

Gesintert

Drahtgewebe

Von Unmöglich zu Möglich weben

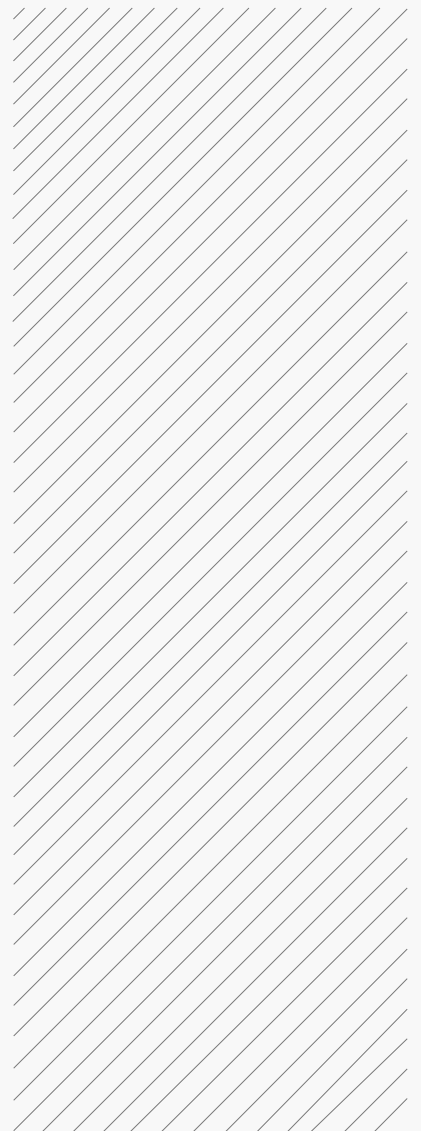


BOEDON Industech Limited

www.boedon.com | sales@boedon.com

BOEDON

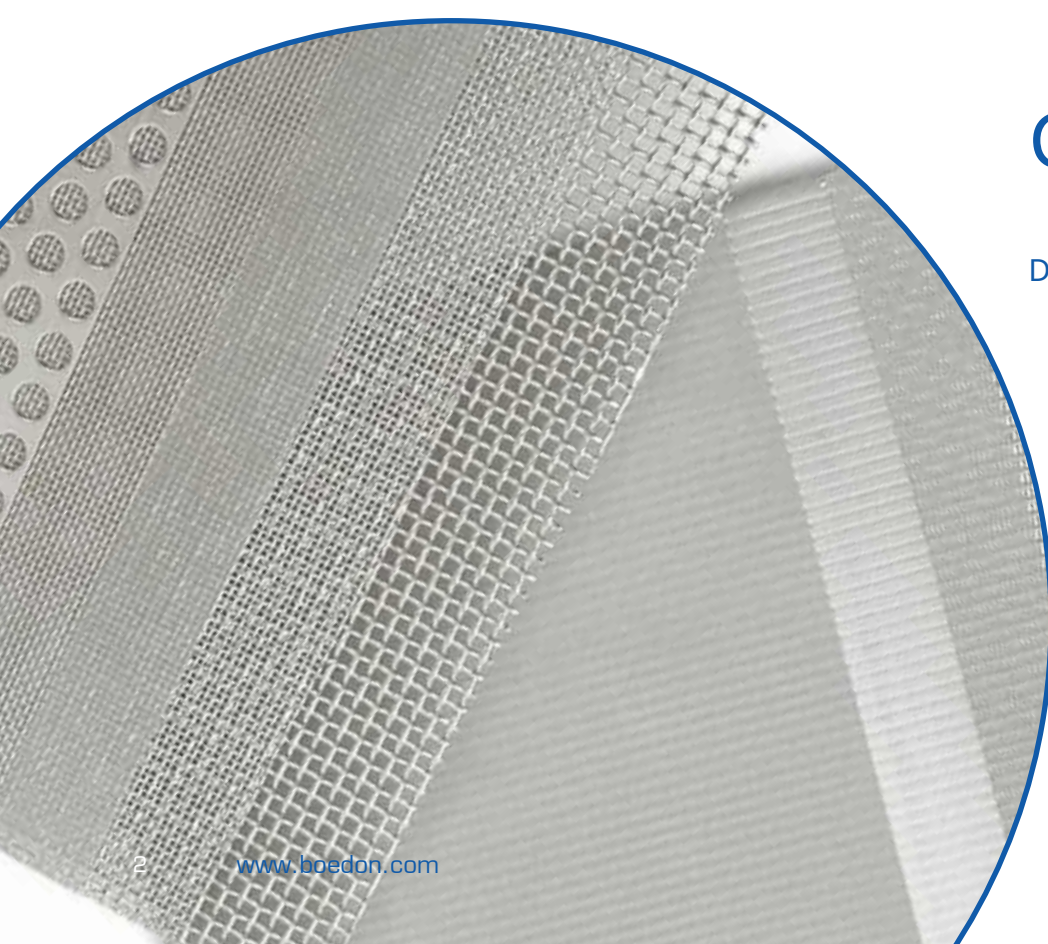
Broschüre



Gesintertes Drahtgewebe eignet sich gut für feine Filtrationsanwendungen und ist beständig gegen Säure, **Alkali und **Korrosion**.**

Gesintertes Drahtgewebe besteht in der Regel aus mehreren Schichten Edelstahldrahtgewebe, die nach speziellem Laminatpressen und Vakuumsintern laminiert werden. Es handelt sich um ein neues Filtermaterial mit höherer mechanischer Festigkeit und Gesamtfestigkeit und kann zu Filterelementen in verschiedenen Formen wie rund, zylindrisch, konisch und gefaltet verarbeitet werden. Gesintertes Drahtgewebe hat gleichmäßige Poren und ist nicht leicht zu verformen, was eine stabile Filterbewertung und eine einfache Reinigung ermöglicht. Daher wird es weit verbreitet in der Filtration von chemischen, petrochemischen, pharmazeutischen Industrien usw. eingesetzt.

Darüber hinaus können wir gesintertes Drahtgewebe aus Hastelloy, Monel und anderen Legierungen anbieten, um den Bedürfnissen verschiedener Kunden gerecht zu werden.



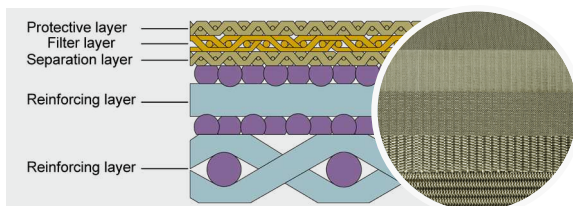
Gesintert

Drahtgewebe

GESINTERTES DRAHTGEWEBE

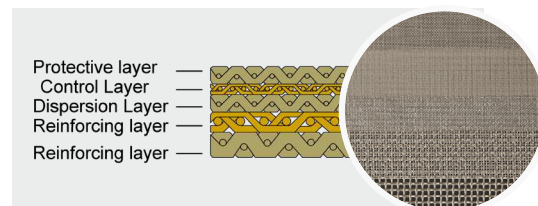
Kategorie

Standard 5-Lagen gesintertes Drahtgewebe



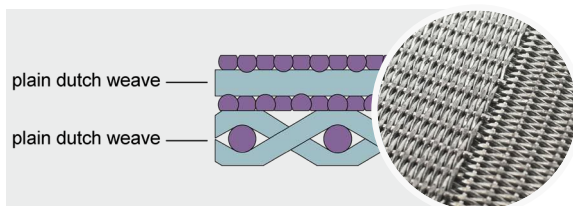
Ein Standard und das am weitesten verbreitete gesinterte Drahtgewebe. Es handelt sich um eine Kombination aus 5 Schichten Drahtgewebe mit unterschiedlichen Öffnungen und Maschenzahlen nach dem Laminieren und Vakuumintern. Wir können auch ein 6-lagiges gesintertes Drahtgewebe anbieten, das eine 8-Maschen oder eine 12-Maschen quadratische Gewebemasche auf das 5-lagige gesinterte Drahtgewebe aufbringt, um eine höhere mechanische Festigkeit und Druckfestigkeit zu bieten.

Gesintertes Drahtgewebe mit quadratischem Gewebe



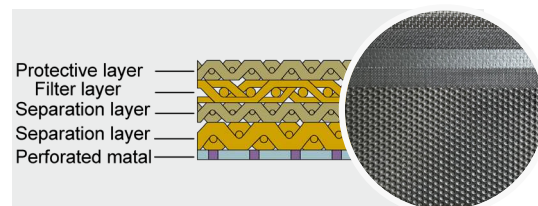
Es besteht aus mehreren Schichten quadratischem glattem Gewebe nach dem Sintern. Das quadratische Gewebe hat quadratische Öffnungen und eine hohe offene Fläche, daher hat dieses gesinterte Drahtgewebe eine ausgezeichnete Durchlässigkeit, geringen Widerstand, hohe Durchflussrate, etc. Es wird weit verbreitet in Pulverhandlung, Trocknung, Kühlung und anderen Bereichen mit funktionalen Anforderungen, zum Beispiel als gesinterte Drahtgewebe-Kerzenfilter in chemischen Filtrationsanwendungen.

Gesintertes Drahtgewebe mit holländischem Gewebe



Es besteht aus zwei oder drei Schichten glattem holländischem Gewebe nach dem Laminieren und Sintern. Es hat eine gleichmäßige Öffnungsverteilung und eine stabile Durchlässigkeit und wird weit verbreitet in Wirbelschicht, Pulverhandlung, Lufttrocknung, Kühlung, etc.

Gesintertes Drahtgewebe aus perforiertem Metall



Es wird hergestellt, indem mehrere Schichten quadratisches Gewebe (Dutch-Weave-Gewebe) und Edelstahl-Lochblech (rund oder quadratisch) zusammen gesintert werden. Dadurch vereint es die gute Durchlässigkeit des gewebten Gewebes und die ausgezeichnete mechanische Festigkeit des gelochten Gewebes. Darüber hinaus besitzt es eine hervorragende Rückspüleffekt und einen geringen Druckverlust und wird weit verbreitet in Bergbau, Pharmazie, Kornsiebung, etc. verwendet.

GESINTERTES DRAHTGEWEBE

Spezifikation



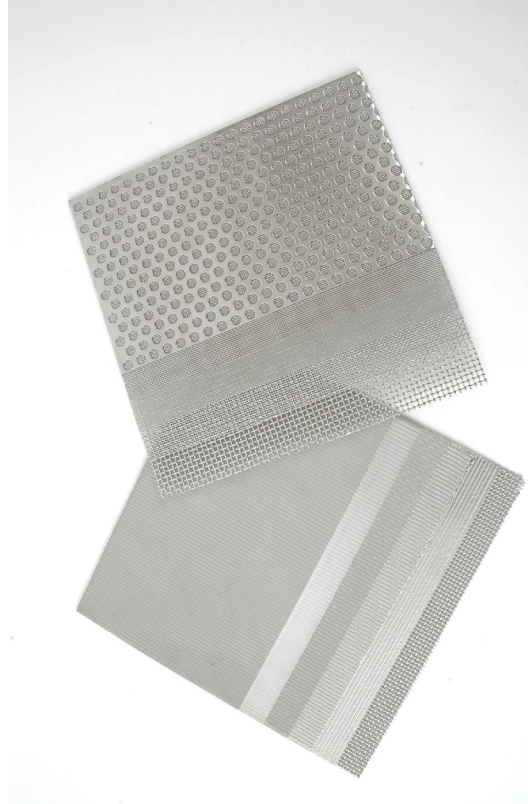
Material:Edelstahl (304, 316L, etc.), Hastelloy, Monel, etc.



Maximale Betriebstemperatur:480 °C.



Filterfeinheit:1–100 µm



Filtrationsleistung des Standard-5-Schicht-gesinterten Drahtgewebes

Nominale Filter-Feinheit (µm)	Schutz-Schicht	Filtrations- Schicht	Trenn- Schicht	Verstärkungs- Schicht	Verstärkungs- Schicht	Luft- Durchlässigkeit (L/min/cm ²)	Blasen- Punkt- Druck (Pa)	Porosität (%)
1	100	400 × 3000	100	12 × 64	64 × 12	1.81	360–600	Etwa 40%
2	100	325 × 2300	100	12 × 64	64 × 12	2.35	300–590	
5	100	200 × 1400	100	12 × 64	64 × 12	2.42	260–550	
10	100	165 × 1400	100	12 × 64	64 × 12	3	220–500	
15	100	165 × 1200	100	12 × 64	64 × 12	3.41	200–480	
20	100	165 × 800	100	12 × 64	64 × 12	4.5	170–450	
25	100	165 × 600	100	12 × 64	64 × 12	6.12	150–410	
30	100	400	100	12 × 64	64 × 12	6.86	120–390	
40	100	325	100	12 × 64	64 × 12	7.1	100–350	
50	100	250	100	12 × 64	64 × 12	8.41	90–300	
75	100	200	100	12 × 64	64 × 12	8.7	80–250	
100	100	150	100	12 × 64	64 × 12	9.1	70–190	

Notizen

- Das Standard-5-Schicht-gesinterte Drahtgewebe wiegt 8,4 kg/m² und ist 1,7 mm dick.
- Das 6-Schicht-gesinterte Drahtgewebe wiegt 14,4 kg/m² und ist 3,5 mm dick. Es wird mit einem 12-Maschen-Drahtgewebe auf das 5-Schicht-gesinterte Drahtgewebe hinzugefügt, um eine bessere Druckfestigkeit zu bieten.

GESINTERTES DRAHTGEWEBE

Merkmale & Anwendung

Merkmale

- Hochtemperatursintern, hohe Festigkeit und langlebig
- Korrosionsbeständigkeit und bis zu 480 °C hohe Temperaturbeständigkeit.
- Stabile Filterbewertung
- Ausgestattet mit 2 Schutzschichten, nicht leicht zu verformen
- Stabile Öffnungsgröße
- Kann geschnitten, gebogen und geschweißt werden

Anwendung



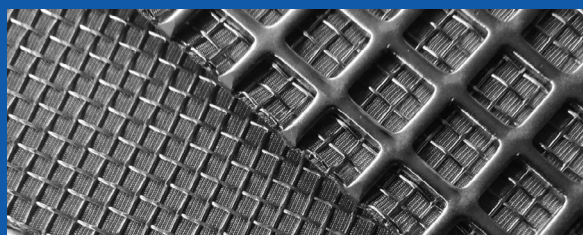
Polymerfiltration

Produktion von Polymerblattscheibenfiltern



Chemische Filtration

Produktion von gesinterten Drahtgewebe-Kerzenfiltern



Andere Filterelemente

Fluidisierungsplatte und dicker Katalysatorfilter



BOEDON Industech Limited

Von Unmöglichem zum
Möglichen weben



E-Mail: verkauf@boedon.com

www.boedon.com