

Sinterizado

MALLA

---

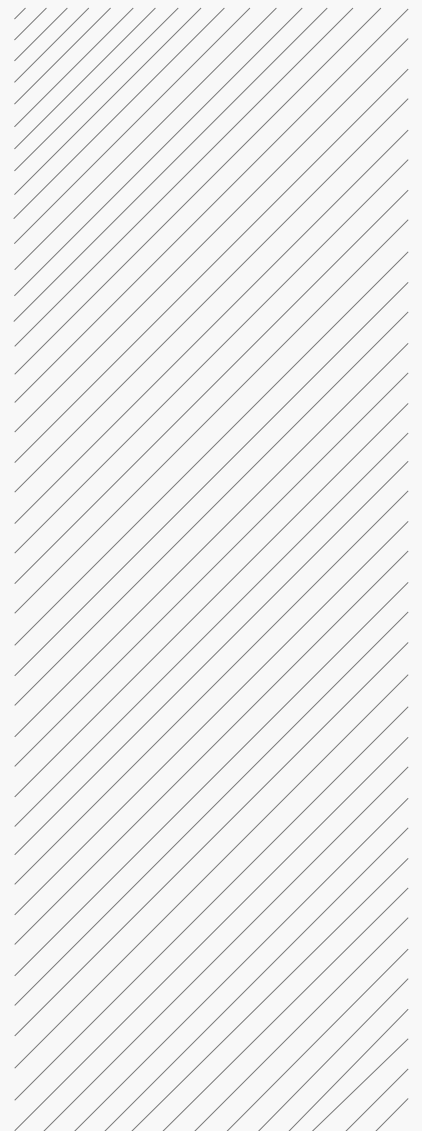
Convertir lo imposible en posible



**BOEDON** Industech Limited

[www.boedon.com](http://www.boedon.com) | [sales@boedon.com](mailto:sales@boedon.com)

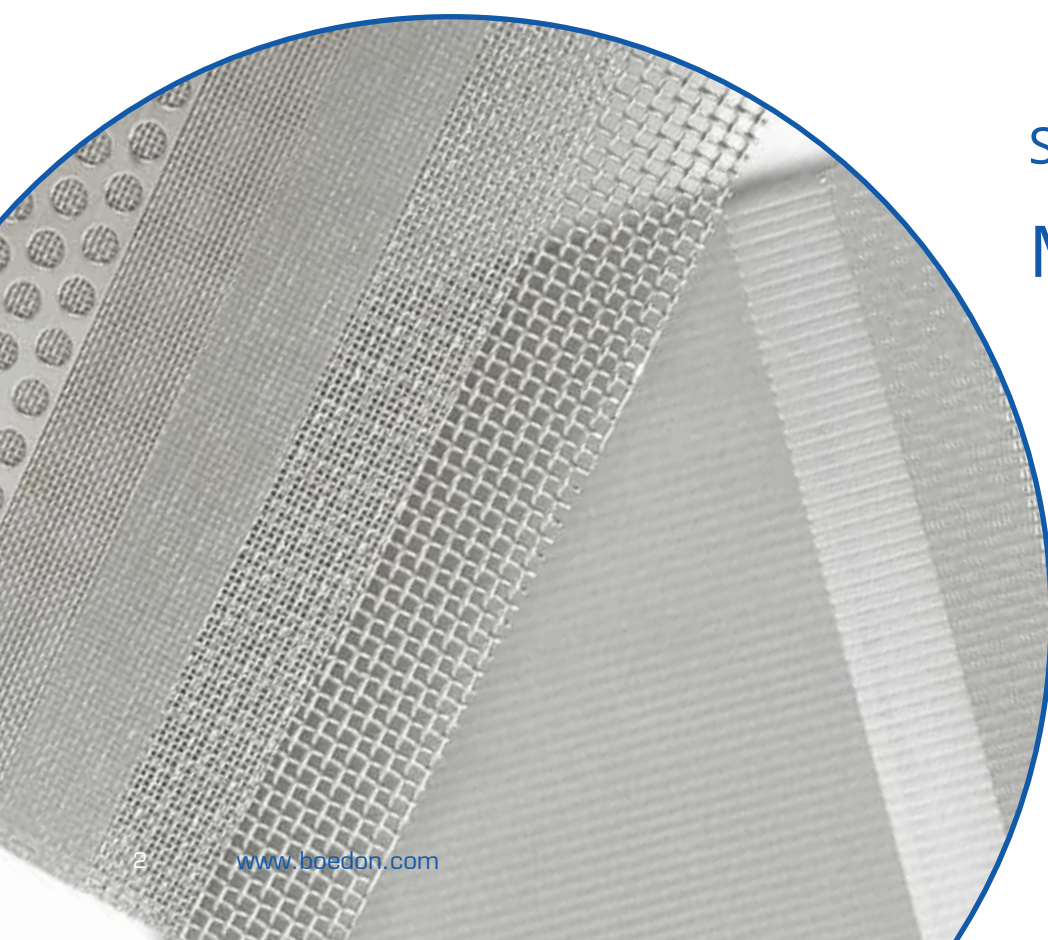
**BOEDON**  
**Folleto**



## **La malla sinterizada tiene un buen rendimiento en aplicaciones de filtración fina y tiene buena resistencia a ácidos, álcalis y corrosión.**

La malla sinterizada generalmente está construida a partir de múltiples capas de malla tejida de acero inoxidable después de un prensado especial de laminado y sinterización al vacío. Es un nuevo tipo de material de filtro con mayor resistencia mecánica y rigidez general, y se puede fabricar en elementos de filtro de diversas formas, como redondas, cilíndricas, cónicas y plisadas. La malla sinterizada tiene poros uniformes y no es fácil de deformar, lo que proporciona una clasificación de filtro estable y una fácil propiedad de limpieza. Como resultado, se utiliza ampliamente en la filtración de industrias químicas, petroleras, farmacéuticas, etc.

Además, podemos ofrecer malla sinterizada hecha de Hastelloy, Monel y otras aleaciones para satisfacer las necesidades de diferentes clientes.

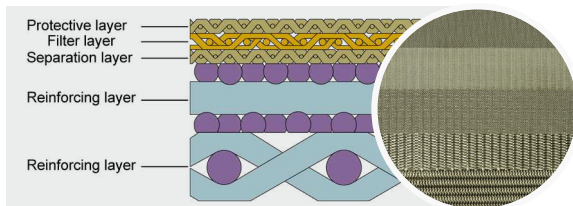


Sinterizado  
**MALLA**

## MALLA SINTERIZADA

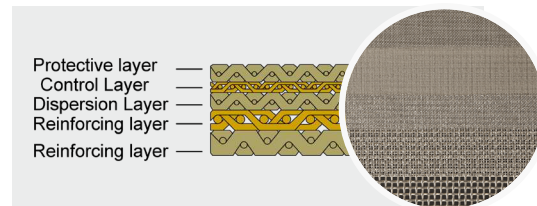
# Categoría

## Malla sinterizada de 5 capas estándar



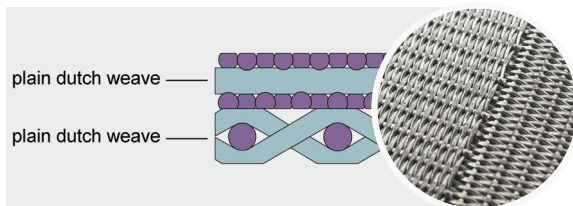
Una malla sinterizada estándar y ampliamente utilizada. Es una combinación de 5 capas de malla de alambre con diferentes aperturas y recuentos de malla después de laminar y sinterizar al vacío. También podemos ofrecer una malla sinterizada de 6 capas que agrega una malla de tejido cuadrado de 8 o 12 mallas a la malla sinterizada de 5 capas para ofrecer una mayor resistencia mecánica y resistencia a la compresión.

## Malla sinterizada de tejido cuadrado completo



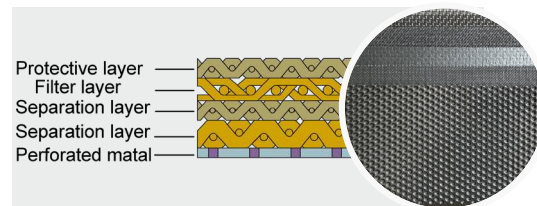
Está hecho de múltiples capas de malla de tejido cuadrado liso después de sinterizar. La malla de tejido cuadrado tiene una apertura de agujero cuadrado y una alta tasa de área abierta, por lo que esta malla sinterizada tiene una excelente permeabilidad, baja resistencia, alta velocidad de flujo, etc. Se utiliza ampliamente en la manipulación de polvos, secado, enfriamiento y otros campos con requisitos funcionales, por ejemplo, actuando como un filtro de velas de malla sinterizada en aplicaciones de filtración química.

## Malla sinterizada de tejido holandés completo



Está construido con dos o tres capas de malla de tejido holandés liso después de laminar y sinterizar. Tiene una distribución uniforme de aperturas y una permeabilidad estable, y se utiliza ampliamente en lechos fluidizados, manipulación de polvos, secado de aire, enfriamiento, etc.

## Malla sinterizada de metal perforado



Se fabrica mediante la sinterización de múltiples capas de malla de tejido cuadrado (o malla de tejido holandés) y metal perforado de acero inoxidable (patrón redondo o cuadrado) juntos. Como resultado, combina la buena permeabilidad de la malla tejida y la excelente resistencia mecánica de la malla perforada. Además, tiene un gran efecto de lavado a contracorriente y una baja pérdida de presión, y se utiliza ampliamente en minería, farmacéutica, cribado de granos, etc.

MALLA SINTERIZADA

# Especificación



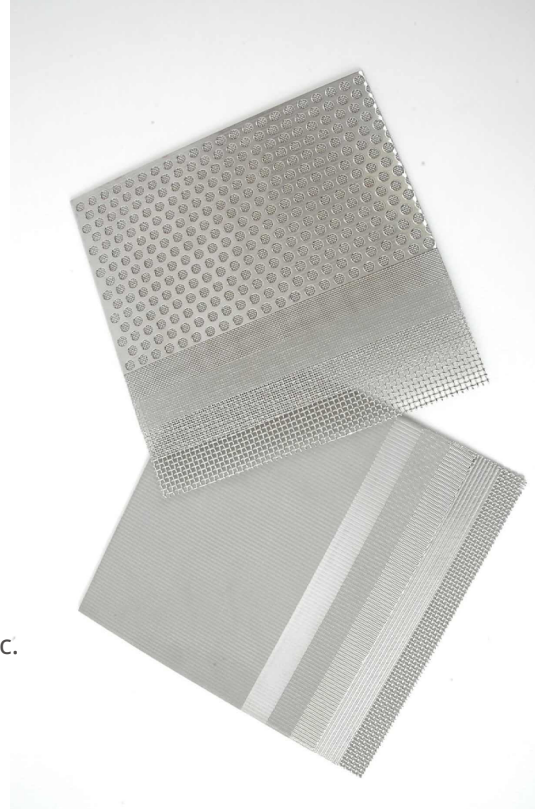
**Material:** acero inoxidable (304, 316L, etc.), Hastelloy, Monel, etc.



**Temperatura máxima de operación:** 480 °C.



**Clasificación del filtro:** 1–100 µm



Rendimiento de filtración de la malla sinterizada estándar de 5 capas

Clasificación Nominal del Filtro (µm)	Capa de Protección	Capa de Filtración	Capa de Separación	Capa de Refuerzo	Capa de Refuerzo	Permeabilidad al Aire (L/min/cm <sup>2</sup> )	Presión de Punto de Burbuja (Pa)	Porosidad (%)
1	100	400 × 3000	100	12 × 64	64 × 12	1.81	360–600	Aproximadamente 40%
2	100	325 × 2300	100	12 × 64	64 × 12	2.35	300–590	
5	100	200 × 1400	100	12 × 64	64 × 12	2.42	260–550	
10	100	165 × 1400	100	12 × 64	64 × 12	3	220–500	
15	100	165 × 1200	100	12 × 64	64 × 12	3.41	200–480	
20	100	165 × 800	100	12 × 64	64 × 12	4.5	170–450	
25	100	165 × 600	100	12 × 64	64 × 12	6.12	150–410	
30	100	400	100	12 × 64	64 × 12	6.86	120–390	
40	100	325	100	12 × 64	64 × 12	7.1	100–350	
50	100	250	100	12 × 64	64 × 12	8.41	90–300	
75	100	200	100	12 × 64	64 × 12	8.7	80–250	
100	100	150	100	12 × 64	64 × 12	9.1	70–190	

## Notas

- La malla sinterizada estándar de 5 capas pesa 8.4 kg/m<sup>2</sup> y tiene un grosor de 1.7 mm.
- La malla sinterizada de 6 capas pesa 14.4 kg/m<sup>2</sup> y tiene un grosor de 3.5 mm. Se agrega una malla de alambre de 12 mallas a la malla sinterizada de 5 capas para ofrecer una mejor resistencia a la compresión.

MALLA SINTERIZADA

## Características y aplicaciones

### Características

- Sinterización a alta temperatura, alta resistencia y durabilidad
- Resistencia a la corrosión y resistencia a altas temperaturas de hasta 480 °C.
- Estabilidad en la clasificación del filtro
- Equipado con 2 capas de protección, no se deforma fácilmente
- Tamaño de apertura estable
- Puede ser cortado, doblado y soldado

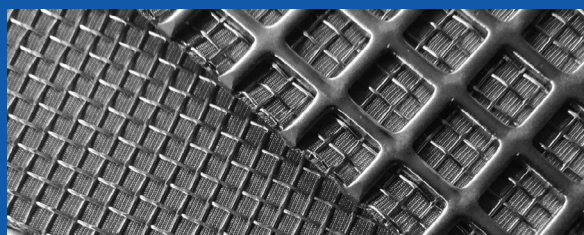
### Aplicación



Filtración de polímeros

Producción de filtros de disco de  
hoja de polímero

Filtración química

Producción de filtros de vela de  
malla sinterizada

Otros elementos de filtro

Placa de fluidización y filtro  
espesador de catalizador



**BOEDON** Industech Limited

# Tejido Imposible to **Possible**



Correo Electrónico : [ventas@boedon.com](mailto:ventas@boedon.com)

---

[www.boedon.com](http://www.boedon.com)