

Quadratisch

# Taumler Siebmaschine

Von Unmöglich zu Möglichem weben



**BOEDON** Industech Limited

[www.boedon.com](http://www.boedon.com) | [sales@boedon.com](mailto:sales@boedon.com)

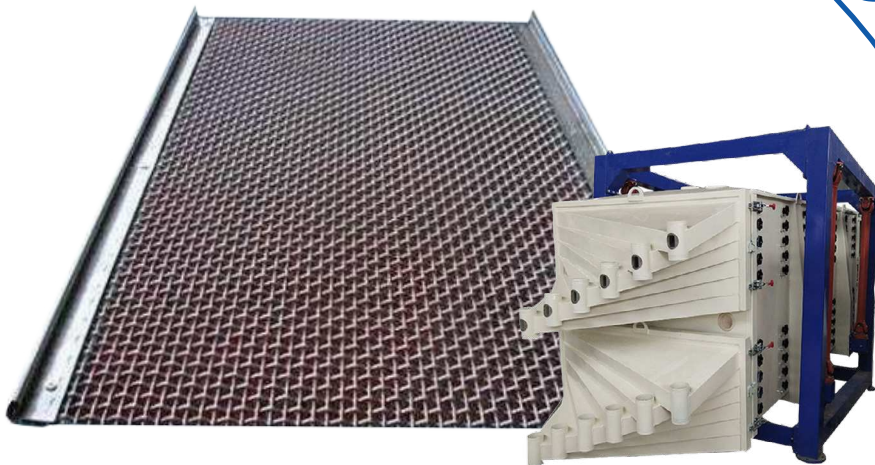
# BOEDON Broschüre

**Wir bieten quadratisches Taumelsieb Maschengewebe basierend auf der rückwirkenden Trägheitskraft an, um den hohen Anforderungen unserer Kunden an hohe Ausgabe und hohe Präzision Siebung gerecht zu werden.**

Quadratisches Taumelsieb Maschengewebe ist eine Art hochleistungsfähiges Edelstahlgewebe, das auf quadratischen Vibrationsbildschirmen installiert ist. Es wird weit verbreitet für die Klassifizierung, Filtration und Entfernung von Verunreinigungen in chemischen, Ölfraktur-Sandproduktionslinien, Metallurgie, Nichteisenmetallen, Nichteisenmetallen, Lebensmittel-, Schleifmittelindustrien usw. verwendet.

Es wird auch als Taumelsieb Maschengewebe oder Präzisionsvibrationsmaschengewebe bezeichnet. Die Vibrationskraft des Schwingungs-Taumelsiebs, die durch das Motorantriebsgerät erzeugt wird, ist eine Trägheitskraft, die sich in einem bestimmten Muster ändert. Die Siebbewegung ist eine rückwirkende Trägheitskraft, die durch die Rotation des Exzenterrades, das vom Motor angetrieben wird, um eine feste Achse erzeugt wird. Gemäß der strukturellen Eigenschaft und Arbeitsprinzip ist die Bildschirmoberfläche in der Regel horizontal oder leicht geneigt ( $0^{\circ}$ – $5^{\circ}$ ), um den Effekt der Präzisionssiebung zu erzielen.

Quadratisch  
Taumler  
Siebmaschine

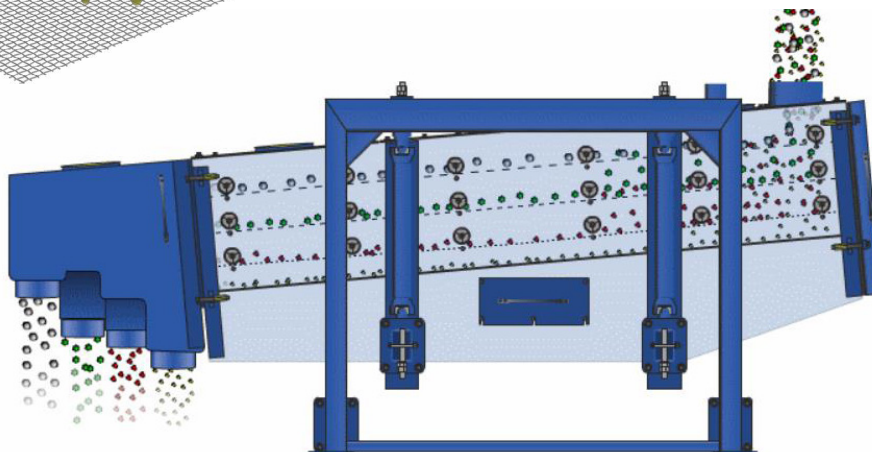
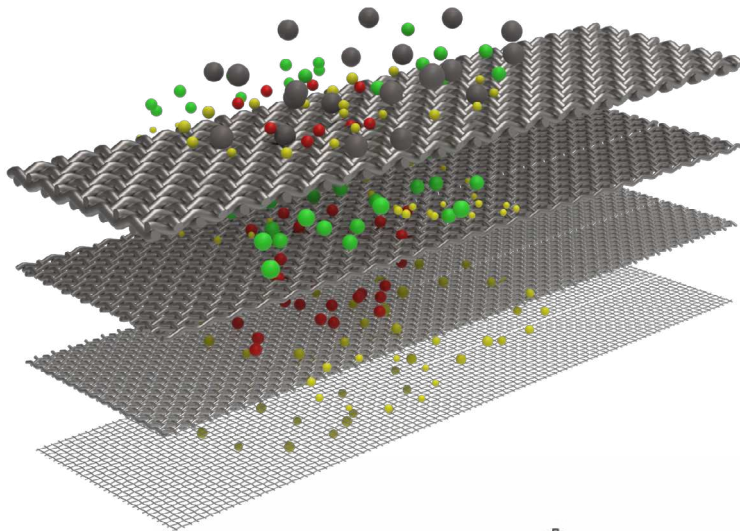


QUADRATISCHES TAUMELSIEB MASCHENGEWEBE

# Arbeitsprinzip

Quadratisches Taumelsieb Maschengewebe kann in 1-10 Schichten geliefert werden, um Materialien effektiv zu sieden.

Wenn das quadratische Taumelsieb aktiviert wird, wird der Schüttkörper der Siebmaschine, nämlich die Sieb box, unter der Wirkung der Trägheitskraft hin und her oszillieren. Die Siebbox treibt die Sieb oberfläche periodisch zum Schütteln an, sodass das Material auf der Sieb oberfläche mit der Siebbox eine gerichtete Sprungbewegung ausführt. Während der Bewegung fallen die Materialien, die kleiner als die Siebflächenöffnung sind, durch die Sieblöcher in die untere Schicht und werden unter dem Sieb. Die Materialien, die größer als die Siebflächenöffnung sind, werden nach kontinuierlicher Taumel- und Sprungbewegung aus dem Auslass ausgetragen, um die Siebarbeit abzuschließen.



QUADRATISCHES TAUMELSIEB MASCHENGEWEBE

# Spezifikation

Siebgewebe Material: Edelstahl 304, 304L, 316, 316L

Herstellungsprozess: Weben

Drahtdurchmesser: 0,053-1,6 mm

Maschengewebe: 3-200 Maschen

Öffnungsweite: 0,074–6,87 mm

Offene Fläche: 34% – 65,8%

Maschenanzahl	Drahtdurchmesser (mm)	Öffnungsweite (mm)	Offene Fläche (%)	Masse (kg/m <sup>2</sup> )	Öffnungsmenge/cm <sup>2</sup>
200	0.053	0.074	34	0.281	6200
200	0.05	0.08	37.9	0.244	6200
188	0.055	0.08	35.1	0.285	5478
170	0.055	0.094	39.8	0.258	4480
150	0.071	0.1	34.6	0.366	3488
154	0.065	0.1	36.7	0.325	3676
200	0.03	0.1	61	0.078	6200
150	0.06	0.11	41.9	0.269	3488
130	0.08	0.112	34	0.423	2620
140	0.06	0.12	44.4	0.254	3038
120	0.09	0.12	32.7	0.49	2232
124	0.08	0.125	37.2	0.396	2383
110	0.09	0.14	37.1	0.447	1876
106	0.1	0.14	34	0.529	1742
100	0.11	0.14	31.4	0.615	1550
100	0.1	0.15	36	0.508	1550
100	0.1	0.16	37.9	0.488	1550
91	0.12	0.16	32.7	0.653	1284
80	0.14	0.18	31.6	0.784	992
84	0.1	0.2	44.4	0.42	1094
79	0.12	0.2	39.1	0.572	967
77	0.13	0.2	36.7	0.65	919
46	0.15	0.4	52.9	0.505	328
70	0.1	0.261	52	0.354	760
65	0.1	0.287	54.6	0.331	655
61	0.11	0.306	53.6	0.307	577

Maschenanzahl	Drahtdurchmesser (mm)	Öffnungsweite (mm)	Offene Fläche (%)	Masse (kg/m <sup>2</sup> )	Öffnungsmenge/cm <sup>2</sup>
56	0.11	0.341	56.8	0.283	486
52	0.12	0.372	56.8	0.374	419
47	0.12	0.421	60.3	0.342	342
42	0.13	0.472	61.2	0.306	273
40	0.2	0.44	46.9	0.75	248
40	0.25	0.39	36.8	1.18	248
35	0.25	0.5	44.4	1.03	189.9
30	0.25	0.6	49.7	0.88	139.5
30	0.3	0.55	41.7	1.27	139.5
24	0.36	0.7	43.5	1.46	89.28
20	0.3	0.97	58.3	0.85	62
20	0.35	0.92	52.5	1.15	62
20	0.4	0.87	46.9	1.5	62
20	0.5	0.77	36.8	2.35	62
18	0.4	1.01	51.3	1.35	50.22
18	0.5	0.91	41.7	2.12	50.22
16	0.4	1.19	56	1.2	39.68
16	0.5	1.09	46.9	1.88	39.68
14	0.5	1.31	52.5	1.65	30.38
12	0.4	1.72	65.8	0.9	22.32
12	0.5	1.62	58.3	1.41	22.32
12	0.65	1.47	48	2.38	22.32
10	0.4	2.14	71	0.75	15.5
10	0.5	2.04	64.5	1.18	15.5
10	0.6	1.94	58.3	1.69	15.5
8	0.7	2.48	60.8	1.84	9.92
8	1	2.18	46.9	3.76	9.92
8	1.2	1.98	38.7	5.41	9.92
6	0.9	3.33	62	2.28	5.58
6	1.2	3.03	51.3	4.06	5.58
5	1.2	3.88	58.3	3.38	3.88
5	1.6	3.48	46.9	6.02	3.88
4	1.2	5.15	65.8	2.71	2.48
4	1.6	4.75	56	4.81	2.48
3.6	2	5.06	51.3	6.77	2.01
3	1.6	6.87	65.8	3.61	1.4

# Merkmale & Anwendung

## Merkmale

- Große effektive Siebfläche
- Das Material bewegt sich lange Zeit auf dem Sieb, um die Siebgenauigkeit zu gewährleisten
- Verwendung einer hoch effizienten Reinigungsvorrichtung, um das Verstopfen der Sieblöcher zu verhindern
- Mit einer einzigartigen Struktur ermöglicht es einen einfachen Austausch der Siebe und reduziert Wartungsarbeiten
- Luftdichte Staubentfernung, sichere Bedienung und geringe Geräusentwicklung
- 1–5 Schicht-Design (bis zu 10 Schichten) und ermöglicht die Herstellung von fertigen Produkten in verschiedenen Größen in einem Durchgang.

## Anwendung



### Chemie

- Harz
- Beschichtung
- Farbe
- Industrielle Medikamente, etc.



### Metallurgie

- Aluminium Pulver
- Bleipulver
- Kupferpulver
- Legierungspulver, usw.



### Lebensmittel

- Puderzucker
- Stärke
- Salz
- Reismudeln, usw.





**BOEDON** Industech Limited

Von Unmöglichem zu Mög-  
lichem weben



**E-Mail:** [verkauf@boedon.com](mailto:verkauf@boedon.com)

---

[www.boedon.com](http://www.boedon.com)