

Strukturiert Verpackung

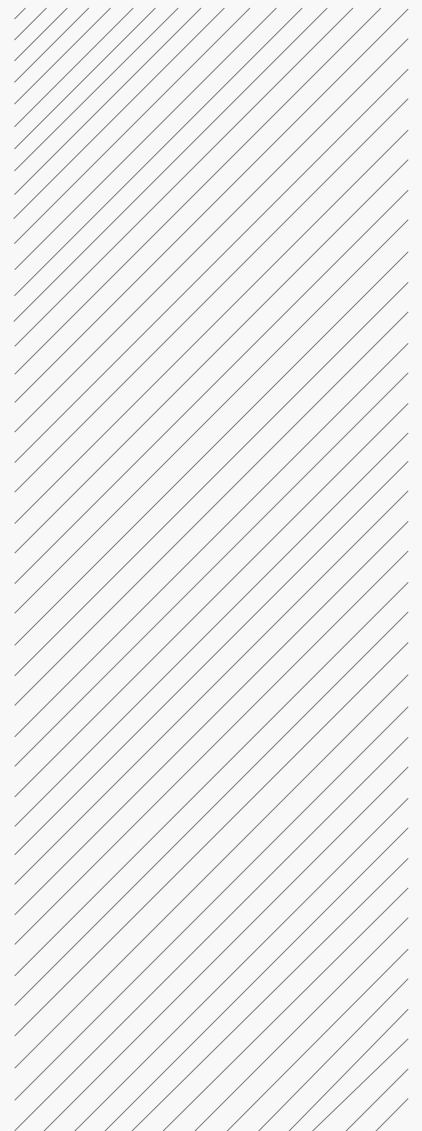
Von Unmöglich zu Möglich weben



BOEDON Industech Limited

www.boedon.com | sales@boedon.com

BOEDON Broschüre

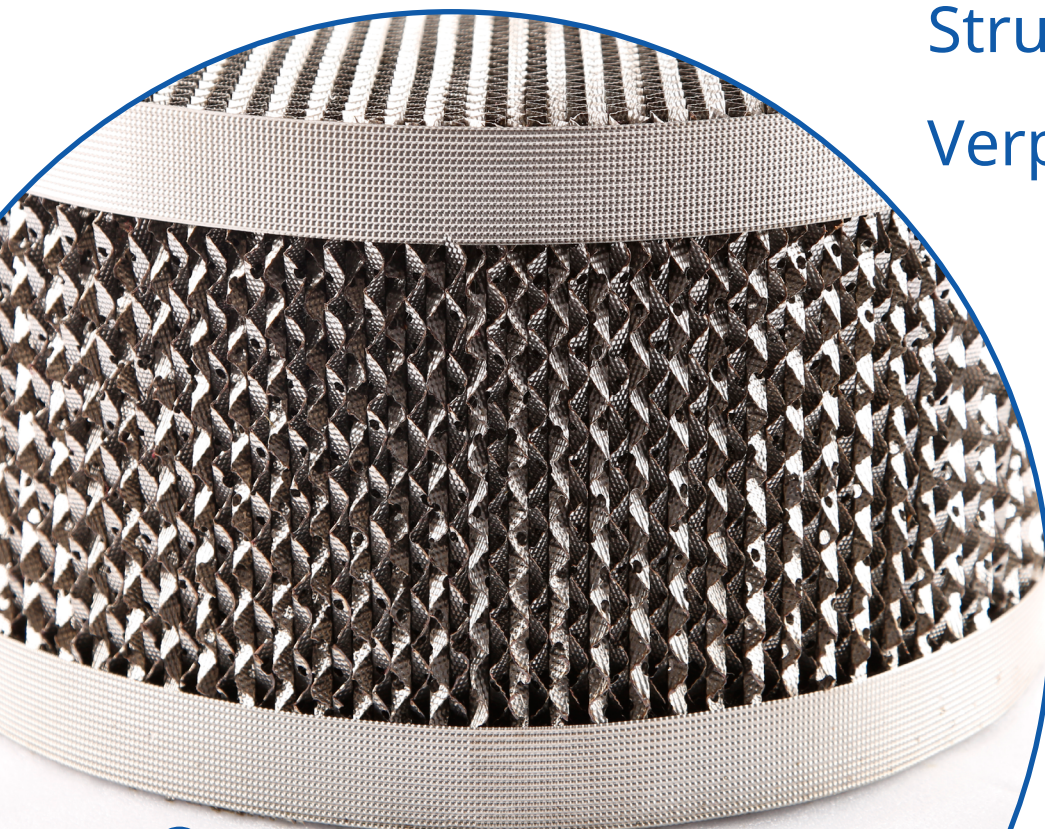


Wir liefern eine breite Palette von Metall-, Keramik- und Kunststoffstrukturierten Packungen, um Ihren unterschiedlichen Anforderungen an industrielle Trennung und Destillation gerecht zu werden.

Strukturierte Packungen sind eine Art geometrisch geformter und gewellter Packungen. Im Gegensatz zu zufälligen Packungen sind strukturierte Packungen ordentlich im Turm gestapelt. Jedes Packungselement besteht aus einer Reihe gewellter Schichten, sodass Gas/Flüssigkeit von Schicht zu Schicht radial im Element verteilt und verteilt wird und eine große Kontaktfläche zwischen Gas/Flüssigkeit und Packung entsteht. Strukturierte Packungen zeichnen sich durch eine große Oberfläche, einen geringen Druckverlust, gleichmäßige Fluide, hohe effiziente Wärme- und Stoffübertragung usw. aus. Sie werden weit verbreitet für die Rektifikation, Absorption und Extraktion in verschiedenen Bereichen eingesetzt.

Je nach gewelltem Winkel wird sie in X-Typ und Y-Typ unterteilt. Der X-Typ steht für den 30°-Winkel und der Y-Typ steht für den 45°-Winkel. Der X-Typ strukturierte Packungen weist einen geringen Druckverlust auf und der Y-Typ strukturierte Packungen weist eine bessere Stoffübertragungseigenschaft auf.

Strukturiert Verpackung



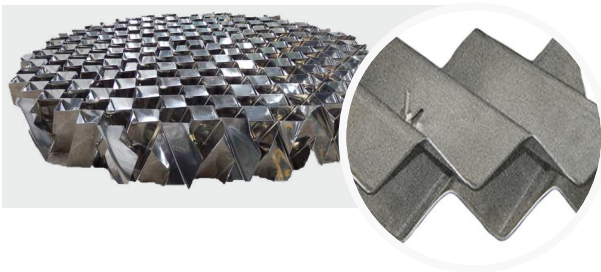
STRUKTURIERTE PACKUNG

Metallstrukturierte Packung

Es kann aus verschiedenen Metallmaterialien hergestellt werden, wie zum Beispiel Kohlenstoffstahl, Edelstahl, Duplex-Edelstahl, Monel, Titanlegierung und andere. Die Edelstahlstrukturierte Packung ist aufgrund ihrer ausgezeichneten Korrosions- und Rostbeständigkeit und ihrer langlebigen Eigenschaften am weitesten verbreitet. Metallstrukturierte Packungen haben verschiedene Packungstypen, die in Rasterstrukturierte Packung, gewebte strukturierte Packung, perforierte strukturierte Packung und hervorstehende strukturierte Packung unterteilt werden können.

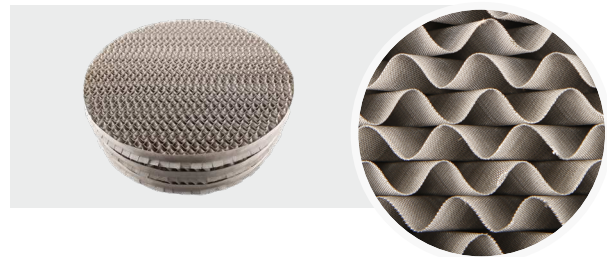
Metallgitterstrukturierte Packung

Verfügt über eine glatte Oberfläche und eine große Kontaktfläche.

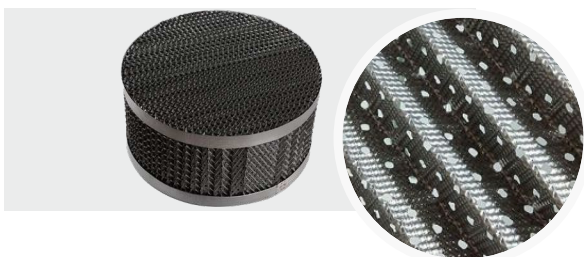


Metallgewebte strukturierte Packung wird

für die Destillation von thermosensitiven Produkten verwendet.

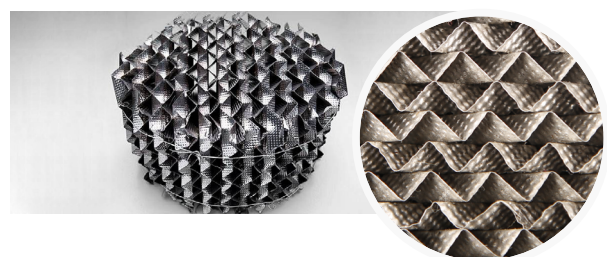


Metallperforierte strukturierte Packung wird für
Rektifikations- und Absorptionsanwendungen verwendet.



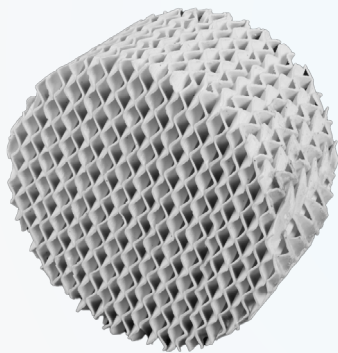
Metallhervorstehende strukturierte Packung

verbessert ihre Schmiereigenschaften und gewährleistet eine effiziente
Filtration.



STRUKTURIERTE PACKUNG

Keramische strukturierte Packungen

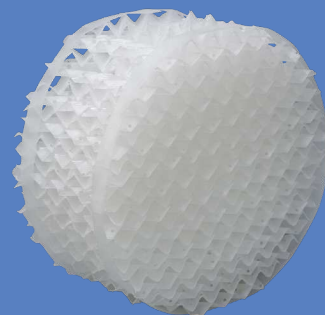


Sie besteht aus vielen ähnlichen geometrischen Design-Packungseinheiten. Das geometrische Design besteht aus einer Reihe von gewellten Blechen, die parallel angeordnet sind. Keramische strukturierte Packungen haben eine hohe Filter- und Trenneffizienz, um den komplexen Anwendungen gerecht zu werden. Sie haben auch einen geringen Druckabfall, erhöhte Betriebselastizität und maximale Flüssigkeitsbehandlung. Keramische strukturierte Packungen können in runder oder rechteckiger Form hergestellt werden, um verschiedenen Anwendungen gerecht zu werden. Sie können in verschiedene unabhängige Einheiten aufgeteilt werden, um den Transport und die Montage von strukturierten Packungen mit großen Durchmessern zu erleichtern.

STRUKTURIERTE PACKUNG

Kunststoffstrukturierte Packungen

Es handelt sich in der Regel um perforierte Kunststoffstrukturierte Packungen. Die perforierten strukturierten Packungen bestehen aus PP- und PE-Materialien und die Plattenpackungen bestehen aus PP- oder PVDF-Materialien. Es können Öffnungen auf die Platte hinzugefügt werden, um die Massentransfereffizienz zu verbessern. Es sind auch Kunststoffdrahtgeflechtpackungen aus PP- oder PE-Materialien erhältlich. Ähnlich wie bei keramischen und metallischen strukturierten Packungen können auch Kunststoffstrukturierte Packungen in runder oder rechteckiger Form hergestellt werden. Sonderformen können angepasst werden.



STRUKTURIERTE PACKUNG

Spezifikation

Material

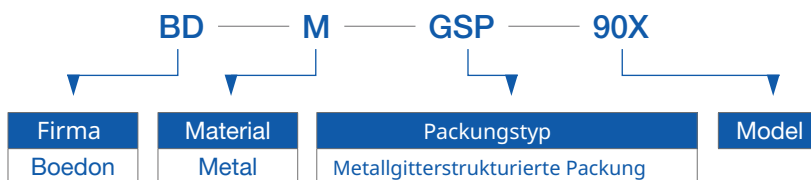
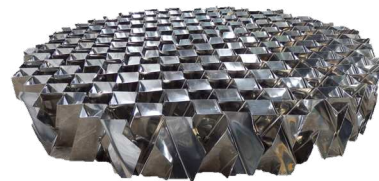
Metall (Edelstahl, Kohlenstoffstahl, Duplex-Edelstahl, Monel, Titanlegierung, etc.),
Kunststoff, Keramik

Anordnung

X-Typ (30°) und Y-Typ (45°) gewellte Winkelgeometrieform.

STRUKTURIERTE PACKUNG

Metallgitter



Model	Form	Oberfläche m ² /m ³	Höhe (mm) mm	Oberflächenstruktur	Materialdicke mm
-	-			-	
BD-M-GSP-90X	90X	90	140	Glatt	0.5–2
BD-M-GSP-64X	64X	64	220	Glatt	0.5–2
BD-M-GSP-64Y	64Y	64	130	Glatt	0.5–2
BD-M-GSP-40Y	40Y	40	200	Glatt	0.5–2

STRUKTURIERTE PACKUNG

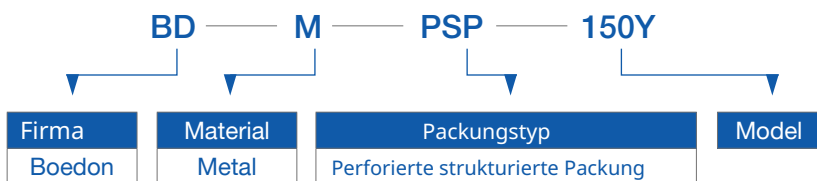
Metallgewebe



Model	Formfläche Schüttdichte		Leerstellen	Druckverlust	Theoretische Plattenzahl	
	-	m ² /m ³				kg/m ³
BD-M-MSP-250X	250X	250	125	95	100–400	2.5–3
BD-M-MSP-500X	500X	500	250	90	400	4–5
BD-M-MSP-700Y	700Y	700	280	85	600–700	8–10

STRUKTURIERTE PACKUNG

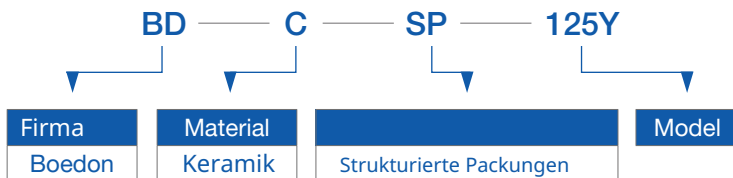
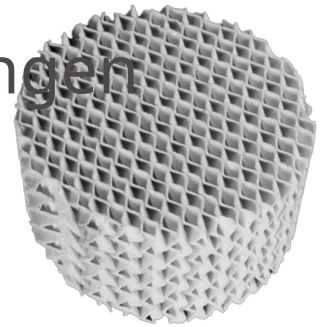
Metallperforiert



Model	Formfläche Schüttdichte		Leerstellen	Druckverlust	Theoretische Plattenzahl	
	-	m ² /m ³				kg/m ³
BD-M-PSP-125Y	125Y	125	100	98	200	1–1.2
BD-M-PSP-250Y	250Y	250	200	97	300	2–2.5
BD-M-PSP-350Y	350Y	350	280	94	350	3.5–4
BD-M-PSP-500Y	500Y	500	360	92	400	4–4.5
BD-M-PSP-125X	125X	125	100	98	140	0.8–0.9
BD-M-PSP-250X	250X	250	200	97	180	1.6–2
BD-M-PSP-350X	350X	350	280	94	230	2.3–2.8
BD-M-PSP-500X	500X	500	360	92	280	2.8–3.2

STRUKTURIERTE PACKUNG

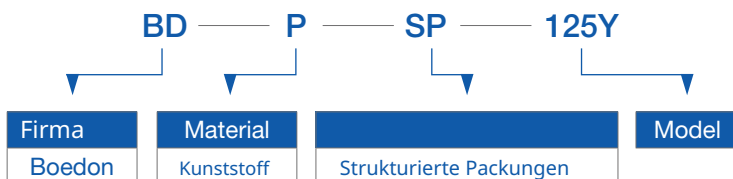
Keramische strukturierte Packungen



Model	Form	Leerstellenanteil %	Plattentiefe mm	Schüttdichte kg/m ³	dichte Höhe mm	Wellenab- stand F- %	Faktor m /s (kg/m ³) ^{0.5}	Theoretische Plattenanzahl m ⁻¹
-	-	%	mm	kg/m ³	mm	%		m ⁻¹
BD-C-SP-125Y	125Y	85	2.5±0.5	490	23	42	3	1–1.5
BD-C-SP-150Y	150Y	84	2.2±0.2	520	17	30	2.8	1.5–2
BD-C-SP-250Y	250Y	82	1.4±0.2	580	13	22	2.5	2–3
BD-C-SP-350Y	350Y	80	1.2±0.2	590	9	15	2	3.5–4
BD-C-SP-450Y	450Y	76	1±0.2	630	6.5	11	1.5–2	4–5
BD-C-SP-500Y	500Y	72	0.8±0.2	650	6	10-10.5	9–12	5–6
BD-C-SP-550Y(X)	550Y(X)	74	0.8±0.2	680	5	10	1–1.3	5–6
BD-C-SP-700Y(X)	700Y(X)	72	0.8±0.2	700	4.5	8	1.2–1.4	6–7

STRUKTURIERTE PACKUNG

Kunststoffstrukturierte Packungen



Model	Hohlraumgehalt %	Plattendicke mm	Schüttdichte kg/m ³	Spitzenhöhe mm	Wellenab- stand %	F-Faktor m/s (kg/m ³) ^{0.5}	Theoretische Plattenanzahl m ⁻¹
-	%	mm	kg/m ³	mm	%		m ⁻¹
BD-P-SP-125Y	125Y	125	98.5	37.5	200	3	1.0–2.0
BD-P-SP-125X	125X	125	98.5	37.5	140	3.5	0.8–0.9
BD-P-SP-250Y	250Y	250	97	75	300	2.6	2.0–2.5
BD-P-SP-250X	250X	250	97	75	180	2.8	1.5–2.0
BD-P-SP-350Y	350Y	350	95	105	200	2	3.5–4.0
BD-P-SP-350X	350X	350	95	105	130	2.2	2.3–2.8
BD-P-SP-550Y	550Y	550	93	150	300	1.8	4.0–4.5
BD-P-SP-500X	500X	500	93	150	180	2	2.8–3.2

Merkmale und Anwendung

Merkmale

- Geringer Druckverlust
- Große Kontaktfläche
- Hohe Trenn- und Filtereffizienz
- Hohe Kapazität
- Verringerte Flüssigkeitsrückhaltung
- Korrosions- und Hochtemperaturbeständigkeit

Anwendung



Chemisch

- Entgasung
- Extraktion
- Entgasung usw.



Öl & Gas

- Entwässerung
- Trennung
- Absorption usw.



Pharmazeutisch

- Entwässerung
- Extraktion usw.



BOEDON Industech Limited

Unmögliches weben möglich
machen



E-Mail: verkauf@boedon.com

www.boedon.com