du fil	
		(en pouces)	(en pouces)
Spécification du tissu métallique tissé en Nickel200			
DTan-1	12 × 64	0.0228/0.0157	0.580/0.400
DTan-2	24 × 110	0.0142/0.0098	0.360/0.250
DTan-3	14 × 88	0.0197/0.0130	0.500/0.330
DTan-4	14 × 110	0.0157/0.0106	0.400/0.270
DTan-5	30 × 150	0.0071/0.0055	0.180/0.140
DTan-6	40 × 200	0.0055/0.0043	0.140/0.110
DTan-7	50 × 250	0.0039/0.0028	0.100/0.071
DTan-8	80 × 700	0.0024/0.0020	0.060/0.050
DTan-9	165 × 800	0.0028/0.0016	0.071/0.040
DTan-10	165 × 1400	0.0020/0.0013	0.050/0.032
DTan-11	200 × 1800	0.0020/0.0012	0.050/0.030
DTan-12	325 × 2300	0.0012/0.0010	0.030/0.025
DTan-13	400 × 2800	0.0012/0.0008	0.030/0.020



## Nichrome

Le tissu métallique tissé en alliage nickel-chrome est généralement classé en trois types, Cr20Ni80, Cr15Ni60 et Cr20Ni35, selon sa composition chimique. Parmi eux, Cr20Ni80 convient aux fours électriques, aux radiateurs rayonnants et à d'autres industries; Cr 15Ni60 convient au chauffage électrique, aux dispositifs de résistance industrielle, aux paniers de trempage acide, aux tissus filtrants, etc. Tandis que Cr20Ni35 convient à la pollution atmosphérique par le soufre, le plomb ou le zinc.

Nichrome Material Chemical Composition (%)										
Grade	%	Ni	Cr	Fe	Al	Mn	Si	C	P	S
Cr20Ni80	Min.	Bal.	20	—	—	0.6	0.75	0.08	0.02	0.080
	Max.		23	1	0.2		1.6			
Cr15Ni60	Min.	55	15	Bal.	—	—	0.75	0.08	0.02	0.150
	Max.	61	18		0.5	0.6	1.6			
Cr20Ni35	Min.	34	18	Bal.	—	1	1	0.10	0.03	0.025
	Max.	37	21		0.5		3			

Article	Maille pouce	Diamètre du fil pouce	Largeur de l'ouverture pouce	Zone ouverte ( %)
Nichrome-1	4 × 4	0.0630	0.1870	56.0
Nichrome-2	8 × 8	0.0470	0.0780	38.9
Nichrome-3	8 × 8	0.0250	0.1000	64.0
Nichrome-4	10 × 10	0.0350	0.0650	42.3
Nichrome-5	16 × 16	0.0200	0.0430	46.2
Nichrome-6	20 × 20	0.0200	0.0300	36.0
Nichrome-7	20 × 20	0.0130	0.0370	54.8
Nichrome-8	20 × 20	0.0160	0.0340	43.2
Nichrome-9	26 × 26	0.0130	0.0260	44.0
Nichrome-10	40 × 40	0.0100	0.0150	36.0
Nichrome-11	40 × 40	0.0070	0.0180	51.8
Nichrome-12	80 × 80	0.0055	0.0070	31.4
Nichrome-13	200 × 200	0.0021	0.0029	33.6
Nichrome-14	325 × 325	0.0014	0.0017	29.7



## Aluminium

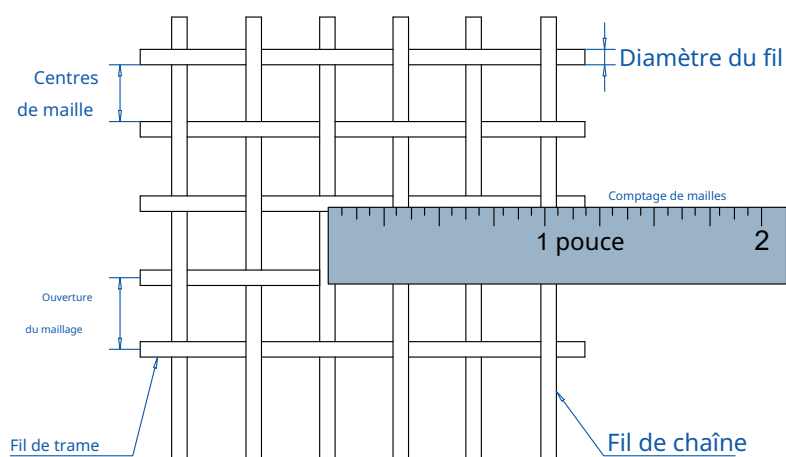
Le treillis métallique tissé en aluminium est un treillis fin tissé de fil d'aluminium blanc argenté. Ses propriétés dépendent du diamètre et de la trame des fils d'aluminium, tels que la résistance, la flexibilité, la performance de résistance à la corrosion et la capacité de charge. Ce matériau de treillis n'est pas seulement léger et compact, mais il présente également d'excellentes propriétés telles que la résistance aux hautes températures et la résistance à la corrosion, ce qui le rend largement utilisé dans les équipements de pointe, les automobiles, les avions et les produits alimentaires. L'apparence magnifique et les excellentes performances du treillis métallique tissé en aluminium peuvent apporter une valeur unique à votre projet. Le treillis métallique tissé est un treillis fin tissé de fil d'aluminium blanc argenté. Ses propriétés dépendent du diamètre et de la trame des fils d'aluminium, tels que la résistance, la flexibilité, la performance de résistance à la corrosion et la capacité de charge. Ce matériau en maille n'est pas seulement léger et compact, mais il possède également d'excellentes propriétés telles que des performances de résistance à haute température et de corrosion, ce qui le rend largement utilisé dans les équipements de pointe, les automobiles, les avions et les denrées alimentaires. L'apparence magnifique et les excellentes performances de la maille tissée en aluminium peuvent apporter une valeur unique à votre projet.

Aluminum Material Chemical Composition (%)									
Alloy	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Aluminum
1350	0.10	0.4	0.05	0.01	–	0.01	0.05	–	Balance
5052	0.25	0.4	0.10	0.10	2.2–2.8	0.15–0.35	0.10	–	Balance
5056	0.30	0.4	0.10	0.05–0.20	4.5–5.6	0.05–0.20	0.10	–	Balance
6061	0.40–0.80	0.7	0.15–0.40	0.15	0.8–1.2	0.04–0.35	0.25	0.15	Balance

Article	Taille de maille fil/pouce	Diamètre du fil		Ouverture		Zone ouverte %
		pouce	mm	pouce	mm	
Aluminium-1	1 × 1	0.0800	2.0300	0.9200	23.3700	84.6
Aluminium-2	2 × 2	0.0630	1.6000	0.4370	11.1000	76.4
Aluminium-3	3 × 3	0.0540	1.3700	0.2790	7.0900	70.1
Aluminium-4	4 × 4	0.0630	1.6000	0.1870	4.7500	56.0
Aluminium-5	5 × 5	0.0410	1.0400	0.1590	4.0400	63.2
Aluminium-6	10 × 10	0.0250	0.6400	0.0750	1.9100	56.3
Aluminium-7	24 × 24	0.0140	0.3560	0.0277	0.7000	44.2
Aluminium-8	80 × 80	0.0055	0.1400	0.0070	0.1800	31.4
Aluminium-9	90 × 90	0.0050	0.1270	0.0061	0.1600	30.1
Aluminium-10	100 × 100	0.0035	0.0890	0.0065	0.1700	42.3
Aluminium-11	120 × 120	0.0037	0.0940	0.0064	0.1168	30.7
Aluminium-12	160 × 160	0.0025	0.0635	0.0038	0.0965	36.4
Aluminium-13	200 × 200	0.0021	0.0533	0.0029	0.0737	33.6

Article	Maille par pouce ( Longitude × Latitude)	Diamètre du fil ( Longitude × Latitude)	Valeur de référence de l'ouverture : Taux effectif de la section transversale		Épaisseur de la maille
	—	mm	µm	%	mm
AluminiumD-1	7 × 40	0.900 × 0.710	347	14.3	2.320
AluminiumD-2	7 × 44	0.710 × 0.630	319	14.2	1.970
AluminiumD-3	8 × 45	0.800 × 0.600	310	15.5	2.000
AluminiumD-4	14 × 76	0.450 × 0.355	173	14.3	1.160
AluminiumD-5	16 × 100	0.400 × 0.280	160	17.7	0.960
AluminiumD-6	20 × 110	0.355 × 0.250	126	15.3	0.855
AluminiumD-7	22 × 120	0.315 × 0.224	115	15.5	0.763
AluminiumD-8	24 × 110	0.355 × 0.250	97	11.3	0.855
AluminiumD-9	28 × 150	0.280 × 0.180	92	15.9	0.640
AluminiumD-10	35 × 170	0.224 × 0.160	69	12.8	0.544
AluminiumD-11	40 × 200	0.180 × 0.135	63	15.4	0.430
AluminiumD-12	50 × 300	0.160 × 0.090	55	20.0	0.340
AluminiumD-13	60 × 500	0.140 × 0.055	51	34.1	0.252
AluminiumD-14	80 × 430	0.125 × 0.063	32	16.6	0.251
AluminiumD-15	100 × 120	0.063 × 0.023	23	37.6	0.109
AluminiumD-16	118 × 750	0.063 × 0.036	23	21.5	0.135

# Glossaire



## Centres du maillage

La distance entre le point médian de deux fils adjacents.

## Diamètre du fil

L'épaisseur du fil avant tissage.

## Ouverture de maille

La distance entre deux fils adjacents.

## Fil de trame

Tous les fils qui traversent le tissu lors du tissage.

## Fil de chaîne

Tous les fils qui se trouvent dans le sens de la longueur du tissu lors du tissage.

## Comptage de mailles

Le nombre d'ouvertures par pouce linéaire, reflétant la densité de l'ouverture du maillage.

TISSU MÉTALLIQUE TISSÉ

# Caractéristiques et applications

## Caractéristiques

- Structure solide
- Plusieurs matériaux disponibles
- Large gamme d'applications
- Finition de haute qualité, simple et facile à entretenir
- Facile à traiter
- Excellente résistance à l'acide, à l'alcali, à la corrosion et aux hautes températures

## Application



Filtration des polymères

- Couche de filtre
- Couche de support
- Couche de protection



Filtration chimique

- Couche de filtre
- Couche de support
- Couche de protection



Filtration de gaz chaud

- Couche de filtre
- Couche de support
- Couche de protection





**BOEDON** Industech Limited

# Tisser de l'impossible **to Possible**



**E-Mail:** [ventes@boedon.com](mailto:ventes@boedon.com)

---

[www.boedon.com](http://www.boedon.com)