



Sintered Mesh Kerzenfilter

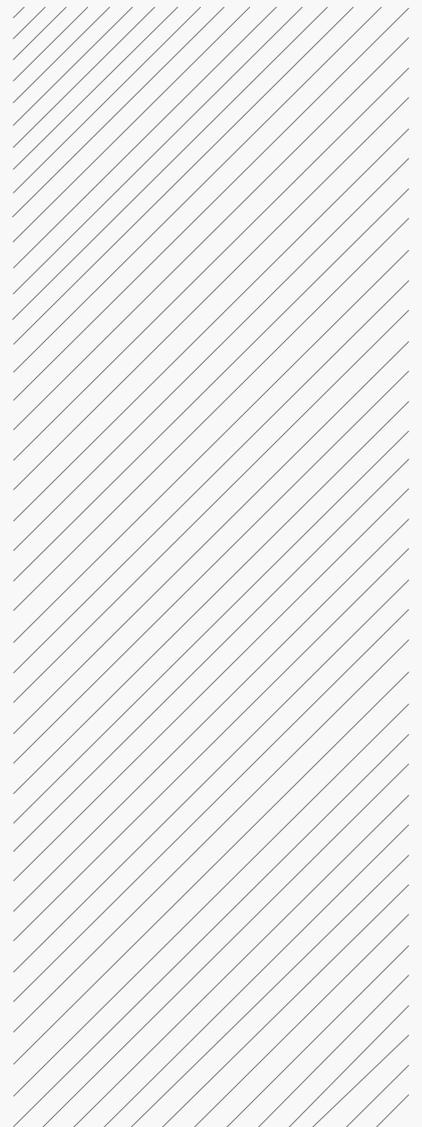
Von Unmöglich zu Möglich weben



BOEDON Industech Limited

www.boedon.com | sales@boedon.com

BOEDON Broschüre



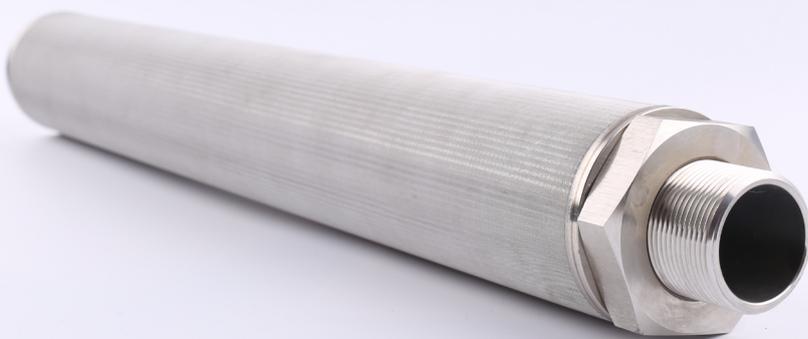
Unsere korrosionsbeständigen Sintermetall-Kerzenfilter können Ihre Filtrationsanforderungen verschiedener chemischer Prozesse erfüllen.

Der Sintermetall-Kerzenfilter besteht in der Regel aus einer 5-lagigen 304 oder 316L Edstahlgewebe nach spezieller Laminierung oder Vakuumsintern. Dieser Filter bietet nicht nur eine ausgezeichnete Korrosions- und Hochtemperaturbeständigkeit, sondern auch eine hohe mechanische Festigkeit und Gesamtfestigkeit nach Laminierung und Sintern. Die Maschenöffnung ist nicht leicht zu verformen und bietet eine stabile Filterbewertung und eine einfache Reinigungseigenschaft während der Filtration.

Die ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit des Sintermetall-Kerzenfilters hilft nicht nur dabei, korrosive Feststoffe oder flüssige Verunreinigungen zu filtern, sondern schützt auch die Prozessausrüstung und die Innenfläche der Rohrleitung, wodurch der chemische Industrieprozess verbessert und die Häufigkeit regelmäßiger Wartungsarbeiten reduziert wird.

Wir können Sintermetall-Kerzenfilter aus Hastelloy, Monel und anderen Legierungen anbieten, um den verschiedenen Anforderungen der Kunden gerecht zu werden.

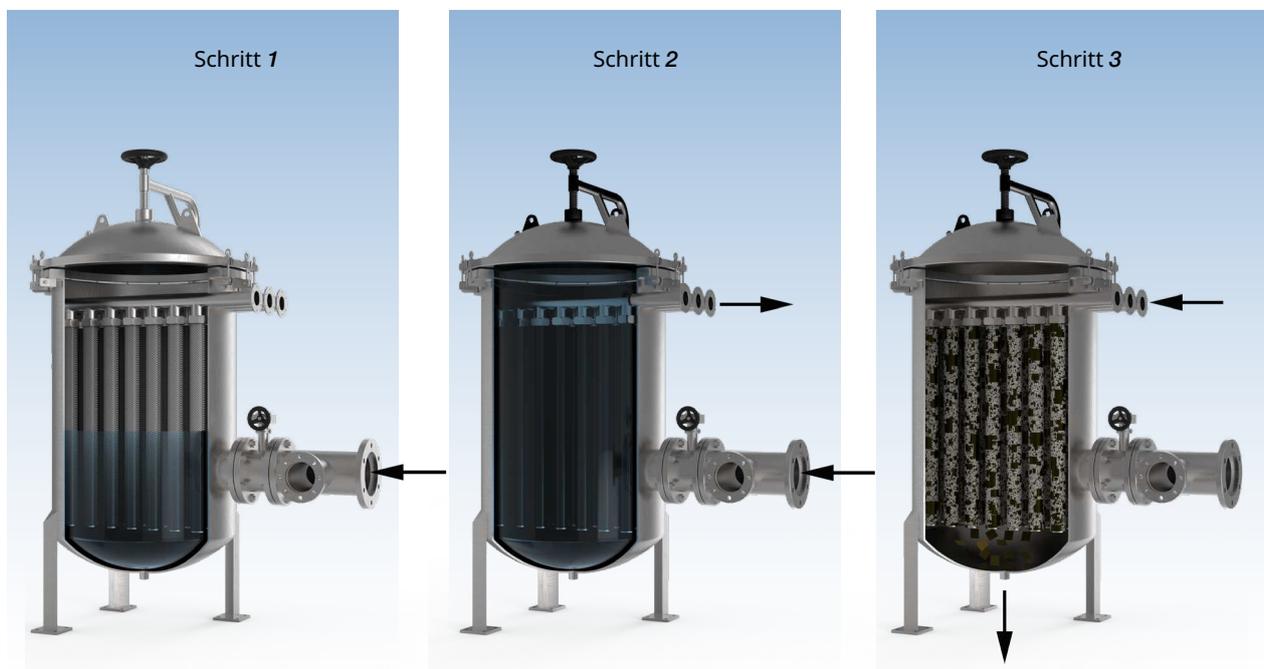
Sintered Mesh Kerzenfilter



SINTERMETALL-KERZENFILTER

Arbeitsprinzip

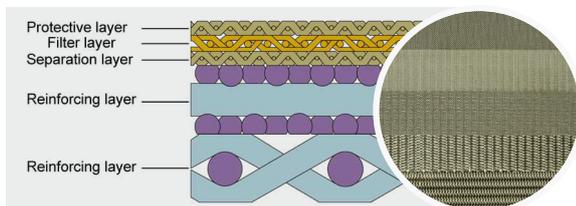
Das Filtrat gelangt am unteren Ende des Filters und bewegt sich nach oben, was dazu beiträgt, dass die Feststoffe in Suspension bleiben und gleichmäßig auf der Oberfläche der Filterelemente abgelagert werden. Verunreinigungen bleiben auf der Oberfläche der Filterelemente zurück, und das gereinigte Filtrat wird über den Auslass abgeführt. Wenn der Filter den eingestellten Druckwert erreicht, stoppt das Steuerungssystem die Zufuhr und die Restflüssigkeit im Filter wird abgelassen. Das Rückblasen beginnt. Wenn das Rückblasen beendet ist, wird der trockene Kuchen über die Restablassdüse abgeführt. Schließen Sie die Restablassdüse, wenn der Trockenkuchen abgeführt ist. Die Oberfläche der Filterelemente ist sauber und bereit für die nächste Filtrationsrunde.



SINTERMETALL-KERZENFILTER

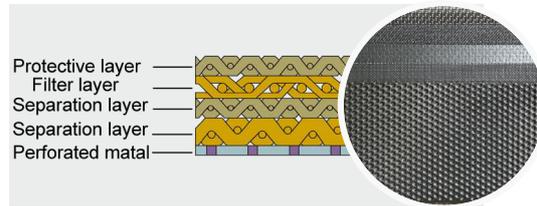
Sintermetall-Typ

Standard 5-Lagen-Sintermetall



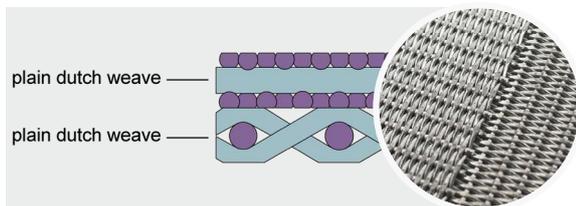
Ein Standard und das am weitesten verbreitete Sintermetall. Es ist eine Kombination aus 5 Schichten Drahtgewebe mit unterschiedlichen Öffnungen und Maschenzahlen nach dem Laminieren und Vakuumsintern. Standard 5-Lagen-Sintermetall hat eine höhere Festigkeit als Edelstahlwolle und eine bessere Luftdurchlässigkeit als gesinterte poröse Produkte. Wir können auch 6-Lagen-Sintermetall anbieten, das eine weitere Schicht quadratisches Gewebe auf das 5-Lagen-Sintermetall aufbringt, um eine höhere mechanische Festigkeit und Druckfestigkeit zu bieten.

Gelochtes Metall-Sintermetall



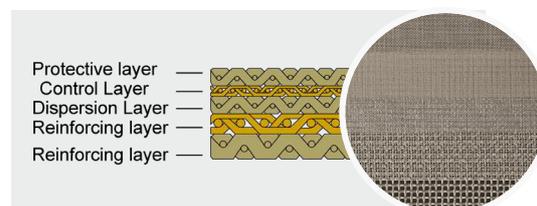
Es wird durch Sintern mehrerer Schichten quadratischem Gewebe Maschendraht (oder holländischem Gewebe) und Edelstahl-Lochblech (rund oder quadratisch) hergestellt. Dadurch vereint es die gute Durchlässigkeit des gewebten Maschendrahts und die ausgezeichnete mechanische Festigkeit des gelochten Maschendrahts. Darüber hinaus weist es eine hervorragende Rückspüleffekt und einen geringen Druckverlust auf.

Alle holländischen Gewebe-Sintermetall



Es besteht aus zwei oder drei Schichten glattem holländischem Gewebe-Drahtgewebe nach dem Laminieren und Sintern. Es zeichnet sich durch eine gleichmäßige Verteilung der Öffnungen und eine stabile Durchlässigkeit aus.

Alle quadratischen Gewebe-Sintermetall



Es besteht aus mehreren Schichten quadratischem glattem Gewebe-Drahtgewebe nach dem Sintern. Quadratisches Gewebe-Drahtgewebe hat quadratische Lochöffnungen und eine hohe offene Fläche, daher hat dieses Sintermetall eine ausgezeichnete Durchlässigkeit, geringen Widerstand, hohe Durchflussrate usw.

SINTERMETALL-KERZENFILTER

Verbindungstyp

Im Vergleich zur Polymer-Schmelzfiltration erfordert die chemische Filtration niedrige Temperaturen und niedrigen Druck. Daher hat der Sintermetall-Kerzenfilter eine Vielzahl von Anschlussstypen. Anschlussstypen werden auf Anfrage angepasst.

- ▶ Standardanschluss (wie 222, 226, etc.)
- ▶ Schnellöffnungsanschluss
- ▶ DOE
- ▶ Gewindeanschluss (M20, M30, Innengewinde)
- ▶ Angepasster Anschluss



226-Anschluss

Schnellöffnungsanschluss

M20-Anschluss

Innengewinde

DOE-Anschluss

Angepasster Anschluss

SINTERMETALL-KERZENFILTER

Formtyp



Zylindrischer Sintermetall-Kerzenfilter (C-Serie)

- Die fertigen Produkte benötigen keine zusätzliche äußere Schutzschicht oder innere Stützsicht.
- Leicht zu reinigen
- Im Vergleich zu einem gefalteten Kerzenfilter zeichnet er sich durch eine einfache Verarbeitung und geringe Kosten aus.
- Breite Verfügbarkeit

Gefalteter Sintermetall-Kerzenfilter (P-Serie)

- Er bietet in der Regel 3-mal die Filterfläche eines zylindrischen Kerzenfilters für eine längere Laufzeit.
- Erhöhte Schmutzaufnahmekapazität.
- Die vergrößerte Oberfläche hilft, den Druckabfall zu reduzieren.
- Kann bis zu 20 Mal gereinigt und wiederverwendet werden



SINTERMETALL-KERZENFILTER

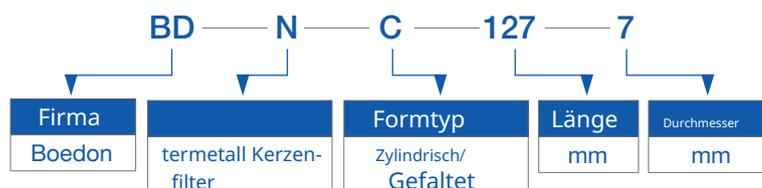
Spezifikation

Material:

Edelstahl (304, 316L, etc.), Hastelloy, Monel, etc.

Filterbewertung: 480 °C

Filterbewertung: 1–200 µm



Beliebte Spezifikationen des Sintermetall-Kerzenfilters

Model	Größe				Filterfläche	
	Länge		Durchmesser		ft ²	m ²
	Zoll	mm	Zoll	mm		
BD-N-C-127-7	5	127	2.76	70	0.32	0.03
BD-N-P-127-7	5	127	2.76	70	1.10	0.10
BD-N-C-254-7	10	254	2.76	70	0.64	0.06
BD-N-P-254-7	10	254	2.76	70	2.14	0.20
BD-N-C-508-7	20	508	2.76	70	1.17	0.11
BD-N-P-508-7	20	508	2.76	70	3.84	0.36
BD-N-C-762-7	30	762	2.76	70	1.82	0.17
BD-N-P-762-7	30	762	2.76	70	5.98	0.56
BD-N-C-1016-7	40	1016	2.76	70	2.35	0.22
BD-N-P-1016-7	40	1016	2.76	70	7.80	0.73

Anmerkungen:

- 65 mm, 80 mm, 110 mm und andere Durchmessergrößen sind auf Anfrage erhältlich;
- Die Länge kann ebenfalls auf Anfrage angepasst werden.

Filtrationsleistung des Sintermetall-Kerzenfilters

Nominale Filter Bewertung	(µm) Stütz-	schicht Ver- stär-	kungsschicht	Trenn- schicht	Filterschicht Schutz-	Luft- durchlässigkeit (L/min /cm ²)	Blasendruck (Pa)	Gewicht (kg/m ²)	Porosität (%)
1	64 × 12	12 × 64	100	400 × 3000	100	1.7	1.81	360–600	5-lagiges gesintertes Gewebe (8,4); 6-lagiges gesintertes Gewebe (14,4)
2	64 × 12	12 × 64	100	325 × 2300	100	1.7	2.35	300–590	
5	64 × 12	12 × 64	100	200 × 1400	100	1.7	2.42	260–550	
10	64 × 12	12 × 64	100	165 × 1400	100	1.7	3.00	220–500	
15	64 × 12	12 × 64	100	165 × 1200	100	1.7	3.41	200–480	
20	64 × 12	12 × 64	100	165 × 800	100	1.7	4.50	170–450	
25	64 × 12	12 × 64	100	165 × 600	100	1.7	6.12	150–410	
30	64 × 12	12 × 64	100	400	100	1.7	6.86	120–390	
40	64 × 12	12 × 64	100	325	100	1.7	7.10	100–350	
50	64 × 12	12 × 64	100	250	100	1.7	8.41	90–300	
75	64 × 12	12 × 64	100	200	100	1.7	8.70	80–250	
100	64 × 12	12 × 64	100	150	100	1.7	9.10	70–190	

Anmerkungen: Ein gewebtes Gewebe mit 12 Maschen wird dem 5-lagigen gesinterten Gewebe hinzugefügt, um ein 6-lagiges gesintertes Gewebe mit einer Dicke von 3,5 mm und besserer Druckbeständigkeit zu bilden.

SINTERMETALL-KERZENFILTER

Merkmale & Anwendung

Merkmale

- Bessere mechanische Festigkeit
- Zuverlässige Qualität, Filtration großer Partikel
- Gute Reinigungseigenschaften
- Stabile Öffnungsgröße
- Stabile Filterbewertung
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Säuren, Laugen und hohe Temperaturen

Anwendung



Chemie

- Filtration bei hohen Temperaturen
- Filtration von korrosiven Flüssigkeiten
- Filtration von katalytischen Gasen



Pharmazeutisch

- Entfernung und Filtration von Materialverunreinigungen
- Materialwaschen & Trocknen
- Trockene Entstaubung von sauren Gasen



Kunststoff & Kunststoffrecycling

- Recycling von Kunststoffabfällen
- Entfernung von Verunreinigungen während der Kunststofffolienproduktion
- Schmelzfiltration von Polymeren bei hohen Temperaturen



BOEDON Industech Limited

Unmögliches Weben möglich
machen



E-Mail: verkauf@boedon.com

www.boedon.com