



Courroie de filtration
en polyester

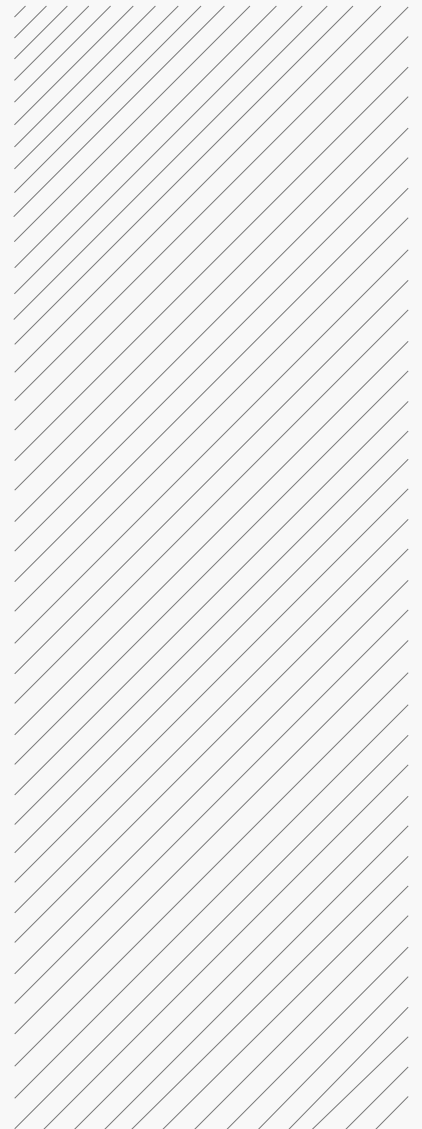
Tisser l'Impossible en Possible



BOEDON Industech Limited

www.boedon.com | ventes@boedon.com

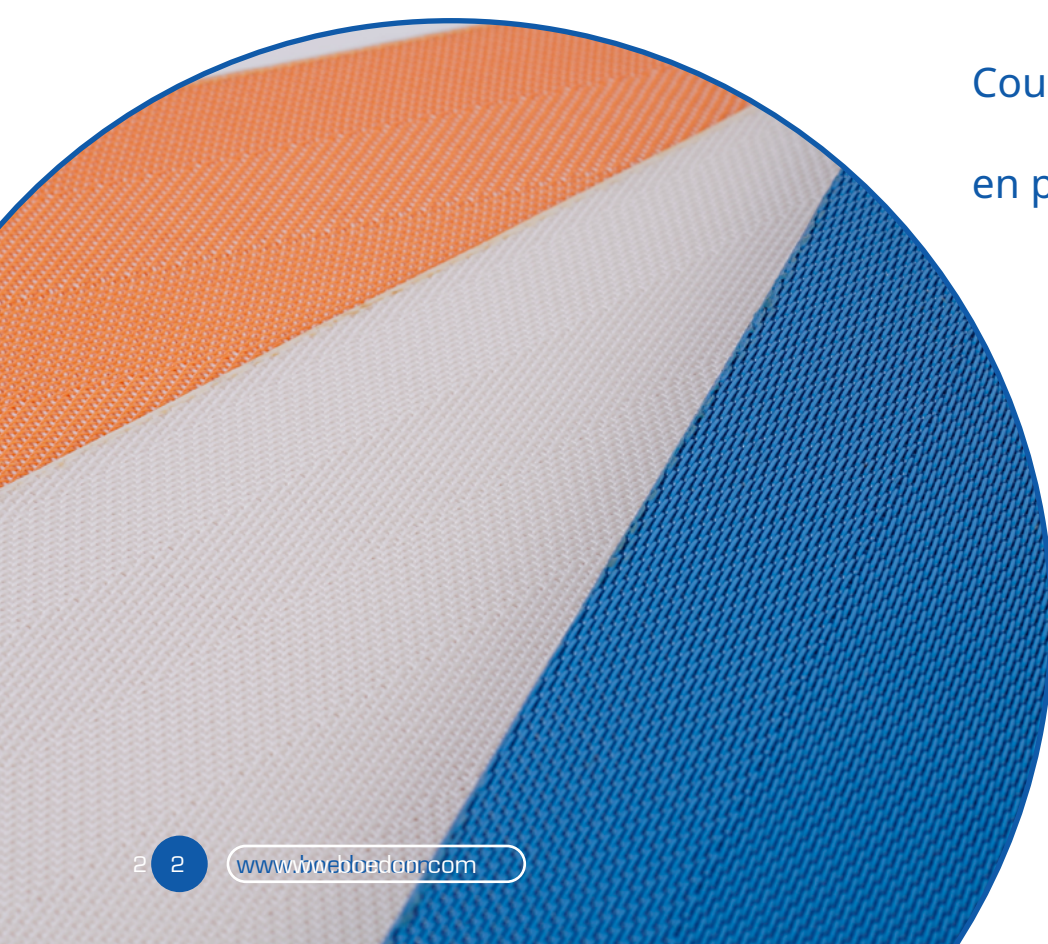
BOEDON Brochure



Les courroies de filtration en polyester se révèlent être une combinaison de stabilité dimensionnelle élevée, de résistance à l'usure, de résistance à la corrosion, de longévité et de nettoyage pratique.

La courroie de filtration en polyester est un type de courroie transporteuse fabriquée à partir de fibres de polyester présentant une excellente résistance à la traction et à l'abrasion. Elle est largement utilisée dans les industries du papier, du traitement des minéraux, de la farine, du traitement des eaux usées, de la fabrication du sucre, des produits pharmaceutiques, de la céramique, de l'alimentation, de l'imprimerie et du lavage du charbon.

La courroie de filtration en polyester adopte une forme structurelle tissée ou tressée (fibres de polyester entrelacées par une technologie de combinaison à chaud), ce qui confère à la courroie maillée une bonne stabilité et une capacité de charge élevée. Elle présente une résistance élevée, une faible déformation, une excellente résistance à la corrosion et à l'abrasion, une installation et une utilisation faciles, aucune marque d'interface et une longue durée de vie.



Courroie de filtration
en polyester

Ceinture de filtration en polyester

Types

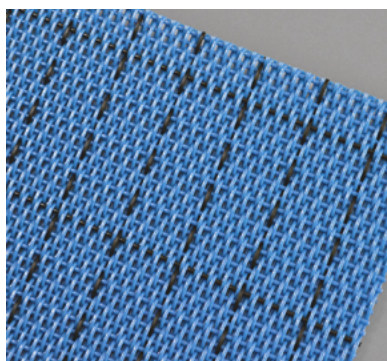
Classifiés par applications :

Les types couramment utilisés sont les tissus de formation en polyester, les tissus de séchage en polyester, les tissus de séchage en spirale en polyester, les tissus de filtration à presse en spirale, les tissus antistatiques en polyester, les ceintures de filtration sous vide et les tissus de déshydratation des boues.

Classifiés par coutures



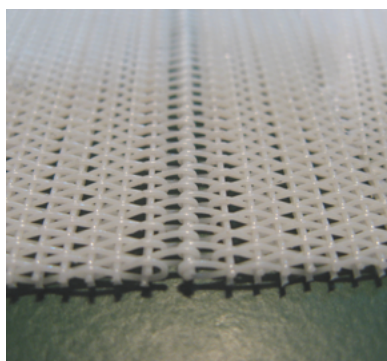
Couture sans fin (ceinture annulaire)



Couture simple en anneau de chaîne



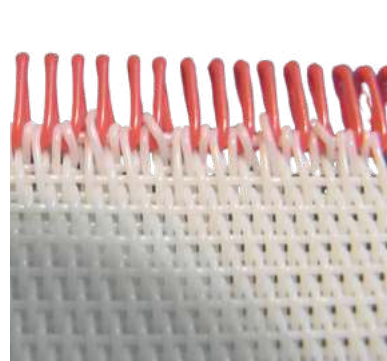
Couture en anneau de chaîne par paires



Couture en spirale avec fiche



Couture à clip en acier inoxydable



Couture en anneau d'enveloppe

Ceinture de filtration en polyester

Tissu de formation en polyester

Les tissus de formation en polyester sont couramment utilisés pour la déshydratation dans le secteur de la formation de la machine à papier de l'industrie papetière et sont généralement composés de fils de chaîne et de trame.

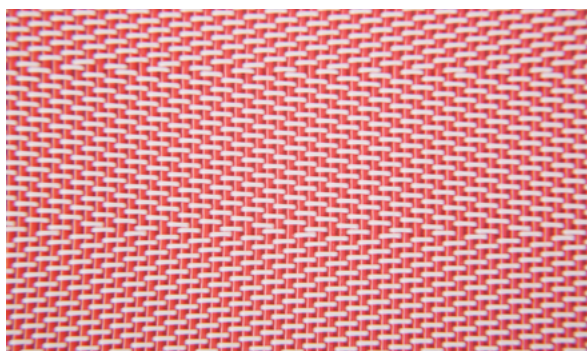
Le fil de chaîne fait référence à la tresse longitudinale et le fil de trame fait référence à la tresse transversale. Le fil de chaîne dans la machine à papier supporte une plus grande tension et résiste également à des effets de flexion et de correction continus, donc les exigences du fil de chaîne sont très strictes, et le diamètre du fil de trame est généralement d'environ 10% plus grand que le diamètre du fil de chaîne.



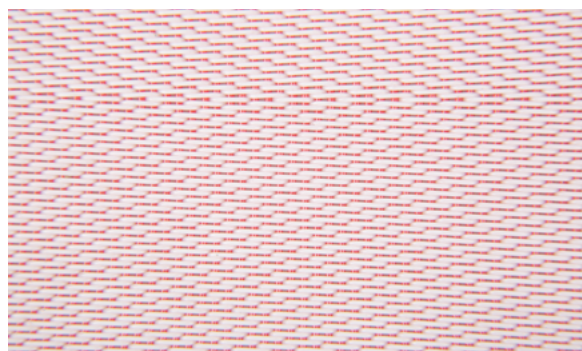
Types

Selon le type de tissage, les tissus de formation en polyester peuvent être divisés en tissu monocouche à 4 brins, tissu monocouche à 5 brins, tissu monocouche à 8 brins, tissu double couche à 8 brins, tissu double et demi à 16 brins, tissu triple couche à 24 brins, etc.

- Les tissus monocouche à 4 brins et à 5 brins sont des types standard de tissus de formation en polyester utilisés dans la fabrication du papier, principalement pour la production de papier culturel (simple colle, double colle et colle colorée), de papier d'impression, de papier glacé, de papier d'emballage, de papier journal courant, etc. Convient aux machines à papier à quadredrinier classiques.
- Le tissu monocouche à 8 brins convient à la production de papier d'emballage demandé en grande quantité, tel que le papier kraft, le carton, le papier ondulé, etc. Il peut également être utilisé pour produire du papier d'impression courant. Convient aux machines à papier à quadredrinier classiques.
- Le tissu double couche à 8 brins convient à la production de papier d'impression de qualité, notamment le papier de dictionnaire, le papier offset, le papier journal et le papier d'emballage. Il peut également être utilisé pour produire du papier mouchoir et de la pâte de surface, de la pâte de doublure, de la pâte de noyau et de la pâte de fond du papier cartonné, etc. Convient aux machines à papier à vitesse moyenne et élevée.
- Le tissu à double couche de 16 fils est adapté à la production de papier d'impression de qualité, tel que le papier offset, le papier couché, le papier journal et la série de papier à cigarettes (papier d'emballage et papier pour filtres). Il peut également être utilisé pour la production de papier toilette, de papier mouchoir, de pâte de surface, de pâte de doublure, de pâte de noyau et de pâte de fond pour le papier cartonné, etc. Convient aux machines à papier de vitesse moyenne et élevée.
- Le tissu à trois couches multi-fils est adapté à la production de papier d'impression de qualité, de papier mouchoir, de papier à cigarettes, etc. Convient aux machines à papier à grande vitesse.



Tissu de formation en polyester à 4 fils



Tissu de formation en polyester à 5 fils

Spécifications du tissu de formation en polyester

Séries et types de tissage	Modèle de tissus	Diamètre du fil (mm)		Densité (fil/cm)		Résistance (N/m)	Per- méabilité à l'air (m ³ /m ² /h)
		Chaîne	Trame	Chaîne	Trame	Surface	
Tissu à une seule couche de 4 fils	27254	0.20	0.25	29.0	22.0	≥ 600	7,500 ± 500
	27274	0.20	0.27	30.0	22.5	≥ 600	7600 ± 500
	31204	0.20	0.22	35.0	28.0	≥ 600	6,500 ± 500
Tissu à une seule couche de 5 fils	27255	0.20	0.25	30.0	23.0	≥ 600	7,600 ± 500
	27285	0.22	0.28	30.0	23.0	≥ 500	7,800 ± 500
	31205	0.20	0.21	35.0	32.0	≥ 600	6,700 ± 500
Tissu à une seule couche à 8 brins	25358	0.22	0.35	28.0	19.5	≥ 700	9,000 ± 500
	25408	0.22	0.40	29.5	19.0	≥ 700	8,500 ± 500
	27358	0.22	0.35	29.0	20.0	≥ 700	8,500 ± 500
	27408	0.22	0.40	31.5	19.0	≥ 700	8,000 ± 500
Tissu à double couche à 8 brins	56188	0.17	0.19/0.22	61.3	51.2	≥ 850	6,800 ± 500
	60188	0.18	0.18/0.20	66.0	49.0	≥ 900	6,000 ± 500
	62188	0.15	0.16/0.17	70.5	50.5	≥ 900	5,700 ± 500
Tissu à deux couches et de mie à 16 brins	365016	0.28	0.20, 0.27/0.50, 0.50	37-38	31-32	≥ 1,200	8,500 ± 500
	424516	0.25	0.20, 0.25/0.45, 0.45	48-49	42-43	≥ 1,250	8,000 ± 500
	562516	0.18	0.13, 0.18/0.25, 0.25	57-58	46-47	≥ 1,500	6,500 ± 500
	563516	0.20	0.13, 0.25/0.35, 0.35	56-57	61-62	≥ 1,500	7,000 ± 500
	602516	0.18	0.13, 0.20/0.25, 0.25	62-63	55-56	≥ 1,500	6,200 ± 500
	603516	0.20	0.13, 0.25/0.35, 0.35	61-62	52-53	≥ 1,500	6,300 ± 500
Tissu triple à 20 brins Tissu à une couche	563520	0.15,0.20	0.15, 0.15/0.35, 0.35	70	55	≥ 1,600	5,000 ± 500
Tissu triple à 24 brins Tissu à une couche	364024	0.20/0.20	0.20, 0.17/0.40, 0.40	42	52	≥ 1,600	6,500 ± 500

Ceinture de filtration en polyester

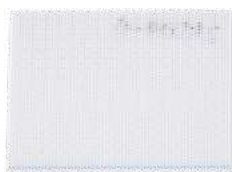
Tissus de séchage en polyester

Le tissu de séchage en polyester est un tissu en polyester composé de tissus en polyester tissés selon des méthodes en spirale et d'insertion de lisses, souvent utilisé dans l'industrie papetière pour séparer les solides ou les liquides. Normalement, il transporte la feuille de papier autour d'un cylindre chauffé de grand diamètre pour permettre une évaporation appropriée de l'eau.



Types

- Selon les formes des tissus de séchage en polyester, il existe deux types : le tissu de séchage en fil rond et le tissu de séchage en fil plat. Parmi eux, le maillage tissé plat, également connu sous le nom de maillage tissé en forme, possède des fils plats qui assurent un bon contact avec le papier et améliorent les propriétés aérodynamiques et la propreté de la surface du tissu.
- Selon la catégorie, les tissus de sécheur en polyester peuvent être divisés en tissu de sécheur à une couche et demie, tissu de sécheur à double couche, tissu de sécheur à fil épais, tissu de sécheur à double chaîne plate, et tissu de sécheur en matériau spécial.
 - Les tissus de sécheur à une couche et demie en 3 plis et 4 plis conviennent au séchage du papier culturel, du papier d'impression, du papier d'emballage, etc.
 - Les tissus de sécheur à fil plat et à double chaîne plate conviennent aux premières boîtes de chauffage dans la zone de séchage, les papiers de qualité peuvent utiliser les deux.
 - Le tissu de sécheur en matériau spécial présente des caractéristiques de résistance à haute température, à l'abrasion, au vieillissement, etc.



Tissu de sécheur rond



Tissu de sécheur plat

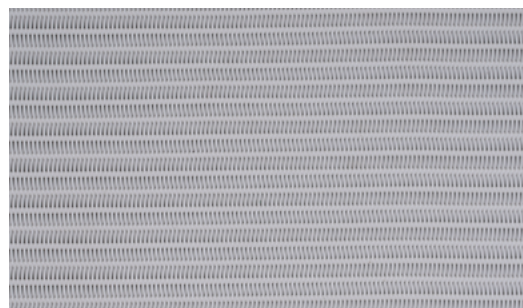
Spécification des tissus de sécheur en polyester

Séries et types de tissage	Modèle de tissus	Diamètre du fil (mm)		Densité (fil/cm)		Résistance (N/cm)	Per-méabilité à l'air (m ³ /m ² /h)
		Chaîne	Trame	Chaîne	Trame	Surface	
Série 3 plis	22503	0.50	0.50	24.00	12.00	≥ 2,000	8,000 ± 500
	20504	0.50	0.50	22.00	12.00	≥ 1,900	13,000 ± 500
Série 4 plis	22504	0.50	0.50	24.00	12.00	≥ 2,000	12,000 ± 500
	24504	0.50	0.50	26.00	12.00	≥ 2,100	11,000 ± 500
Tissu à fil rond	4106	0.50	0.50	22.00	12.40	≥ 2,000	6,800 ± 500
Tissu à fil plat	4106-1	0.38 × 0.58	0.50	16.66	15.00	≥ 2,000	5,954 ± 500
	4106-2	0.38 × 0.58	0.40/0.60	18.00	14.66	≥ 2,000	4,800 ± 500
	SL4106	0.50 × 0.75	0.60/0.40	14.66	12.66	≥ 2,100	6,000 ± 500
	SJ1860	0.25 × 1.05	0.60/0.90	9.00	7.00	≥ 2,200	2,100 ± 500

Ceinture de filtration en polyester

Tissus de sécheur en spirale en polyester

Le tissu de sécheur en spirale en polyester convient au séchage de grandes quantités de papier d'emballage, de papier culturel, de carton et de carton à pâte. Largement utilisé dans l'industrie du papier, de l'extraction du charbon, de l'alimentation, de la médecine, de l'impression et de la teinture, et de la fabrication de produits en caoutchouc, peut également être utilisé comme courroie transporteuse et courroie de support de machine composite. Il présente les avantages d'une grande perméabilité à l'air, d'une surface de maille plate, d'une division arbitraire, d'une bonne résistance et d'une longue durée de vie. Le tissu de sécheur en matériau spécial présente également des performances de résistance à haute température, à l'abrasion et au vieillissement.



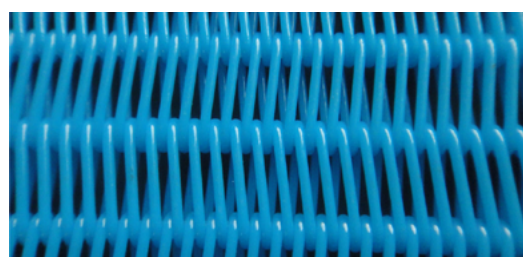
Spécification des tissus de séchage en spirale en polyester

Types	Modèle de tissu	Diamètre du fil (mm)		Résistance (N/cm)	Perméabilité à l'air (m ³ / m ² / h)
		Chaîne	Trame	Surface	
Boucle grossière	LW90110	0.9	1.1	≥ 2,300	21,000 ± 500
Grande boucle	LW4080	0.9	1.1	≥ 2,000	18,000 ± 500
Boucle moyenne	LW3868	0.7	0.9	≥ 2,000	16,000 ± 500
Boucle fine	LW3560	0.6	0.8	≥ 2,000	15,000 ± 500
Micro boucle	LW3252	0.5	0.7	≥ 1,800	15,000 ± 500
Boucle moyenne (fil plat)	JLW3868	0.48 × 0.82		≥ 2,000	10,000 ± 500

Ceinture de filtration en polyester

Tissus de presse-filtre en spirale en polyester

Le tissu de presse-filtre en spirale en polyester est un fil de remplissage ajouté à l'anneau en spirale, ce qui réduit la perméabilité à l'air et réduit les pertes de matériau à la surface du tissu. Principalement utilisé dans les industries du papier, de l'impression et de la teinture, de l'alimentation, des produits pharmaceutiques, de la céramique et de la séparation solide-liquide comme la déshydratation des boues.



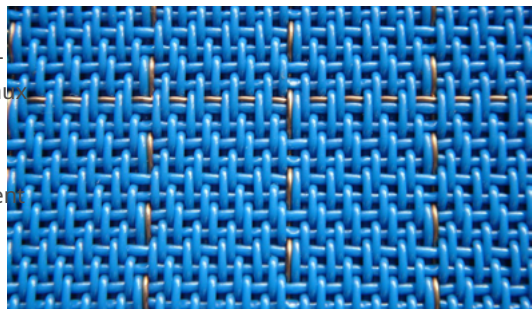
Spécification du tissu de presse-filtre en spirale en polyester

Types	Modèle	Diamètre du fil (mm)			Résistance (N/cm)	Perméabilité à l'air (m ³ / m ² / h)
		Chaîne	Trame	Remplissage	Surface	
Grande boucle	LW4080IV	0.9	1.1	0.90 × 4	≥ 2,300	10,231 ± 500
	LW4080V	0.9	1.1	0.90 × 5	≥ 2,300	6,317 ± 500
Boucle moyenne	LW3868III	0.7	0.9	0.80 × 3	≥ 2,000	10,320 ± 500
	LW3868IV	0.7	0.9	0.80 × 4	≥ 2,000	8,500 ± 500
Micro boucle	LW3252III	0.52	0.7	0.68 × 3	≥ 1,800	2,850 ± 500
Boucle moyenne (fil plat)	LW3868J	0.7	0.7	(J)0.24 × 0.85	≥ 2,000	10,100 ± 500

Ceinture de filtration en polyester

Tissus de sécheur en spirale en polyester

Le tissu filtrant antistatique en polyester est principalement utilisé pour la fibre chimique, la fabrication de papier à sec, la ceinture de maille continue pour panneaux de fibres, la ceinture de maille continue pour pré-pressage, et les matériaux nécessaires à l'industrie conductrice et antistatique. L'utilisation d'équipements en maille de polyester à haute vitesse peut générer de l'électricité statique. Lorsque les tissus conducteurs passent à travers la maille de polyester, ils peuvent libérer l'électricité statique, ce qui permet d'obtenir un effet antistatique.



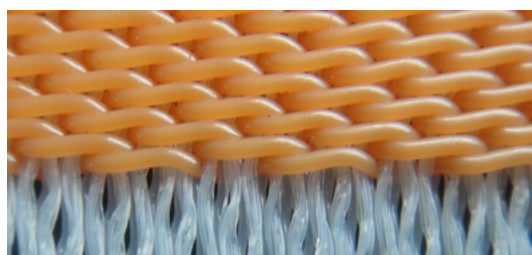
Spécifications des tissus filtrants antistatiques en polyester

Modèle	Diamètre du fil (mm)		Densité (fil/cm)		Résistance (N/cm)	Perméabilité à l'air (m ³ /m ² /h)
	Chaîne	Trame	Chaîne	Trame	Surface de la zone	
4106	0.5	0.5	23.00	12.00	≥ 2,000	6,800 ± 500
4080	0.9	1.1	-	-	≥ 2,000	20,000 ± 500

Ceinture de filtration en polyester

Ceinture de filtre sous vide

Les ceintures de filtre sous vide sont principalement utilisées pour la désulfuration des gaz de combustion dans les centrales électriques, l'élimination des résidus miniers, les industries métallurgiques, chimiques, du charbon, de l'alimentation, pharmaceutiques, de protection de l'environnement et autres industries de séparation solide-liquide. La ceinture présente une stabilité de fonctionnement, n'est pas facile à froisser, a un taux de filtration élevé et peut facilement retirer le gâteau de filtration. Principalement utilisée avec un filtre à bande en caoutchouc sous vide, un filtre à bande horizontale sous vide, un filtre à tambour sous vide et une presse à filtre verticale.



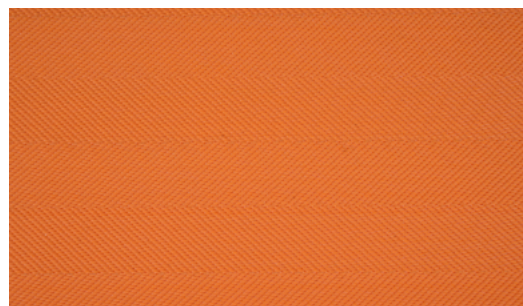
Spécification de la courroie de filtre sous vide

Modèle	Diamètre du fil (mm)		Densité (fil/cm)		Résistance (N/cm)	Perméabilité à l'air (m ³ /m ² /h)
	Chaîne	Trame	Chaîne	Trame	Surface	
C28508F	0.5	0.5	30	20	≥ 1,450	2,158 ± 500
C28508M	0.5	0.5	28	21	≥ 1,390	710 ± 500

Ceinture de filtration en polyester

Tissus de déshydratation des boues

La courroie en maille du tissu de déshydratation des boues adopte un motif en chevron, les boues sont rapidement détachées de la courroie en maille, elles ne collent pas aux boues, une grande quantité de boues est évacuée, il est facile à nettoyer et la connexion est rapide et pratique. Principalement utilisé dans les presses à filtre à courroie, les filtres sous vide à courroie en caoutchouc et les filtres à courroie sous vide horizontaux. Il convient aux boues municipales, aux boues de diverses industries et entreprises, aux presses à filtre à boues des papeteries, aux presses à pulpe de fruits concentrée et à d'autres utilisations spéciales de l'industrie.



Spécification des tissus de déshydratation des boues

Modèle	Diamètre du fil (mm)		Densité (fil/cm)		Résistance (N/cm)	Perméabilité à l'air (m ³ /m ² /h)
	Chaîne	Trame	Chaîne	Trame	Surface	
16903	0.7	0.9	16	5.33	≥ 2,200	7,894 ± 500
22903	0.5	0.9	22	5.33	≥ 2,000	6,800 ± 500
26808	0.5	0.8	27	8.5	≥ 2,100	5,120 ± 500
15905	0.9	0.9	17	4.8	≥ 4,500	6,741 ± 500
151105	0.9	1.1	16	4.8	≥ 5,000	6,749 ± 500
121104	0.9	1.1	12	3.8	≥ 3,600	8,610 ± 500



BOEDON Industech Limited

Tisser l'Impossible en Possible



E-Mail: ventes@boedon.com

www.boedon.com